Korte gebruiksaanwijzing

Foliebinding

Comprima F
Comprima F X-treme
Comprima V
Comprima V X-treme

Comprima CF
Comprima CF X-treme
Comprima CV
Comprima CV X-treme

(vanaf mach.-nr.: 950 920)

Best.-Nr.: 150 000 740 01 nl



09.09.2016

1 Inhoudsopgave

1 Inhoudsopgave 2
2 Bediening 3
2.1 Foliebinding voorbereiden 4
2.1.1 Aanwijzingen voor het gebruik 4
2.1.2 Verfresten en lasresten voor inbedrijfstelling verwijderen 5
2.1.3 Folie inleggen 6
2.1.4 Rek van de ingelegde folie controleren 10
2.2 Foliebinding in de terminal instellen 11
2.2.1 Menu 1-1 "Aantal foliebindingen" 11
2.2.2 Menu 1-4 "Bindstartvertraging" 12
2.2.3 Menu 1-8 "Selectie bindsoort" 13
2.2.4 Menu 10 "Handmatige bediening" 14
2.3 Storingsmeldingen 16
3 Belangrijke instellingen voor de foliebinding 18
3.1 Tegenhoudkam bij foliebinding instellen 19
3.2 Tegenhoudkam bij foliebinding controleren 20
3.3 Folierem instellen 21
3.4 Afremming van de netremschijven controleren en instellen 24
3.5 Afstrijker voor de spiraalwals instellen 25
3.6 Positie van de nettoevoerarm controleren 27
3.6.1 Toevoerpositie controleren en instellen 27
3.6.2 Eindpositie controleren en instellen 28
3.6.3 Sensor B3 netmotorpositie instellen 29
3.7 Vergrendelhendel op de netmeter controleren 31
4 Indexopgave 32

2 Bediening

WAARSCHUWING!

Door niet-inachtneming van de principiële veiligheidsinstructies kunnen personen ernstig of dodelijk letsel oplopen.

- Om ongevallen te voorkomen moeten de principiële veiligheidsinstructies in het hoofdstuk Veiligheid in de handleiding worden gelezen en opgevolgd.

WAARSCHUWING!

Door niet-inachtneming van de veiligheidsroutines kunnen personen ernstig of dodelijk letsel oplopen.

- Om ongevallen te voorkomen moeten de veiligheidsroutines in het hoofdstuk Veiligheid van de handleiding van de machine worden gelezen en opgevolgd.

Waarschuwing!

Gevaar voor letsel door ongecontroleerd beweging van de ronde balen

- Plaats op een helling ronde balen altijd zo dat deze niet vanzelf in beweging kunnen komen. Door hun gewicht en hun cilindervorm kunnen ze, als ze eenmaal in beweging zijn gekomen, ernstige ongevallen veroorzaken.

Deze verkorte handleiding vervangt niet de bedrijfshandleiding. Voor meer informatie raadpleegt u de bedrijfshandleiding van de machine.

2.1 Foliebinding voorbereiden

2.1.1 Aanwijzingen voor het gebruik

- Het is nodig bij het starten van de foliebinding net zo lang oogstgoed op te nemen tot de folie door de ronde baal wordt gegrepen en de folierol draait.
- Indien mogelijk voor de eerste inbedrijfstelling eerst een volledige netrol verbruiken en daarmee de ronde balen met net binden. Zo kunnen mogelijke scherpe randen of verfresten van tevoren worden verwijderd.
- Is het niet mogelijk om eerst met net te binden, dan mogelijk scherpe randen met de hand verwijderen, zie hoofdstuk "Verfresten en lasresten voor inbedrijfstelling verwijderen".
- KRONE adviseert geen foliebinding bij strobalen te gebruiken. Er bestaat gevaar voor condenswater en de daaruit resulterende schimmelvorming.
- De ronde baal met de passende folierek laten binden, zie hoofdstuk "Rek van de aangebrachte folie controleren".
- KRONE adviseert 3,5 - 4 folielagen voor een optimale foliebinding, zie hoofdstuk "Aantal folielagen". Hoe droger het oogstgoed, des te meer folielagen noodzakelijk zijn.
- Een machine met foliebinding kan verder ronde balen met net binden. Daarbij erop letten dat bij het plaatsen van het net de vaststaande assen worden gebruikt (zie sticker) voor een betere randoverlapping.

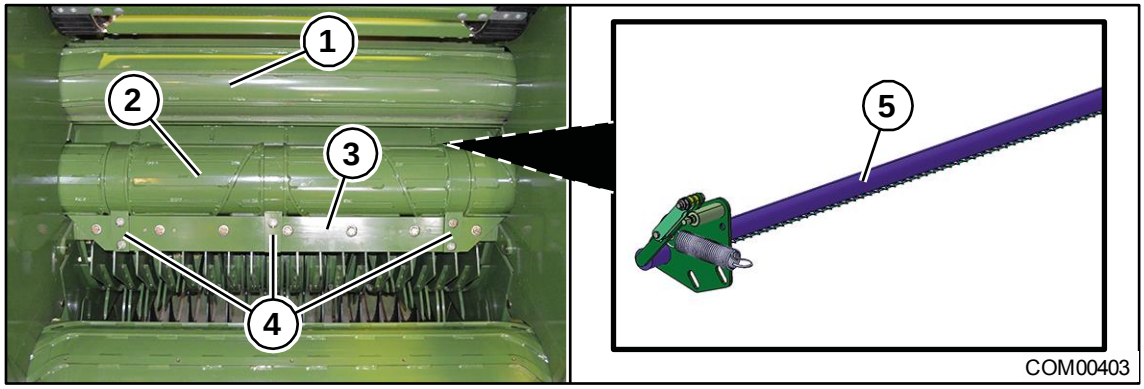
Comprima F/CF

- voordat de folie wordt ingeschoten, de rijsnelheid verlagen en letten op de maximale vulling. De melding MAX mag niet op de terminal worden weergegeven, zie hoofdstuk "Foutmeldingen".

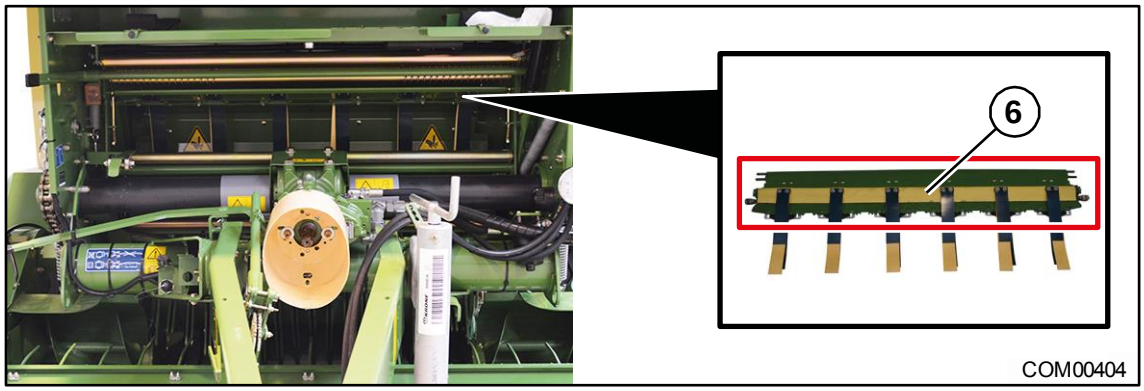
Wanneer MAX wordt weergegeven:

- De foliebinding bij een lagere persdruk starten, bijv. 80%, zie hoofdstuk "Persdruk instellen".

2.1.2 Verfresten en lasresten voor inbedrijfstelling verwijderen



Afb. 1



Afb. 2

Vóór de inbedrijfstelling met foliebinding bij de volgende onderdelen controleren, of er verfresten met scherpe randen, lasresten en lasparels zijn en indien nodig verwijderen:

– netwals (1)
– spiraalwals (2)
– afstrijker (3) inclusief afstrijkversterker (4)
– onderzijde van de meshouder (5) in toevoerpositie
– oppervlak van de tegenhoudkam (6)

2.1.3 Folie inleggen

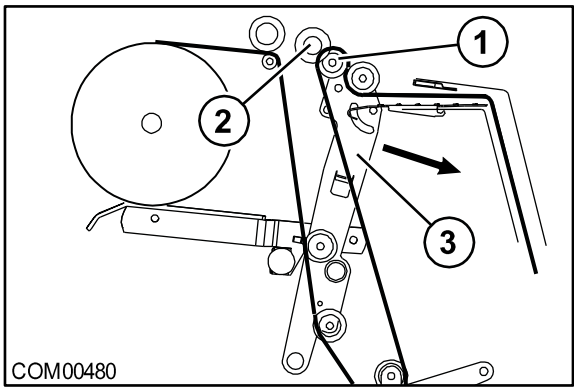
Aanwijzing

KRONE adviseert voor een probleemloos gebruik in het veld de folie KRONE excellent RoundWrap. Deze folie kan onder het materiaalnummer 00 926 947* worden besteld. De folie heeft een lengte van 2000 m, een breedte van 1280 mm en een dikte van 16 µm.

- Voordat de folie wordt aangebracht, controleren of de folie beschadigingen vertoont.

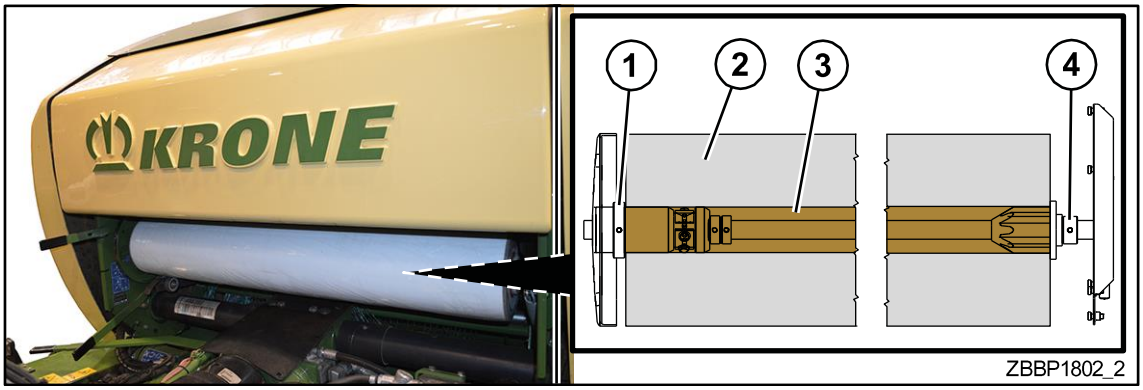
Als de folie beschadigd is:

- De beschadigde folie afrollen en afsnijden.
- De zijdelingse plooien wegsnijden.



