



---

# Notice d'utilisation originale

Numéro de document: 150000792\_03\_fr

Statut: 07/08/2019

---

## Faucheuse frontale

### EasyCut F 360 M

À partir du n° machine: 1021414

---



## Interlocuteur

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10

48480 Spelle

Allemagne

Central téléphonique + 49 (0) 59 77/935-0

Central téléfax + 49 (0) 59 77/935-339

Téléfax stock de pièces de rechange + 49 (0) 59 77/935-239

Allemagne

Téléfax stock de pièces de rechange + 49 (0) 59 77/935-359  
exportation

Internet [www.landmaschinen.krone.de](http://www.landmaschinen.krone.de)

[www.mediathek.krone.de/](http://www.mediathek.krone.de/)

## Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes

|               |  |
|---------------|--|
| Année         |  |
| N° de machine |  |
| Type          |  |

## Données de contact de votre revendeur

|          |                                                                                                                     |           |
|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>À propos de ce document.....</b>                                                                                 | <b>6</b>  |
| 1.1      | Validité .....                                                                                                      | 6         |
| 1.2      | Commande supplémentaire.....                                                                                        | 6         |
| 1.3      | Autre documentation.....                                                                                            | 6         |
| 1.4      | Groupe-cible du présent document .....                                                                              | 6         |
| 1.5      | Comment utiliser ce document .....                                                                                  | 6         |
| 1.5.1    | Répertoires et renvois .....                                                                                        | 6         |
| 1.5.2    | Indications de direction .....                                                                                      | 7         |
| 1.5.3    | Terme « machine » .....                                                                                             | 7         |
| 1.5.4    | Illustrations.....                                                                                                  | 7         |
| 1.5.5    | Volume du document.....                                                                                             | 7         |
| 1.5.6    | Symbole de représentation .....                                                                                     | 7         |
| 1.5.7    | Tableau de conversion .....                                                                                         | 9         |
| <b>2</b> | <b>Sécurité.....</b>                                                                                                | <b>12</b> |
| 2.1      | Utilisation conforme .....                                                                                          | 12        |
| 2.2      | Mauvais usage raisonnablement prévisible .....                                                                      | 12        |
| 2.3      | Durée de service de la machine .....                                                                                | 13        |
| 2.4      | Consignes de sécurité fondamentales.....                                                                            | 13        |
| 2.4.1    | Importance de la notice d'utilisation .....                                                                         | 13        |
| 2.4.2    | Qualification du personnel opérateur .....                                                                          | 13        |
| 2.4.3    | Qualification du personnel spécialisé .....                                                                         | 14        |
| 2.4.4    | Enfant en danger .....                                                                                              | 14        |
| 2.4.5    | Accoupler la machine .....                                                                                          | 14        |
| 2.4.6    | Modifications structurelles réalisées sur la machine.....                                                           | 14        |
| 2.4.7    | Équipements supplémentaires et pièces de rechange .....                                                             | 14        |
| 2.4.8    | Postes de travail sur la machine .....                                                                              | 15        |
| 2.4.9    | Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable.....                                                         | 15        |
| 2.4.10   | Zones de danger.....                                                                                                | 16        |
| 2.4.11   | Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement .....                                             | 18        |
| 2.4.12   | Équipements de sécurité personnels.....                                                                             | 18        |
| 2.4.13   | Marquages de sécurité sur la machine.....                                                                           | 19        |
| 2.4.14   | Sécurité en matière de conduite .....                                                                               | 19        |
| 2.4.15   | Parquer la machine de manière sûre.....                                                                             | 21        |
| 2.4.16   | Matières d'exploitation .....                                                                                       | 21        |
| 2.4.17   | Dangers liés au lieu d'utilisation.....                                                                             | 21        |
| 2.4.18   | Sources de danger sur la machine .....                                                                              | 22        |
| 2.4.19   | Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine.....                                    | 24        |
| 2.4.20   | Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents .....                                        | 25        |
| 2.5      | Mesures courantes de sécurité.....                                                                                  | 26        |
| 2.5.1    | Immobiliser et sécuriser la machine .....                                                                           | 26        |
| 2.5.2    | Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre .....                      | 26        |
| 2.5.3    | Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant..... | 27        |
| 2.6      | Autocollants de sécurité sur la machine .....                                                                       | 27        |
| 2.7      | Équipement de sécurité .....                                                                                        | 36        |
| <b>3</b> | <b>Description de la machine .....</b>                                                                              | <b>38</b> |
| 3.1      | Aperçu de la machine .....                                                                                          | 38        |
| 3.2      | Identification.....                                                                                                 | 39        |
| 3.3      | Arbre à cardan intermédiaire .....                                                                                  | 40        |
| <b>4</b> | <b>Caractéristiques techniques.....</b>                                                                             | <b>41</b> |
| 4.1      | Matières d'exploitation .....                                                                                       | 42        |
| 4.1.1    | Huiles .....                                                                                                        | 42        |
| 4.1.2    | Graisses lubrifiantes .....                                                                                         | 42        |
| <b>5</b> | <b>Éléments de commande et d'affichage.....</b>                                                                     | <b>43</b> |
| 5.1      | Appareils de commande hydrauliques du tracteur .....                                                                | 43        |
| <b>6</b> | <b>Première mise en service.....</b>                                                                                | <b>44</b> |

|           |                                                                                                  |           |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 6.1       | Liste de contrôle pour la première mise en service .....                                         | 44        |
| 6.2       | Préparer la faucheuse frontale .....                                                             | 45        |
| 6.3       | Adapter les points d'accouplement .....                                                          | 45        |
| 6.4       | Adapter l'arbre à cardan .....                                                                   | 49        |
| <b>7</b>  | <b>Mise en service .....</b>                                                                     | <b>50</b> |
| 7.1       | Ballastage de la combinaison machines-tracteur .....                                             | 50        |
| 7.2       | Préparer le tracteur .....                                                                       | 53        |
| 7.3       | Monter la fourche du bras supérieur .....                                                        | 53        |
| 7.4       | Accoupler la machine au tracteur .....                                                           | 54        |
| 7.5       | Régler/contrôler le relevage parallèle .....                                                     | 55        |
| 7.6       | Monter les délestages à ressort .....                                                            | 56        |
| 7.7       | Accoupler les flexibles hydrauliques .....                                                       | 59        |
| 7.8       | Raccorder l'éclairage de routes .....                                                            | 60        |
| 7.9       | Raccordement du système à caméra-moniteur .....                                                  | 61        |
| 7.10      | Tendre le tablier de protection .....                                                            | 62        |
| 7.11      | Monter l'arbre à cardan .....                                                                    | 62        |
| 7.12      | Contrôler les dimensions avant .....                                                             | 63        |
| 7.13      | Réglage de base faucheuse .....                                                                  | 64        |
| <b>8</b>  | <b>Commande .....</b>                                                                            | <b>65</b> |
| 8.1       | Protection frontale .....                                                                        | 65        |
| 8.1.1     | Relever la protection frontale .....                                                             | 65        |
| 8.1.2     | Rabattre la protection frontale .....                                                            | 66        |
| 8.2       | Protection latérale - sur la version avec « série » .....                                        | 67        |
| 8.2.1     | Relevage de la protection latérale « Serie » (position de transport) .....                       | 67        |
| 8.2.2     | Rabattement de la protection latérale « Serie » (position de travail) .....                      | 68        |
| 8.3       | Protection latérale - sur la version avec « protections latérales à relevage hydraulique » ..... | 68        |
| 8.3.1     | Relever la protection latérale (position de transport) .....                                     | 68        |
| 8.3.2     | Rabattre la protection latérale (position de travail) .....                                      | 69        |
| 8.4       | Panneau d'avertissement .....                                                                    | 69        |
| 8.4.1     | Rabattre le panneau d'avertissement (position de transport) .....                                | 69        |
| 8.4.2     | Relever les panneaux d'avertissement (position de travail) .....                                 | 70        |
| 8.5       | Commander le pied d'appui .....                                                                  | 70        |
| 8.5.1     | Amener le pied d'appui en position de transport .....                                            | 70        |
| 8.5.2     | Amener le pied d'appui en position d'appui .....                                                 | 71        |
| 8.6       | Bloquer / débloquer le robinet d'arrêt .....                                                     | 71        |
| 8.7       | Utilisation du robinet d'arrêt .....                                                             | 72        |
| 8.8       | Abaissier la machine de la position de transport en position de travail .....                    | 72        |
| 8.9       | Lever la machine de la position de travail en position de transport .....                        | 73        |
| 8.10      | Fauchage .....                                                                                   | 73        |
| 8.11      | Utilisation du système à caméra-moniteur .....                                                   | 74        |
| <b>9</b>  | <b>Conduite et transport .....</b>                                                               | <b>75</b> |
| 9.1       | Préparation de la machine pour la conduite sur route .....                                       | 76        |
| 9.2       | Parcage de la machine .....                                                                      | 77        |
| <b>10</b> | <b>Réglages .....</b>                                                                            | <b>79</b> |
| 10.1      | Réglage de la hauteur de coupe .....                                                             | 79        |
| 10.2      | Bras supérieur télescopique .....                                                                | 80        |
| 10.3      | Régler le ou les délestages à ressort .....                                                      | 81        |
| 10.4      | Augmenter/diminuer la pression d'appui .....                                                     | 83        |
| 10.5      | Réglage du dispositif de protection .....                                                        | 84        |
| 10.6      | Régler/vérifier le système à caméra-moniteur .....                                               | 84        |
| <b>11</b> | <b>Maintenance – Généralités .....</b>                                                           | <b>86</b> |
| 11.1      | Tableau de maintenance .....                                                                     | 86        |
| 11.1.1    | Maintenance – Avant la saison .....                                                              | 86        |
| 11.1.2    | Maintenance – après la saison .....                                                              | 87        |
| 11.1.3    | Maintenance – Une fois après 50 heures .....                                                     | 87        |
| 11.1.4    | Maintenance – Toutes les 10 heures, au moins 1 x par jour .....                                  | 88        |
| 11.1.5    | Maintenance – Toutes les 50 heures .....                                                         | 88        |
| 11.1.6    | Maintenance – Toutes les 200 heures .....                                                        | 88        |



|           |                                                                                      |            |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 11.2      | Couples de serrage .....                                                             | 88         |
| 11.3      | Couples de serrage différents.....                                                   | 91         |
| 11.4      | Purger l'air de l'accouplement à friction .....                                      | 92         |
| 11.5      | Contrôler les tabliers de protection .....                                           | 94         |
| 11.6      | Nettoyer la machine .....                                                            | 94         |
| <b>12</b> | <b>Maintenance – Circuits hydrauliques .....</b>                                     | <b>95</b>  |
| 12.1      | Contrôler les flexibles hydrauliques .....                                           | 95         |
| <b>13</b> | <b>Maintenance – Réducteur .....</b>                                                 | <b>96</b>  |
| 13.1      | Vue d'ensemble des boîtes de vitesses.....                                           | 96         |
| 13.2      | Transmission d'entrée.....                                                           | 97         |
| 13.3      | Boîte de transmission principale .....                                               | 98         |
| <b>14</b> | <b>Maintenance – Mancheron de fauchage .....</b>                                     | <b>100</b> |
| 14.1      | Moyeu de toupie .....                                                                | 100        |
| 14.2      | Contrôler/remplacer les couteaux .....                                               | 101        |
| 14.2.1    | Contrôler l'usure des couteaux .....                                                 | 101        |
| 14.2.2    | Remplacer les couteaux sur la version avec « verrouillage à vis des couteaux » ..... | 102        |
| 14.2.3    | Remplacer les couteaux pour la version « Verrouillage rapide des couteaux » .....    | 103        |
| 14.2.4    | Remplacer les couteaux sur la version « Outil QuickChange » .....                    | 104        |
| 14.3      | Contrôler/remplacer les rebords au mancheron de fauchage .....                       | 105        |
| 14.4      | Contrôler le niveau d'huile .....                                                    | 106        |
| <b>15</b> | <b>Maintenance - Lubrification .....</b>                                             | <b>108</b> |
| 15.1      | Lubrifier l'arbre à cardan .....                                                     | 109        |
| 15.2      | Plan de lubrification – Machine .....                                                | 109        |
| <b>16</b> | <b>Défaut, cause et remède .....</b>                                                 | <b>111</b> |
| 16.1      | Défauts généraux .....                                                               | 111        |
| <b>17</b> | <b>Réparation, maintenance et réglages par le personnel spécialisé .....</b>         | <b>112</b> |
| 17.1      | Remplacer la goupille de cisaillement sur le moyeu de toupie .....                   | 112        |
| 17.2      | Contrôler/remplacer les goupilles de fixation .....                                  | 114        |
| 17.3      | Contrôler / remplacer les porte-couteaux .....                                       | 114        |
| 17.4      | Contrôler/remplacer les disques de coupe/tambours à couteaux.....                    | 115        |
| 17.4.1    | Contrôler la limite d'usure des disques de coupe/tambours à couteaux.....            | 116        |
| <b>18</b> | <b>Élimination.....</b>                                                              | <b>117</b> |
| <b>19</b> | <b>Index.....</b>                                                                    | <b>118</b> |
| <b>20</b> | <b>Déclaration de conformité.....</b>                                                | <b>123</b> |

# 1 À propos de ce document

## 1.1 Validité

Ce document est valable pour les machines de type:

EasyCut F 360 M

Toutes les informations, figures et caractéristiques techniques figurant dans ce document correspondent à la version la plus récente au moment de la publication.

Nous nous réservons le droit d'apporter, à tout moment et sans en indiquer les motifs, des modifications conceptuelles.

## 1.2 Commande supplémentaire

Si ce document était partiellement ou entièrement inutilisable, vous pouvez demander un document de remplacement en indiquant le n° de document indiqué sur la page de garde. Vous pouvez également télécharger le document en ligne via la médiathèque KRONE <http://www.mediathek.krone.de//>

## 1.3 Autre documentation

Pour garantir une utilisation conforme et sûre de la machine, veuillez également tenir compte des documents mentionnés ci-après.

- Notice d'utilisation de l'arbre à cardan
- Notice de montage, KRONE

## 1.4 Groupe-cible du présent document

Le présent document s'adresse à l'utilisateur de la machine qui remplit les exigences minimales de la qualification du personnel, [voir page 13](#)

## 1.5 Comment utiliser ce document

### 1.5.1 Répertoires et renvois

#### Sommaire / en-têtes

Le sommaire et les en-têtes de ce document permettent de passer aisément et rapidement d'un chapitre à l'autre.

#### Index

L'index contient des mots-clés classés par ordre alphabétique qui permettent de trouver des informations précises sur le sujet correspondant. L'index se trouve dans les dernières pages de ce document.

#### Renvois

Le texte contient des renvois à un autre document ou à un autre endroit dans le document avec indication de page.

Exemples :

- Vérifier que toutes les vis sur la machine sont serrées à bloc, [voir page 7](#).  
(**INFORMATION**: Si vous utilisez ce document sous forme électronique, vous accédez à la page indiquée en cliquant sur le lien.)
- Pour de plus amples informations, veuillez consulter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.

## 1.5.2 Indications de direction

Les indications de direction figurant dans ce document, comme avant, arrière, gauche et droite, s'appliquent dans le sens de la marche de la machine.

## 1.5.3 Terme « machine »

Ci-après, ce document fait également référence à la « faucheuse frontale » en tant que « machine ».

## 1.5.4 Illustrations

Les figures dans ce document ne représentent pas toujours le type de machine exact. Les informations qui se rapportent à la figure correspondent toujours au type de machine de ce document.

## 1.5.5 Volume du document

Ce document décrit l'équipement de série ainsi que les suppléments et variantes de la machine. Votre machine peut être différente.

## 1.5.6 Symbole de représentation

### Symboles dans le texte

Afin de représenter le texte de manière plus claire, on utilise les symboles de représentation suivants:

- ▶ Cette flèche identifie une **étape de travail**. Plusieurs flèches successives identifient une suite d'étapes de travail qui doivent être réalisées étape par étape.
- ✓ Ce symbole identifie une **condition** qui doit être remplie afin d'exécuter une étape de travail ou une suite d'étapes de travail.
- ⇒ Cette flèche identifie le **résultat intermédiaire** d'une étape de travail.
- ➡ Cette flèche identifie le **résultat** d'une étape de travail ou d'une suite d'étapes de travail.
- Ce point identifie une **énumération**. Si le point est en retrait, il identifie le deuxième niveau de l'énumération.

### Symboles dans les figures

Les symboles suivants peuvent être utilisés dans les figures :

| Symbole                                                                           | Explication                                                         | Symbole                                                                           | Explication                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| ①                                                                                 | Indice de référence pour un composant                               | I                                                                                 | Position d'un composant (p. ex. déplacer de position I à position II) |
| x                                                                                 | Dimensions (p. ex. B = largeur, H = hauteur, L = longueur)          |  | Agrandissement d'une partie de l'image                                |
| LH                                                                                | Côté gauche de la machine                                           | RH                                                                                | Côté droit de la machine                                              |
|  | Sens de la marche                                                   | ↑                                                                                 | Direction de mouvement                                                |
| —                                                                                 | Ligne de référence pour le matériel visible                         | -----                                                                             | Ligne de référence pour le matériel caché                             |
| ----                                                                              | Ligne médiane                                                       | —                                                                                 | Chemins de pose                                                       |
|  | ouvert                                                              |  | fermé                                                                 |
|  | Application d'un lubrifiant liquide (p. ex. huile de lubrification) |  | Application d'une graisse lubrifiante                                 |

## Avertissements de danger

Les avertissements de danger sont séparés du reste du texte et sont caractérisés par un symbole de danger et des termes d'avertissement.

Les avertissements de danger doivent être lus et les mesures doivent être prises en compte en vue d'éviter toute blessure.

## Explication du symbole de danger



Le présent symbole de danger avertit des risques de blessures.

Veuillez tenir compte de toutes les indications présentant ce symbole de danger en vue d'éviter tout accident pouvant entraîner des blessures ou la mort.

## Explication des termes d'avertissement

### **DANGER**

Le terme d'avertissement DANGER attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, entraînera des blessures graves ou la mort.

### **AVERTISSEMENT**

Le terme d'avertissement AVERTISSEMENT attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, entraînera des blessures graves ou la mort.

### **ATTENTION**

Le terme d'avertissement ATTENTION attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, peut entraîner des blessures légères à moyennement graves.

Exemple d'un avertissement de danger :

 **AVERTISSEMENT**

**Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air**

Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air et peuvent entrer en contact avec les yeux. Ceci peut entraîner des blessures aux yeux.

- ▶ Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- ▶ Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé, porter un équipement de protection personnel approprié (par ex. lunettes de protection).

**Avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux**

Les avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux sont séparés du reste du texte et sont caractérisés par le terme « Avis ».

Exemple :

**AVIS**

**Dégâts au niveau des boîtes de vitesses causés par un niveau d'huile trop bas**

Des dégâts au niveau des boîtes de vitesses peuvent survenir si le niveau d'huile est trop bas.

- ▶ Veuillez contrôler régulièrement le niveau d'huile des boîtes de vitesses et, si nécessaire, faire l'appoint d'huile.
- ▶ Contrôler le niveau d'huile de la boîte de vitesses env. 3 à 4 heures après l'arrêt de la machine ; contrôler uniquement avec la machine à l'horizontale.

**Remarques contenant des informations et des recommandations**

Des informations et recommandations complémentaires pour une exploitation productive et sans perturbation de la machine sont séparées du reste du texte et caractérisées par le mot « Information ».

Exemple :

**INFORMATION**

Chaque autocollant de sécurité est pourvu d'un numéro de commande et peut être commandé directement chez le fabricant ou le détaillant spécialisé autorisé.

## 1.5.7 Tableau de conversion

Le tableau suivant permet de convertir des unités métriques en unités US.

| Taille             | Unité SI (métriques) |             | Facteur | Unités pouces-livres |             |
|--------------------|----------------------|-------------|---------|----------------------|-------------|
|                    | Nom de l'unité       | Abréviation |         | Nom de l'unité       | Abréviation |
| Superficie         | Hectare              | ha          | 2.47105 | Acre                 | acres       |
| Débit volumétrique | litres par minute    | l/min       | 0.2642  | Gallon US par minute | gpm         |
|                    | Mètre cube par heure | m³/h        | 4.4029  |                      |             |
| Force              | Newton               | N           | 0.2248  | Livres-force         | lbf         |
| Longueur           | Millimètre           | mm          | 0.03937 | Pouce                | in.         |

# 1 À propos de ce document

## 1.5 Comment utiliser ce document



| Taille             | Unité SI (métriques) |             | Facteur       | Unités pouces-livres       |             |
|--------------------|----------------------|-------------|---------------|----------------------------|-------------|
|                    | Nom de l'unité       | Abréviation |               | Nom de l'unité             | Abréviation |
| Longueur           | Mètre                | m           | 3.2808        | Pied                       | ft.         |
| Puissance          | Kilowatt             | kW          | 1.3410        | Chevaux                    | CV          |
| Pression           | Kilopascal           | kPa         | 0.1450        | Livre par pouce carré      | psi         |
|                    | Mégapascal           | MPa         | 145.0377      |                            |             |
|                    | bar (non-SI)         | bar         | 14.5038       |                            |             |
| Couple de rotation | Newton-mètre         | Nm          | 0.7376        | Livre-pied ou pied-livre   | ft·lbf      |
|                    |                      |             | 8.8507        | Livre-pouce ou pouce-livre | in·lbf      |
| Température        | Degré Celsius        | °C          | °C x 1,8 + 32 | Degré Fahrenheit           | °F          |
| Vitesse            | Mètre par minute     | m/min       | 3.2808        | Pied par minute            | ft/min      |
|                    | Mètre par seconde    | m/s         | 3.2808        | Pied par seconde           | ft/s        |
|                    | Kilomètre par heure  | km/h        | 0.6215        | Miles par heure            | mph         |
| Volume             | Litres               | L           | 0.2642        | Gallon US                  | US gal.     |
|                    | Millilitre           | ml          | 0.0338        | Once US                    | US oz.      |
|                    | Centimètres cube     | cm³         | 0.0610        | Pouce cube                 | in³         |
| Poids              | Kilogramme           | kg          | 2.2046        | Livre                      | lbs         |

Cette page est restée délibérément vierge.

## 2      **Sécurité**

### 2.1    **Utilisation conforme**

La présente machine est une faucheuse et sert à faucher la matière récoltée.

La matière récoltée prévue pour l'utilisation conforme de cette machine est un produit agricole en tiges et feuilles poussant au sol.

La machine est conçue exclusivement pour un usage agricole et peut uniquement être utilisée lorsque

- tous les équipements de sécurité prévus dans la notice d'utilisation sont en place et en position de protection.
- toutes les consignes de sécurité de la notice d'utilisation sont prises en compte et respectées, tant dans le chapitre « Consignes de sécurité fondamentales », [voir page 13](#), que directement dans les chapitres de la notice d'utilisation.

La machine peut uniquement être utilisée par des personnes satisfaisant aux exigences relatives aux qualifications du personnel prévues par le fabricant de la machine, [voir page 13](#).

La notice d'utilisation fait partie intégrante de la machine et doit par conséquent toujours être emportée durant l'utilisation de la machine. La machine peut uniquement être exploitée après avoir été instruit et en respectant le contenu de la présente notice d'utilisation.

Les applications de la machine qui ne sont pas décrites dans la notice d'utilisation sont susceptibles de provoquer de graves blessures, voire la mort, ainsi que des dommages matériels et des dommages sur la machine.

Les modifications arbitraires sur la machine peuvent influencer négativement les caractéristiques de la machine ou altérer le fonctionnement correct. Les modifications arbitraires dégagent par conséquent le fabricant de toute responsabilité.

Le respect des conditions de fonctionnement, de maintenance et de remise en état prescrites par le fabricant fait également partie d'une utilisation conforme de la machine.

### 2.2    **Mauvais usage raisonnablement prévisible**

Toute utilisation autre qu'une utilisation conforme, [voir page 12](#) représente une utilisation non conforme et, par la même occasion, un mauvais usage dans le sens de la directive sur les machines. Le fabricant n'est aucunement responsable des dommages qui pourraient en résulter ; le risque est uniquement à la charge de l'utilisateur.

Ci-après, vous trouverez des exemples d'utilisation erronée :

- La transformation ou le traitement de matières récoltées qui ne sont pas reprises dans l'utilisation conforme, [voir page 12](#)
- Le transport de personnes
- Le transport de biens
- Le dépassement du poids total autorisé
- Le non-respect des autocollants de sécurité présents sur la machine et des consignes de sécurité dans la notice d'utilisation
- L'élimination des défauts et l'exécution de réglages, de travaux de nettoyage, d'entretien et de maintenance qui vont à l'encontre des indications de la notice d'utilisation
- Les modifications arbitraires apportées à la machine
- La pose d'un équipement supplémentaire non-autorisé resp. non-validé
- L'utilisation de pièces de rechange qui ne sont pas des pièces originales KRONE
- Le fonctionnement stationnaire de la machine

Les modifications arbitraires sur la machine peuvent influencer négativement les caractéristiques et l'utilisation sûre de la machine ou altérer le fonctionnement correct. Les modifications arbitraires libèrent par conséquent le fabricant de toute demande de dommages et intérêts en résultant.



## 2.3 Durée de service de la machine

- La durée de service de cette machine dépend de la commande et de la maintenance conformes ainsi que des conditions d'utilisation et des circonstances d'utilisation.
- Le respect des instructions et remarques de cette notice d'utilisation permet d'atteindre une disponibilité permanente et une longue durée de service de la machine.
- Après chaque saison d'utilisation, la machine doit être entièrement contrôlée pour usure et autres détériorations.
- Les composants endommagés et usés doivent être remplacés avant la remise en service.
- Après cinq années d'utilisation de la machine, une vérification technique intégrale de la machine doit être effectuée et une décision concernant la possibilité de poursuite de l'utilisation de la machine doit être prise en fonction des résultats de cette vérification.
- Théoriquement, la durée de service de cette machine est illimitée, toutes les pièces usées ou endommagées pouvant être remplacées.

## 2.4 Consignes de sécurité fondamentales

### **Non-respect des consignes de sécurité et des avertissements de danger**

Le non-respect des consignes de sécurité et des avertissements de danger peut exposer les personnes et l'environnement à des risques et endommager des biens.

### 2.4.1 Importance de la notice d'utilisation

La notice d'utilisation est un document de grande importance et fait partie intégrante de la machine. Elle s'adresse à l'utilisateur et contient des indications importantes en matière de sécurité.

Seul le *modus operandi* décrit dans la présente notice d'utilisation est sûr. Le non-respect de la notice d'utilisation peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Lire intégralement et respecter les « Consignes de sécurité fondamentales » avant la première utilisation de la machine.
- ▶ Lire et respecter également les consignes figurant dans les sections correspondantes de la notice d'utilisation avant d'utiliser la machine.
- ▶ Conserver la notice d'utilisation à portée de main de l'utilisateur de la machine.
- ▶ Conserver la notice d'utilisation à portée de main de l'utilisateur de la machine dans la boîte à documents, [voir page 38](#).
- ▶ Transmettre la notice d'utilisation aux prochains utilisateurs de la machine.

### 2.4.2 Qualification du personnel opérateur

Une utilisation non conforme de la machine peut entraîner de graves blessures voire la mort. Pour éviter tout accident, chaque personne travaillant sur la machine doit remplir les exigences minimales suivantes :

- Elle doit être dotée des aptitudes physiques nécessaires pour contrôler la machine.
- Elle est en mesure d'exécuter de manière sûre les travaux à réaliser avec la machine, dans le respect de la présente notice d'utilisation.
- Elle comprend le mode de fonctionnement de la machine ainsi que les travaux pour lesquels elle a été conçue et est en mesure de détecter et éviter les dangers liés aux travaux correspondants.
- Elle a lu la notice d'utilisation et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice.
- Elle est habituée à conduire de manière sûre des véhicules.
- Pour la circulation sur route, elle dispose de connaissances suffisantes en matière de règles de circulation sur route et possède le permis de conduire adéquat.

### **2.4.3      Qualification du personnel spécialisé**

La mauvaise exécution des travaux à réaliser sur la machine (assemblage, modification, transformation, extension, réparation, montage ultérieur) peut engendrer de graves blessures ou la mort. Pour éviter tout accident, chaque personne exécutant les travaux conformément à la présente notice doit remplir les exigences minimales suivantes :

- Il s'agit d'une personne spécialisée qualifiée ayant une formation appropriée.
- En raison de ses connaissances spécialisées, elle est en mesure d'assembler la machine (partiellement) démontée de manière prévue par le fabricant dans la notice d'assemblage.
- En raison de ses connaissances spécialisées, elle est en mesure d'élargir / modifier / réparer la fonction de la machine de manière prévue par le fabricant dans la notice correspondante.
- La personne est en mesure d'exécuter de manière sûre les travaux à réaliser, dans le respect de la notice correspondante.
- La personne comprend le mode de fonctionnement des travaux à réaliser et est en mesure de détecter et éviter les dangers liés aux travaux correspondants.
- La personne a lu cette notice et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice d'utilisation.

### **2.4.4      Enfant en danger**

Les enfants ne sont pas en mesure d'évaluer les dangers et sont imprévisibles.

C'est pourquoi les enfants sont particulièrement exposés aux dangers liés à l'utilisation de la machine.

- ▶ Maintenir les enfants à distance de la machine.
- ▶ Maintenir les enfants à distance des matières d'exploitation.
- ▶ S'assurer qu'aucun enfant ne se trouve dans la zone de danger de la machine avant de la démarrer et de la mettre en mouvement.

### **2.4.5      Accoupler la machine**

Un mauvais accouplement du tracteur et de la machine risque d'entraîner de graves accidents.

- ▶ Respecter toutes les notices d'utilisation lors de l'accouplement :
  - la notice d'utilisation du tracteur
  - la notice d'utilisation de la machine, [voir page 50](#)
  - la notice d'utilisation de l'arbre à cardan
- ▶ Prendre en compte que la conduite de la combinaison tracteur / machine est modifiée.

