



Originální návod k obsluze

Číslo dokumentu: 150000707_02_cs

Stav: 21. 8. 2019

Žací kombinace

EasyCut B 870 CV Collect

Od čísla stroje: 1021414



Kontaktní partneři

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10

48480 Spelle

Německo

Telefonní centrála

+ 49 (0) 59 77/935-0

Faxová centrála

+ 49 (0) 59 77/935-339

Fax sklad náhradních dílů tuzemsko

+ 49 (0) 59 77/935-239

Fax sklad náhradních dílů export

+ 49 (0) 59 77/935-359

Internet

www.landmaschinen.krone.de

www.mediathek.krone.de/

Údaje pro dotazy a objednávky

Rok	
Č. stroje	
Typ	

Kontaktní údaje Vašeho prodejce

1	K tomuto dokumentu	6
1.1	Platnost	6
1.2	Doobjednání	6
1.3	Další platné dokumenty	6
1.4	Cílová skupina tohoto dokumentu	6
1.5	Používání tohoto dokumentu	6
1.5.1	Adresáře a odkazy	6
1.5.2	Směrové údaje	7
1.5.3	Pojem "stroj"	7
1.5.4	Obrázky	7
1.5.5	Rozsah dokumentu	7
1.5.6	Zobrazovací prostředky	7
1.5.7	Převodní tabulka	9
2	Bezpečnost	12
2.1	Použití podle určení	12
2.2	Rozumně předvídatelné chybné použití	12
2.3	Doba použitelnosti stroje	13
2.4	Základní bezpečnostní pokyny	13
2.4.1	Význam provozního návodu	13
2.4.2	Osobní kvalifikace obslužného personálu	13
2.4.3	Osobní kvalifikace odborného personálu	14
2.4.4	Ohrožení dětí	14
2.4.5	Připojení stroje	14
2.4.6	Konstrukční změny stroje	14
2.4.7	Přídavná vybavení a náhradní díly	14
2.4.8	Pracoviště na stroji	15
2.4.9	Provozní bezpečnost: Technicky bezvadný stav	15
2.4.10	Nebezpečné oblasti	16
2.4.11	Udržování ochranných zařízení ve funkčním stavu	18
2.4.12	Osobní ochranné pomůcky	18
2.4.13	Bezpečnostní značky na stroji	18
2.4.14	Bezpečnost provozu	19
2.4.15	Bezpečné odstavení stroje	20
2.4.16	Provozní látky	20
2.4.17	Nebezpečí hrozící z okolí nasazení stroje	20
2.4.18	Zdroje nebezpečí na stroji	21
2.4.19	Nebezpečí při určitých činnostech: Práce na stroji	23
2.4.20	Chování v nebezpečných situacích a při nehodách	24
2.5	Bezpečnostní postupy	24
2.5.1	Zastavení a zajištění stroje	24
2.5.2	Zajištění zvednutého stroje a součástí stroje proti poklesu	25
2.5.3	Bezpečné provedení kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku	25
2.6	Bezpečnostní nálepky na stroji	26
2.7	Bezpečnostní vybava	32
2.7.1	Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV)	33
3	Popis stroje	34
3.1	Přehled stroje	34
3.2	Označení	35
3.3	Světla pro jízdu na silnici	35
3.4	Vložený kloubový hřídel	35
3.5	Nájezdová pojistka	36
4	Technické údaje	37
4.1	Provozní látky	38
4.1.1	Oleje	38
4.1.2	Mazací tuky	38
5	Ovládací a zobrazovací prvky	39
5.1	Ovládací box	39
6	První uvedení do provozu	41

6.1	Kontrolní seznam pro první uvedení do provozu	41
6.2	Nastavení snímače koncové polohy příčného pásového dopravníku dole	42
6.3	Úprava bodů připojení	43
6.4	Úprava kloubového hřídele	44
6.5	Kontrola pevného usazení příčného pásového dopravníku	45
7	Uvedení do provozu.....	46
7.1	Zatížení kombinace traktoru a stroje	46
7.2	Připojení stroje k traktoru	49
7.3	Připojení hydraulických hadic	50
7.4	Připojení ovládacího boxu	50
7.5	Připojení osvětlení pro silniční provoz	51
7.6	Montáž kloubového hřídele.....	52
7.7	Kontrola prstů na kondicionéru CV	53
7.8	Použití a nasazení skříně kondicionéru	53
8	Ovládání.....	56
8.1	Čelní kryt.....	56
8.1.1	Zvednutí čelního krytu	57
8.1.2	Sklopení čelního krytu	57
8.2	Boční kryt.....	57
8.2.1	Odklopení bočního krytu nahoru (transportní poloha)	58
8.2.2	Sklopení bočního krytu dolů (pracovní poloha)	58
8.3	Ovládání opěrné nohy	59
8.3.1	Nastavení opěrných noh do transportní polohy	59
8.3.2	Nastavení opěrných noh do opěrné polohy	59
8.4	Uzavření/uvolnění uzavíracích kohoutů.....	60
8.5	Spuštění stroje dolů z transportní do pracovní polohy.....	60
8.6	Sekání.....	62
8.7	Polní provoz na svahu	63
9	Jízda a přeprava.....	64
9.1	Příprava stroje k jízdě po silnici	65
9.2	Odstavení stroje.....	65
10	Nastavení	67
10.1	Nastavení výšky řezu.....	67
10.2	Nastavení bočních vodítek	68
10.3	Nastavení odlehčovací pružiny (odlehčovacích pružin).....	68
10.4	Nastavení rychlosti zvedání/spouštění hydraulických válců	70
10.5	Nastavení bočních krytů	71
10.6	Kontrola/nastavení blokovacího mechanismu bočních krytů	72
10.7	Nastavení otáček kondicionéru.....	72
10.8	Nastavení stupně úpravy	73
10.9	Nastavení šířky řádků	73
10.10	Nastavení odkládání na široko	76
10.11	Nastavení plechu širokouhlého odkládače	78
10.12	Nastavení příčného pásového dopravníku	79
10.13	Přesazení příčných pásových dopravníků	81
10.14	Nastavení nárazového plechu	81
10.15	Nastavení urychlovacích válců	82
11	Údržba – všeobecně	83
11.1	Tabulka údržby	83
11.1.1	Údržba – před sezónou	83
11.1.2	Údržba – po sezóně.....	84
11.1.3	Údržba – jednorázově po 50 hodinách	84
11.1.4	Údržba – každých 10 hodin, minimálně jednou denně	85
11.1.5	Údržba – každých 50 hodin	85
11.1.6	Údržba – každých 200 hodin	85
11.1.7	Údržba – každých 500 hodin	85
11.2	Utahovací momenty	85
11.3	Jiné utahovací momenty	89

11.4	Lišta na příčném pásovém dopravníku	89
11.5	Čištění příčných pásových dopravníků	89
11.6	Provzdušnění třecí spojky	91
11.7	Kontrola ochranných plachet	93
11.8	Čištění stroje	93
12	Údržba – hydraulika	94
12.1	Hydraulické čerpadlo	94
12.2	nádrž hydraulického oleje	95
12.3	Kontrola hydraulických hadic	96
13	Údržba – převodovky	97
13.1	Přehled převodovek	97
13.2	Vstupní převodovka	98
13.3	Hlavní převodovka	99
14	Údržba – žací lišta	100
14.1	Náboj rotorů	100
14.2	Kontrola/výměna nožů	101
14.2.1	Kontrola opotřebení nožů	101
14.2.2	Výměna nožů u varianty "Šroubový uzávěr nožů"	102
14.2.3	Výměna nožů u varianty "Rychlouzávěr nožů"	103
14.2.4	Výměna nožů u varianty "QuickChange nástroj"	104
14.3	Kontrola/výměna nárazových hran na žací liště	105
14.4	Kontrola hladiny oleje	105
15	Údržba – mazání	108
15.1	Kloubový hřídel, mazání	108
15.2	Plán mazání – stroj	109
16	Porucha, příčina a odstranění	112
16.1	Poruchy obecně	112
17	Oprava, údržba a nastavení odborným personálem	113
17.1	Výměna střížné pojistky na náboji rotorů	113
17.2	Kontrola/výměna upevňovacích čepů	115
17.3	Kontrola/výměna nosníků nožů	115
17.4	Kontrola/výměna žacích disků/žacích bubnů	116
17.4.1	Kontrola meze opotřebení žacích disků/žacích bubnů	117
18	Likvidace	118
19	Rejstřík	119
20	Prohlášení o shodě	125

1 K tomuto dokumentu

1.1 Platnost

Tento dokument platí pro stroje typu:

EasyCut B 870 CV Collect

Tento dokument popisuje pouze kombinaci na zádi. Pokud se tato kombinace použije s čelním žacím ústrojím, je nutné zohlednit také provozní návod čelního žacího ústrojí.

Všechny informace, ilustrace a technické údaje v tomto dokumentu odpovídají poslednímu stavu v okamžiku zveřejnění.

Konstrukční změny jsou kdykoliv a bez udání důvodů vyhrazeny.

1.2 Doobjednání

Pokud by se tento dokument poškodil natolik, že by byl nepoužitelný, můžete si pod číslem dokumentu uvedeným na obálce objednat náhradní dokument. Tento dokument lze také online stáhnout z Mediathek KRONE <http://www.mediathek.krone.de/>.

1.3 Další platné dokumenty

Pro zajištění bezpečného a řádného používání je nutné dodržovat následující platné dokumenty.

- Provozní návod kloubového hřídele
- S čelním žacím ústrojím: Provozní návod čelního žacího ústrojí
- Návod k sestavení, KRONE

1.4 Cílová skupina tohoto dokumentu

Tento dokument je určen obsluhujícímu stroje, který splňuje minimální požadavky na kvalifikaci personálu, viz strana 13.

1.5 Používání tohoto dokumentu

1.5.1 Adresáře a odkazy

Obsah/záhlaví

Obsah a záhlaví v tomto dokumentu slouží k rychlé orientaci v jednotlivých kapitolách.

Rejstřík

V rejstříku můžete pomocí klíčových slov v abecedním pořadí cíleně nalézt informace k požadovanému tématu. Rejstřík se nachází na posledních stranách tohoto dokumentu.

Odkazy

V textu jsou odkazy na jiný dokument nebo na jiné místo v dokumentu s uvedením čísla strany.

Příklady:

- Zkontrolujte pevné utažení všech šroubů na stroji, [viz strana 7](#). (INFO: Pokud tento dokument používáte v elektronické podobě, potom kliknutím myši na odkaz přejdete na uvedenou stranu.)
- Bližší informace naleznete v provozním návodu od výrobce kloubového hřídele.

1.5.2 Směrové údaje

Směrové údaje v tomto dokumentu, jako vpředu, vzadu, vpravo a vlevo platí z pohledu po směru jízdy stroje.

1.5.3 Pojem "stroj"

"Žací kombinace" bude dále v tomto dokumentu označována také pojmem "stroj".

1.5.4 Obrázky

Obrázky v tomto dokumentu nemusí vždy představovat přesný typ stroje. Informace, které se k obrázku vztahují, odpovídají vždy typu stroje tohoto dokumentu.

1.5.5 Rozsah dokumentu

V tomto dokumentu je kromě sériového vybavení stroje uveden i popis příslušenství a variant stroje. Váš stroj se může lišit od popisu.

1.5.6 Zobrazovací prostředky

Symboły v textu

Pro přehlednější znázornění textu se používají následující zobrazovací prostředky (symboly):

- ▶ Tato šipka označuje **krok činnosti**. Několik šipek za sebou označuje sled činností, které se mají vykonat krok za krokem.
- ✓ Tento symbol označuje **předpoklad**, který musí být splněn, aby se mohl provést krok činnosti resp. sled činností.
- ⇒ Tato šipka označuje **dočasný výsledek** jednoho kroku činnosti.
- ➡ Tato šipka označuje **výsledek** jednoho kroku činnosti nebo sledu činností.
- Tento bod označuje **výčet**. Je-li tento bod odsazený, označuje druhou úroveň výčtu.

Symboły v obrázcích

V obrázcích lze použít následující symboly:

Symbol	Vysvětlení	Symbol	Vysvětlení
①	Referenční značka součásti	I	Poloha součásti (např. přesazení z polohy I do polohy II)
x	Rozměry (např. také Š = šířka, V = výška, D = délka)		Zvětšení výřezu obrázku
LH	Levá strana stroje	RH	Pravá strana stroje

Symbol	Vysvětlení	Symbol	Vysvětlení
	Směr jízdy		Směr pohybu
—	Vztažná čára pro viditelný materiál	----	Vztažná čára pro zakrytý materiál
----	Středová čára	—	Směr uložení
	otevřeno		zavřeno
 	Nanesení tekutého maziva (například mazacího oleje)	 	Nanesení mazacího tuku

Výstražná upozornění

Výstrahy před nebezpečím jsou jako výstražná upozornění odsazeny od ostatního textu a jsou označeny symbolem nebezpečí a signálními slovy.

Aby se předcházelo zranění osob, je nutné tato výstražná upozornění číst a dodržovat příslušná opatření.

Vysvětlení symbolu nebezpečí



Toto je symbol nebezpečí, který varuje před nebezpečím zranění.

Dodržujte všechna upozornění označená tímto symbolem nebezpečí, abyste předešli poraněním nebo usmrcení.

Vysvětlení signálních slov

 NEBEZPEČÍ
Signální slovo NEBEZPEČÍ varuje před nebezpečnou situací, která při nedodržení výstražného upozornění má za následek vážná poranění nebo usmrcení.
 VÝSTRAHA
Signální slovo VAROVÁNÍ varuje před nebezpečnou situací, která při nedodržení výstražného upozornění může mít za následek vážná poranění nebo usmrcení.
 POZOR
Signální slovo POZOR varuje před nebezpečnou situací, která při nedodržení výstražného upozornění může mít za následek lehká až středně těžká poranění.

Příklad výstražného upozornění:

 VÝSTRAHA
Poškození očí odletujícími úlomky nečistot Při čištění stlačeným vzduchem jsou částice nečistot odmršťovány vysokou rychlostí a mohou zasáhnout oko. Může tak dojít k poranění očí. ► Zabraňte přístupu osob do pracovní oblasti. ► Při čištění stlačeným vzduchem noste osobní ochranné pomůcky (např. ochranné brýle).

Varování před věcnými škodami/škodami na životním prostředí

Varování před věcnými škodami/škodami na životním prostředí jsou od ostatního textu odsazené a jsou označeny slovem "Oznámení".

Příklad:

UPOZORNĚNÍ
Poškození převodovky při nízké hladině oleje Při příliš nízké hladině oleje se může poškodit převodovka. ▶ Pravidelně kontrolujte hladinu oleje v převodovce a v případě potřeby olej doplňte. ▶ Stav oleje v převodovce zkontrolujte přibližně 3 až 4 hodiny po odstavení stroje a jen u stroje stojícího ve vodorovné poloze.

Upozornění s informacemi a doporučeními

Doplňující informace a doporučení pro bezporuchový a produktivní provoz stroje jsou odsazené od ostatního textu a označeny slovem "Informace".

Příklad:

INFORMACE
Každá bezpečnostní nálepka je opatřena objednacím číslem a může se přímo objednat u výrobce nebo u autorizovaného odborného prodejce.

1.5.7 Převodní tabulka

Pomocí následující tabulky lze metrické jednotky přepočítat na angloamerické jednotky.

Velikost	Jednotky SI (metrické)		Faktor	Jednotky palce - libry	
	Název jednotek	Zkratka		Název jednotek	Zkratka
Plocha	Hektar	ha	2,47105	Akry	acres
Objemový průtok	Litry za minutu	l/min	0,2642	US galony za minutu	gpm
	Kubické metry za hodinu	m³/h	4,4029		
Síla	Newton	N	0,2248	Silová libra	lbf
Délka	Milimetr	mm	0,03937	Palec	in.
	Metr	m	3,2808	Stopa	ft
Výkon	Kilowatt	kW	1,3410	Koňská síla	KS
Tlak	Kilopascal	kPa	0,1450	Libry na čtvereční palec	psi
	Megapascal	MPa	145,0377		
	Bar (není SI)	bar	14,5038		
Točivý moment	Newtonmetr	Nm	0,7376	Pound-foot nebo foot-pound	ft·lbf
			8,8507	Pound-inch nebo inch-pound	in·lbf
Teplota	Stupeň Celsia	°C	°C x 1,8 + 32	Stupeň Fahrenheita	°F
Rychlost	Metrů za minutu	m/min	3,2808	Stop za minutu	ft/min

Velikost	Jednotky SI (metrické)		Faktor	Jednotky palce - libry	
	Název jednotek	Zkratka		Název jednotek	Zkratka
Rychlost	Metrů za sekundu	m/s	3,2808	Stop za sekundu	ft/s
	Kilometrů za hodinu	km/h	0,6215	Mil za hodinu	mph
Objem	litry	l	0,2642	US gallon	US gal.
	Mililitr	ml	0,0338	US unce	US oz.
	Centimetr krychlový	cm ³	0,0610	Stopa krychlová	in ³
Hmotnost	Kilogram	kg	2,2046	Libra	lbs

Tato strana byla vědomě vynechána.

2 Bezpečnost

2.1 Použití podle určení

Tento stroj je žací ústrojí a slouží k sekání sklizňového produktu.

Sklizňovým produktem určeným pro správné použití tohoto stroje jsou stébelniny a listnaté rostliny rostoucí u země.

Stroj je určen výhradně k použití v zemědělství a smí se používat jen za splnění těchto podmínek:

- všechna bezpečnostní zařízení jsou instalována podle provozního návodu a nacházejí se v ochranné poloze.
- jsou respektována a dodržována všechna bezpečnostní upozornění v provozním návodu, jak v kapitole "Základní bezpečnostní upozornění", viz strana 13 tak i přímo v kapitolách provozního návodu.

Stroj smí používat jen osoby, které splňují požadavky na kvalifikaci stanovené výrobcem stroje, viz strana 13.

Provozní návod je součástí stroje a musí se proto během použití stroje vozit na stroji. Obsluha stroje se smí provádět až po zaškolení a při dodržování tohoto provozního návodu.

Použití stroje, které není popsáno v provozním návodu může způsobit těžká zranění nebo smrt osob a poškození stroje nebo jiného věcného majetku a je proto zakázáno.

Svévolné změny na stroji mohou negativně ovlivnit vlastnosti stroje nebo porušit jeho řádnou funkci. Svévolné změny proto zbavují výrobce jakýchkoliv povinností ručení, které by v jejich důsledku vznikly.

Použití v souladu s účelem zahrnuje rovněž dodržování podmínek provozu, údržby a péče předepsaných výrobcem.

2.2 Rozumně předvídatelné chybné použití

Každé jiné použití než použití k danému účelu, viz strana 12, je nepřípustné a ve smyslu směrnice o strojních zařízeních znamená chybné použití. Za takto vzniklé škody neručí výrobce, ale sám uživatel.

Taková chybná použití jsou např.:

- Použití nebo zpracování sklizňových produktů, které nejsou uvedeny pod účelem použití, viz strana 12
- přeprava osob
- přeprava zboží
- překročení maximální dovolené technické celkové hmotnosti.
- nedodržování bezpečnostních nálepek na stroji a bezpečnostních upozornění v provozním návodu
- odstraňování poruch, provádění nastavování, čištění, oprav a údržby v rozporu s údaji uvedenými v provozním návodu
- svévolné změny na stroji
- montáž neschváleného/nepovolného přídatného vybavení
- nepoužití originálních náhradních dílů KRONE
- stacionární provoz stroje

Svévolné změny na stroji mohou negativně ovlivnit vlastnosti stroje resp. jeho bezpečné použití nebo mohou porušit řádnou funkci stroje. Svévolné změny proto zbavují výrobce jakékoliv povinnosti náhrady škody, která by v jejich důsledku vznikla.

2.3 Doba použitelnosti stroje

- Doba použitelnosti tohoto stroje závisí na jeho odborné obsluze a údržbě, stejně jako na podmínkách použití a okolnostech při jeho nasazení.
- Při dodržování pokynů a upozornění uvedených v tomto provozním návodu lze docílit trvalé provozní připravenosti stroje a jeho dlouhé použitelnosti.
- Po každém sezónním použití je nutné stroj prohlédnout ohledně opotřebení a jiných poškození.
- Poškozené a opotřebované součásti se musí před opětovným uvedením do provozu vyměnit.
- Po pěti letech nasazení stroje je nutné provést celkovou technickou kontrolu stroje a podle výsledků této kontroly rozhodnout o možnosti jeho dalšího používání.
- Teoreticky je doba použitelnosti tohoto stroje neomezená, protože všechny opotřebované nebo poškozené součásti lze vyměnit.

2.4 Základní bezpečnostní pokyny

Nedodržení bezpečnostních a výstražných pokynů

Nedodržení bezpečnostních a výstražných pokynů může mít za následek ohrožení osob, životního prostředí a věcné škody.

2.4.1 Význam provozního návodu

Provozní návod je důležitý dokument a je součástí stroje. Je určen uživateli a obsahuje bezpečnostně-relevantní údaje.

Bezpečné jsou pouze postupy uvedené v provozním návodu. Při nedodržení provozního návodu může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Před prvním použitím stroje si v celém rozsahu přečtěte "Základní bezpečnostní pokyny" a dodržujte je.
- ▶ Před zahájením práce si navíc přečtěte příslušné oddíly v provozním návodu a řiďte se jimi.
- ▶ Provozní návod uložte tak, aby ho měl uživatel stroje vždy po ruce.
- ▶ Provozní návod uložte tak, aby ho měl uživatel stroje vždy po ruce v zásobníku na dokumenty, viz [strana 34](#).
- ▶ Předejte provozní návod dalším uživatelům stroje.

2.4.2 Osobní kvalifikace obslužného personálu

Při neodborném používání stroje může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob. Aby se předcházelo úrazům, musí každá osoba pracující na stroji splňovat následující minimální požadavky:

- Musí být tělesně zdatná, aby mohla kontrolovat stroj.
- Může provádět práce se strojem v souladu s požadavky na bezpečnost uvedenými v tomto provozním návodu.
- Rozumí způsobu funkce stroje v rámci své práce a umí rozpoznat nebezpečí při práci a zabránit mu.
- Přečetla si provozní návod a umí informace uvedené v provozním návodu příslušně realizovat.
- Je obeznámena s bezpečným řízením vozidel.
- Má dostatečné znalosti pravidel silničního provozu a vlastní předepsané řidičské oprávnění.

2.4.3 **Osobní kvalifikace odborného personálu**

Jsou-li práce (sestavení, přestavba, přestrojení, rozšíření, oprava, dovybavení) na stroji prováděny neodborně, může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob. Aby se předcházelo úrazům, musí každá osoba provádějící práce na stroji podle tohoto návodu splňovat následující minimální požadavky:

- Musí být kvalifikovaným odborníkem s odpovídajícím vzděláním.
- Musí být na základě své odborné způsobilosti schopen sestavit i částečně demontovaný stroj způsobem, který výrobce uvádí v návodu k sestavení.
- Musí být na základě své odborné způsobilosti schopen rozšířit, změnit či opravit funkci stroje způsobem, který výrobce uvádí v příslušném návodu.
- Může provádět práce v souladu s požadavky na bezpečnost uvedenými v tomto návodu.
- Rozumí fungování prováděných prací a stroje a umí rozpoznat a zamezit nebezpečí při práci.
- Má přečtený tento návod a umí informace uvedené v tomto návodu uplatnit.

2.4.4 **Ohrožení dětí**

Děti neumí odhadnout nebezpečí a chovají se nepředvídatelně.

Proto jsou děti obzvláště ohrožené.

- ▶ Držte děti dál od stroje.
- ▶ Držte děti dál od provozních látek.
- ▶ Zejména před rozjezdem a před spuštěním pohybů stroje se ujistěte, že se v nebezpečné oblasti nezdržují žádné děti.

2.4.5 **Připojení stroje**

V důsledku chybného připojení traktoru ke stroji hrozí nebezpečí, která mohou způsobit vážné úrazy.

- ▶ Při připojování dodržujte všechny provozní návody:
 - provozní návod traktoru
 - provozní návod stroje, *viz strana 46*
 - provozní návod kloubového hřídele
- ▶ Zohledněte změněné jízdní vlastnosti této kombinace.

2.4.6 **Konstrukční změny stroje**

Neautorizované konstrukční změny a další úpravy mohou negativně ovlivnit funkčnost a provozní bezpečnost stroje. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

Konstrukční změny a rozšíření nejsou přípustné.

2.4.7 **Přídavná vybavení a náhradní díly**

Přídavná vybavení a náhradní díly, které nesplňují požadavky výrobce, mohou negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody.

- ▶ Pro zajištění provozní bezpečnosti používejte jen originální nebo normované díly, které splňují požadavky výrobce.

2.4.8 Pracoviště na stroji

Spolujízda osob

Osoby jedoucí na stroji mohou být strojem těžce zraněni nebo mohou spadnout ze stroje a být přejeti. Osoby jedoucí na stroji mohou být zasaženy a zraněny odmrštěnými předměty.

- ▶ Nikdy nenechte na stroji jet žádné osoby.

2.4.9 Provozní bezpečnost: Technicky bezvadný stav

Provoz jen po řádném uvedení do provozu

Bez řádného uvedení stroje do provozu podle tohoto provozního návodu není zaručena provozní bezpečnost stroje. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Používejte stroj jen po řádném uvedení do provozu, [viz strana 46](#).

Technicky bezvadný stav stroje

Neodborná údržba a nastavení stroje může ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit úrazy. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Všechny práce údržby a nastavování provádějte podle kapitol Údržba a Nastavení.
- ▶ Před zahájením údržby a nastavování vypněte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).

Nebezpečí z důvodu poškození stroje

Poškození stroje může negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit úrazy. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům. Pro bezpečnost jsou obzvláště důležité tyto součásti stroje:

- Brzdy
- Řízení
- Ochranná zařízení
- Spojovací zařízení
- Osvětlení
- Hydraulika
- Pneumatiky
- Kloubový hřídel

V případě pochybností o provozně bezpečném stavu stroje, například při neočekávaně změnách provozních vlastnostech, viditelném poškození nebo unikajících provozních látkách:

- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).
- ▶ Okamžitě odstraňte možné příčiny poškození, například odstraňte hrubé nečistoty nebo utáhněte uvolněné šrouby.
- ▶ V případě poškození, která mohou mít vliv na provozní bezpečnost a která nelze odstranit podle tohoto provozního návodu: Nechte poškození opravit v autorizovaném odborném servisu.

Technické mezní hodnoty

Nejsou-li dodrženy technické mezní hodnoty stroje, může se stroj poškodit. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům. Pro bezpečnost je obzvláště důležité dodržování následujících mezních hodnot:

- maximálního přípustného provozního tlaku hydrauliky
 - maximálního přípustného úhlu náklonu
 - maximálního přípustného zatížení náprav traktoru
- Dodržujte mezní hodnoty, viz strana 37.

2.4.10 Nebezpečné oblasti

Když je stroj zapnutý, může být prostor kolem něho nebezpečnou oblastí.

Aby se nikdo nedostal do nebezpečného prostoru stroje, je nutné dodržovat alespoň bezpečnostní vzdálenost.

Při nedodržování bezpečnostní vzdálenosti může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Pohony a motor zapínejte, jen když nikdo není blíže než v bezpečnostní vzdálenosti.
- Když je někdo blíže než v bezpečnostní vzdálenosti, pohony vypněte.
- Při manipulačním a polním provozu zastavte stroj.

Bezpečnostní vzdálenost činí:

Při manipulačním a polním provozu stroje	
Před strojem	30 m
Za strojem	5 m
Na stranách stroje	3 m

Při zapnutí, ale nejedoucím stroji	
Před strojem	3 m
Za strojem	5 m
Na stranách stroje	3 m

Uvedené bezpečnostní vzdálenosti jsou minimální vzdálenosti z hlediska používání ke stanovenému účelu. Tyto bezpečnostní vzdálenosti se v závislosti na podmínkách práce a prostředí mohou zvětšovat.

- Před veškerými pracemi před traktorem a za ním a v nebezpečné oblasti stroje: Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24. Platí to i pro krátkodobé kontrolní práce.
- Dodržujte údaje uvedené ve všech souvisejících provozních návodech:
 - Provozní návod traktoru
 - Provozní návod stroje
 - Provozní návod kloubového hřídele

Nebezpečná oblast kloubového hřídele

Kloubovým hřídelem může být někdo zachycen, vtažen a těžce zraněn.

- Dodržujte provozní návod kloubového hřídele.
- Dodržujte dostatečné překrytí profilové trubky a krytů kloubového hřídele.
- Ujistěte se, že jsou připevněny kryty kloubového hřídele a jsou funkční.
- Uzávěry kloubového hřídele nechte zaskočit.
- Kryty kloubového hřídele zajistěte zavěšením řetězů proti souběžnému chodu.

- ▶ Zajistěte, aby se nikdo nenacházel v nebezpečné oblasti vývodového hřídele a kloubového hřídele.
- ▶ Ujistěte se, že zvolené otáčky a směr otáčení vývodového hřídele traktoru souhlasí s přípustnými otáčkami a směrem otáčení stroje.
- ▶ Pokud dojde k příliš velkému zalomení mezi kloubovým hřídelem a vývodovým hřídelem, odpojte vývodový hřídel. Stroj se může poškodit. Může dojít k odmrštění součástí a zranění osob.

Nebezpečná oblast vývodového hřídele

Vývodovým hřídelem a poháněnými součástmi může být někdo zachycen, vtažen a těžce zraněn.

Před zapnutím vývodového hřídele:

- ▶ Ujistěte se, že jsou namontována všechna ochranná zařízení a jsou v ochranné poloze.
- ▶ Zajistěte, aby se nikdo nenacházel v nebezpečné oblasti vývodového hřídele a kloubového hřídele.
- ▶ Když nejsou pohony zapotřebí, vypněte je.

Nebezpečná oblast mezi traktorem a strojem

Pokud se někdo zdržuje mezi traktorem a strojem, může být vážně zraněn nebo usmrčen z důvodu odvalení traktoru, nepozornosti nebo v důsledku pohybů stroje:

- ▶ Před veškerými pracemi mezi traktorem a strojem: Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#). Platí to i pro krátkodobé kontrolní práce.
- ▶ Musí-li se aktivovat zvedací závěs, vykažte všechny osoby z oblasti jeho pohybu.

Nebezpečný prostor, kam mohou být odmrštěny předměty

Sklizňový produkt a cizí tělesa mohou být velmi prudce odmrštěny a mohou někoho zranit nebo usmrtit.

- ▶ Před nastartováním stroje vykažte všechny osoby z nebezpečné oblasti stroje.
- ▶ Je-li někdo v nebezpečném prostoru stroje, ihned vypněte pohony a dieselový motor.

Nebezpečná oblast při zapnutém pohonu

Při zapnutém pohonu hrozí nebezpečí smrtelného úrazu způsobeného pohybujícími se součástmi stroje. V nebezpečné oblasti stroje se nesmí nikdo zdržovat.

- ▶ Před nastartováním stroje vykažte všechny osoby z nebezpečné oblasti stroje.
- ▶ Pokud vznikne nebezpečná situace, ihned vypněte pohony a vykažte osoby z nebezpečné oblasti.

Nebezpečná oblast z důvodu dobíhajících součástí stroje

Při dobíhání součástí stroje může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

Po vypnutí pohonů dobíhají následující součásti stroje:

- Kloubové hřídele
- Žací disky
- Kondicionér
- Dopravní zařízení
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).
- ▶ Na stroj vstupte až poté, co jsou všechny součásti stroje v klidovém stavu.

2.4.11 Udržování ochranných zařízení ve funkčním stavu

Jestliže chybí ochranná zařízení nebo jsou poškozená, mohou pohybující se součásti stroje někoho těžce poranit nebo usmrtit.

- ▶ Vyměňujte poškozená ochranná zařízení.
- ▶ Před uvedením stroje do provozu namontujte zpět demontovaná ochranná zařízení a součásti stroje a uveďte je do ochranné polohy.
- ▶ V případě pochybností, zda jsou všechna ochranná zařízení řádně namontovaná a funkční, pověřte kontrolou odbornou dílnu.

2.4.12 Osobní ochranné pomůcky

Používání osobních ochranných pomůcek je důležitým bezpečnostním opatřením. Chybějící nebo nevhodné osobní ochranné pomůcky zvyšují riziko poškození zdraví a zranění osob.

Osobní ochranné pomůcky jsou například:

- Vhodné ochranné rukavice
- Bezpečnostní obuv
- Těsně přiléhající ochranný oděv
- Ochranu sluchu
- Ochranné brýle
- ▶ Určete osobní ochranné pomůcky pro příslušné pracovní nasazení a dejte je k dispozici.
- ▶ Používejte jen takové osobní ochranné pomůcky, které jsou v řádném stavu a poskytují účinnou ochranu.
- ▶ Upravte osobní ochranné pomůcky, například jejich velikost, podle osoby, která je bude používat.
- ▶ Odložte nevhodný oděv a šperky (např. prstýnky, řetízky) a pokud máte dlouhé vlasy noste síťku.

2.4.13 Bezpečnostní značky na stroji

Bezpečnostní nálepky na stroji varují před ohrožením v nebezpečných místech a jsou důležitou součástí bezpečnostního vybavení stroje. Chybějící bezpečnostní nálepky zvyšují riziko vážných a smrtelných zranění osob.

- ▶ Čistěte znečištěné bezpečnostní nálepky.
- ▶ Po každém čištění zkontrolujte bezpečnostní nálepky, zda jsou kompletní a čitelné.
- ▶ Chybějící, poškozené nebo nečitelné bezpečnostní nálepky ihned vyměňte.
- ▶ Náhradní díly opatřete určenými bezpečnostními nálepkami.

Popis, vysvětlení a objednáací čísla bezpečnostních nálepek, [viz strana 26](#).

2.4.14 Bezpečnost provozu

Nebezpečí při jízdě po silnici

Pokud stroj překračuje maximální rozměry a hmotnosti stanovené národními právními předpisy a není osvětlen podle předpisů, mohou být při jízdě na veřejných komunikacích ohroženi ostatní účastníci silničního provozu.

- ▶ Před jízdou po silnici zajistěte, aby nebyly překročeny maximální přípustné rozměry, hmotnosti a zatížení v bodě připojení návěsu, zatížení náprav a závěsné zatížení, které určují platné národní předpisy pro jízdu na veřejných komunikacích.
- ▶ Před silniční jízdou zapněte osvětlení pro jízdu po silnici a zajistěte jejich předpisovou funkci.
- ▶ Před silniční jízdou zavřete všechny uzavírací kohouty mezi traktorem a strojem k hydraulickému napájení stroje.
- ▶ Před silniční jízdou uveďte všechny řídicí jednotky traktoru do neutrální polohy a zajistěte je.

Nebezpečí při jízdě po silnici a na poli

Zavěšené a přimontované stroje mění jízdní vlastnosti traktoru. Jízdní vlastnosti závisí například na provozním stavu a na podkladu. Pokud řidič nezohlední změněné jízdní podmínky, může způsobit nehody.