Afb. 3

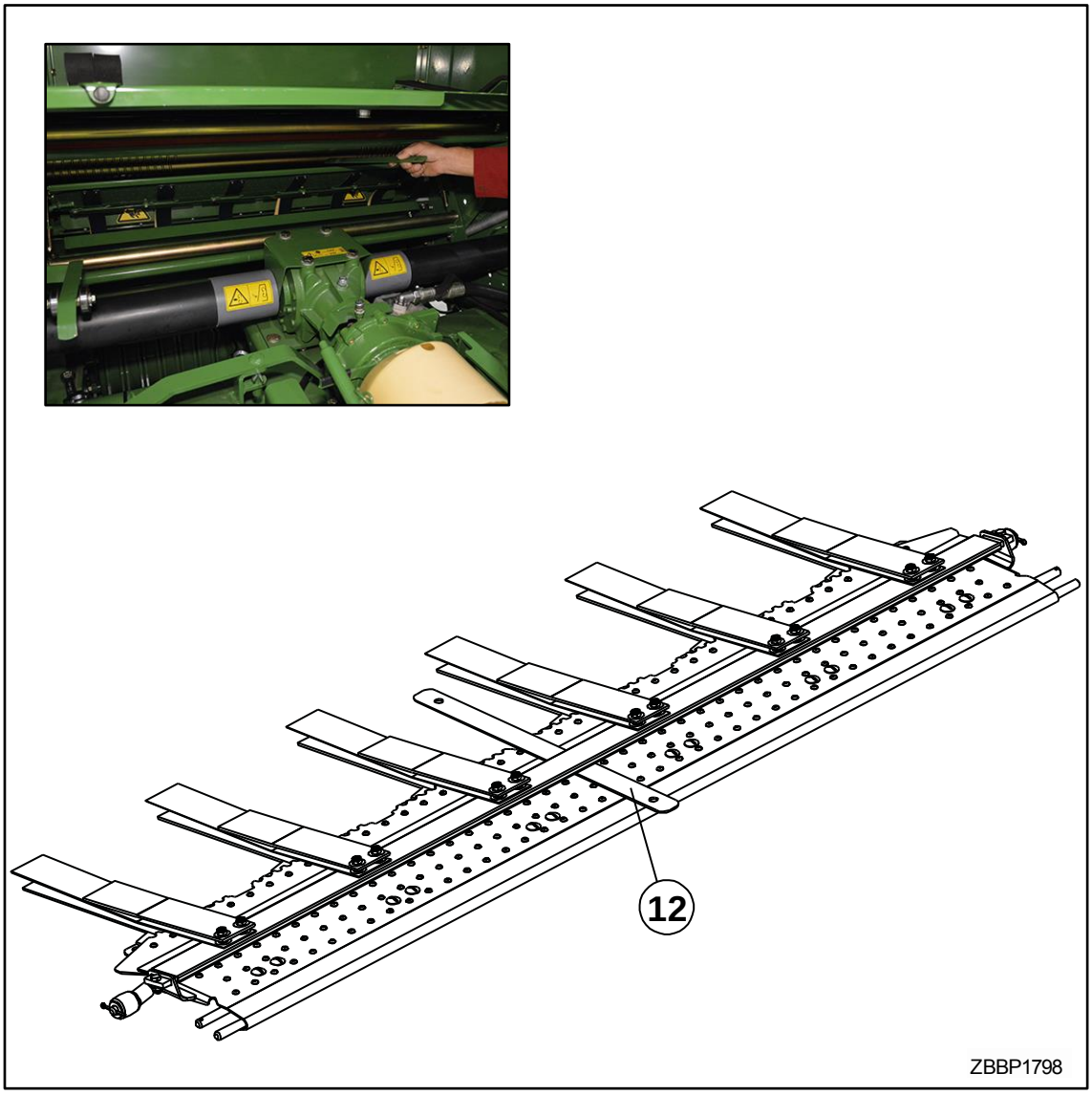
- De nettoevoerarm (3) met de terminal naar voren bewegen tot ongeveer een afstand van 5 cm tussen vaste omkeerrol (2) en omkeerrol (1) tot stand is gebracht, zie hoofdstuk Terminal – menu's, "Menu 10 'Handbediening'".



Afb. 4

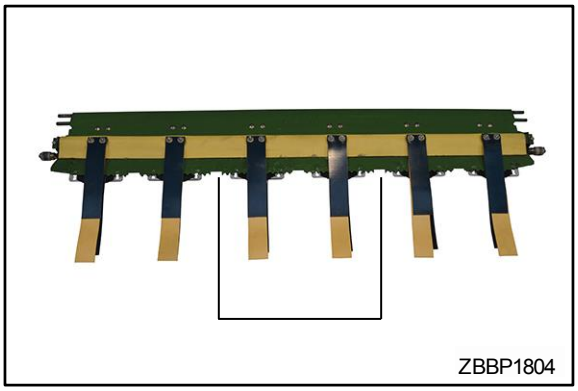
Folierol inleggen

- De folierol (2) inleggen en in het midden op de machine uitlijnen.
- Controleren of de folierol (2) in het midden is uitgelijnd door tot aan de zijwanden te meten.
- Van beide zijden de stelring (1) en (4) tegen de binnenste kartonrol (3) schuiven en fixeren.



Afb. 5

- Met behulp van de toevoerplaat (12) de folie tussen de tegenhoudkam en de klemlijst schuiven.

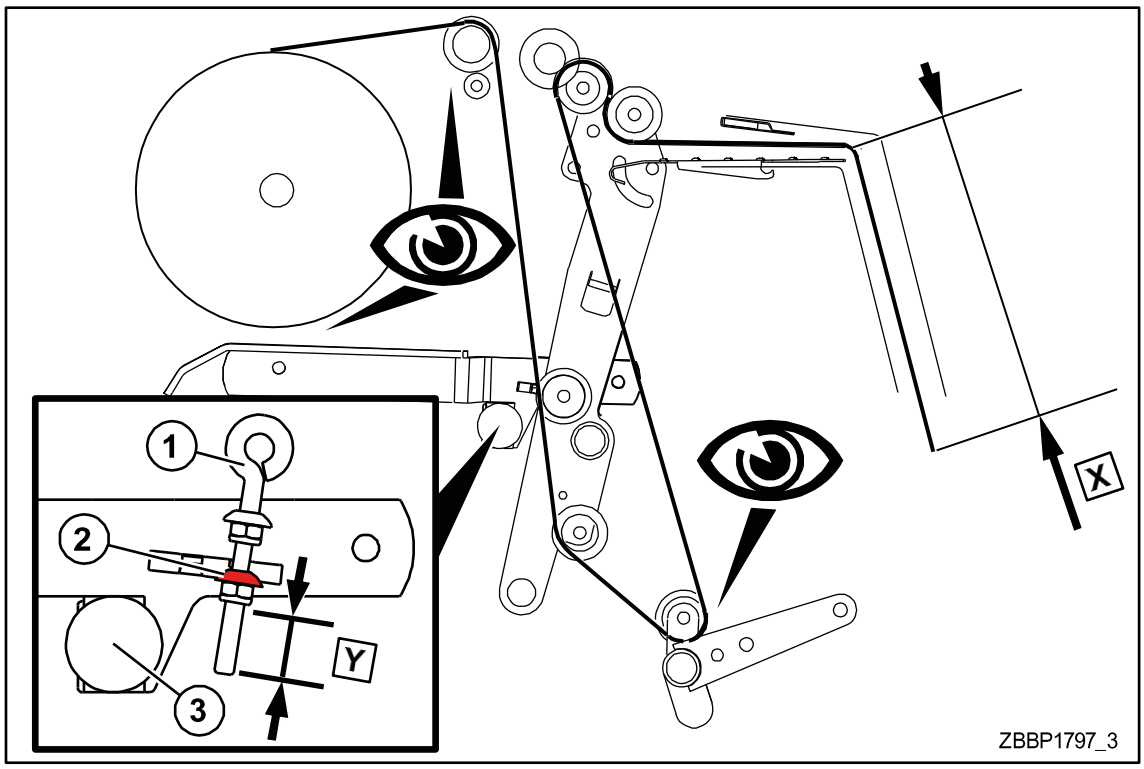


Afb. 6

Aanwijzing

De folie moet in elk geval over het oppervlak van minstens twee netgeleidingen liggen en een lengte van ongeveer 250 mm hebben.

- Het begin van de folie als volgt in de machine leggen:



Afb. 7

- Op de plaatsen in het folieverloop letten die in de afbeelding met een oog zijn aangeduid.
- Erop letten dat de folie minstens **X=250 mm** uitsteekt.
- De oogschroef (1) aan de onderste conus (2) in de houder aan de spanhendel vastmaken.

De maat **Y=30 mm** is in de fabriek ingesteld.

- Controleren of de vergrendelingsbout met kogelknop (3) vergrendeld is.

Als de vergrendelingsbout met kogelknop (3) niet vergrendeld is, zie hoofdstuk Instellingen, "Folierem instellen".