### **2.4.6      Modifications structurelles réalisées sur la machine**

Les extensions et les modifications structurelles non autorisées peuvent nuire au bon fonctionnement et à la sécurité d'exploitation de la machine. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

Les extensions et les modifications structurelles ne sont pas autorisées.

### **2.4.7      Équipements supplémentaires et pièces de rechange**

Les équipements supplémentaires et les pièces de rechange qui ne remplissent pas les exigences du fabricant peuvent nuire à la sécurité d'exploitation de la machine et, ainsi, provoquer des accidents.

- ▶ En vue de garantir la sécurité d'exploitation de la machine, utiliser des pièces originales et normalisées qui remplissent les exigences du fabricant.

## 2.4.8 Postes de travail sur la machine

### Passagers

Les passagers peuvent subir de graves blessures provoquées par la machine ou tomber de la machine et être écrasés. Des objets projetés peuvent heurter et blesser les passagers.

- ▶ Il est interdit de transporter des personnes sur la machine.

## 2.4.9 Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable

### Exploitation uniquement après mise en service correcte

La sécurité de fonctionnement de la machine n'est pas garantie sans mise en service correcte selon la présente notice d'utilisation. Une mise en service incorrecte peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Utiliser la machine uniquement après une mise en service correcte, [voir page 50](#).

### État technique impeccable de la machine

Une maintenance et des réglages non conformes de la machine peuvent nuire à la sécurité de fonctionnement de la machine et provoquer des accidents. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Tous les travaux de maintenance et de réglages doivent être réalisés conformément aux chapitres Maintenance et Réglages.
- ▶ Avant les travaux de maintenance et de réglage, immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).

### Dangers provoqués par des dommages sur la machine

Des dommages sur la machine peuvent nuire à la sécurité de fonctionnement de la machine et provoquer des accidents. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort. Les pièces suivantes de la machine revêtent une importance capitale en termes de sécurité :

- Freins
- Direction
- Dispositifs de protection
- Dispositifs de raccordement
- Éclairage
- Système hydraulique
- Pneus
- Arbre à cardan

Si vous avez des doutes sur le bon fonctionnement de la machine, par exemple en raison d'une fuite de matières d'exploitation ou de dommages visibles voire si le fonctionnement de la machine change subitement :

- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, [voir page 26](#).
- ▶ Éliminez immédiatement les causes éventuelles des défauts, par exemple élimination des gros encrassements ou serrage des vis lâches.
- ▶ En présence de défauts pouvant altérer la sécurité de fonctionnement de la machine et qui ne peuvent pas être éliminés par vos soins conformément à la présente notice d'utilisation : faites éliminer les défauts par un atelier qualifié.

### Valeurs limites techniques

Lorsque les valeurs limites techniques de la machine ne sont pas respectées, la machine peut subir des détériorations. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort. Le respect des valeurs limites techniques suivantes revêt une importance capitale en termes de sécurité :

- Pression de service maximale autorisée du système hydraulique
- Vitesse d'entraînement maximale autorisée
- Charges par essieu maximales admissibles du tracteur
- ▶ respecter les valeurs limites, [voir page 41](#).

### 2.4.10 Zones de danger

Une zone de danger peut apparaître tout autour de la machine, lorsque cette dernière est allumée.

Pour ne pas pénétrer dans la zone de danger de la machine, il convient de respecter au minimum la distance de sécurité.

Le non-respect de la distance de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Activer uniquement le moteur et les entraînements lorsque personne n'est à l'intérieur de la distance de sécurité.
- ▶ Si des personnes sont à l'intérieur de la distance de sécurité, désactiver les entraînements.
- ▶ Arrêter la machine en mode de manœuvre ou champ.

La distance de sécurité est la suivante :

| Pour les machines en manœuvre et en conduite sur champ |      |
|--------------------------------------------------------|------|
| devant la machine                                      | 30 m |
| derrière la machine                                    | 5 m  |
| sur le côté par rapport à la machine                   | 3 m  |

| Pour les machines en marche sans mouvement de déplacement |     |
|-----------------------------------------------------------|-----|
| devant la machine                                         | 3 m |
| derrière la machine                                       | 5 m |
| sur le côté par rapport à la machine                      | 3 m |

Les distances de sécurité indiquées dans la présente sont des distances minimales dans le sens de l'utilisation conforme. Ces distances de sécurité doivent être augmentées en fonction des conditions d'utilisation et environnementales.

- ▶ Avant d'effectuer des travaux devant et derrière le tracteur et dans la zone de danger de la machine : Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#). Ceci vaut également pour les travaux de contrôle à courte durée.
- ▶ Prendre en considération toutes les indications figurant dans l'ensemble des notices d'utilisation concernées :
  - la notice d'utilisation du tracteur
  - la notice d'utilisation de la machine
  - la notice d'utilisation de l'arbre à cardan

### **Zone de danger de l'arbre à cardan**

Les personnes peuvent être happées, entraînées et donc grièvement blessées par l'arbre à cardan.

- ▶ Observer la notice d'utilisation de l'arbre à cardan.
- ▶ Respecter un recouvrement suffisant du tube profilé et des protections de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que les protections de l'arbre à cardan sont montées et opérationnelles.
- ▶ Engager les fermetures de l'arbre à cardan.
- ▶ Accrocher les chaînes pour empêcher l'entraînement des protections de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la prise de force et de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que la vitesse et le sens de rotation sélectionnés de la prise de force du tracteur correspondent à la vitesse et au sens de rotation autorisés de la machine.
- ▶ Toujours désactiver la prise de force en présence de coudes excessifs entre l'arbre à cardan et la prise de force. La machine peut être endommagée. Des pièces peuvent être projetées et blesser des personnes.

### **Zone de danger de la prise de force**

Les personnes peuvent être happées, entraînées et donc grièvement blessées par la prise de force et les composants entraînés.

Avant la mise en marche de la prise de force:

- ▶ S'assurer que tous les dispositifs de protection sont installés et placés en position de protection.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la prise de force et de l'arbre à cardan.
- ▶ Arrêter les entraînements lorsqu'ils ne sont pas nécessaires.

### **Zone de danger entre le tracteur et la machine**

Les personnes qui se situent entre le tracteur et la machine peuvent subir des blessures graves voire mourir suite au déplacement inopiné du tracteur, à l'inattention ou aux mouvements de la machine :

- ▶ Avant tous les travaux entre le tracteur et la machine, immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#). Ceci vaut également pour les travaux de contrôle à courte durée.
- ▶ Lorsqu'il convient d'actionner le relevage, maintenir toutes les personnes à distance de la zone de déplacement du relevage.

### **Zone de danger due à la projection d'objets**

La matière récoltée et les corps étrangers peuvent être projetés à grande vitesse et entraîner des blessures graves voire la mort.

- ▶ Avant de démarrer la machine, interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger de la machine.
- ▶ Désactiver immédiatement les entraînements et le moteur diesel en présence de personnes dans la zone de danger de la machine.

### **Zone de danger lorsque l'entraînement est activé**

Lorsque l'entraînement est activé, les pièces en mouvement de la machine peuvent entraîner la mort. Il est interdit à toute personne de se trouver dans la zone de danger de la machine.

- ▶ Avant de démarrer la machine, interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger de la machine.
- ▶ Désactiver immédiatement les entraînements et interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger lorsqu'une situation dangereuse se produit.

### **Zone de danger en raison des pièces de la machine continuant de fonctionner**

Les pièces de la machine qui continuent de fonctionner peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

Les pièces suivantes de la machine continuent de fonctionner pendant un certain temps après l'arrêt des mécanismes d'entraînement :

- Arbres à cardan
- Disques de coupe
- Conditionneuse
- Dispositifs de convoyage
- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, [voir page 26](#).
- ▶ S'approcher de la machine uniquement lorsque toutes les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.

## **2.4.11 Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement**

Lorsque des dispositifs de protection sont manquants ou détériorés, les pièces en mouvement de la machine peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Remplacer les dispositifs de protection endommagés.
- ▶ Remonter et amener en position de protection tous les dispositifs de protection ainsi que tous les pièces de la machine démontées avant la remise en service de la machine en service.
- ▶ Dans le cas où vous n'êtes pas certain que tous les dispositifs de protection ont été remontés correctement et qu'ils sont opérationnels, demander à un atelier d'effectuer un contrôle.

## **2.4.12 Équipements de sécurité personnels**

Porter des équipements de sécurité personnels représente une mesure de sécurité essentielle. Ne pas porter des équipements de sécurité personnels ou porter des équipements non adaptés augmente le risque de dommages corporels et d'atteintes à la santé.

Ci-après sont présentés divers équipements de sécurité personnels :

- Gants de protection adaptés
- Chaussures de sécurité
- Vêtements de travail près du corps
- Protection auditive
- Lunettes de protection
- ▶ Prévoir et mettre à disposition des équipements de sécurité personnels en fonction de la tâche à réaliser.
- ▶ Utiliser uniquement des équipements de sécurité personnels en bon état et qui offrent une protection efficace.
- ▶ Il est nécessaire que les équipements de sécurité personnels soient adaptés à chaque utilisateur, par exemple la taille.
- ▶ Enlever les vêtements et bijoux non adaptés (par ex. bagues, colliers) et porter une résille pour cheveux pour les personnes avec des cheveux longs.

### 2.4.13 Marquages de sécurité sur la machine

Les autocollants de sécurité disposés sur la machine préviennent les dangers dans les zones à risque et font partie des équipements de sécurité indispensables de la machine. Une machine sans autocollant de sécurité augmente le risque de blessures graves et mortelles.

- ▶ Nettoyer les autocollants de sécurité encrassés.
- ▶ Vérifier après chaque nettoyage que les autocollants de sécurité sont toujours lisibles et qu'ils ne sont pas endommagés.
- ▶ Remplacer immédiatement les autocollants de sécurité détériorés, manquants et illisibles.
- ▶ Disposer les autocollants de sécurité correspondants sur les pièces de rechange.

Descriptions, explications et numéros de commande des autocollants de sécurité, [voir page 27](#).

### 2.4.14 Sécurité en matière de conduite

#### Dangers lors de la conduite sur route

Si la machine dépasse les dimensions et poids maxima prédéfinis par la législation nationale et si elle n'est pas éclairée de manière conforme aux prescriptions, les autres usagers de la route peuvent être mis en danger lors de la conduite sur les voies publiques.

- ▶ Avant toute circulation sur route, s'assurer que les dimensions et poids ainsi que les charges aux essieux, charges d'appui et charges remorquées ne dépassent pas les valeurs maximales admissibles selon le droit national pour la circulation sur les voies publiques.
- ▶ Avant toute circulation sur route, enclencher l'éclairage de routes et vérifier son fonctionnement conforme aux prescriptions.
- ▶ Avant toute circulation sur route, fermer tous les robinets d'arrêt pour l'alimentation hydraulique de la machine entre le tracteur et la machine.
- ▶ Avant toute circulation sur route, amener les appareils de commande du tracteur en position neutre et les verrouiller.

### **Dangers lors de la circulation sur la route et dans les champs**

Les machines montées et accrochées modifient les caractéristiques de conduite du tracteur. Les caractéristiques de conduite dépendent également de l'état de fonctionnement et du sol. Le conducteur peut provoquer des accidents lorsqu'il ne tient pas compte des caractéristiques de conduite modifiées.

- ▶ Respecter les consignes de circulation sur route et dans les champs, [voir page 75](#).

### **Dangers si la machine n'est pas préparée de manière conforme pour la circulation sur route**

De graves accidents de la route peuvent se produire si la machine n'a pas été préparée de manière conforme pour la circulation sur route.

- ▶ Avant chaque circulation sur route, préparer la machine pour la circulation sur route, [voir page 76](#).

### **Dangers lors des virages avec la machine attelée et en raison de la largeur totale**

Des accidents peuvent survenir en raison du basculement de la machine lors des virages et de la largeur totale.

- ▶ Prendre en compte la largeur totale de la combinaison tracteur-machines.
- ▶ Prendre en compte la zone de pivotement plus élevée lors des virages.
- ▶ Faire attention aux personnes, à la circulation à contre-sens et aux obstacles lors des virages.

### **Dangers lors du fonctionnement de la machine en dévers**

La machine peut basculer en cas d'exploitation à flanc de colline. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Veuillez uniquement travailler à flanc de colline lorsque le sol est plan et que l'adhérence des pneus au sol est garantie.
- ▶ Retourner la machine à faible vitesse. Pour retourner, conduire avec un grand rayon de braquage.
- ▶ Éviter des trajets transversaux à une pente car le centre de gravité de la machine est notamment modifié par la charge utile et en effectuant des fonctions de la machine.
- ▶ Éviter des manœuvres de braquage par à-coup à flanc de colline.
- ▶ Ne pas amener la machine de la position de travail en position de transport ou de la position de transport en position de travail tant que la machine est utilisée à la transversale de la pente.
- ▶ Ne pas parquer la machine en dévers.



## 2.4.15 Parquer la machine de manière sûre

Une machine déposée de manière non conforme et insuffisamment sécurisée peut représenter un danger pour les personnes, en particulier les enfants, car elle peut se mettre en mouvement de façon non contrôlée ou basculer. Cela peut entraîner des blessures voire la mort.

- ▶ Parquer la machine sur un sol horizontal, plat et offrant une portance suffisante.
- ▶ Veiller à ce que la machine soit en position stable avant d'effectuer les travaux de réglage, de remise en état, de maintenance et de nettoyage.
- ▶ Prendre en compte la section « Parquer la machine » du chapitre Conduite et transport, [voir page 77](#).
- ▶ Avant de parquer la machine : immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).

## 2.4.16 Matières d'exploitation

### Matières d'exploitation non adaptées

Les matières d'exploitation qui ne remplissent pas les exigences du fabricant peuvent nuire à la sécurité d'exploitation de la machine et, ainsi, provoquer des accidents.

- ▶ Utiliser exclusivement des matières d'exploitation qui répondent aux exigences du fabricant.

Pour les exigences relatives aux matières d'exploitation, [voir page 42](#).

### Respect de l'environnement et élimination des déchets

Les matières d'exploitation, comme le carburant diesel, le liquide de frein, l'antigel et les lubrifiants (p. ex. huile à engrenages, huile hydraulique), peuvent nuire à la santé ainsi qu'à l'environnement.

- ▶ Les matières d'exploitation ne peuvent pas être rejetées dans l'environnement.
- ▶ Verser les matières d'exploitation dans un réservoir étanche aux liquides identifié et les éliminer de manière conforme aux prescriptions.
- ▶ Récupérer toute fuite de matières d'exploitation au moyen d'un matériau absorbant ou de sable dans un réservoir étanche et identifié, conformément aux consignes légales.

## 2.4.17 Dangers liés au lieu d'utilisation

### Risque d'incendie

L'exploitation, des animaux, par exemple des rongeurs ou des oiseaux qui nichent, ou des tourbillonnements peuvent entraîner une accumulation de matériaux inflammables dans la machine.

Lors de l'utilisation par temps sec, la poussière, les contaminations et résidus de récolte peuvent s'enflammer sur les parties chaudes et blesser gravement ou tuer des personnes par le feu.

- ▶ Contrôler et nettoyer quotidiennement la machine avant la première utilisation.
- ▶ Contrôler et nettoyer régulièrement la machine durant la journée de travail.

### **Décharge électrique mortelle par des lignes aériennes**

Lors du repliage et du déploiement, la machine peut atteindre la hauteur de lignes aériennes. Des tensions peuvent ainsi s'abattre sur la machine et provoquer des incendies et des décharges électriques mortelles.

- ▶ Maintenir une distance suffisante par rapport aux lignes aériennes lors du repliage et du déploiement.
- ▶ Ne jamais déployer ou replier les faucheuses à proximité de poteaux et de lignes électriques.
- ▶ Avec les faucheuses repliées, maintenir une distance suffisante par rapport aux lignes aériennes.
- ▶ Pour éviter tout risque de décharge électrique par surcharge de tension, ne jamais quitter le tracteur et ne jamais y monter lorsqu'il se trouve sous des lignes aériennes.

### **Comportement en cas de surcharge de tension de lignes aériennes**

Des pièces de la machine conductrices électriques peuvent être mises sous tension électrique élevée par la surcharge de tension. Au sol autour de la machine un gradient de potentiel se forme si la tension surcharge. Dans ce gradient de potentiel des différences de tension élevées agissent. En raison des différences de tension élevées dans le sol, des courants électriques mortels peuvent se produire en se déplaçant par grands pas, en s'allongeant sur le sol ou en posant ses mains au sol.

- ▶ Ne pas quitter la cabine.
- ▶ Ne pas toucher de pièces métalliques.
- ▶ Ne pas établir de liaison conductrice à la terre.
- ▶ Avertir les personnes: ne pas approcher de la machine. Les tensions électriques dans le sol peuvent provoquer de très fortes décharges électriques.
- ▶ Attendre l'aide d'une équipe d'intervention professionnelle. La ligne aérienne doit être mise hors tension.

Quand des personnes sont contraintes de quitter la cabine malgré une surcharge de tension, par exemple en raison d'un incendie:

- ▶ Éviter le contact simultané avec la machine et le sol.
- ▶ Sauter de la machine. A cet effet, signalons qu'atterrir dans une position stable est impératif. Il est indispensable de ne pas toucher la machine de l'extérieur.
- ▶ S'éloigner de la machine en effectuant de très petits pas. Ce faisant, s'assurer que vos pieds sont proches l'un de l'autre.

## **2.4.18 Sources de danger sur la machine**

### **Le bruit peut nuire à la santé**

L'émission de bruit de la machine pendant le fonctionnement peut causer des atteintes à la santé telles que par exemple des problèmes de surdité ou des acouphènes. Si la machine est utilisée à vitesse élevée, le niveau de bruit augmente également. Le niveau d'émission sonore

dépend en grande partie du tracteur utilisé. La valeur d'émission a été mesurée avec la cabine fermée conformément aux conditions stipulées dans la norme DIN EN ISO 4254-1, annexe B, [voir page 41](#).

- ▶ Avant la mise en service de la machine, évaluer le danger lié au bruit.
- ▶ Il convient de déterminer et d'utiliser la protection auditive la mieux adaptée en fonction des conditions ambiantes, du temps de travail et des conditions de travail et d'exploitation de la machine.
- ▶ Déterminer des règles pour l'utilisation de la protection auditive ainsi que pour la durée de travail.
- ▶ Fermer les fenêtres et les portes de la cabine durant l'exploitation.
- ▶ Enlever la protection auditive durant la circulation sur route.

### **Liquides sous haute pression**

Les liquides suivants sont soumis à une pression élevée :

- Huile hydraulique

Les fluides s'écoulant sous haute pression peuvent traverser la peau et causer de graves blessures.

- ▶ En cas de doutes sur le bon fonctionnement du système hydraulique, immobiliser et sécuriser immédiatement la machine et contacter un atelier spécialisé.
- ▶ Ne jamais tenter de détecter des fuites les mains nues. Un trou pas plus grand que le diamètre d'une aiguille peut déjà provoquer de graves blessures.
- ▶ Lors de la recherche des fuites, utiliser des accessoires appropriés, ceci en raison du risque de blessures (par ex. une pièce de carton).
- ▶ Garder le corps et le visage à distance des fuites.
- ▶ Si un liquide a pénétré dans l'épiderme, faire immédiatement appel à un médecin. Le liquide doit être extrait le plus rapidement possible du corps.

### **Liquides à température élevée**

Quand des liquides à température élevée sont évacués, des personnes peuvent se brûler ou s'ébouillanter.

- ▶ Porter des équipements de sécurité personnels lors de la vidange de matières d'exploitation à température élevée.
- ▶ Laisser si nécessaire refroidir les liquides et les pièces de la machine avant d'effectuer des travaux de réparation, de maintenance et de nettoyage.

### **Installation d'air comprimé endommagée**

Les tuyaux d'air comprimé endommagés de l'installation d'air comprimé peuvent se rompre. Des tuyaux flexibles qui se bougent de manière incontrôlée peuvent entraîner de graves blessures.

- ▶ En cas de doutes sur le bon fonctionnement de l'installation d'air comprimé, contacter immédiatement un atelier spécialisé.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).

### **Flexibles hydrauliques endommagés**

Les flexibles hydrauliques endommagés peuvent se rompre, exploser ou occasionner des projections d'huile. Cela peut endommager la machine et blesser gravement des personnes.

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Si vous avez des raisons de penser que des flexibles hydrauliques sont endommagés, contactez immédiatement un atelier spécialisé, [voir page 95](#).

### **Surfaces chaudes**

Les composants suivants peuvent être brûlants pendant le fonctionnement et occasionner des brûlures :

- Boîte de distribution
- Boîte de vitesses de la faucheuse
- Transmission à courroies
- Installation hydraulique
- Mancheron de fauchage
- ▶ Rester à une distance suffisante des surfaces chaudes et des composants voisins.
- ▶ Laisser les pièces de la machine refroidir et porter des gants de protection.

## **2.4.19 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine**

### **Effectuer des travaux sur la machine uniquement lorsqu'elle est immobilisée**

Lorsque la machine n'est pas immobilisée et sécurisée, des composants peuvent se mouvoir de manière inopinée ou la machine peut entrer en mouvement. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Avant tous les travaux sur la machine, comme les réglages, le nettoyage ou la maintenance, immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).

### **Travaux de maintenance et de réparation**

Les travaux de réparation et de remise en état non conformes compromettent la sécurité de fonctionnement. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Exécuter exclusivement les travaux décrits dans la présente notice d'utilisation. Avant tous travaux, immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Tous les autres travaux de réparation et de remise en état peuvent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.

### **Travaux sur des zones hautes de la machine**

Lors des travaux sur des zones hautes de la machine, il y a risque de chute. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine avant tous les travaux, [voir page 26](#).
- ▶ Veiller à une bonne stabilité.
- ▶ Utiliser une protection antichute adaptée.
- ▶ Protéger la zone au-dessous du point de montage contre les chutes d'objets.

## **Machine et pièces machine soulevées**

La machine soulevée et les pièces de la machine soulevées peuvent redescendre ou basculer inopinément. Cela peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- ▶ Il est interdit de séjourner en dessous de la machine soulevée ou des pièces de la machine soulevées qui ne sont pas étayées de manière sûre, [voir page 26](#).
- ▶ Avant de réaliser une tâche sur des machines ou des pièces soulevées de la machine, abaisser la machine ou les pièces de la machine.
- ▶ Avant d'effectuer des travaux sous les machines ou les pièces de la machine soulevées, sécuriser la machine ou les pièces de la machine contre tout abaissement au moyen d'un dispositif d'appui rigide ou au moyen d'un dispositif de blocage hydraulique et en étayant.

## **Danger dû aux travaux de soudage**

Des travaux de soudage non conformes compromettent la sécurité de fonctionnement de la machine. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ N'effectuer aucun soudage sur les pièces suivantes :
  - Boîte de vitesses
  - Composants du système hydraulique
  - Composants de l'électronique
  - Cadres ou groupes porteurs
  - Châssis
- ▶ Avant d'effectuer des travaux de soudage sur la machine, vous devez demander l'autorisation correspondante au service clientèle de KRONE et, le cas échéant, chercher une solution alternative.
- ▶ Avant d'effectuer des travaux de soudage sur la machine, parquer la machine de manière sûre et le désaccoupler du tracteur.
- ▶ Les travaux de soudage peuvent uniquement être exécutés par un personnel spécialisé et expérimenté.
- ▶ La mise à la terre de l'appareil de commande doit être réalisée à proximité des zones de soudage.
- ▶ Prudence lors de travaux de soudage à proximité de composants électriques et hydrauliques, de pièces en plastique et d'accumulateurs de pression. Les composants peuvent être détériorés, blesser des personnes ou provoquer des accidents.

### **2.4.20 Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents**

Prendre des mesures non autorisées ou non adaptées dans des situations dangereuses peut empêcher ou gêner le sauvetage des personnes en danger. Des conditions de sauvetage difficiles amenuisent les chances de porter secours et de soigner adéquatement les blessés.

- ▶ Fondamentalement : Arrêter la machine.
- ▶ Analyser la situation pour détecter les menaces ainsi que l'origine du danger.
- ▶ Sécuriser la zone de l'accident.
- ▶ Dégager les personnes de la zone de danger.
- ▶ Quitter la zone de danger et ne plus y retourner.
- ▶ Prévenir les services de sauvetage et, si possible, aller chercher de l'aide.
- ▶ Prodiguer les premiers secours.

## 2.5 Mesures courantes de sécurité

### 2.5.1 Immobiliser et sécuriser la machine

#### **AVERTISSEMENT**

##### **Risque de blessures suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine**

Si la machine n'est pas à l'arrêt, la machine ou des pièces de la machine peuvent se déplacer involontairement. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Avant de quitter la poste de commande : Immobiliser et sécuriser la machine.

Pour immobiliser et sécuriser la machine :

- ▶ Parquer la machine sur un sol porteur, horizontal et plat.
- ▶ Désactiver les entraînements et attendre l'arrêt des composants de la machine encore en mouvement.
- ▶ Abaisser entièrement la machine jusqu'au sol.
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- ▶ Bloquer le tracteur pour l'empêcher de rouler.

### 2.5.2 Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre

#### **AVERTISSEMENT**

##### **Risque d'écrasement suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine**

Si la machine ou les pièces de la machine ne sont pas sécurisées pour empêcher tout abaissement, la machine ou des pièces de la machine peuvent rouler, tomber ou s'abaisser. Cela risquerait d'entraîner l'écrasement voire la mort de personnes.

- ▶ Abaisser les pièces de la machine soulevées.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Avant d'effectuer des travaux sur ou sous des pièces de la machine soulevées: Sécuriser la machine ou des pièces de la machine pour tout abaissement au moyen d'un dispositif de blocage hydraulique de la machine (par ex. robinet d'arrêt).
- ▶ Avant d'effectuer des travaux sur ou sous des pièces de la machine soulevées: Soutenir la machine ou des pièces de la machine de manière sûre.

Pour soutenir de manière sûre la machine ou les pièces de la machine:

- ▶ Pour soutenir, n'utiliser que des matériaux adaptés et suffisamment dimensionnés qui ne peuvent pas casser ou céder sous charge.
- ▶ Des briques creuses ou briques en terre cuite ne sont pas appropriées pour supporter et soutenir de manière sûre la machine ou des composants de la machine. Il est donc interdit de les utiliser.
- ▶ De même, des crics ne sont pas appropriées pour supporter et soutenir de manière sûre la machine ou des composants de la machine. Ils ne doivent pas être utilisés.

### 2.5.3      **Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant**

 **AVERTISSEMENT**

**Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant**

Si le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant ne sont pas effectués en toute sécurité, la sécurité de fonctionnement de la machine peut être altérée. Ceci peut engendrer des accidents.

- ▶ Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant.

Pour effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant :

- ▶ Abaisser les pièces de la machine soulevées ou sécuriser contre toute chute éventuelle, [voir page 26](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Respecter les intervalles pour le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant, [voir page 86](#).
- ▶ Utiliser uniquement les qualités/quantités d'huile figurant dans le tableau des matières d'exploitation, [voir page 42](#).
- ▶ Nettoyer la zone autour des composants (par ex. transmission, filtre haute-pression) et s'assurer qu'aucun corps étranger ne pénètre dans les composants ou dans le système hydraulique.
- ▶ Contrôler si les bagues d'étanchéité existantes présentent des dommages et les remplacer le cas échéant.
- ▶ Récupérer l'huile qui s'échappe ou l'huile usagée dans des récipients prévus à cet effet et l'éliminer de manière conforme, [voir page 21](#).

## 2.6      **Autocollants de sécurité sur la machine**

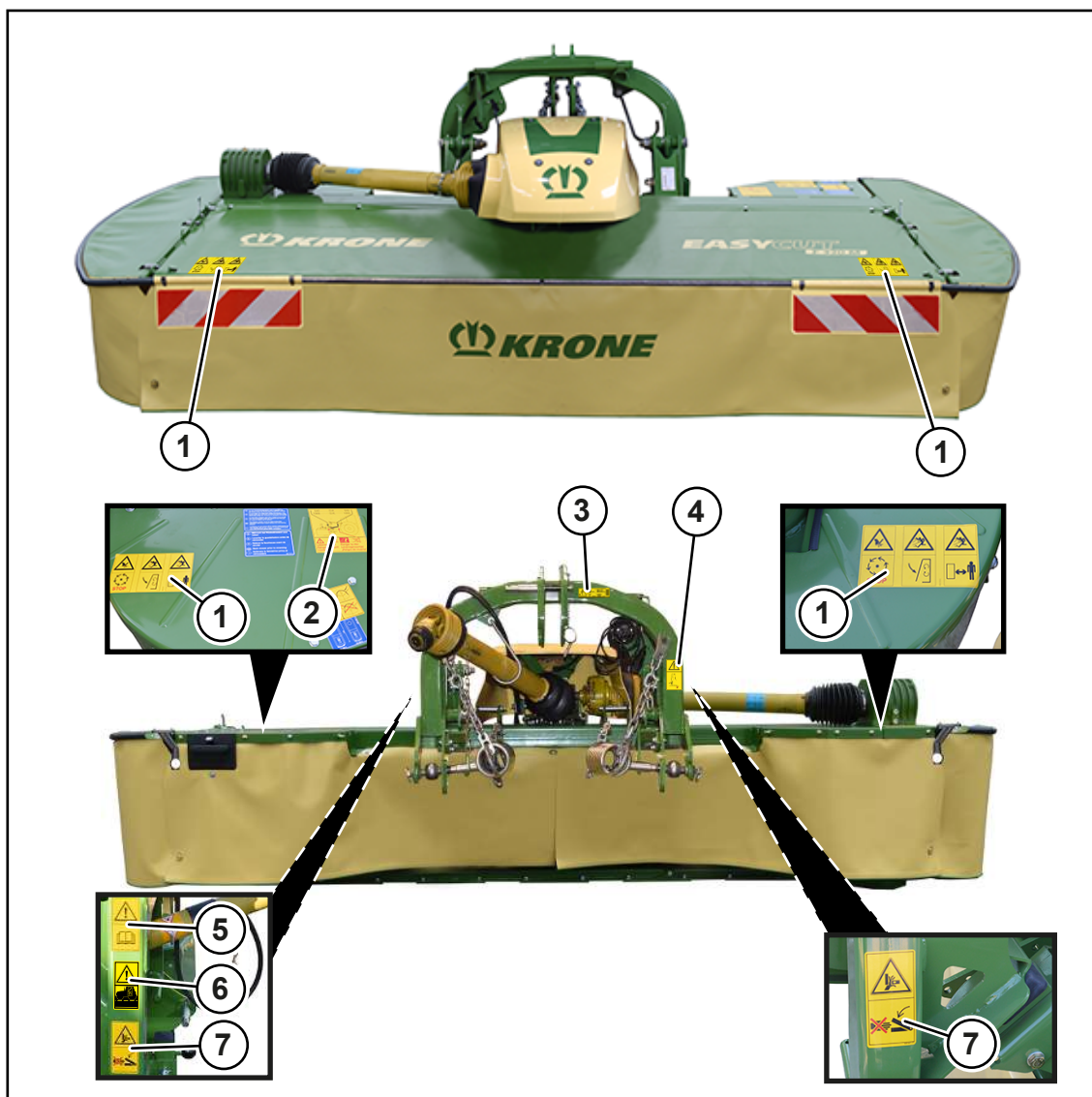
Chaque autocollant de sécurité est pourvu d'un numéro de commande et peut être commandé directement chez le détaillant spécialisé KRONE. Remplacer immédiatement les autocollants de sécurité détériorés, manquants et illisibles.

