

Tento dokument přiložte k provoznímu návodu stroje.



Dodatek návodu k obsluze

Číslo dokumentu: 150000933_00_cs

pro příslušenství:

B331 – Převodovka VariLOC – od čísla stroje 957404

Samojízdné stroje



1	K tomuto dokumentu.....	4
1.1	Platnost.....	4
1.2	Doobjednání	4
1.3	Další platné dokumenty	4
2	Bezpečnost.....	5
2.1	Význam doplňku k provoznímu návodu	5
3	Obsluha VariLOC	6
4	Tabulka údržby.....	11
5	Údržba převodovky VariLOC	12
	Rejstřík.....	14

1 K tomuto dokumentu

1.1 Platnost

Tento dokument platí pro:

Příslušenství: B331 – převodovka VariLOC

Typ stroje od čísla stroje **957404**:

BiG X 1100-2	BiG X 600-2
BiG X 600-3	BiG X 700-2
BiG X 700-3	BiG X 770-2
BiG X 770-3	

1.2 Doobjednání

Pokud by se tento dokument poškodil natolik, že by byl nepoužitelný, můžete si pod číslem dokumentu uvedeným na obálce objednat náhradní dokument. Tento dokument lze také online stáhnout z Mediathek KRONE <http://www.mediathek.krone.de/>.

1.3 Další platné dokumenty

Pro zajištění bezpečného a řádného používání je nutné dodržovat následující platné dokumenty.

- Provozní návod příslušného stroje

2 **Bezpečnost**

 **VÝSTRAHA**

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby nedocházelo k úrazům, je nutné si přečíst a dodržovat základní bezpečnostní pokyny uvedené v provozním návodu.

 **VÝSTRAHA**

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby nedocházelo k úrazům, je nutné si přečíst a dodržovat bezpečnostní postupy uvedené v provozním návodu.

INFORMACE

Základní bezpečnostní upozornění jsou podle typu stroje uvedena v kapitole *Bezpečnost*, „Základní bezpečnostní upozornění“ nebo v kapitole „Bezpečnost“ provozního návodu stroje.

2.1 **Význam doplňku k provoznímu návodu**

Dodatek k provoznímu návodu je důležitý dokument a je součástí stroje. Je určen uživateli a obsahuje bezpečnostně-relevantní údaje.

Při nedodržení doplňku k provoznímu návodu může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Před prvním použitím stroje si přečtěte celou kapitolu "Bezpečnost" příslušného provozního návodu a řiďte se jí, *viz strana 4*.
- ▶ Před zahájením práce si navíc přečtěte příslušné oddíly v příslušném provozním návodu a řiďte se jimi, *viz strana 4*.
- ▶ Doplňek provozního návodu uložte tak, aby ho měl uživatel stroje vždy po ruce.
- ▶ Doplňek provozního návodu předejte dalším uživatelům stroje.