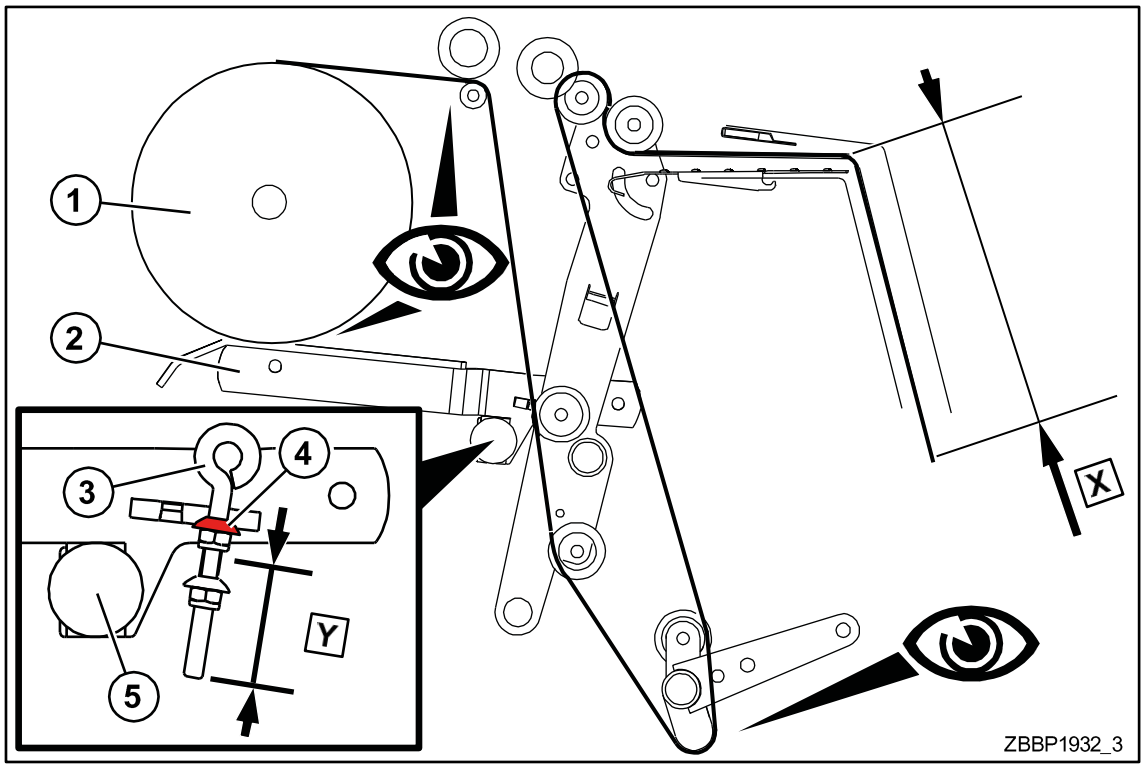
Als de foliebinding wordt gestart, beweegt de nettoevoerarm omlaag en wordt de uitstekende folie **X=250 mm** van de eerste beide walsen naar de ronde baal getransporteerd. Op deze plaats blijft de folie vastzitten aan de ronde baal en wordt deze meegetrokken.

Aanwijzing

Vóór het starten met foliebinding moet in de terminal nog foliebinding worden geselecteerd, zie hoofdstuk Terminal – Menu's, "Keuze bindsoort".

Als referentie is hier een afbeelding hoe het net wordt ingelegd.

Netverloop:



Afb. 8

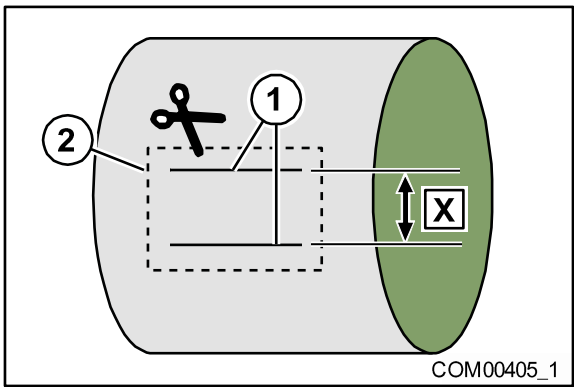
Bij de netbinding moet de oogschroef (1) aan de bovenste conus (2) in de houder aan de spanhendel zijn vastgemaakt.

De maat **Y=55 mm** is in de fabriek ingesteld.

De vergrendelingsbout met kogelknop (3) moet ontgrendeld zijn.

2.1.4 Rek van de ingelegde folie controleren

De ronde baal moet met de passende folierekking worden gebonden. KRONE adviseert een voorrekking van 5-10%. Of deze voorrekking van 5-10% is bereikt, kan als volgt worden gecontroleerd.



Afb. 9

- Met een foliestift op de folie twee horizontale lijnen (1) met de afstand X=100 mm tekenen.
- Het stuk (2) rondom de twee ingetekende lijnen uitsnijden. Let erop om alle folielagen uit te knippen.
- Alle folielagen van het uitgesneden stuk (2) minstens 3 minuten laten rusten.
- De afstand X tussen de ingetekende lijnen (1) meten.

Wanneer de afstand X tussen 91 en 95 mm ligt, is de voorrekking correct ingesteld.

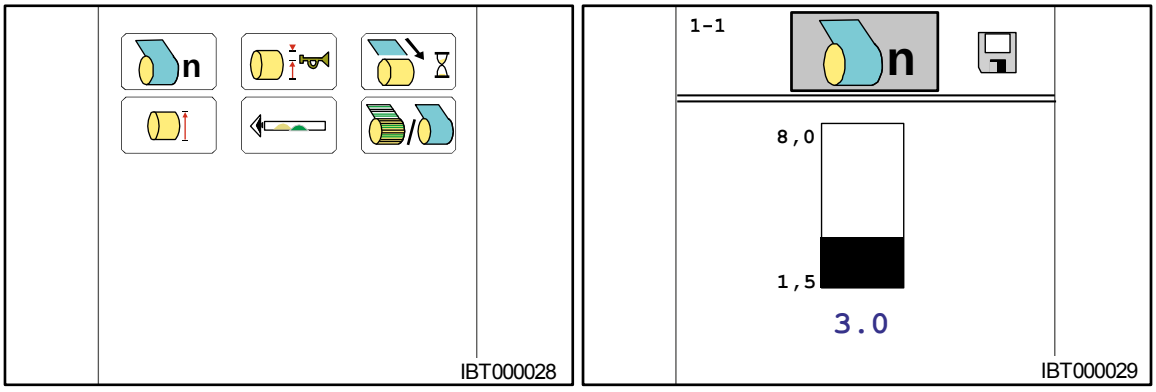
Gemeten waarde X	Voorrekking	Beoordeling
< 91 mm	> 10%	Voorrekking is te sterk. De remkracht op de folierem verlagen, zie hoofdstuk Instellingen – "Folierem instellen".
91 mm	10%	correct
95 mm	5%	correct
> 95 mm	< 5%	Voorrekking is te zwak. De remkracht op de folierem verhogen, zie hoofdstuk Instellingen – "Folierem instellen".

2.2 Foliebinding in de terminal instellen

Aanwijzing

In deze verkorte handleiding wordt aan de hand van het voorbeeld voor Comprima CF en CV vanaf bouwjaar 2015/16 uitgelegd hoe de foliebinding bij de terminal wordt bediend en ingesteld. De terminalbediening voor Comprima F en V vanaf bouwjaar 2015/16 is soortgelijk opgesteld. Voor meer informatie raadpleegt u de bedrijfshandleiding van de machine.

2.2.1 Menu 1-1 "Aantal foliebindingen"



Afb. 10

Voorwaarde

– Het menu "Instellingen pers" is opgeroepen, zie hoofdstuk Terminal – Menu's, "Menu 1 'Instellingen pers'".
– In het menu 1-8 "Selectie bindsoort" is foliebinding geselecteerd, zie hoofdstuk Terminal – Menu's, "Menu 1-8 'Selectie bindsoort'".

• Om het menu te openen  selecteren.
Het display geeft het menu 1-1 "Aantal folielagen" weer.

Aantal folielagen instellen

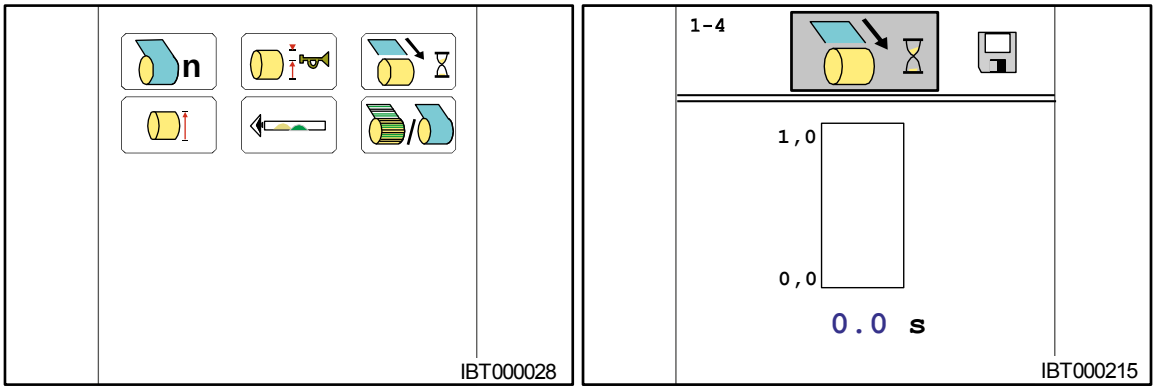
• De waarde verhogen of verlagen, zie hoofdstuk Terminal – Menu's, "Waarde wijzigen".
• De waarde opslaan.

Aanwijzing

KRONE adviseert 3,5 - 4 folielagen voor een optimale foliebinding. Het minimaal noodzakelijke aantal folielagen is afhankelijk van de aard van het oogstgoed.

2.2.2 Menu 1-4 "Bindstartvertraging"

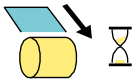
Met de bindstartvertraging wordt de tijd ingesteld die tussen voltooiing van de ronde baal in de perskamer en het starten van het bindproces moet liggen. De bindstartvertraging wordt in seconden ingesteld.



Afb. 11

Voorwaarde

– Het menu 1 "Instellingen pers" is opgeroepen, zie hoofdstuk Terminal – Menu's, "Menu 1 'Instellingen pers'".
– In het menu 1-8 "Selectie bindsoort" is foliebinding geselecteerd, zie hoofdstuk Terminal – Menu's, "Menu 1-8 'Selectie bindsoort'".

• Om het menu te openen  selecteren.
Het display geeft het menu 1-4 "Bindstartvertraging" weer.

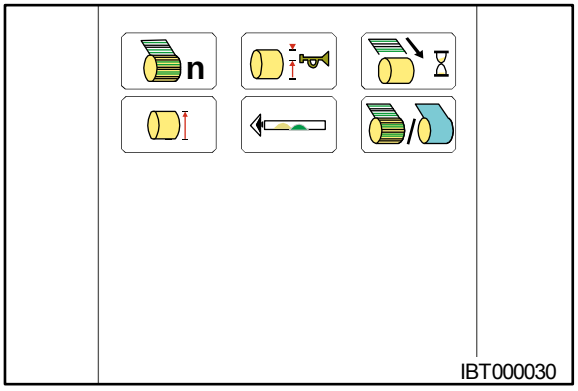
Bijzonderheden foliebinding

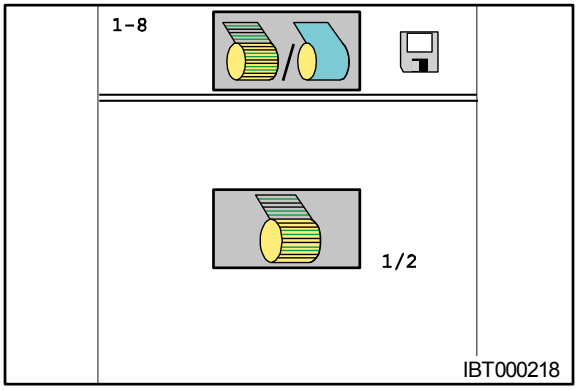
De bindstartvertraging is bij foliebinding automatisch ingesteld op 0,0 s. KRONE adviseert deze instelling.