- ▶ Dodržujte opatření pro jízdu na silnici a na poli, [viz strana 64](#).

Nebezpečí při nesprávně připraveném stroji pro jízdu po silnici

Pokud není stroj řádně připraven pro jízdu po silnici, může to mít za následek těžké nehody v silničním provozu.

- ▶ Před každou jízdou po silnici připravte stroj pro jízdu na silnici, [viz strana 65](#).

Nebezpečí při jízdě v zatáčkách s přimontovaným strojem a z důvodu celkové šířky

Při vychýlení stroje při jízdě v zatáčkách a z důvodu celkové šířky může dojít k nehodám.

- ▶ Zohledněte celkovou šířku kombinace traktoru a stroje.
- ▶ Zohledněte větší akční rádius při jízdě v zatáčkách.
- ▶ Při odbočování dejte pozor na osoby, překážky a provoz v protisměru.

Nebezpečí při provozu stroje ve svahu

Za provozu ve svahu se stroje mohou převrátit. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům.

- ▶ Pracujte a jezděte po svahu jen tehdy, je-li na svahu rovné podloží a je zaručena dostatečná přilnavost pneumatik k zemi.
- ▶ Stroj obračejte jen při malé rychlosti. Při obracení stroje jeďte velkým obloukem.
- ▶ Vyhněte se jízdě napříč svahem, protože zvláště v důsledku působení nákladu a provádění funkcí stroje se mění těžiště stroje.
- ▶ Ve svahu nedělejte žádné trhavé pohyby řízením.

- ▶ Stroj nikdy nepřemísťujte z pracovní do transportní polohy, resp. z transportní do pracovní polohy, dokud stroj používáte napříč ke svahu.
- ▶ Stroj neodstavujte ve svahu.
- ▶ Dodržujte opatření za provozu stroje ve svahu, [viz strana 63](#).

2.4.15 Bezpečné odstavení stroje

Nesprávně odstavený a nedostatečně zajištěný stroj může být nebezpečím pro osoby, zejména děti a může se dát nekontrolovaně do pohybu nebo převrátit. Mohlo by dojít ke zranění až usmrcení.

- ▶ Stroj odstavujte na nosném, horizontálním a rovném podkladu.
- ▶ Před nastavováním, opravami, údržbou a čištěním dbejte na bezpečnou polohu stroje.
- ▶ Řiďte se oddílem "Odstavení stroje" v kapitole Jízda a přeprava, [viz strana 65](#).
- ▶ Před odstavením: Zastavte a zajištěte stroj, [viz strana 24](#).

2.4.16 Provozní látky

Nevhodné provozní látky

Provozní látky, které nesplňují požadavky výrobce, mohou negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody.

- ▶ Používejte jen provozní látky, které splňují požadavky výrobce.

Požadavky na provozní látky viz [viz strana 38](#).

Ochrana životního prostředí a likvidace

Provozní látky, jako motorová nafta, brzdová kapalina, nemrznoucí prostředek a maziva (např. převodový olej, hydraulický olej) mohou poškodit životní prostředí a zdraví lidí.

- ▶ Provozní látky nesmí proniknout do životního prostředí.
- ▶ Nalijte provozní látky do označené vodotěsné, speciálně k těmto účelům určené nádoby a zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.
- ▶ Vyteklé provozní látky zachytěte savým materiálem, dejte do speciálně k těmto účelům označené vodotěsné nádoby a zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

2.4.17 Nebezpečí hrozící z okolí nasazení stroje

Nebezpečí požáru

Provoz nebo zvířata, jako například hlodavci nebo hnízdící ptáci, nebo zvířený prach mohou zapříčinit nashromáždění hořlavých látek ve stroji.

Na horkých dílech stroje se při suchých pracovních podmínkách může vznítit prach, nečistoty nebo zbytky sklizňových produktů a požár může někoho těžce zranit nebo usmrtit.

- ▶ Denně stroj před prvním nasazením zkontrolujte a vyčistěte.
- ▶ Během pracovního dne stroj pravidelně kontrolujte a čistěte.

Nebezpečí smrtelných zranění elektrickými venkovními vedeními

Při sklápění a vyklápění může stroj dosáhnout výšky venkovních elektrických vedení. V důsledku toho může na stroj přeskočit napětí a způsobit smrtelný úraz elektrickým proudem nebo vyvolat požár.

- ▶ Při sklápění a vyklápění udržujte dostatečný odstup od volných elektrických vedení.
- ▶ Nikdy nesklápějte ani nevyklápějte žací ústrojí v blízkosti elektrických stožárů a venkovních elektrických vedení.
- ▶ Se sklopenými žacími ústrojími udržujte dostatečný odstup od volných elektrických vedení.
- ▶ Abyste předešli možnému nebezpečí úrazu elektrickým proudem při přeskočení napětí, nenechávejte nikdy traktor pod venkovním elektrickým vedením, ani do něj v této oblasti nenastupujte.

Chování při přeskočení napětí z venkovních elektrických vedení

Elektricky vodivé části stroje mohou být z důvodu přeskočení napětí vystaveny vysokému elektrickému napětí. Na zemi kolem stroje vznikne při přeskočení napětí napěťový trychtýř, ve kterém působí velké rozdíly napětí. Z důvodu velkých rozdílů napětí v zemi může dojít ke smrtelným úrazům elektrickým proudem při velkých krocích, lehnutí na zem nebo při opření se rukama o zem.

- ▶ Neopouštějte kabinu.
- ▶ Nedotýkejte se žádných kovových částí.
- ▶ Nevytvářejte žádné vodivé spojení se zemí.
- ▶ Varujte osoby: Nepřibližujte se ke stroji. Rozdíly elektrického napětí na zemi mohou způsobit vážné úrazy elektrickým proudem.
- ▶ Počkejte na pomoc profesionálních záchranných složek. Venkovní vedení se musí vypnout.

Pokud navzdory přeskočení napětí musí osoby opustit kabinu, například když hrozí bezprostřední ohrožení života požárem:

- ▶ Vyvarujte se současnému kontaktu se strojem a se zemí.
- ▶ Odskočte od stroje. Doskočte přitom do bezpečného postoje. Nedotkněte se zvenku stroje.
- ▶ Od stroje se vzdalujte velmi malými kroky a mějte přitom nohy těsně u sebe.

2.4.18 Zdroje nebezpečí na stroji

Hluk může poškodit zdraví

Hlučnost stroje při provozu může vést ke zdravotním potížím jako nedoslýchavost, hluchota nebo hučení v uších. Při použití stroje s vysokými otáčkami se zvyšuje hladina hluku. Výška hladiny akustického tlaku v zásadě závisí na použitém traktoru. Emise byly měřeny při zavřeném kabině za podmínek podle DIN EN ISO 4254-1, příloha B, viz [strana 37](#).

- ▶ Před uvedením stroje do provozu odhadněte ohrožení hlukem.
- ▶ Podle okolních podmínek, pracovní doby a pracovních a provozních podmínek stroje určete vhodnou ochranu sluchu a používejte ji.
- ▶ Určete pravidla pro používání ochrany sluchu a pro délku pracovní doby.
- ▶ Při provozu mějte zavřené dveře a okna kabiny.
- ▶ Pro jízdu po silnici si ochranu sluchu sundejte.

Kapaliny pod vysokým tlakem

Následující kapaliny jsou pod vysokým tlakem:

- Hydraulický olej

Kapaliny unikající pod vysokým tlakem mohou vniknout kůží do těla a způsobit těžká zranění.

- ▶ Při podezření na poškozený hydraulický systém ihned vypněte a zajistěte stroj a kontaktujte autorizovaný odborný servis.
- ▶ Nikdy nehleďte netěsnosti holýma rukama. Otvor již o velikosti špendlíku může mít za následek těžké poranění osob.
- ▶ Kvůli nebezpečí zranění používejte při hledání netěsností vhodné pomůcky, jako např. kus kartónu.
- ▶ Nepřibližujte tělo ani obličej k netěsným místům.
- ▶ Vnikne-li kapalina do těla, ihned vyhledejte lékaře. Kapalina se musí co nejrychleji odstranit z těla.

Horké kapaliny

Při vypouštění horkých kapalin může být někdo popálen a/nebo opařen.

- ▶ Při vypouštění horkých provozních látek noste osobní ochranné pomůcky.
- ▶ V případě nutnosti opravy, údržby nebo čištění nechte kapaliny a součásti stroje vychladnout.

Poškozený vzduchový kompresor

Poškozené tlakovzdušné hadice vzduchového kompresoru se mohou utrhnout. Nekontrolovaně se pohybující hadice mohou někoho těžce poranit.

- ▶ Při podezření na poškozený vzduchový kompresor ihned kontaktujte kvalifikovanou odbornou dílnu.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).

Poškozené hydraulické hadice

Poškozené hydraulické hadice se mohou utrhnout, mohou prasknout nebo způsobit únik oleje. Z tohoto důvodu se může stroj poškodit a může dojít k těžkým úrazům.

- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).
- ▶ Při podezření, že jsou hydraulické hadice poškozené, ihned kontaktujte odborný servis, [viz strana 96](#).

Horké povrchy

Následující součásti mohou být při provozu horké a mohou zapříčinit popálení:

- rozvodovka
- převodovka žacího ústrojí
- řemenová převodovka
- hydraulické zařízení
- žací lišta
- ▶ Dodržujte dostatečnou vzdálenost od horkých ploch a sousedících konstrukčních dílů.
- ▶ Nechte součásti stroje vychladnout a noste ochranné rukavice.

2.4.19 Nebezpečí při určitých činnostech: Práce na stroji

Práce jen na zastaveném stroji

Není-li stroj zastavený a zajištěný, mohou se začít neúmyslně pohybovat součásti nebo se stroj může dát do pohybu. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Před zahájením oprav, údržby, nastavování a čištění vypněte a zajistěte stroj, viz [strana 24](#).

Údržbářské a opravárenské práce

Neodborně prováděné údržbářské a opravárenské práce ohrožují provozní bezpečnost. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům.

- ▶ Provádějte výhradně práce, které jsou popsány v tomto provozním návodu. Před zahájením prací na stroji vypněte a zajistěte stroj, viz [strana 24](#).
- ▶ Všechny ostatní údržbářské a opravárenské práce nechte provádět jen v autorizovaném odborném servisu.

Při práci na nebo ve vysoko položených oblastech stroje

Při práci na nebo ve vysoko položených oblastech stroje hrozí nebezpečí pádu. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům.

- ▶ Před veškerými pracemi zastavte a zajistěte stroj, viz [strana 24](#).
- ▶ Dbejte na bezpečné postavení.
- ▶ Používejte vhodné zajištění proti pádu.
- ▶ Oblast pod montážním místem zajistěte před padajícími předměty.

Zvednutý stroj a součásti stroje

Zvednutý stroj nebo jeho části se mohou neúmyslně spustit dolů nebo převrátit. Následně může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Nezdržujte se pod zvednutým strojem nebo pod zvednutými součástmi stroje, které nejsou podepřené, viz [strana 25](#).
- ▶ Před prováděním prací na zvednutém stroji nebo součástech stroje spustte stroj nebo součásti stroje dolů.
- ▶ Před prováděním jakýchkoliv prací na zvednutých strojích nebo součástech stroje zajistěte stroj pevnou bezpečnostní podpěrou nebo hydraulickým blokovacím zařízením a podepřením proti poklesu.

Nebezpečí při svařování

Neodborně provedené svařování ohrožuje provozní bezpečnost stroje. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům.

- ▶ Nikdy nesvařujte na následujících dílech:
 - Převodovka
 - Součásti hydraulického systému
 - Součásti elektronického systému
 - Rámy nebo nosné moduly
 - Pojezdové ústrojí
- ▶ Před svařováním na stroji si vyžádejte souhlas zákaznického servisu KRONE a v případě potřeby si nechte ukázat alternativní řešení.
- ▶ Před svařováním na stroji bezpečně odstavte stroj a odpojte ho od traktoru.
- ▶ Svařování nechte provést jen zkušeným odborným personálem.
- ▶ Uzemnění svářečky připojte co nejbližší ke svařovaným místům.
- ▶ Pozor při svařování v blízkosti elektrických a hydraulických součástí, plastových součástí a tlakových zásobníků. Mohlo by dojít k poškození dílů, ohrožení osob nebo k nehodám.

2.4.20 Chování v nebezpečných situacích a při nehodách

Opominutá nebo chybná opatření v nebezpečných situacích mohou omezit nebo zabránit záchraně ohrožených osob. Při ztížených záchranných podmínkách se zhoršují šance na pomoc a ošetření zraněných.

- ▶ Zásadně: Vypněte stroj.
- ▶ Udělejte si přehled o druhu nebezpečí a zjistěte jeho příčinu.
- ▶ Zajistěte místo nehody.
- ▶ Zachraňte osoby z nebezpečné oblasti.
- ▶ Vzdalte se z nebezpečné oblasti a již do ní nevstupujte.
- ▶ Uvědomte záchranné složky a pokud je to možné, dojděte pro pomoc.
- ▶ Rychle proveďte nezbytnou první pomoc.

2.5 Bezpečnostní postupy

2.5.1 Zastavení a zajištění stroje



VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění způsobeného pohybem stroje nebo jeho součástí

Není-li stroj zastavený, může se stroj nebo jeho součásti neúmyslně dát do pohybu. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Před opuštěním pracoviště obsluhy: Zastavte a zajistěte stroj.

Zastavení a zajištění stroje:

- ▶ Odstavte stroj na zpevněný horizontální a rovný podklad s dostatečnou nosností.
- ▶ Vypněte pohony a počkejte, až budou všechny dobíhající součásti v klidovém stavu.
- ▶ Spustíte stroj úplně na zem.
- ▶ Vypněte motor traktoru, vytáhněte klíč zapalování a vezměte jej k sobě.
- ▶ Zajistěte traktor proti samovolnému odjetí.

2.5.2 Zajištění zvednutého stroje a součástí stroje proti poklesu

VÝSTRAHA

Nebezpečí zhmoždění způsobeného pohybem stroje nebo součástí stroje

Není-li stroj nebo jeho součásti zajištěny proti poklesu, může se stroj nebo jeho součásti neúmyslně dát do pohybu, spadnout nebo poklesnout. Může tak dojít k přímáčknutí nebo usmrcení osob.

- ▶ Poklesnou zvednuté součásti stroje.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).
- ▶ Před prováděním prací na zvednutých součástech stroje nebo pod nimi: Zajistěte stroj nebo jeho součásti hydraulickým zavíracím zařízením na stroji (např. uzavíracím kohoutem) proti poklesu.
- ▶ Před prováděním prací na zvednutých součástech stroje nebo pod nimi: Bezpečné podepřete stroj nebo jeho součásti.

Bezpečné podepření stroje nebo jeho součástí:

- ▶ K podepření používejte pouze vhodné a dostatečně dimenzované materiály, které při zatížení neprasknou nebo se nepodají.
- ▶ Cihly a duté cihly nejsou pro podepření a bezpečné podložení vhodné a nesmí se používat.
- ▶ Automobilové hevery nejsou pro podepření a bezpečné podložení vhodné a nesmí se používat.

2.5.3 Bezpečné provedení kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku

VÝSTRAHA

Bezpečné provedení kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku

Neprovádí-li se kontrola hladiny oleje, výměna oleje a filtračního prvku spolehlivě, může být negativně ovlivněna provozní bezpečnost stroje. Může tak dojít k nehodám.

- ▶ Bezpečně proveďte kontrolu hladiny oleje, výměnu oleje a filtračního prvku.

Bezpečné provádění kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku:

- ▶ Spustíte dolů zvednuté součásti stroje nebo je zajistěte proti poklesu, [viz strana 25](#).
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).
- ▶ Dodržujte intervaly kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku, [viz strana 83](#).
- ▶ Používejte jen olej kvality a množství, které jsou uvedeny v tabulce provozních látek, [viz strana 38](#).

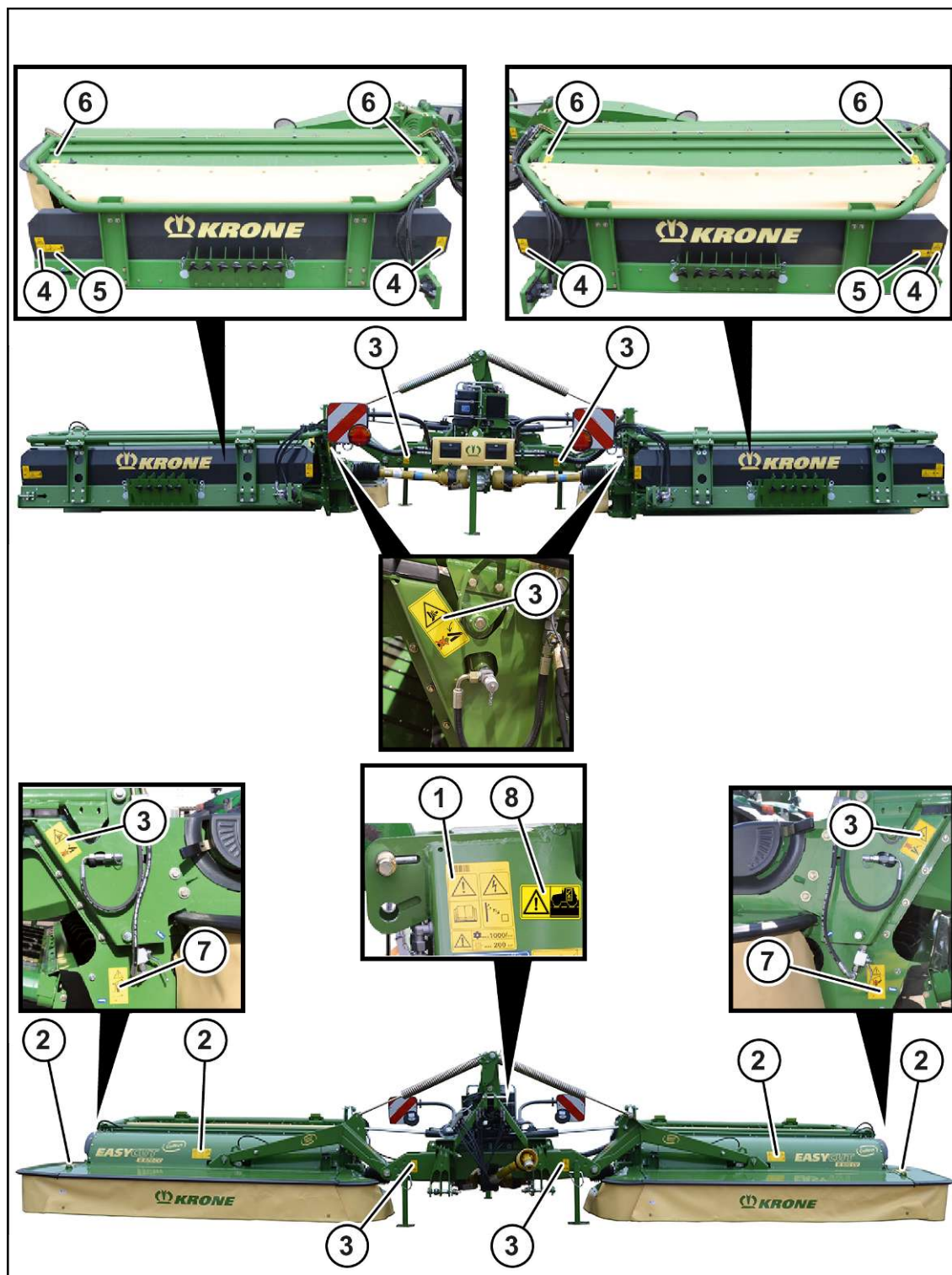
- ▶ Vyčistěte oblasti kolem součástí (např. převodovky, vysokotlakého filtru) a zajistěte, aby se do součástí nebo hydraulického systému nedostala žádná cizí tělesa.
- ▶ Zkontrolujte stávající těsnicí kroužky ohledně poškození a v případě potřeby je vyměňte.
- ▶ Vytékající olej resp. použitý olej zachyťte do k tomu určené nádoby a řádně zlikvidujte, [viz strana 20](#).

2.6 Bezpečnostní nálepky na stroji

Každá bezpečnostní nálepka je opatřena objednacím číslem a může se přímo objednat u autorizovaného specializovaného prodejce KRONE. Chybějící, poškozené nebo nečitelné bezpečnostní nálepky ihned vyměňte.

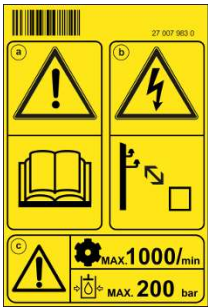
Při umísťování bezpečnostních nálepek na stroj musí být kontaktní plocha na stroji čistá a bez nečistoty, oleje a tuku, aby nálepky optimálně držely.

Poloha a význam bezpečnostních nálepek



KMG000-046

1. Obj. č. 27 007 983 0 (1x)

	a) Nebezpečí z důvodu chybné obsluhy a neznalosti Při nesprávné obsluze nebo neznalosti stroje a při nesprávném chování v nebezpečných situacích je ohrožen život obsluhy stroje a třetích osob. ► Před uvedením do provozu si přečtěte provozní návod a bezpečnostní upozornění a dodržujte je. b) Nebezpečí úrazu elektrickým proudem Pokud se součásti stroje dostanou příliš blízko k venkovním elektrickým vedením, hrozí životu nebezpečné zranění přeskokem napětí. ► Dodržujte předepsanou bezpečnou vzdálenost od venkovních elektrických vedení. c) Nebezpečí při překročení maximálního přípustného počtu otáček vývodového hřídele nebo maximálního přípustného provozního tlaku Při překročení maximálního přípustného počtu otáček vývodového hřídele se mohou zničit nebo odmrštit součásti stroje. Při překročení maximálního přípustného provozního tlaku se mohou poškodit hydraulické součásti. Může tak dojít k vážným nebo život ohrožujícím zraněním osob. ► Dodržujte přípustný počet otáček vývodového hřídele. ► Dodržujte přípustný provozní tlak.
---	---

2. Obj. č. 939 576 0 (4x)



a)

Ohrožení otáčejícími se částmi stroje

Hrozí nebezpečí poranění, protože součásti stroje mohou po vypnutí ještě dobíhat.

- Nedotýkejte se pohybujících se součástí stroje.
- Počkejte, až se zcela zastaví všechny části stroje.

b)

Nebezpečí způsobené odmrštěnými předměty

Při běžícím stroji hrozí nebezpečí zranění způsobeného odmrštěnými předměty.

- Před uvedením do provozu nastavte kryty do ochranné polohy.

c)

Nebezpečí způsobené odmrštěnými předměty

Při běžícím stroji hrozí nebezpečí zranění způsobeného odmrštěnými předměty.

- Je-li stroj v chodu, dodržujte bezpečnou vzdálenost.

3. Obj. č. 942 196 1 (8x)



Nebezpečí zhmoždění nebo pořezání

Nebezpečí úrazu u pohyblivých částí stroje, kde může dojít ke zhmoždění nebo pořezání.

- Nikdy nesahejte do prostoru, kde se ještě mohou pohybovat součásti - hrozí nebezpečí zhmoždění.

4. Obj. č. 942 200 1 (4x)



Ohrožení otáčejícími se částmi stroje

Při přiblížení do nebezpečné oblasti hrozí nebezpečí vtažení otáčejícími se součástmi stroje.

- Udržujte dostatečnou vzdálenost od otáčejících se součástí stroje.

5. Obj. č. 939 472 2 (2x)



Nebezpečí způsobené nárazem

Ohrožení života při otočných pohybech stroje.

- Ujistěte se, že se v akčním rádiu stroje nezdržují žádné osoby.
- Udržujte bezpečnou vzdálenost od pohyblivých součástí stroje.

6. Obj. č. 942 197 1 (4x)



Nebezpečí způsobené odmrštěnými předměty

Při běžícím stroji hrozí nebezpečí zranění způsobeného odmrštěnými předměty.

- Je-li stroj v chodu, dodržujte bezpečnou vzdálenost.

7. Obj. č. 27 010 148 0 (2x)



Nebezpečí nárazu a zhmoždění

Ohrožení života sklápěným příčným pásovým dopravníkem.

- Ujistěte se, že se mezi strojem a příčným pásovým dopravníkem nezdržují žádné osoby.
- Nezdržujte se pod zvednutým příčným pásovým dopravníkem, dokud není uzavíracím kohoutem zajištěn proti neúmyslnému spuštění dolů.

8. Obj. č. 27 021 591 0 (1x)

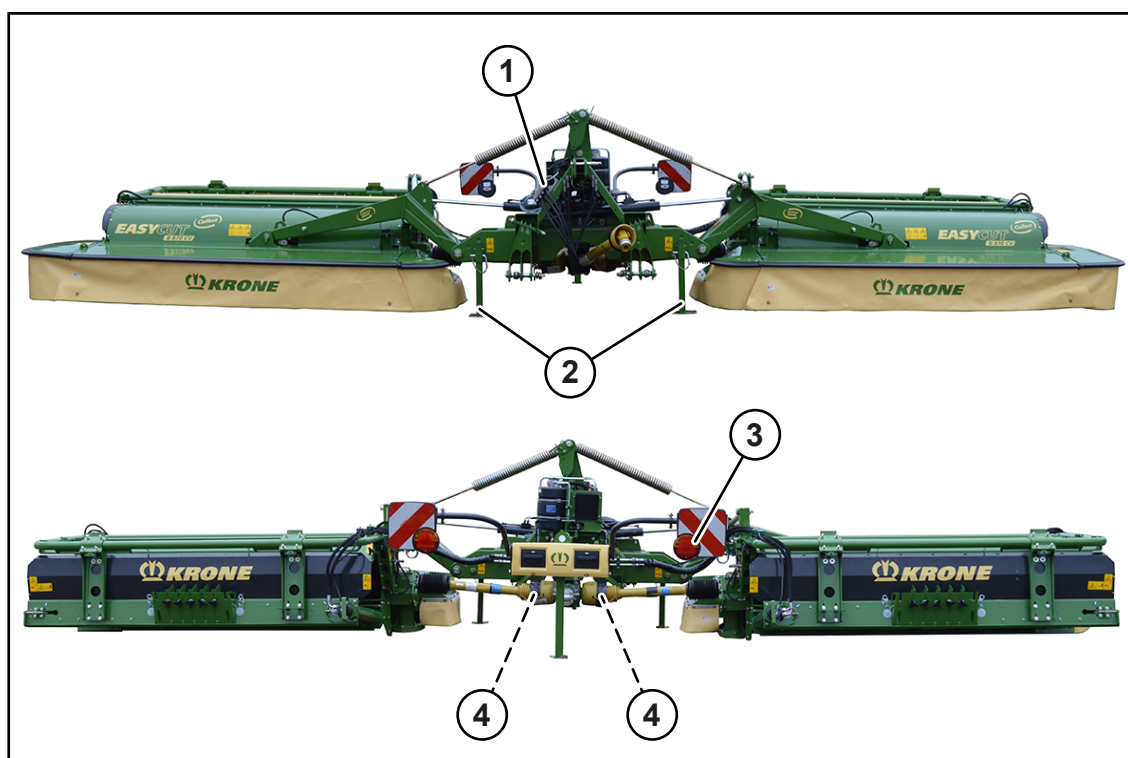


Nebezpečí při nezajištěných řídicích ventilech traktoru

Nebezpečí nehody při nezajištěných řídicích ventilech traktoru.

- Aby nedošlo k nechtěnému spoštění funkcí, musí být řídicí ventily traktoru při přepravních jízdách na silnici v neutrální poloze a zajištěné.

2.7 Bezpečnostní výbava

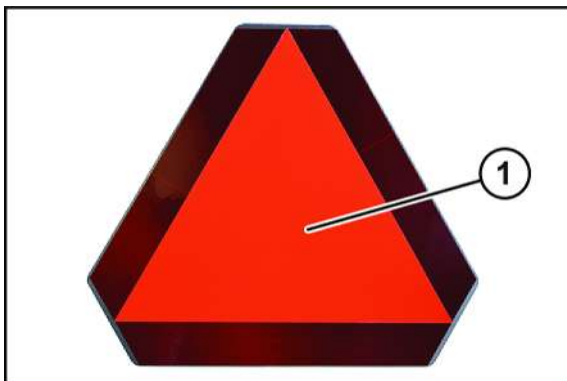


KMG000-088

Poz.	Označení	Vysvětlení
1	Uzavírací kohouty	Při transportu stroje a při práci pod strojem vždy uzamkněte uzavírací kohout.
2	Opěrné nohy	Opěrné nohy slouží k bezpečné stabilitě stroje, když není připojen k traktoru, viz strana 59.
3	Světla pro jízdu na silnici	- Světla pro jízdu na silnici slouží k bezpečnosti provozu. - Před silniční jízdou zapněte osvětlení pro jízdu po silnici a zajistěte jejich předpisovou funkci.
4	Pojistka proti přetížení	- Pojistka proti přetížení chrání traktor a stroj před zátěžovými špičkami ► Při déle trvající reakci ochranné spojky proti přetížení vypněte vývodový hřídel, abyste předešli poškození stroje.

2.7.1 Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV)

U varianty "deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV)"



KM000-567

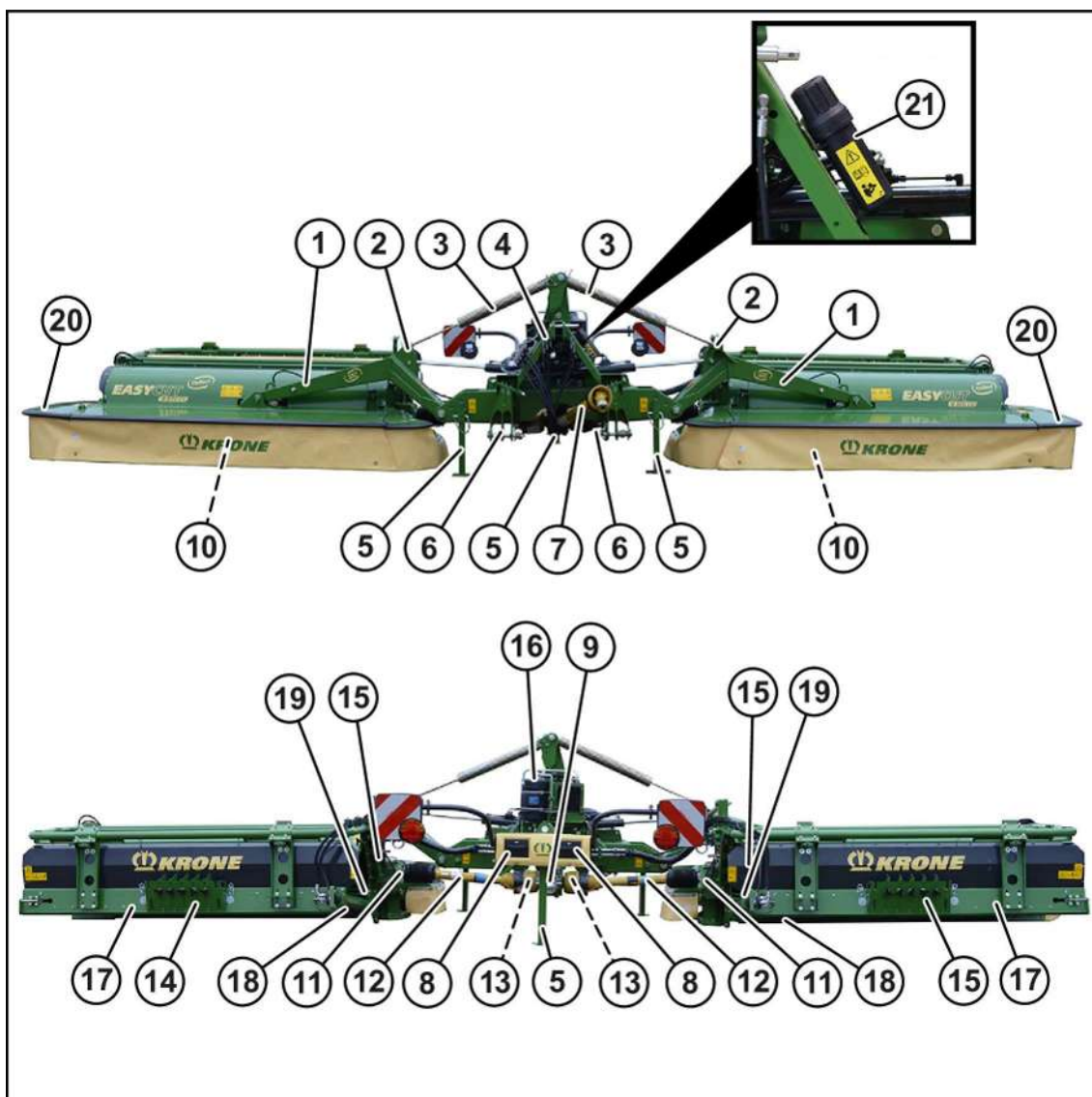
Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (deska zadního značení SMV) (1) se může umístit na pomalu jedoucí stroje nebo vozidla. Je třeba dodržovat specifické předpisy platné v příslušné zemi.

Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV) (1) je umístěna vzadu uprostřed nebo vlevo.

Pokud se stroj přepravuje na přepravních vozidlech (např. na nákladním automobilu nebo na dráze), musí se deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV) odstranit nebo demontovat.

3 Popis stroje

3.1 Přehled stroje



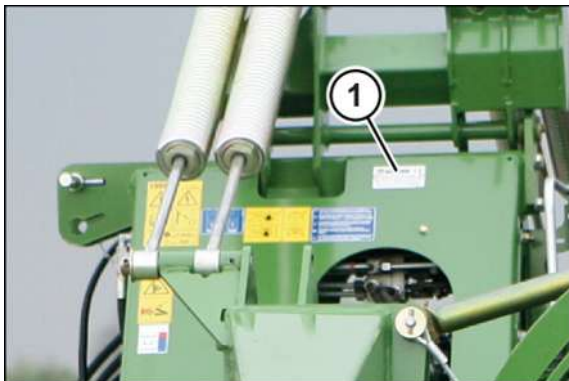
KMG000-044

1	Výložník	12	Vložený kloubový hřídel
2	Boční vodítko	13	Třecí spojka
3	Odlehčovací pružina	14	Pokosová klapka
4	Tříbodový závěs	15	Válec kondicionéru
5	Opěrná noha		Rotor prstů
6	Nájezdová pojistka	16	Nádrž hydraulického oleje
7	Hnací kloubový hřídel	17	Příčný pásový dopravník
8	Zásuvka na nože	18	Příčný dopravníkový pás
9	Hlavní převodovka	19	Dopravní pás
10	Žací lišta	20	Boční chránič
11	Převodovka žacího ústrojí	21	Zásobník na dokumenty

3.2 Označení

INFORMACE

Kompletní označení má hodnotu úřední listiny, nesmí se měnit a musí se udržovat v čitelném stavu!