3 Obsluha VariLOC

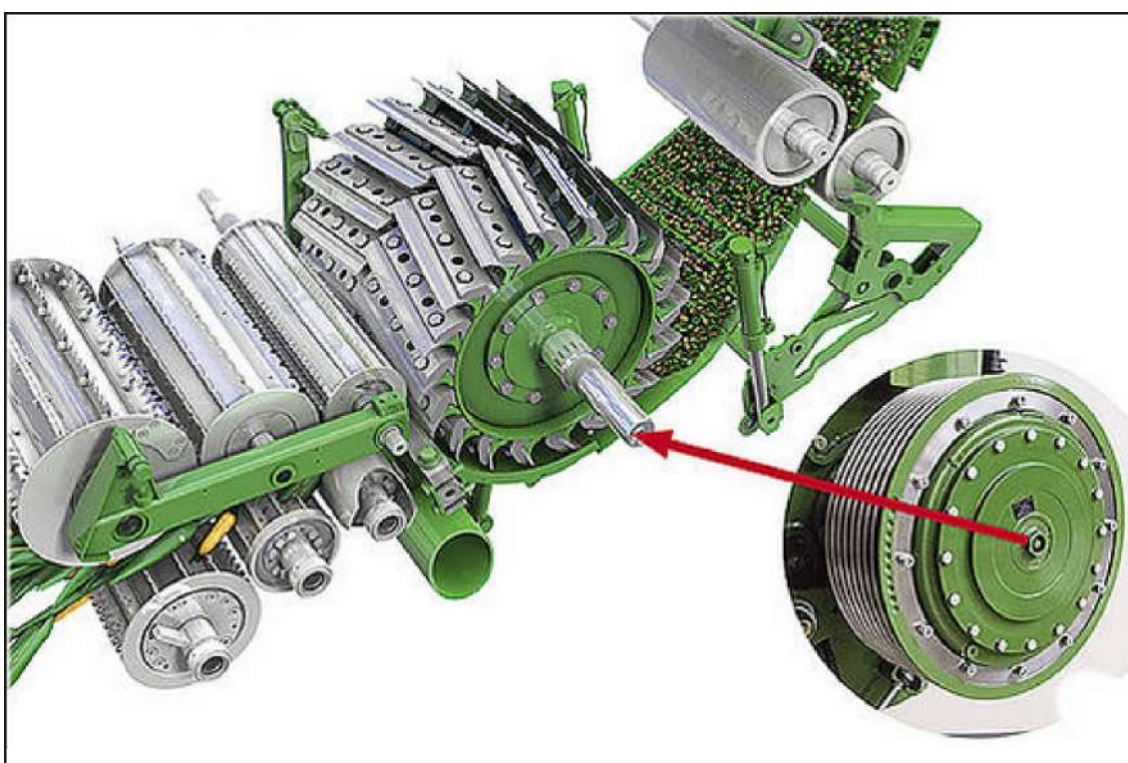
UPOZORNĚNÍ

Poškození stroje při neschváleném použití převodovky VariLOC

Pokud by se převodovka VariLOC používala s neúplnou sadou nožů a ne pro sklizeň kukuřice, může se poškodit stroj.

- ▶ Používejte převodovku VariLOC výhradně s řezacím bubnem MaxFlow s úplnou sadou nožů s 28 nebo 36 noži.
- ▶ Používejte převodovku VariLOC výhradně při sklizni kukuřice.

VariLOC je přídatná převodovka v řemenici řezacího bubnu. Přestavením otáček bubnu z 1250 ot./min na 800 ot./min pomocí standardního plochého montážního klíče se může oblast délky řezu řezacího bubnu zvětšit až o 53 %. V krátkých intervalech tak lze přepínat mezi dlouhým a krátkým řezem.



BEI000-248

Počet nožů	Délka řezanky při neredukované převodovce (převodový poměr 1:1)	Délka řezanky při redukované převodovce (převodový poměr 1:1,5)
28	4-22 mm	10-30 mm
36	3-17 mm	10-24 mm

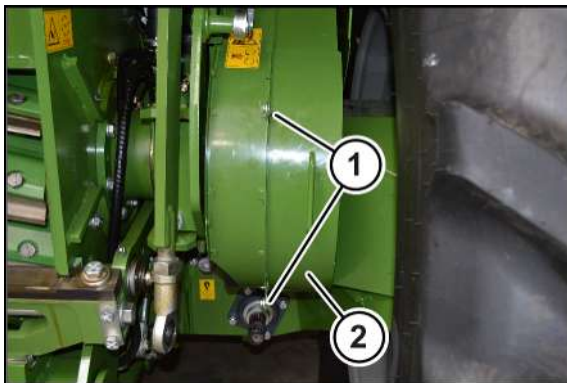
Převodovka VariLOC přepínání mezi 2 polohami převodovky

Musíte vědět, ve které poloze se převodovka VariLOC nachází.