Bij hoge rijsnelheid kan de bindstartvertraging bij foliebinding minimaal worden ingesteld:

• De waarde verhogen of verkleinen, zie hoofdstuk Terminal – Menu's, "Waarde wijzigen".
• De waarde opslaan.

2.2.3 Menu 1-8 "Selectie bindsoort"

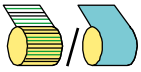




Afb. 12

Voorwaarde

– Het menuniveau is opgeroepen, zie hoofdstuk Terminal – Menu's, "Menuniveau oproepen".

• Om het menu te openen  selecteren.
Het display geeft het menu 1-8 "Selectie bindsoort".

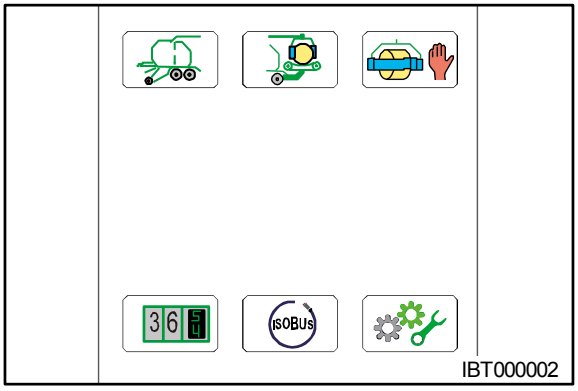
Bindsoort selecteren

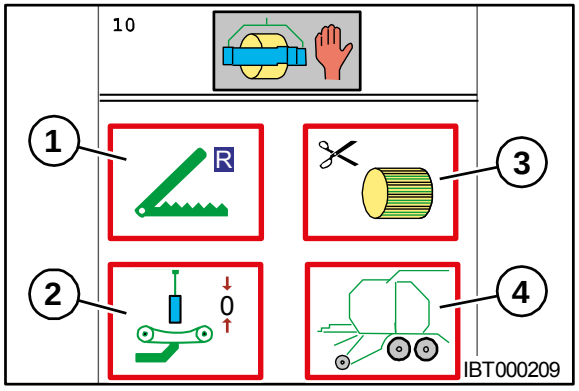
• Met  en  door de twee pagina's bladeren en de gewenste bindsoort selecteren.
• De selectie opslaan.

De volgende bindsoorten kunnen worden geselecteerd:

Symbool	Toelichting
	Netbinding
	Foliebinding

2.2.4 Menu 10 "Handmatige bediening"

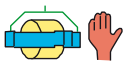




Afb. 13

Voorwaarde

– Het menuniveau is opgeroepen, zie hoofdstuk Terminal – Menu's, "Menuniveau oproepen".

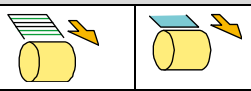
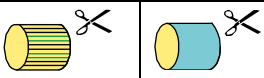
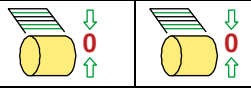
• Om het menu te openen  selecteren.
Het display geeft het menu 10 "Handmatige bediening" weer.

De toetsen in het menu 10 "Handmatige bediening" zijn ondergebracht op twee displaypagina's.

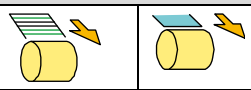
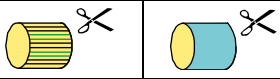
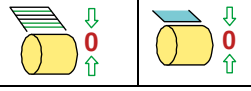
• Om tussen de displaypagina's te wisselen, kiest u 1/2, 2/2.

(3) Net- en foliebinding (foliebinding bij uitvoering "net- en foliebinding")

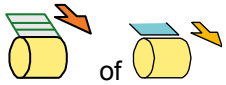
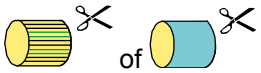
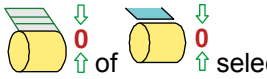
De volgende statusindicaties kunnen in het display verschijnen:

Symbool	Toelichting
	Netmotor (net/folie) is in toevoerpositie.
	Netmotor (net/folie) is in afsnijpositie.
	Netmotor (net/folie) is in bindpositie.
	Positie is niet gedefinieerd.

Met de toetsen aan de zijkanten van de terminal kunnen de volgende functies via symbolen worden bediend:

Symbool	Toelichting
	Netmotor (net/folie) in toevoerpositie bewegen.
	Netmotor (net/folie) in afsnijpositie bewegen.
	Netmotor (net/folie) in bindpositie bewegen.

Netmotor bewegen

-  selecteren en net zo lang indrukken tot de netmotor in de toevoerpositie is gezet.
-  selecteren en net zo lang indrukken tot de netmotor in de afsnijpositie is gezet.
-  selecteren en net zo lang indrukken tot de netmotor in de bindpositie is gezet.

2.3 Storingsmeldingen

WAARSCHUWING!

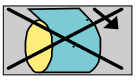
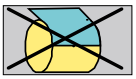
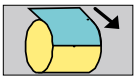
Persoonlijk letsel en/of machineschade door niet in acht nemen van foutmeldingen!

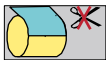
Bij het niet in acht nemen van foutmeldingen zonder de storing te verhelpen, kunnen persoonlijk letsel en/of ernstige schade aan de machine ontstaan.

- Bij aangegeven foutmelding de storing verhelpen.
- Voor de mogelijke oorzaken en het verhelpen van de storing zie het hoofdstuk "Foutmeldingen".
- Als de storing niet kan worden verholpen, neem dan contact op met de klantenservice van KRONE.

Als het display foutmeldingen toont, klinkt een continu claxongeluid.

Bij foliebinding

Nr./symbool	Storing	Mogelijke oorzaken	Oplossing
5 	Folie is niet aangetrokken.	– De folie wordt bij de start van het binden niet getransporteerd. – De folierol is niet goed in de opnamevoorziening gelegd en/of de netremschijven zijn niet correct ingesteld. – De folie-overhang is te kort. – De netmotor is defect.	– De folierol opnieuw inleggen, zie hoofdstuk Bediening – "Folie inleggen". – De afremming van de netremschijven controleren en instellen, zie hoofdstuk Onderhoud – "Afremming van de netremschijven controleren en instellen". – De netmotor controleren.
6 	Folie staat stil.	– De folie scheurt los na het startproces resp. tijdens het binden. – De snij-eenheid is in de folie gevallen. – De snij-eenheid is niet vergrendeld. – De snij-eenheid staat te diep. – Het toerental is te hoog.	– De afremming van de netremschijven reduceren, zie hoofdstuk "Onderhoud – Afremming van de netremschijven instellen". – Verontreinigingen bij de snij-eenheid verwijderen. – De instelling van de snij-eenheid controleren. – Controleren of de snij-eenheid bij het toevoeren wordt vergrendeld/gespannen. – Het toerental controleren, mag niet groter dan 540 min^{-1} zijn.
7 	Folie loopt.	– Folie-uitsteek te lang	– De afremming van de netremschijven controleren en instellen, zie hoofdstuk Onderhoud – "Afremming van de netremschijven instellen".

9 	Folie is niet losgemaakt.	– De folie wordt niet zuiver afgesneden. – Snij-eenheid is bot. – Snij-eenheid wordt niet gespannen.	– Verontreinigingen bij de snij-eenheid verwijderen. – De snij-eenheid vervangen. – De kabel voor het spannen van de snij-eenheid instellen. – De positie van de toevoerarm instellen.

3 Belangrijke instellingen voor de foliebinding



WAARSCHUWING!

Door niet-inachtneming van de principiële veiligheidsinstructies kunnen personen ernstig of dodelijk letsel oplopen.

- Om ongevallen te voorkomen moeten de principiële veiligheidsinstructies in het hoofdstuk Veiligheid in de handleiding worden gelezen en opgevolgd.

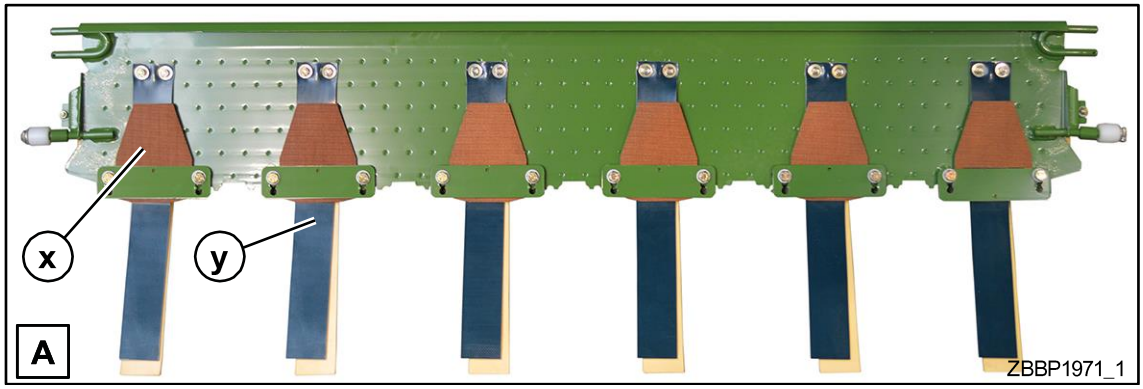


WAARSCHUWING!

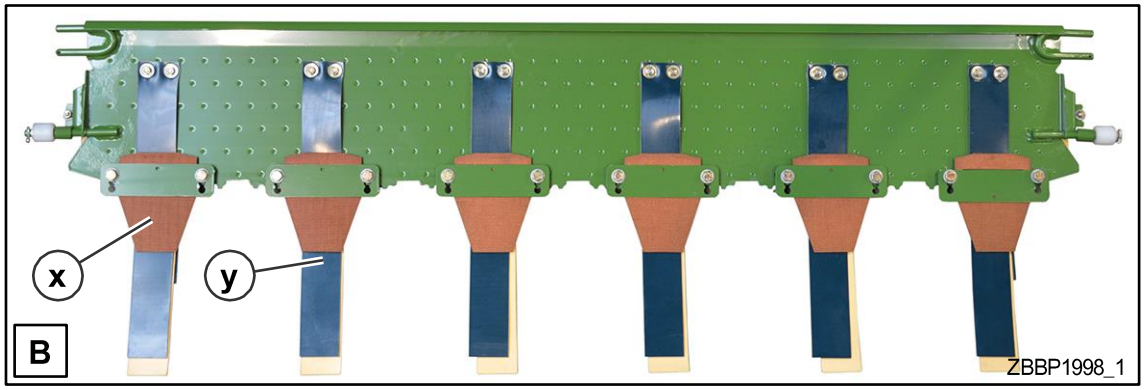
Door niet-inachtneming van de veiligheidsroutines kunnen personen ernstig of dodelijk letsel oplopen.