Lorsque vous appliquez des autocollants de sécurité, la surface de contact de la machine doit être propre, ne pas présenter de saleté, de résidus d'huile et de graisse et ce, afin que les autocollants de sécurité adhèrent de façon optimale.



## Position et signification des autocollants de sécurité

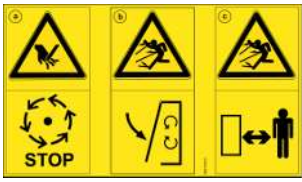
Pour la version « Poussé »



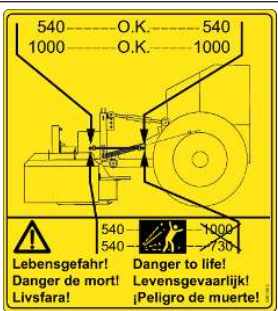
KM000-748



1. N° de commande 939 576 0 (4x)

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>a)</p> <p><b>Danger dû à la rotation des pièces machine</b></p> <p>Comme des pièces de la machine peuvent poursuivre leur mouvement après la mise hors service, il y a risque de blessures.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Ne pas toucher de pièces machines en mouvement.</li> <li>► Attendre que les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.</li> </ul> <p>b)</p> <p><b>Danger par projection de corps étrangers</b></p> <p>Pendant le fonctionnement de la machine, il y a risque de blessures par la projection de corps étrangers.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Amener les dispositifs de protection en position de protection avant la mise en service.</li> </ul> <p>c)</p> <p><b>Danger par projection de corps étrangers</b></p> <p>Pendant le fonctionnement de la machine, il y a risque de blessures par la projection de corps étrangers.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Maintenez la distance lorsque la machine fonctionne.</li> </ul> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

2. N° de commande 939 106 3 (1x)

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p><b>Danger de mort par dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée</b></p> <p>En cas de dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée, des composants de la machine peuvent être détruits ou projetés au loin.</p> <p>Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Respecter la vitesse de rotation admissible de la prise de force.</li> </ul> |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

3. N° de commande 939 101 4 (1x)

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p><b>Danger par dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée ou de la pression de fonctionnement maximale autorisée</b></p> <p>En cas de dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée, des composants de la machine peuvent être détruits ou projetés au loin.</p> <p>En cas de dépassement de la pression de fonctionnement maximale autorisée, des composants hydrauliques peuvent être détériorés.</p> <p>Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Respecter la vitesse de rotation admissible de la prise de force.</li> <li>► Respecter la pression de fonctionnement admissible.</li> </ul> |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

4. N° de commande 27 002 459 0 (1x)

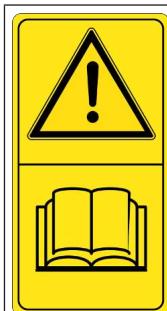


**Danger dû au rabattement ou au pivotement accidentel de pièces de la machine**

Risque de blessures pour les usagers de la route dû au rabattement ou au pivotement accidentel de pièces de la machine.

- Avant chaque transport ou conduite sur route, s'assurer que le robinet d'arrêt est fermé.

5. N° de commande 939 471 1 (1x)



**Danger dû à une erreur de manipulation et des connaissances insuffisantes**

Une erreur de manipulation de la machine, des connaissances insuffisantes et un comportement inadapté dans des situations dangereuses peuvent entraîner la mort de l'utilisateur et des personnes situées à proximité de la machine.

- Avant la mise en service, lire et respecter la notice d'utilisation et les consignes de sécurité.

6. N° de commande 27 021 592 0 (1x)



**Danger dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur**

Risque d'accident dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur.

- Pour éviter que des fonctions ne soient déclenchées par erreur, les soupapes de commande du tracteur doivent se trouver en position neutre lors du transport et de la circulation sur route et être verrouillées.

7. N° de commande 942 196 1 (2x)



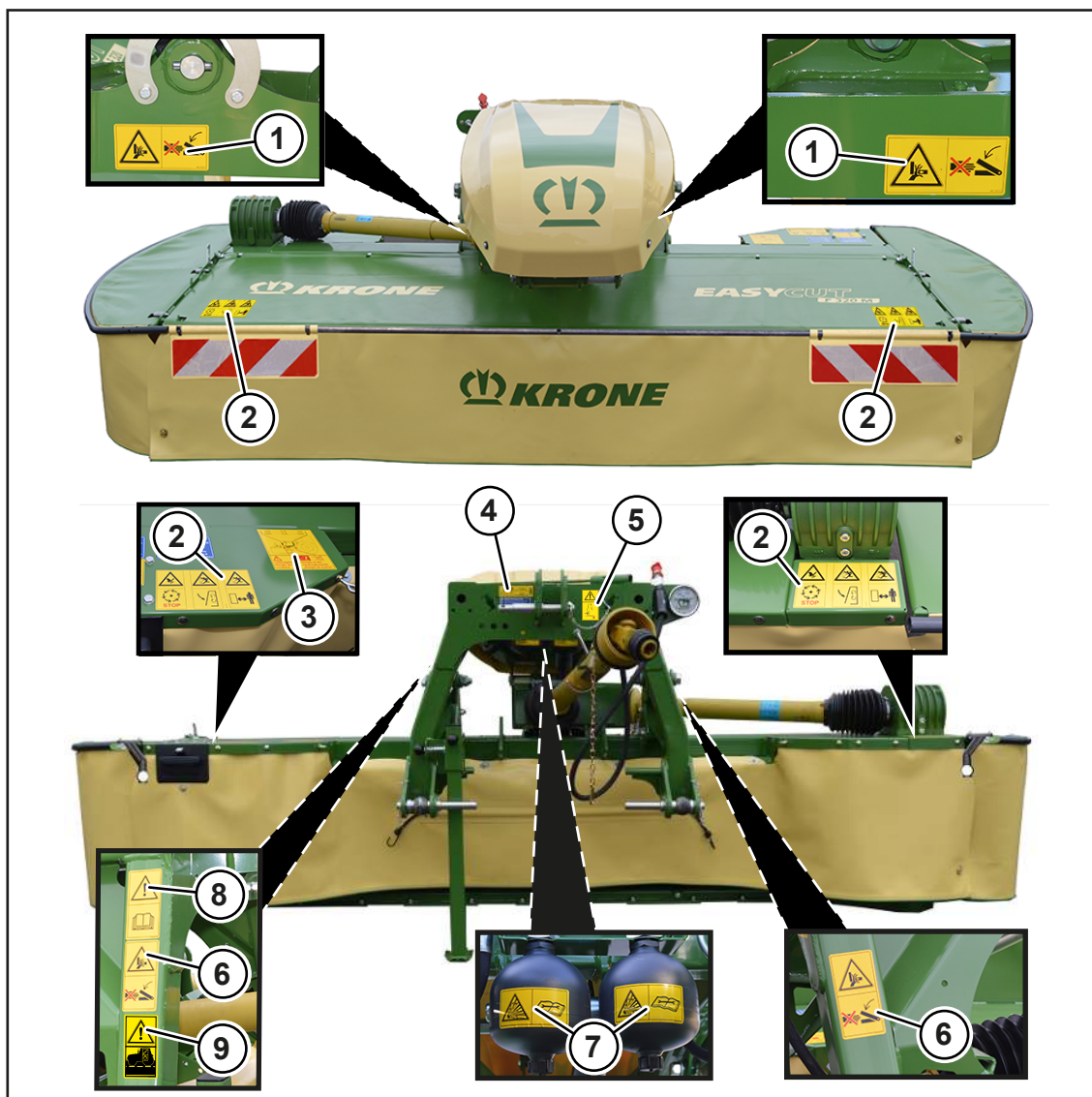
**Danger par écrasement ou cisaillement**

Risque de blessures par des points d'écrasement et de cisaillement sur des pièces de machine en rotation.

- Ne jamais introduire les mains dans la zone de danger par écrasement tant que des pièces peuvent être en mouvement.



Pour la version « Tiré »



KM000-480

1. N° de commande 942 459 0 (2x)



**Danger par écrasement ou cisaillement**

Risque de blessures par des points d'écrasement et de cisaillement sur des pièces de machine en rotation.

- Ne jamais introduire les mains dans la zone de danger par écrasement tant que des pièces peuvent être en mouvement.

2. N° de commande 939 576 0 (4x)



**a)**

**Danger dû à la rotation des pièces machine**

Comme des pièces de la machine peuvent poursuivre leur mouvement après la mise hors service, il y a risque de blessures.

- Ne pas toucher de pièces machines en mouvement.
- Attendre que les pièces de la machine se soient entièrement immobilisées.

**b)**

**Danger par projection de corps étrangers**

Pendant le fonctionnement de la machine, il y a risque de blessures par la projection de corps étrangers.

- Amener les dispositifs de protection en position de protection avant la mise en service.

**c)**

**Danger par projection de corps étrangers**

Pendant le fonctionnement de la machine, il y a risque de blessures par la projection de corps étrangers.

- Maintenez la distance lorsque la machine fonctionne.

3. N° de commande 939 106 3 (1x)



**Danger de mort par dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée**

En cas de dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée, des composants de la machine peuvent être détruits ou projetés au loin.

Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- Respecter la vitesse de rotation admissible de la prise de force.

4. N° de commande 939 101 4 (1x)

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p><b>Danger par dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée ou de la pression de fonctionnement maximale autorisée</b></p> <p>En cas de dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée, des composants de la machine peuvent être détruits ou projetés au loin.</p> <p>En cas de dépassement de la pression de fonctionnement maximale autorisée, des composants hydrauliques peuvent être détériorés.</p> <p>Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Respecter la vitesse de rotation admissible de la prise de force.</li> <li>► Respecter la pression de fonctionnement admissible.</li> </ul> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

5. N° de commande 27 002 459 0 (1x)

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p><b>Danger dû au rabattement ou au pivotement accidentel de pièces de la machine</b></p> <p>Risque de blessures pour les usagers de la route dû au rabattement ou au pivotement accidentel de pièces de la machine.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Avant chaque transport ou conduite sur route, s'assurer que le robinet d'arrêt est fermé.</li> </ul> |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

6. N° de commande 942 196 1 (2x)

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p><b>Danger par écrasement ou cisaillement</b></p> <p>Risque de blessures par des points d'écrasement et de cisaillement sur des pièces de machine en rotation.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Ne jamais introduire les mains dans la zone de danger par écrasement tant que des pièces peuvent être en mouvement.</li> </ul> |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

7. N° de commande 939 529 0 (2x)

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p><b>Danger dû à un liquide sous haute pression</b></p> <p>L'accumulateur de pression est sous pression de gaz et d'huile. Un risque de blessures existe en cas de démontage ou de réparation non conforme de l'accumulateur de pression.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Avant le démontage ou la réparation de l'accumulateur de pression, tenir compte des consignes correspondantes de la notice d'utilisation.</li> <li>► Le démontage et la réparation de l'accumulateur de pression peuvent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.</li> </ul> |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 8. N° de commande 939 471 1 (1x)

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p><b>Danger dû à une erreur de manipulation et des connaissances insuffisantes</b></p> <p>Une erreur de manipulation de la machine, des connaissances insuffisantes et un comportement inadapté dans des situations dangereuses peuvent entraîner la mort de l'utilisateur et des personnes situées à proximité de la machine.</p> <p>► Avant la mise en service, lire et respecter la notice d'utilisation et les consignes de sécurité.</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

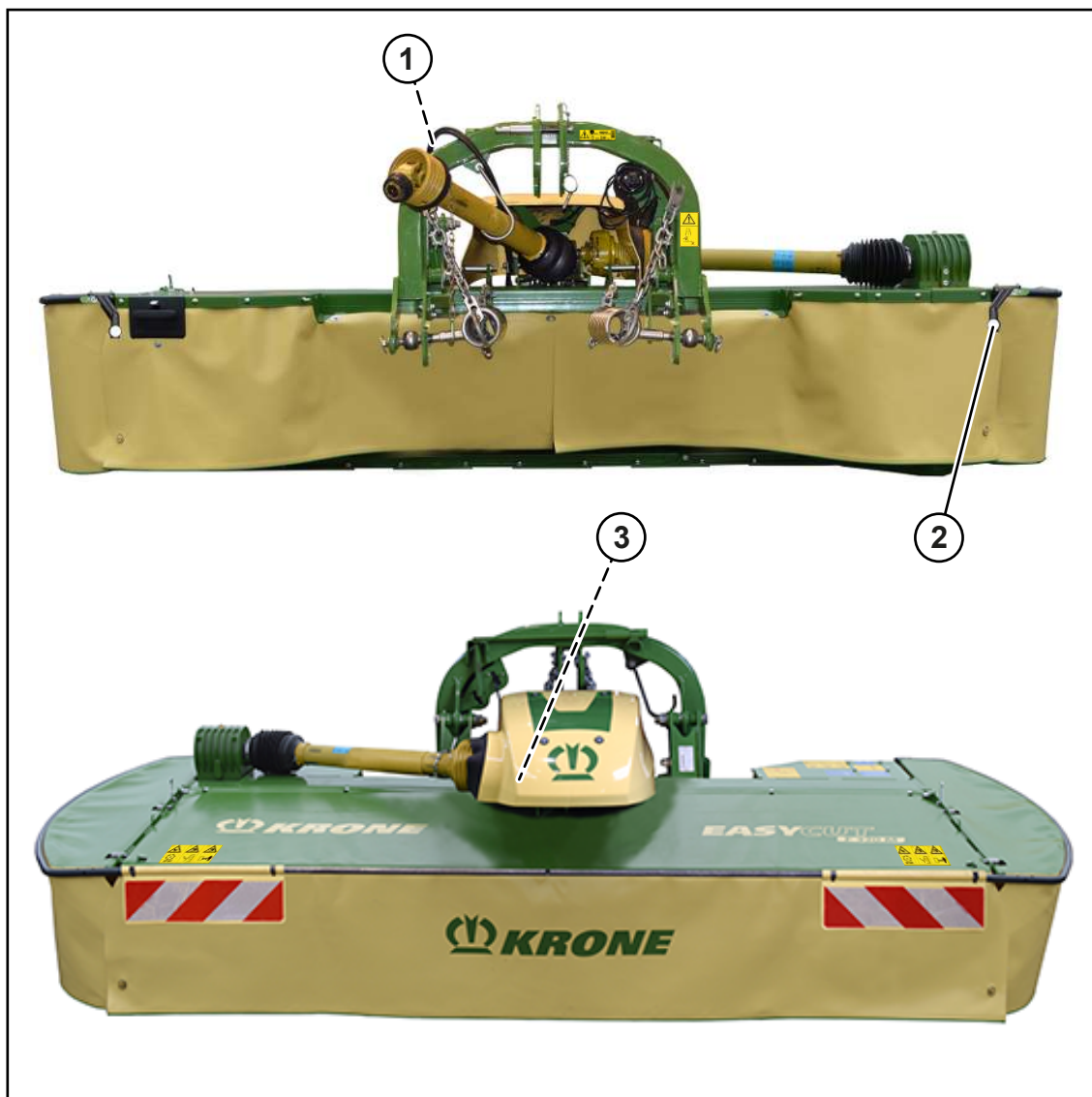
## 9. N° de commande 27 021 592 0 (1x)

|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p><b>Danger dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur</b></p> <p>Risque d'accident dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur.</p> <p>► Pour éviter que des fonctions ne soient déclenchées par erreur, les soupapes de commande du tracteur doivent se trouver en position neutre lors du transport et de la circulation sur route et être verrouillées.</p> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



## 2.7 Equipement de sécurité

Pour la version « Poussé »



KMG100-001

| Pos. | Désignation         | Explication                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | Robinets d'arrêt    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lors du transport de la machine ou de travaux sous la machine, toujours verrouiller les robinets d'arrêt.</li> </ul>                                                                                                                                          |
| 2    | Éclairage de routes | <ul style="list-style-type: none"> <li>L'éclairage de routes sert à la sécurité routière.</li> <li>Avant toute circulation sur route, enclencher l'éclairage de routes et vérifier son fonctionnement conforme aux prescriptions.</li> </ul>                                                         |
| 3    | Limiteur de charge  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Le limiteur de charge protège le tracteur et la machine contre les surcharges</li> <li>► Afin d'éviter des dommages sur la machine, la prise de force doit être arrêtée lorsque l'accouplement de surcharge se déclenche pendant une longue durée.</li> </ul> |



**Pour la version « Tiré »**



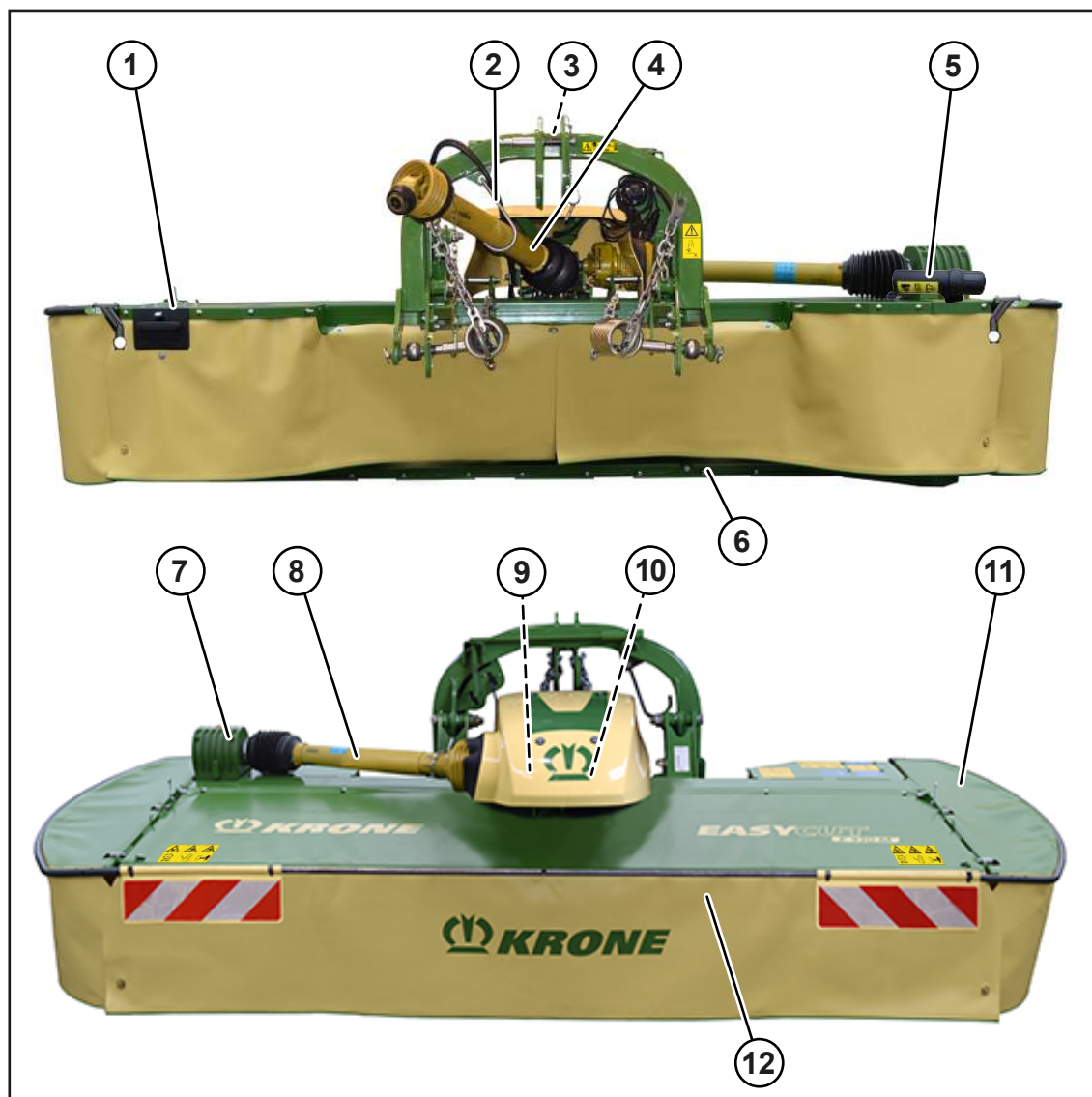
KMG100-002

| Pos. | Désignation         | Explication                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | Robinets d'arrêt    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Lors du transport de la machine ou de travaux sous la machine, toujours verrouiller les robinets d'arrêt.</li> </ul>                                                                                                                                          |
| 2    | Éclairage de routes | <ul style="list-style-type: none"> <li>L'éclairage de routes sert à la sécurité routière.</li> <li>Avant toute circulation sur route, enclencher l'éclairage de routes et vérifier son fonctionnement conforme aux prescriptions.</li> </ul>                                                         |
| 3    | Limiteur de charge  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Le limiteur de charge protège le tracteur et la machine contre les surcharges</li> <li>► Afin d'éviter des dommages sur la machine, la prise de force doit être arrêtée lorsque l'accouplement de surcharge se déclenche pendant une longue durée.</li> </ul> |
| 2    | Pied d'appui        | <ul style="list-style-type: none"> <li>Le pied d'appui permet d'assurer la stabilité de la machine lorsqu'elle n'est pas accouplée au tracteur, <i>voir page 70</i>.</li> </ul>                                                                                                                      |

### 3 Description de la machine

#### 3.1 Aperçu de la machine

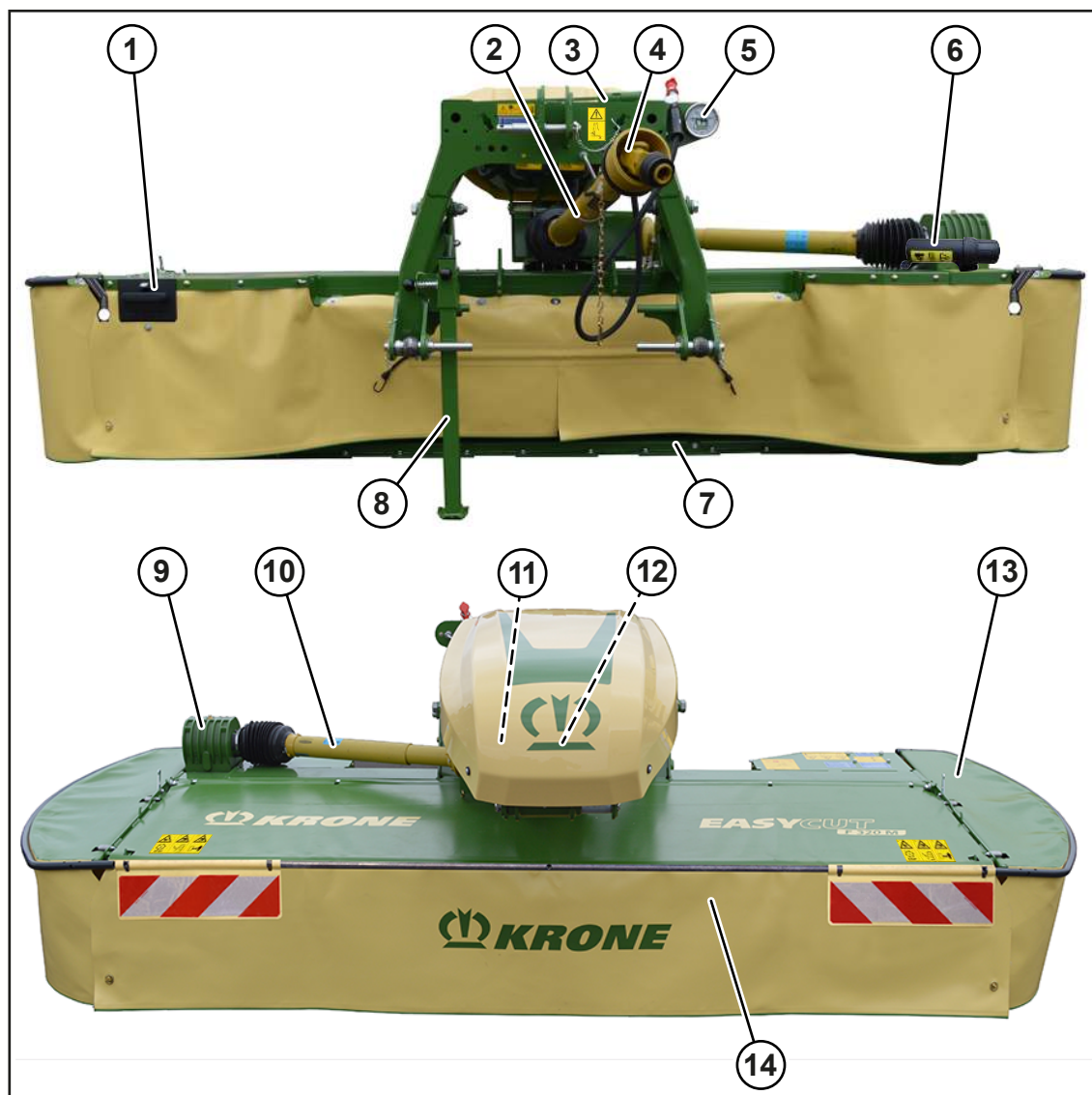
Pour la version « Poussé »



KM000-746

|   |                               |    |                                |
|---|-------------------------------|----|--------------------------------|
| 1 | Coffret des couteaux          | 7  | Engrenage faucheuse            |
| 2 | Support de l'arbre à cardan   | 8  | Arbre à cardan intermédiaire   |
| 3 | Clé pour couteaux             | 9  | Accouplement à friction        |
| 4 | Arbre à cardan d'entraînement | 10 | Boîte de vitesses principale   |
| 5 | Boîte à documents             | 11 | Protection latérale            |
| 6 | Mancheron de fauchage         | 12 | Dispositif de protection avant |

Pour la version « Tiré »



KM000-478

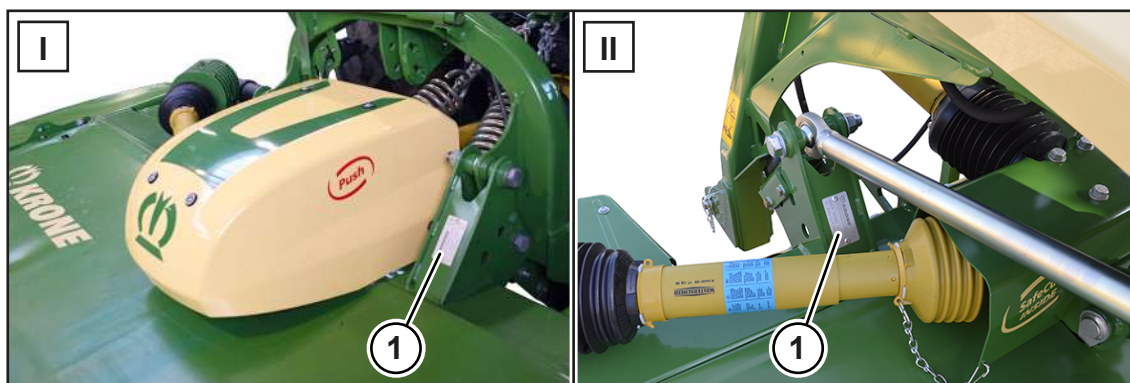
|   |                               |    |                                |
|---|-------------------------------|----|--------------------------------|
| 1 | Coffret des couteaux          | 8  | Pied d'appui                   |
| 2 | Support de l'arbre à cardan   | 9  | Engrenage faucheuse            |
| 3 | Clé pour couteaux             | 10 | Arbre à cardan intermédiaire   |
| 4 | Arbre à cardan d'entraînement | 11 | Accouplement à friction        |
| 5 | Manomètre                     | 12 | Boîte de vitesses principale   |
| 6 | Boîte à documents             | 13 | Protection latérale            |
| 7 | Mancheron de fauchage         | 14 | Dispositif de protection avant |

## 3.2

## Identification

### INFORMATION

L'intégralité de l'identification a valeur officielle et ne doit être ni modifiée ni camouflée !



