Joindre ce document à la notice d'utilisation de la machine.



## Complément à la notice d'utilisation

Numéro de document: 150001080\_00\_fr

pour le supplément:

B385 - Réglage automatique du contre-couteau

Machines autoportées











1	À propos de ce document	
1.1 1.2	Validité Commande supplémentaire	
1.3	Autre documentation	
2	Sécurité	5
2.1	Importance du complément à la notice d'utilisation	5
3	Terminal - Menus	6
3.1 3.1.1	Menu « Flux du fourrage »	
4	Maintenance - Système de chargement	7
4.1 4.1.1 4.1.2 4.1.3	Affûter les couteaux de hachage	7 9
	Index	13



## 1 À propos de ce document

#### 1.1 Validité

Ce document est valable pour :

Supplément : B385 – Réglage automatique du contre-couteau

Type de machine : BiG X 480 BiG X 480 Tier 3

BiG X 530 BiG X 580

BiG X 630 BX404-10 (BiG X 680) BX404-15 (BiG X 680 Stufe 0) BX404-20 (BiG X 780) BX404-25 (BiG X 780 Stufe 0) BX404-30 (BiG X 880)

BX404-60 (BiG X 1180)

## 1.2 Commande supplémentaire

Si ce document était partiellement ou entièrement inutilisable, vous pouvez demander un document de remplacement en indiquant le n° de document indiqué sur la page de garde. Vous pouvez également télécharger le document en ligne via la médiathèque KRONE <a href="http://www.mediathek.krone.de//">http://www.mediathek.krone.de//</a>

## 1.3 Autre documentation

Pour garantir une utilisation conforme et sûre de la machine, veuillez également tenir compte des documents mentionnés ci-après.

Notice d'utilisation de la machine correspondante.



#### Sécurité 2



### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales de la notice d'utilisation.



#### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les routines de sécurité la notice d'utilisation.

#### INFORMATION

Vous trouverez les consignes de sécurité fondamentales selon le type de machine dans le chapitre « Sécurité » - « Consignes de sécurité fondamentales » ou dans le chapitre « Sécurité » de la notice d'utilisation de la machine.

#### 2.1 Importance du complément à la notice d'utilisation

Le complément à la notice d'utilisation est un document de grande importance et fait partie intégrante de la machine. Elle s'adresse à l'utilisateur et contient des indications importantes en matière de sécurité.

Le non-respect du complément à la notice d'utilisation peut entraîner de graves blessures voire

- Veuillez lire intégralement et respecter le chapitre « Sécurité » de la notice d'utilisation correspondante avant la première utilisation de la machine, voir page 4.
- Lire et respecter également les consignes figurant dans la notice d'utilisation correspondante, voir page 4.
- Conserver à portée de main le complément à la notice d'utilisation pour l'utilisateur de la
- Transmettre le complément à la notice d'utilisation aux prochains utilisateurs.



#### 3 Terminal - Menus



## **AVERTISSEMENT**

#### Risque de blessures par non-respect de la notice d'utilisation

Le non-respect de la notice d'utilisation peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, lire et prendre en compte la notice d'utilisation.
- Tenir compte des avertissements de danger dans le chapitre correspondant de la notice d'utilisation.

#### 3.1 Menu « Flux du fourrage »

#### 3.1.1 Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau »

### Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau Maintenance »

Le menu permet d'afficher l'état de cet équipement d'affûtage et de démarrer l'affûtage.

La séquence d'affûtage complète est décrite dans le chapitre Maintenance – Système de chargement, voir chapitre Maintenance - Système de chargement, « Affûter les couteaux de hachage » de la notice d'utilisation respective.



EQG003-064

Symbole	Explication
	Le contre-couteau et le couteau de hachage se touchent (sur la version avec « réglage automatique du contre-couteau »)
	Le contre-couteau et le couteau de hachage ne se touchent pas (sur la version avec « réglage automatique du contre-couteau »)
•	Position pierre d'affûtage
	Position de la pierre d'affûtage inconnue



## Maintenance - Système de chargement

#### **AVERTISSEMENT**

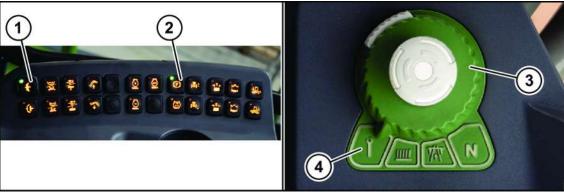
#### Risque de blessures par non-respect de la notice d'utilisation

Le non-respect de la notice d'utilisation peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- En vue d'éviter tout accident, lire et prendre en compte la notice d'utilisation.
- Tenir compte des avertissements de danger dans le chapitre correspondant de la notice d'utilisation.