- Om ongevallen te voorkomen moeten de veiligheidsroutines in het hoofdstuk Veiligheid van de handleiding van de machine worden gelezen en opgevolgd.

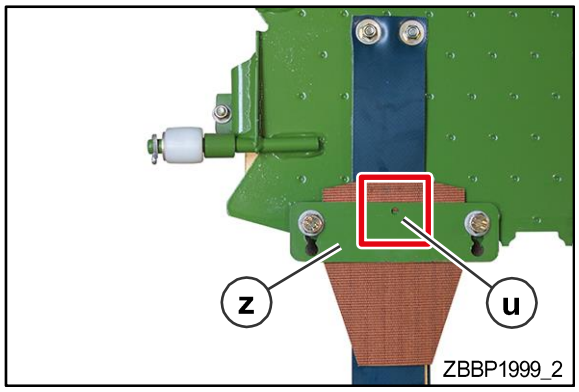
3.1 Tegenhoudkam bij foliebinding instellen



Afb. 14



Afb. 15



Afb. 16

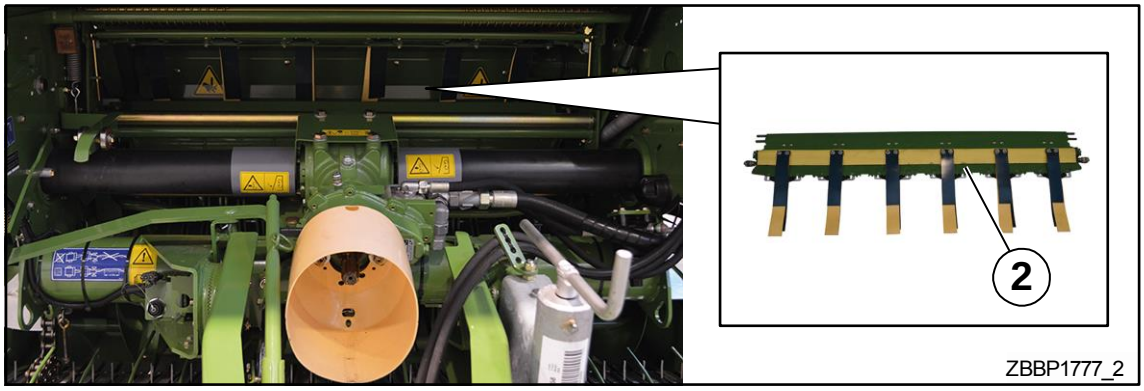
De trapeziumvormige rubbers (x) aan de **onderzijde van de tegenhoudkam** zijn met de korte zijde in de rijrichting naar achteren voorgemonteerd. (A)

Wanneer de blauwe stroken (y) van de eerste nettoevoerwals vertraagd of niet worden meegenomen, de trapeziumvormige rubbers (x) omdraaien (B). Daardoor wordt een extra ondersteuning bereikt:

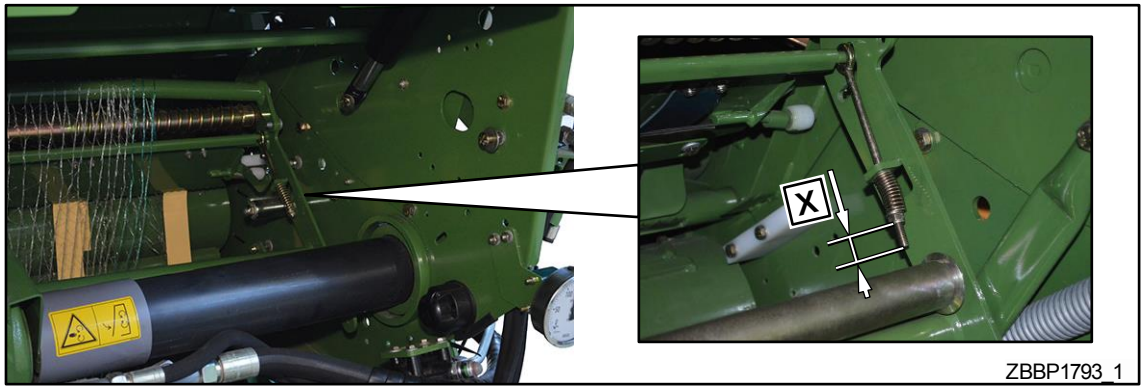
- De zeskantschroeven bij alle trapeziumvormige rubbers demonteren.
- De metalen strip aan alle trapeziumvormige rubbers demonteren.
- Alle trapeziumvormige rubbers (x) omdraaien, zodat de korte zijde in de rijrichting naar voren wijst (B).
- De metalen strip met de zeskantschroeven monteren.

Op de juiste uitlijning van de metalen strippen (z) letten. De boring (u) op de metalen strip (z) wijst in de richting van de tegenhoudkam.

3.2 Tegenhoudkam bij foliebinding controleren



Afb. 17

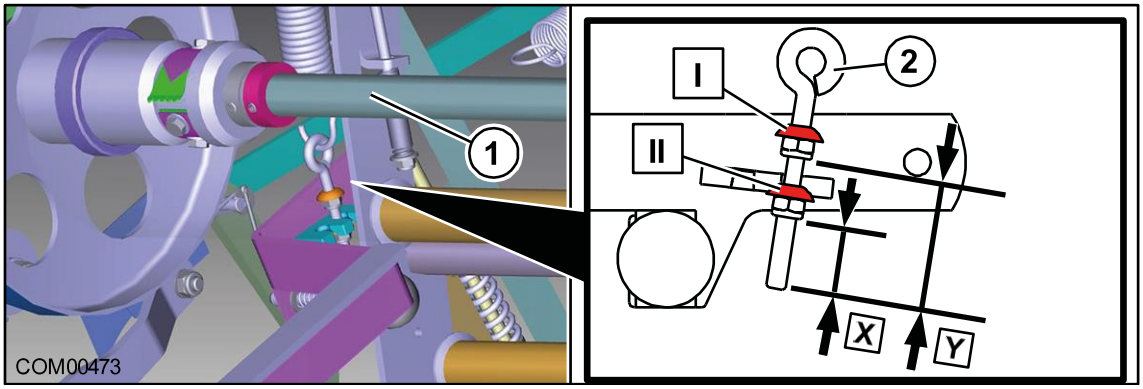


Afb. 18

De tegenhoudkam (2) bevindt zich vooraan op de machine in de touwkast.

- Controleren of de maat x op de veer rechts **20 mm** bedraagt.
- Bij afwijking met de moer de maat **x=20 mm** instellen.

3.3 Folierem instellen



Afb. 19

Folierem op net- of foliebinding instellen

- Om de folierem te kunnen instellen, de folierolopname (1) uitklappen.
- **Foliebinding:** De oogschroef (2) aan de onderste conus in de houder aan de spanhendel vastmaken (stand II).
- Controleren of de maat **X=30 mm** bedraagt. Dit is de door KRONE geadviseerde fabrieksinstelling.

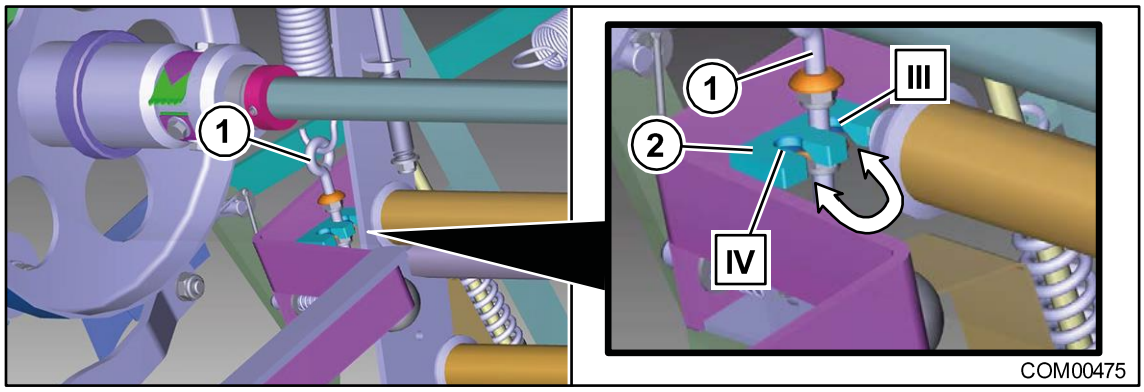
- **Netbinding:** De oogschroef (2) aan de bovenste conus in de houder aan de spanhendel vastmaken (stand I).
- Controleren of de maat **Y=55 mm** bedraagt. Dit is de door KRONE geadviseerde fabrieksinstelling.

Remkracht van de folierem vergroten/verkleinen

Foliebinding: Als de rek van de folie van een met folie gebonden ronde baal te groot of te klein is kan de remkracht van de folierem vergroot of verkleind worden, zie hoofdstuk Bediening, "Rek van de ingelegde folie controleren".

Netbinding: Als het net om de ronde baal te los of te vast is gebonden, kan de remkracht worden ingesteld.