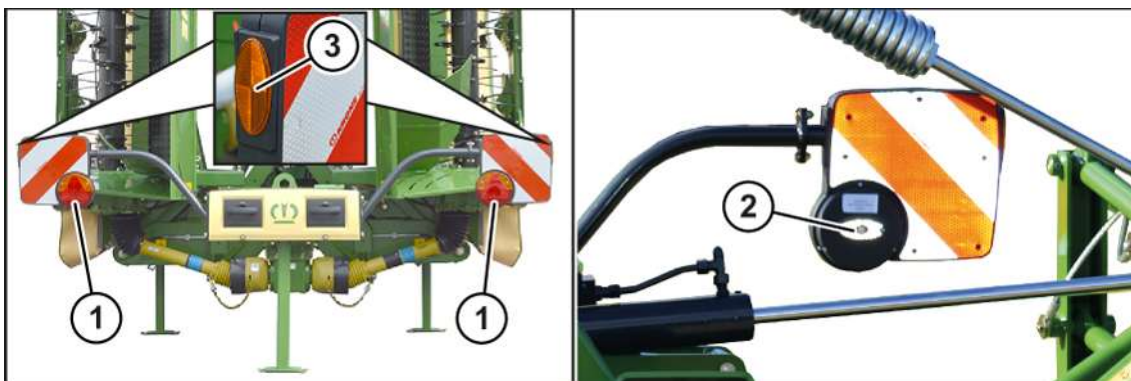
KMG000-021

Údaje o stroji se nacházejí na typovém štítku (1). Typový štítek je umístěn vlevo za tříbodovým závěsem.

Údaje pro dotazy a objednávky

V případě dotazů ke stroji a při objednávání náhradních dílů musíte uvést typové označení, identifikační číslo vozidla a rok výroby stroje. Abyste měli neustále údaje k dispozici, doporučujeme vám tyto údaje zapsat do políček na přední straně obálky tohoto provozního návodu.

3.3 Světla pro jízdu na silnici



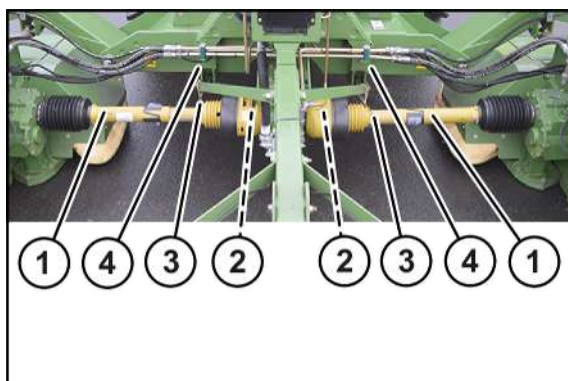
KMG000-031

Pro dodržení národních pravidel silničního provozu je stroj sériově vybaven:

- tříkomorovými světly (1) (směrové, zadní a brzdové světlo),
- bílými odrazkami (2),
- žlutými odrazkami (3).

3.4 Vložený kloubový hřídel

Pro zachování funkčnosti a zvýšení životnosti se musí jednou ročně před zahájením sklizně provzdušnit třecí spojka, [viz strana 91](#).



KMG000-014

Vložené kloubové hřídele (1) pro pohony žacích ústrojí jsou pomocí třecích spojek (2) připojeny k vstupní převodovce. Přidržovací řetězy (3) jsou připevněny k tříbodovému kozlíku (4) stroje. Třecí spojka chrání traktor a stroj před poškozením.

3.5 Nájezdová pojistka

VÝSTRAHA

Nebezpečí nehody při změnách jízdních vlastností

Jestliže se změní hodnota nastavení pružiny na nájezdové pojistce, změní se i spouštěcí moment nájezdové pojistky. Nájezdová pojistka by potom v transportní poloze mohla při nárazovitém zatížení zareagovat a změnit jízdní vlastnosti stroje. Může tak dojít k nehodám.

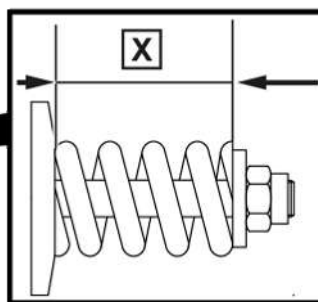
- ▶ **Nikdy** neměňte hodnotu nastavení pružiny na nájezdové pojistce.

UPOZORNĚNÍ

Poškození stroje, pokud nájezdová pojistka při jízdě vzad samočinně nezaskočí.

Pokud při jízdě vzad nájezdová pojistka samočinně nezaskočí, může dojít k poškození stroje.

- ▶ Uvolněte odlehčovací pružinu (pružiny) a jeďte dozadu, dokud nájezdová pojistka nezaskočí, viz strana 68.



KMG000-032

Aby bylo žací ústrojí chráněno před poškozením při njetí na překážku, je vybaveno takzvanou nájezdovou pojistkou. Po aktivaci nájezdové pojistky se žací ústrojí otočí dozadu. Jízdou žacího ústrojí vzad nájezdová pojistka opět zapadne.

Spouštěcí moment je nastaven z výroby.

Rozměr X=85 mm

4 Technické údaje

Rozměry	
Pracovní šířka	9450 mm
Transportní šířka	3000 mm
Šířka úpravného systému	3000 mm
Odstavná výška	4000 mm
Transportní výška	4000 mm
Plošný výkon	8-14 ha/h
Vlastní hmotnost	2988 kg
Výška řezu	Rozsah nastavení
Sériové provedení	cca 1-7 cm
Varianta kleč pro vysoký řez	cca 6-12 cm
Varianta kombinovaná kleč	cca 4-10 cm
Minimální požadavky na traktor	
Příkon	145 kW (200 KS)
Počet otáček vývodového hřídele	1000 ot./min
Max. provozní tlak hydraulického zařízení	200 bar
Napětí osvětlení	12 V, 7pólová
Elektrické připoje	
Osvětlení	12 V, 7pólová zásuvka
Elektrické napájení stroje	12 V, 3pólová zásuvka
Potřebné hydraulické přípojky	
Dvojčinná hydraulická přípojka	2x
Vybavení stroje	
Spodní táhlo závěsu	Kat. II s kat. III
Počet žacích disků	10 kusů
Počet žacích bubnů	4 kusy
Úpravný systém	Prstový kondicionér
Mechanická převodovka pro kondicionér	600/900 ot./min
Počet příčných pásových dopravníků	2 kusy
Mechanické odlehčení pružin	80 mm
Emise hluku šířeného vzduchem	
Hodnota emisí (hladina akustického tlaku)	76,2 dB
Měřidlo	Bruel & Kjaer, typ 2236
Třída přesnosti	2
Nespolehlivost měření (podle DIN EN ISO 11201)	4 dB
Okolní teplota	
Teplotní rozsah pro provoz stroje	-5 až +45 °C

4.1 Provozní látky

UPOZORNĚNÍ

Dodržování intervalů výměny bioolejů

Aby se zachovala dlouhá životnost stroje, je u bio olejů bezpodmínečně nutné dodržet intervaly výměny z důvodu jejich stárnutí.

UPOZORNĚNÍ

Poškození stroje kvůli míchání olejů

Pokud se smíchají oleje různé specifikace, může dojít k poškození stroje.

- ▶ Nikdy nemíchejte oleje s různou specifikací.
- ▶ Pokud chcete po výměně oleje použít olej s jinou specifikací, konzultujte to předem se svým servisním partnerem KRONE.

Biologická maziva na vyžádání

4.1.1 Oleje

Označení	Objem náplně	Specifikace	První naplnění z výroby
Vstupní převodovka	1,7 l	SAE 90	Violin ML 4 SAE 90
Hlavní převodovka	vždy 6,5 l	SAE 90	Violin ML 4 SAE 90
Žací lišta	vždy 7,0 l	SAE 90	Violin ML 4 SAE 90
Nádrž hydraulického oleje	15,0 l	HLP 46 (ISO VG 46)	SRS Violan HS 46

Plnicí množství převodovek jsou jen směrné hodnoty. Správné hodnoty zjistíte při výměně oleje/ kontrole hladiny oleje, viz strana 97.

4.1.2 Mazací tuky

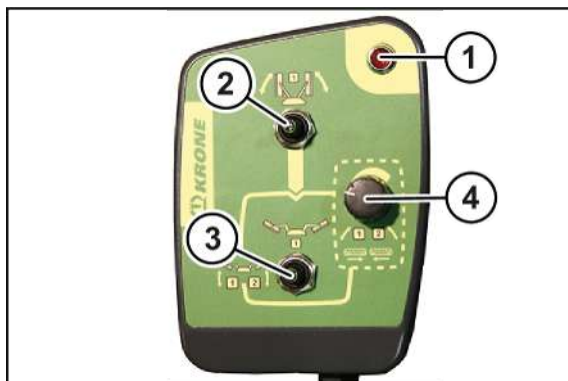
Označení	Objem náplně	Specifikace
Místa pro ruční mazání	Podle potřeby ¹	Mazací tuky podle DIN 51818 třídy NLGI 2, lithiové mýdlo s EP přísadami

¹ Mazivo aplikujte na mazacích místech tak dlouho, dokud mazivo nezačne vystupovat z místa uložení. Po promazání odstraňte tuk vystupující z místa uložení.

5 Ovládací a zobrazovací prvky

5.1 Ovládací box

Pomocí ovládacího boxu se provádí předvolba různých funkcí stroje. Vlastní funkce se provádí pomocí řídicích jednotek traktoru. Následující tabulka vysvětluje funkci jednotlivých spínačů.



KMG000-001

Označení		Funkce	
1	Kontrolka červená		Svítlí, když je ovládací box zapnutý.
2	Klopný spínač	Uprostřed	ovládací box vypnutý (kontrolka (1) nesvítí)
		nahoře	Dvojčinná řídicí jednotka (2+ / 2-) (2-) Spouští obě žací ústrojí z transportní do souvraťové polohy. (2+) Zvedněte obě žací ústrojí ze souvraťové do transportní polohy.
		dole	Aktivujte dolní kolébkový spínač (3).
3	Klopný spínač (aktivní pouze tehdy, jestliže je klopný spínač (2) dole)	Vlevo	Dvojčinná řídicí jednotka (2+/2-): (2-) Spustí pravé žací ústrojí ze souvraťové do pracovní polohy. (2+) Zvedne pravé žací ústrojí z pracovní do souvraťové polohy.
			Dvojčinná řídicí jednotka (1+/1-): (1-) Spustí levé žací ústrojí ze souvraťové do pracovní polohy. (1+) Zvedne levé žací ústrojí z pracovní do souvraťové polohy.

Označení		Funkce	
		Uprostřed	Dvojčinná řídicí jednotka (2+/2-): (2-) Spouští obě žací ústrojí ze souvratové do transportní polohy. (2+) Zvedá obě žací ústrojí z pracovní do souvratové polohy.
		Vpravo	Dvojčinná řídicí jednotka (2+/2-): (2-) Spustí pravý příčný pásový dopravník dolů. (2+) Zvedne pravý příčný pásový dopravník. Dvojčinná řídicí jednotka (1+/1-): (1-) Spustí levý příčný pásový dopravník dolů. (1+) Zvedne levý příčný pásový dopravník.
4	Otočný potenciometr		Pomocí otočného potenciometru lze nastavit rychlost příčných pásových dopravníků. Otáčení ve směru hodinových ručiček = zvýšení rychlosti příčných pásových dopravníků Otáčení proti směru hodinových ručiček = snížení rychlosti příčných pásových dopravníků

6 První uvedení do provozu

V této kapitole jsou popsány montážní a nastavovací práce na stroji, které smí provádět jen kvalifikovaný odborný personál. Zde platí pokyn "Kvalifikace odborného personálu", viz [strana 14](#).

VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění nebo škody na stroji způsobené chybným prvním uvedením do provozu

Pokud se první uvedení do provozu neprovede správně nebo se provede neúplně, může stroj vykazovat chyby. Může dojít ke zraněním až po smrtelné úrazy nebo k poškození stroje.

- ▶ První uvedení do provozu nechte provést výhradně autorizovaným odborným personálem.
- ▶ Přečtěte si celou část „Osobní kvalifikace odborného personálu“ a řiďte se jí, viz [strana 14](#).

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, viz [strana 13](#).

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

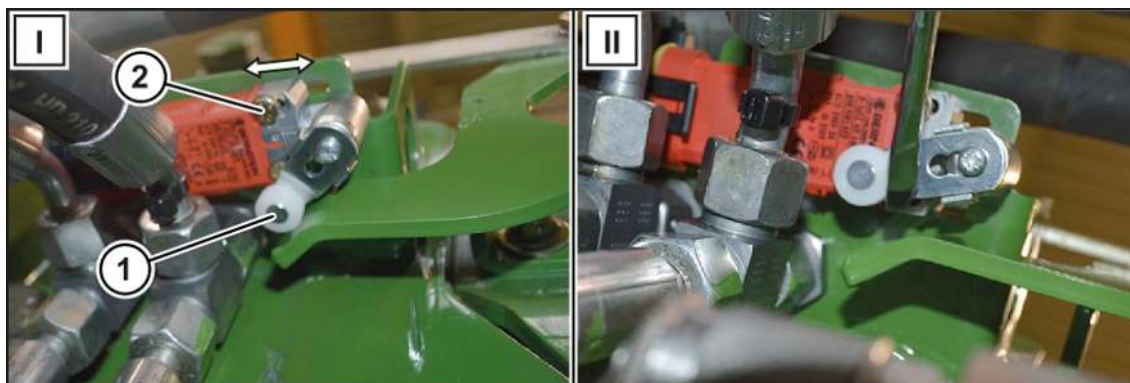
Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, viz [strana 24](#).

6.1 Kontrolní seznam pro první uvedení do provozu

- ✓ Stroj je smontován podle návodu k montáži stroje.
- ✓ Všechny šrouby a matice jsou zkontrolovány ohledně pevného utažení a jsou utažené předepsanými utahovacími momenty, viz [strana 85](#).
- ✓ Ochranná zařízení jsou namontovaná a zkontrolována ohledně kompletnosti a poškození.
- ✓ Stroj je zcela promazaný, viz [strana 108](#).
- ✓ U všech převodovek je provedená kontrola hladiny oleje, viz [strana 97](#).
- ✓ Hydraulické zařízení je zkontrolováno ohledně těsnosti.
- ✓ Traktor splňuje požadavky stroje, viz [strana 37](#).
- ✓ Zatížení náprav, minimální vyvážení a celková hmotnost jsou zkontrolovány, viz [strana 37](#).
- ✓ Délka kloubového hřídele je zkontrolována a upravená, viz [strana 44](#).
- ✓ Nože jsou nasazené, viz [strana 101](#).
- ✓ Hydraulické zařízení je odvzdušněné.
- ✓ Třecí spojka je odvzdušněná, viz [strana 91](#).
- ✓ Spojovací body jsou přizpůsobené, viz [strana 43](#).
- ✓ V transportní poloze je zkontrolováno pevné usazení příčných pásových dopravníků, viz [strana 45](#).
- ✓ Dopravní pásy jsou nastavené a je zkontrolován jejich chod, viz [strana 79](#).
- ✓ Nastaven je snímač koncové polohy "Příčný pásový dopravník dole", viz [strana 42](#).

6.2 Nastavení snímače koncové polohy příčného pásového dopravníku dole



KM000-141

Snímač koncové polohy (1) musí být nastaven tak, aby sepnul, když se příčný pásový dopravník nachází v pracovní poloze.

Kontrola

- ✓ Příčný pásový dopravník se nachází v pracovní poloze.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Otočte snímač koncové polohy (1) až k dorazu (II).
- ➔ Pokud snímač koncové polohy (1) při dalším otočení nesepe (slyšitelné klapnutí), je nastaven správně.
- ➔ Pokud snímač koncové polohy (1) při dalším otočení sepe (slyšitelné klapnutí), je nutné ho nastavit.

Nastavení

- ✓ Příčný pásový dopravník se nachází v pracovní poloze.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Povolte šrouby (2).
- ▶ Snímač koncové polohy (1) posouvejte v podélném otvoru, dokud nesepe (slyšitelné klapnutí).
- ▶ Utáhněte šrouby (2).
- ▶ Zkontrolujte snímač koncové polohy (1).

Kategorie II (kat. II)

- ▶ Uvolněte sklopnou pružinu (3) a vytáhněte čepy horního táhla (1).
- ▶ Nastavte čep horního táhla (1) do polohy (I) nebo (II) a prostrčte jej skrz kulové pouzdro kat. II (2).

Silnější čep čepu horního táhla (1) musí ukazovat směrem ven.

- ▶ Zajistěte čep horního táhla sklopnou pružinou (3).
- ▶ Ujistěte se, že se zajištění proti krutu (4) čepu horního táhla leží nachází ve vybrání.

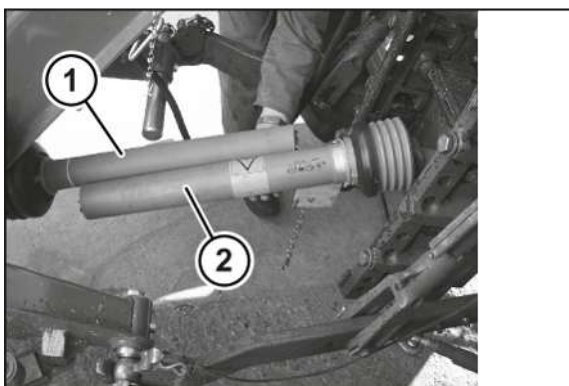
Kategorie III (kat. III)

- ▶ Nastavte čep horního táhla (1) do polohy (I) nebo (II) a prostrčte jej skrz kulové pouzdro kat. III (2).

Slabší čep čepu horního táhla (1) musí ukazovat směrem ven.

- ▶ Zajistěte čep horního táhla sklopnou pružinou (3).
- ▶ Ujistěte se, že se zajištění proti krutu (4) čepu horního táhla leží nachází ve vybrání.

6.4 Úprava kloubového hřídele



KMG000-047

- ✓ Stroj je připojen k traktoru, viz strana 49.
- ▶ Zvedněte stroj tak, aby konec vývodového hřídele traktoru byl ve stejné výšce jako hnací hřídel stroje.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Kloubový hřídel roztáhněte.
- ▶ Nasaďte vždy jednu polovinu (1, 2) na traktor a na stroj.
- ▶ Zkraťte profilové a ochranné trubky.

UPOZORNĚNÍ: Materiální škody při nedodržení překrytí profilů! Dodržte překrytí (posuvná délka) profilových a ochranných trubek minimálně 200 mm, viz provozní návod výrobce kloubového hřídele.

- ▶ Zkontrolujte překrytí profilových a ochranných trubek.

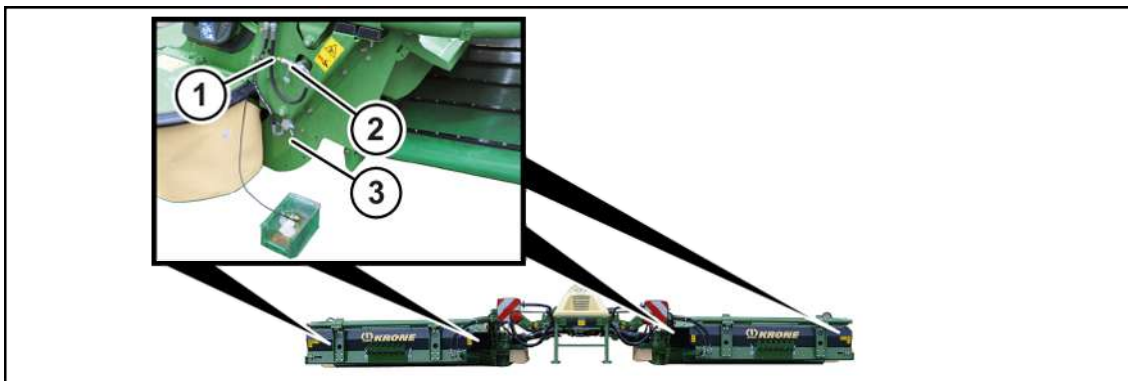
6.5 Kontrola pevného usazení příčného pásového dopravníku

UPOZORNĚNÍ

Kolize žacích ústrojí při sklápění

Pokud se po smontování stroje nekontroluje pevné usazení příčných pásových dopravníků vpravo a vlevo v transportní poloze, může při sklápění žacích ústrojí do transportní polohy dojít ke kolizi. Potom může dojít k poškození stroje.

- ▶ Zkontrolujte pevné usazení příčných pásových dopravníků v transportní poloze.
- ▶ Když lze příčnými pásovými dopravníky v transportní poloze pohybovat rukou, musí se odvzdušnit jejich 4 zdvihové válce.



KM000-069

- ✓ Stroj je připojen, viz strana 49.
- ▶ Uved'te stroj do transportní polohy.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Pohybuje příčnými pásovými dopravníky rukou sem a tam.
 - ⇒ Pokud příčnými pásovými dopravníky nelze pohybovat, je všechno v pořádku.
 - ⇒ Když lze příčnými pásovými dopravníky pohybovat, musí se odvzdušnit jejich 4 zdvihové válce.

Odvzdušnění zdvihových válců

- ✓ Pro unikající olej je k dispozici vhodná nádoba.
- ▶ Uved'te stroj do pracovní polohy.
- ▶ Úplně zvedněte příčné pásové dopravníky.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Zavřete uzavírací kohout (3).
- ▶ Na přípojku minimess (2) našroubujte vhodný přípojovací kus (1).
- ▶ Otevřete uzavírací kohout (3).
- ▶ Z bezpečné vzdálenosti spouštějte příčný pásový dopravník v krátkých intervalech, dokud nevyhází hydraulický olej bez bublin.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Vyšroubujte přípojovací kus.
- ▶ Postup opakujte u všech 4 přípojek minimess.

7 Uvedení do provozu

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, viz strana 13.

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, viz strana 24.

VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění nebo poškození stroje způsobené nesprávně připojenými, zaměněnými nebo neodborně uloženými připojovacími vedeními

Jsou-li připojovací vedení stroje neodborně uložena nebo nesprávně připojena k traktoru, mohou se utrhnout nebo poškodit. Může tak dojít k vážným nehodám. V případě zaměněných připojovacích vedení se mohou neúmyslně provádět funkce, které mohou mít za následek vážné nehody.

- ▶ Připojte správně hadice a kabely a zajistěte je.
- ▶ Hadice, kabely a lana uložte tak, aby se neodíraly, nenapínaly, neuskříply nebo nepřišly do kontaktu s jinými součástmi stroje (např. pneumatikami traktoru).
- ▶ Hadice a kabely napojte a připojte do určených přípojek podle popisu v provozním návodu.

7.1 Zatížení kombinace traktoru a stroje

VÝSTRAHA

Nebezpečí v důsledku chybného zatížení kombinace traktoru a stroje

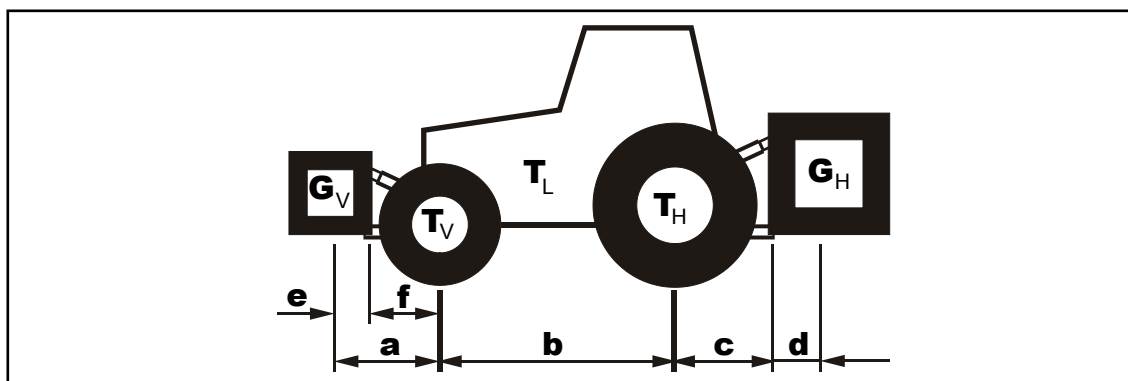
V důsledku chybného zatížení kombinace traktoru a stroje mohou být osoby těžce poraněny nebo usmrceny.

- ▶ Před uvedením kombinace traktoru a stroje do provozu zkontrolujte následující předpoklady a příp. je přizpůsobte podle návodu k provozu.

Montáž strojů na čele a na zádi nesmí mít za následek přesáhnutí nejvyšší dovolené celkové hmotnosti, dovolených nápravových tlaků a nosnosti pneumatik traktoru. Tyto údaje najdete na typovém štítku, v technickém průkazu nebo v návodu na provoz traktoru.

Přední náprava traktoru musí být i po připojení strojů nesených za traktorem zatížena vždy nejméně 20 % vlastní hmotnosti traktoru.

- ▶ Pro zajištění vhodnosti traktoru před připojením za traktor proveďte následující výpočet:



Zkratky výpočet zatížení			
TL	[kg]	Hmotnost traktoru v prázdném stavu	Viz návod k provozu traktoru
TV	[kg]	Zatížení přední nápravy při prázdném traktoru	Viz návod k provozu traktoru
TH	[kg]	Zatížení zadní nápravy při prázdném traktoru	Viz návod k provozu traktoru
GH	[kg]	Celková hmotnost stroje připojeného k zádí / zatížení zádě	Viz ceník a/nebo návod k provozu stroje
GV	[kg]	Celková hmotnost stroje připojeného k přídi / zatížení přídě	Viz ceník a/nebo návod k provozu stroje
a	[m]	Vzdálenost mezi těžištěm stroje připojeného k přídi / zatížení přídě a středem přední nápravy	Viz ceník a/nebo návod k provozu stroje Odměření
b	[m]	Rozvor traktoru	Viz návod k provozu traktoru Odměření
c	[m]	Vzdálenost mezi středem zadní nápravy a středem koule spodního táhla	Viz návod k provozu traktoru Odměření
d	[m]	Vzdálenost mezi středem zadní koule spodního táhla a těžištěm stroje připojeného k zádí / zatížení zádě	Viz ceník a/nebo návod k provozu přístroje
e	[m]	Vzdálenost mezi středem zadní koule spodního táhla a těžištěm stroje připojeného k přídi	
f	[m]	Vzdálenost mezi středem přední nápravou a středem koule spodního táhla	

Výpočet minimálního zatížení přídě $G_{V \min}$ pro stroje připojené k zádí a přední a zadní kombinace

$$G_{V \min} = \frac{G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{(e + f) + b}$$

- Vypočtené minimální zatížení, které je potřeba na přídi traktoru, zapište do tabulky.

Výpočet minimálního zatížení zádě $G_{H \min}$ pro stroje připojené k přídí

$$G_{H \min} = \frac{G_V \cdot (e+f) - T_H \cdot b + x \cdot T_L \cdot b}{b+c+d}$$

- ▶ Pro „x“ respektujte technické údaje výrobce traktoru. Jestliže „x“ nebude uvedeno, dosadíte hodnotu 0,45.
- ▶ Vypočtené minimální zatížení, které je potřeba na zádi traktoru, zapište do tabulky.

Výpočet skutečného zatížení přední nápravy $T_{V \text{ tat}}$

$$T_{V \text{ tat}} = \frac{G_V \cdot (e+f+b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c+d)}{b}$$

- ▶ Skutečné zatížení přední nápravy a přípustné zatížení přední nápravy uvedené v návodu na provoz traktoru zapište do tabulky.

Výpočet skutečné celkové hmotnosti G_{tat}

$$G_{\text{tat}} = G_V + T_L + G_H$$

- ▶ Jestliže se strojem připojeným k zádi (G_H) nedosáhne potřebné minimální zatížení přídě ($G_{H \min}$), musí se hmotnost stroje připojeného k zádi zvýšit na hmotnost minimálního zatížení zádě.
- ▶ Vypočtenou skutečnou celkovou hmotnost a přípustnou celkovou hmotnost uvedenou v návodu na provoz traktoru zapište do tabulky.

Výpočet skutečného zatížení zadní nápravy $T_{V \text{ tat}}$

$$T_{H \text{ tat}} = G_{\text{tat}} - T_{V \text{ tat}}$$

- ▶ Vypočtené skutečné zatížení zadní nápravy a přípustné zatížení zadní nápravy uvedené v návodu na provoz traktoru zapište do tabulky.

Nosnost pneumatik

- ▶ Dvojnásobnou hodnotu (dvě pneumatiky) přípustné nosnosti pneumatik (viz např. podklady výrobce pneumatik) zapište do tabulky.

Tabulka

Na traktoru musí být minimální zatížení jako připojovací stroj nebo zátěžová hmotnost. Vypočtené hodnoty musí být menší/stejně ($\leq$) jako přípustné hodnoty.

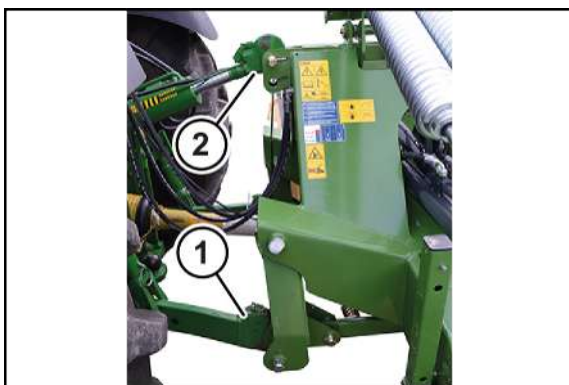
	Skutečná hodnota dle výpočtu		Přípustná hodnota dle návodu k provozu traktoru		Dvojnásobná přípustná nosnost pneumatik (dvě pneumatiky)
Minimální zatížení Před/zád	/ kg		—		—
Celková hmotnost	kg	≤	kg		—
Zatížení přední nápravy	kg	≤	kg	≤	kg
Zatížení zadní nápravy	kg	≤	kg	≤	kg

7.2 Připojení stroje k traktoru

UPOZORNĚNÍ

Montáž strojů na čele a na zádi nesmí mít za následek přesažení nejvyšší dovolené celkové hmotnosti, dovolených nápravových tlaků a nosnosti pneumatik traktoru. Přední náprava traktoru musí být i po připojení strojů nesených za traktorem zatížena vždy nejméně 20 % vlastní hmotnosti traktoru.

- Před jízdou se přesvědčte, že jsou tyto předpoklady splněny.

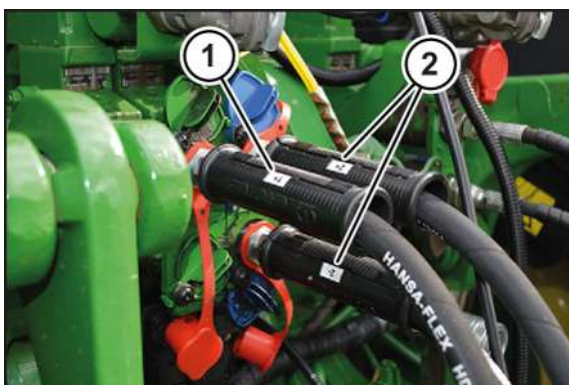


KMG000-012

VÝSTRAHA! Nebezpečí zranění osob, které se zdržují mezi traktorem a strojem! Zajistěte, aby se během připojování nikdo nezdržoval mezi traktorem a strojem, zejména při jízdě traktoru vzad.

- Jeďte traktorem vzad ke stroji a umístěte spodní táhla (1) pod čepy spodních táhel na stroji.
- Nadzvedněte spodní táhla (1) tak, aby zapadla do kulových pouzder a zajistila se.
- Zajistěte traktor proti samovolnému odjetí.
- Zavěste horní táhlo (2) k třibodovému závěsu a zajistěte ho.
- Aby se zabránilo vybočení stroje do strany při jízdě po silnici a při pracovním nasazení, zafixujte spodní táhlo.

7.3 Připojení hydraulických hadic



KMG000-076

Aby se hydraulické hadice (1, 2) správně připojily, jsou označeny čísly nebo písmeny.

Hydraulické hadice pro připojení k jednočinné řídicí jednotce jsou označeny číslem a znaménkem plus, např. (1+).

Hydraulické hadice pro připojení k dvojčinné řídicí jednotce jsou označeny stejnými čísly, znaménkem plus pro tlakové vedení a znaménkem minus pro zpětný chod, např. (2+/2-).

Používejte řídicí jednotku na traktoru, kterou lze zablokovat v neutrální poloze pro ochranu před neúmyslnou obsluhou.

Pro zvedání a spouštění žacího ústrojí používejte řídicí jednotky na traktoru, které lze zajistit v neutrální poloze proti neúmyslnému ovládní.

- ▶ Uvolněte tlak z hydrauliky traktoru.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz [strana 24](#).
- ▶ Vyčistěte a vysušte spojení hydraulickými rychlospojkami.
- ▶ Připojte hydraulickou hadici (1+) k jednočinné řídicí jednotce traktoru.
- ▶ Hydraulické hadice (2+/2-) připojte k dvojčinné řídicí jednotce traktoru.

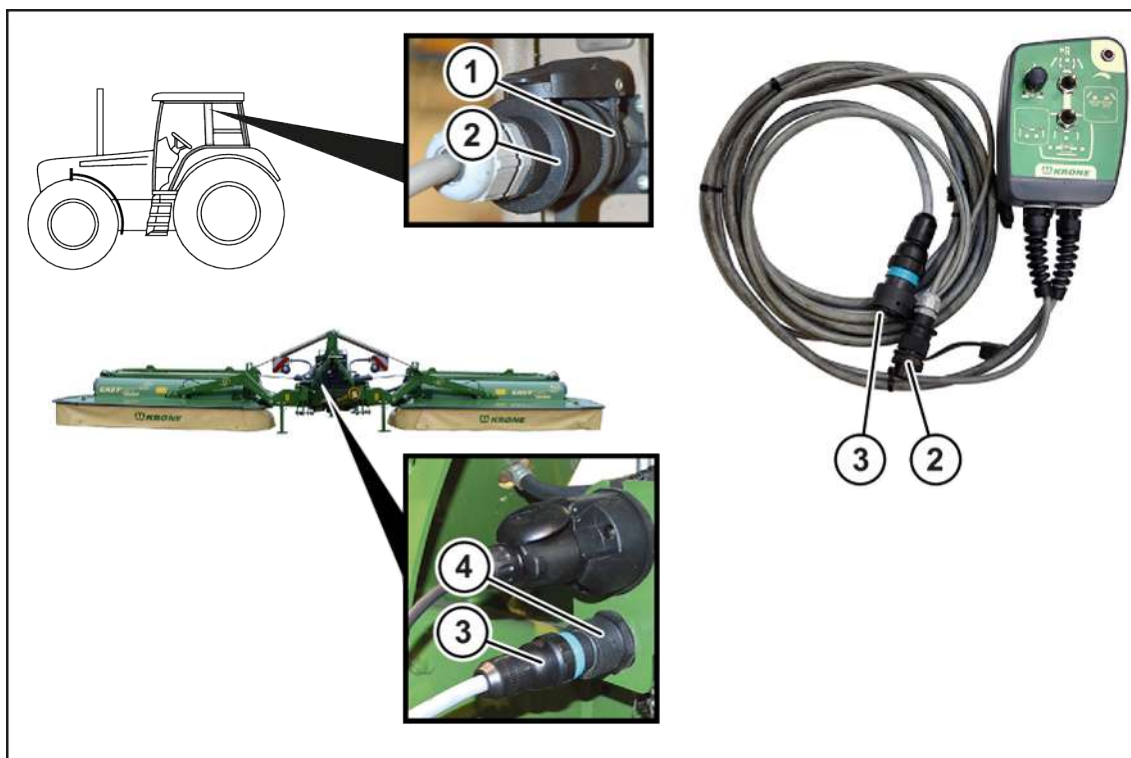
7.4 Připojení ovládacího boxu

UPOZORNĚNÍ

Zkrat způsobený nečistotami a vlhkostí v konektorovém spojení

Následkem zkratu může dojít k poškození stroje.