KMG000-021

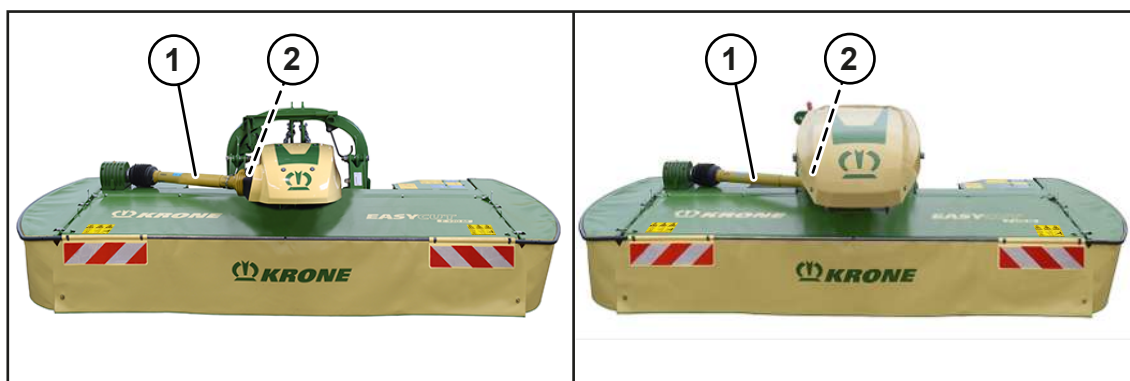
Les données machine figurent sur la plaque signalétique (1). La plaque signalétique est installée devant sur le cadre.

#### Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes

En cas de demandes de précisions sur la machine et lors de vos commandes de pièces de rechange, vous devrez indiquer la désignation du type, le numéro d'identité du véhicule et l'année de construction de la machine correspondante. Afin que vous puissiez disposer constamment de ces informations, nous vous recommandons de les enregistrer dans les champs au rabat avant de cette notice d'utilisation.

### 3.3 Arbre à cardan intermédiaire

Afin de maintenir la fonctionnalité et d'augmenter la durée de vie, purger une fois par an l'accouplement à friction avant le début de la saison, [voir page 92](#).



KMG000-014

L'arbre à cardan intermédiaire (1) d'entraînement de la faucheuse est accouplé à la transmission d'entrée au moyen de l'accouplement à friction (2). L'accouplement à friction protège le tracteur et la machine contre les dommages.

## 4 Caractéristiques techniques

| Dimensions           |                                                       |
|----------------------|-------------------------------------------------------|
| Largeur de travail   | 3600 mm                                               |
| Largeur de transport | 3440 mm                                               |
| Rendement horaire    | 4,0–4,5 ha/h                                          |
| Poids propre         | env. 880 kg <sup>1)</sup>   env. 980 kg <sup>2)</sup> |

1) Pour la version « Poussée »

2) Pour la version « Tirée »

| Exigences minimales relatives au tracteur                         |                        |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Puissance nécessaire                                              | 51 kW (69 CV)          |
| Vitesse de rotation de la prise de force                          | 1000 min <sup>-1</sup> |
| Pression de fonctionnement maximale de l'installation hydraulique | 200 bar                |

### Pour la version « Tiré »

| Raccordements hydrauliques nécessaires |    |
|----------------------------------------|----|
| Raccord hydraulique à simple effet     | 1x |

En fonction de l'équipement de la machine, des raccordements hydrauliques supplémentaires peuvent être nécessaires, [voir page 43](#).

| Équipement de la machine                |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Attelage des bras de guidage inférieurs | Cat. II et cat. III |
| Nombre de disques de coupe              | 6 pièces            |
| Nombre de tambours de coupe             | 2 pièces            |
| Réglage hydraulique du délestage        | Série               |

| Hauteur de coupe                  | Plage de réglage |
|-----------------------------------|------------------|
| Version série                     | env. 1-7 cm      |
| Version avec patin de coupe haute | env. 6-12 cm     |
| Version avec patin combiné        | env. 4-10 cm     |

| Émission de bruit aérien                       |                          |
|------------------------------------------------|--------------------------|
| Valeur d'émission (niveau sonore)              | 76,2 dB                  |
| Instrument de mesure                           | Bruel & Kjaer, type 2236 |
| Classe de précision                            | 2                        |
| Incertitude de mesure (selon DIN EN ISO 11201) | 4 dB                     |

| Température ambiante                                      |                |
|-----------------------------------------------------------|----------------|
| Plage de température pour le fonctionnement de la machine | -5 °C à +45 °C |



## 4.1 Matières d'exploitation

### AVIS

#### Respecter les intervalles de remplacement des huiles biologiques

Afin d'atteindre une espérance de vie élevée de la machine, respecter les intervalles de remplacement des huiles biologiques pour cause de vieillissement des huiles.

### AVIS

#### Dégâts sur la machine suite au mélange d'huiles diverses

Mélanger des huiles présentant des spécifications différentes peut détériorer la machine.

- ▶ Ne jamais mélanger des huiles présentant des spécifications différentes.
- ▶ Veuillez contacter votre partenaire de service KRONE avant d'utiliser une huile présentant une autre spécification après une vidange de l'huile.

Lubrifiants biologiques sur demande

### 4.1.1 Huiles

| Désignation                      | Quantité de remplissage | Spécification | Premier remplissage en usine |
|----------------------------------|-------------------------|---------------|------------------------------|
| Transmission d'entrée            | 0,5 L                   | SAE 90        | Violin ML 4 SAE 90           |
| Boîte de transmission principale | 0,9 L                   | SAE 90        | Violin ML 4 SAE 90           |
| Mancheron de fauchage            | 8,0 L                   | SAE 90        | Violin ML 4 SAE 90           |

Les quantités de remplissage des réducteurs sont approximatives. Les valeurs correctes résultent de la vidange de l'huile / du contrôle de niveau d'huile, [voir page 96](#).

### 4.1.2 Graisses lubrifiantes

| Désignation                      | Quantité de remplissage    | Spécification                                                                       |
|----------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Points de lubrification manuelle | Si nécessaire <sup>1</sup> | Graisse lubrifiante selon DIN 51818 de la classe NL-GI 2, savon Li avec additifs EP |

<sup>1</sup> Lubrifier le point de lubrification manuel jusqu'à ce que de la graisse sorte à la position du palier. Après la lubrification, éliminer la graisse excédentaire de la position du palier.

## 5 Éléments de commande et d'affichage

### 5.1 Appareils de commande hydrauliques du tracteur

Les appareils de commande hydrauliques du tracteur permettent d'exécuter différentes fonctions de la machine. Le tableau ci-dessous explique les fonctions des appareils de commande.

#### Pour la version « Poussé »

| Désignation                                                                                                  | Fonction                                                                                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Hydraulique frontale                                                                                         | <b>Position flottante</b><br>Abaisse la faucheuse de la position de transport en position de travail.<br><b>Pression</b><br>Relève la faucheuse de la position de travail en position de transport. |
| <b>Pour la version « Protections latérales hydrauliques »</b><br>Appareil de commande à double effet (2+/2-) | <b>(2+)</b><br>Relève les protections latérales.<br><b>(2-)</b><br>Abaisse les protections latérales.                                                                                               |

#### Pour la version « Tiré »

| Désignation                                                                                                  | Fonction                                                                                                                                                                                        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Appareil de commande à simple effet (1+)                                                                     | <b>Position flottante</b><br>Abaisse la faucheuse de la position de transport en position de travail.<br><b>(1+)</b><br>Relève la faucheuse de la position de travail en position de transport. |
| <b>Pour la version « Protections latérales hydrauliques »</b><br>Appareil de commande à double effet (2+/2-) | <b>(2+)</b><br>Relève les protections latérales.<br><b>(2-)</b><br>Abaisse les protections latérales.                                                                                           |

## 6 Première mise en service

Ce chapitre décrit les travaux d'assemblage et de réglage sur la machine dont la réalisation est réservée au personnel spécialisé qualifié. L'avis « Qualification du personnel spécialisé » s'applique ici, [voir page 14](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures ou dommages sur la machine dus à une première mise en service incorrecte**

Si la première mise en service n'est pas effectuée correctement ou complètement, la machine peut présenter des défauts. Cela peut entraîner des blessures voire la mort ou des dommages sur la machine peuvent en résulter.

- ▶ Faire effectuer la première mise en service uniquement par une personne spécialisée autorisée.
- ▶ Lire intégralement et respecter la « Qualification du personnel spécialisé », [voir page 14](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

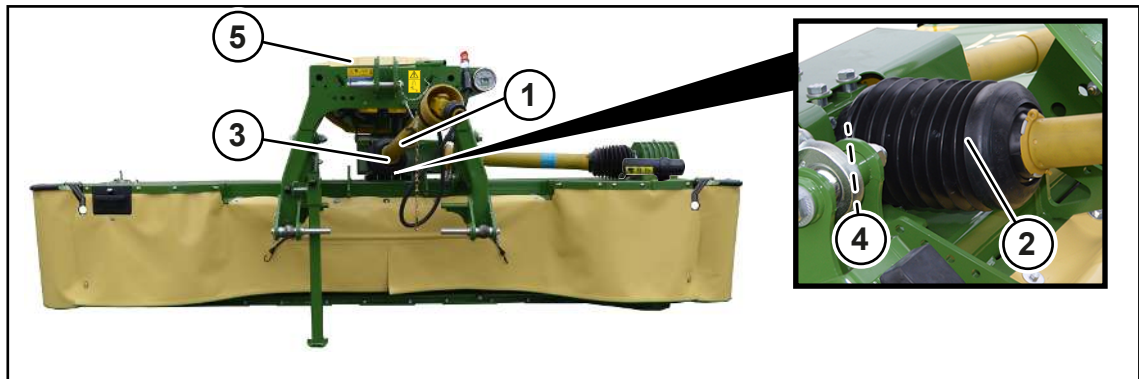
- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

## 6.1 Liste de contrôle pour la première mise en service

- ✓ La machine est montée conformément à la notice de montage de la machine.
- ✓ La fixation correcte de tous les écrous et vis a été contrôlée et ils ont été serrés aux couples de serrage prescrits, [voir page 88](#).
- ✓ Les dispositifs de protection sont montés et sont complets et sans détériorations.
- ✓ La machine est intégralement graissée, [voir page 108](#).
- ✓ Le contrôle de niveau d'huile de tous les boîtes de vitesses a été effectué, [voir page 96](#).
- ✓ L'étanchéité de l'installation hydraulique a été contrôlée.
- ✓ Le tracteur est conforme aux exigences de la machine, [voir page 41](#).
- ✓ Les charges d'essieu, le ballastage minimum et le poids total ont été contrôlés. [voir page 41](#).
- ✓ La longueur de l'arbre à cardan a été contrôlée et adaptée, [voir page 49](#).
- ✓ Les couteaux sont en place, [voir page 101](#).
- ✓ L'installation hydraulique est purgée.
- ✓ L'accouplement à friction est purgée, [voir page 92](#).
- ✓ Les points d'accouplement sont adaptés, [voir page 45](#).



## 6.2 Préparer la faucheuse frontale

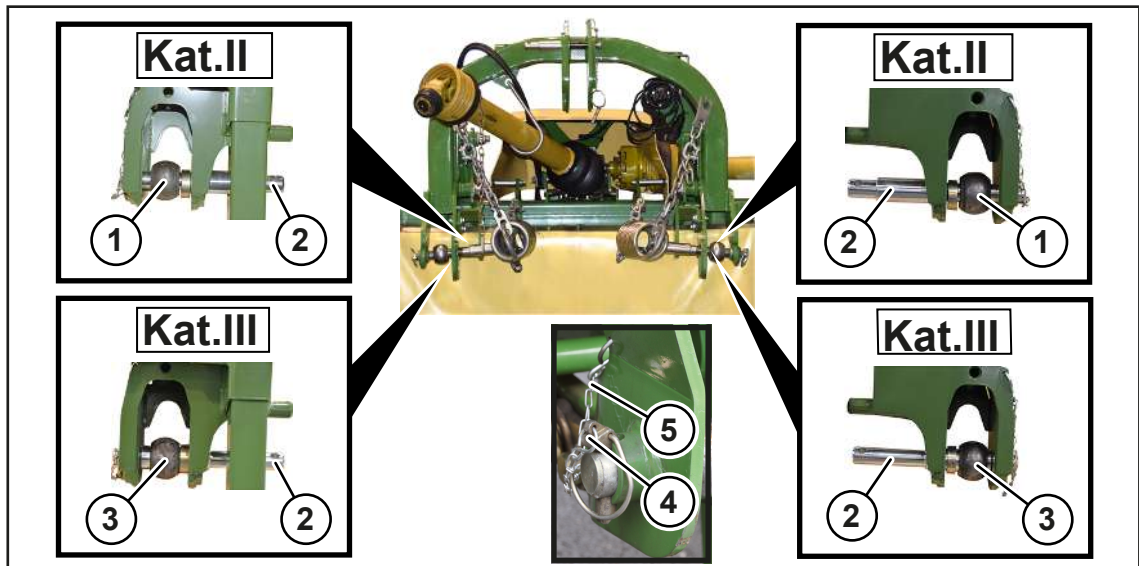


KMG000-053

- ▶ Démonter la protection (5).
- ▶ Glisser l'arbre à cardan (3) avec la protection intégrale (2) sur l'embout de la prise de force de la transmission d'entrée jusqu'à ce que le fusible s'enclenche.
- ▶ Bloquer la protection intégrale (2) avec le collier pour tubes (4) pour l'empêcher de tourner en même temps.
- ▶ Déposer l'arbre à cardan (3) sur son support (1).
- ▶ Monter la protection (5).

## 6.3 Adapter les points d'accouplement

Pour la version « Poussé »



KMG000-095

### Axe de bras inférieur

L'attelage à trois points est conçu pour les catégories II et III.

### Passer à la catégorie II

- ▶ Extraire les axes de bras inférieur (2).
- ▶ Insérer les axes de bras inférieur (2) à travers la bague sphérique de catégorie II (1).
- ▶ Bloquer les axes de bras inférieur (2) à l'aide de la goupille pliante (4) et de la chaîne de blocage (5).

Le maneton le plus court de l'axe de bras inférieur (2) pointe vers l'intérieur.

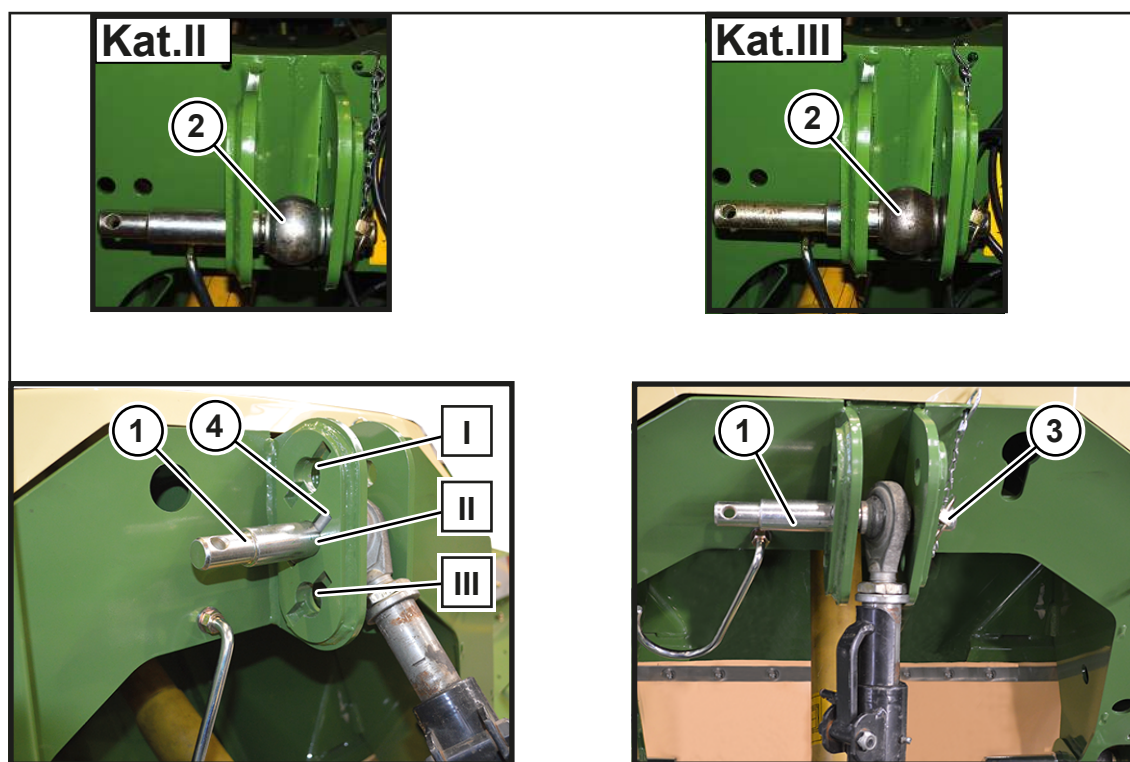
### Passer à la catégorie III

- ▶ Extraire les axes de bras inférieur (2).
- ▶ Tourner de 180° les axes de bras inférieur (2) et les insérer à travers les bagues sphériques de catégorie III (3).
- ▶ Bloquer les axes de bras inférieur (2) à l'aide de la goupille pliante (4) et de la chaîne de blocage (5).

Le maneton le plus long de l'axe de bras inférieur (2) pointe vers l'intérieur.

### Axe de bras supérieur

L'axe de bras supérieur (1) est conçu pour les catégories II et III.



KMG000-096

### Catégorie II (cat. II)

- ▶ Desserrer la goupille pliante (3) et retirer l'axe de bras supérieur (1).
- ▶ Insérer l'axe de bras supérieur (1) en position (I), (II) ou (III) et à travers la bague sphérique de catégorie II (2).

Le pivot le plus épais de l'axe de bras supérieur (1) pointe vers l'extérieur.

- ▶ Bloquer l'axe de bras supérieur (1) à l'aide de la goupille pliante (3).
- ▶ S'assurer que la sécurité anti-rotation (4) de l'axe de bras supérieur repose dans la réservation.

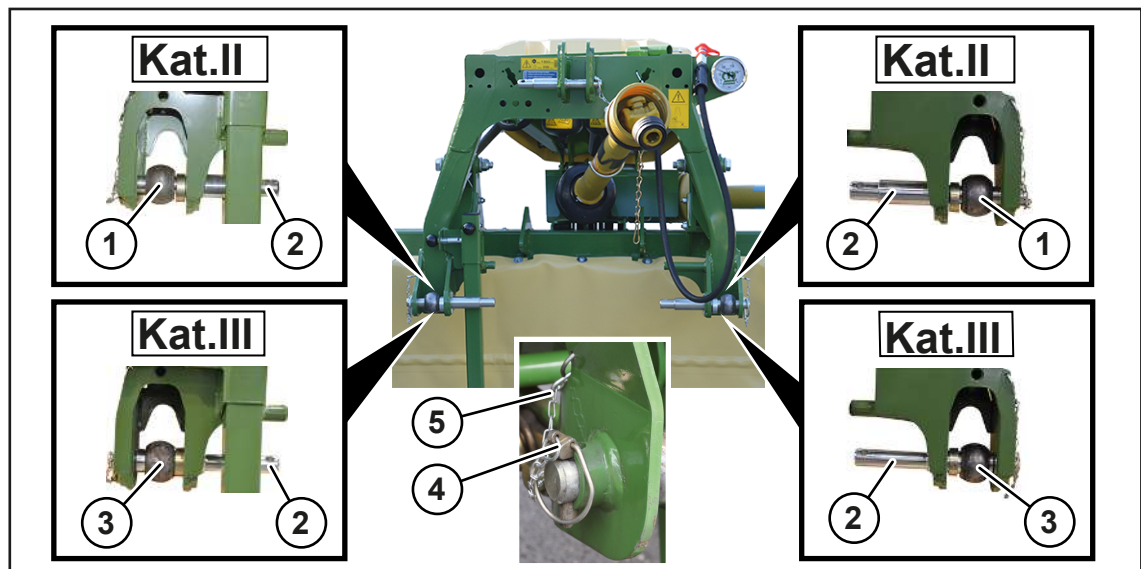
### Catégorie III (cat. III)

- ▶ Desserrer la goupille pliante (3) et retirer l'axe de bras supérieur (1).
- ▶ Insérer l'axe de bras supérieur (1) en position (I), (II) ou (III) et à travers la bague sphérique de catégorie III (2).

Le pivot le plus fin de l'axe de bras supérieur (1) pointe vers l'extérieur.

- ▶ Bloquer l'axe de bras supérieur à l'aide de la goupille pliante (3).
- ▶ S'assurer que la sécurité anti-rotation (4) de l'axe de bras supérieur repose dans la réservation.

### Pour la version « Tiré »



KMG000-081

### Axe de bras inférieur

L'attelage à trois points est conçu pour les catégories II et III.

### Passer à la catégorie II

- ▶ Extraire les axes de bras inférieur (2).
- ▶ Insérer les axes de bras inférieur (2) à travers la bague sphérique de catégorie II (1).
- ▶ Bloquer les axes de bras inférieur (2) à l'aide de la goupille pliante (4) et de la chaîne de blocage (5).

Le maneton le plus court de l'axe de bras inférieur (2) pointe vers l'intérieur.

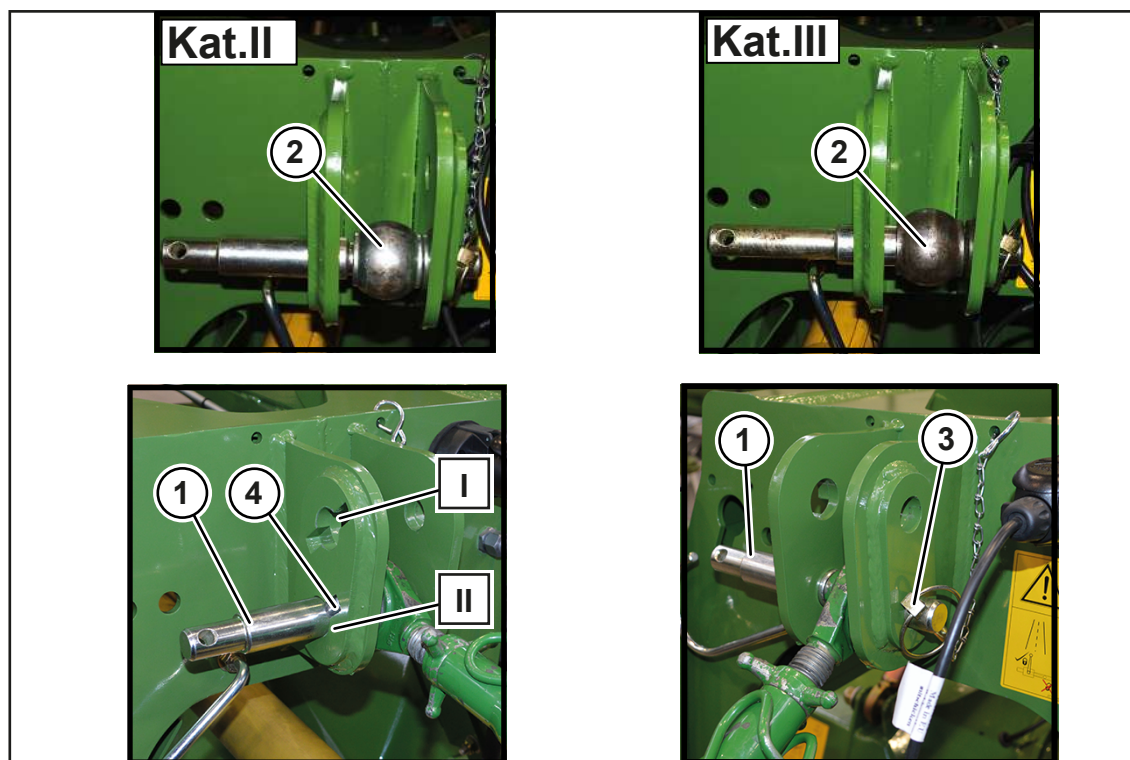
### Passer à la catégorie III

- ▶ Extraire les axes de bras inférieur (2).
- ▶ Tourner de 180° les axes de bras inférieur (2) et les insérer à travers les bagues sphériques de catégorie III (3).
- ▶ Bloquer les axes de bras inférieur (2) à l'aide de la goupille pliante (4) et de la chaîne de blocage (5).

Le maneton le plus long de l'axe de bras inférieur (2) pointe vers l'intérieur.

### Axe de bras supérieur

L'axe de bras supérieur (1) est conçu pour les catégories II et III.



KM000-351

### Catégorie II (cat. II)

- ▶ Desserrer la goupille pliante (3) et retirer l'axe de bras supérieur (1).
- ▶ Insérer l'axe de bras supérieur (1) dans la position (I) ou (II) et à travers la bague sphérique de catégorie II (2).

Le maneton le plus épais de l'axe de bras supérieur (1) pointe vers l'extérieur.

- ▶ Bloquer l'axe de bras supérieur à l'aide de la goupille pliante (3).
- ▶ S'assurer que la sécurité anti-rotation (4) de l'axe de bras supérieur repose dans le dégagement.

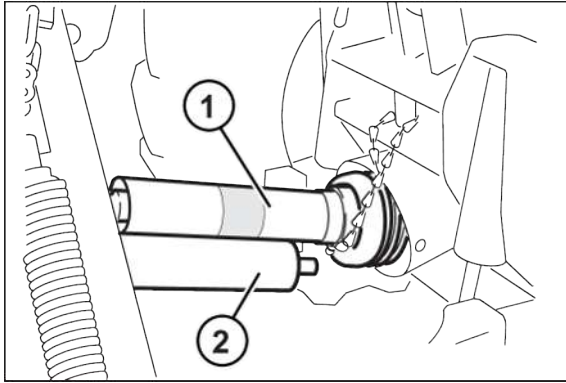
### Catégorie III (cat. III)

- ▶ Insérer l'axe de bras supérieur (1) dans la position (I) ou (II) et à travers la bague sphérique de catégorie III (2).

Le maneton le plus fin de l'axe de bras supérieur (1) pointe vers l'extérieur.

- ▶ Bloquer l'axe de bras supérieur à l'aide de la goupille pliante (3).
- ▶ S'assurer que la sécurité anti-rotation (4) de l'axe de bras supérieur repose dans le dégagement.

## 6.4 Adapter l'arbre à cardan



KMG000-047

- ✓ La machine est accouplée au tracteur, [voir page 54](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Démonter l'arbre à cardan.
- ▶ Fixer respectivement une moitié (1, 2) côté tracteur et côté machine.
- ▶ Raccourcir les tubes profilés et les tubes protecteurs.

**AVIS : Dommages matériels dus au dépassement inférieur du recouvrement du profilé ! Respecter un recouvrement (longueur de déplacement) des tubes profilés et des tubes protecteurs d'au moins 200 mm, voir la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.**

- ▶ Contrôler le recouvrement des tubes profilés et des tubes protecteurs.



## 7 Mise en service

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures ou dommages sur la machine dus à des lignes de branchement raccordées de manière incorrecte, inversées ou posées de manière non conforme**

Si les lignes de branchement de la machine ne sont pas correctement raccordées au tracteur ou si elles sont posées de manière non conforme, elles peuvent rompre ou être endommagées. Cela peut engendrer de graves accidents. Des lignes de branchement inversées peuvent entraîner l'exécution accidentelle de fonctions pouvant également mener à de graves accidents.

- ▶ Raccorder correctement et sécuriser les flexibles et câbles.
- ▶ Poser les flexibles, câbles et cordes de telle façon qu'ils ne frottent pas, ne serrent pas, ne sont pas pincés et n'entrent pas en contact avec d'autres composants (par ex. pneus du tracteur), notamment dans les virages.
- ▶ Accoupler les flexibles et câbles aux raccords prévus à cet effet et les raccorder tel que décrit dans la notice d'utilisation.

## 7.1 Ballastage de la combinaison machines-tracteur

### **AVERTISSEMENT**

#### **Danger dû à une mauvaise répartition du poids dans la combinaison machines-tracteur**

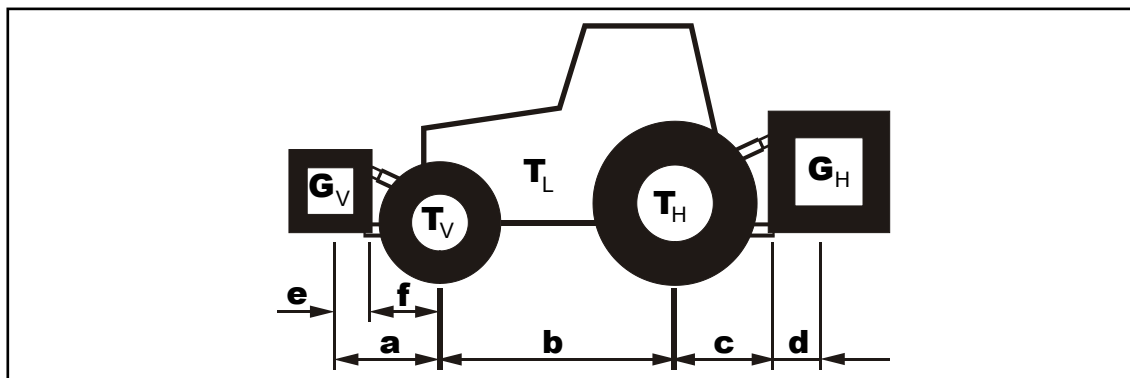
La mauvaise répartition du poids dans la combinaison machines-tracteur peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Avant la mise en service de la combinaison machines-tracteur, contrôler les conditions préalables suivantes et, le cas échéant, adapter sur base de la notice d'utilisation.

Le montage des appareils à l'avant et à l'arrière ne doit pas conduire à un dépassement du poids total admissible, des charges des essieux admissibles et de la capacité de charge des pneus du tracteur. Ces indications figurent sur la plaque signalétique, sur la carte grise ou dans la notice d'utilisation du tracteur.

L'essieu avant du tracteur doit toujours être chargé au minimum de 20 % du poids à vide du tracteur, également en cas d'appareil monté à l'arrière.