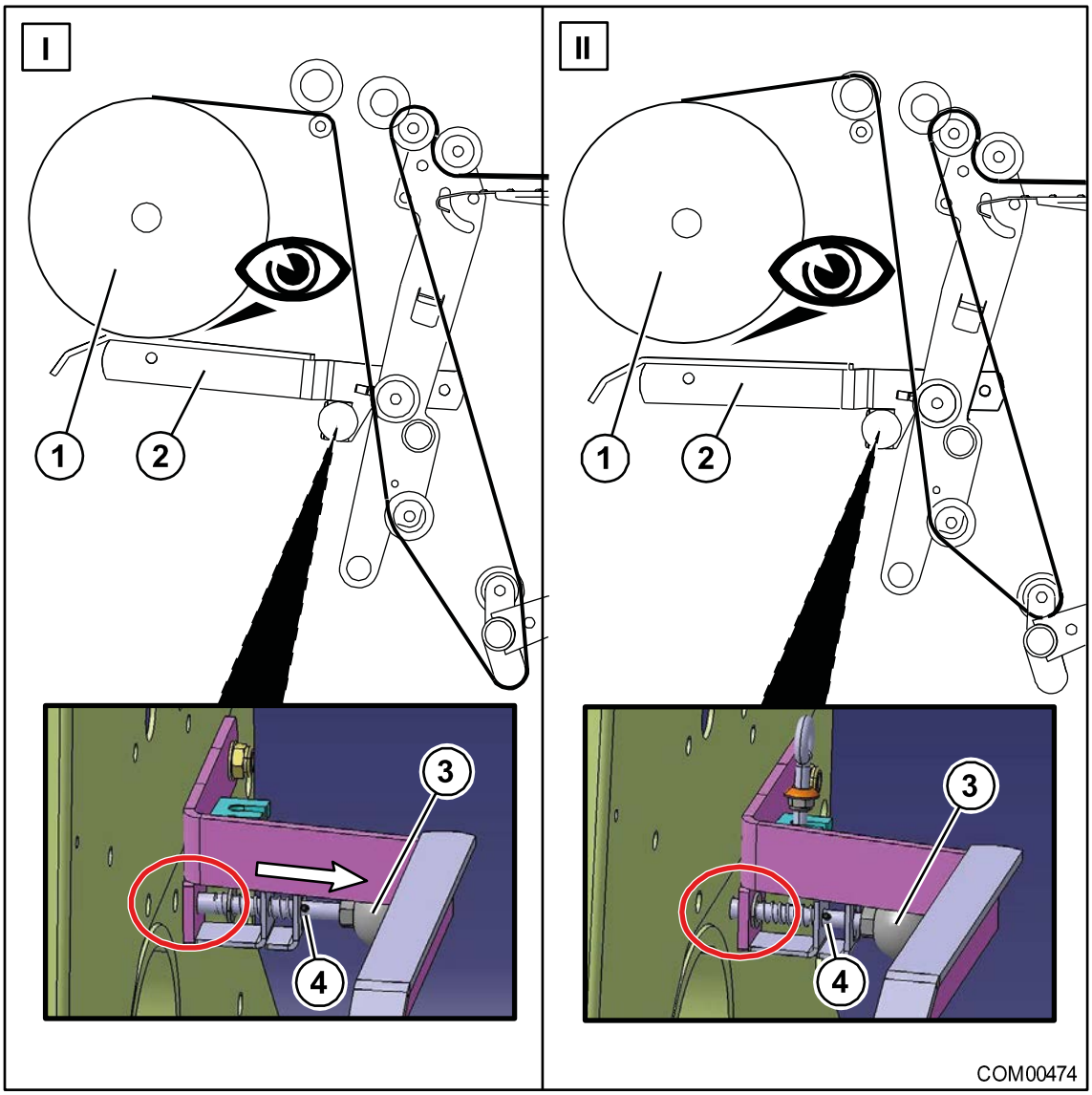
- Om de folierem te kunnen instellen, de folierolopname (1) uitklappen.
- Om de remkracht te vergroten, de maat X bij foliebinding of Y bij netbinding vergroten.
- Om de remkracht te verkleinen, de maat X bij foliebinding of Y bij netbinding verkleinen.



Afb. 20

Stand III: Remkracht van de folierem wordt meer vergroot (fabrieksinstelling).
Stand IV: Remkracht van de folierem wordt meer verkleind.

- De oogschroef (1) in de houder aan de spanhendel (2) van stand (III) verplaatsen naar stand (IV).



Afb. 21

Stand (I) (netbinding): De vergrendelingsbout met kogelkop (3) moet ontgrendeld zijn. De spanhendel (2) ligt tegen de netrol (1).

Stand (II) (foliebinding): De vergrendelingsbout met kogelkop (3) is vergrendeld. Daarmee wordt de spanhendel (2) omlaag gehouden, om de folierol (1) niet aan te raken.

Van stand (I) naar stand (II)

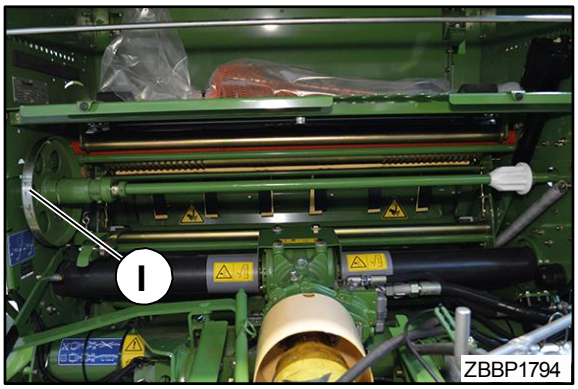
- Om de vergrendelingsbout met kogelkop (3) voor de foliebinding te vergrendelen, de kogelkop met de wijzers van de klok mee draaien tot de spanstift (4) door de sleuf beweegt.
  De drukveer drukt de bout automatisch in de boring.

Van stand (II) naar stand (I)

- Om de vergrendelingsbout met kogelkop (3) voor de netbinding te ontgrendelen, de kogelkop tegen de wijzers van de klok in draaien en de bout in de richting van de pijl trekken tot de spanstift (4) door de sleuf beweegt en de bout is vastgeklikt.

3.4 Afremming van de netremschijven controleren en instellen

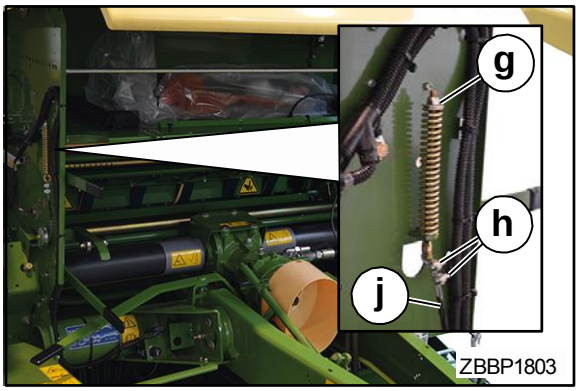
Speciaal bij de uitvoering foliebinding kan het zijn dat de folie op de folierol over de kop gaat in plaats van naar de ronde baal te worden toegevoerd. Dan moet de afremming van de netremschijven worden ingesteld. Deze instelling kan ook voor de netbinding worden toegepast.



Afb. 22

Voorwaarde: De nettoevoerarm bevindt zich in de toevoerpositie (zie "Positie van de nettoevoerarm controleren").

- De netremschijf (I) met de hand draaien.
  Er moet een lichte weerstand te voelen zijn.



Afb. 23

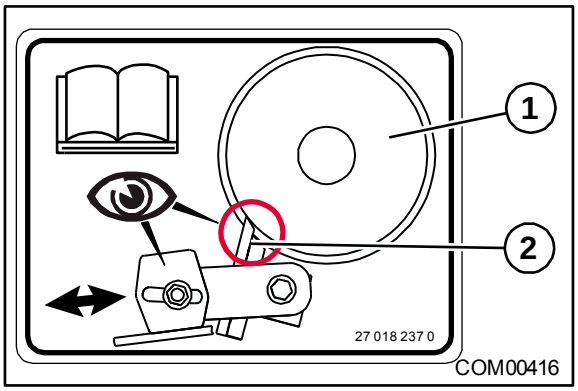
Wanneer er geen lichte weerstand te voelen is, moet de drukveer aan de linkerzijde van de machine worden ingesteld.

- Rem losser zetten: De moer (g) iets aandraaien.
- Rem versterken: De moer (g) iets losdraaien.

- Wanneer na het instellen van de drukveer nog steeds geen lichte weerstand te voelen is, de draadkabelklemmen (h) loshalen, de draadkabel (j) verlengen en de moer (g) verder losdraaien.

3.5 Afstrijker voor de spiraalwals instellen

Op de machine is de volgende aanwijzingssticker aangebracht:



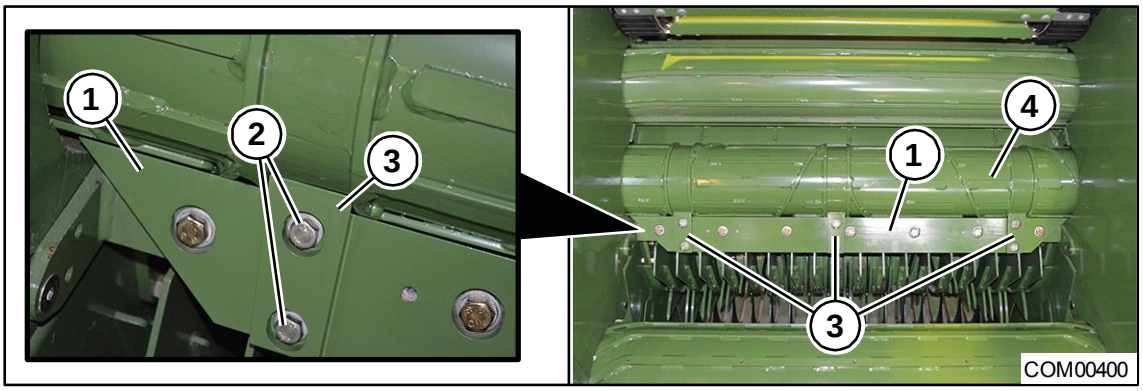
Afb. 24

- Zorg ervoor dat de afstrijker (2) dicht tegen de spiraalwals (1) aanligt.
- Wanneer de afstrijker (2) niet dicht tegen de spiraalwals (1) aanligt, de afstrijker instellen zoals in het onderstaande is beschreven.

Voorwaarden:

– De achterklep is geopend en de achterklep is hydraulisch geblokkeerd, zie hoofdstuk Veiligheidsuitrusting, "Afsluitkraan achterklep".
– Het zijscherm aan de rechterzijde van de machine is geopend.

Afstrijkversterkers loshalen



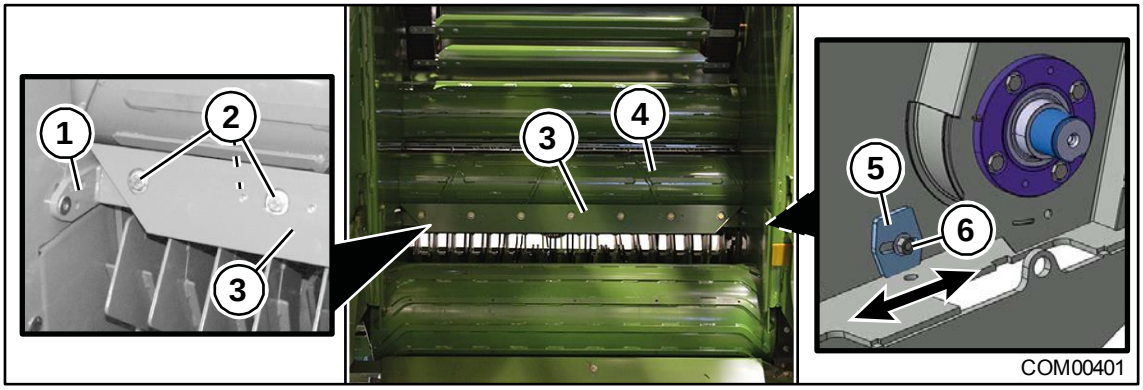
Afb. 25

Op de afstrijkrail (1) zijn extra drie afstrijkversterkers (3) gemonteerd. Deze afstrijkversterkers en de afstrijkrail (1) moeten tegen de spiraalwals (2) aanliggen.