Není-li aktivované automatické rozpoznání polohy převodovky (parametr 34025) (viz [strana 9](#)) a není známa poloha převodovky:

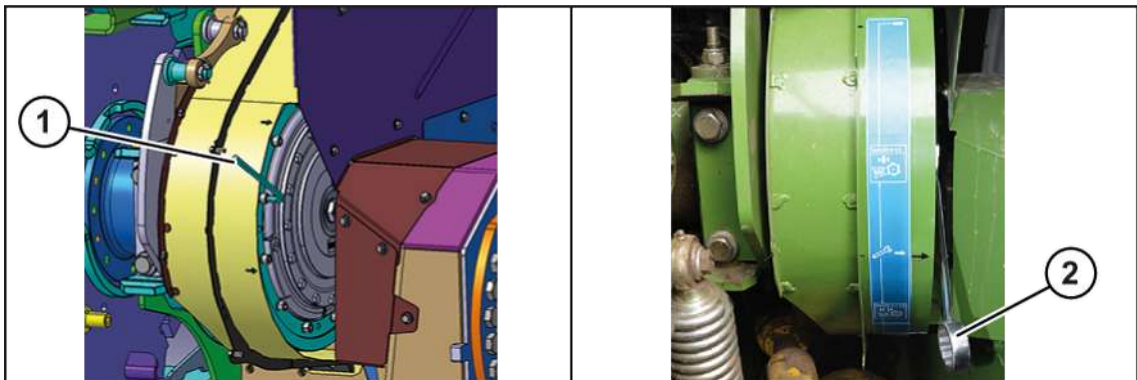
- ▶ Nastartujte stroj.
- ▶ Zapněte řezací buben a nechte diesellový motor běžet při otáčkách volnoběhu (1100 ot./min).
- ▶ Na terminálu přečtěte otáčky řezacího bubnu.
- ▶ Podle zjištěných otáček řezacího bubnu přečtěte v tabulce polohu převodovky.

Otáčky řezacího bubnu	Poloha převodovky
660–760 ot./min	Poloha převodovky I (převod 1:1)
440-506 ot./min	Poloha převodovky II (převod 1:1,5)



BX001-873

- ▶ Uvolněte spřažený klínový řemen hlavního řemenového pohonu, viz provozní návod stroje, kapitola "Otáčení řezacího bubnu".
- ▶ Demontujte šroubové spoje (1) a sundejte kryt (2) řemenu.



BX001-866

- ▶ Nasadte na převodovku klíč na šrouby s vnitřním šestihranem (1).
- ▶ Nasadte klíč na šrouby (vel. 36) (2) na matici ve středu převodovky tak, aby se nacházel v úrovni prostřední šipky.
- ▶ Pokud poloha klíče na šrouby s vnitřním šestihranem nesouhlasí s šipkou, otočte pomocí klíče na šrouby s vnitřním šestihranem řemenicí tak, aby polohy souhlasily.
- ▶ Aretujte řezací buben, viz provozní návod stroje.

UPOZORNĚNÍ

Poškození převodovky VariLOC následkem nesprávné obsluhy.

Pokud byste během přestavování znovu nasadili klíč na šrouby (2) nebo s ním pohybovali příliš velkou silou nebo kdyby se převodovka provozovala v neutrální poloze, může dojít k poškození převodovky VariLOC.

- ▶ Během nastavování se nesmí klíč na šrouby (2) znovu nasadit.
- ▶ Nepohybujte klíčem na šrouby (2) příliš velkou silou (maximálně 60 Nm).
- ▶ Provozujte převodovku výhradně s převodovými stupni I (převodový poměr 1:1) nebo II (převodový poměr 1:1,5).

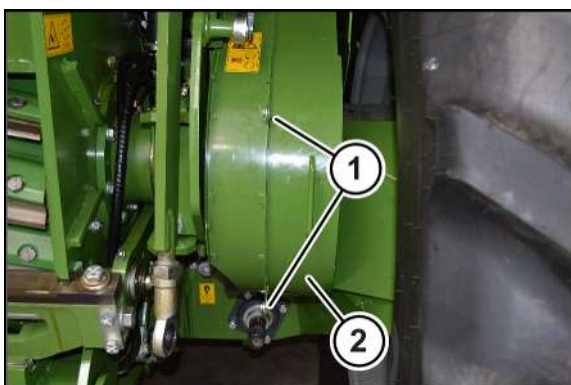


BX001-867

- ▶ Otočte klíč na šrouby (2) do požadované polohy, aby se nacházel v úrovni šipky.
- ➔ Spojka slyšitelně zaskočí.
- ▶ Pokud spojka správně nezaskočí, otočte řemenicí pomocí klíče na vnitřní šestihrany tak, aby spojka slyšitelně zaskočila.