- ▶ Dbejte na to, aby byly konektory a zásuvky čisté a suché.



KM000-082

✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.

Připojení ovládacího boxu k traktoru

- 2pólový konektor (2) připojte k 2pólové zásuvce (1) na traktoru.

Připojení ovládacího boxu ke stroji

- Spojte 19pólovou zástrčku (3) s 19pólovou zásuvkou (4) stroje.

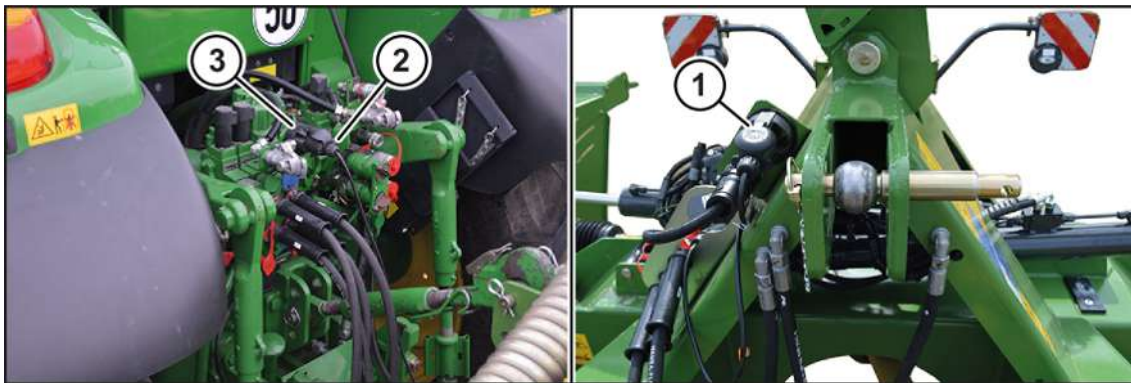
7.5 Připojení osvětlení pro silniční provoz

UPOZORNĚNÍ

Zkrat způsobený nečistotami a vlhkostí v konektorovém spojení

Následkem zkratu může dojít k poškození stroje.

- Dbejte na to, aby byly konektory a zásuvky čisté a suché.



KMG000-013

Osvětlovací zařízení pro silniční jízdu se připojí pomocí dodaného 7pólového kabelu osvětlení (2).

- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ 7pólový konektor kabelu osvětlení (2) připojte k 7pólové zásuvce (1) na stroji.
- ▶ 7pólový konektor kabelu osvětlení (2) připojte k 7pólové zásuvce (3) na traktoru.
- ▶ Kabel osvětlení (2) ved'te tak, aby se nedostal do kontaktu s koly traktoru.

7.6 Montáž kloubového hřídele

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nerespektování nebezpečné oblasti kloubového hřídele

Při nerespektování nebezpečné oblasti kloubového hřídele může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

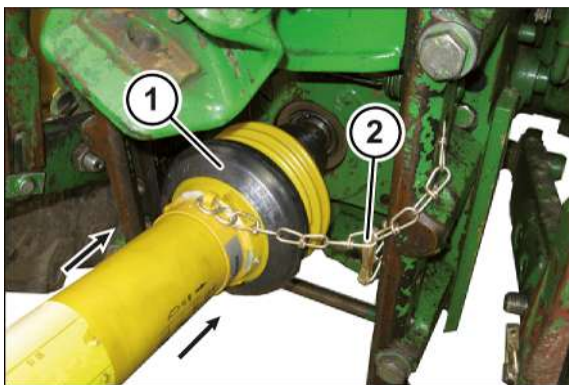
- ▶ Aby se předcházelo úrazům, respektujte nebezpečnou oblast kloubového hřídele, viz strana 16.

UPOZORNĚNÍ

Změna traktoru

Pokud se při změně traktoru nezkontroluje délka kloubového hřídele, může dojít k poškození stroje.

- ▶ Aby se zabránilo poškození stroje, při každé změně traktoru zkontrolujte a případně upravte délku kloubového hřídele, viz strana 44.



KMG000-048

- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Nasuňte kloubový hřídel (1) na konec vývodového hřídele traktoru a zajistěte jej.
- ▶ Kryt kloubového hřídele zajistěte přidržovacím řetězem (2) proti unášení.

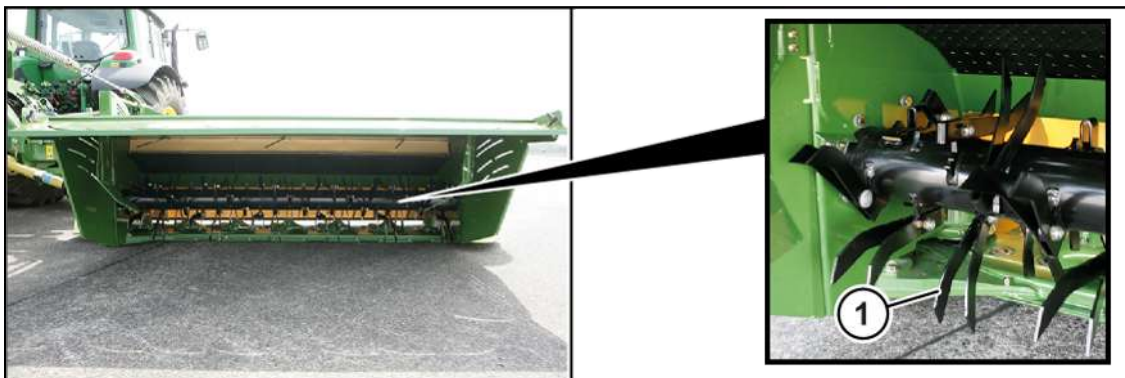
7.7 Kontrola prstů na kondicionéru CV

UPOZORNĚNÍ

Ztráta prstů

Ohnuté nebo zkřivené prsty jsou příčinou nevyváženosti. Potom může dojít k poškození stroje.

- ▶ Před každým pracovním nasazením zkontrolujte kondicionér CV, zda nemá ohnuté nebo poškozené prsty.
- ▶ Aby nedošlo ke ztrátě prstů, zkontrolujte ložiskové čepy a uložení prstů a včas je vyměňte.



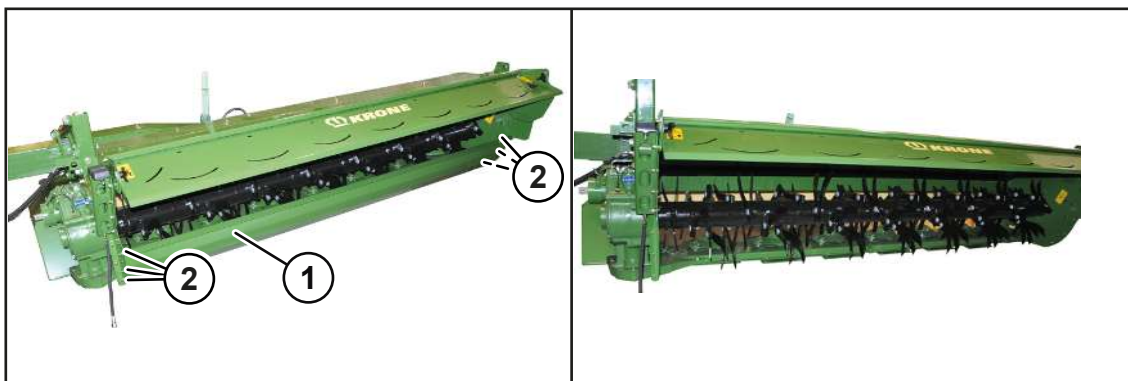
KMG000-017

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Demontujte ohnuté nebo poškozené prsty (1).
- ▶ Ohnuté prsty narovnejte a namontujte.

7.8 Použití a nasazení skříně kondicionéru

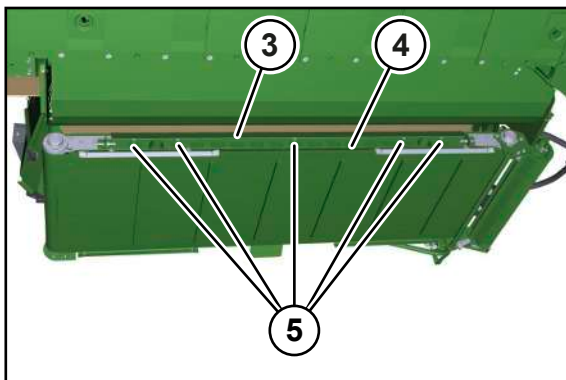
U varianty "Použití bez skříně kondicionéru"

Stroj se dodává se skříní kondicionéru. Doporučujeme provozovat stroj bez skříně kondicionéru. Pokud se stroj provozuje bez skříně kondicionéru, musí být na příčný dopravní pás (4) namontován ochranný plech (3).



KM000-762

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ▶ Zvedněte příčné pásové dopravníky, viz strana 61.
- ▶ Zavřete uzavírací kohouty na příčných dopravních pásech, viz strana 60.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Povolte šroubové spoje (2).
- ▶ Demontujte skříň kondicionéru (1).

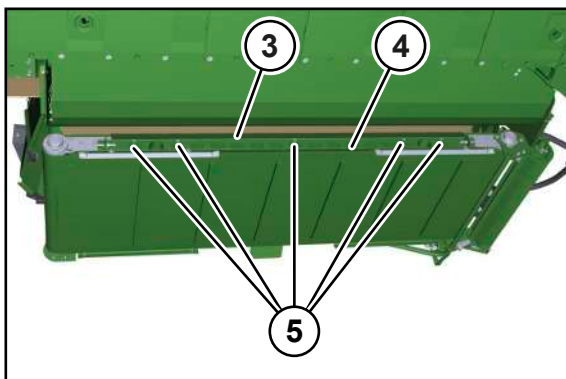


KM000-903

- ▶ Povolte šroubové spoje (5).
- ▶ Ochranný plech (3) namontujte na příčný dopravní pás (4).
- ▶ Utáhněte šroubové spoje (5).
- ▶ Uvolněte uzavírací kohouty na příčných dopravních pásech, viz strana 60.

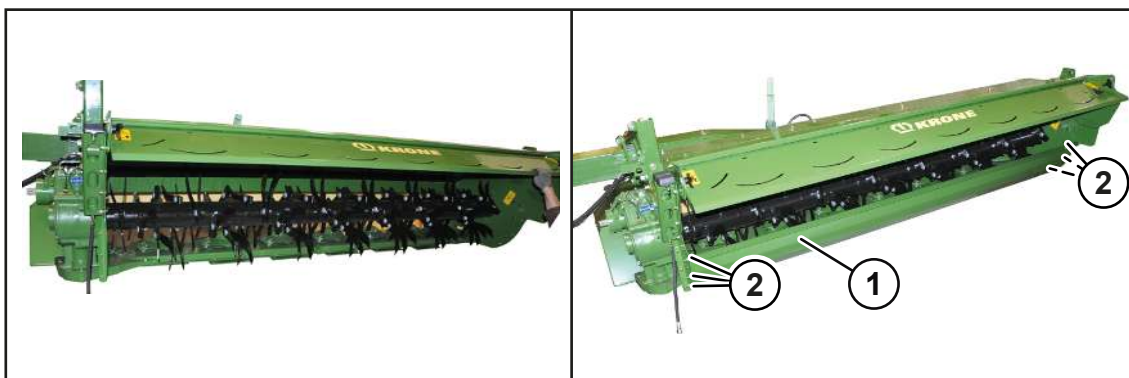
U varianty "Použití se skříň kondicionéru"

Při použití skříň kondicionéru s normálními opěrkami nesmí překročit výška řezu 6 cm. Pokud by se příležitostně mělo sekat výše, musí se od výšky řezu 6 cm použít splazy pro vysoké sečení, viz strana 67. Při použití splazů pro vysoké sečení je zaručen dostatečně velký prostor nad zemí pro skříň kondicionéru. Pokud se pravidelně seče v rozsahu 5 cm až 10 cm, doporučujeme použít kombinované splazy. Pokud se stroj provozuje se skříň kondicionéru, musí být z příčného dopravního pásu (4) demontován ochranný plech (3).



KM000-903

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ▶ Zvedněte příčné pásové dopravníky, viz strana 61.
- ▶ Zavřete uzavírací kohouty na příčných dopravních pásech, viz strana 60.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Povolte šroubové spoje (5).
- ▶ Demontujte ochranný plech (3) z příčného dopravního pásu (4).
- ▶ Utáhněte šroubové spoje (5).



KM000-763

- ▶ Namontujte skříň kondicionéru (1).
- ▶ Utáhněte šroubové spoje (2).
- ▶ Uvolněte uzavírací kohouty na příčných dopravních pásech, viz strana 60.

8 Ovládání

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, viz strana 13.

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, viz strana 24.

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při pracovním nasazení

Při nedodržení následujících pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Před zapnutím vývodového hřídele musí být stroj v pracovní poloze a vodící opěrky musí dosedat na zem.
- I při řádném použití stroje hrozí nebezpečí vymrštěných předmětů. Proto vykažte osoby z nebezpečné oblasti.
- Při práci v blízkosti silnic a budov se vyžaduje mimořádná obezřelost.

8.1 Čelní kryt

VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění způsobené odmrštěnými předměty

Pokud je čelní/boční kryt během pracovního nasazení zvednutý, mohou být odmrštěvány předměty. Může tak dojít k vážným zraněním osob.

- Sklopte čelní/boční kryt dolů.
- Spojte ochranné plachty čelního krytu a bočního krytu pomocí otočných uzávěrů.

8.1.1 Zvednutí čelního krytu



KMG000-006

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Otevřete otočné uzávěry (3).
- ▶ Čelní kryt (1) odjistíte tak, že šroubovákem (2) stlačíte západku a zvednete ochranné zařízení nahoru.

8.1.2 Sklopení čelního krytu



KMG000-077

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Sklopte čelní kryt (1) dolů.
- ▶ Zavřete otočné uzávěry (3).

8.2 Boční kryt

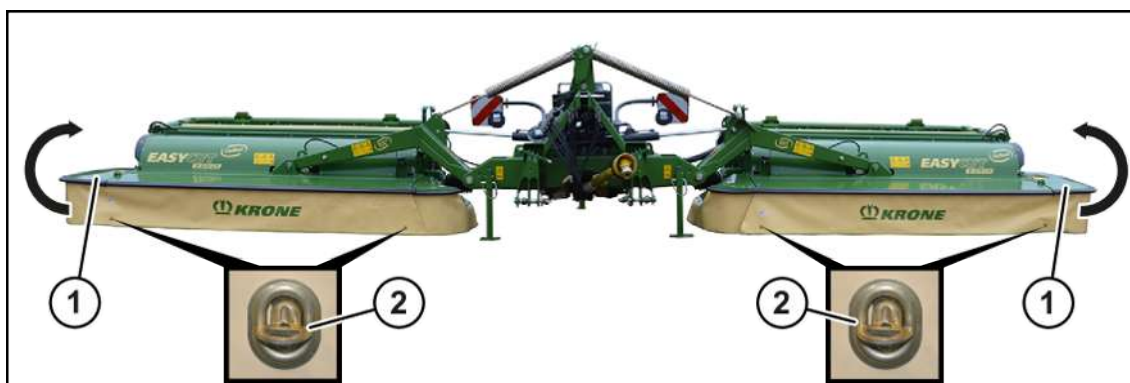
VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění způsobené odmrštěnými předměty

Pokud je čelní/boční kryt během pracovního nasazení zvednutý, mohou být odmrštěvány předměty. Může tak dojít k vážným zraněním osob.

- ▶ Sklopte čelní/boční kryt dolů.
- ▶ Spojte ochranné plachty čelního krytu a bočního krytu pomocí otočných uzávěrů.

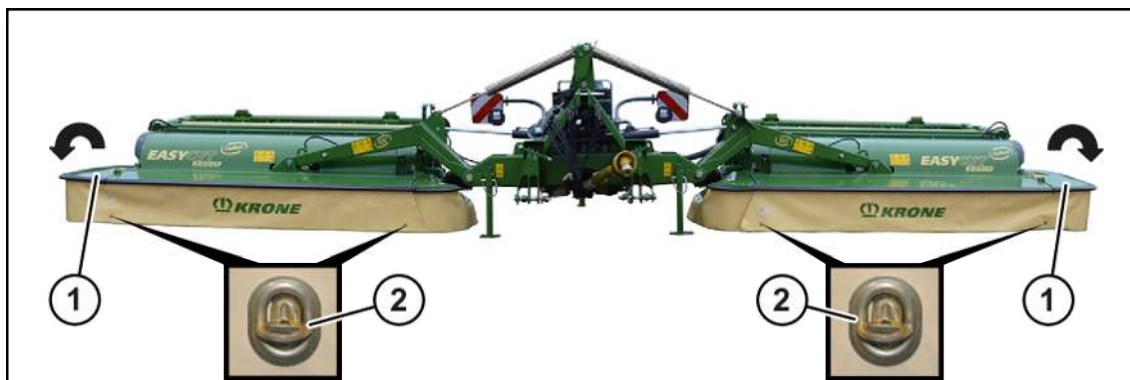
8.2.1 Odklopení bočního krytu nahoru (transportní poloha)



KMG000-058

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Otevřete otočné uzávěry (2).
- ▶ Boční kryt (1) odjistíte tak, že šroubovákem stlačíte západku.
- ▶ Zvedněte boční kryt (1).

8.2.2 Sklopení bočního krytu dolů (pracovní poloha)

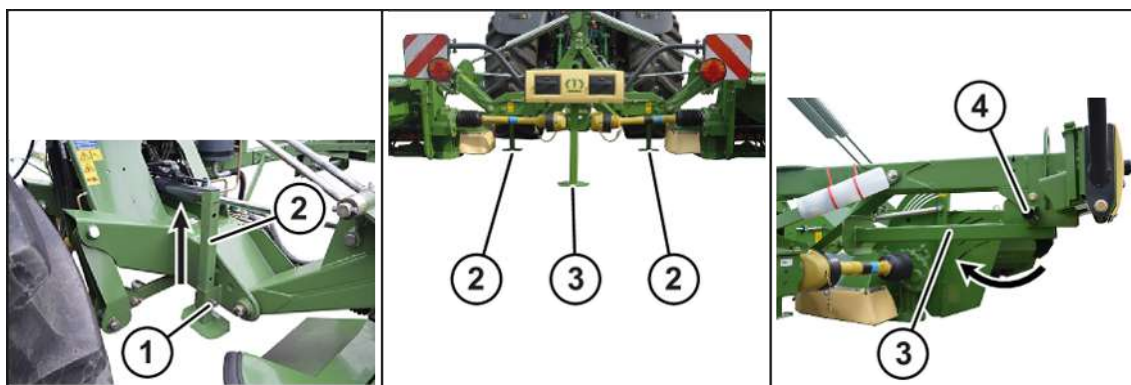


KMG000-027

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Sklopte boční kryt (1).
- ▶ Ujistěte se, že je boční kryt (1) zajištěn zajišťovacím mechanismem, viz strana 72.
- ▶ Zavřete otočné uzávěry (2).

8.3 Ovládání opěrné nohy

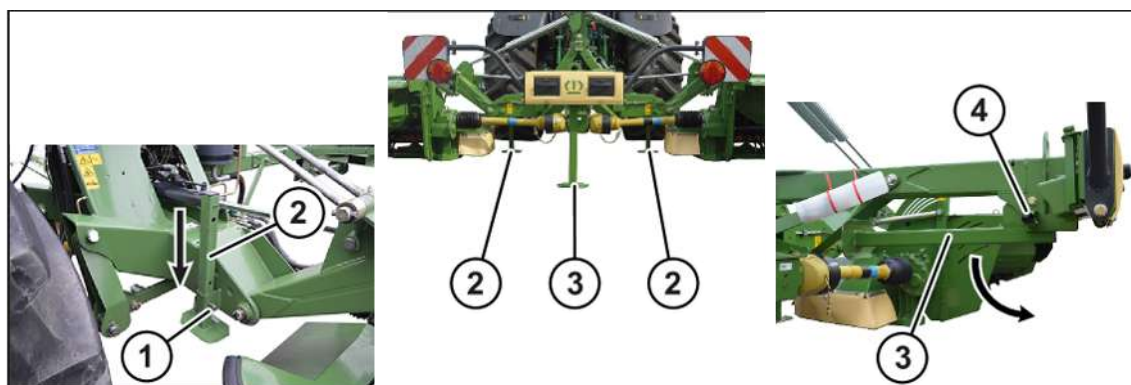
8.3.1 Nastavení opěrných noh do transportní polohy



KMG000-015

- ▶ Pomocí hydrauliky zádě zvedněte stroj natolik, aby se mohly opěrné nohy uvést do transportní polohy.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Vytáhněte čep (1), zasuňte přední opěrnou nohu (2) nahoru a zajistěte ji čepem (1).
- ▶ Vytáhněte vytahovací čep (4), zadní opěrnou nohu (3) vyklopte nahoru a zajistěte vytahovacím čepem (4).

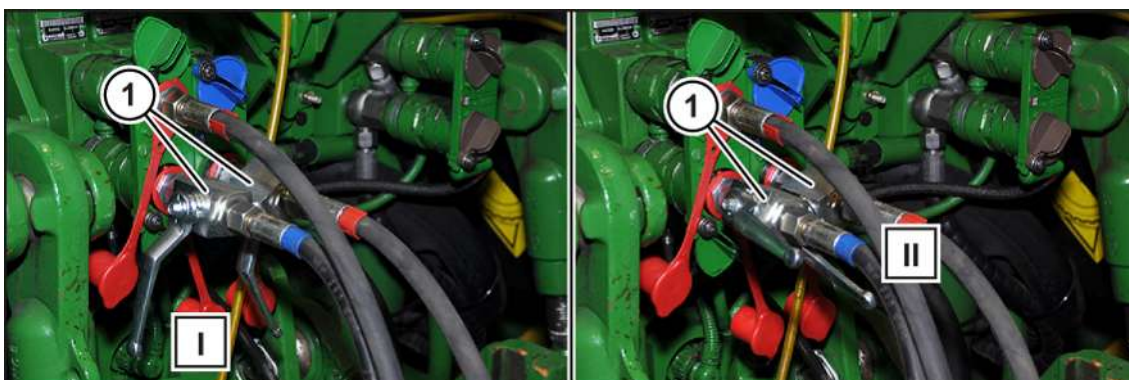
8.3.2 Nastavení opěrných noh do opěrné polohy



KMG000-016

- ▶ Pomocí hydrauliky zádě zvedněte stroj natolik, aby se mohly opěrné nohy uvést do opěrné polohy.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Vytáhněte čepy (1), zasuňte přední opěrné nohy (2) dolů a zajistěte je čepy (1).
- ▶ Vytáhněte vytahovací čep (4), zadní opěrnou nohu (3) vyklopte dolů a zajistěte vytahovacím čepem (4).

8.4 Uzavření/uvolnění uzavíracích kohoutů



KMG000-089

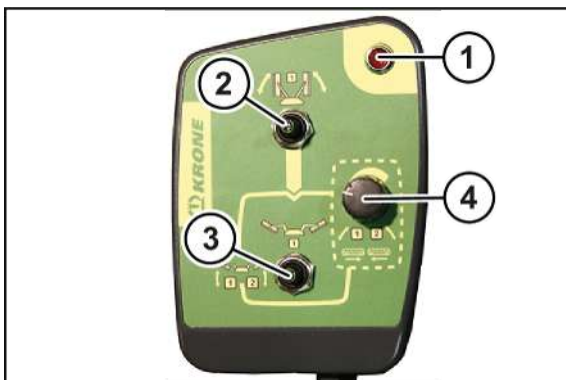
Zavření

- ▶ Přepněte uzavírací kohouty (1) do polohy (I).

Otevření

- ▶ Přepněte uzavírací kohouty (1) do polohy (II).

8.5 Spuštění stroje dolů z transportní do pracovní polohy



KMG000-045

Z transportní do souvrat'ové polohy

- ▶ Nastavte klopný spínač (2) do polohy "nahore".
- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (2-), dokud nejsou obě žací ústrojí dole v souvrat'ové poloze.

Souvrat'ové polohy

- ✓ Žací ústrojí se nachází v souvrat'ové poloze.
- ▶ Nastavte klopný spínač (2) do polohy "dole".

Spuštění obou žacích ústrojí současně ze souvrat'ové polohy do pracovní polohy

- ▶ Nastavte klopný spínač (3) do polohy "střed".
- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (2-), dokud nejsou obě žací ústrojí dole v pracovní poloze.
- ▶ Pro sekání uveďte jednočinnou řídicí jednotku (2-) do plovoucí polohy.

Zvednutí obou žacích ústrojí současně z pracovní do souvrat'ové polohy

- ▶ Nastavte klopný spínač (3) do polohy "**střed**".
- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (2-), dokud nejsou obě žací ústrojí zvednutá v souvrat'ové poloze.

Uvedení pravého žacího ústrojí ze souvrat'ové do pracovní polohy

- ▶ Nastavte klopný spínač (3) do polohy "**vlevo**".
- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (2-), dokud není pravé žací ústrojí dole v pracovní poloze.
- ▶ Pro sekání uveďte jednočinnou řídicí jednotku (2-) do plovoucí polohy.

Uvedení pravého žacího ústrojí z pracovní do souvrat'ové polohy

- ▶ Nastavte klopný spínač (3) do polohy "**vlevo**".
- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (2+), dokud není pravé žací ústrojí zvednuté v souvrat'ové poloze.

Uvedení levého žacího ústrojí ze souvrat'ové do pracovní polohy

- ▶ Nastavte klopný spínač (3) do polohy "**vlevo**".
- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (1-), dokud není levé žací ústrojí dole v pracovní poloze.
- ▶ Pro sekání uveďte jednočinnou řídicí jednotku (1-) do plovoucí polohy.

Uvedení levého žacího ústrojí z pracovní do souvrat'ové polohy

- ▶ Nastavte klopný spínač (3) do polohy "**vlevo**".
- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (1+), dokud není levé žací ústrojí zvednuté v souvrat'ové poloze.

Zvednutí/spuštění příčných pásových dopravníků,

- ✓ Žací ústrojí se nacházejí v souvrat'ové nebo v pracovní poloze.
- ▶ Nastavte klopný spínač (2) do polohy "**dole**".

Zvednutí/spuštění příčného pásového dopravníku vpravo

- ▶ Nastavte klopný spínač (3) do polohy "**vpravo**".

Zvednutí:

- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (2+), dokud není pravý příčný pásový dopravník zvednutý.

Spuštění dolů:

- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (2-), dokud není pravý příčný pásový dopravník spuštěný dolů.

Zvednutí/spuštění příčného pásového dopravníku vlevo

- ▶ Nastavte klopný spínač (3) do polohy "**vpravo**".

Zvednutí:

- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (1+), dokud není levý příčný pásový dopravník zvednutý.

Spuštění dolů:

- ▶ Aktivujte řídicí jednotku (1-), dokud není levý příčný pásový dopravník spuštěný dolů.

Zvýšení/snížení rychlosti dopravních pásů

Zvýšení:

- ▶ Chcete-li rychlost zvýšit, otočte potenciometr (4) doprava.

Snížení:

- ▶ Chcete-li rychlost snížit, otočte potenciometr (4) doleva.

Ze souvrat'ové polohy do transportní polohy

- ✓ Pohon vývodového hřídele je vypnutý.

- ✓ Opěrné nohy jsou natočené do transportní polohy a jsou zajištěné čepem.
- ▶ Uved'te stroj do souvratové polohy, [viz strana 60](#).
- ▶ Spust'te příčné pásové dopravníky dolů, [viz strana 61](#).
- ▶ Nastavte klopný spínač (2) do polohy "**Nahoře**" a držte.
- ▶ Aktivujte dvojčinnou řídící jednotku (2+), dokud nejsou žací ústrojí zvednutá ze souvratové do transportní polohy.

OZNÁMENÍ! Vypněte ovládací box, aby se stroj nepoškodil chybnou obsluhou.

- ▶ Vypnutí ovládací box provedete přepnutím klopného spínače (2) do polohy "**Uprostřed**".

8.6 Sekání

Příprava pro sekání

- ✓ Všechny body uvedené v kapitole "Uvedení do provozu" jsou splněny, [viz strana 46](#).
- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, [viz strana 60](#).
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, [viz strana 24](#).
- ✓ Čelní kryty jsou sklopené dolů, [viz strana 57](#).
- ✓ Boční kryty jsou sklopené dolů, [viz strana 58](#).
- ✓ Zvedací závěs traktoru je zablokovaný.
- ✓ Opěrné nohy se nacházejí v transportní poloze, [viz strana 59](#).

Sekání

- ▶ Nastavení bočních vodítek, [viz strana 68](#).
- ▶ Před zjetím do pokosu zapněte při volnoběhu vývodový hřídel traktoru a pomalu zvyšujte na jmenovité otáčky stroje.
- ▶ Zajed'te do pokosu.
- ▶ Během sekání zkontrolujte tlak na půdu, [viz strana 69](#).
- ▶ Aby byla čistá a stejnoměrná výška řezu, přizpůsobte rychlost jízdy a sekání podmínkám použití (půdní podmínky, výška, hustota a stav pokosu).

Najetí na překážku

- ▶ Pokud zareaguje nájezdová pojistka a žací ústrojí je otočené dozadu, jed'te traktorem dozadu, dokud nájezdová pojistka automaticky nezaskočí.

Obsekávání malých pozemků

Pro obsekávání a sekání menších polí nebo úzkých pozemků lze také pracovat pouze s čelním žacím ústrojím. Postranní žací ústrojí se přitom musí nacházet v transportní poloze.

INFORMACE

Během sekání nechte řídící jednotky v plovoucí poloze.

8.7 Polní provoz na svahu

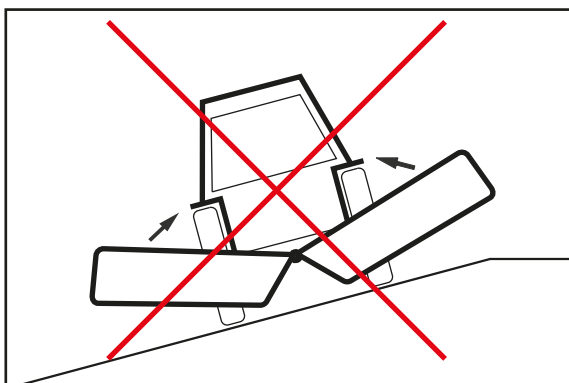


VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, viz strana 13.



KMG000-094

- Stroj nikdy nepřemísťujte z transportní do pracovní polohy, resp. z pracovní do transportní polohy, dokud stroj používáte napříč ke svahu.

9 Jízda a přeprava

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, [viz strana 13](#).

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, [viz strana 24](#).

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nezavřených řídicích ventilech traktoru

Při nezavřených řídicích ventilech stroje se mohou neúmyslně aktivovat komponenty stroje. Může tak dojít k vážným nehodám

- Aby nedošlo k tomu, že se funkce omylem spustí, musí být při přepravních jízdách traktoru na silnici řídicí ventily traktoru v neutrální poloze a uzavřené.

VÝSTRAHA

Nebezpečí nehody při otevřených uzavíracích kohoutech

Při otevřených uzavíracích kohoutech se mohou neúmyslně dát do pohybu komponenty stroje. Může tak dojít k vážným nehodám.

- Aby nedošlo k tomu, že se funkce omylem spustí, musí být při přepravních jízdách/ jízdách na silnici uzavřený uzavírací kohout / uzavřené uzavírací kohouty.

UPOZORNĚNÍ

Montáž strojů na čele a na zádi nesmí mít za následek přesažení nejvyšší dovolené celkové hmotnosti, dovolených nápravových tlaků a nosnosti pneumatik traktoru. Přední náprava traktoru musí být i po připojení strojů nesených za traktorem zatížena vždy nejméně 20 % vlastní hmotnosti traktoru.

- Před jízdou se přesvědčte, že jsou tyto předpoklady splněny.

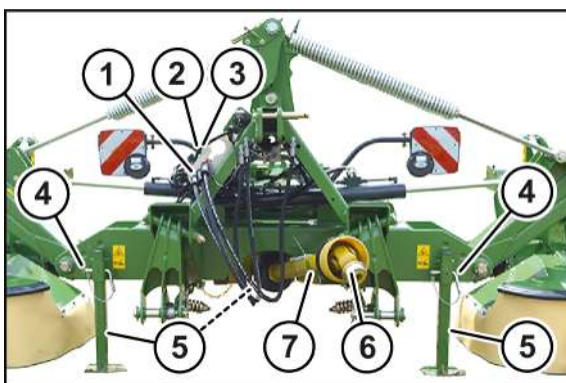
9.1 Příprava stroje k jízdě po silnici



KMG000-041

- ✓ Stroj je úplně a správně připojen k traktoru, viz strana 49.
- ✓ Horní táhla a spodní táhla traktoru jsou zablokována.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ✓ Hydraulické hadice jsou připojené, viz strana 50.
- ✓ Ovládací box je připojený, viz strana 50.
- ✓ Kloubový hřídel je namontovaný, viz strana 52.
- ✓ Čelní kryty jsou zavřené a zajištěné., viz strana 57.
- ✓ Boční kryty jsou vyklopené nahoru., viz strana 58.
- ✓ Opěrné nohy jsou v transportní poloze, viz strana 59.
- ✓ Světla pro jízdu na silnici jsou připojená, zkontrolována a bezvadně fungují, viz strana 51.
- ✓ Stroj se nachází v transportní poloze, viz strana 61.
- ✓ Válce jsou zcela zasunuté.
- ✓ Uzavírací kohouty na hydraulických hadicích jsou zavřené, viz strana 60.
- ✓ Řídící jednotky na traktoru jsou v neutrální poloze a jsou zajištěné.
- ✓ Ovládací box je vypnutá, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zbaven nečistot a zbytků po sklizni, zejména zařízení osvětlení a poznávací značky.
- ▶ Pomocí hydrauliky zádě spusťte stroj natolik dolů, aby transportní výška nebyla vyšší než maximálně povolená výška 4 metry.
- ▶ Dbejte na dostatečnou světlou výšku.