Om de afstrijkrail (1) in te stellen de afstrijkversterkers (3) loshalen:

- De schroefverbindingen (2) losdraaien.
  De afstrijkversterkers (3) kunnen in het slobgat worden verschoven.

Afstrijkrail instellen



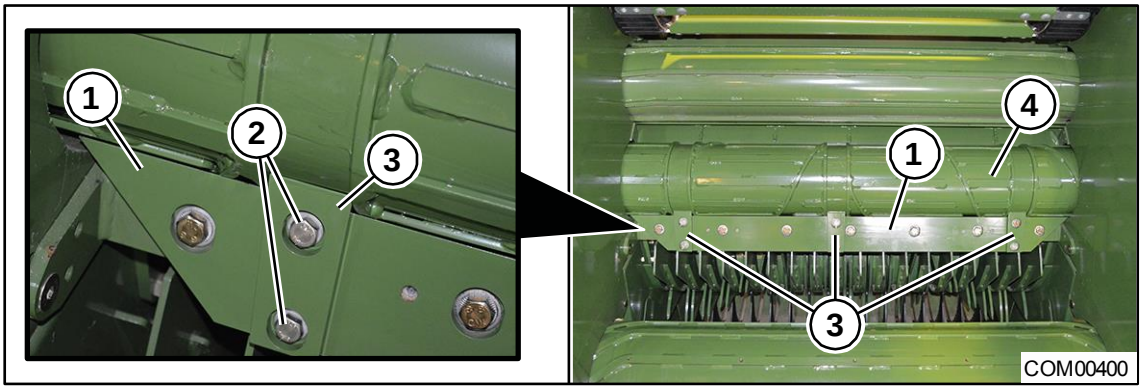
Afb. 26

- De afstrijkbalk (1) centrisch in het slobgat van het zijstuk van de behuizing monteren en de schroefverbinding (6) aan beide buitenzijden van de perskamer licht aandraaien.
- De afstrijkrail (3) tot tegen de spiraalwals (4) plaatsen.
- De schroefverbindingen (2) en de draadpennen vastdraaien.
- De spanspie (5) aan beide buitenzijden van de perskamer vastslaan en de schroefverbinding (6) vastdraaien.
- De machine met de hand doordraaien en controleren of de afstrijkrail (3) tegen de spiraalwals (4) ligt.
- Als de afstrijkrail (3) niet tegen de spiraalwals (4) ligt, de schroefverbinding (6) van de spanspie (5) losdraaien.
- De spanspie (5) 180° draaien en de schroefverbinding (6) weer aandraaien.

Aanwijzing

De mogelijkheid om de spanspie 180° te draaien ontstaat doordat de afmetingen van de spanspie van het slobgat tot aan de bovenste en onderste aanslagrand verschillen.

Afstrijkversterkers instellen en vastdraaien



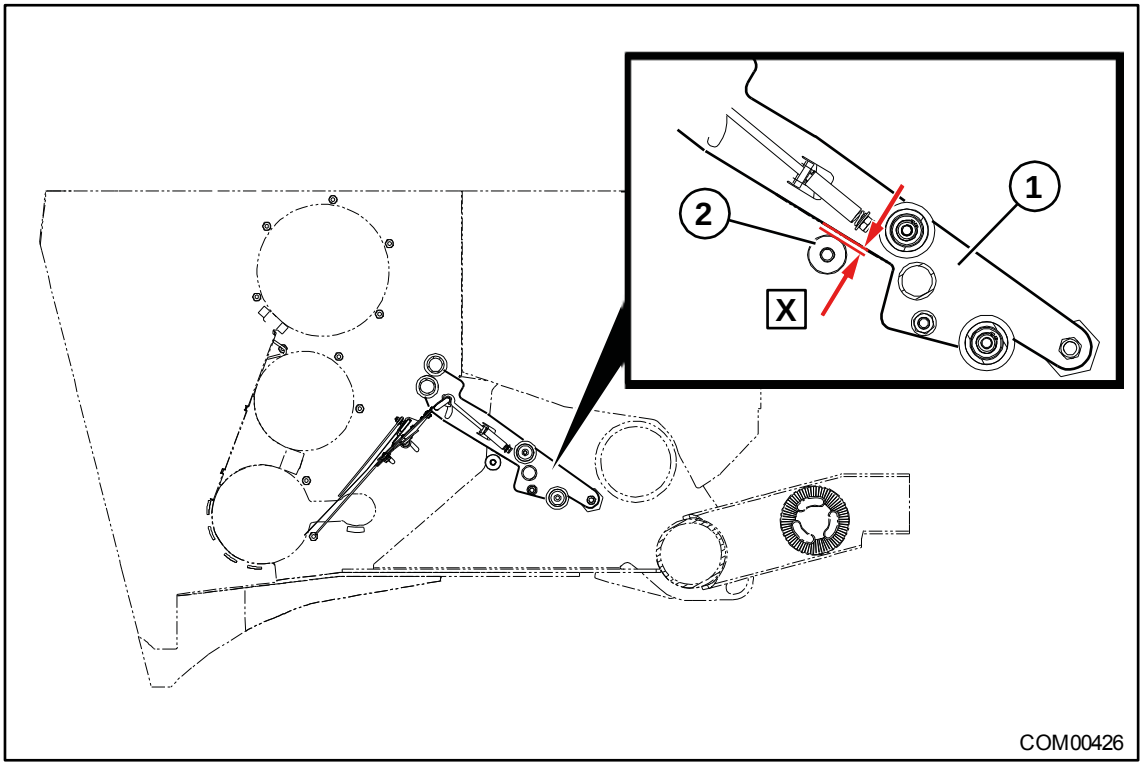
Afb. 27

- De afstrijkversterkers (3) tegen de spiraalwals (4) plaatsen.
- De schroefverbindingen (2) vastdraaien.

3.6 Positie van de nettoevoerarm controleren

Voor meer informatie over de wijze waarop de nettoevoerarm in de toevoer- of eindpositie wordt gezet, raadpleegt u hoofdstuk "Sensor B3 netmotorpositie instellen".

3.6.1 Toevoerpositie controleren en instellen



Afb. 28

Bij de uitvoering foliebinding moet de nettoevoerarm in toevoerpositie dichter bij de ronde baal in de perskamer komen dan bij de netbinding. Voor een optimale folieaanneming de toevoerpositie controleren en indien nodig instellen:

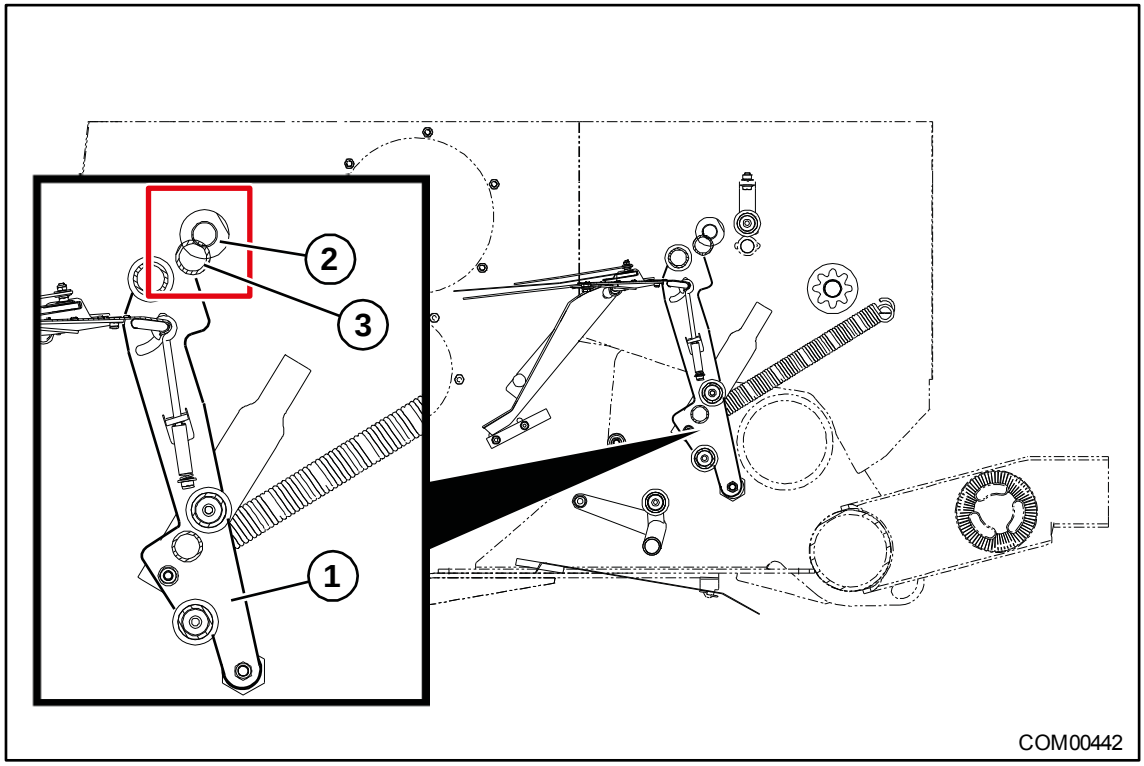
- Het menu 10 "Handbediening" in de terminal openen.
- De nettoevoerarm (1) handmatig met de terminal in de opgeslagen toevoerpositie naar de ronde baal toe bewegen.
- De trekker uitschakelen en de contactsleutel uit het contactslot trekken.
- Controleren of er tussen nettoevoerarm (1) en aanslag (2) een afstand van **X = 5 mm** is.

Indien dit niet het geval is:

- De trekker starten.
- Het menu 15-1 "Sensortest" in de terminal openen.
- De toets  net zo lang indrukken tot de nettoevoerarm (1) zo dicht naar de aanslag (2) beweegt, dat de afstand **X = 5 mm** bedraagt.
- De toets **OK** selecteren.

De ingestelde positie wordt opgeslagen. Het symbool  in de bovenste regel verschijnt.