- Pour garantir la capacité d'adaptation du tracteur, veuillez effectuer le calcul suivant avant le montage sur le tracteur :



| Abréviations calcul du ballastage |      |                                                                                                                                  |                                                                        |
|-----------------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| TL                                | [kg] | Poids à vide du tracteur                                                                                                         | Voir la notice d'utilisation du tracteur                               |
| TV                                | [kg] | Charge d'essieu avant du tracteur vide                                                                                           | Voir la notice d'utilisation du tracteur                               |
| TH                                | [kg] | Charge d'essieu arrière du tracteur vide                                                                                         | Voir la notice d'utilisation du tracteur                               |
| GH                                | [kg] | Poids total appareil monté à l'arrière/poids arrière                                                                             | Voir liste de prix et/ou notice d'utilisation de la machine            |
| GV                                | [kg] | Poids total appareil monté à l'avant/ballastage avant                                                                            | Voir liste de prix et/ou notice d'utilisation de la machine            |
| a                                 | [m]  | Distance entre le centre de gravité appareil monté à l'avant/ballastage avant et le centre de l'essieu avant                     | Voir liste de prix et/ou notice d'utilisation de la machine<br>Mesurer |
| b                                 | [m]  | Empattement du tracteur                                                                                                          | Voir la notice d'utilisation du tracteur<br>Mesurer                    |
| c                                 | [m]  | Distance entre le centre de l'essieu arrière et le centre de la rotule de bras inférieur                                         | Voir la notice d'utilisation du tracteur<br>Mesurer                    |
| d                                 | [m]  | Distance entre le centre de la rotule de bras inférieur et le centre de gravité de l'appareil monté à l'arrière/du poids arrière | Voir liste de prix et/ou notice d'utilisation de l'appareil            |
| e                                 | [m]  | Distance entre le centre de la rotule de bras inférieur et le centre de gravité appareil monté à l'avant                         |                                                                        |
| f                                 | [m]  | Distance entre l'essieu avant et le centre de la rotule de bras inférieur                                                        |                                                                        |



### Calcul du ballastage minimal à l'avant $G_{V \min}$ pour les appareils montés à l'arrière et les combinaisons avant et arrière

$$G_{V \min} = \frac{G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{(e + f) + b}$$

- Noter dans le tableau le ballastage minimal calculé, nécessaire à l'avant du tracteur.

### Calcul du ballastage minimal à l'arrière $G_{H \min}$ pour les appareils montés à l'avant

$$G_{H \min} = \frac{G_V \cdot (e + f) - T_H \cdot b + x \cdot T_L \cdot b}{b + c + d}$$

- Pour « x », prendre en compte les caractéristiques techniques du constructeur du tracteur. Si « x » n'est pas indiqué, appliquer la valeur 0,45.
- Noter dans le tableau le ballastage minimal calculé, nécessaire à l'arrière du tracteur.

### Calcul de la charge d'essieu avant réelle $T_{V \text{tat}}$

$$T_{V \text{tat}} = \frac{G_V \cdot (e + f + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d)}{b}$$

- Noter dans le tableau la charge d'essieu avant réelle et la charge d'essieu avant autorisée et indiquée dans la notice d'utilisation du tracteur.

### Calcul du poids total réel $G_{\text{tat}}$

$$G_{\text{tat}} = G_V + T_L + G_H$$

- Si le ballastage minimal nécessaire à l'arrière ( $G_{H \min}$ ) n'est pas atteint avec l'appareil monté à l'arrière ( $G_H$ ), le poids de l'appareil monté à l'arrière doit être augmenté jusqu'à atteindre le poids du ballastage minimal à l'arrière.
- Noter dans le tableau le poids total réel calculé et le poids total autorisé et indiqué dans la notice d'utilisation du tracteur.

### Calcul de la charge d'essieu arrière réelle $T_{H \text{tat}}$

$$T_{H \text{tat}} = G_{\text{tat}} - T_{V \text{tat}}$$

- Noter dans le tableau la charge d'essieu arrière réelle calculée et la charge d'essieu arrière autorisée et indiquée dans la notice d'utilisation du tracteur.

## Capacité de charge des pneus

- Noter dans le tableau la valeur double (deux pneus) de la capacité de charge autorisée (voir par ex. documents du fabricant de pneus).

### Tableau

Le ballastage minimal doit prendre la forme d'un appareil monté ou d'un poids de lestage sur le tracteur. Les valeurs calculées doivent être inférieures/égales ( $\leq$ ) aux valeurs autorisées.

|                                  | Valeur réelle selon le calcul |        | Valeur réelle selon la notice d'utilisation du tracteur |        | Double capacité de charge des pneus autorisée (deux pneus) |
|----------------------------------|-------------------------------|--------|---------------------------------------------------------|--------|------------------------------------------------------------|
| Ballastage minimal Avant/arrière | / kg                          |        | —                                                       |        | —                                                          |
| Poids total                      | kg                            | $\leq$ | kg                                                      |        | —                                                          |
| Charge d'essieu avant            | kg                            | $\leq$ | kg                                                      | $\leq$ | kg                                                         |
| Charge d'essieu arrière          | kg                            | $\leq$ | kg                                                      | $\leq$ | kg                                                         |

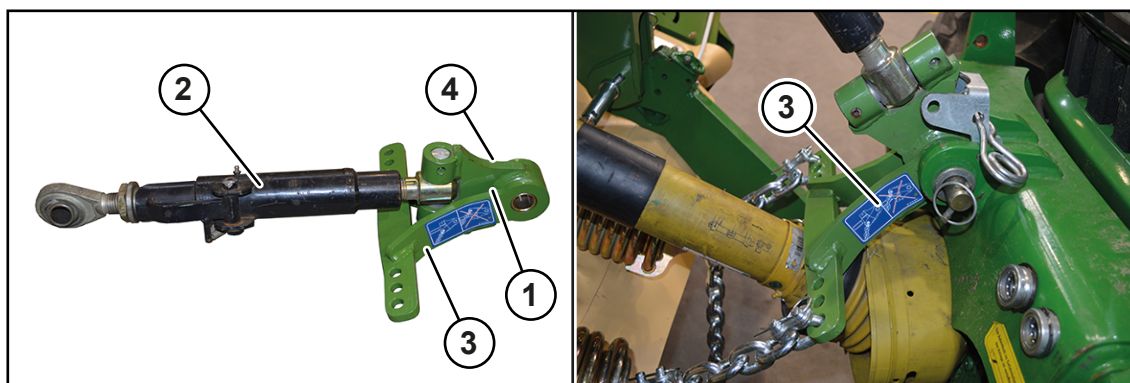
## 7.2 Préparer le tracteur

- Régler le mécanisme élévateur frontal sur simple effet.
- Bloquer les bras inférieurs en position oscillante.
- Amener la suspension de l'essieu avant du tracteur en position médiane et la désactiver.

## 7.3 Monter la fourche du bras supérieur

### Pour la version « Poussé »

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <b>AVERTISSEMENT</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <p><b>Danger de mort dû au montage incorrect d'une fourche de bras supérieur</b></p> <p>En cas de fourche de bras supérieur (1) montée de manière incorrecte, la tige filetée peut se rompre et la machine peut être désaccouplée accidentellement. Cela peut engendrer de graves accidents.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>► Lors du montage de la fourche du bras supérieur, veiller à ce que le côté arrondi (4) de la fourche du bras supérieur soit orienté vers le haut et que la fourche (3) soit enfichée sur la fourche du bras supérieur du côté droit.</li> </ul> |



KMG000-062

### INFORMATION

La fourche du bras supérieur (1) peut être commandée en indiquant le numéro de référence 20 038 088 \*.

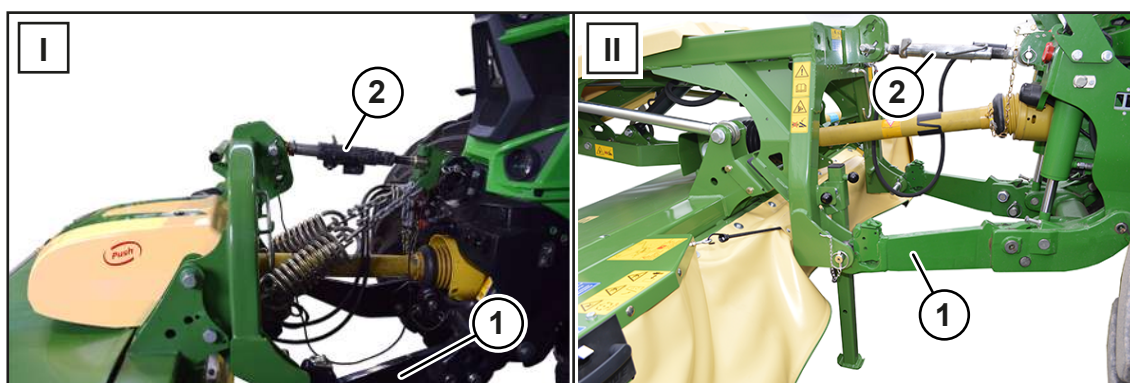
- ▶ Visser la fourche du bras supérieur (1) dans le bras supérieur (2) M 30 x 3,5.
- Alternativement, un bras supérieur télescopique peut être utilisé à la place du bras supérieur.
- ▶ Enfiler les fourches (3) sur la fourche du bras supérieur en-dessous du côté droit.
  - ▶ Monter la fourche du bras supérieur côté tracteur avec le côté arrondi (4) vers le haut.
  - ▶ Vérifier par contrôle visuel si les fourches (3) sont orientées vers le bas et si le côté arrondi (4) de la fourche du bras supérieur est orienté vers le haut.

## 7.4 Accoupler la machine au tracteur

### AVIS

Le montage des appareils à l'avant et à l'arrière ne doit pas conduire à un dépassement du poids total admissible, des charges des essieux admissibles et de la capacité de charge des pneus du tracteur. L'essieu avant du tracteur doit toujours être chargé au minimum de 20 % du poids à vide du tracteur, également en cas d'appareil monté à l'arrière.

- ▶ Avant de démarrer, s'assurer que les conditions préalables sont remplies.



KMG000-049

I Pour la version « Poussé »

II Pour la version « Tiré »

**AVERTISSEMENT ! Risque de blessures accru !** Pendant l'accouplement (en particulier pendant la marche avant du tracteur), personne ne doit se tenir entre le tracteur et la machine.

- ▶ Abaisser le relevage hydraulique frontal jusqu'à ce que les bras inférieurs (1) du tracteur se trouvent sous les axes de bras inférieur de la machine.
- ▶ Approcher le tracteur de la machine en marche avant.
- ▶ Relever le relevage hydraulique frontal jusqu'à ce que les bras inférieurs (1) s'enclenchent dans les bagues sphériques et se verrouillent.
- ▶ Empêcher tout déplacement inopiné du tracteur.
- ▶ Accrocher et sécuriser le bras supérieur (2) à l'attelage trois points.

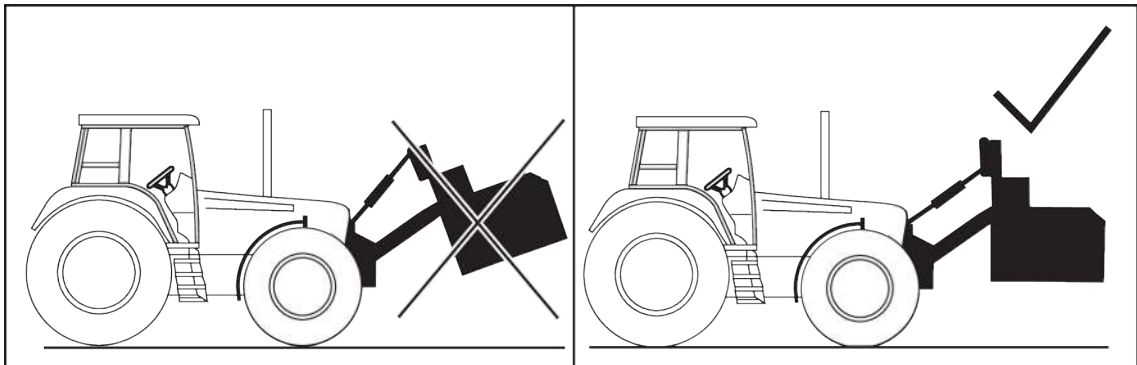
## 7.5 Régler/contrôler le relevage parallèle

### AVIS

**Si la machine n'est pas relevée parallèlement au sol, il peut en résulter des dommages sur la machine ou sur le tracteur.**

Si la machine n'est pas relevée parallèlement au sol, il peut en résulter une angularité défavorable de l'arbre à cardan. Une angularité défavorable provoque un fonctionnement irrégulier de la machine pouvant engendrer de graves dommages sur la machine ou sur le tracteur.

- ▶ Afin d'empêcher les dommages, la machine doit être alignée aussi parallèlement que possible par rapport au sol à l'état relevé.
- ▶ Après chaque nouveau montage sur la machine, contrôler le parallélisme de la machine par rapport au sol à l'état relevé.



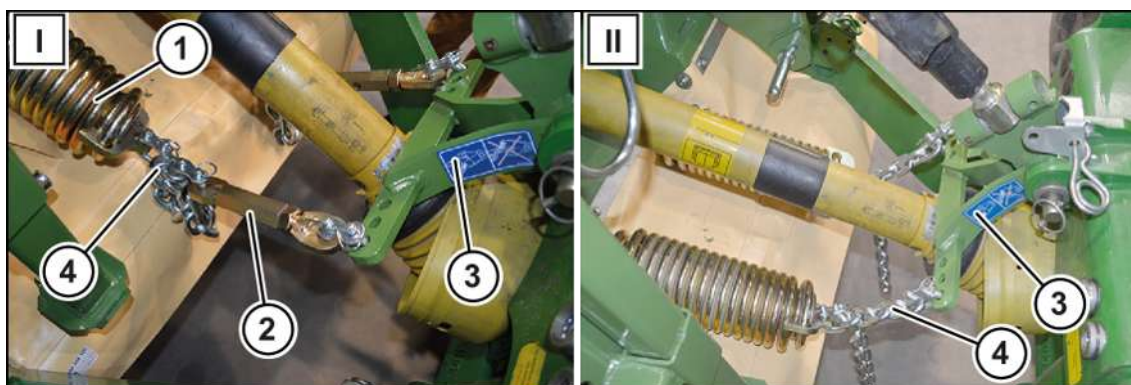
KM000-254

Fixer le bras supérieur au triangle d'attelage ou au point d'accouplement supérieur de la machine de sorte que la machine sois alignée aussi parallèlement que possible par rapport au sol à l'état relevé.

- ✓ La machine est montée sur le tracteur.
- ▶ Lever la machine via l'hydraulique frontale, [voir page 73](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Contrôler le parallélisme de la machine par rapport au sol.
- ➔ Une fois que la machine est alignée parallèlement par rapport au sol à l'état relevé, poursuivre à l'accouplement.
- ➔ Si le parallélisme présente une déviation trop importante :
  - ▶ Abaisser la machine jusqu'au sol, [voir page 72](#).
  - ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
  - ▶ Déplacer le bras supérieur sur la configuration de perçage sur le triangle d'attelage.
  - ▶ Lever la machine via l'hydraulique frontale, [voir page 73](#).
  - ▶ Contrôler le parallélisme de la machine par rapport au sol.
  - ▶ Répéter la procédure jusqu'à ce que la machine soit relevée parallèlement au sol.

## 7.6 Monter les délestages à ressort

Pour la version « Poussé »



KM000-356

Avec tendeur

Sans tendeur

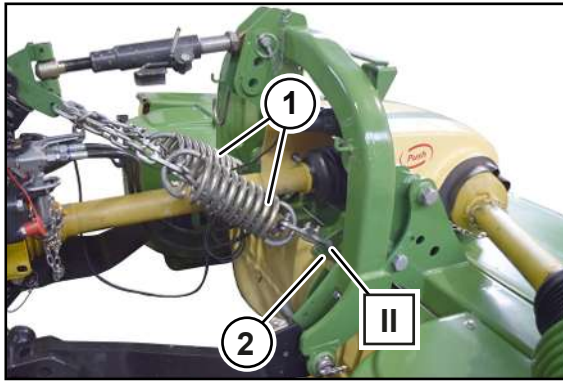
Les ressorts de suspension (1) peuvent être montés sur la fourche du bras supérieur (3) avec ou sans tendeurs (2).

Si des tendeurs sont utilisés (I), les tendeurs (2) sont montés entre les chaînes de maintien (4) des ressorts de suspension et la fourche du bras supérieur (3).

Si aucun tendeur n'est utilisé (II), les chaînes de maintien (4) des ressorts de suspension sont montés directement sur la fourche du bras supérieur (3).

La pression au sol de la faucheuse peut être réglée à l'aide de la barre à trous, via la longueur de la chaîne de maintien et, en cas d'utilisation du tendeur, via le tendeur.

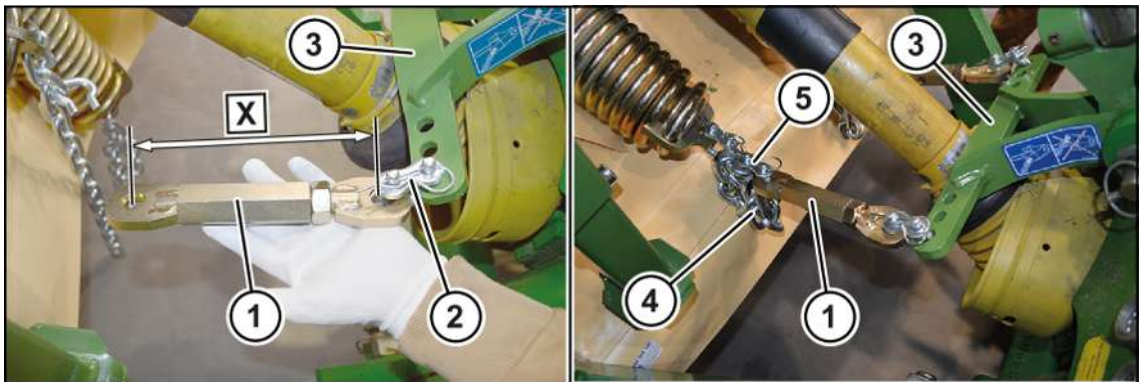




KMG100-004

- ▶ Accrocher les ressorts de suspension (1) côté machine dans le deuxième trou (II) de la barre à trous (2).

### Montage des ressorts de suspension avec tendeur



KM000-357

- ▶ Relever la machine en position de transport via l'hydraulique frontale, [voir page 73](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Monter le tendeur (1) sur la fourche du bras supérieur (3) à l'aide de l'élément de liaison (2).
- ▶ Régler le tendeur (1) sur une cote maximale de  $X=230$  mm.
- ▶ Fixer la chaîne (4) au tendeur (1) à l'aide de l'élément de liaison (5). Accrocher à cet effet les chaînes avec une longueur aussi réduite que possible et de manière identique des deux côtés.
- ▶ Sectionner les éléments de chaîne excédentaires ou les fixer à un endroit approprié.
- ▶ Abaisser la machine en position de travail via l'hydraulique frontale.

#### AVIS

Les délestages à ressort sont réglés de manière optimale lorsque les chaînes de maintien présentent une inclinaison d'env. 35° en position de travail.

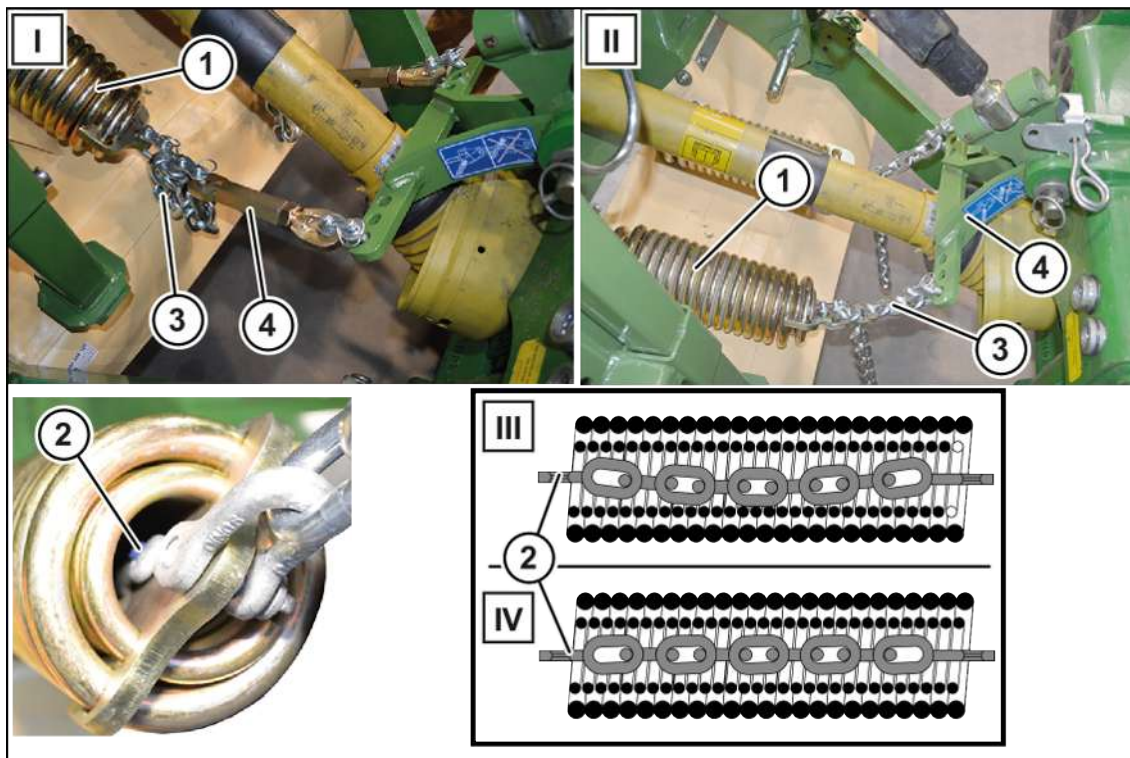
### Montage des ressorts de suspension sans tendeur

- ▶ Relever la machine en position de transport via l'hydraulique frontale, [voir page 73](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Fixer la chaîne (4) à la fourche du bras supérieur (2) à l'aide de l'élément de liaison (5). Accrocher à cet effet les chaînes avec une longueur aussi réduite que possible et de manière identique des deux côtés.
- ▶ Abaisser la machine en position de travail via l'hydraulique frontale.

### AVIS

Les délestages à ressort sont réglés de manière optimale lorsque les chaînes de maintien présentent une inclinaison d'env. 35° en position de travail.

### Contrôle de surtension des chaînes situées à l'intérieur



KM000-359

Avec tendeur (I)

Sans tendeur (II)

Les ressorts de suspension (1) sont protégés contre les surtensions grâce à des chaînes (2) situées à l'intérieur. Pour protéger les ressorts de suspension contre les surtensions, les chaînes (2) situées à l'intérieur ne doivent pas être tendues en position de travail.

### Contrôle des chaînes situées à l'intérieur

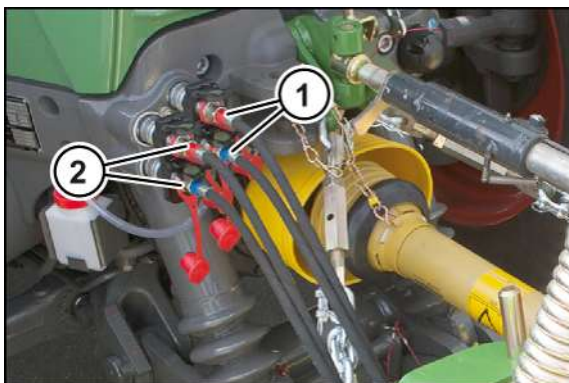
- ▶ Abaisser la machine en position de travail via l'hydraulique frontale.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Vérifier par contrôle visuel que les chaînes (2) ne sont pas tendues.
  - ⇒ Si les chaînes (2) sont fléchies, le réglage est correct (III).
  - ⇒ Si les chaînes (2) sont tendues (IV), les chaînes (3) des ressorts de suspension doivent être accrochées avec l'élément de chaîne suivant.



### Accrochage de la chaîne de maintien avec l'élément de chaîne suivant

- ▶ Relever la machine en position de transport via l'hydraulique frontale.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ **En cas de montage avec tendeur** : accrocher la chaîne (3) au tendeur avec l'élément de chaîne suivant.
- ▶ **En cas de montage sans tendeur** : accrocher la chaîne (3) à la fourche du bras supérieur (4) avec l'élément de chaîne suivant.
- ▶ Répéter la procédure jusqu'à ce que les chaînes (2) situées à l'intérieur ne soient plus tendues en position de travail.

## 7.7 Accoupler les flexibles hydrauliques



KMG000-076

Pour le raccordement correct des flexibles hydrauliques, les flexibles hydrauliques (1, 2) sont identifiés par des chiffres ou des lettres.

Les flexibles hydrauliques pour le raccordement à un appareil de commande à simple effet sont identifiés par un chiffre et par le symbole plus, par ex. (1+).

Les flexibles hydrauliques pour le raccordement à un appareil de commande à double effet sont identifiés par des chiffres identiques, par le symbole plus pour la conduite de pression et le symbole moins pour le retour, par ex. (2+/2-).

Utiliser un appareil de commande sur le tracteur qui peut être verrouillé en position neutre pour éviter toute commande involontaire.

Pour lever et baisser la faucheuse, utiliser des appareils de commande sur le tracteur qui peuvent être verrouillés contre toute utilisation involontaire en position neutre.

- ▶ Évacuer la pression du système hydraulique du tracteur.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Nettoyer et sécher les jonctions avec l'accouplement rapide hydraulique.

#### Pour la version « Protections latérales hydrauliques »

- ▶ Accoupler les flexibles hydrauliques (2+/2-) à un appareil de commande à double effet du tracteur.

#### Pour la version « Tiré »

- ▶ Accoupler le flexible hydraulique (1+) à un appareil de commande à simple effet du tracteur.

Alternativement, le flexible hydraulique peut être raccordé à un appareil de commande à double effet.

## 7.8 Raccorder l'éclairage de routes

### Sur la version avec « éclairage de routes »

#### AVIS

#### Court-circuit dû à des encrassements et à de l'humidité dans la connexion

Un court-circuit peut conduire à des dommages sur la machine.

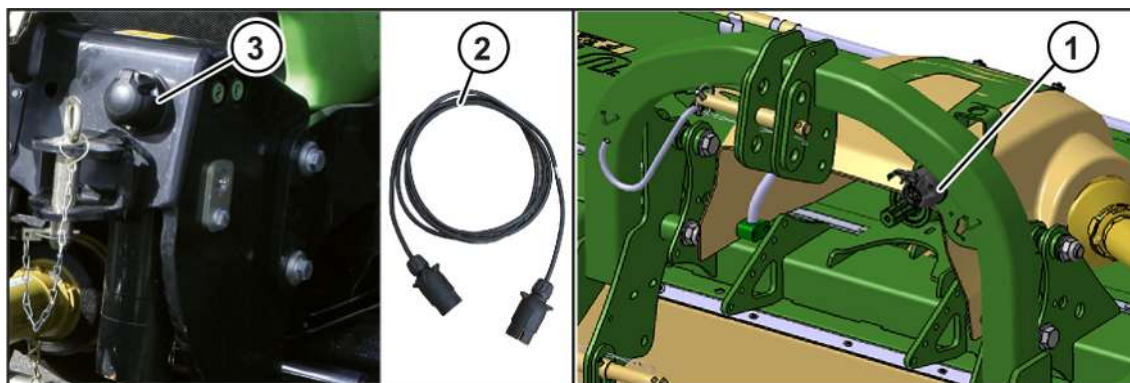
- S'assurer que les connecteurs et les prises sont propres et secs.

### Pour la version « Tiré »



KMG000-013

### Pour la version « Poussé »



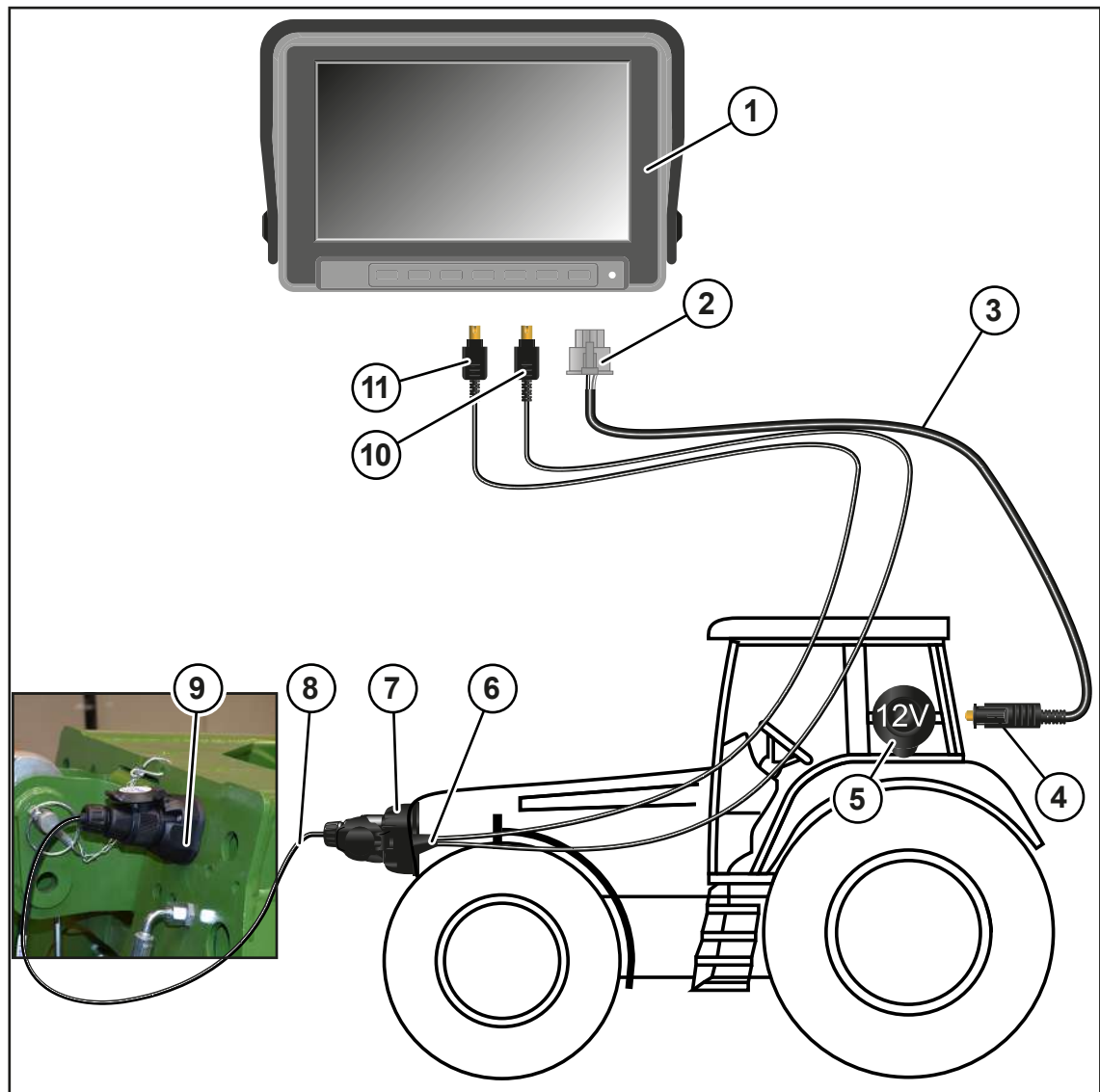
KM000-736

L'éclairage de routes se raccorde avec le câble d'éclairage à 7 pôles (2).