#### 4.1 Affûter les couteaux de hachage

#### 4.1.1 Exécuter le processus d'affûtage



BX001-274

- Les cales d'arrêt protègent la machine contre tout déplacement.
- Le moteur est démarré et tourne au ralenti.
- Le frein de parking (2) est serré.
- L'embrayage principal (1) est activé.
- Le sélecteur des modes de fonctionnement (3) se trouve en position « Maintenance » (4).



Durant le processus d'affûtage, l'accessoire avant doit reposer sur le sol :

Maintenir la touche « Abaisser manuellement le mécanisme élévateur » (8a) du levier de conduite enfoncée jusqu'à ce que l'accessoire avant repose sur le sol.





EQG003-091

Pour modifier les réglages de l'équipement d'affûtage :

- ▶ Dans le terminal, ouvrir le menu principal « Flux du fourrage » -> menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau » , sous-menu « Réglages », voir chapitre Terminal Menus, menu « Flux du fourrage », menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau » de la notice d'utilisation respective.
- Modifier le réglage si nécessaire.

#### Pour exécuter le processus d'affûtage depuis le siège du conducteur



EQG003-092

- ▶ Dans le terminal, ouvrir le menu principal « Flux du fourrage » -> menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau », sous-menu « Maintenance », voir chapitre Terminal Menus, menu « Flux du fourrage », menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau » de la notice d'utilisation respective.
- ► Appuyer sur la touche « Démarrer l'affûtage ».



## Pour exécuter le processus d'affûtage depuis l'unité de commande d'affûtage.



BX001-278

► Actionner la touche « Mode affûtage automatique » (7).

Le système exécute le nombre de cycles d'affûtage réglé. Une fois le processus d'affûtage terminé, la pierre d'affûtage se déplace en position de parking, sur le côté droit de l'équipement d'affûtage.

## 4.1.2 Ajuster le contre-couteau

Après le processus d'affûtage, le contre-couteau doit être réglé ou ajusté tandis que le tambour hacheur continue de fonctionner.

Condition avec l'accessoire avant monté :

 Le mécanisme élévateur est suffisamment abaissé pour que l'accessoire avant repose sur le sol.

## Régler ou ajuster le contre-couteau à partir du siège du conducteur (pour la version « réglage automatique du contre-couteau ») :

Le contre-couteau peut être réglé ou ajusté selon deux méthodes différentes à partir du siège du conducteur :

- Dans le cas du « Réglage du contre-couteau », le contre-couteau est approché du tambourhacheur (durée env. 30 sec.).
- Dans le cas de l' « Ajustement du contre-couteau », le contre-couteau est approché du tambour-hacheur et orienté par rapport aux couteaux de hachage (durée env. 2 min.).

Pour régler le contre-couteau à partir du siège du conducteur :





EQG003-097

- ▶ Dans le terminal, ouvrir le menu principal « Flux du fourrage » -> menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau », sous-menu « Maintenance », voir chapitre Terminal - Menus, menu « Flux du fourrage », menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau » de la notice d'utilisation respective.
- ▶ Appuyer sur la touche « Démarrer le réglage du contre-couteau ».
- Attendre que s'affiche un message d'information indiquant que le processus de réglage s'est achevé avec succès ou que le processus a été interrompu.

#### Alternativement:

Pour ajuster le contre-couteau à partir du siège du conducteur :



EQG003-098

- ▶ Appuyer sur la touche « Démarrer l'ajustement du contre-couteau ».
- ▶ Attendre que s'affiche un message d'information indiquant que le processus d'ajustage s'est achevé avec succès ou que le processus a été interrompu.