3.6.2 Eindpositie controleren en instellen



Afb. 29

Bij de uitvoering foliebinding moet de nettoevoerarm (1) in eindpositie tegen de isolatie van de aandrukas (2) liggen. Voor een optimale folieaanneming de eindpositie controleren en indien nodig instellen:

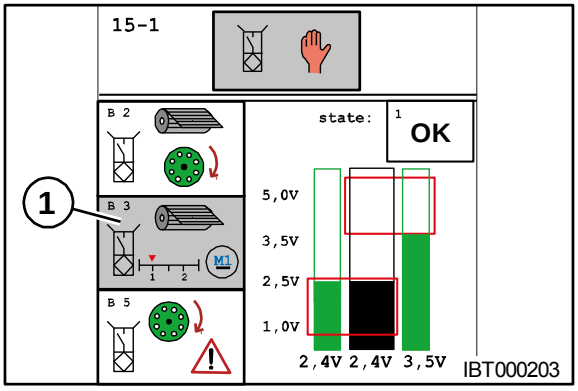
- Het menu 10 "Handbediening" in de terminal openen.
- De nettoevoerarm (1) met de terminal in de opgeslagen eindpositie zetten.
- De trekker uitschakelen en de contactsleutel uit het contactslot trekken.
- Controleren of de netbreedtrekrol (3) tegen de isolatie van de aandrukas (2) ligt en de folie tussen isolatie en aandrukas vastgeklemd zit.

Indien dit niet het geval is:

- De trekker starten.
- Het menu 15-1 "Sensortest" in de terminal openen.
- De toets  net zo lang indrukken tot de netbreedtrekrol (3) tegen de isolatie van de aandrukas (2) ligt en de folie tussen isolatie en aandrukas vastgeklemd zit.
- De toets **OK** selecteren.

De ingestelde positie wordt opgeslagen. Het symbool  in de bovenste regel verschijnt.

3.6.3 Sensor B3 netmotorpositie instellen



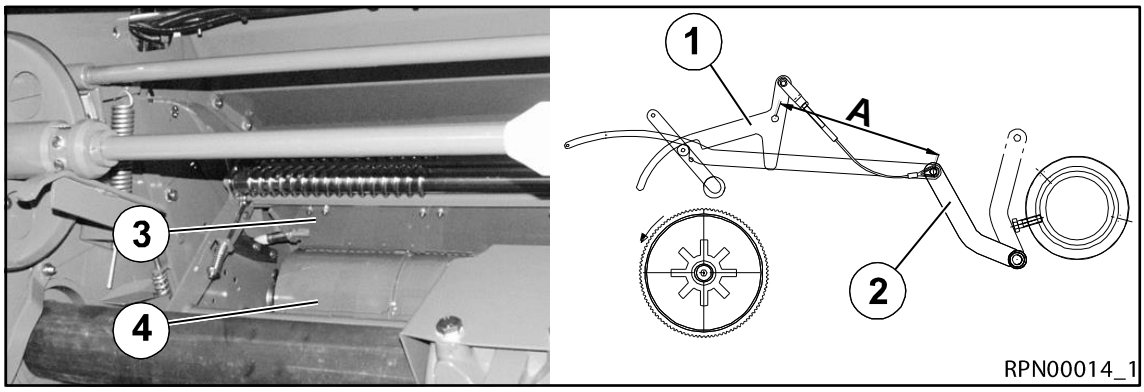
Afb. 30

Met deze sensor B3 (1) worden de volgende posities geregistreerd:
– de toevoerpositie,
– de afsnijpositie en
– de bindpositie.

Aanwijzing

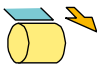
Er kan alleen worden opgeslagen als de balk zich in de onderste of bovenste rechthoek van de balkindicatie bevindt.

Toevoerpositie instellen



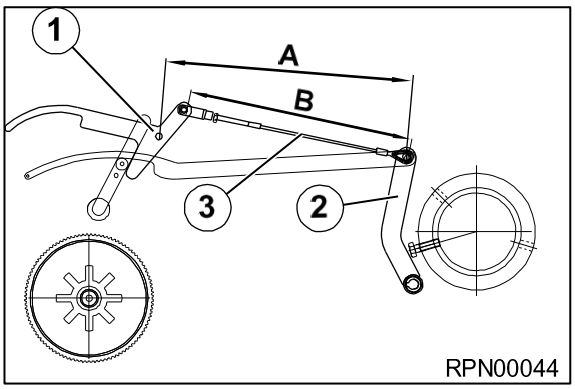
Afb. 31

De afstand A tussen het draaipunt van de klink (1) en de stelhendel (2) moet **A = 285 mm** bedragen.
De toevoerpositie is optimaal ingesteld wanneer de nettoevoerarm zo dicht naar de aanslag beweegt, dat de afstand **5 mm** bedraagt, zie hoofdstuk Foliebinding, "Toevoerpositie controleren en instellen".

- Net zo lang op de toets  drukken tot de netmotor zo ver naar buiten beweegt dat de toevoerpositie is bereikt.
- De toets **OK** selecteren.

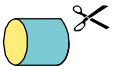
De ingestelde positie wordt opgeslagen. Het symbool  in de bovenste regel verschijnt.

Afsnijpositie instellen



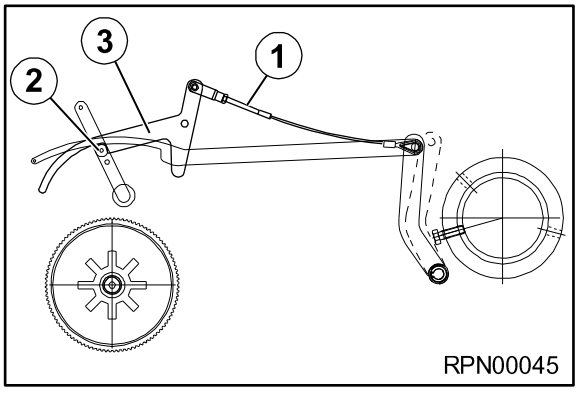
Afb. 32

De afsnijpositie is optimaal ingesteld als de klink (1) opgetild en de maat A tussen klink (1) en stelhendel (2) **A = 410 mm** en de maat **B = 370 mm** bedraagt.

- Net zo lang op de toets  drukken tot de netmotor zo ver naar binnen beweegt dat de afsnijpositie is bereikt.
- De toets **OK** selecteren.

De ingestelde positie wordt opgeslagen. Het symbool  in de bovenste regel verschijnt.

Bindpositie aanlopen

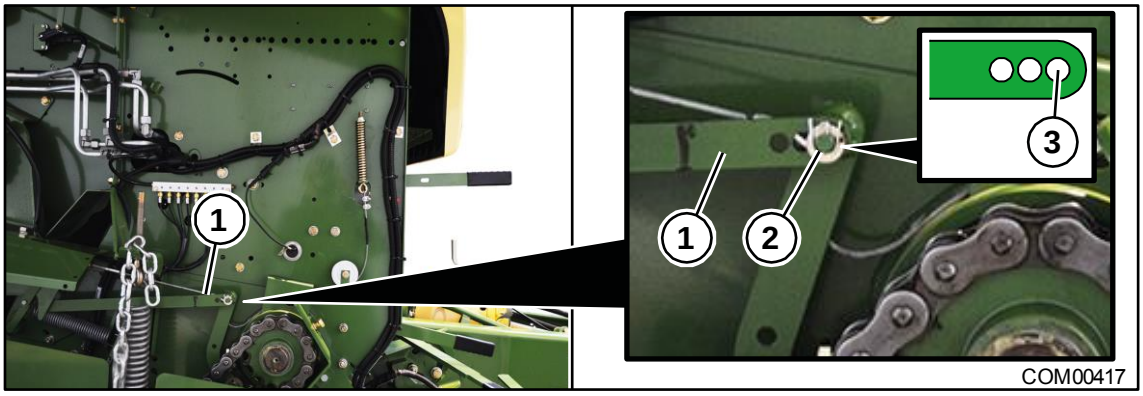


Afb. 33

De bindpositie is optimaal ingesteld wanneer de kabel (1) niet spant en de rol (2) vóór de klink (3) ligt. Als dit niet het geval is, moeten de afsnijpositie en de toevoerpositie worden gecontroleerd en indien nodig opnieuw worden ingesteld (zie boven).

- Op de toets  drukken.
  De netmotor beweegt eerst naar de invoerpositie en vervolgens terug naar de bindpositie.

3.7 Vergrendelhendel op de netmeter controleren



Afb. 34

De vergrendelhendel (1) bevindt zich aan de rechterzijde van de machine achter het zijscherm. Hij zorgt ervoor dat het snijmes van de binding uit de afsnijpositie beweegt.

- Controleren of de schroefverbinding (2) zich in het gat helemaal buitenaan (3) bevindt.
- Wanneer de schroefverbinding (2) zich niet in boring (3) bevindt, de schroefverbinding (2) demonteren en in het gat helemaal buitenaan aanbrengen.

4 Indexopgave

A

Aantal folielagen 11
Afremming van de netremschijven controleren en instellen.....24
Afstrijker voor de spiraalwals instellen.....25

B

Bediening 3
Bindstartvertraging.....12

E

Eindpositie controleren en instellen 28

F

Foliebinding 4
  Aanwijzingen voor het gebruik 4
  Folie inleggen.....6
  Folierem instellen 21
  Rek van de ingelegde folie.....10
  Tegenhoudkam instellen 19
  verfresten en lasresten verwijderen 5
Foliebinding in de terminal instellen 11
Folierem
  Net- of foliebinding instellen 21
  Remkracht vergroten of verkleinen 21
Folierem instellen.....21

M

Menu's
  Aantal folielagen..... 11
  Bindstartvertraging 12
  Handmatige bediening 14
  Selectie bindsoort..... 13

N

Nettoevoerarm eindpositie 28
Nettoevoerarm toevoerpositie..... 27

P

Positie nettoevoerarm controleren..... 27

R

Rek van de ingelegde folie controleren 10

S

Selectie bindsoort 13
Sensor B3 netmotorpositie 29
Storingsmeldingen 16

T

Tegenhoudkam bij foliebinding controleren..... 20
Toevoerpositie controleren en instellen 27

V

Verfresten en lasresten voor inbedrijfstelling..... 5

KRONE

THE POWER OF GREEN

Maschinenfabrik
Bernard Krone GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle
Postfach 11 63, D-48478 Spelle

Phone +49 (0) 59 77/935-0
Fax +49 (0) 59 77/935-339
Internet: http://www.krone.de
eMail: info.ldm@krone.de