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- Relier le connecteur du câble d'éclairage à 7 pôles (2) à la prise à 7 pôles (1) de la machine.
- Relier le connecteur du câble d'éclairage à 7 pôles (2) à la prise à 7 pôles (3) du tracteur.
- Poser le câble d'éclairage (2) de sorte qu'il n'entre pas en contact avec les roues du tracteur.

## 7.9 Raccordement du système à caméra-moniteur

Pour la version « Système à caméra-moniteur »



BEI000-095

- ✓ Le moniteur est fixé à l'intérieur de la cabine du tracteur de façon à ce que le conducteur ait le moniteur dans son champ de vision.
- ▶ Veiller à ce que les instruments d'affichage ne soient pas recouverts et que le champ de vision du conducteur vers l'avant ne soit pas limité.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).

### Raccordement du moniteur au tracteur

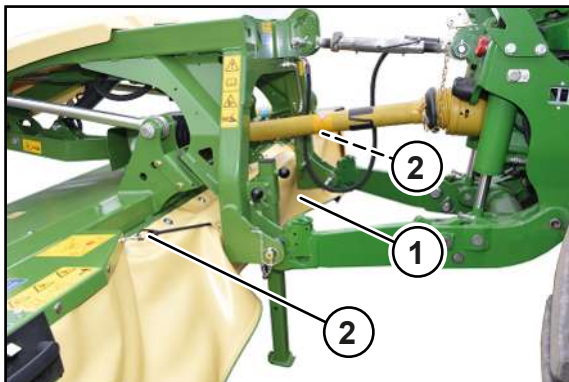
- ▶ Relier le connecteur (10) du câble (6) à la prise (CAM1) du moniteur (1).
- ▶ Relier le connecteur (11) du câble (6) à la prise (CAM2) du moniteur (1).
- ▶ Relier le connecteur (2) du câble (3) à la prise (POWER) du moniteur (1).
- ▶ Relier le connecteur (4) du câble (3) à la prise à 12 Volt (5) du tracteur.

### Raccordement du tracteur à la machine

Le système à caméra-moniteur est raccordé avec le câble de raccord à 13 pôles (8) fourni.

- ▶ Relier le connecteur à 13 pôles du câble de raccord (8) à la prise à 13 pôles (9) de la machine.
- ▶ Relier le connecteur à 13 pôles du câble de raccord (8) à la prise à 13 pôles (7) du tracteur.
- ▶ Poser le câble de telle façon qu'il ne frotte pas, ne serre pas, ne soit pas pincé et n'entre pas en contact avec d'autres composants, notamment dans les virages.

## 7.10 Tendre le tablier de protection



KMG000-063

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Tendre le tablier de protection (1) par-dessus les extenseurs (2).

## 7.11 Monter l'arbre à cardan

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect de la zone de danger de l'arbre à cardan**

Le non-respect de la zone de danger de l'arbre à cardan peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

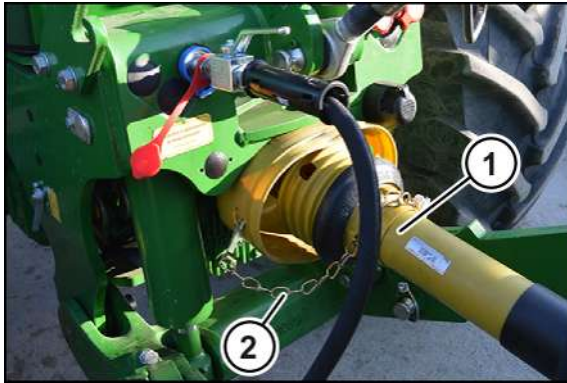
- ▶ Afin d'éviter des accidents, respecter la zone de danger de l'arbre à cardan, [voir page 17](#).

### **AVIS**

#### **Changement de tracteur**

La machine peut subir des dommages si la longueur de l'arbre à cardan n'est pas contrôlée lors d'un changement de tracteur.

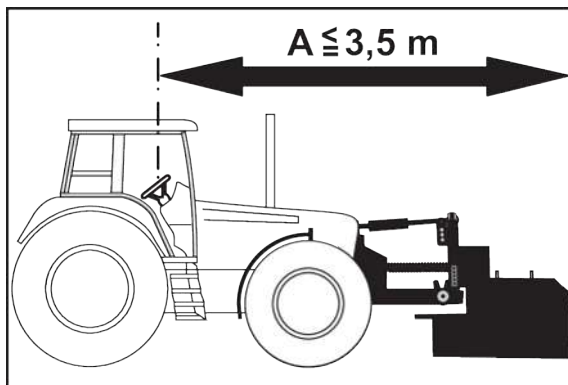
- ▶ Afin d'éviter des dommages à la machine, contrôler la longueur de l'arbre à cardan lors de chaque changement de tracteur et la corriger si nécessaire, [voir page 49](#).



KMG000-048

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- Faire glisser l'arbre à cardan (1) sur l'embout de prise de force du tracteur et le bloquer.
- Bloquer la protection de l'arbre à cardan avec la chaîne de maintien (2) pour l'empêcher de tourner en même temps.

## 7.12 Contrôler les dimensions avant



KM000-265

### INFORMATION

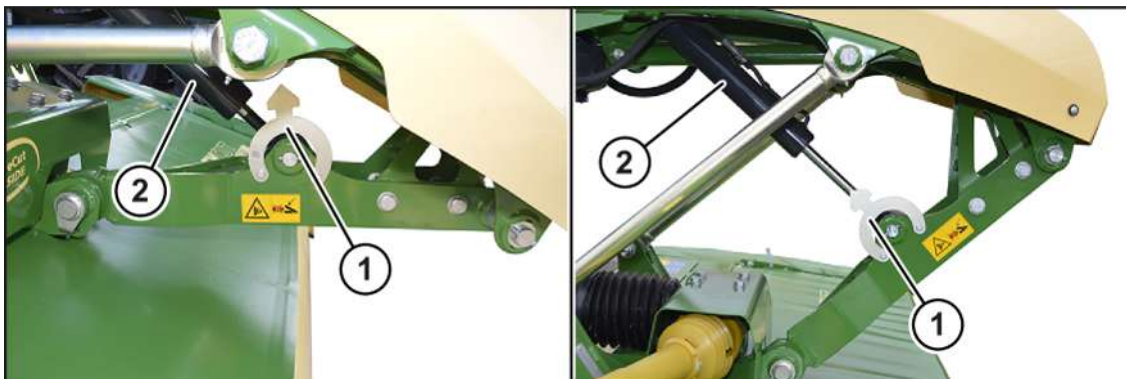
#### En fonction du pays

Si la dimension avant « A » 3,5 m est dépassée, la sécurité routière doit être garantie par des moyens appropriés (par ex. guide ou miroirs au niveau des débouchés de rue), voir fiche technique pour équipements rapportés du ministre fédéral allemand des transports.



## 7.13 Réglage de base faucheuse

Pour la version « Tiré »



KMG000-086

- ▶ Placer la faucheuse au sol.
- ▶ Placer l'appareil de commande à simple effet (1+) en position flottante.
- ▶ Centrer la flèche (1) sur le vérin hydraulique (2) à l'aide des bras de guidage inférieurs.
- ▶ Soulever la faucheuse sur l'appareil de commande à simple effet (1+), puis le rabaisser. Vérifier la position de la flèche et la corriger si nécessaire.

## 8 Commande

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures pendant l'utilisation**

Le non-respect des consignes suivantes peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Avant de brancher la prise de force, la machine doit se trouver en position de travail et les patins doivent reposer sur le sol.
- ▶ Même pour l'utilisation conforme de la machine, il y a danger de projection de corps étrangers. Aussi, interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger de la machine.
- ▶ Une prudence particulière est de mise pendant le travail à proximité de routes et de bâtiments.

## 8.1 Protection frontale

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par projection de corps étrangers**

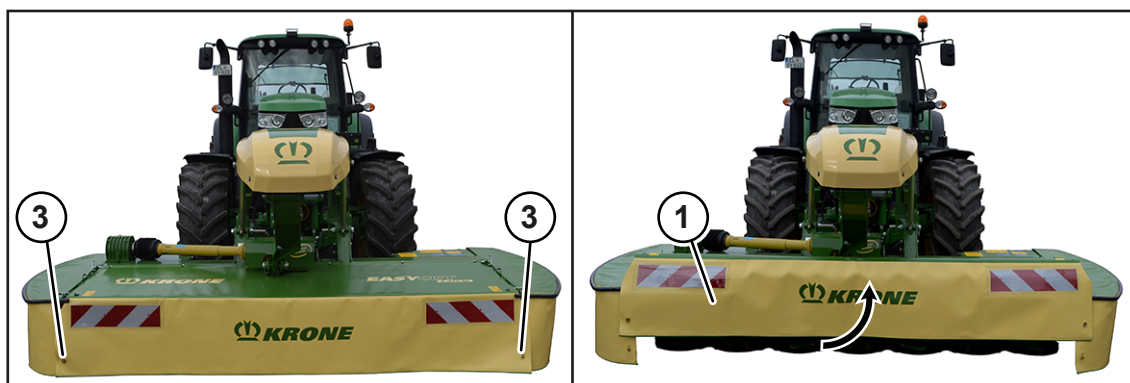
Si la protection frontale/protection latérale est relevée pendant l'utilisation, des objets peuvent être projetés. Cela peut entraîner de graves blessures.

- ▶ Rabattre la protection frontale/protection latérale.
- ▶ Relier les tabliers de protection de la protection frontale et de la protection latérale avec les fermetures rotatives.

### 8.1.1 Relever la protection frontale

La protection frontale peut être relevée pour les travaux de réparation et de maintenance.





KMG000-006

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- Ouvrir les fermetures rotatives (3).



KM000-508

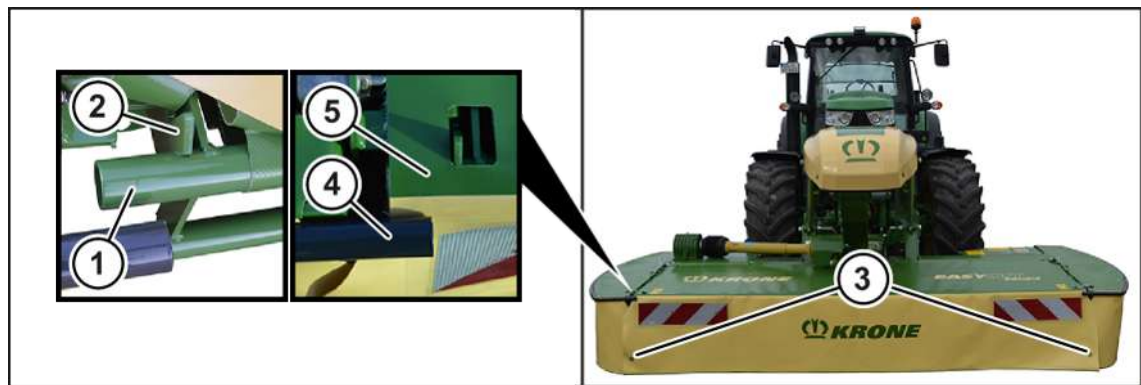
- Pour amener la protection frontale (1) dans la position souhaitée, actionner le cliquet (2).

### 8.1.2 Rabattre la protection frontale



KMG000-077

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- Desserrer le loquet (2).



KMG000-082

- ▶ Rabattre la protection frontale (1).
- ▶ Veiller à ce que la protection frontale (1) soit bien enclenchée dans le verrouillage (2) des côtés droit et gauche de la machine.
- ▶ S'assurer que le tablier de protection (5) soit bien positionné derrière la protection latérale (4) des côtés droit et gauche de la machine.
- ▶ Fermer les fermetures rotatives (3).

## 8.2 Protection latérale - sur la version avec « série »

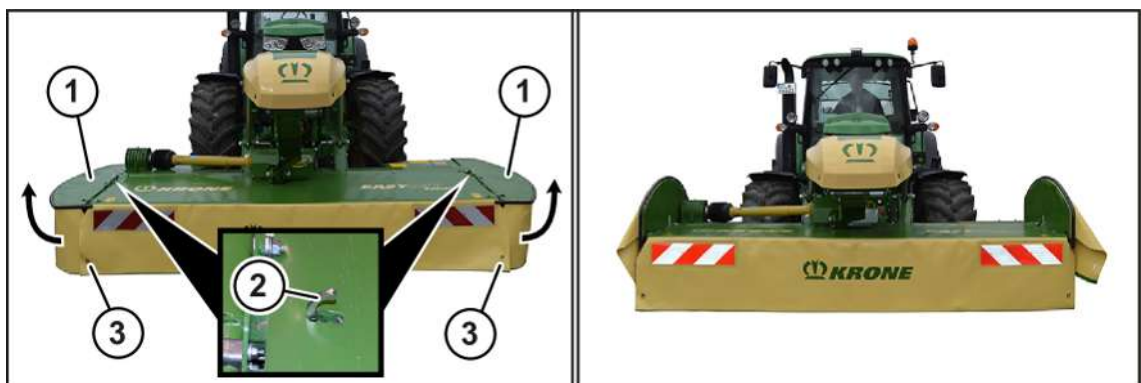
### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par projection de corps étrangers**

Si la protection frontale/protection latérale est relevée pendant l'utilisation, des objets peuvent être projetés. Cela peut entraîner de graves blessures.

- ▶ Rabattre la protection frontale/protection latérale.
- ▶ Relier les tabliers de protection de la protection frontale et de la protection latérale avec les fermetures rotatives.

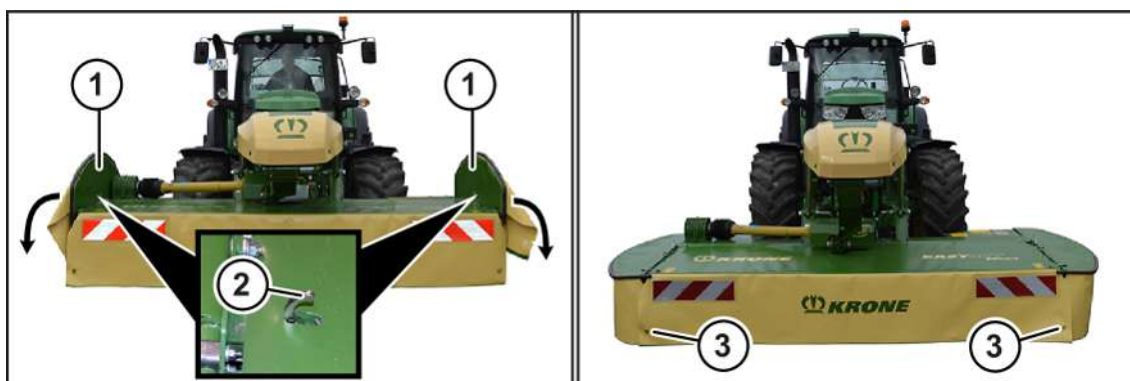
### 8.2.1 Relevage de la protection latérale « Serie » (position de transport)



KMG000-058

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Ouvrir les verrouillages rotatifs (3).
- ▶ Tirer le levier (2) et rabattre la protection latérale (1) vers le haut.

### 8.2.2 Rabattement de la protection latérale « Serie » (position de travail)



KMG000-059

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Tirer le levier (2) et rabattre la protection latérale (1) vers le bas.
- ▶ Sécuriser les tabliers de protection avec les verrouillages rotatifs (3).

## 8.3 Protection latérale - sur la version avec « protections latérales à relevage hydraulique »

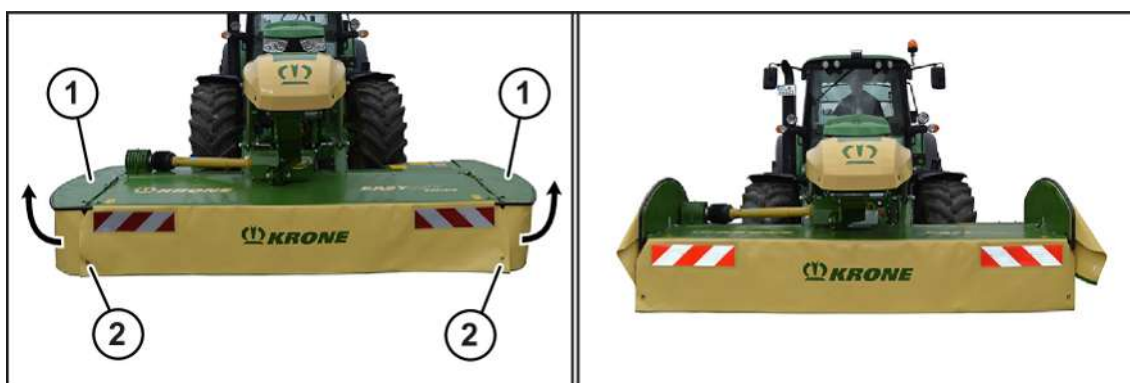
### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par projection de corps étrangers

Si la protection frontale/protection latérale est relevée pendant l'utilisation, des objets peuvent être projetés. Cela peut entraîner de graves blessures.

- ▶ Rabattre la protection frontale/protection latérale.
- ▶ Relier les tabliers de protection de la protection frontale et de la protection latérale avec les fermetures rotatives.

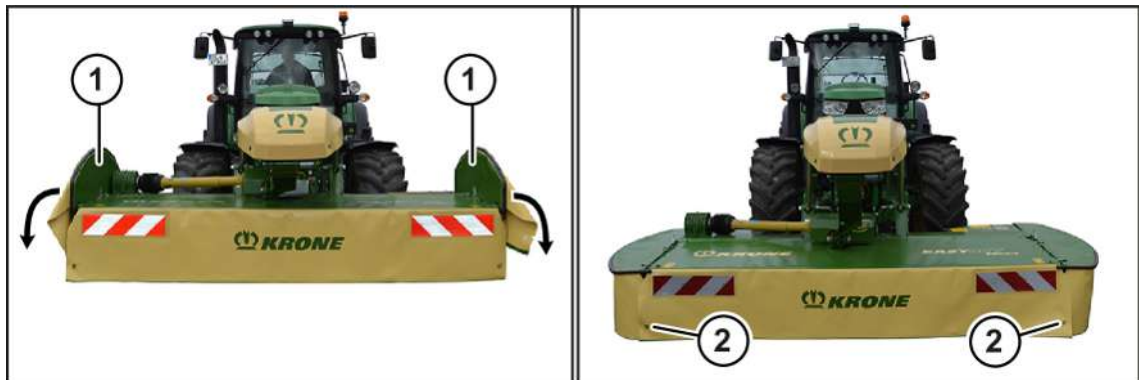
### 8.3.1 Relever la protection latérale (position de transport)



KMG000-080

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Ouvrir les verrouillages rotatifs (2).
- ▶ Actionner l'appareil de commande à double effet (2+) jusqu'à ce que les protections latérales (1) soient relevées.
- ▶ Bloquer l'appareil de commande du tracteur.

### 8.3.2 Rabattre la protection latérale (position de travail)



KMG000-079

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- Débloquer l'appareil de commande du tracteur.

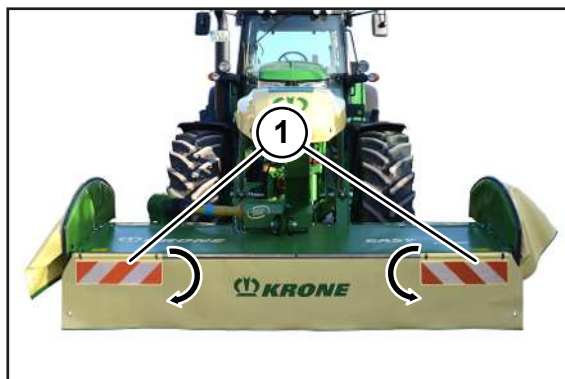
**AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement lors du rabattement des protections latérales !**  
**Avant le rabattement des protections latérales, s'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger.**

- Actionner l'appareil de commande à double effet (2-) jusqu'à ce que les protections latérales (1) soient rabattues.
- Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- Sécuriser les tabliers de protection avec les verrouillages rotatifs (2).

## 8.4 Panneau d'avertissement

Les panneaux d'avertissement renforcent la visibilité de la machine lors de la circulation sur route.

### 8.4.1 Rabattre le panneau d'avertissement (position de transport)

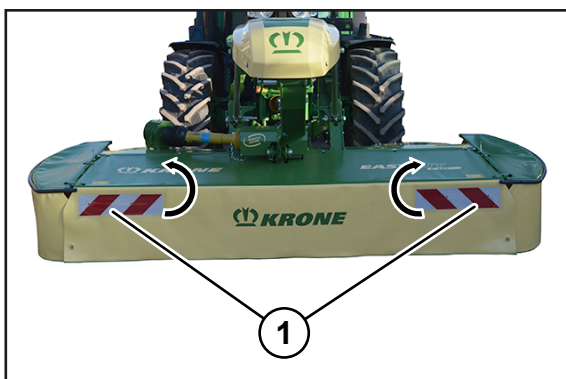


KM000-892

- Rabattre les panneaux d'avertissement (1) pour la position de transport.



### 8.4.2 Relever les panneaux d'avertissement (position de travail)



KM000-893

- Relever les panneaux d'avertissement (1) pour la position de travail.

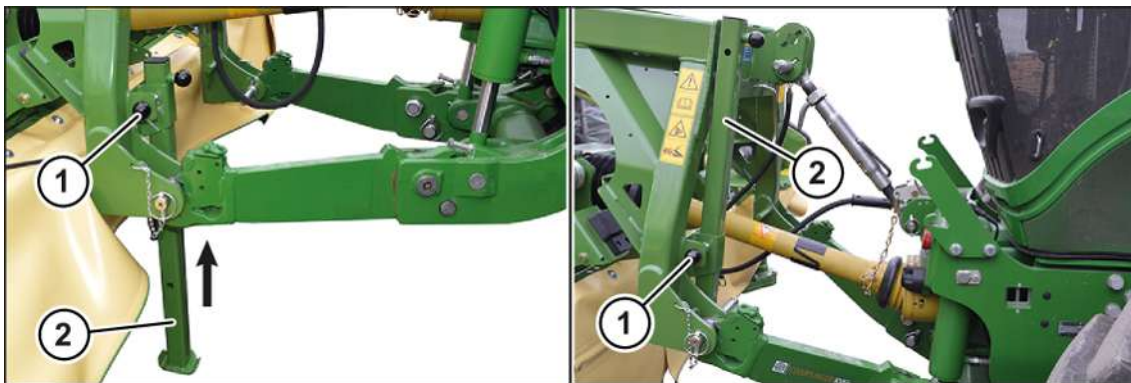
## 8.5 Commander le pied d'appui

### **INFORMATION**

Pour augmenter la surface d'appui du pied d'appui lorsque le sol est meuble, utiliser un support approprié.

### 8.5.1 Amener le pied d'appui en position de transport

Pour la version « Tirée »

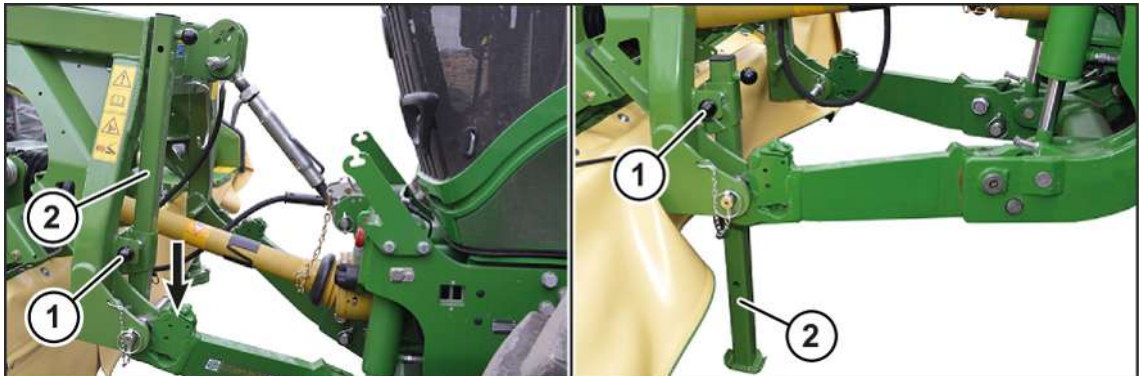


KMG000-065

- Via l'hydraulique frontale, relever la machine jusqu'à ce que le pied d'appui (2) puisse être inséré.
- Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- Retirer le goujon (1), insérer le pied d'appui (2) et le verrouiller avec le goujon (1).

## 8.5.2 Amener le pied d'appui en position d'appui

Pour la version « Tirée »



KMG000-064

- ▶ Via l'hydraulique frontale, relever la machine jusqu'à ce que le pied d'appui (2) puisse être abaissé.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Retirer le goujon (1), abaisser le pied d'appui (2) et le verrouiller avec le goujon (1).

## 8.6 Bloquer / débloquer le robinet d'arrêt



KMG000-089

### Bloquer

- ▶ Amener le robinet d'arrêt (1) en position (I).

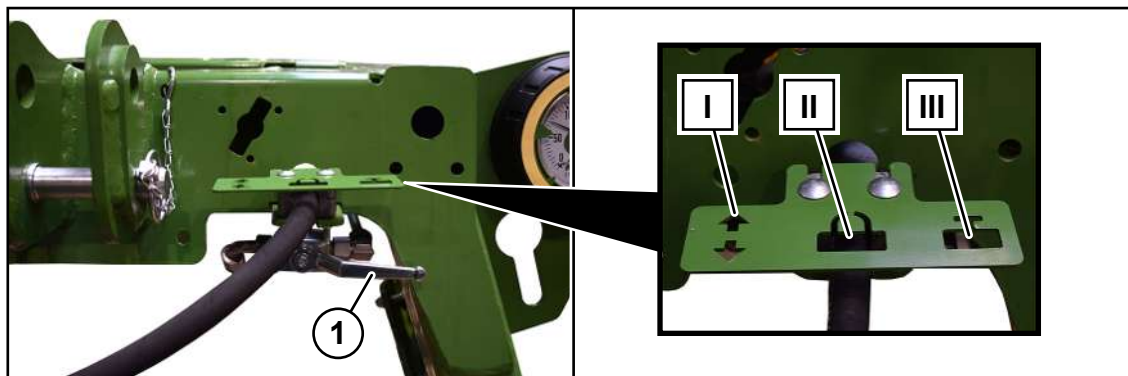
### Débloquer

- ▶ Amener le robinet d'arrêt (1) en position (II).



## 8.7 Utilisation du robinet d'arrêt

Pour la version « Tiré »



KM000-831

### Positionnement de la machine en position de travail/de transport

- ▶ Amener le robinet d'arrêt (1) en position (I).

### Blocage

- ▶ Amener le robinet d'arrêt (1) en position (II).

### Réglage de la pression au sol

- ▶ Amener le robinet d'arrêt (1) en position (III).

## 8.8 Abaisser la machine de la position de transport en position de travail

Pour la version « Poussée »

- ▶ Amener l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale en position flottante jusqu'à ce que la faucheuse soit abaissée en position de travail.
- ▶ Pour le fauchage, amener l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale en position flottante.

Pour la version « Tirée »

- ✓ Le robinet d'arrêt sur le flexible hydraulique (1+) est ouvert.
- ▶ Amener le robinet d'arrêt en position (I), [voir page 72](#).
- ▶ Amener l'appareil de commande à simple effet (1+) en position flottante jusqu'à ce que la faucheuse soit abaissée en position de travail.
- ▶ Pour le fauchage, amener l'appareil de commande (1+) en position flottante.

## 8.9 Lever la machine de la position de travail en position de transport

### Pour la version « Poussé »

- ▶ Actionner l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale jusqu'à ce que la faucheuse soit relevée en position de transport.

### Pour la version « Tiré »

- ▶ Amener le robinet d'arrêt en position (I), [voir page 72](#).
- ▶ Actionner l'appareil de commande (1+) jusqu'à ce que la faucheuse soit relevée en position de transport.
- ▶ Actionner l'appareil de commande à double effet jusqu'à ce que la faucheuse soit centrée devant le tracteur,
- ▶ Amener le robinet d'arrêt en position (II), [voir page 72](#).

## 8.10 Fauchage

### Préparation au fauchage

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ✓ Tous les points mentionnés au chapitre « Mise en service » sont respectés, [voir page 50](#).
- ✓ Le robinet d'arrêt pour l'hydraulique frontale du tracteur est ouvert.
- ✓ Le robinet d'arrêt pour l'hydraulique frontale du tracteur est ouvert.
- ✓ Les panneaux d'avertissement sont relevés, [voir page 69](#).
- ✓ **Sur la version « tirée »** : Le robinet d'arrêt sur le flexible hydraulique (1+) est ouvert.
- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ Les dispositifs de protection sont rabattus, [voir page 67](#).
- ✓ **Sur la version avec « pied d'appui »** : Le pied d'appui est inséré, [voir page 70](#).
- ▶ Avant de pénétrer dans la matière à faucher, enclencher la prise de force du tracteur en marche à vide et augmenter lentement le réglage jusqu'à la vitesse nominale de la machine.