9.2 Odstavení stroje



KMG000-019

- ✓ Stroj se nachází v pracovní nebo v transportní poloze.
- ▶ Uvolněte tlak z hydrauliky traktoru.
- ▶ Zvedněte stroj tak, aby bylo možné vyklopit opěrné nohy (5).
- ▶ Vpředu a vzadu spusťte dolů opěrné nohy (5) a zajistěte je čepy (4), viz strana 59.
- ▶ Stroj spusťte dolů na zem pomocí hydrauliky traktoru.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Sejměte z traktoru kloubový hřídel (6) a odložte ho na odkládací místo (7).
- ▶ Odpojte od traktoru hydraulické hadice (1), nasadte na ně protiprachové čepičky a zavěste je na konzolu.
- ▶ Odpojte spojovací kabel osvětlení (2) mezi traktorem a strojem a zasuňte ho do příslušných držáků.
- ▶ Odpojte elektrické napájení (3) mezi traktorem a ovládací box.
- ▶ Vyjměte z traktoru ovládací box a zasuňte ho do držáku, který je určen k tomuto účelu.
- ▶ Vyvěste horní táhlo.
- ▶ Odjistěte háky spodních táhel traktoru.
- ▶ Dále spusťte zvedací závěs traktoru, až se uvolní čepy spodního táhla.
- ▶ Opatrně traktorem odjed'te.

Odstavení



KMG000-020

UPOZORNĚNÍ

Odstavení se žacími ústrojími překlapanými do výšky

Pro úsporu místa lze stroj odstavit také s žacími ústrojími sklopenými nahoru. Stroj se musí odstavit na zpevněný podklad, aby se zabránilo jeho převrácení.

- ▶ Odstavujte stroj jen na nosný, horizontální a rovný podklad, jako beton nebo asfalt.

10 Nastavení

⚠ VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, [viz strana 13](#).

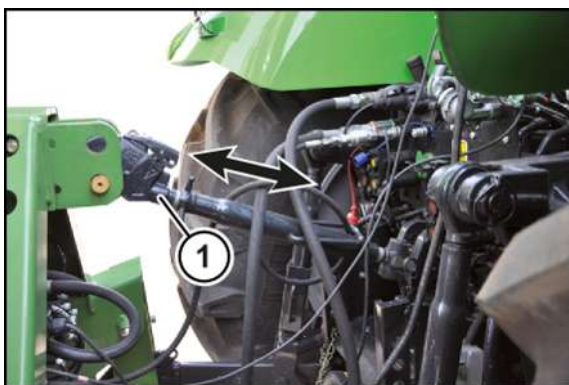
⚠ VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, [viz strana 24](#).

10.1 Nastavení výšky řezu



KMG000-035

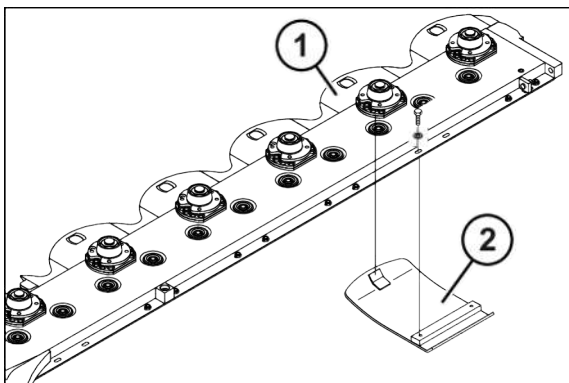
Výška řezu se nastavuje pomocí horního táhla (1).

Rozmezí nastavení výšky řezu, [viz strana 37](#).

- ✓ Opěrná noha/opěrné nohy jsou zvednuté nahoru, [viz strana 59](#).
- ▶ Spustíte stroj dolů až na opěrnou nohu/opěrné nohy.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).
- ▶ Zvedněte opěrnou nohu/opěrné nohy nahoru, [viz strana 59](#).

U varianty "Splazy pro vysoké sečení"

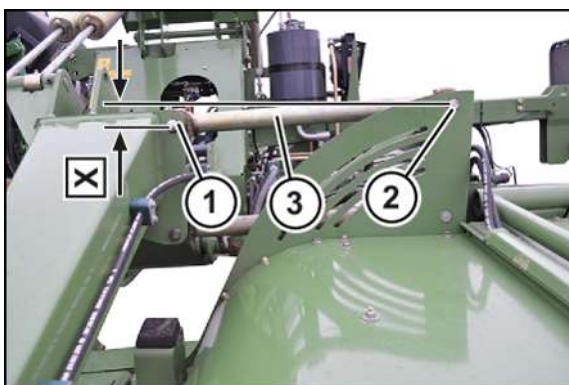
Pomocí splazů pro vysoké sečení lze zvýšit výšku řezu.



KMG000-025

- ✓ Stroj se nachází v souvraťové poloze.
- ✓ Stroj je bezpečně podepřen, viz strana 25.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Kleče pro vysoký řez se montují vždy pod žací disky, které běží vedle žacích bubnů.
- ▶ Zasuňte splaz pro vysoké sečení (2) do vodící opěrky (1) a přišroubujte ji.

10.2 Nastavení bočních vodítek



KMG000-024

Nastavte výšku tříbodového závěsu pro sekání tak, aby byla boční vodítka (3) v přední oblasti (1) a v zadní oblasti (2) stejně vysoko. Nastavení se provádí zvednutím stroje.

- ▶ Zvedněte stroj natolik, aby byla boční vodítka (3) nastavena na **X = ca 0 mm**.

10.3 Nastavení odlehčovací pružiny (odlehčovacích pružin)



VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění v důsledku nesprávného nastavení odlehčovacích pružin.

Pokud byste závitovou tyč odlehčovací pružiny vytáhli příliš ven, mohla by se odlehčovací pružina odtrhnout a žací ústrojí by se nechtěně spustilo dolů. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Závitové vřeteno (2) odlehčovací pružiny (1) **nikdy** nevytahujte dále než je **rozměr X = 80 mm**.

⚠ VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění při přestavení odlehčovací pružiny (odlehčovacích pružin)

V pracovní poloze jsou odlehčovací pružiny pod vysokým tahovým napětím. Pokud se pokusíte odlehčovací pružinu (pružiny) vyjmout resp. přestavit v pracovní poloze, může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

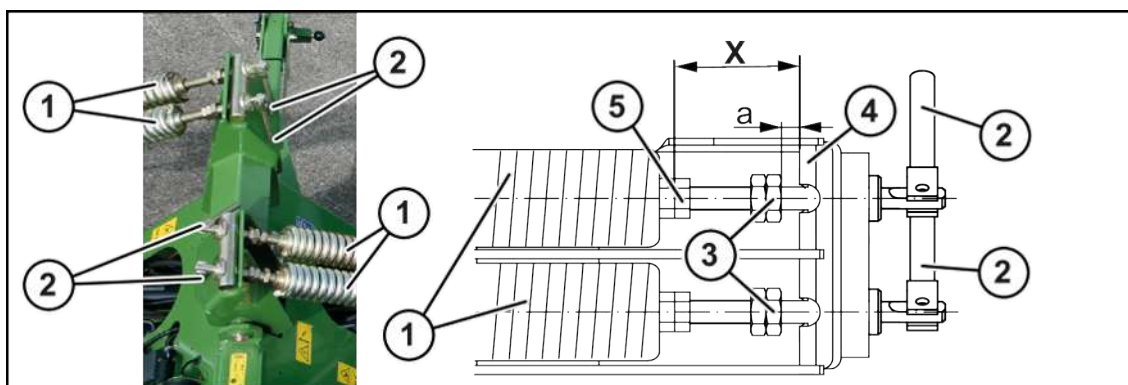
- ▶ Demontáž resp. nastavení odlehčovací pružiny (odlehčovacích pružin) provádějte pouze v transportní poloze.
- ▶ Spodní šroubovací díly na odlehčovací pružině (odlehčovacích pružinách) jsou zcela zašroubované.

UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí poškození stroje v důsledku nesprávného nastavení odlehčovacích pružin.

V případě změny rozměru **a** může dojít ke kontaktu matice (3) s kyvnou pákou (4). Potom může dojít k poškození stroje. Rozměr **a** je z výrobního závodu nastaven na 3 - 5 mm.

- ▶ Nikdy rozměr **a** neměňte.



KMG000-039

Odlehčovacími pružinami (1) se místním podmínkám přizpůsobí tlak žací lišty na půdu. K šetření travnatého povrchu musí být žací lišta natolik odlehčena, aby při sekání neposkakovala, a aby na podloží také nezanechávala žádné stopy po drhnutí.

Zvýšení/snížení tlaku na půdu

- ✓ Stroj se nachází v transportní poloze.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Povolte pojistnou matici (5).

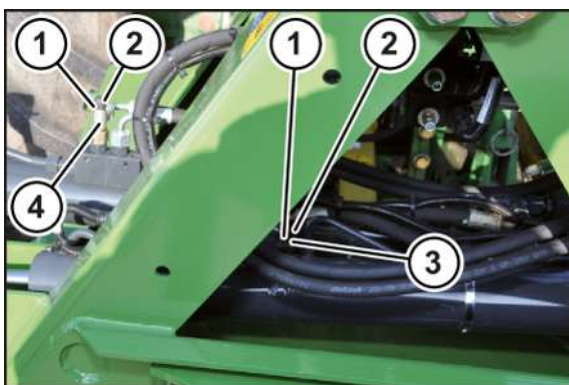
VAROVÁNÍ! Nebezpečí zranění v důsledku odtržení odlehčovací pružiny.

Závitové vřeteno (2) odlehčovací pružiny (1) **nikdy** nevytahujte dále než je **rozměr X** = 80 mm.

- ▶ Chcete-li zvýšit přítlak na zem, zvětšete rozměr X.
- ▶ Chcete-li snížit přítlak na zem, zmenšete rozměr X.
- ▶ Pevně utáhněte pojistnou matici (5).

Rozměr X nastavte na všech odlehčovacích pružinách stejný.

10.4 Nastavení rychlosti zvedání/spouštění hydraulických válců



KMG000-036

Pomocí škrticího ventilu (3) se nastavuje rychlost zvedání/spouštění z pracovní do souvratové polohy a naopak.

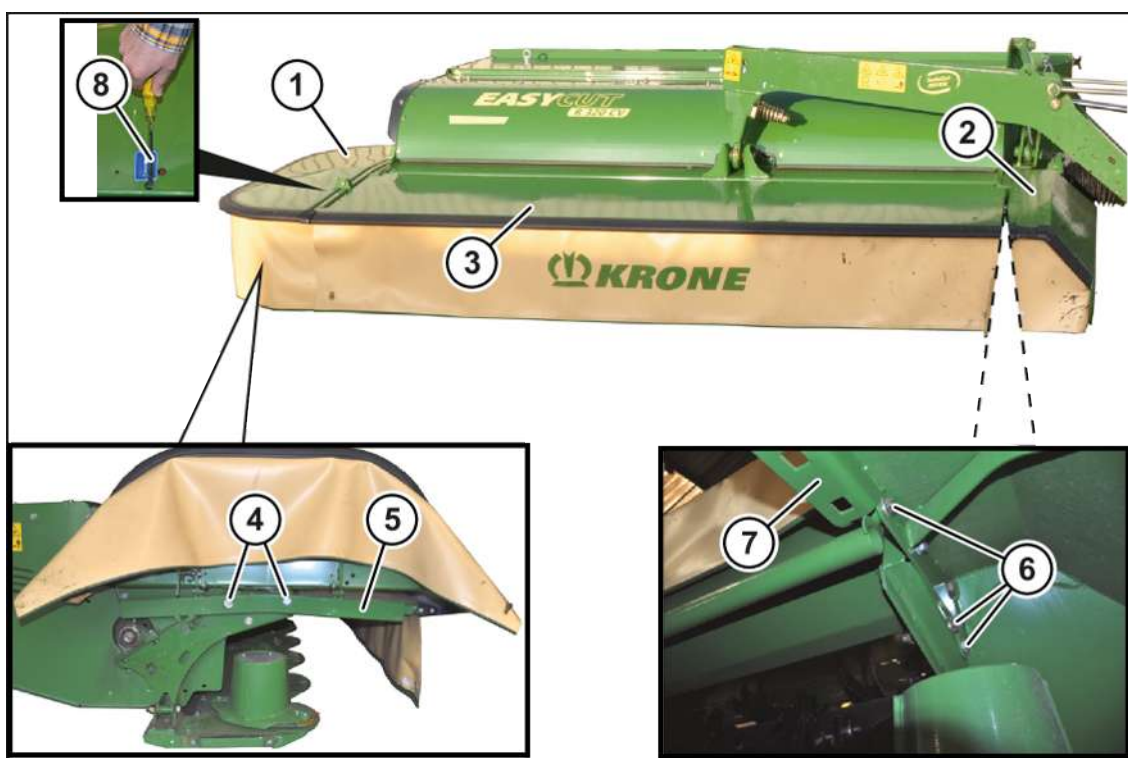
Pomocí škrticího ventilu (4) se nastavuje rychlost zvedání/spouštění ze souvratové do transportní polohy a naopak.

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- Vyšroubujte šestihrannou matici (1).

Informace: Již nepatrná přestavení závrtného šroubu (2) způsobí velkou změnu rychlosti zvedání/spouštění. Vyšroubujte závrtný šroub maximálně k barevné značce.

- Otočte závrtným šroubem (2).
 - ⇒ Zašroubování způsobí snížení olejového proudu a tím pomalejší rychlost zvedání/spouštění.
 - ⇒ Vyšroubování způsobí zvýšení olejového proudu a tím větší rychlost zvedání/spouštění.
- Zajistěte závrtný šroub šestihrannou maticí (1).

10.5 Nastavení bočních krytů



KMG000-078

Celé ochranné zařízení se může nastavením krytů přizpůsobit podmínkám sklizně. Aby se zabránilo odlomení stéblového materiálu příliš nízko nastaveným krytem, nastavte ochranný kryt vysoko. Aby se zabránilo odmršťování kamenů u nízkého sklizňového produktu, nastavte ochranný kryt nízko.

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.

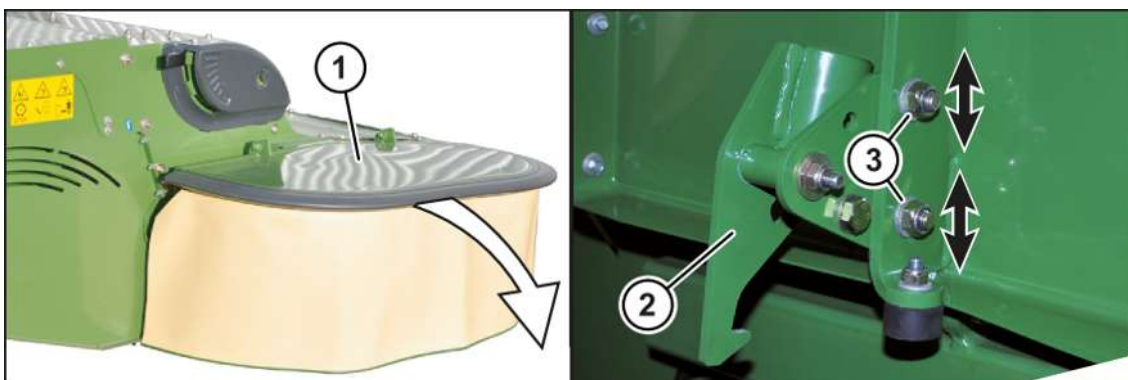
Nastavení bočního krytu (1)

- ▶ Pomocí šroubováku (8) stlačte západku a odklopte boční kryt (1) nahoru.
- ▶ Povolte šrouby (4).
- ▶ Výšku bočního krytu (1) nastavte pomocí konzoly (5).
- ▶ Utáhněte šrouby (4).

Nastavení bočního krytu (2)

- ▶ Zvedněte čelní kryt (3), viz strana 56.
- ▶ Povolte šrouby (6).
- ▶ Výšku bočního krytu (2) nastavte pomocí konzoly (7).
- ▶ Utáhněte šrouby (6).
- ▶ **Oba boční kryty nastavte stejně.**

10.6 Kontrola/nastavení blokovacího mechanismu bočních krytů



KMG000-042

Blokovací mechanismus (2) zamezuje tomu, aby se při použití sklopil nahoru boční kryt (1), který zabraňuje odmršťování předmětů. Před každým nasazením stroje se proto musíte ujistit, že je sklopený boční kryt (1) stroje a je zajištěn blokovacím mechanismem (2).

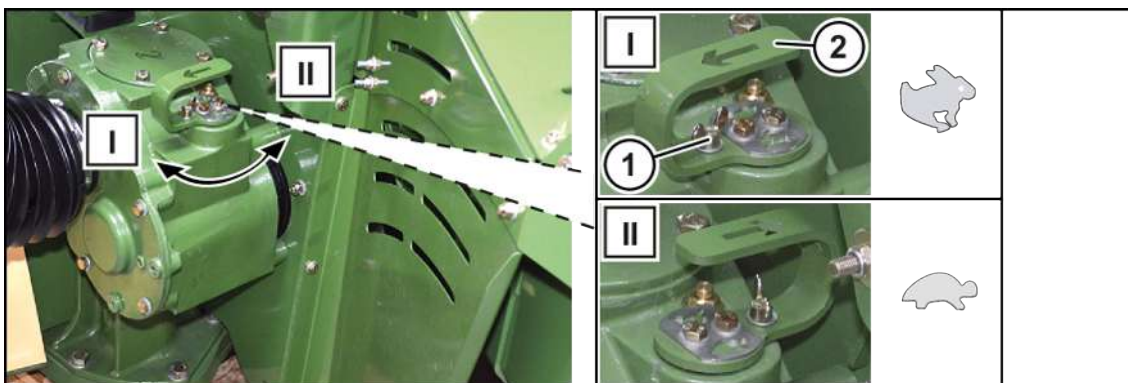
Kontrola zajišťovacího mechanismu

- ▶ Uvedte stroj do pracovní polohy, [viz strana 60](#).
 - ⇒ Když se boční kryt sklopí dolů, je boční kryt správně nastaven.
 - ⇒ Když se boční kryt **nesklopí dolů**, musí se blokovací mechanismus nastavit.
- ▶ Uvedte stroj do transportní polohy.
 - ⇒ Když se boční kryt sklopí dolů, je boční kryt správně nastaven.
 - ⇒ Když se boční kryt **nesklopí dolů**, musí se blokovací mechanismus nastavit.

Nastavení zajišťovacího mechanismu

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, [viz strana 60](#).
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, [viz strana 24](#).
- ▶ Povolte šroubový spoj (3).
- ▶ Seřídte zajišťovací mechanismus (2) v podélném otvoru.
- ▶ Utáhněte šroubový spoj (3).
- ▶ Zkontrolujte zajišťovací mechanismus (2).

10.7 Nastavení otáček kondicionéru



KMG000-040

Na hlavní převodovce lze nastavit dvojí otáčky kondicionéru. Tím se ovlivňuje účinek kondicionéru a potřebný výkon.

Minimální otáčky (): 600 ot./min

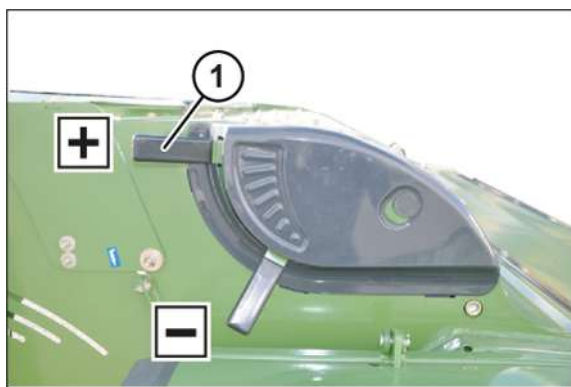
Maximální otáčky (): 900 ot./min

- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Vyšroubujte křídlový šroub (1) na ovládací páce (2).
- ▶ Otočte ovládací páku (2) o 180°.

INFO: Pro snazší otáčení ovládací páky protočte rukou žací buben.

- ▶ Zajistěte ovládací páku (2) křídlovým šroubem (1).

10.8 Nastavení stupně úpravy

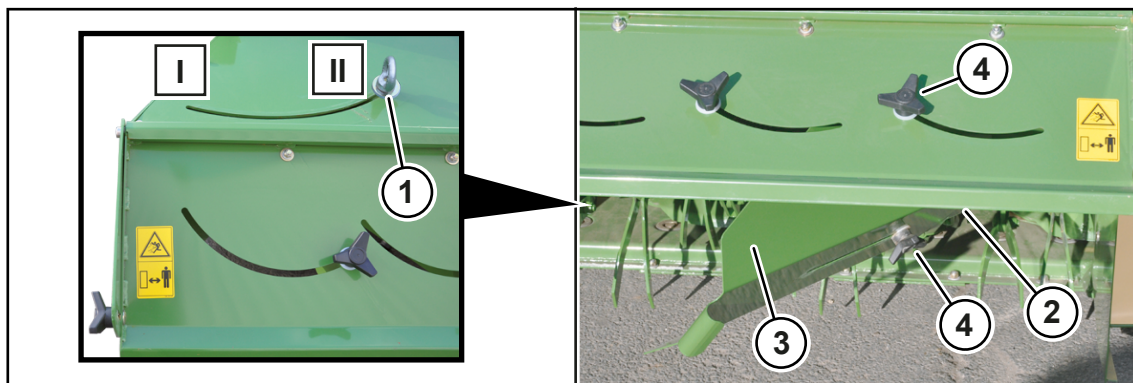


KMG000-066

Stupeň úpravy lze měnit přestavením upravovacího plechu pomocí páky (1).

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Přestavte páku (1).
- ➔ Ve směru "+": Vzdálenost mezi prsty a upravovacím plechem se sníží. Stupeň úpravy se zvýší.
- ➔ Ve směru "-": Vzdálenost mezi prsty a upravovacím plechem se zvyšuje. Stupeň úpravy se sníží.

10.9 Nastavení šířky řádků



KMG000-050

Šířku řádku lze přizpůsobit sklizňovému produktu.

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, [viz strana 60](#).
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, [viz strana 24](#).
- ✓ Plech širokoúhlého odkládače je zcela nastavený dolů, [viz strana 76](#).
- ▶ Povolte matici s očkem (1) na pravé a levé straně stroje.
- ▶ Nastavte pokosové klapky (2). Dejte pozor, abyste na pravé a levé straně stroje provedli stejné nastavení.
 - ⇒ Směrem ven (I) = široký řádek
 - ⇒ Směrem dovnitř (II) = úzký řádek
- ▶ Pevně utáhněte matici s očkem (1).

U provedení „Přídavný plech shrnovače“

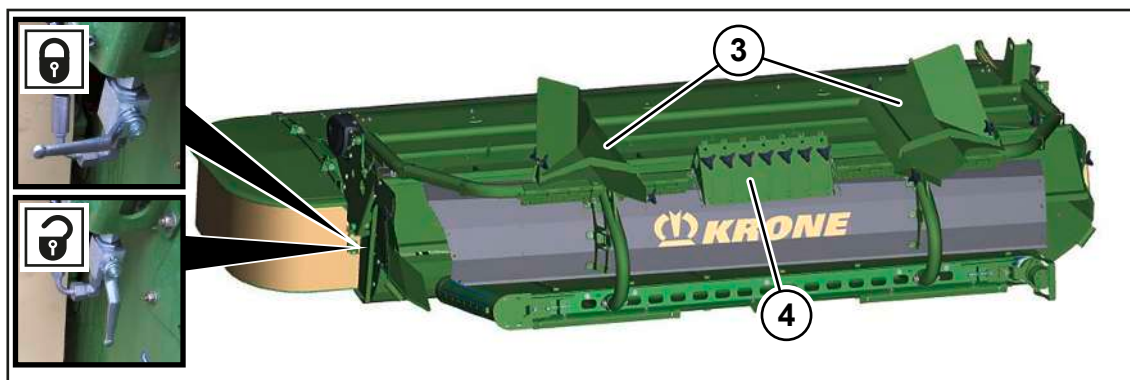
Šířku řádku lze navíc nastavit pomocí prodloužení pokosových klapek.

- ▶ Povolte křížové rukojeti (4) na pravé a levé straně stroje.
- ▶ Nastavte prodloužení (3).
- ▶ Pevně rukou utáhněte křížové rukojeti (4).
- ▶ Dbejte, aby křížové rukojeti byly co možná nejvíce dotažené, protože by se jinak mohly působením vibrací snadno uvolnit a ztratit.

Bei Ausführung „Třípokosový odkládač“

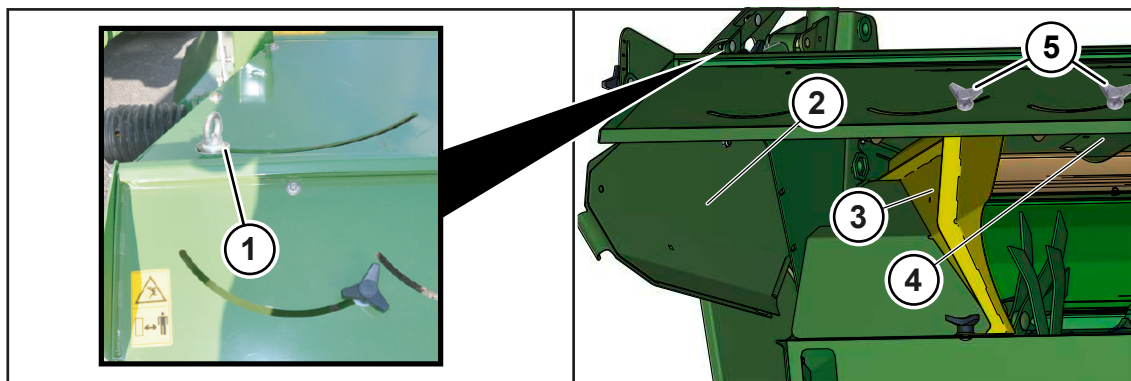
Při namontovaném třípokosovém odkládači lze odkládat sklizňový produkt v kombinaci s čelním žací ústrojím ve třech řádkách.

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, [viz strana 60](#).
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, [viz strana 24](#).
- ✓ Plech širokoúhlého odkládače je zcela nastavený dolů, [viz strana 76](#).



KM000-865

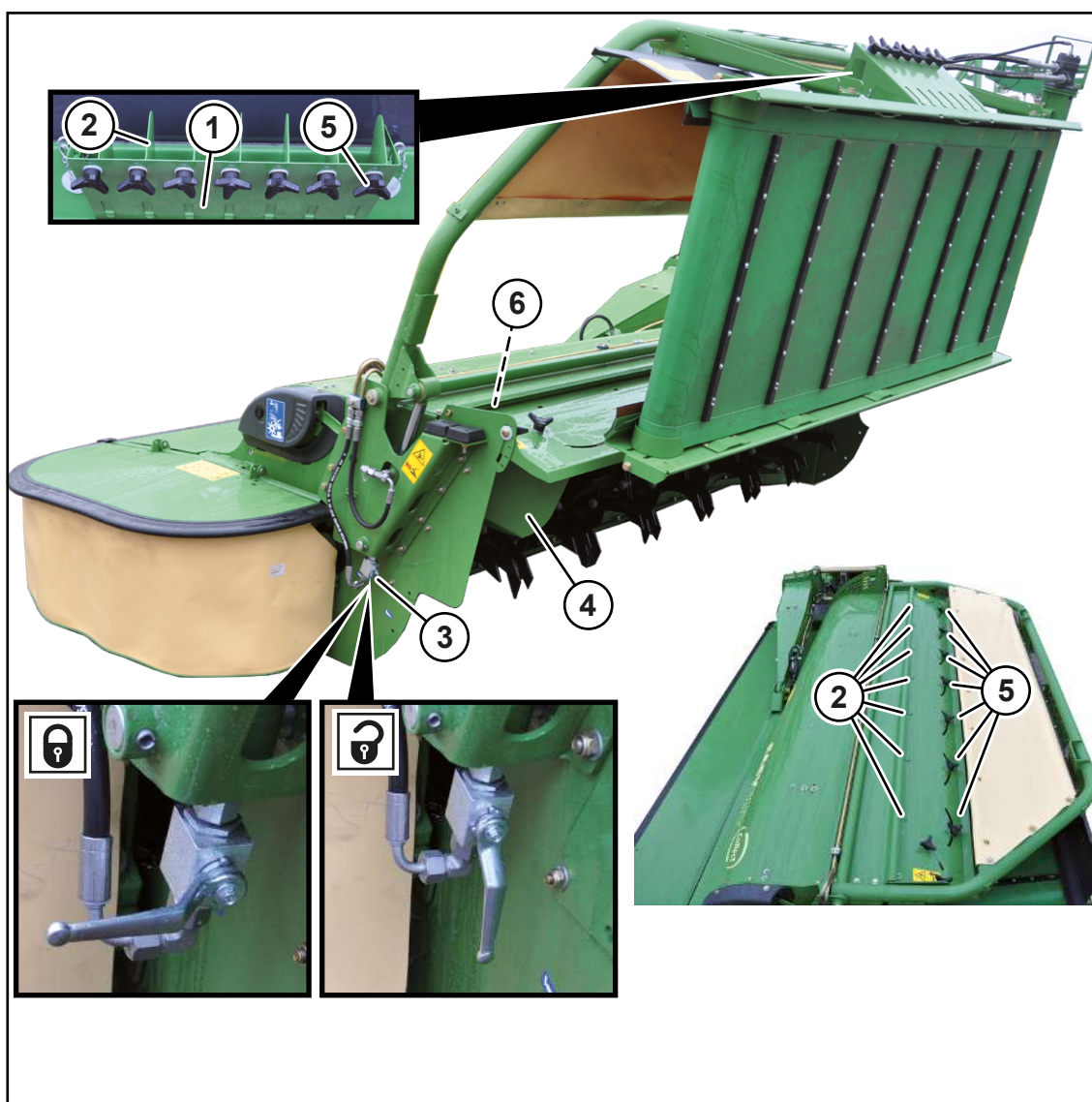
- ▶ Pokosové plechy (3) a vodící plechy (4) demontujte z držáků příčného pásového dopravníku.
- ▶ Zvedněte příčné pásové dopravníky, [viz strana 61](#).
- ▶ Zavřete uzavírací kohout u příčného pásového dopravníku.



KM000-864

- ▶ Uvolněte matice s očkem (1) a pokosové klapky (2) vychylte zcela ven.
- ▶ Matice s očkem (1) pevně utáhněte.
- ▶ Pokosové plechy (3) a vodící plechy (4) namontujte pod širokoúhlý nakládač.
- ▶ Nastavte šířku pokosu a pevně rukou utáhněte křížová kolečka (5).
- ▶ Dbejte, aby křížové rukojeti byly co možná nejvíce dotažené, protože by se jinak mohly působením vibrací snadno uvolnit a ztratit.

10.10 Nastavení odkládání na široko



KM000-030 [ECB00049]

Při nasazení stroje bez příčného pásového dopravníku

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Z držáku (1) vyjměte vodicí plechy (2) a položte je stranou.
- ▶ Zvedněte příčné pásové dopravníky, viz strana 61.
- ▶ Vypněte motor traktoru, vytáhněte klíč zapalování a vezměte jej k sobě.
- ▶ Zavřete uzavírací kohout (3) u příčného pásového dopravníku.
- ▶ Povolte matici s očkem (6).
- ▶ Vytočte pokosovou klapku (4) zcela ven.
- ▶ Pevně utáhněte matici s očkem (6).

- ▶ Namontujte vodicí plechy (2) a pevně rukou utáhněte křížová kolečka (5).
- ▶ Dbejte, aby křížové rukojeti byly co možná nejvíce dotažené, protože by se jinak mohly působením vibrací snadno uvolnit a ztratit.
- ▶ Otevřete uzavírací kohout (3) u příčného pásového dopravníku.

Nastavení vodicích plechů

Podle pracovních podmínek je někdy k rovnoměrnému rozložení po celé ploše nutné upravit nastavení vodicích plechů (2).

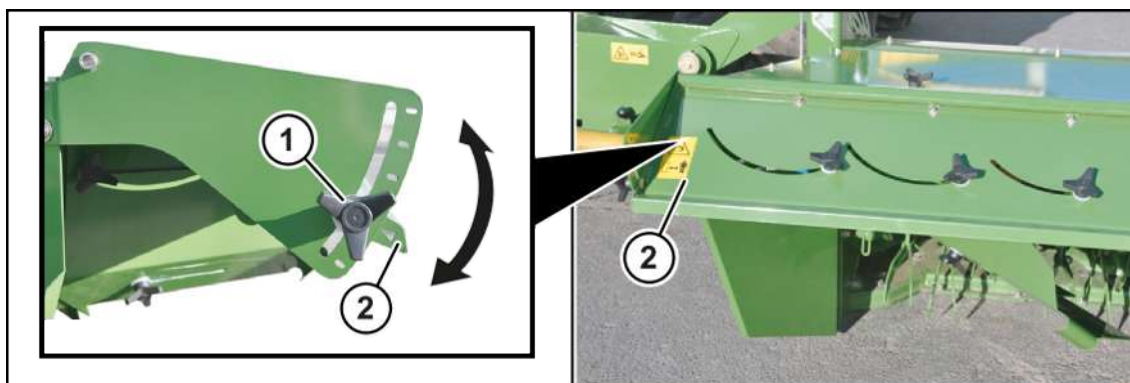
- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, [viz strana 60](#).
- ▶ Zvedněte příčné pásové dopravníky, [viz strana 61](#).
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).
- ▶ Zavřete uzavírací kohout (3) u příčného pásového dopravníku.
- ▶ Nastavte vodicí plechy (2) a pevně rukou utáhněte křížová kolečka (5).
- ▶ Dbejte, aby křížové rukojeti byly co možná nejvíce dotažené, protože by se jinak mohly působením vibrací snadno uvolnit a ztratit.
- ▶ Otevřete uzavírací kohout (3) u příčného pásového dopravníku.

Při nasazení stroje s příčným pásovým dopravníkem

Při nasazení s aktivovaným příčným pásovým dopravníkem se doporučuje demontovat vodicí plechy (2).

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, [viz strana 60](#).
- ▶ Zvedněte příčné pásové dopravníky, [viz strana 61](#).
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).
- ▶ Zavřete uzavírací kohout (3) u příčného pásového dopravníku.
- ▶ Odmontujte vodicí plechy (2) a odložte je stranou.
- ▶ Otevřete uzavírací kohout (3) u příčného pásového dopravníku.
- ▶ Spustěte příčné pásové dopravníky dolů, [viz strana 61](#).
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).
- ▶ Zasuňte vodicí plechy (2) do držáku (1) a zajistěte křížovými kolečky (5).
- ▶ Dbejte, aby křížové rukojeti byly co možná nejvíce dotažené, protože by se jinak mohly působením vibrací snadno uvolnit a ztratit.
- ▶ Povolte matici s očkem (6).
- ▶ Pokosovou klapku (4) nastavte tak, aby byl sklizňový produkt veden na příčný pásový dopravník.
- ▶ Pevně utáhněte matici s očkem (6).