Dodatečná kontrola

- ▶ Pohybujte klíčem na vnitřní šestihrany (2) až k odporu do požadované polohy. Pokud se klíč na šrouby (2) při uvolnění tlačí zpět silou pružiny, je spojka správně aretovaná.
- ▶ Řemenicí nelze otáčet pomocí klíče na šrouby s vnitřním šestihranem, protože je aretovaný řezací buben.
- ▶ Odstraňte klíč na šrouby (2) a klíč na vnitřní šestihrany.



BX001-873

- ▶ Nasadte kryt řemenu (2) a přimontujte šroubová spojení (1).
- ▶ Uvolněte aretaci řezacího bubnu, viz provozní návod stroje.
- ▶ Na terminálu nastavte parametry, viz strana 9.

Nastavení parametrů

Parametr 34025 "převod převodovky délky řezu" se musí po každém přepnutí znovu nastavit, pokud není tento parametr nastaven na 0 "automatická detekce".

- ✓ V infocentru stroje je instalovaná verze celkového softwaru 20 085 163 3.
- ▶ Otevřete menu 1-1-15 Práce a nastavte parametr 34025 "převod převodovky délky řezu":

Jednotlivý parametr	Poloha převodovky	Převod
0	automatická detekce polohy převodovky	
1	Poloha převodovky I	převodový poměr 1:1
2	Poloha převodovky II	převodový poměr 1:1,5
3	Není zabudovaná převodovka VariLOC	

Provedení funkčního testu

Není-li parametr 34025 nastaven na "automatickou detekci", musí se provést funkční test, aby bylo zajištěno, že aktuální poloha převodovky VariLOC odpovídá nastavení na terminálu.

- ▶ Nastartujte stroj.
- ▶ Zapněte řezací buben a nechte diesellový motor běžet při otáčkách volnoběhu (1100 ot./min).
- ▶ Na terminálu přečtete otáčky řezacího bubnu.
- ▶ Podle zjištěných otáček řezacího bubnu přečtete v tabulce polohu převodovky.

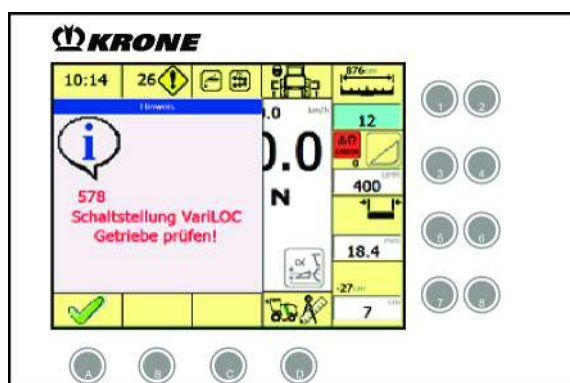
Otáčky řezacího bubnu	Poloha převodovky
660–760 ot./min	Poloha převodovky I (převod 1:1)
440-506 ot./min	Poloha převodovky II (převod 1:1,5)

- ▶ Zkontrolujte, zda poloha převodovky z tabulky souhlasí s nastavením převodovky na terminálu.

Pokud nastavení převodovky na terminálu nesouhlasí se skutečným nastavením převodovky:

- ▶ Příslušně změňte nastavení převodovky VariLOC nebo nastavení na terminálu.

Informační hlášení



BX001-872

Informační hlášení 578 "Zkontrolujte spínací polohu převodovky VariLOC!" se zobrazí v následujících případech:

- Hlavní spojka je zapnutá a otáčky řezacího bubnu neodpovídají nastavení parametrů.
- Spouští se proces broušení a otáčky řezacího bubnu neodpovídají nastavení parametrů.
- ▶ Zkontrolujte, zda nastavená poloha převodovky (parametr 34025) souhlasí se skutečnou polohou převodovky a příp. příslušně upravte polohu převodovky nebo parametr.