### Fauchage

- ▶ Pénétrer dans la matière à faucher.
- ▶ Contrôler la pression au sol pendant le fauchage, [voir page 81](#).
- ▶ Afin d'obtenir un aspect de coupe net, adapter la vitesse de conduite et de coupe aux conditions d'utilisation (conformation du sol, nature de la matière à faucher, hauteur, densité).

### Pour la version « Poussé »

#### INFORMATION

Pendant le fauchage, laisser l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale en position flottante.

**Pour la version « Tiré »**

**INFORMATION**

Pendant le fauchage :

- ▶ Laisser l'appareil de commande (1+) en position flottante.
- ▶ Laisser l'appareil de commande pour l'hydraulique frontale en position neutre.

**AVIS**

**Dommages sur la machine suite à la marche arrière**

La machine est conçue pour le déplacement en marche avant. Ne jamais faire marche arrière lorsque la machine est en marche et en position de travail.

- ▶ Avant la marche arrière, relever la machine.

## **8.11 Utilisation du système à caméra-moniteur**

**Pour la version « Système à caméra-moniteur »**

- Pour l'utilisation du système à caméra-moniteur, voir les instructions du fabricant de moniteur.

## 9 Conduite et transport

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque d'accident dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur**

En présence de soupapes de commande non verrouillées, des composants de la machine peuvent être activés de manière inopinée. Ceci pourrait engendrer de graves accidents

- Pour éviter que des fonctions ne soient déclenchées par erreur, les soupapes de commande du tracteur doivent se trouver en position neutre lors du transport et de la circulation sur route et être verrouillées.

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque d'accident causé par des robinets d'arrêt ouverts**

Du fait de robinets d'arrêt ouverts, des composants de la machine peuvent être activés de manière inopinée. Ceci pourrait engendrer de graves accidents.

- Pour éviter que des fonctions ne soient déclenchées par erreur, le robinet d'arrêt/les robinets d'arrêt doit ou doivent être verrouillé/s lors du transport et de la circulation sur route.

### **AVIS**

Le montage des appareils à l'avant et à l'arrière ne doit pas conduire à un dépassement du poids total admissible, des charges des essieux admissibles et de la capacité de charge des pneus du tracteur. L'essieu avant du tracteur doit toujours être chargé au minimum de 20 % du poids à vide du tracteur, également en cas d'appareil monté à l'arrière.

- Avant de démarrer, s'assurer que les conditions préalables sont remplies.

## 9.1 Préparation de la machine pour la conduite sur route



KMG000-057

- ✓ La machine est complètement et correctement attelée au tracteur, [voir page 54](#).
- ✓ Les bras supérieurs et les bras inférieurs du tracteur sont bloqués.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ✓ Les flexibles hydrauliques sont raccordés, [voir page 59](#).
- ✓ L'arbre à cardan est monté, [voir page 62](#).
- ✓ La protection frontale est fermée et verrouillée, [voir page 65](#).
- ✓ Les protections latérales sont relevées, [voir page 67](#).
- ✓ Les panneaux d'avertissement sont abaissés, [voir page 69](#).
- ✓ **Pour la version « Tirée »** : le pied d'appui se trouve en position de transport, [voir page 70](#).
- ✓ **Sur la version « Système à caméra-moniteur »** : Le système à caméra-moniteur est raccordé, en marche, opérationnel et les caméras sont nettoyées.

**Le système d'assistance « système à caméra-moniteur » ne dispense pas le conducteur de la responsabilité d'un fonctionnement sûr de la machine sur la route (Loi allemande sur les licences routières).**

- ✓ La machine se trouve en position de transport, [voir page 72](#).
- ✓ L'hydraulique frontale est bloquée, par ex. via un robinet d'arrêt (2).
- ✓ Les robinets d'arrêt sur les flexibles hydrauliques sont fermés, [voir page 71](#).
- ✓ Les appareils de commande sur le tracteur sont en position neutre et verrouillés.
- ✓ Les tabliers de protection (1) des protections latérales sont placés vers l'intérieur.
- ✓ **Conformément aux prescriptions nationales** : L'éclairage est raccordé et fonctionnel, [voir page 60](#).
- ✓ **Conformément aux prescriptions nationales** : La dimension avant a été contrôlée, [voir page 63](#).
- ✓ La machine a été dégagée des encrassements et résidus de récolte, notamment au niveau des systèmes d'éclairage et d'immatriculation.
- ▶ Veiller à une garde au sol suffisante.

## 9.2 Parcage de la machine

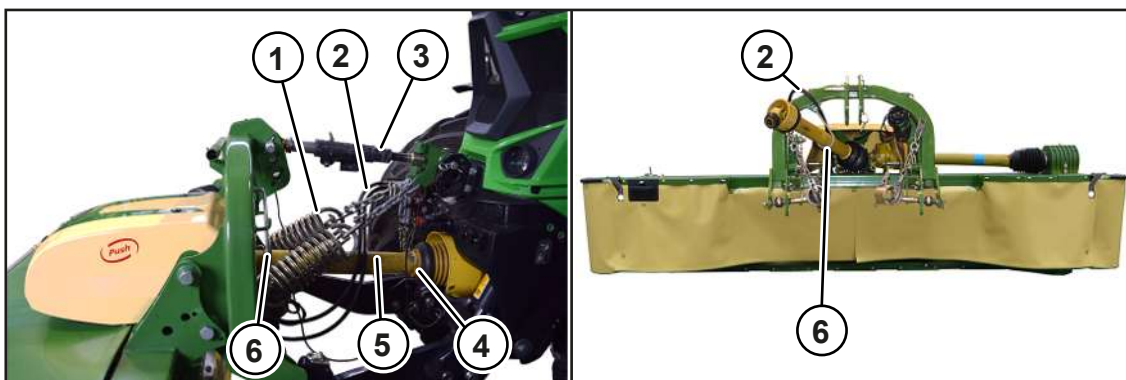
Pour la version « Poussé »

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures dû au retrait des chaînes de maintien**

En position de travail, les chaînes de maintien sont soumises à un effort de traction élevé. Une tentative de retrait ou de réglage des chaînes de maintien en position de travail peut engendrer de graves blessures ou la mort.

- ▶ Effectuer le retrait ou le réglage des chaînes de maintien uniquement en position de transport.

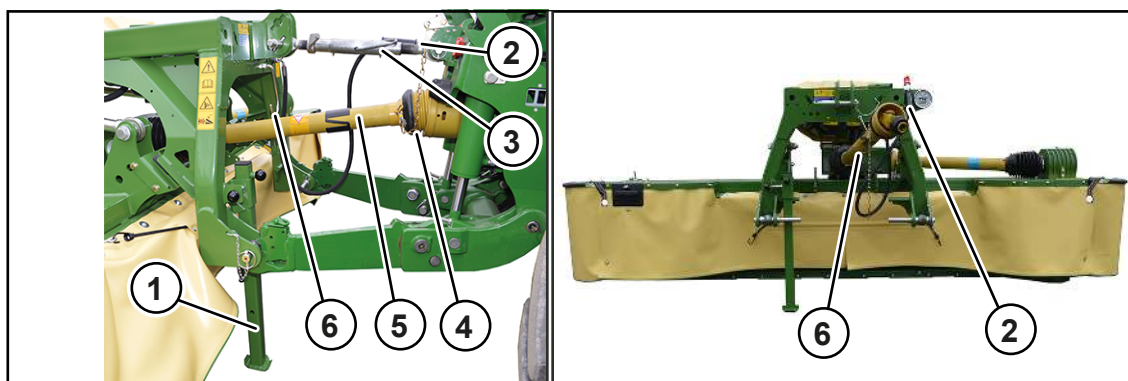


KMG000-019

- ▶ Abaisser la machine au sol à l'aide de l'hydraulique du tracteur.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ **Pour la version « Protections latérales rabattables à commande hydraulique »** : mettre le système hydraulique du tracteur hors pression.
- ▶ Retirer les chaînes de maintien (1) du délestage à ressort côté tracteur.
- ▶ Retirer la chaîne de maintien (4) de l'arbre à cardan côté tracteur.
- ▶ Retirer l'arbre à cardan (5) côté tracteur et le déposer sur le support d'arbre à cardan (6).
- ▶ **Pour la version « Éclairage »** : Débrancher le connecteur à 7 pôles du câble de raccord de la prise à 7 pôles du tracteur et le déposer sur la machine.
- ▶ Désaccoupler le flexible hydraulique / les flexibles hydrauliques (2) du tracteur, poser le ou les capuchon(s) anti-poussière et le(s) déposer sur la machine.
- ▶ Décrocher le bras supérieur (3).
- ▶ Déverrouiller le crochet du bras inférieur du tracteur.
- ▶ Continuer d'abaisser le relevage frontal jusqu'à ce que les axes de bras inférieur soient dégagés.
- ▶ Éloigner avec prudence le tracteur en marche arrière.



### Pour la version « Tiré »



KMG000-083

- ▶ Relever la machine en position de transport, [voir page 72](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Amener le pied d'appui (1) en position d'appui, [voir page 70](#).
- ▶ Abaisser la machine au sol à l'aide de l'hydraulique du tracteur.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ **Pour la version « Protections latérales rabattables à commande hydraulique »** : mettre le système hydraulique du tracteur hors pression.
- ▶ Retirer la chaîne de maintien (4) de l'arbre à cardan côté tracteur.
- ▶ Retirer l'arbre à cardan (5) côté tracteur et le déposer sur le support d'arbre à cardan (6).
- ▶ **Pour la version « Éclairage »** : Débrancher le connecteur à 7 pôles du câble de raccord de la prise à 7 pôles du tracteur et le déposer sur la machine.
- ▶ Désaccoupler le flexible hydraulique / les flexibles hydrauliques (2) du tracteur, poser le ou les capuchon(s) anti-poussière et le(s) déposer sur la machine.
- ▶ Décrocher le bras supérieur (3).
- ▶ Déverrouiller le crochet du bras inférieur du tracteur.
- ▶ Continuer d'abaisser le relevage frontal jusqu'à ce que les axes de bras inférieur soient dégagés.
- ▶ Éloigner avec prudence le tracteur en marche arrière.

## 10 Réglages

### ⚠ **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).

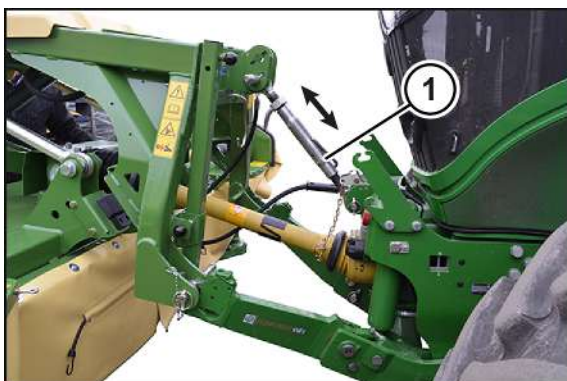
### ⚠ **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

### 10.1 Réglage de la hauteur de coupe



KMG000-035

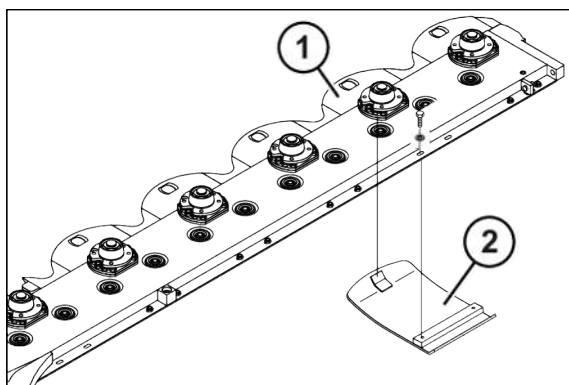
La hauteur de coupe est réglée à l'aide du bras supérieur (1).

Plage de réglage de la hauteur de coupe, [voir page 41](#).

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Faire tourner le bras supérieur jusqu'à ce que la hauteur de coupe soit réglée.
  - ⇒ Bras supérieur plus long = hauteur de coupe moindre
  - ⇒ Bras supérieur plus court = hauteur de coupe plus importante

#### **Sur la version avec "patins de coupe haute"**

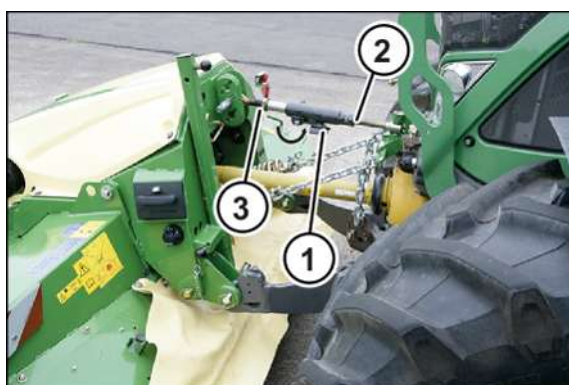
Les patins de coupe haute permettent d'augmenter la hauteur de coupe.



KMG000-025

- ✓ La machine se trouve en position de transport.
- ✓ La machine est étayée de manière sûre, [voir page 26](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Les patins de coupe haute doivent être montés sous les disques de coupe fonctionnant à côté des tambours de coupe.
- ▶ Insérer le patin de coupe haute (2) dans le patin (1) et le visser.

## 10.2 Bras supérieur télescopique



KMG000-060

Pour permettre à la faucheuse frontale de s'adapter au suivi du terrain dans le sens de la marche, il est possible de se procurer un bras supérieur télescopique en option.

- ✓ La machine est relevée en position de transport via l'hydraulique frontale, [voir page 73](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Pour activer le suivi du terrain dans le sens de la marche, enclencher la bride de sécurité (1).

### Réglage de la hauteur de coupe

Plage de réglage de la hauteur de coupe, [voir page 41](#).

- ✓ La machine est abaissée en position de travail via l'hydraulique frontale, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Pour régler la hauteur de coupe, desserrer les contre-écrous (2, 3).
- ▶ Faire tourner le bras supérieur jusqu'à ce que la hauteur de coupe soit réglée.
  - ⇒ Bras supérieur plus long = hauteur de coupe moindre
  - ⇒ Bras supérieur plus court = hauteur de coupe plus importante
- ▶ Serrer les contre-écrous (2, 3).

## 10.3 Régler le ou les délestages à ressort

Pour la version « Poussé »

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures dû au réglage incorrect du ou des délestages à ressort**

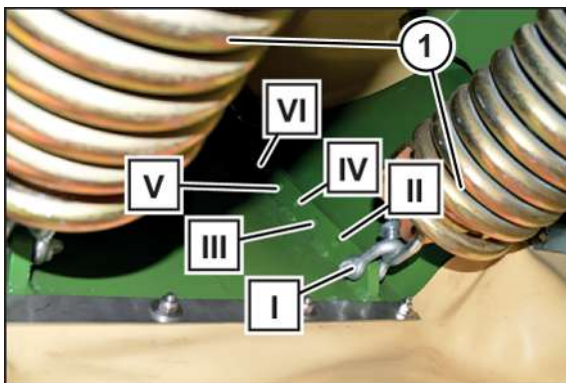
En position de travail, le ou les délestages à ressort sont soumis à un effort de traction élevé. Une tentative de retrait ou de réglage du ou des délestages à ressort en position de travail peut engendrer de graves blessures ou la mort.

- ▶ Effectuer le démontage ou le réglage du ou des délestages à ressort uniquement en position de transport.
- ▶ Les pièces à visser inférieures sur le ou les délestages à ressort sont entièrement vissées.

Les délestages à ressort (1) permettent d'adapter la pression d'appui du mancheron de fauchage aux conditions locales. Pour préserver la couche herbeuse, le mancheron de fauchage doit être délesté de sorte qu'il ne saute pas lors du fauchage et qu'il ne laisse aucune trace de frottement au sol.

La pression d'appui de la faucheuse peut être réglée à l'aide de la barre à trous, avec la longueur de la chaîne de maintien et, en cas d'utilisation du manchon de serrage, via le manchon de serrage.

#### **Augmenter/réduire la pression d'appui à l'aide des barres à trous**



KM000-376

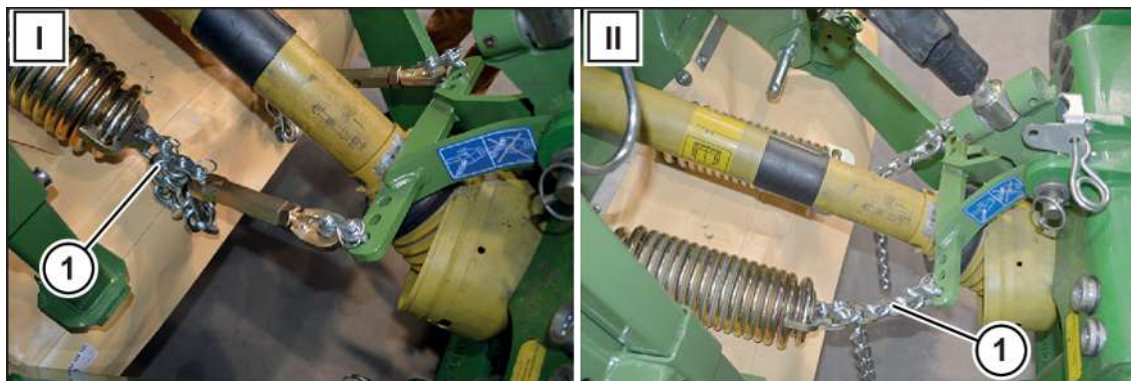
Alésage (I) = délestage maximal de la faucheuse = pression d'appui minimale

Alésage (VI) = délestage minimal de la faucheuse = pression d'appui maximale

- ✓ La machine se trouve en position de transport.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Accrocher le délestage à ressort (1) dans l'un des alésages de (I) à (VI).

Accrocher les délestages à ressort de manière identique des deux côtés.

### Augmenter/réduire la pression d'appui à l'aide des chaînes de maintien



KM000-377

I) Avec manchon de serrage

II) Sans manchon de serrage

Chaîne de maintien accrochée avec une longueur réduite = délestage élevé de la faucheuse = faible pression d'appui

Chaîne de maintien accrochée avec une longueur élevée = faible délestage de la faucheuse = pression d'appui élevée

- ✓ La machine se trouve en position de transport.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- Pour augmenter la pression d'appui, accrocher la chaîne de maintien (1) avec une longueur supérieure.
- Pour réduire la pression d'appui, accrocher la chaîne de maintien (1) avec une longueur inférieure.

Accrocher les chaînes de maintien de manière identique des deux côtés.

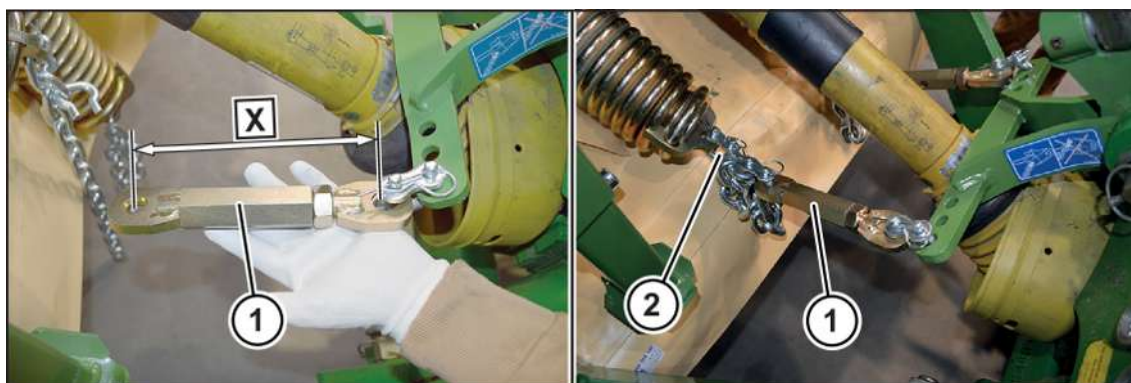
### Augmenter/réduire la pression au sol à l'aide des manchons de serrage

#### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures dû à un réglage incorrect des manchons de serrage**

Si la cote **X= 230 mm** est dépassée, l'embout fileté du manchon de serrage peut s'arracher et la faucheuse peut s'abaisser de manière inopinée. Cela peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- Ne jamais régler le manchon de serrage sur une cote au-delà de **X=230 mm**.



KM000-378

Réduire la cote X = délestage supérieur de la faucheuse = pression au sol inférieure



Augmenter la cote X = délestage inférieur de la faucheuse = pression au sol supérieure

- ✓ La machine se trouve en position de transport.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Démonter la chaîne de maintien (2) du manchon de serrage (1).
- ▶ Pour réduire la pression au sol, réduire la cote X.
- ▶ Pour augmenter la pression d'appui, augmenter la cote X.
- ▶ Monter la chaîne de maintien (2) sur le manchon de serrage (1).
- ▶ Accrocher les chaînes de maintien (2) de manière identique des deux côtés.

## 10.4 Augmenter/diminuer la pression d'appui

### Pour la version « Tiré »

La pression au sol du mancheron de fauchage est adaptée aux conditions locales avec le vérin hydraulique (1). Pour préserver la couche herbeuse, le mancheron de fauchage doit être délesté de sorte qu'il ne saute pas lors du fauchage et qu'il ne laisse aucune trace de frottement au sol.

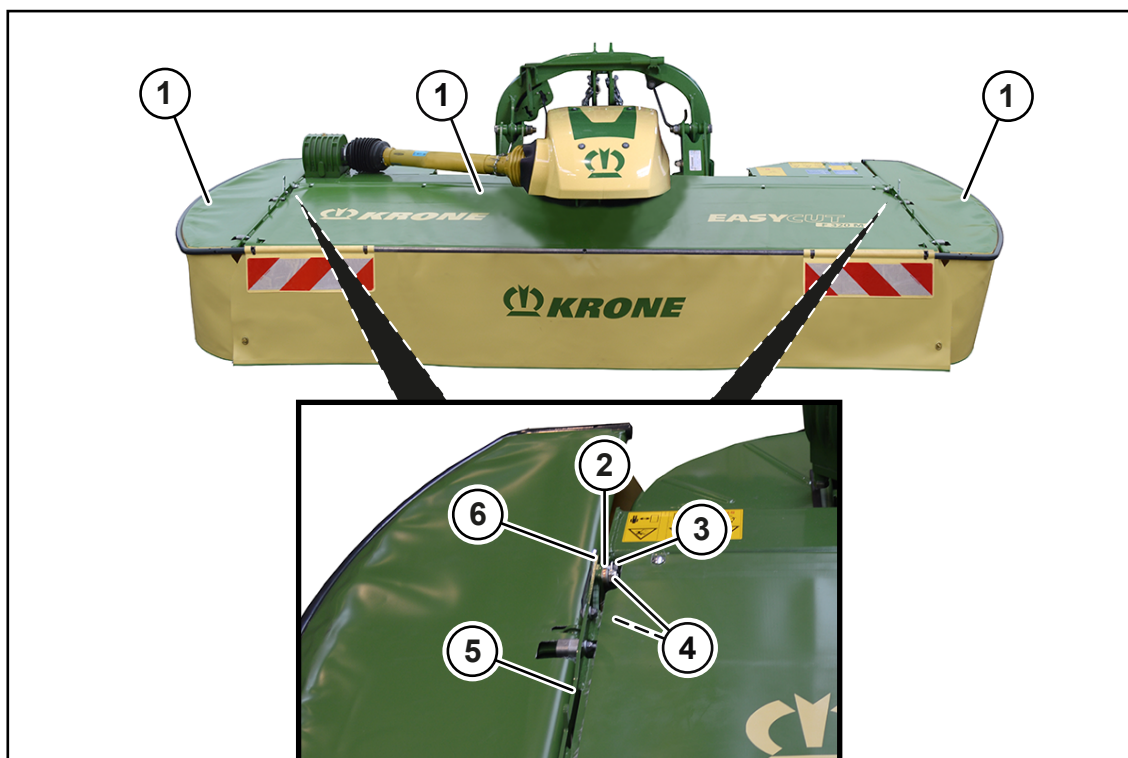


KM000-518

- ✓ La faucheuse se trouve en position de réglage de base, [voir page 64](#).
- ▶ Amener le robinet d'arrêt en position (III), [voir page 71](#).
- ▶ Régler la pression sur 50 à 100 bar avec l'appareil de commande à simple effet (1+) et vérifier sur le manomètre (3).
- ▶ Amener le robinet d'arrêt en position (II), [voir page 71](#).



## 10.5 Réglage du dispositif de protection



KMG000-078

Le dispositif de protection peut être adapté aux conditions de récolte en ajustant les protections. Pour éviter tout repliement de la matière hachée en raison de protections réglées trop basses, régler plus haut les protections. Afin d'éviter la projection de pierres si la matière récoltée est trop basse, toujours régler les protections le plus bas possible.

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Démonter les raccords à vis (3) et les douilles (2) des deux côtés de la console (5).
- ▶ Desserrer les raccords à vis (4) des deux côtés de la console (5), ne pas les démonter.
- ▶ À l'aide des trous oblongs, amener la console (5) des dispositifs de protection (1) dans la position souhaitée.
- ▶ Monter les raccords à vis (3) avec les douilles (2) dans la barre à trous (6).
- ▶ S'assurer que les raccords à vis (3) des deux côtés de la console (4) se trouvent dans la même position de la barre à trous (6).
- ▶ Serrer le raccord à vis (4).

## 10.6 Régler/vérifier le système à caméra-moniteur

Le système à caméra-moniteur doit être réglé de façon à ce que la surface de la chaussée soit détectable en partant de la droite ou de la gauche à côté de la machine jusqu'à l'horizon.



KMG100-003

- ✓ Le système à caméra-moniteur est raccordé, [voir page 61](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).
- ▶ Enclencher l'allumage.
- ▶ Mettre en marche le moniteur, voir les instructions du fabricant de moniteur.
- ▶ Ouvrir le mode d'écran divisé, voir les instructions du fabricant de moniteur.
- ▶ S'assurer que les caméras sont correctement raccordées au moniteur.
- ➔ Les caméras sont correctement raccordées lorsque l'écran divisé montre sur le côté droit de l'écran l'image de la caméra droite et sur le côté gauche de l'écran l'image de la caméra gauche.
- ➔ Les caméras ne sont pas correctement raccordées lorsque l'écran divisé montre sur le côté droit de l'écran l'image de la caméra gauche et sur le côté gauche de l'écran l'image de la caméra droite. Si les deux côtés de l'écran sont inversés, inverser le branchement des connecteurs (CAM1/CAM2), [voir page 61](#).
- ▶ Desserrer les vis (2) et régler les caméras (1) de façon à ce que le champ de vision soit visible sur le moniteur, en partant de la zone située à côté de la machine jusqu'à l'horizon.
- ▶ Serrer les vis (2).

## 11 Maintenance – Généralités

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures lors de la marche d'essai de la machine**

Si une marche d'essai est exécutée après des travaux de réparation, de maintenance ou de nettoyage ou après des interventions techniques, il peut se produire un comportement imprévisible de la machine. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ✓ La machine se trouve en position de travail.
- ▶ Enclencher les entraînements uniquement si la ou les faucheuses se trouvent sur le sol et qu'il est certain qu'aucune personne ne se trouve dans la zone de danger.
- ▶ Démarrer la marche d'essai de la machine uniquement depuis le siège du conducteur.