10.11 Nastavení plechu širokoúhlého odkládače



KM000-028

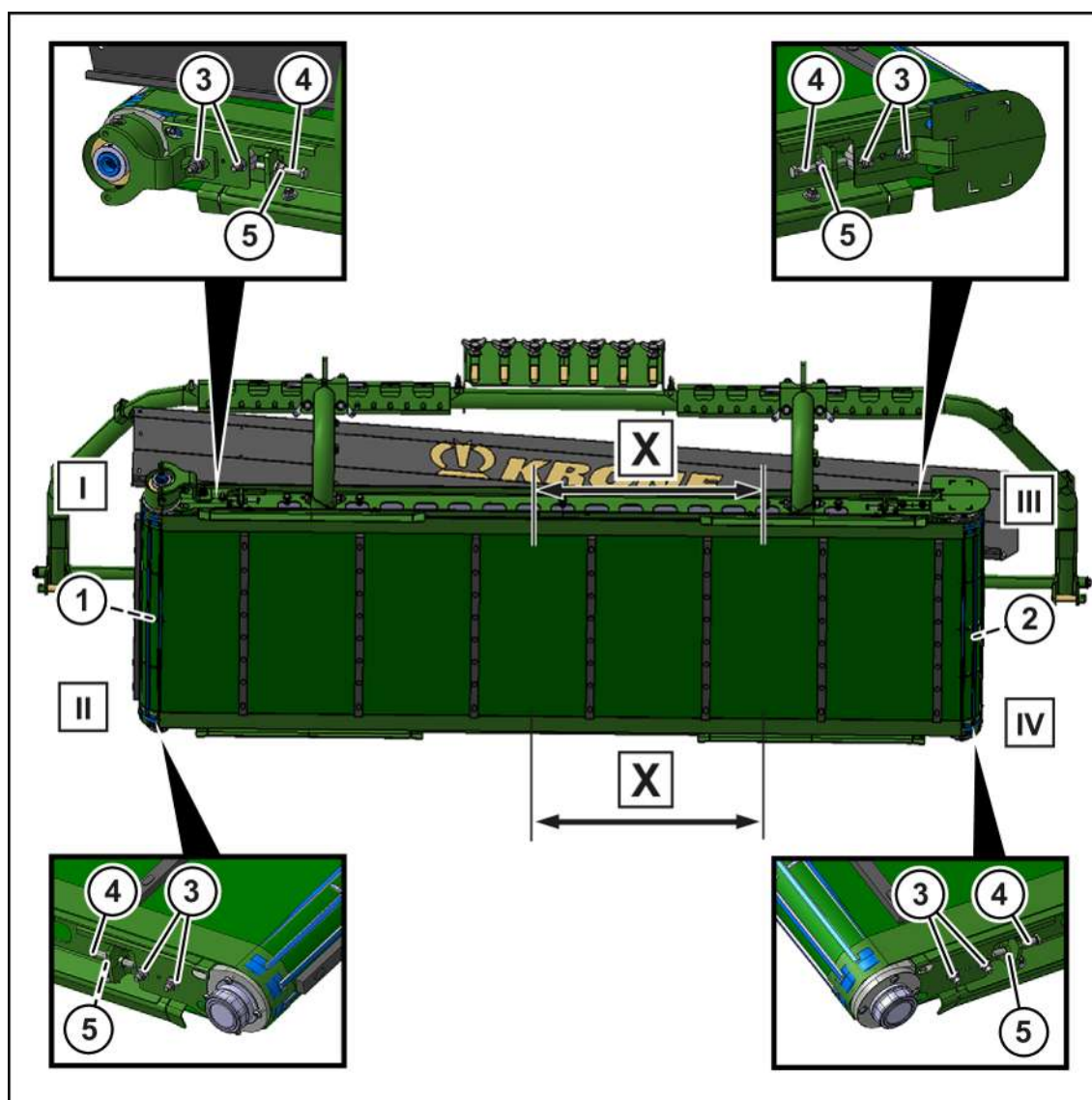
- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- Povolte křížové rukojeti (1) na pravé a levé straně stroje.
- Nastavte plech širokoúhlého odkládače (2) do požadované polohy.

Při odkládání do řádků nastavte plech širokoúhlého odkládače zcela dolů.

Při odkládání na široko přizpůsobte plech širokoúhlého odkládače padající píci.

- Pevně rukou utáhněte křížové rukojeti (1).
- Dbejte, aby křížové rukojeti byly co možná nejvíce dotažené, protože by se jinak mohly působením vibrací snadno uvolnit a ztratit.

10.12 Nastavení příčného pásového dopravníku



KM000-061

Hnací válec (1) a vodicí válec (2) lze nastavit na obou stranách.

Nastavení napnutí příčného dopravního pásu na vodicím válci (2)

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ▶ Zdvihnout příčných pásových dopravníků, viz strana 61.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Povolte matice (3) na pozici (III) a (IV).
- ▶ Povolte pojistné matice (5) napínacích šroubů (4) na pozici (III) a (IV).
- ▶ Pro uvolnění příčného dopravního pásu povolte napínací šrouby (4) na pozici (III) a (IV).
- ▶ Na příčný dopravní pás umístěte nahoru a dolů značky ve vzdálenosti $X=1\ 000\text{ mm}$.
- ▶ Pro napnutí příčného dopravního pásu pevně utahujte napínací šrouby (4) na pozici (III) a (IV), dokud nečiní rozměr $X=1\ 005\text{ mm}$.
- ▶ Utáhněte pojistné matice (5) na pozici (III) a (IV).
- ▶ Utáhněte matice (3) na pozici (III) a (IV), viz strana 85.

- ▶ Ručně protočte příčný dopravní pás o jednu až dvě otáčky, až jsou značky opět vidět.
- ▶ Zkontrolujte značky.
 - ⇒ Pokud je rozměr **X=1 005 mm**, je nastavení správné.
 - ⇒ Pokud rozměr X **nečiní** 1 005 mm, příčný dopravní pás dopněte.
- ▶ Spustte příčné pásové dopravníky dolů, [viz strana 61](#).
- ▶ Zapněte vývodový hřídel a z bezpečné vzdálenosti sledujte běh příčného dopravního pásu.

Kontrola/úprava směru chodu příčného dopravního pásu

Nastavení příčného dopravního pásu změňte vždy jen nepatrně (jedna až dvě otáčky napínacích šroubů (4)).

Po každém nastavení proveďte zkušební chod a zkontrolujte značky (X).

Aby se zabránilo přepnutí příčného dopravního pásu, provádějte nastavení jen na jedné straně. To znamená, že uvolněte napínací šroub, který byl předtím utažen.

Když nejsou vzdálenosti mezi jednotlivými značkami nižší než 1 005 mm resp. vyšší než 1 008 mm, je vzdálenost mezi horní a spodní částí ještě správná.

- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, [viz strana 24](#).

Vodící válec

VÝSTRAHA! Vyšší nebezpečí zranění při běžícím příčném dopravním pásu! Nastavení neprovádějte, pokud je příčný dopravní pás v chodu.

Příčný dopravní pás odbíhá přes vodící válec (2):

- ▶ Napněte resp. povolte hnací válec (1).

Příčný dopravní pás odbíhá přes vodící válec (2) nahoru:

- ▶ Povolte pozici (I) a dotáhněte pozici (II).

Příčný dopravní pás odbíhá přes vodící válec (2) dolů:

- ▶ Povolte pozici (II) a dotáhněte pozici (I).

Hnací válec

VÝSTRAHA! Vyšší nebezpečí zranění při běžícím příčném dopravním pásu! Nastavení neprovádějte, pokud je příčný dopravní pás v chodu.

Příčný dopravní pás odbíhá přes hnací válec (1):

- ▶ Napněte resp. povolte vodící válec (2).

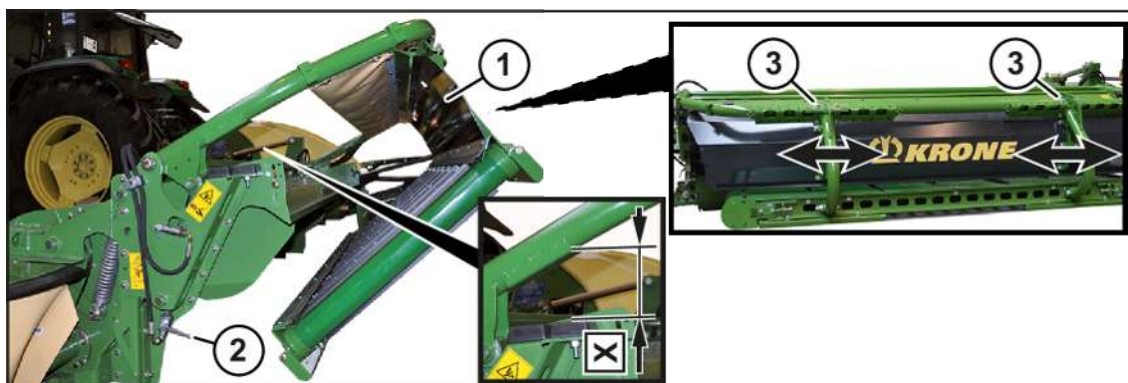
Příčný dopravní pás odbíhá přes hnací válec (1) nahoru:

- ▶ Povolte pozici (III) a dotáhněte pozici (IV).

Dopravní pás odbíhá přes hnací válec (1) dolů:

- ▶ Povolte pozici (IV) a dotáhněte pozici (III).

10.13 Přesazení příčných pásových dopravníků

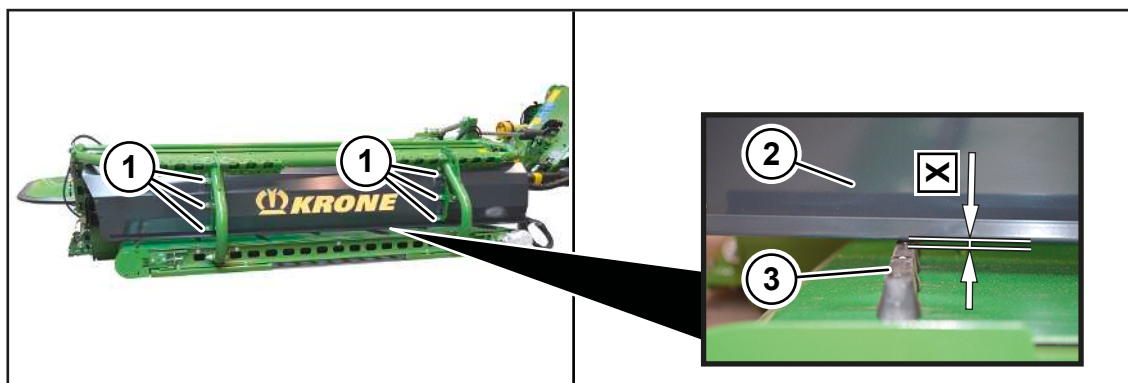


KM000-074

Příčné pásové dopravníky lze posunutím přizpůsobit různým okolnostem nasazení.

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ▶ Zvedněte resp. spouštějte příčné pásové dopravníky, dokud není dosažen rozměr $X = 13$ cm (měřeno mezi gumovou zarážkou a rámem).
- ⇒ Po uvolnění šroubů (3) jsou pak příčné pásové dopravníky uloženy volně a lze je rukou posunout.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Zavřete uzavírací kohout (2).
- ▶ Povolte šrouby (3), nedemontujte je.
- ▶ Ručně posuňte příčné pásové dopravníky.
- ▶ Utáhněte šrouby (3).
- ▶ Otevřete uzavírací kohout (2).

10.14 Nastavení nárazového plechu



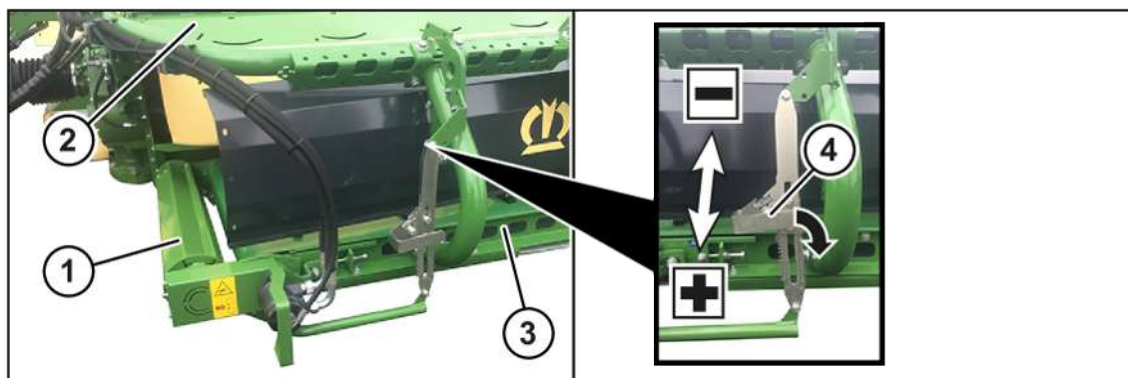
KM000-904

Vzdálenost mezi nárazovým plechem (2) a příčným pásovým dopravníkem (3) musí být nastavena na rozměr $X=10$ mm.

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Uvolněte šroubové spoje (1), ale nedemontujte je.
- ▶ Nárazový plech (2) nastavte podélnými otvory tak, aby byla vzdálenost k příčnému pásovému dopravníku (3) $X=10$ mm.
- ▶ Utáhněte šroubové spoje (1).

10.15 **Nastavení urychlovacích válců**

U varianty "urychlovací válec"



KM000-177_1

Pomocí urychlovacího válce (1) lze ovlivnit šířku řádku. Čím výš je urychlovací válec (1) nastaven, tím dál se sklizňový produkt rozděluje a řádek je o to užší.

Při použití urychlovacího válce (1) se musí příčný pásový dopravník (3) posunout tak, aby se urychlovací válec (1) nacházel mimo kondicionér (2).

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ✓ Příčné pásové dopravníky jsou spuštěné dolů, viz strana 61.
- ▶ Zatáhněte dolů páku (4) a pevně ji držte.
- ▶ Přestavte páku (4).
- ➔ Směrem "-": Zvýšení šířky řádku.
- ➔ Směrem "+": Zmenšení šířky řádku.

11 Údržba – všeobecně

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, [viz strana 13](#).

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, [viz strana 24](#).

VÝSTRAHA

Nebezpečí poranění při zkušebním chodu stroje

Pokud se po opravách, údržbě, čištění a technických zásazích do stroje provádí zkušební chod, může dojít k nepředvídatelnému chování stroje. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze.
- Pohony zapněte až tehdy, když je/jsou žací ústrojí položena na zemi a je zajištěno, že se v nebezpečné oblasti nenachází žádné osoby.
- Zkušební chod stroje startujte pouze ze sedadla řidiče.

11.1 Tabulka údržby

11.1.1 Údržba – před sezónou

Kontrola hladiny oleje	
Vstupní převodovka	viz strana 98
Hlavní převodovka	viz strana 99
Žací lišta	viz strana 105
Komponenty	
Kontrola/výměna nožů	viz strana 101
Kontrola/výměna žacích disků/žacích bubnů	viz strana 116
Kontrola/výměna upevňovacích čepů (šroubový uzávěr nožů)	viz strana 115
Kontrola/výměna upevňovacích čepů (šroubový uzávěr nožů)	viz strana 115
Kontrola/výměna nosníků nožů (rychlouzávěr nožů)	viz strana 115
Kontrola/výměna nárazových hran na žací liště	viz strana 105

Komponenty	
Provzdušnění třecí spojky	viz strana 91
Kontrola/výměna zajišťovacího mechanismu bočních krytů	viz strana 72
Utažení šroubů/matic	viz strana 85
Kontrola ochranných plachet	viz strana 93
Zkontrolujte hydraulické hadice ohledně netěsností a v případě potřeby nechte vyměnit od servisního partnera KRONE	viz strana 96
Kontrola elektrických spojovacích kabelů a v případě potřeby jejich oprava nebo výměna servisním partnerem KRONE	
Kontrola/nastavení celkového nastavení stroje	viz strana 67
Hydraulické zařízení	
Kontrola hladiny oleje (nádrž hydraulického oleje)	viz strana 95
Výměna filtračního prvku	viz strana 96

11.1.2 Údržba – po sezóně

Komponenty	
Vyčistěte stroj	viz strana 93
Mazání stroje podle plánu mazání	viz strana 109
Namažte kloubový hřídel	viz strana 108
Uvolněte pružiny	
Namažte tukem závity nastavovacích šroubů	
Namažte tukem holé pístnice všech hydraulických válců a co nejvíce je vtáhněte	
Všechny pákové klouby a místa uložení bez možnosti mazání potřete olejem	
Opravte poškozený lak, holá místa konzervujte ochranným prostředkem proti korozi	
Zkontrolujte lehký chod všech pohyblivých součástí. V případě potřeby je vymontujte, vyčistěte a namazané tukem znovu zamontujte.	
Odstavte stroj na suchém místě, chráněném před povětrnostními vlivy, které se nenachází v blízkosti látek podporujících korozi	
Popojedte se strojem každé 2 měsíce	

11.1.3 Údržba – jednorázově po 50 hodinách

Výměna oleje	
Vstupní převodovka	viz strana 98
Hlavní převodovka	viz strana 99

11.1.4 Údržba – každých 10 hodin, minimálně jednou denně

Kontrola hladiny oleje	
Vstupní převodovka	viz strana 98
Hlavní převodovka	viz strana 99
Žací lišta	viz strana 105
Komponenty	
Kontrola/výměna nožů	viz strana 101
Kontrola/výměna žacích disků/žacích bubnů	viz strana 116
Kontrola/výměna upevňovacích čepů (šroubový uzávěr nožů)	viz strana 115
Kontrola/výměna upevňovacích čepů (šroubový uzávěr nožů)	viz strana 115
Kontrola/výměna nosníků nožů (rychlouzávěr nožů)	viz strana 115
Kontrola ochranných plchet	viz strana 93
Kontrola/výměna zajišťovacího mechanismu bočních krytů	viz strana 72
Hydraulické zařízení	
Kontrola hladiny oleje (nádrž hydraulického oleje)	viz strana 95

11.1.5 Údržba – každých 50 hodin

Komponenty	
Utažení šroubů/matic	viz strana 85

11.1.6 Údržba – každých 200 hodin

Výměna oleje	
Vstupní převodovka	viz strana 98
Hlavní převodovka	viz strana 99

11.1.7 Údržba – každých 500 hodin

Hydraulické zařízení	
Výměna oleje (nádrž hydraulického oleje)	viz strana 95
Výměna filtračního prvku	viz strana 96

11.2 Utahovací momenty

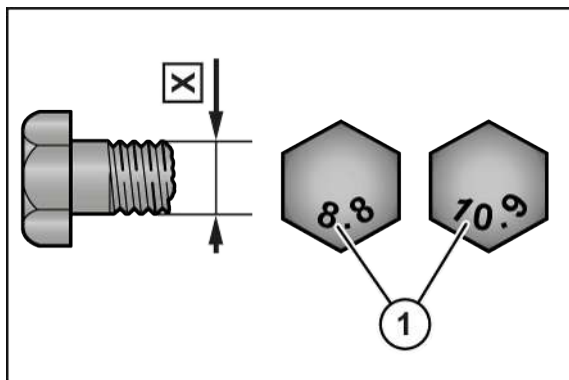
Jiné utahovací momenty

Všechny šroubové spoje musí být zásadně utaženy utahovacími momenty podle níže uvedeného seznamu. Odchytky od tabulek jsou odpovídajícím způsobem označeny.

Šrouby s metrickým závitem se standardním stoupáním

INFORMACE

Tabulka neplatí pro zápustné šrouby s vnitřním šestihranem, pokud se zápusťný šroub utahuje přes vnitřní šestihran.



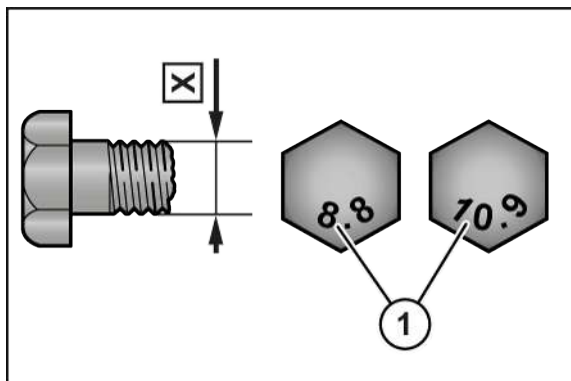
DV000-001

X Velikost závitu

1 Třída pevnosti na hlavě šroubu

X	Třída pevnosti			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Utahovací moment (Nm)			
M4		3,0	4,4	5,1
M5		5,9	8,7	10
M6		10	15	18
M8		25	36	43
M10	29	49	72	84
M12	42	85	125	145
M14		135	200	235
M16		210	310	365
M20		425	610	710
M22		571	832	972
M24		730	1050	1220
M27		1100	1550	1800
M30		1450	2100	2450

Šrouby s metrickým závitem s jemným stoupáním



DV000-001

X Velikost závitu

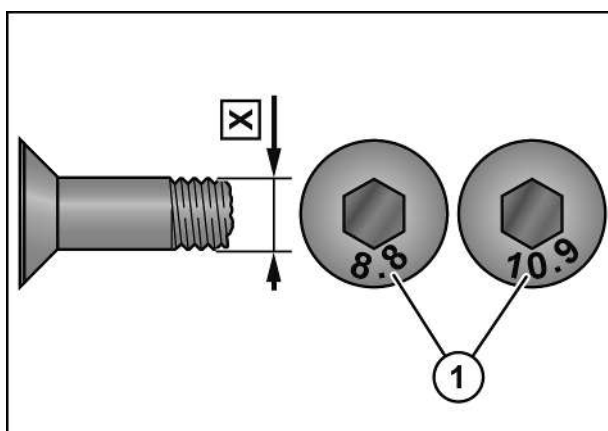
1 Třída pevnosti na hlavě šroubu

X	Třída pevnosti			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Utahovací moment (Nm)			
M12x1,5		88	130	152
M14x1,5		145	213	249
M16x1,5		222	327	382
M18x1,5		368	525	614
M20x1,5		465	662	775
M24x2		787	1121	1312
M27x2		1148	1635	1914
M30x1,5		800	2100	2650

Šrouby s metrickým závitem se zápusťnou hlavou a vnitřním šestihranem

INFORMACE

Tabulka platí jen pro zápusťné šrouby s vnitřním šestihranem a metrickým závitem, které se utahují přes vnitřní šestihran.



DV000-000

X Velikost závitu

1 Třída pevnosti na hlavě šroubu

X	Třída pevnosti			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Utahovací moment (Nm)			
M4		2,5	3,5	4,1
M5		4,7	7	8
M6		8	12	15
M8		20	29	35
M10	23	39	58	67
M12	34	68	100	116
M14		108	160	188
M16		168	248	292
M20		340	488	568

Šroubové uzávěry na převodovkách

INFORMACE

Utahovací momenty platí jen pro montáž uzavíracích šroubů, průzorů, olejových průzorů, zavzdušňovacích a odvzdušňovacích filtrů a odvzdušňovacích ventilů do převodovky s litinovou, hliníkovou nebo ocelovou skříní. Uzavírací šrouby jsou výpustný šroub, kontrolní šroub a zavzdušňovací a odvzdušňovací filtr.

Tabulka platí jen pro šroubové uzávěry s vnějším šestihranem v kombinaci s měděným těsnicím kroužkem a pro mosazné odvzdušňovací ventily s tvarovým těsnicím kroužkem.

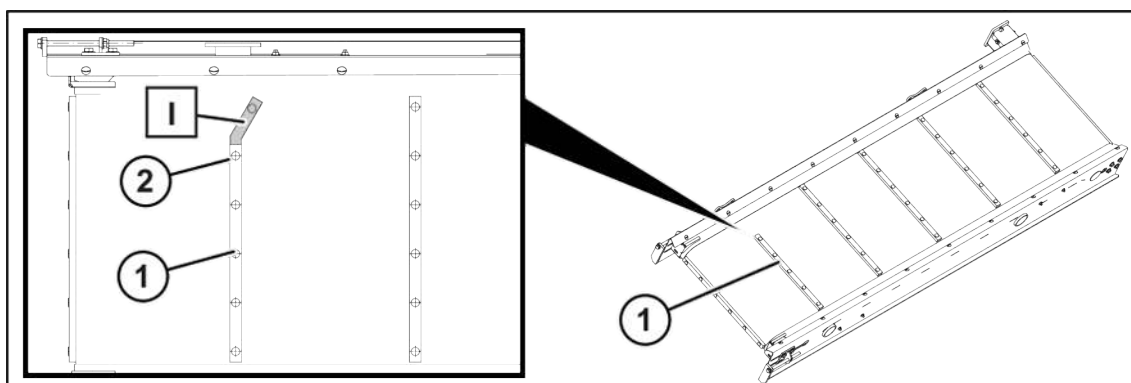
Závit	Šroubový uzávěr a průzor s měděným kroužkem ¹		Mosazný odvzdušňovací ventil	
	Ocelový zavzdušňovací/odvzdušňovací filtr		Mosazný zavzdušňovací/odvzdušňovací filtr	
	v oceli a litině	v hliníku	v oceli a litině	v hliníku
Maximální utahovací moment (Nm) (± 10 %)				
M10x1			8	
M12x1,5			14	
G1/4"			14	
M14x1,5			16	
M16x1,5	45	40	24	24
M18x1,5	50	45	30	30
M20x1,5			32	
G1/2"			32	
M22x1,5			35	
M24x1,5			60	
G3/4"			60	
M33x2			80	
G1"			80	
M42x1,5			100	
G1 1/4"			100	

¹ Měděné kroužky vždy vyměňte.

11.3 Jiné utahovací momenty

Šrouby / matice	Utahovací moment
Matka stříhové pojistky (náboj rotoru)	300 Nm
Ložiskové pouzdro žacího disku	55 Nm
Ložiskové pouzdro žacího bubnu	55 Nm

11.4 Lišta na příčném pásovém dopravníku



KM000-062

V důsledku kontaktu s cizím tělesem se může ohnout vnější konec (I) lišty (1) příčného pásového dopravníku.

- Aby se zabránilo dalšímu zničení lišty (1) nebo příčného pásového dopravníku, oddělte z lišty (1) část (I) u dalšího nýtu (2).

11.5 Čištění příčných pásových dopravníků

INFORMACE

Příčné pásové dopravníky čistěte jen nízkým tlakem a velkým množstvím vody. Nikdy nepoužívejte čisticí prostředky. Po čištění namažte ložiska.



VÝSTRAHA

Poškození očí odletujícími úlomky!

Při čištění stlačeným vzduchem resp. vysokotlakým čističem jsou částice nečistot odmršťovány vysokou rychlostí. Částice nečistot mohou zasáhnout a zranit oči.

- Zabraňte přístupu osob do pracovní oblasti.
- Při čištění stlačeným vzduchem nebo vysokotlakým čističem noste odpovídající pracovní oděv (např. ochranu zraku).



KM000-067

- ▶ Uvedte stroj do pracovní polohy.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Demontujte držák vodicích plechů a odložte jej na stranu.
- ▶ Odstraňte plastové kryty.
- ▶ Přes terminál zvedněte příčné pásové dopravníky.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Zavřete uzavírací kohout u příčného pásového dopravníku.
- ▶ Vysokotlakým čističem umyjte místa (1 až 6).
- ▶ Nasadte plastové kryty.
- ▶ Namontujte držák vodicích plechů.
- ▶ Otevřete uzavírací kohout u příčného pásového dopravníku.

11.6 Provzdušnění třecí spojky

UPOZORNĚNÍ

Zásahy do třecí spojky mají za následek ztrátu záruky.

Zásahy do třecí spojky změní moment protáčení. Potom může dojít k vážnému poškození stroje.

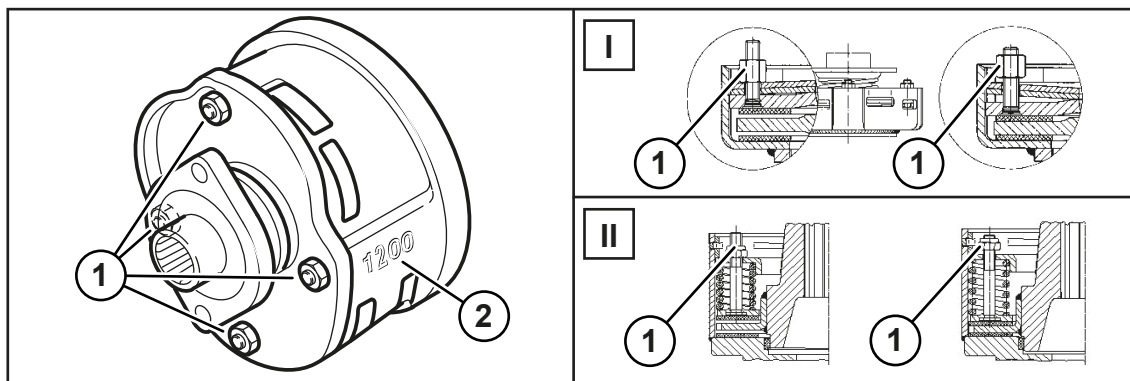
- ▶ Nikdy neprovádějte žádné zásahy do pojistky proti přetížení.
- ▶ Používat pouze originální náhradní díly KRONE.

Při přetížení a krátkodobých špičkách utahovacího momentu je utahovací moment omezen a během časové rezervy rovnoměrně přenášen.

Pro zajištění funkce se musí třecí spojky před prvním uvedením do provozu a po delším klidovém stavu odvzdušnit. K tomu se musí třecí obložení odlehčit a spojka manuálně protočit.

Třecí spojka je koncipována s pevně nastaveným momentem protáčení M_R . Moment protáčení je vyražen na plášti třecí spojky (2).

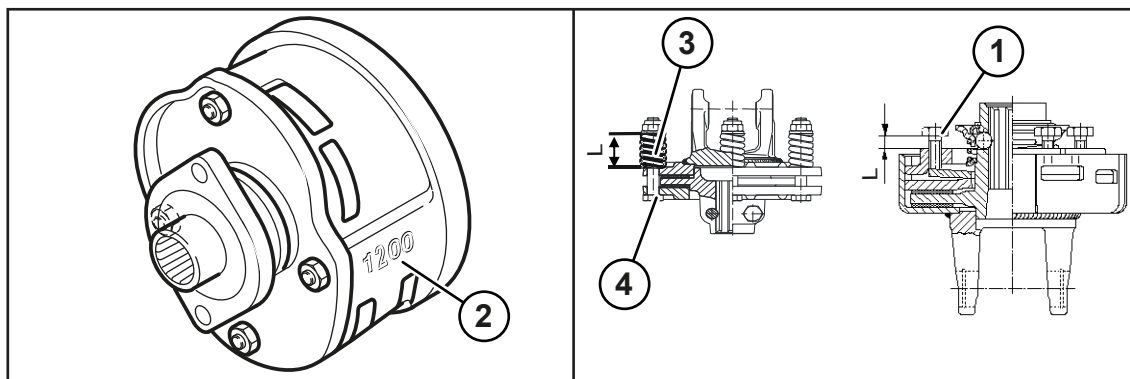
Odvzdušnění třecí spojky (Walterscheid, řada K92, K96, K97)



KM000-899

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Dodržujte provozní návod výrobce kloubového hřídele.
- ▶ Demontujte kloubový hřídel.
- ▶ Matice (1) rovnoměrně utáhněte (I), čímž se odlehčí třecí kotouče.
 - ⇒ Třecí kotouče jsou odlehčené.
- ▶ Protočte třecí spojku (2).
- ▶ Matice (1) potom vyšroubujte až ke konci závitu (II).

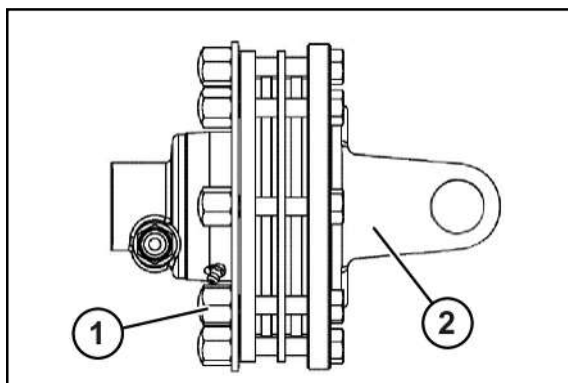
Odvzdušnění třecí spojky (Walterscheid, řada K90, K94, K92E)



KM000-900

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Dodržujte provozní návod výrobce kloubového hřídele.
- ▶ Demontujte kloubový hřídel.
- ▶ Změřte rozměr „L“ na tlačné pružině (3) nebo na nastavovacím šroubu (1).
- ▶ Uvolněte šrouby (1) nebo (4), čímž se odlehčí třecí kotouče.
 - ⇒ Třecí kotouče jsou odlehčené.
- ▶ Protočte třecí spojku (2).
- ▶ Šrouby (1) nebo (4) znovu nastavte na rozměr „L“.

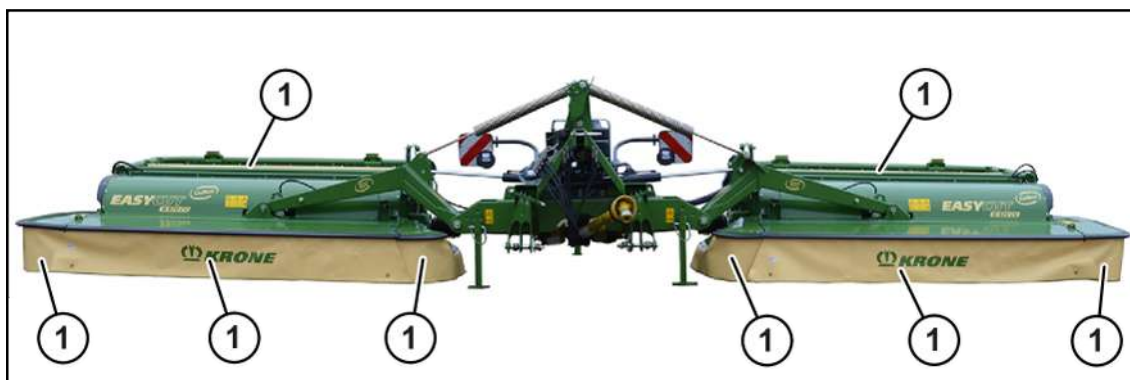
Odvzdušnění třecí spojky (ByPy)



KM000-603

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Dodržujte provozní návod výrobce kloubového hřídele.
- ▶ Demontujte kloubový hřídel.
- ▶ Stejněmálně povolte kloboučkové matice (1), ale nedemontujte je.
 - ⇒ Třecí kotouče jsou odlehčené.
- ▶ Protočte třecí spojku (2).
- ▶ Zcela zašroubujte kloboučkové matice (1).

11.7 Kontrola ochranných plachet



KMG000-010

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- Vizuálně zkontrolujte ochranné zástěrky (1) ohledně trhlin a poškození.
- ➔ Pokud nemají žádné trhliny nebo jiná poškození, může být stroj nasazen.
- ➔ Pokud mají trhliny nebo jiná poškození, ochranné zástěrky vyměňte.

11.8 Čištění stroje

VÝSTRAHA

Poškození očí odletujícími úlomky!

Při čištění stlačeným vzduchem resp. vysokotlakým čističem jsou částice nečistot odmršťovány vysokou rychlostí. Částice nečistot mohou zasáhnout a zranit oči.

- Zabraňte přístupu osob do pracovní oblasti.
- Při čištění stlačeným vzduchem nebo vysokotlakým čističem noste odpovídající pracovní oděv (např. ochranu zraku).