4 Tabulka údržby

Údržba – před začátkem sezóny

Převodovka	
Převodovka VariLOC, kontrola hladiny oleje	viz strana 12

Údržba – každých 50 hodin

Převodovka	
Převodovka VariLOC, kontrola hladiny oleje	viz strana 12

Údržba – každých 1000 hodin, minimálně po sezóně

Převodovka	
Převodovka VariLOC, kontrola hladiny oleje	viz strana 12

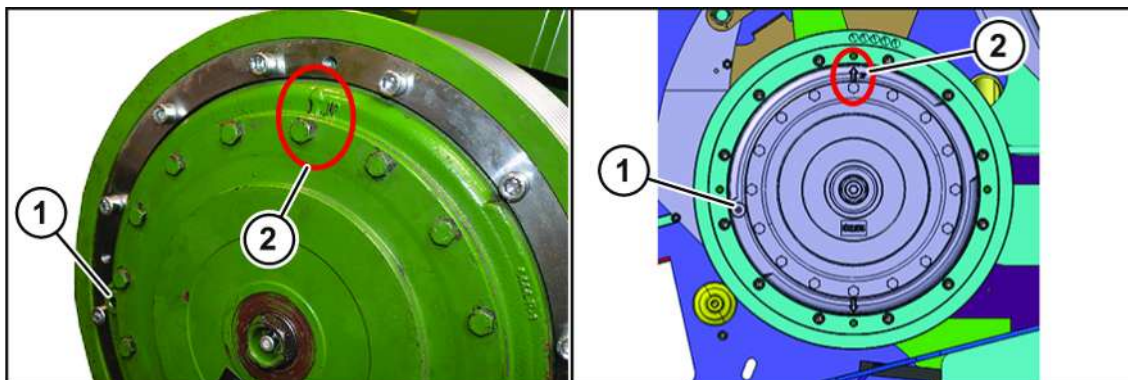
Oleje

Označení	Objem náplně	Specifikace	První naplnění z výroby
Převodovka VariLOC	3,3 l	Převodový olej Renolin Unisyn CLP220 Volitelně: Převodový olej Mobile SHC 630	Převodový olej Renolin Unisyn CLP220

Plnicí množství převodovek jsou jen směrné hodnoty. Správné hodnoty zjistíte při výměně oleje/ kontrole hladiny oleje, [viz strana 12](#).

5 Údržba převodovky VariLOC

✓ Návod je demontovaný.




BX001-869

Kontrola hladiny oleje

- ✓ – Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost, část "Zastavení a zajištění stroje".
- ✓ Pro unikající olej je k dispozici vhodná nádoba.

▶ **VÝSTRAHA! Nebezpečí zranění otáčejícím se řezacím bubnem! Nesahejte do řezacího bubnu.**

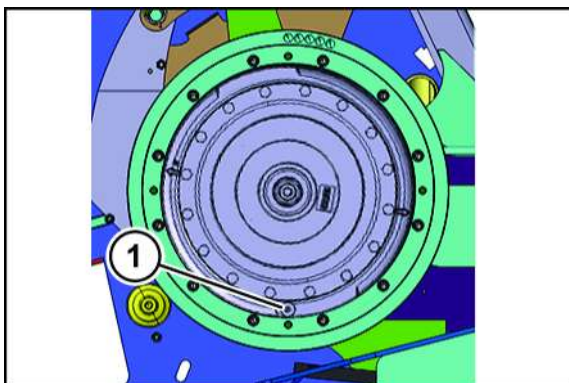
- ▶ Otočte řemenici tak, aby se označení  a "UP" (2) nacházelo v nejhořejší poloze.
- ▶ Aretujte řezací buben, viz provozní návod stroje.
- ▶ Důkladně vyčistěte okolí šroubového uzávěru (1).
- ▶ Demontujte šroubový uzávěr (1).
- ▶ Zkontrolujte, zda hladina oleje dosahuje až ke kontrolnímu otvoru (1).