Si l'accessoire avant doit être remplacé, il convient après le premier réglage resp. ajustement du contre-couteau de vérifier que les couteaux de hachage touchent le contre-couteau :

- Quitter la cabine et se diriger vers l'unité de commande d'affûtage.
- Soulever l'accessoire avant avec l'unité de commande d'affûtage.
- Vérifier si un bruit indiquant que les couteaux de hachage touchent le contre-couteau se produit.
- S'il n'y a aucun bruit, le contre-couteau doit être réglé ou ajusté correctement.
- ➡ En cas de bruit, la valeur dans le paramètre « Intensité de l'écart » doit être réduite.
  - Déposer l'accessoire avant au sol avec l'unité de commande d'affûtage.



EQG003-099

- ▶ Réduire la valeur du paramètre « Intensité d'écart » d'un petit pas.
- ▶ Régler ou ajuster une nouvelle fois le contre-couteau.

Après avoir réglé ou ajusté le contre-couteau :

- Quitter la cabine et se diriger vers l'unité de commande d'affûtage.
- ▶ Soulever l'accessoire avant avec l'unité de commande d'affûtage.
- Vérifier si un bruit indiquant que les couteaux de hachage touchent le contre-couteau se produit.
- ⇒ S'il n'y a aucun bruit, le contre-couteau doit être réglé ou ajusté correctement.
- ⇒ En cas de bruit, la valeur dans le paramètre « Intensité de l'écart » doit être réduite jusqu'à ce qu'il n'y ait plus aucun bruit après le réglage ou l'ajustement du contre-couteau.

#### Pour ajuster le contre-couteau à partir de l'unité de commande d'affûtage :



BX001-279

Appuyer alternativement sur la touche « Approcher contre-couteau droit du tambour hacheur » (3) et sur la touche « Approcher contre-couteau gauche du tambour hacheur » (5) de l'unité de commande d'affûtage.



Dès manifestation d'un bruit sur un côté de la machine pendant l'ajustement du contre-couteau (les couteaux entrent alors en contact avec le contre-couteau) :

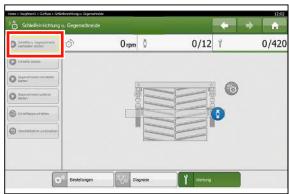
- ▶ Relâcher immédiatement la touche et cliquer sur la touche correspondante « Déplacer le contre-couteau du tambour-hacheur » (4 ou 6).
- Régler le contre-couteau du côté opposé en appliquant la même procédure.

Après avoir réglé le contre-couteau, il faut que le tambour hacheur tourne sans bruit.

Si aucun bruit ne se manifeste pendant que vous ajustez le contre-couteau, cela signifie qu'il faut ajuster les couteaux, respectivement remplacer les couteaux usés et ceux qui ne peuvent plus être ajustés, voir chapitre Maintenance – Système de chargement, « Ajuster les couteaux ou les changer » de la notice d'utilisation respective.

## 4.1.3 Affûter et régler le contre-couteau (sur la version avec « réglage automatique du contre-couteau »)

Pour démarrer un processus d'affûtage suivi d'un réglage du contre-couteau :



EQG003-100

- ▶ Dans le terminal, ouvrir le menu principal « Flux du fourrage » -> menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau », sous-menu « Maintenance », voir chapitre Terminal - Menus, menu « Flux du fourrage », menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau » de la notice d'utilisation respective.
- ▶ Appuyer sur la touche « Affûter et démarrer le réglage du contre-couteau ».
- Attendre que s'affiche un message d'information indiquant que le processus de réglage s'est achevé avec succès ou que le processus a été interrompu.



### A

A propos de ce document4
Affûter et régler le contre-couteau (sur la version avec « réglage automatique du contre-couteau »)
Affûter les couteaux de hachage 7
Ajuster le contre-couteau 9
Autre documentation
С
Commande supplémentaire 4
E
Exécuter le processus d'affûtage 7
I
Importance du complément à la notice d'utilisation
М
Maintenance - Système de chargement 7
Menu « Équipement d'affûtage et contre-couteau Maintenance »
Menu « Équipement d'affûtage et contre- couteau »
Menu « Flux du fourrage » 6
S
Sécurité 5
т
Terminal - Menus 6
V
Validité2



# THE POWER OF GREEN

# Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG

- ✓ Heinrich-Krone-Straße 10D-48480 Spelle
- Postfach 11 63D-48478 Spelle
- **2** +49 (0) 59 77 / 935-0
- **49 (0) 59 77 / 935-339**
- www.landmaschinen.krone.de