UPOZORNĚNÍ

Poškození stroje vodou při mytí vysokotlakým čisticím zařízením

Pokud se k čištění použijte vysokotlaké čisticí zařízení a proud vody se dostane přímo na ložiska nebo elektrické či elektronické součásti, mohou se tyto součásti poškodit.

- Nemiřte proudem vody vysokotlakého čisticího zařízení na ložiska ani na elektrické/elektronické součásti.

- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- Po každém použití vyčistěte stroj od plev a prachu.

12 Údržba – hydraulika

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, viz strana 13.

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, viz strana 24.

VÝSTRAHA

Hydraulické hadice podléhají stárnutí

Hydraulické hadice se mohou na základě tlaku, zatížení teplem a působení UV záření opotřebovat. Při poškozených hydraulických hadicích může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

Na hydraulických hadicových potrubích je natištěno datum výroby. Bez dlouhého hledání tak lze zjistit jejich stáří.

Doporučujeme měnit hydraulické hadice po uplynutí jejich životnosti, to je každých šest let.

- Jako výměnné hadice používejte jen originální náhradní díly.

UPOZORNĚNÍ

Likvidace a skladování olejů a použitých olejových filtrů

Při neodborné likvidaci a skladování olejů a použitých olejových filtrů mohou vzniknout ekologické škody.

- Staré oleje a olejové filtry skladovat resp. likvidovat dle zákonných předpisů.

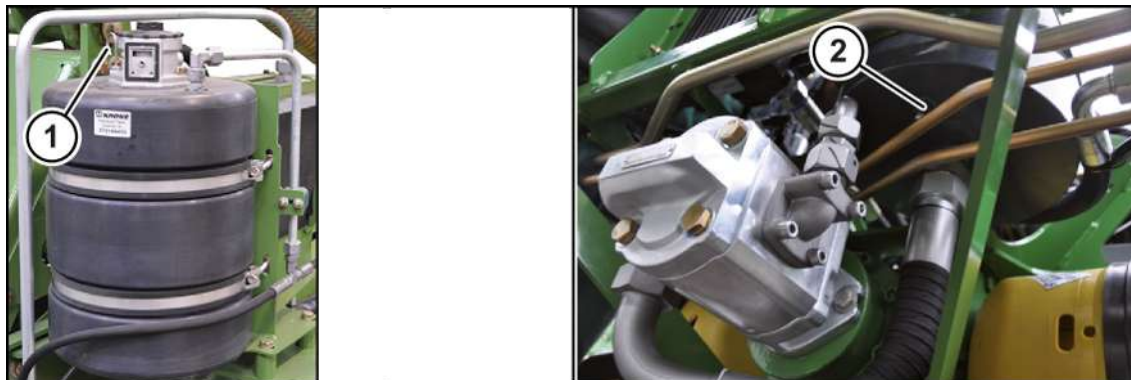
12.1 Hydraulické čerpadlo



KMG000-028

Palubní hydraulický systém stroje je zásobován tlakem pomocí vlastního hydraulického čerpadla (1). Hydraulické čerpadlo (1) je namontováno přírubou pod převodovkou pro pohon žacího stroje a nevyžaduje žádnou údržbu.

12.2 nádrž hydraulického oleje



KMG000-029

INFORMACE

Kontrolu hladiny oleje a výměnu oleje provádějte ve vodorovné pracovní poloze stroje.

Kontrola hladiny oleje

- ▶ Důkladně očistěte okolí olejové měrky (1).
- ▶ Vytáhněte olejovou měrku (1), očistěte ji a zase ji zcela zasuňte. Pro vyčištění olejové měrky používejte hadr nepouštějící vlákna.
- ▶ Vytáhněte olejovou měrku (1) a zkontrolujte hladinu oleje.
 - ⇒ Pokud je hladina oleje mezi značkami "Min." a "Max.":
 - ▶ Zasuňte olejovou měrku (1).
 - ⇒ Pokud je hladina oleje pod značkou "Min":
 - ▶ Plnicím otvorem doplňte olej.
 - ▶ Zkontrolujte hladinu oleje.

Výměna oleje

- ✓ Pro unikající olej je k dispozici vhodná nádoba.
- ▶ Vyšroubujte olejovou měrku (1).
- ▶ Demontujte výpustný šroub oleje (2) a vypustěte olej.
- ▶ Namontujte výpustný šroub (2), utahovací moment [viz strana 88](#).
- ▶ Plnicím otvorem nalijte nový olej.
- ▶ Zkontrolujte hladinu oleje.

Výměna filtračního prvku



KMG000-030

- ▶ Uved'te stroj do pracovní polohy.
- ▶ Dodržujte bezpečnostní postup "Kontrola hladiny oleje, bezpečná výměna oleje a filtrační vložky", viz strana 25.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.
- ▶ Odšroubujte víčko (1).
- ▶ Vytáhněte filtrační prvek (2) trochu ven z nádrže hydraulického oleje a nechte stéci olej.
- ▶ Vytáhněte filtrační prvek (2) a řádně jej zlikvidujte.
- ▶ Potřete těsnicí plochu nového filtračního prvku (2) olejem a nasad'te jej.
- ▶ Našroubujte a utáhněte víčko (1).

12.3 Kontrola hydraulických hadic

Hydraulické hadice podléhají přirozenému stárnutí. Tím je doba jejich použití omezena. Doporučená doba použití je 6 let, v tom je obsažena maximální doba skladování 2 roky. Na hydraulických hadicích je natištěno výrobní datum. Při kontrole hydraulických hadic musí být respektovány podmínky příslušné země (např.: BGVU).

Provedení vizuální kontroly

- ▶ Všechny hydraulické hadice vizuálně zkontrolujte ohledně poškození a netěsností a v případě potřeby je nechťae autorizovaným odborným personálem vyměnit.

13 Údržba – převodovky

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, viz strana 13.

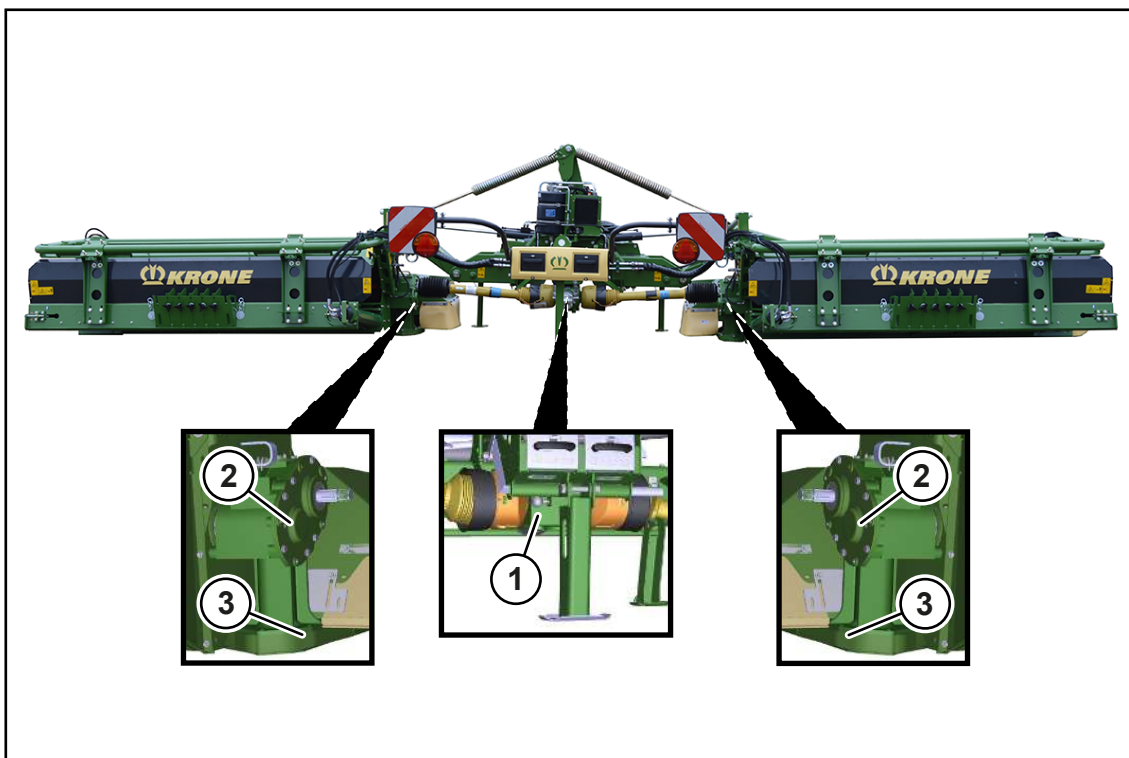
VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, viz strana 24.

13.1 Přehled převodovek



KMG000-105

- 1 Vstupní převodovka
- 2 Hlavní převodovka

- 3 Žací lišta

13.2 Vstupní převodovka



KMG000-005

- ▶ Dodržujte bezpečnostní postup "Kontrola hladiny oleje, bezpečná výměna oleje a filtrační vložky", viz strana 25.

INFORMACE

Kontrolu hladiny oleje a výměnu oleje provádějte ve vodorovné pracovní poloze stroje.

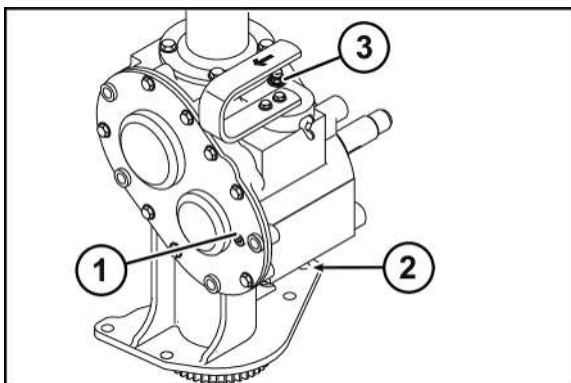
Kontrola hladiny oleje

- ▶ Demontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1).
 - ⇒ Pokud olej dosahuje až ke kontrolnímu otvoru (1):
- ▶ Přimontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1), utahovací moment viz strana 88.
 - ⇒ Pokud olej nedosahuje až ke kontrolnímu otvoru (1):
- ▶ Demontujte šroubový uzávěr plnicího otvoru (3).
- ▶ Plnicím otvorem (3) doplňte nový olej až ke kontrolnímu otvoru (1).
- ▶ Přimontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1) a šroubový uzávěr plnicího otvoru (3), utahovací moment viz strana 88.

Výměna oleje

- ✓ Pro unikající olej je k dispozici vhodná nádoba.
- ▶ Demontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1) a šroubový uzávěr plnicího otvoru (3).
- ▶ Demontujte výpustný šroub oleje (2) a vypust'te olej.
- ▶ Namontujte výpustný šroub (2), utahovací moment viz strana 88.
- ▶ Plnicím otvorem (3) nalijte nový olej až ke kontrolnímu otvoru (1).
- ▶ Přimontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1) a šroubový uzávěr plnicího otvoru (3), utahovací moment viz strana 88.

13.3 Hlavní převodovka



KMG000-22

- ▶ Dodržujte bezpečnostní postup "Kontrola hladiny oleje, bezpečná výměna oleje a filtrační vložky", viz [strana 25](#).

INFORMACE

Kontrolu hladiny oleje a výměnu oleje provádějte ve vodorovné pracovní poloze stroje.

Kontrola hladiny oleje

- ▶ Demontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1).
 - ⇒ Pokud olej dosahuje až ke kontrolnímu otvoru (1):
- ▶ Přimontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1), utahovací moment viz [strana 88](#).
 - ⇒ Pokud olej nedosahuje až ke kontrolnímu otvoru (1):
- ▶ Demontujte šroubový uzávěr plnicího otvoru (3).
- ▶ Plnicím otvorem (3) doplňte nový olej až ke kontrolnímu otvoru (1).
- ▶ Přimontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1) a šroubový uzávěr plnicího otvoru (3), utahovací moment viz [strana 88](#).

Výměna oleje

- ✓ Pro unikající olej je k dispozici vhodná nádoba.
- ▶ Demontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1) a šroubový uzávěr plnicího otvoru (3).
- ▶ Demontujte výpustný šroub oleje (2) a vypustte olej.
- ▶ Namontujte výpustný šroub (2), utahovací moment viz [strana 88](#).
- ▶ Plnicím otvorem (3) nalijte nový olej až ke kontrolnímu otvoru (1).
- ▶ Přimontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1) a šroubový uzávěr plnicího otvoru (3), utahovací moment viz [strana 88](#).

14 Údržba – žací lišta

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, viz strana 13.

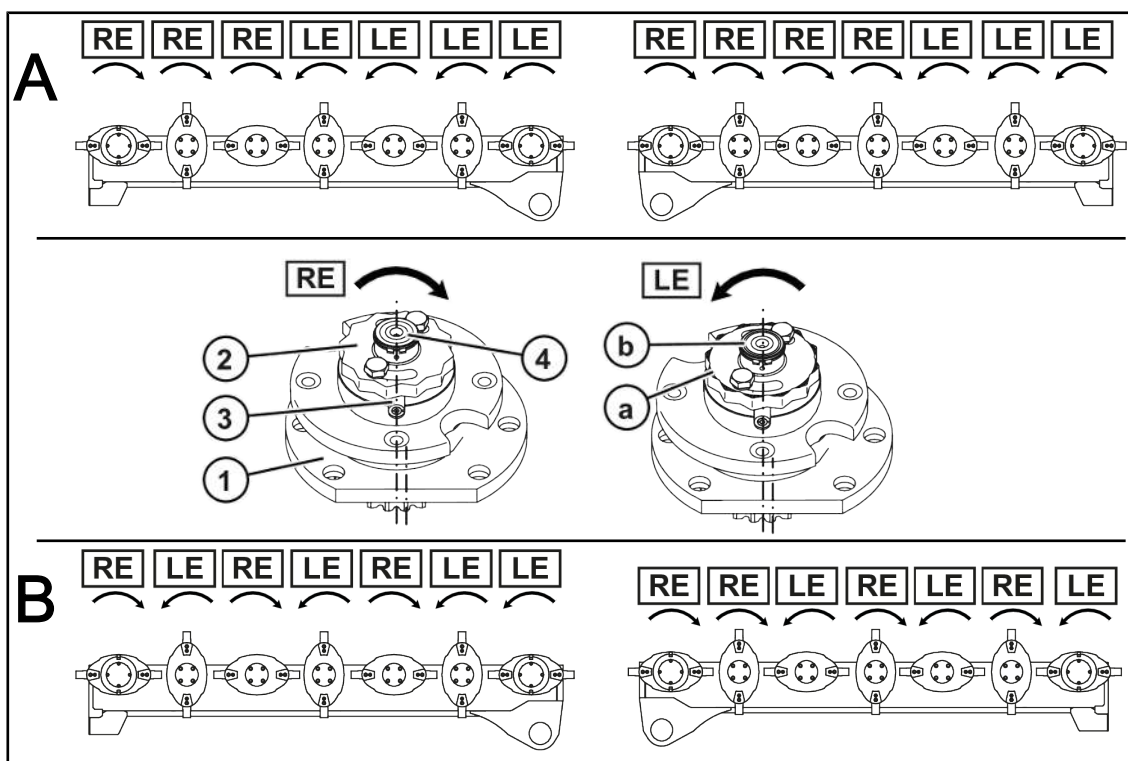
VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, viz strana 24.

14.1 Náboj rotorů



KMG000-002

Zkratky použité na obrázku:

- A = směr otáčení "A" ke středu
- B = směr otáčení "B" v párech
- RE = excentrické pouzdro ložiska (pravotočivé), bez poznávací drážky
- LE = excentrické pouzdro ložiska (levotočivé), s poznávací drážkou

K zajištění proti přetížení žacích ústrojí jsou náboje rotorů (1) zajištěny maticemi (2) a střížnými kolíky (3).

Při najetí na překážky (např. kameny) se přestřihnou dva střížné kolíky v náboji rotorů. Náboj rotorů včetně matic se otáčí na pastorkovém hřídeli nahoru.

- Žací disky resp. bubny, které dopravují sklizňový produkt po směru jízdy doleva (LE) mají levotočivý závit.
- Žací disky resp. bubny, které dopravují sklizňový produkt po směru jízdy doprava (RE) mají pravotočivý závit.

K rozlišení mezi směrem otáčení doprava (RE) a směrem otáčení doleva (LE) jsou matice (2) a pastorkové hřídele (4) směru otáčení doleva (LE) označeny poznávací rýhou (a,b).

- Matice (2) s levotočivým závitem (LE) mají poznávací rýhy (a) na zešíkmení.
- Pastorkové hřídele (4) s levotočivým závitem (LE) mají poznávací rýhu (b) na čelní ploše.

14.2 Kontrola/výměna nožů



VÝSTRAHA

Chybějící, poškozené nebo nesprávně namontované nože a držáky nožů

Při chybějících, poškozených nebo nesprávně namontovaných nožích a držácích nožů mohou vzniknout nebezpečné nevyváženosti a součásti se mohou uvolnit. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Alespoň jednou denně zkontrolujte nože a závěsné svorníky zkontrolujte při každé výměně nože resp. po kontaktu s cizím tělesem.
- ▶ Chybějící, poškozené nebo nesprávně namontované nože a držáky nožů ihned vyměňte.
- ▶ Aby se zabránilo nevyváženostem, vyměňujte chybějící nebo poškozené nože vždy po sadách a nikdy na jeden žací disk/žací buben nemontujte nestejně opotřebované nože.

14.2.1 Kontrola opotřebení nožů

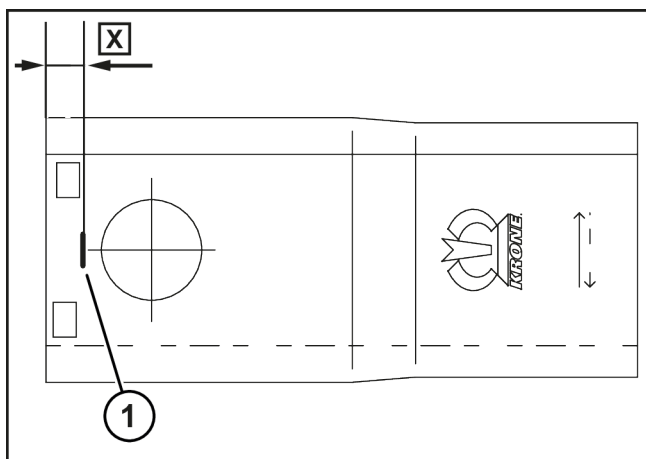


VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění z důvodu příliš malé tloušťky materiálu nožů

Mají-li nože příliš malou tloušťku materiálu, mohou se při vysoké rychlosti otáčení uvolnit. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Nože vyměňte nejpozději tehdy, je-li dosažena mez jejich opotřebení.
 - ⇒ Mez opotřebení je dosažena, když se otvor nože dotýká značky (1) značky na noži, resp. když je **rozměr X ≤ 13 mm**.



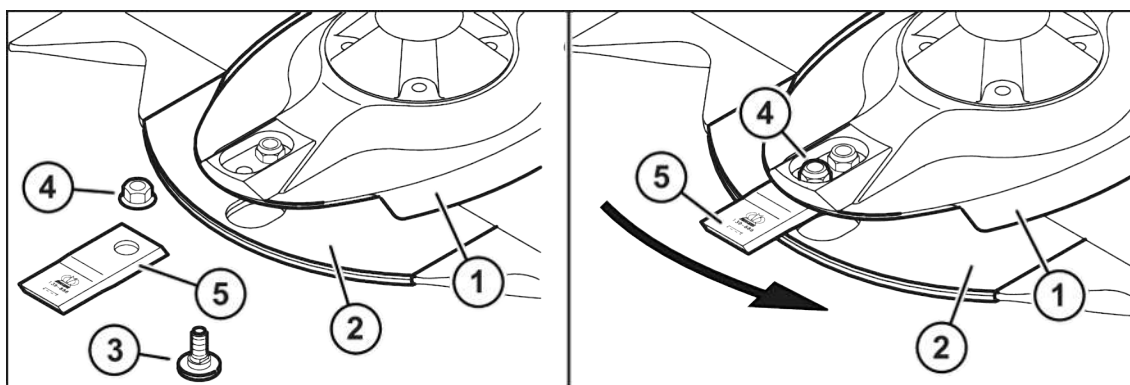
KM000-038

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Zvedněte čelní kryt, viz strana 57.

VÝSTRAHA! Nebezpečí zranění ostrými noži! Noste vhodné ochranné rukavice.

- ▶ Vyčistěte oblast kolem nožů, žacích disků a žacích bubnů.
- ▶ Zkontrolujte mez opotřebení.
 - ⇒ Je-li **rozměr X > 13 mm**, není dosažena mez opotřebení.
 - ⇒ Je-li **rozměr X ≤ 13 mm** nebo se otvor dotýká značky (1), musí se nůž vyměnit.
- ▶ Sklopte čelní kryt dolů, viz strana 57.

14.2.2 Výměna nožů u varianty "Šroubový uzávěr nožů"



KM000-044

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Zvedněte čelní kryt, viz strana 57.

VÝSTRAHA! Nebezpečí zranění ostrými noži! Noste vhodné ochranné rukavice.

- ▶ Vyčistěte oblast kolem nožů, žacích disků a žacích bubnů.
- ▶ Demontujte poškozený nebo opotřebovaný nůž.
- ▶ Zkontrolujte přípevňovací součásti nože, viz strana 115. Vyměňte i opotřebované nebo poškozené přípevňovací součásti.

Informace: Nože pro levotočivé a pravotočivé žací disky/žací bubny jsou jiné. Při montáži nožů dbejte na směr otáčení. Šipka na noži musí odpovídat směru otáčení příslušných žacích disků/žacích bubnů.

- ▶ Zaveďte nový nůž (5) mezi protiděrovou sanici (2) a žací disk (1).
- ▶ Zastrčte upevňovací čep (3) zespodu skrz protiděrovou sanici (2), nůž (5) a žací disk (1).

INFORMACE: Pojistnou matici (4) použijte jen jednou.

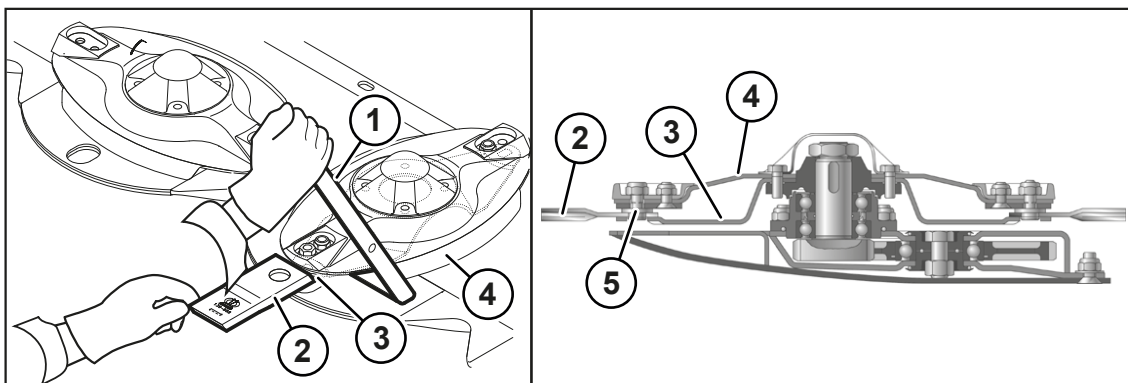
- ▶ Našroubujte pojistnou matici (4) seshora na upevňovací čep (3) a pevně ji utáhněte, utahovací moment, [viz strana 85](#).
- ▶ Postup opakujte u všech nožů.
- ▶ Sklopte čelní kryt dolů, [viz strana 57](#).

INFORMACE

Pravotočivé nože lze objednat pod objednacím číslem 00 139 889 *.

Levotočivé nože lze objednat pod objednacím číslem 00 139 888 *.

14.2.3 Výměna nožů u varianty "Rychlouzávěr nožů"



KM000-045

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, [viz strana 60](#).
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, [viz strana 24](#).
- ▶ Zvedněte čelní kryt, [viz strana 57](#).

VÝSTRAHA! Nebezpečí zranění ostrými noži! Noste vhodné ochranné rukavice.

- ▶ Vyčistěte oblast kolem nožů, žacích disků a žacích bubnů.
- ▶ Pro vyjmutí nože (2) zasuněte mezi žací disk (4) a nosník nožů (3) až na doraz klíč na nože (1) a jednou rukou ho stlačte dolů a držte.
- ▶ Zkontrolujte připevňovací součásti nože (2), [viz strana 115](#). Vyměňte i opotřebované nebo poškozené připevňovací součásti.

Informace: Nože pro levotočivé a pravotočivé žací disky/žací bubny jsou jiné. Při montáži nožů dbejte na směr otáčení. Šipka na noži musí odpovídat směru otáčení příslušných žacích disků/žacích bubnů.

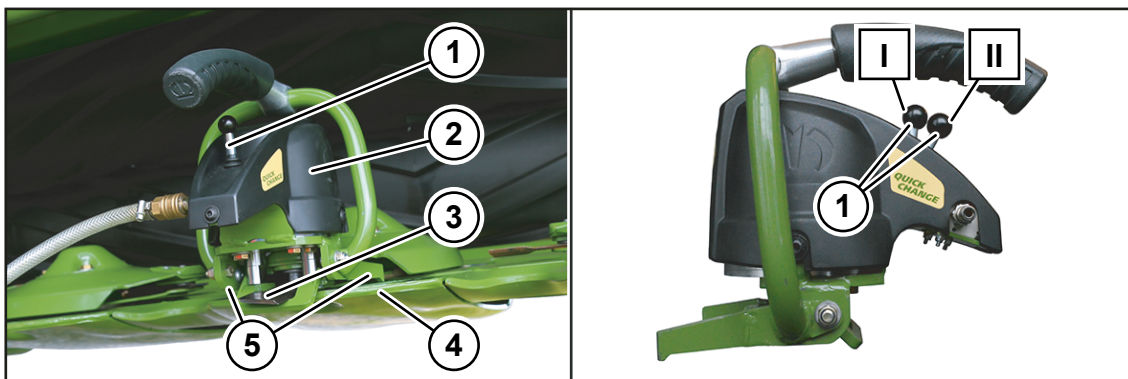
- ▶ Pro vložení nového nože (2) zasuněte mezi žací disk (4) a nosník nožů (3) až na doraz klíč na nože (1) a jednou rukou ho stlačte dolů a držte.
- ▶ Zaveďte nůž (2) na upevňovací čep (5) a kontrolovaně rukou uvolněte klíč na nože (1).
- ▶ Postup opakujte u všech nožů.
- ▶ Sklopte čelní kryt dolů, [viz strana 57](#).

INFORMACE

Pravotočivé nože lze objednat pod objednacím číslem 00 139 889 *.

Levotočivé nože lze objednat pod objednacím číslem 00 139 888 *.

14.2.4 Výměna nožů u varianty "QuickChange nástroj"



KM000-868

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Zvedněte čelní kryt, viz strana 57.

VÝSTRAHA! Nebezpečí zranění ostrými noži! Noste vhodné ochranné rukavice.

- ▶ Vyčistěte oblast kolem nožů, žacích disků a žacích bubnů.

VÝSTRAHA! Nebezpečí zhmoždění spouštěnými součástmi stroje! Při aktivaci zvedacího ventilu si obsluhující mohou zhmoždit ruce nebo nohy. Nedržte ruce mezi žacím diskem a nástrojem QuickChange.

- ▶ Nástroj QuickChange (2) nasuňte na žací disk (4).
- ▶ Zvedací ventil (1) nasuňte do polohy (I).
 - ⇒ Vzpěrné čelisti (5) tlačí pružnou podložku dráku nože dolů.
 - ⇒ Nůž (3) leží jednou stranou volně.
- ▶ Poškozený nebo opotřebovaný nůž (3) vyměňte za nový nůž.

Informace: Nože pro levotočivé a pravotočivé žací disky/žací bubny jsou jiné. Při montáži nožů dbejte na směr otáčení. Šipka na noži musí odpovídat směru otáčení příslušných žacích disků/žacích bubnů.

- ▶ Zvedací ventil (1) nasuňte do polohy (II), abyste odlehčili tlak na žací disk (4).
- ▶ Nástroj QuickChange (2) odtáhněte ze žacího disku (4).
- ▶ Postup opakujte u všech nožů.
- ▶ Sklopte čelní kryt dolů, viz strana 57.

INFORMACE

Pravotočivé nože lze objednat pod objednacím číslem 00 139 889 *.

Levotočivé nože lze objednat pod objednacím číslem 00 139 888 *.

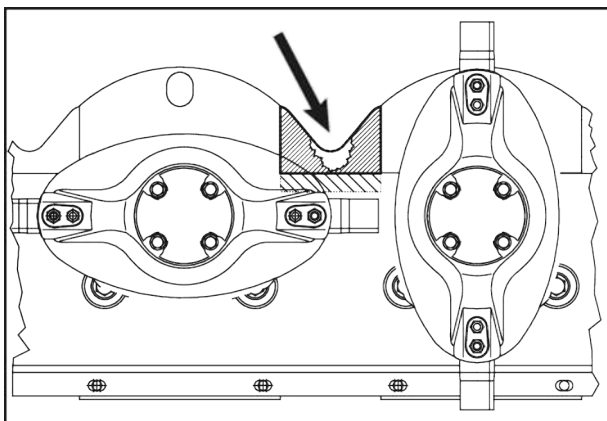
14.3 Kontrola/výměna nárazových hran na žací liště

UPOZORNĚNÍ

Nepravidelná kontrola nárazových hran

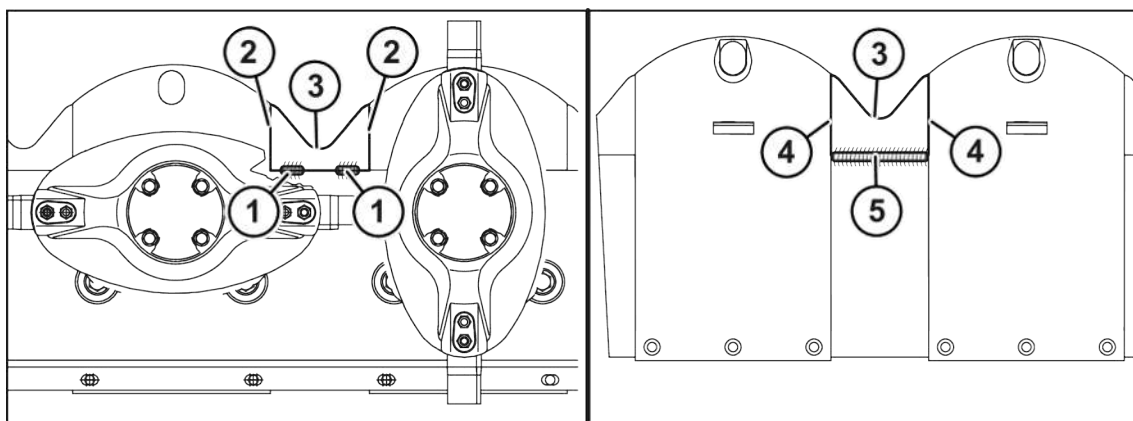
Nárazové hrany podléhají přirozenému opotřebení musí se denně kontrolovat ohledně opotřebení a případně vyměnit. Pokud se neprovede kontrola, může dojít k poškození stroje.

- Svářecí proud a svářecí materiál přizpůsobte materiálu žací lišty a nárazové hrany. Příp. proveďte zkušební svar.



KM000-081

- Otevřete svary na staré nárazové hraně.
- Odstraňte nárazovou hranu.
- Z dosedacích ploch odstraňte otřepy.



KM000-080

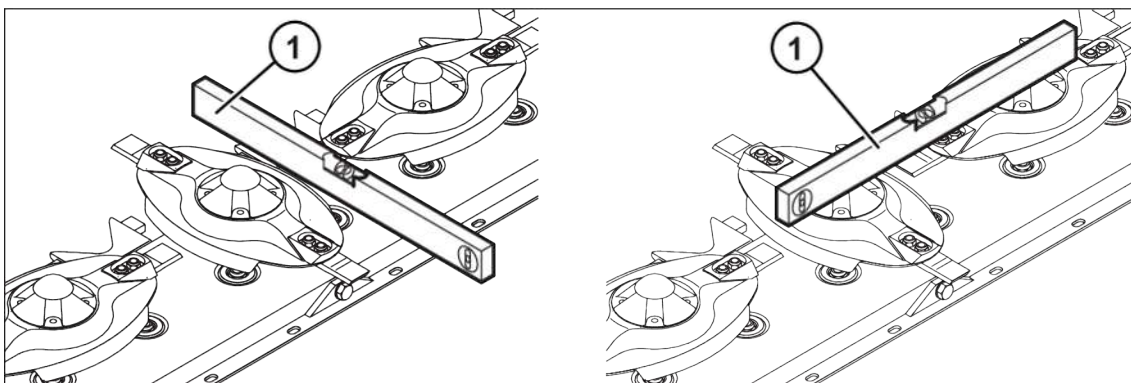
- Vsaďte novou nárazovou hranu (3).
- Na horní straně žací lišty v oblastech (1) svařujte krátkými rovnými svary (cca po 30 mm). **INFO:** Hrany (2) se nesmí přivařit.
- Nárazovou hranu (3) na spodní straně žací lišty přivařte k žací liště po celé délce v oblasti (5). **INFO:** Hrany (4) se nesmí přivařit.

14.4 Kontrola hladiny oleje

INFORMACE

Výměna oleje u žací lišty není zapotřebí.

Dříve než lze kontrolovat hladinu oleje v žací liště, musí se žací lišta pomocí vodováhy vyrovnat to vodorovné polohy.



KM000-284

- ▶ Dodržujte bezpečnostní postup "Kontrola hladiny oleje, bezpečná výměna oleje a filtrační vložky", viz strana 25.
- ▶ Zastavte a zajistěte stroj, viz strana 24.

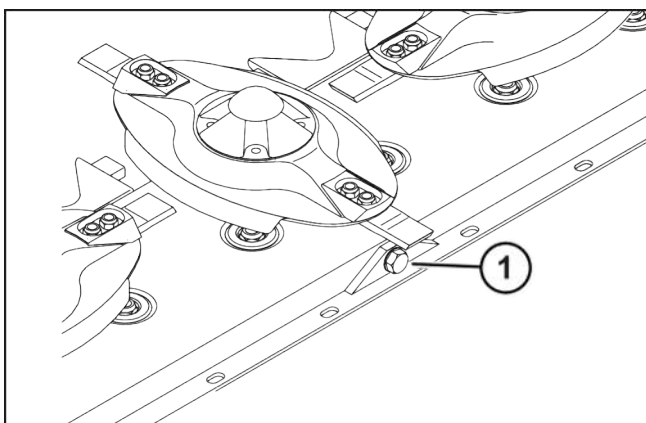
Vyrovnnání žací lišty v příčném směru (směru jízdy)

- ▶ Položte vodováhu (1) napříč na žací lištu.
- ▶ Vyrovnajte žací lištu pomocí vodováhy (1), příp. seřídte pomocí nastavení výšky řezu, viz strana 67.