Pokud olej dosahuje až ke kontrolnímu otvoru (1):

- ▶ Namontujte šroubový uzávěr (1).

Pokud olej nedosahuje až ke kontrolnímu otvoru (1):

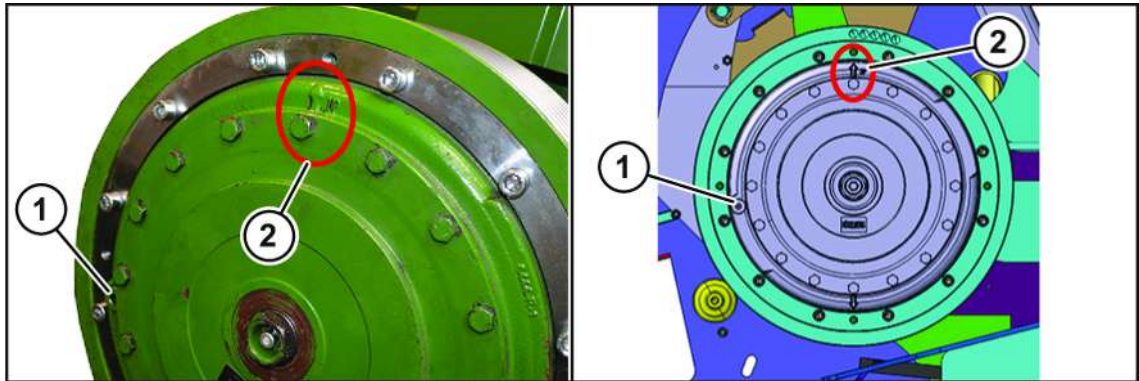
- ▶ Kontrolním otvorem (1) doplňte nový olej až ke kontrolnímu otvoru (1).
- ▶ Namontujte šroubový uzávěr (1), utahovací momenty viz provozní návod stroje.
- ▶ Uvolněte aretaci řezacího bubnu, viz provozní návod stroje.




BX001-870

Výměna oleje

- ✓ – Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost, část "Zastavení a zajištění stroje".
- ✓ Pro unikající olej je k dispozici vhodná nádoba.
- ▶ Otočte převodovku tak, aby se šroubový uzávěr (1) nacházel v nejspodnější poloze.
- ▶ Aretujte řezací buben, viz provozní návod stroje.
- ▶ Důkladně vyčistěte okolí šroubového uzávěru (1).
- ▶ Demontujte šroubový uzávěr (1) a vypusťte olej do nádoby.
- ▶ Uvolněte aretaci řezacího bubnu, viz provozní návod stroje.



BX001-869

- ▶ **VÝSTRAHA! Nebezpečí zranění otáčejícím se řezacím bubnem! Nesahejte do řezacího bubnu.**
- ▶ Otočte řemenici tak, aby se označení  a "UP" (2) nacházelo v nejhořejší poloze.
- ▶ Aretujte řezací buben, viz provozní návod stroje.
- ▶ **UPOZORNĚNÍ! Poškození převodovky při použití různých olejů. Zajistěte, aby se při plnění nemíchaly druhy olejů.**
- ▶ Kontrolním otvorem (1) doplňte nový olej až ke kontrolnímu otvoru (1).
- ▶ Namontujte šroubový uzávěr (1), utahovací momenty viz provozní návod stroje.
- ▶ Uvolněte aretaci řezacího bubnu, viz provozní návod stroje.

B

Bezpečnost..... 5

D

Další platné dokumenty 4

Doobjednání 4

K

K tomuto dokumentu 4

O

Obsluha VariLOC 6

P

Platnost 4

T

Tabulka údržby 11

U

Údržba převodovky VariLOC..... 12

V

Význam doplňku k provoznímu návodu 5

Tato strana byla vědomě vynechána.



KRONE

THE POWER OF GREEN

Maschinenfabrik

Bernard Krone GmbH & Co. KG

✉ Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

✉ Postfach 11 63
D-48478 Spelle

☎ +49 (0) 59 77 / 935-0

📠 +49 (0) 59 77 / 935-339

🌐 www.landmaschinen.krone.de