Vyrovnnání žací lišty v podélném směru

- ▶ Položte vodováhu (1) na dva žací disky.
- ▶ Vyrovnajte žací lištu pomocí vodováhy (1), příp. pomocí klínů ji vyrovnejte do vodorovné polohy.

Kontrola hladiny oleje



KM000-036

- ▶ Povolte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1).
 - ⇒ Hladina oleje musí dosahovat až ke kontrolnímu otvoru (1).

Pokud olej dosahuje až ke kontrolnímu otvoru (1):

- ▶ Namontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1), viz strana 88.

Pokud olej nedosahuje až ke kontrolnímu otvoru (1):

- ▶ Kontrolním otvorem (1) doplňte nový olej až ke kontrolnímu otvoru (1).
- ▶ Namontujte šroubový uzávěr kontrolního otvoru (1), [viz strana 88](#).

15 Údržba – mazání

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, viz strana 13.

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, viz strana 24.

UPOZORNĚNÍ

Poškození životního prostředí provozními látkami

Když se provozní látky neuskładní a nezlíknídní podle předpisů, mohou proniknout do životního prostředí. I při malém množství se životní prostředí poškní.

- Provozní látky skladujte podle zákonných předpisů ve vhodných nádobách.
- Použité provozní látky likvidujte podle zákonných předpisů.

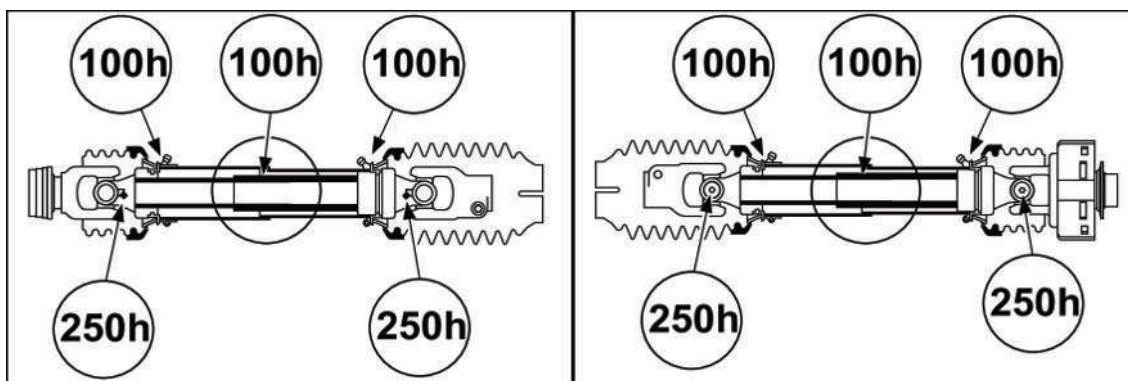
UPOZORNĚNÍ

Poškození míst uložení

Při použití různých mazacích tuků se mohou pošknit mazané součásti.

- Nepoužívejte mazací tuky s obsahem grafitu.
- Nepoužívejte různé mazací tuky.

15.1 Kloubový hřídel, mazání



KMG000-007

Hnací kloubový hřídel

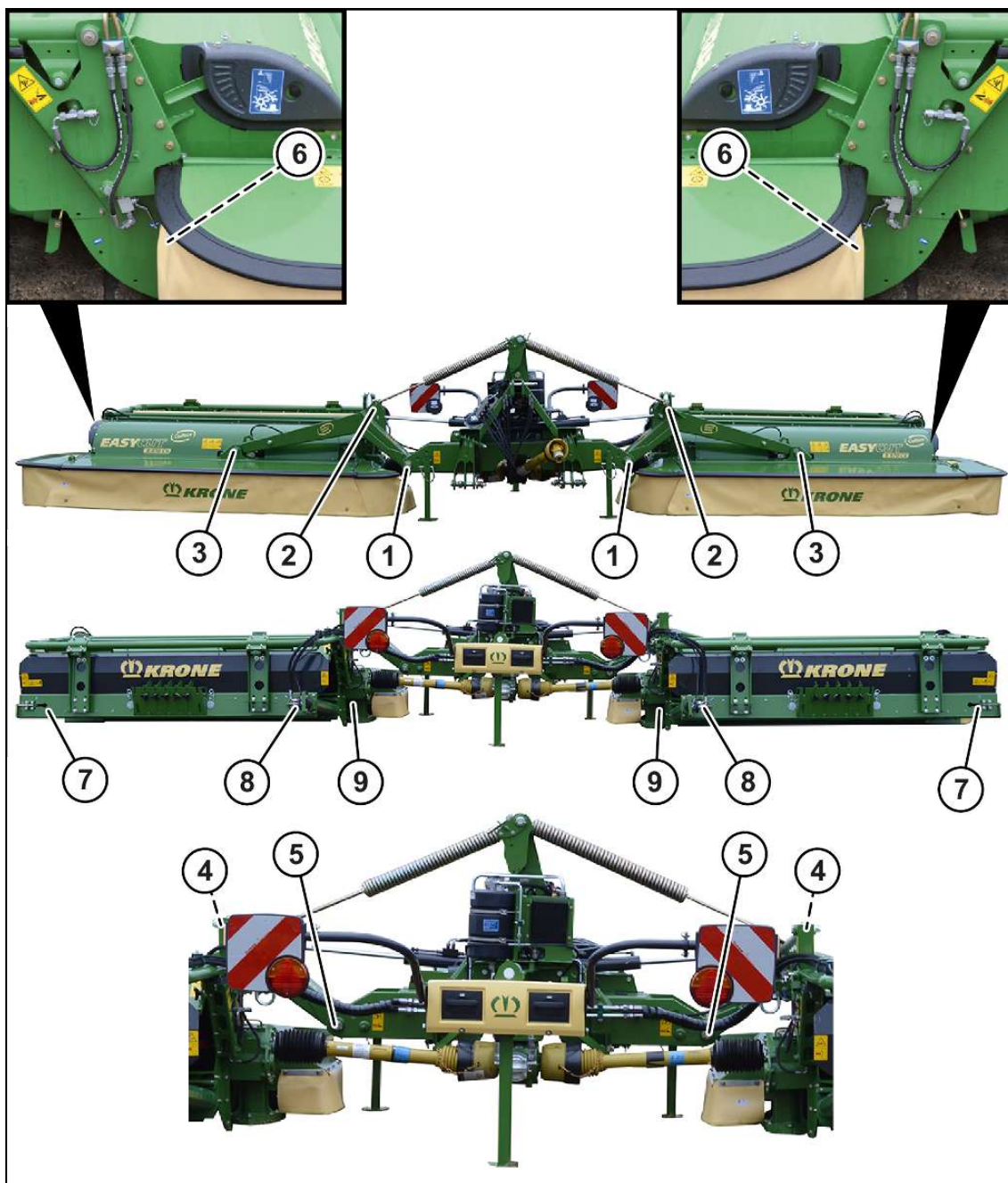
Vložený kloubový hřídel

- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz [strana 24](#).
- Dodržujte provozní návod výrobce kloubového hřídele.
- Kloubový hřídel mažte víceúčelovým tukem v časových intervalech uvedených na obrázku.

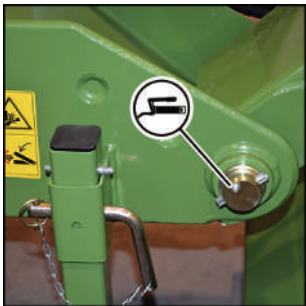
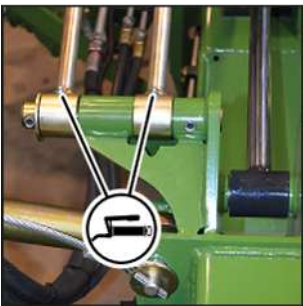
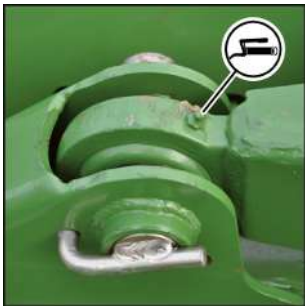
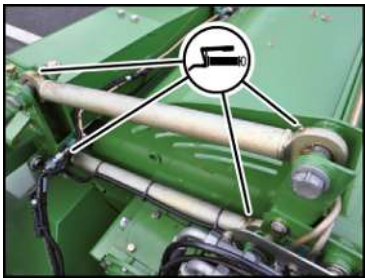
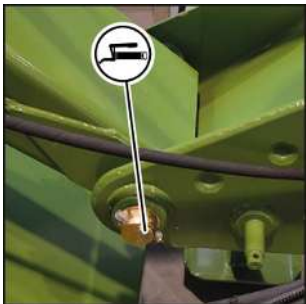
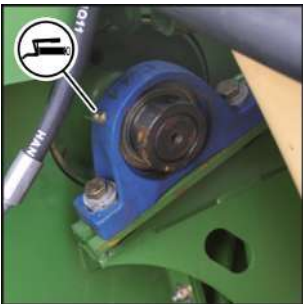
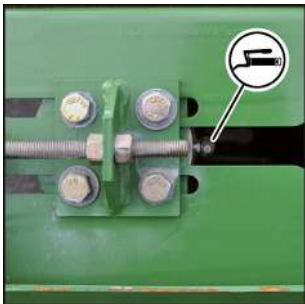
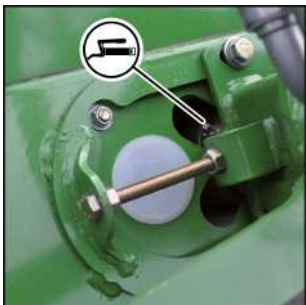
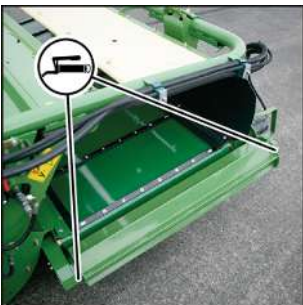
15.2 Plán mazání – stroj

Při stanovení údajů intervalů údržby se vycházelo z průměrného vytížení stroje. Při častějším využití a extrémních podmínkách je nutné intervaly zkrátit. Typy mazání jsou v plánu mazání označeny symboly, viz tabulka.

Typ mazání	Mazivo	Poznámka
Mazání tukem 	Víceúčelový tuk	► Na jednu tlakovou mazničku aplikujte cca 2 zdvihy mazacího tuku z mazacího lisu. ► Přebytečný mazací tuk na tlakové mazničce odstraňte.



KMG000-023

Každých 50 provozních hodin		
1) 	2) 	3) 
4) 		
Každých 100 provozních hodin		
5) 	6) 	7) 
8) 	9)  U provedení s urychlovacími válci	

16 Porucha, příčina a odstranění

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, [viz strana 13](#).

VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, [viz strana 24](#).

16.1 Poruchy obecně

Porucha: Kvalita řezu je nedostatečná.

Možná příčina	Odstranění
Je nastavena příliš vysoká výška řezu.	► Snížení výšky řezu, viz strana 67 .
Příliš nízké otáčky.	► Zvyšte otáčky.
Nože jsou tupé.	► Vyměna nožů, viz strana 101 .

Porucha: Žací ústrojí se nemůže přizpůsobit nerovnostem půdy.

Možná příčina	Odstranění
Hydraulika traktoru není v plovoucí poloze.	► Nastavte hydrauliku traktoru do plovoucí polohy, viz strana 39 .

Porucha: Velmi znečištěná píce.

Možná příčina	Odstranění
Odlehčení je příliš slabé.	► Zvětšení odlehčení, viz strana 69 .

Porucha: Šířka řádku je příliš velká.

Možná příčina	Odstranění
Pokosové klapky jsou příliš venku.	► Nastavení šířky řádků, viz strana 73 .

17

Oprava, údržba a nastavení odborným personálem

V této kapitole jsou popsány práce oprav, údržby a nastavování na stroji, které smí provádět jen kvalifikovaný odborný personál. Musíte si přečíst celou kapitolu „Osobní kvalifikace odborného personálu“ a řídit se jí, viz strana 14.



VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění nebo poškození stroje při nesprávné opravě, údržbě nebo nastavování

Stroje, které nebyly opraveny, udržovány nebo nastaveny odborným personálem, mohou z důvodu neznalosti vykazovat chyby. Následně může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Opravy, údržbu a nastavování na stroji nechte provádět výhradně autorizovanou odbornou osobou.
- ▶ Dodržujte osobní kvalifikaci odborného personálu, viz strana 14.



VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení základních bezpečnostních pokynů

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů, viz strana 13.



VÝSTRAHA

Nebezpečí úrazu při nedodržení bezpečnostních postupů

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- ▶ Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů, viz strana 24.

17.1

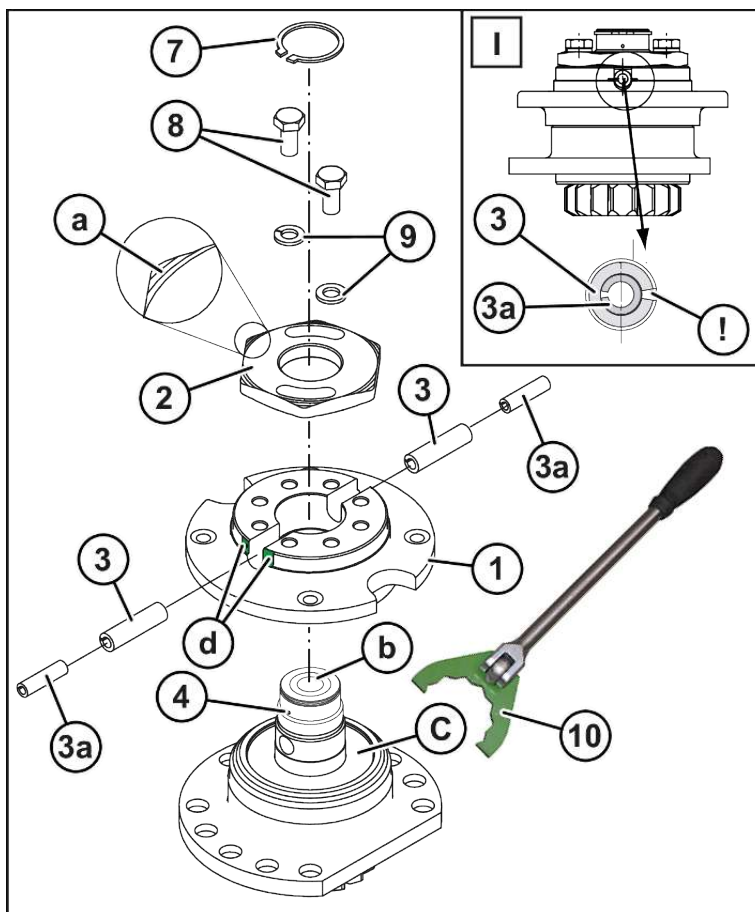
Výměna střížné pojistky na náboji rotorů

UPOZORNĚNÍ

Nesprávná montážní poloha

Pokud se nedodrží montážní poloha pouzdra ložiska, může dojít k poškození stroje.

- ▶ Pravotočivé (RE) žací disky/žací bubny mají vždy pastorkový hřídel a matici s pravotočivým závitem (na pastorkovém hřídeli a matici není značkovácí drážka).
- ▶ Levotočivé (LE) žací disky/žací bubny mají vždy pastorkový hřídel a matici s levotočivým závitem (na pastorkovém hřídeli a matici je značkovácí drážka).



KM000-049_1

- ✓ Stroj se nachází v pracovní poloze, viz strana 60.
- ✓ Stroj je zastavený a zajištěný, viz strana 24.
- ▶ Demontujte vadný žací disk resp. žací buben z náboje rotorů s vadnou střížnou pojistkou.
- ▶ Odstraňte pojistný kroužek (7).
- ▶ Vyšroubujte šrouby (8).
- ▶ Pomocí dodaného speciálního klíče (10) demontujte matici (2).
- ▶ Demontujte náboj (1).
- ▶ Odstraňte poškozené střížné kolíky (3) .
- ▶ Zkontrolujte matici a náboj, zda nejsou poškozené.

INFORMACE: Poškozené součásti nahraďte originálními náhradními díly KRONE.

- ▶ Prostor nad ložiskem vyplňte tukem (c).
- ▶ Položte náboj na pastorkový hřídel.

INFORMACE: Dbejte na polohu střížných kolíků. Štěrbiny střížných kolíků (3) se musí namontovat **horizontálně proti sobě**, viz detail (I).

- ▶ Zatlučte nové střížné kolíky **zvenku** skrz náboj (1) a hřídel (4), aby konec kolíků dosahoval až povrchu náboje (d).
- ▶ Pomocí speciálního klíče (10) namontujte matici (2) s utahovacím momentem **300 Nm**.
- ▶ Namontujte šrouby (8) s podložkami se závěrnou hranou.
- ▶ Namontujte pojistný kroužek (7).
- ▶ Namontujte žací disk (5) resp. žací buben (6).

17.2 Kontrola/výměna upevňovacích čepů

VÝSTRAHA

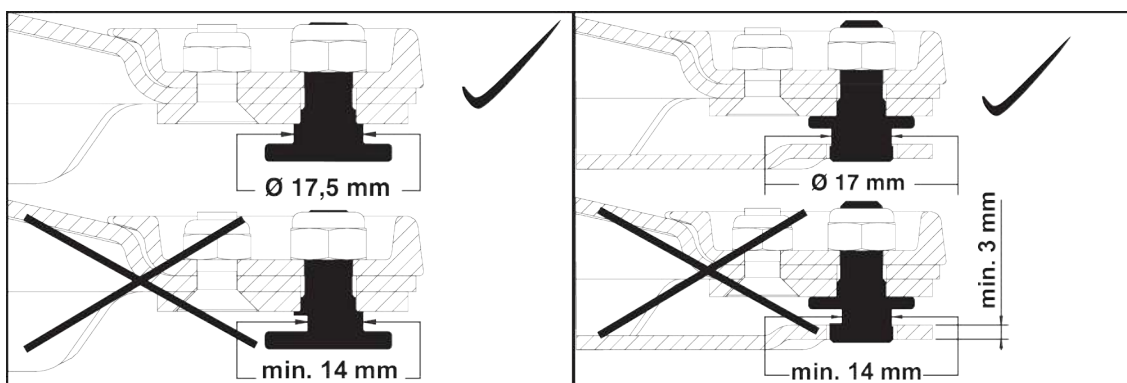
Nebezpečí zranění při příliš malé tloušťce materiálu upevňovacích čepů

Při příliš malé tloušťce materiálu upevňovacích čepů se mohou nože při velké rychlosti otáčení uvolnit. Následně může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Při každé výměně nožů přezkontrolujte tloušťku materiálu upevňovacích čepů.
- ▶ Při poškození nebo opotřebení upevňovacích čepů vyměňte celou sadu upevňovacích čepů na jeden žací disk/žací buben.
- ▶ Upevňovací čepy vyměňte nejpozději tehdy, když není dosažena tloušťka materiálu **14 mm** v nejslabším místě.

Provedení se šroubovým uzávěrem nožů

Provedení s rychlouzávěrem nožů



KM000-039 / KM000-040

17.3 Kontrola/výměna nosníků nožů

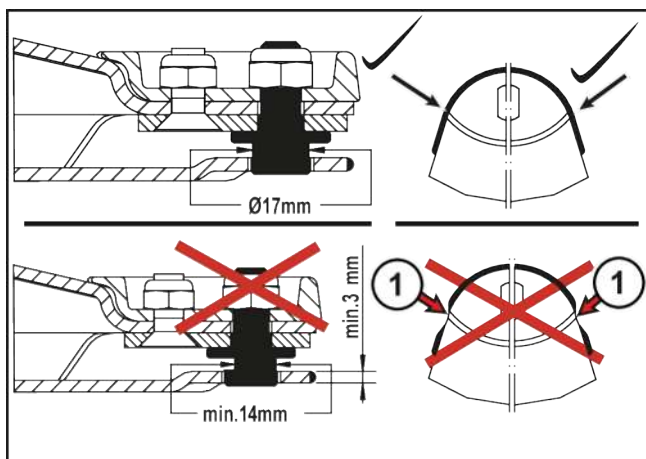
U varianty "rychlouzávěr pro nože"

VÝSTRAHA

Nebezpečí zranění při příliš malé tloušťce materiálu a/nebo opotřebovaném svařovaném švu na nosnících nožů

Při příliš malé tloušťce materiálu a/nebo opotřebovaném svařovaném švu se mohou nože při velké rychlosti otáčení uvolnit. Následně může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Nosníky nožů se musí aspoň jednou denně resp. po kontaktu s cizím tělesem zkontrolovat, zda nejsou poškozené.
- ▶ Při každé výměně nožů přezkontrolujte tloušťku materiálu nosníků nožů.
- ▶ Tloušťka materiálu nosníku nožů nesmí být v nejslabším místě menší než 3 mm.
- ▶ Nosníky nožů vyměňte nejpozději tehdy, je-li v jednom místě opotřebovaný svařovaný šev (1).
- ▶ Nosníky nožů se smí vyměnit jen za originální náhradní díly KRONE.



KM000-041

17.4 Kontrola/výměna žacích disků/žacích bubnů

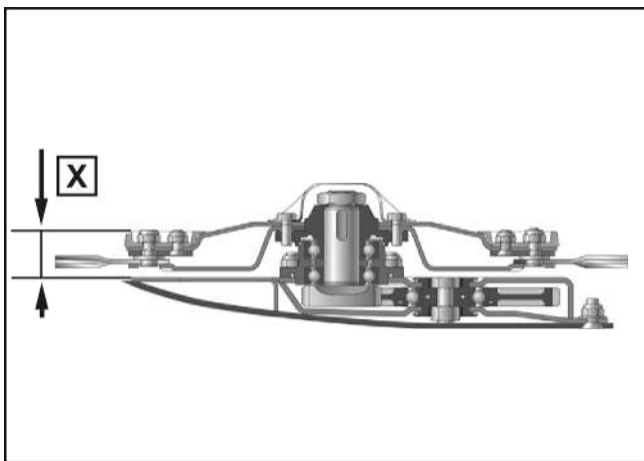


VÝSTRAHA

Zdeformované žací disky/žací bubny

Při zdeformovaných žacích discích/žacích bubnech se mohou nože při velké rychlosti otáčení uvolnit. Následně může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- ▶ Žací disky/žací bubny se musí aspoň jednou denně resp. po kontaktu s cizím tělesem zkontrolovat, zda nejsou poškozené.
- ▶ U zdeformovaných žací discích/žacích bubnů nesmí být menší rozměr **X=48 mm**.
- ▶ Žací disky/žací bubny se smí vyměnit jen za originální náhradní díly KRONE.



KM000-042

17.4.1 Kontrola meze opotřebení žacích disků/žacích bubnů



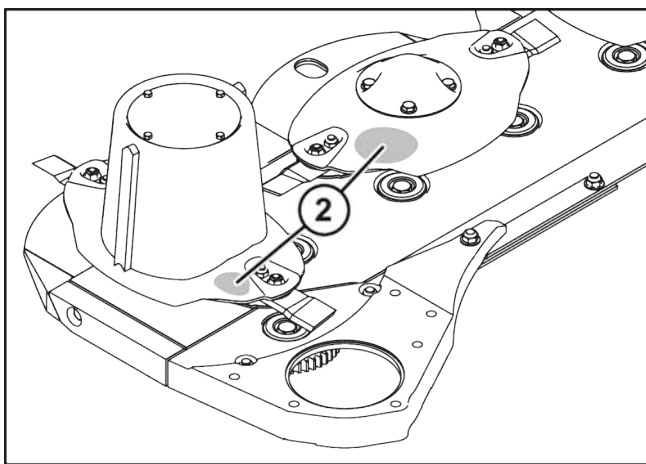
VÝSTRAHA

Prohlubně na žacích discích/žacích bubnech

Jsou-li na žacích discích/žacích bubnech prohlubně, mohou se nože nebo součásti při vysoké rychlosti otáčení uvolnit. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

Mez opotřebení v prohlubních (2) na žacích discích/žacích bubnech je dosažena, když je tloušťka materiálu menší než **3 mm**.

- ▶ Žací disky/žací bubny vyměňte nejpozději tehdy, je-li minimální tloušťka materiálu menší než 3 mm.
- ▶ Žací disky/žací bubny se smí vyměnit jen za originální náhradní díly KRONE.



KM000-043

18 Likvidace

Po uplynutí životnosti stroje se musí jednotlivé součásti stroje řádně zlikvidovat. Nutné je dodržovat aktuálně platné národní zákony a předpisy o likvidaci odpadu.

Kovové součásti

- Všechny kovové součásti se musí odevzdat do sběrného místa k recyklaci kovů.
- Před sešrotováním se ze součástí musí odstranit provozní látky a maziva (převodový olej, olej z hydraulického systému, ...).
- Provozní látky a maziva se musí odděleně odevzdat k ekologické likvidaci resp. recyklaci.

Provozní látky a maziva

- Provozní látky a maziva (nafta, chladicí prostředek, převodový olej, olej z hydraulického systému, ...) se musí odevzdat do sběrného místa použitých olejů k likvidaci.

Umělé hmoty

- Všechny umělé hmoty se musí odevzdat do sběrného místa k recyklaci plastů.

Guma

- Všechny gumové součásti (hadice, pneumatiky, ...) se musí odevzdat do sběrného místa k recyklaci gumy.

Elektronický šrot

- Všechny elektronické součásti se musí odevzdat do sběrného místa k recyklaci elektrického odpadu.

19 Rejstřík

A

Adresáře a odkazy 6

B

Bezpečné odstavení stroje 20

Bezpečné provedení kontroly hladiny oleje,
výměny oleje a filtračního prvku 25

Bezpečnost 12

Bezpečnost provozu 19

Bezpečnostní nálepky na stroji 26

Bezpečnostní postupy 24

Bezpečnostní výbava 32

Bezpečnostní značky na stroji 18

Boční kryt 57

C

Cílová skupina tohoto dokumentu 6

Č

Čelní kryt 56

Čep horního táhla 43

Čep spodního táhla 43

Čištění příčných pásových dopravníků 89

Čištění stroje 93

D

Další platné dokumenty 6

Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla
(SMV) 33

Doba použitelnosti stroje 13

Doobjednání 6

H

Hlavní převodovka 99

Hluk může poškodit zdraví 21

Horké kapaliny 22

Horké povrchy 22

Hydraulické čerpadlo 94

CH

Chování při přeskoku napětí z venkovních
elektrických vedení 21

Chování v nebezpečných situacích a při nehodách
..... 24

J

Jiné utahovací momenty 89

Jízda a přeprava 64

K

K tomuto dokumentu 6

Kapaliny pod vysokým tlakem 22

Kloubový hřídel, mazání 108

Konstrukční změny stroje 14

Kontaktní partneři 2

Kontaktní údaje Vašeho prodejce 2

Kontrola hladiny oleje 105

Kontrola hydraulických hadic 96

Kontrola meze opotřebení žacích disků/žacích
bubnů 117

Kontrola ochranných plachet 93

Kontrola opotřebení nožů 101

Kontrola pevného usazení příčného pásového
dopravníku 45

Kontrola prstů na kondicionéru CV 53

Kontrola/nastavení blokovacího mechanismu
bočních krytů 72

Kontrola/výměna nárazových hran na žací liště
..... 105

Kontrola/výměna nosníků nožů 115

Kontrola/výměna nožů 101

Kontrola/výměna upevňovacích čepů 115

Kontrola/výměna žacích disků/žacích bubnů ... 116

Kontrolní seznam pro první uvedení do provozu 41

L

Likvidace 118

Lišta na příčném pásovém dopravníku 89

M

Mazací tuky	38
Montáž kloubového hřídele	52

N

Náboj rotorů.....	100
nádrž hydraulického oleje.....	95
Nájezdová pojistka	36
Nastavení	67
Nastavení bočních krytů.....	71
Nastavení bočních vodítek	68
Nastavení nárazového plechu	81
Nastavení odkládání na široko	76
Nastavení odlehčovací pružiny (odlehčovacích pružin)	68
Nastavení opěrných noh do opěrné polohy.....	59
Nastavení opěrných noh do transportní polohy..	59
Nastavení otáček kondicionéru	72
Nastavení plechu širokoúhlého odkládače	78
Nastavení příčného pásového dopravníku.....	79
Nastavení rychlosti zvedání/spouštění hydraulických válců	70
Nastavení snímače koncové polohy příčného pásového dopravníku dole	42
Nastavení stupně úpravy.....	73
Nastavení šířky řádků.....	73
Nastavení urychlovacích válců	82
Nastavení výšky řezu	67
Nebezpečí hrozící z okolí nasazení stroje.....	20
Nebezpečí požáru	20
Nebezpečí při jízdě po silnici	19
Nebezpečí při jízdě po silnici a na poli	19
Nebezpečí při jízdě v zatáčkách s přimontovaným strojem a z důvodu celkové šířky	19
Nebezpečí při nesprávně připraveném stroji pro jízdu po silnici	19
Nebezpečí při provozu stroje ve svahu	19
Nebezpečí při svařování.....	24
Nebezpečí při určitých činnostech: Práce na stroji	23
Nebezpečí smrtelných zranění elektrickými venkovními vedeními.....	21
Nebezpečí z důvodu poškození stroje	15
Nebezpečná oblast kloubového hřídele	16
Nebezpečná oblast mezi traktorem a strojem	17
Nebezpečná oblast při zapnutém pohonu.....	17

Nebezpečná oblast vývodového hřídele	17
Nebezpečná oblast z důvodu dobíhajících součástí stroje.....	17
Nebezpečné oblasti	16
Nebezpečný prostor, kam mohou být odmrštěny předměty	17
Nevhodné provozní látky	20

O

Obrázky	7
Odkazy	6
Odklopení bočního krytu nahoru (transportní poloha)	58
Odstavení stroje	65
Ohrožení dětí.....	14
Ochrana životního prostředí a likvidace	20
Oleje	38
Oprava, údržba a nastavení odborným personálem	113
Osobní kvalifikace obslužného personálu	13
Osobní kvalifikace odborného personálu	14
Osobní ochranné pomůcky	18
Ovládací a zobrazovací prvky	39
Ovládací box	39
Ovládání	56
Ovládání opěrné nohy	59
Označení	35

P

Plán mazání – stroj.....	109
Platnost	6
Pojem "stroj"	7
Polní provoz na svahu	63
Poloha a význam bezpečnostních nálepek	28
Popis stroje.....	34
Porucha, příčina a odstranění	112
Poruchy obecně	112
Poškozené hydraulické hadice	22
Poškozený vzduchový kompresor	22
Použití a nasazení skříně kondicionéru.....	53
Použití podle určení.....	12
Používání tohoto dokumentu	6
Práce jen na zastaveném stroji	23
Pracoviště na stroji	15
Prohlášení o shodě	125
Provedení vizuální kontroly	96
Provoz jen po řádném uvedení do provozu.....	15
Provozní bezpečnost: Technicky bezvadný stav	15
Provozní látky	20, 38
Provzdušnění třecí spojky	91
První uvedení do provozu	41
Přehled převodovek	97
Přehled stroje	34
Přesazení příčných pásových dopravníků.....	81
Převodní tabulka	9
Při práci na nebo ve vysoko položených oblastech stroje.....	23
Přídavná vybavení a náhradní díly	14
Připojení hydraulických hadic.....	50
Připojení osvětlení pro silniční provoz	51
Připojení ovládacího boxu	50
Připojení stroje	14
Připojení stroje k traktoru	49
Příprava stroje k jízdě po silnici	65

R

Rozsah dokumentu	7
Rozumně předvídatelné chybné použití	12

S

Sekání	62
Sklopení bočního krytu dolů (pracovní poloha) ..	58
Sklopení čelního krytu	57
Směrové údaje	7
Souvratňové polohy	60
Spolujízda osob	15
Spuštění stroje dolů z transportní do pracovní polohy	60
Světla pro jízdu na silnici	35
Symbols v obrázcích	7
Symbols v textu	7

Š

Šroubové uzávěry na převodovkách	88
Šrouby s metrickým závitem s jemným stoupáním	87
Šrouby s metrickým závitem se standardním stoupáním	86
Šrouby s metrickým závitem se zápusťnou hlavou a vnitřním šestihranem	87

T

Tabulka údržby	83
Technické mezní hodnoty	16
Technické údaje	37
Technicky bezvadný stav stroje	15

U

Údaje pro dotazy a objednávky	2, 35
Údržba – hydraulika	94
Údržba – jednorázově po 50 hodinách	84
Údržba – každých 10 hodin, minimálně jednou denně	85
Údržba – každých 200 hodin	85
Údržba – každých 50 hodin	85
Údržba – každých 500 hodin	85
Údržba – mazání	108
Údržba – po sezóně	84
Údržba – před sezónou	83
Údržba – převodovky	97
Údržba – všeobecně	83
Údržba – žací lišta	100
Údržbářské a opravárenské práce	23
Udržování ochranných zařízení ve funkčním stavu	18
Upozornění s informacemi a doporučeními	9
Úprava bodů připojení	43
Úprava kloubového hřídele	44
Utahovací momenty	85
Uvedení do provozu	46
Uzavření/uvolnění uzavíracích kohoutů	60

V

Varování před věcnými škodami/škodami na životním prostředí	9
Vložený kloubový hřídel	35
Vstupní převodovka	98
Výměna filtračního prvku	96
Výměna nožů u varianty "QuickChange nástroj"	104
Výměna nožů u varianty "Rychlouzávěr nožů".	103
Výměna nožů u varianty "Šroubový uzávěr nožů"	102
Výměna oleje	98, 99
Výměna střížné pojistky na náboji rotorů	113
Výstražná upozornění	8
Význam provozního návodu	13

Z

Z transportní do souvraťové polohy.....	60
Zajištění zvednutého stroje a součástí stroje proti poklesu	25
Základní bezpečnostní pokyny	13
Zastavení a zajištění stroje.....	24
Zatížení kombinace traktoru a stroje	46
Zdroje nebezpečí na stroji	21
Ze souvraťové polohy do transportní polohy	61
Zobrazovací prostředky	7
Zvednutí čelního krytu	57
zvednutí/spuštění příčných pásových dopravníků	61
Zvednutý stroj a součásti stroje	23
Zvýšení/snížení rychlosti dopravních pásů	61
Zvýšení/snížení tlaku na půdu.....	69

Tato strana byla vědomě vynechána.

20 Prohlášení o shodě



Prohlášení o shodě ES



My

Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle

tímto jako výrobce níže uvedeného výrobku na vlastní odpovědnost prohlašujeme, že

stroj: Žací kombinace
typ: EasyCut B 870 CV Collect

pro který platí toto prohlášení, splňuje příslušná ustanovení:

- Směrnice ES 2006/42/ES (o strojních zařízeních)

K sestavení technické dokumentace je zplnomocněn níže podepsaný jednatel.



Dr. Ing. Josef Horstmann
(vedoucí konstrukce a vývoje)

Spelle, dne 1.

Rok výroby:**Č. stroje:**



THE POWER OF GREEN

Maschinenfabrik

Bernard Krone GmbH & Co. KG

✉ Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

✉ Postfach 11 63
D-48478 Spelle

☎ +49 (0) 59 77 / 935-0

📠 +49 (0) 59 77 / 935-339

🌐 www.landmaschinen.krone.de