## 11.1 Tableau de maintenance

### 11.1.1 Maintenance – Avant la saison

| Contrôler le niveau d'huile                                                         |                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Transmission d'entrée                                                               | <a href="#">voir page 97</a>  |
| Boîte de transmission principale                                                    | <a href="#">voir page 98</a>  |
| Mancheron de fauchage                                                               | <a href="#">voir page 106</a> |
| Composants                                                                          |                               |
| Contrôler / remplacer les couteaux                                                  | <a href="#">voir page 101</a> |
| Contrôler / remplacer les disques de coupe/<br>tambours de coupe                    | <a href="#">voir page 115</a> |
| Contrôler / remplacer les boulons de fixation<br>(verrouillage à vis des couteaux)  | <a href="#">voir page 114</a> |
| Contrôler / remplacer les boulons de fixation<br>(verrouillage rapide des couteaux) | <a href="#">voir page 114</a> |
| Contrôler / remplacer les porte-couteaux (ver-<br>rouillage rapide des couteaux)    | <a href="#">voir page 114</a> |

| <b>Composants</b>                                                                                                                  |                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Contrôler / remplacer les jointures sur le mancheron de fauchage                                                                   | <a href="#">voir page 105</a> |
| Purger l'air de l'accouplement à friction                                                                                          | <a href="#">voir page 92</a>  |
| Serrer les vis / écrous                                                                                                            | <a href="#">voir page 88</a>  |
| Contrôler les tabliers de protection                                                                                               | <a href="#">voir page 94</a>  |
| Vérifier si les flexibles hydrauliques présentent des fuites et, si nécessaire, faire remplacer par le partenaire de service KRONE | <a href="#">voir page 95</a>  |
| Contrôler les câbles de raccord électriques et les faire réparer ou remplacer par le partenaire de service KRONE.                  |                               |
| Contrôler/configurer le réglage complet de la machine                                                                              | <a href="#">voir page 79</a>  |

### 11.1.2 Maintenance – après la saison

| <b>Composants</b>                                                                                                                          |                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Nettoyer la machine                                                                                                                        | <a href="#">voir page 94</a>  |
| Lubrifier la machine selon le plan de lubrification                                                                                        | <a href="#">voir page 110</a> |
| Lubrifier l'arbre à cardan                                                                                                                 | <a href="#">voir page 109</a> |
| Détendez les ressorts                                                                                                                      |                               |
| Graisser les filets des vis de réglage                                                                                                     |                               |
| Graisser les tiges de piston nues de tous les vérins hydrauliques et les rentrer autant que possible                                       |                               |
| Mouiller d'huile toutes les articulations de leviers ainsi que toutes les positions de paliers sans possibilité de lubrification           |                               |
| Réparer les défauts de peinture, protéger soigneusement les parties métalliques à nu avec un produit anti-rouille                          |                               |
| Vérifier que les pièces mobiles ont toute liberté de manœuvre. En cas de besoin, démonter, nettoyer, lubrifier puis remonter ces éléments. |                               |
| Entreposer la machine dans un endroit sec à l'abri des intempéries, à l'écart de toute substance corrosive                                 |                               |
| Déplacer la machine tous les 2 mois                                                                                                        |                               |

### 11.1.3 Maintenance – Une fois après 50 heures

| <b>Vidange d'huile</b>           |                              |
|----------------------------------|------------------------------|
| Transmission d'entrée            | <a href="#">voir page 97</a> |
| Boîte de transmission principale | <a href="#">voir page 98</a> |

### 11.1.4 Maintenance – Toutes les 10 heures, au moins 1 x par jour

| Contrôler le niveau d'huile                                                         |                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Transmission d'entrée                                                               | <a href="#">voir page 97</a>  |
| Boîte de transmission principale                                                    | <a href="#">voir page 98</a>  |
| Mancheron de fauchage                                                               | <a href="#">voir page 106</a> |
| Composants                                                                          |                               |
| Contrôler / remplacer les couteaux                                                  | <a href="#">voir page 101</a> |
| Contrôler / remplacer les disques de coupe/<br>tambours de coupe                    | <a href="#">voir page 115</a> |
| Contrôler / remplacer les boulons de fixation<br>(verrouillage à vis des couteaux)  | <a href="#">voir page 114</a> |
| Contrôler / remplacer les boulons de fixation<br>(verrouillage rapide des couteaux) | <a href="#">voir page 114</a> |
| Contrôler / remplacer les porte-couteaux (ver-<br>rouillage rapide des couteaux)    | <a href="#">voir page 114</a> |
| Contrôler les tabliers de protection                                                | <a href="#">voir page 94</a>  |

### 11.1.5 Maintenance – Toutes les 50 heures

| Composants              |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Serrer les vis / écrous | <a href="#">voir page 88</a> |

### 11.1.6 Maintenance – Toutes les 200 heures

| Vidange d'huile                  |                              |
|----------------------------------|------------------------------|
| Transmission d'entrée            | <a href="#">voir page 97</a> |
| Boîte de transmission principale | <a href="#">voir page 98</a> |

## 11.2 Couples de serrage

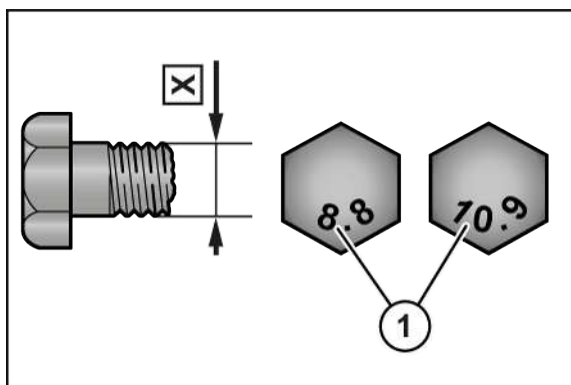
### Couples de serrage différents

Tous les raccords à vis doivent par principe être serrés selon les couples de serrage ci-après indiqués. Les écarts par rapport aux tableaux sont marqués de manière appropriée.

### Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à gros pas

#### INFORMATION

Le tableau ne concerne pas les vis à tête fraisée à six pans creux serrées avec le six pans creux.



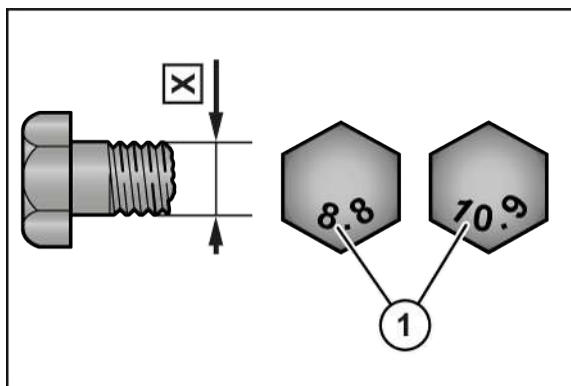
DV000-001

X Taille du filetage

1 Classe de résistance sur la tête de la vis

| X   | Classe de résistance   |      |      |      |
|-----|------------------------|------|------|------|
|     | 5.6                    | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
|     | Couple de serrage (Nm) |      |      |      |
| M4  |                        | 3,0  | 4,4  | 5,1  |
| M5  |                        | 5,9  | 8,7  | 10   |
| M6  |                        | 10   | 15   | 18   |
| M8  |                        | 25   | 36   | 43   |
| M10 | 29                     | 49   | 72   | 84   |
| M12 | 42                     | 85   | 125  | 145  |
| M14 |                        | 135  | 200  | 235  |
| M16 |                        | 210  | 310  | 365  |
| M20 |                        | 425  | 610  | 710  |
| M22 |                        | 571  | 832  | 972  |
| M24 |                        | 730  | 1050 | 1220 |
| M27 |                        | 1100 | 1550 | 1800 |
| M30 |                        | 1450 | 2100 | 2450 |

### Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à pas fin



DV000-001

X Taille du filetage

1 Classe de résistance sur la tête de la vis

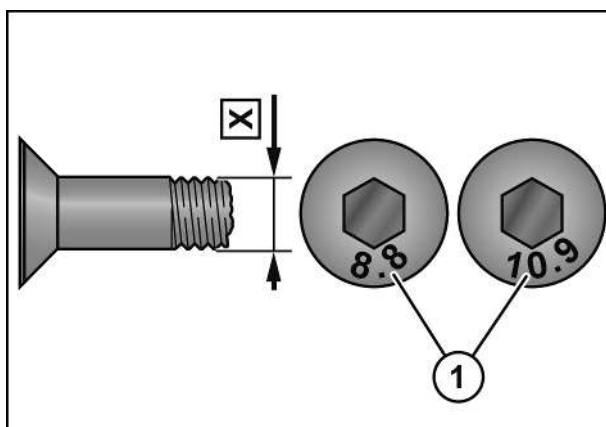


| X       | Classe de résistance   |      |      |      |
|---------|------------------------|------|------|------|
|         | 5.6                    | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
|         | Couple de serrage (Nm) |      |      |      |
| M12x1,5 |                        | 88   | 130  | 152  |
| M14x1,5 |                        | 145  | 213  | 249  |
| M16x1,5 |                        | 222  | 327  | 382  |
| M18x1,5 |                        | 368  | 525  | 614  |
| M20x1,5 |                        | 465  | 662  | 775  |
| M24x2   |                        | 787  | 1121 | 1312 |
| M27x2   |                        | 1148 | 1635 | 1914 |
| M30x1,5 |                        | 800  | 2100 | 2650 |

### Vis autotaraudeuses métriques avec tête fraisée et six pans creux

#### INFORMATION

Le tableau ne concerne pas les vis à tête fraisée à hexagone intérieur et filetage métrique serrées avec l'hexagone intérieur.



DV000-000

X Taille du filetage

1 Classe de résistance sur la tête de la vis

| X   | Classe de résistance   |     |      |      |
|-----|------------------------|-----|------|------|
|     | 5.6                    | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
|     | Couple de serrage (Nm) |     |      |      |
| M4  |                        | 2,5 | 3,5  | 4,1  |
| M5  |                        | 4,7 | 7    | 8    |
| M6  |                        | 8   | 12   | 15   |
| M8  |                        | 20  | 29   | 35   |
| M10 | 23                     | 39  | 58   | 67   |
| M12 | 34                     | 68  | 100  | 116  |
| M14 |                        | 108 | 160  | 188  |
| M16 |                        | 168 | 248  | 292  |
| M20 |                        | 340 | 488  | 568  |

## Vis obturatrices sur les boîtes de vitesses

### INFORMATION

Les couples de serrage ne sont valables que pour le montage des vis obturatrices, des regards, des filtres d'apport d'air et des filtres de purge et des soupapes de purge dans les boîtes de vitesses avec le carter en fonte, en aluminium et en acier. Le terme « vis obturatrice » comprend la vis de vidange, la vis de contrôle, les filtres d'apport d'air et les filtre de purge.

Le tableau s'applique uniquement aux vis obturatrices avec hexagone mâle combinées à une bague d'étanchéité en cuivre et aux vannes de purge en laiton avec un joint moulé.

| Filetage                              | Vis obturatrice et regard en verre avec bague en cuivre <sup>1</sup> |              | Filtre de purge en laiton            |              |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------|--------------|
|                                       | Filtre d'aération/de purge en acier                                  |              | Filtre d'aération/de purge en laiton |              |
|                                       | en acier et fonte                                                    | en aluminium | en acier et fonte                    | en aluminium |
| Couple de serrage maximal (Nm) (±10%) |                                                                      |              |                                      |              |
| M10x1                                 |                                                                      |              | 8                                    |              |
| M12x1,5                               |                                                                      |              | 14                                   |              |
| G1/4"                                 |                                                                      |              | 14                                   |              |
| M14x1,5                               |                                                                      |              | 16                                   |              |
| M16x1,5                               | 45                                                                   | 40           | 24                                   | 24           |
| M18x1,5                               | 50                                                                   | 45           | 30                                   | 30           |
| M20x1,5                               |                                                                      |              | 32                                   |              |
| G1/2"                                 |                                                                      |              | 32                                   |              |
| M22x1,5                               |                                                                      |              | 35                                   |              |
| M24x1,5                               |                                                                      |              | 60                                   |              |
| G3/4"                                 |                                                                      |              | 60                                   |              |
| M33x2                                 |                                                                      |              | 80                                   |              |
| G1"                                   |                                                                      |              | 80                                   |              |
| M42x1,5                               |                                                                      |              | 100                                  |              |
| G1 1/4"                               |                                                                      |              | 100                                  |              |

<sup>1</sup>Toujours remplacer les bagues en cuivre.

## 11.3 Couples de serrage différents

| Vis/écrous                                                           | Couple de serrage |
|----------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Écrou pour protection par goupille de cisaillement (moyeu de toupie) | 300 Nm            |
| Corps de palier pour disque de coupe                                 | 55 Nm             |
| Corps de palier pour tambour de coupe                                | 55 Nm             |

## 11.4 Purger l'air de l'accouplement à friction

### AVIS

#### Toute intervention sur l'accouplement à friction entraîne la perte de la garantie

Les interventions sur l'accouplement à friction modifient le couple de démarrage. Ceci peut conduire à de graves dommages à la machine.

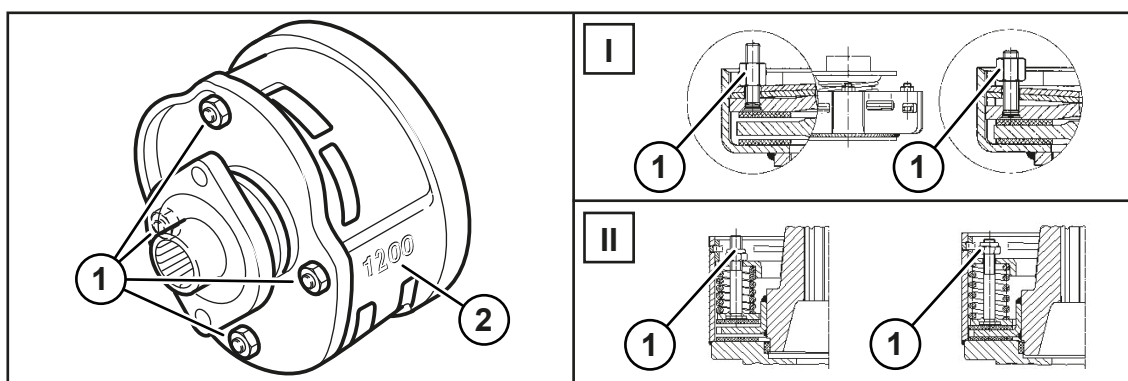
- ▶ Ne jamais intervenir sur le limiteur de charge.
- ▶ Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine KRONE.

En cas de surcharge et de pics de couple de courte durée, le couple de rotation est limité et transmis de manière homogène pendant la durée du glissement.

Pour garantir le bon fonctionnement, les accouplements à friction doivent être purgés avant la première mise en service et après une mise à l'arrêt prolongée. Pour ce faire, il convient de décharger les garnitures de friction et de tourner manuellement l'accouplement.

L'accouplement à friction est conçu avec un couple de démarrage  $M_R$  fixe. Le couple de démarrage est frappé sur le carter de l'accouplement à friction (2).

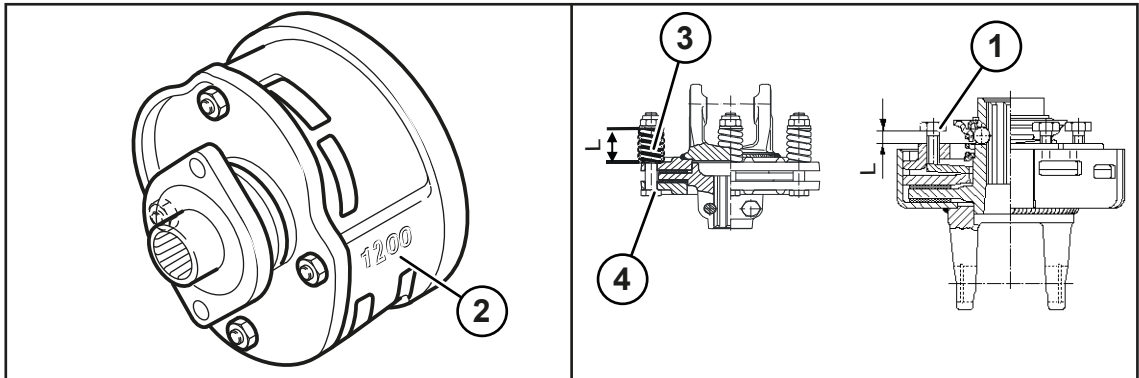
### Purger l'accouplement à friction (Walterscheid série K92, K96, K97)



KM000-899

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Observer également la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Déposer l'arbre à cardan.
- ▶ Serrer les écrous (1) de façon homogène (I) ; cela permet de détendre les rondelles de friction.
  - ⇒ Les disques de friction sont délestés.
- ▶ Faire tourner l'accouplement à friction (2).
- ▶ Dévisser ensuite les écrous (1) jusqu'au filet incomplet (II).

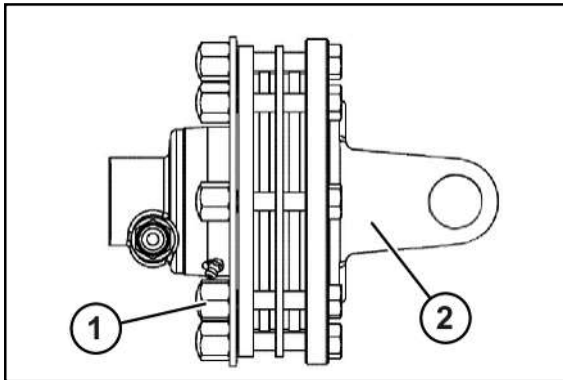
### Purger l'accouplement à friction (Walterscheid série K90, K94, K92E)



KM000-900

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Observer également la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Déposer l'arbre à cardan.
- ▶ Mesurer la dimension « L » sur le ressort de compression (3) resp. sur la vis de réglage (1).
- ▶ Desserrer les vis (1) resp. (4) ; cela permet de détendre les rondelles de friction.
- ⇒ Les disques de friction sont délestés.
- ▶ Faire tourner l'accouplement à friction (2).
- ▶ Régler à nouveau les vis (1) resp. (4) sur la dimension « L ».

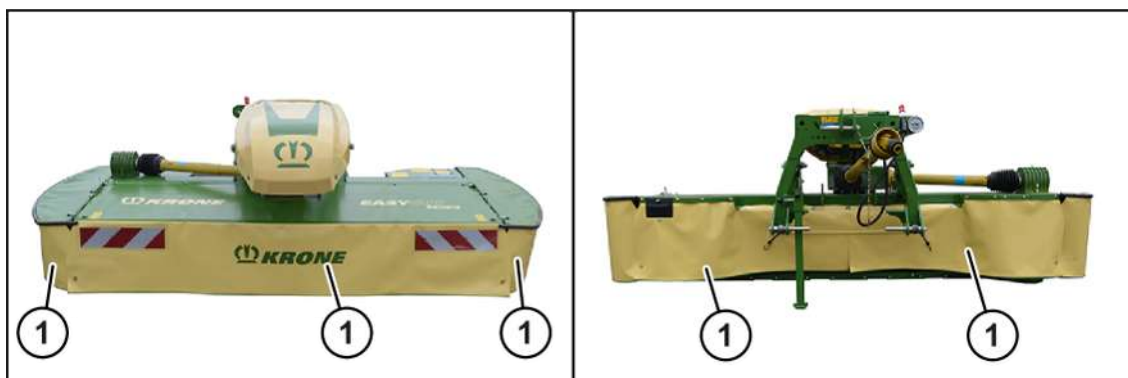
### Purger l'accouplement à friction (ByPy)



KM000-603

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Observer également la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Déposer l'arbre à cardan.
- ▶ Desserrer les écrous borgnes (1) de façon uniforme; ne pas démonter.
- ⇒ Les disques de friction sont délestés.
- ▶ Faire tourner l'accouplement à friction (2).
- ▶ Faire rentrer complètement les écrous borgnes (1).

## 11.5 Contrôler les tabliers de protection



KMG000-010

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Effectuer un contrôle visuel des tabliers de protection (1) pour détecter la présence de fissures et de détériorations.
- ➔ S'il n'y a pas de fissures ni de détériorations, la machine peut être utilisée.
- ➔ En présence de fissures ou de détériorations, remplacer les tabliers de protection.

## 11.6 Nettoyer la machine

### **AVERTISSEMENT**

#### **Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air!**

Lorsque la machine est nettoyée à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air. Les particules peuvent pénétrer dans les yeux et les blesser.

- ▶ Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- ▶ Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, porter des équipements de travail appropriés (par ex. protection oculaire).

### **AVIS**

#### **Dommages sur la machine suite à des dégâts des eaux provoqués par un nettoyeur à haute pression**

Si le nettoyage est effectué à l'aide d'un nettoyeur à haute pression et que le jet d'eau est dirigé sur les paliers et les composants électriques/électroniques, cela peut détériorer ces composants.

- ▶ Ne pas diriger le jet d'eau d'un nettoyeur à haute pression vers les paliers et les composants électriques/électroniques.

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Après chaque utilisation, éliminer les résidus des balles et la poussière sur la machine.

## 12

## Maintenance – Circuits hydrauliques



### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).



### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).



### AVERTISSEMENT

#### Les flexibles hydrauliques sont sujets au vieillissement

Les flexibles hydrauliques peuvent s'user sous l'action de la pression, de l'exposition à la chaleur et des rayons UV. Des flexibles hydrauliques endommagés peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

Tous les tuyaux flexibles hydrauliques portent en imprimé la date de fabrication. L'âge peut donc être établi immédiatement.

Il est conseillé de changer les flexibles hydrauliques au terme d'une durée de vie de six ans.

- N'utiliser que les pièces de rechange d'origine pour changer les tuyaux flexibles.

### AVIS

#### Élimination et stockage des huiles et filtres à huile usagés

Le stockage et l'élimination incorrects des huiles et filtres à huile usagés peuvent causer des dommages environnementaux.

- Stocker ou éliminer des huiles usagées et des filtres à huile conformément aux prescriptions légales.

## 12.1

## Contrôler les flexibles hydrauliques

Les flexibles hydrauliques sont sujets au vieillissement naturel. Leur durée d'utilisation est donc limitée. La durée d'utilisation conseillée s'élève à 6 ans, durée de stockage maximale de 2 ans comprise. Tous les flexibles hydrauliques portent en imprimé la date de fabrication. Lors du contrôle des flexibles hydrauliques, les conditions nationales spécifiques (par ex. BGVU) doivent être prises en compte.

### Effectuer un contrôle visuel

- Vérifier la présence de fuites et de dommages sur les flexibles hydrauliques en effectuant un contrôle visuel et, si nécessaire, faire remplacer par un personnel qualifié et agréé.



## 13 Maintenance – Réducteur

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).

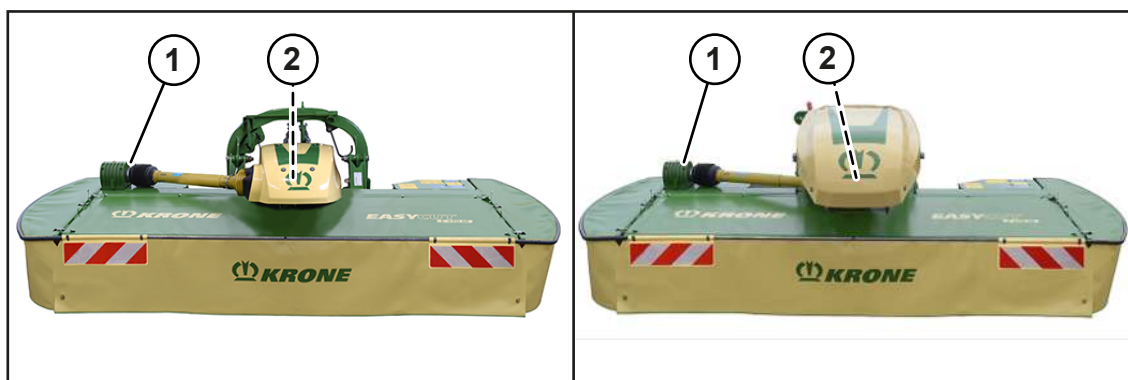
### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

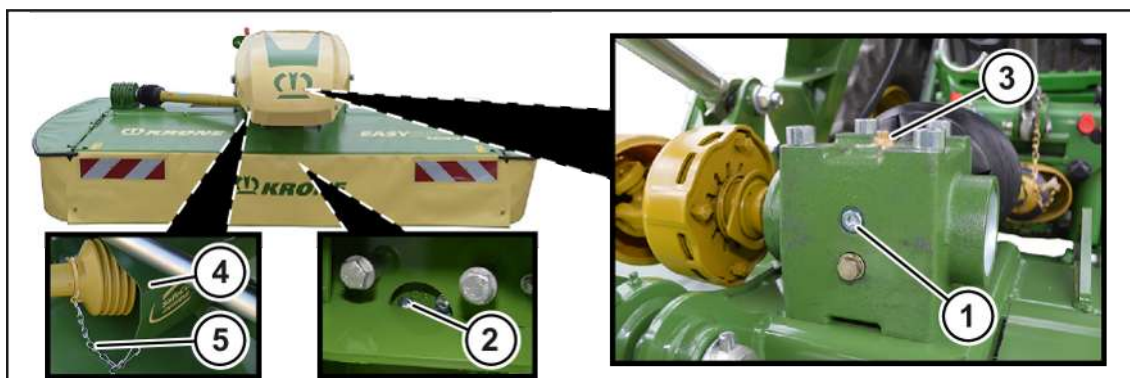
## 13.1 Vue d'ensemble des boîtes de vitesses



KMG000-105

- |                                    |                         |
|------------------------------------|-------------------------|
| 1 Boîte de transmission principale | 2 Transmission d'entrée |
| 1 Transmission d'entrée            | 3 Mancheron de fauchage |
| 2 Boîte de transmission principale |                         |
| 1 Transmission d'entrée            | 3 Mancheron de fauchage |
| 2 Boîte de transmission principale |                         |

## 13.2 Transmission d'entrée



KMG000-005

- ▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », voir page 27.

### INFORMATION

Effectuer le contrôle de niveau d'huile et la vidange de l'huile en position de travail lorsque la machine est en position horizontale.

- ▶ Desserrer la ou les chaînes de maintien (5).
- ▶ Retirer l'arbre ou les arbres à cardan intermédiaire de la transmission d'entrée.
- ▶ Démonter la protection (4).

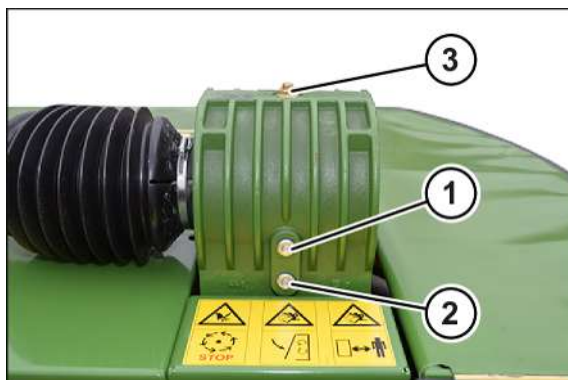
### Contrôler le niveau d'huile

- ▶ Démonter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1).  
⇒ Si l'huile atteint l'alésage de contrôle (1) :
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), couple de serrage voir page 91.  
⇒ Si l'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (1) :
- ▶ Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
- ▶ Faire l'appoint d'huile neuve jusqu'à l'alésage de contrôle (1) via l'orifice de remplissage de l'huile (3).
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage voir page 91.
- ▶ Monter la protection (4).
- ▶ Glisser l'arbre ou les arbres à cardan intermédiaire sur la transmission d'entrée et les sécuriser.
- ▶ Bloquer la ou les protections de l'arbre à cardan avec la ou les chaînes de maintien (5) pour les empêcher de tourner en même temps.

### Vidange d'huile

- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.
- ▶ Desserrer la ou les chaînes de maintien (5).
- ▶ Retirer l'arbre ou les arbres à cardan intermédiaire de la transmission d'entrée.
- ▶ Démonter la protection (4).
- ▶ Dévisser la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
- ▶ Dévisser la vis de vidange (2) et vidanger l'huile.
- ▶ Monter la vis de vidange (2), couple de serrage [voir page 91](#).
- ▶ Remplir d'huile neuve via l'orifice de remplissage (3) jusqu'à l'alésage de contrôle (1).
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage [voir page 91](#).
- ▶ Monter la protection (4).
- ▶ Glisser l'arbre ou les arbres à cardan intermédiaire sur la transmission d'entrée et les sécuriser.
- ▶ Bloquer la ou les protections de l'arbre à cardan avec la ou les chaînes de maintien (5) pour les empêcher de tourner en même temps.

## 13.3 Boîte de transmission principale



KMG000-073

- ▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », [voir page 27](#).

### INFORMATION

Effectuer le contrôle de niveau d'huile et la vidange de l'huile en position de travail lorsque la machine est en position horizontale.

### Contrôler le niveau d'huile

- ▶ Démonter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1).
  - ⇒ Si l'huile atteint l'alésage de contrôle (1) :
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), couple de serrage [voir page 91](#).

⇒ Si l'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (1) :

- ▶ Démonter la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
- ▶ Faire l'appoint d'huile neuve jusqu'à l'alésage de contrôle (1) via l'orifice de remplissage de l'huile (3).
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage [voir page 91](#).

#### **Vidange d'huile**

- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.
- ▶ Dévisser la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3).
- ▶ Dévisser la vis de vidange (2) et vidanger l'huile.
- ▶ Monter la vis de vidange (2), couple de serrage [voir page 91](#).
- ▶ Remplir d'huile neuve via l'orifice de remplissage (3) jusqu'à l'alésage de contrôle (1).
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1) et la vis obturatrice de l'orifice de remplissage (3), couple de serrage [voir page 91](#).

## 14 Maintenance – Mancheron de fauchage

### **AVERTISSEMENT**

#### Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).

### **AVERTISSEMENT**

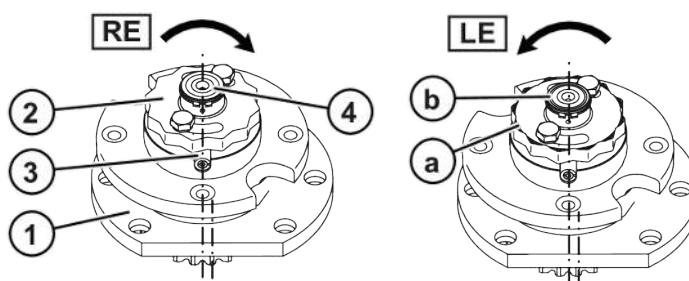
#### Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

## 14.1 Moyeu de toupie

# A



# B

KMG000-002

Abréviations utilisées sur l'illustration :

- A = sens de rotation "A" vers le milieu
- B = sens de rotation "B" par paires
- RE = corps de palier excentré (rotation à droite), sans rainure d'identification
- LE = corps de palier excentré (rotation à gauche), avec rainure d'identification

Les moyeux des toupies (1) sont équipés d'écrous (2) et de goupilles de cisaillement (3) destinés à protéger les faucheuses contre la surcharge.

Lorsque des obstacles sont rencontrés (par ex. des pierres), les deux goupilles de cisaillement dans le moyeu de la toupie cassent. Le moyeu de la toupie et l'écrou tournent sur l'arbre de pignon vers le haut.

- Les porte-couteaux et les tambours à couteaux qui transportent la matière récoltée vers la gauche (LE) dans le sens du déplacement ont un filet gauche.
- Les porte-couteaux et les tambours à couteaux qui transportent la matière récoltée vers la droite (RE) dans le sens du déplacement ont un filetage à droite.

Pour différencier le sens de rotation à droite (RE) du sens de rotation à gauche (LE), les écrous (2) et les arbres de pignon (4) dont le sens de rotation est à gauche (LE) sont dotés d'une rainure d'identification (a, b).

- Les écrous (2) à filet gauche (LE) possèdent des rainures d'identification (a) sur le chanfrein.
- Les arbres de pignon (4) à filet gauche (LE) possèdent une rainure d'identification (b) sur la face avant.

## 14.2 Contrôler/remplacer les couteaux



### AVERTISSEMENT

#### Couteaux et porte-couteaux manquants, endommagés ou montés incorrectement

Des couteaux et porte-couteaux manquants, endommagés ou montés incorrectement peuvent provoquer des balourds dangereux et la projection de pièces. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Contrôler les couteaux au moins une fois par jour et les goupilles de fixation à chaque changement de couteaux et après tout contact avec un corps étranger.
- ▶ Remplacer immédiatement les couteaux et porte-couteaux manquants, endommagés ou montés incorrectement.
- ▶ Afin d'éviter les balourds, toujours remplacer les couteaux manquants ou endommagés par jeu et ne jamais monter de couteaux présentant une usure inégale sur un même disque de coupe/tambour de coupe.

### 14.2.1 Contrôler l'usure des couteaux



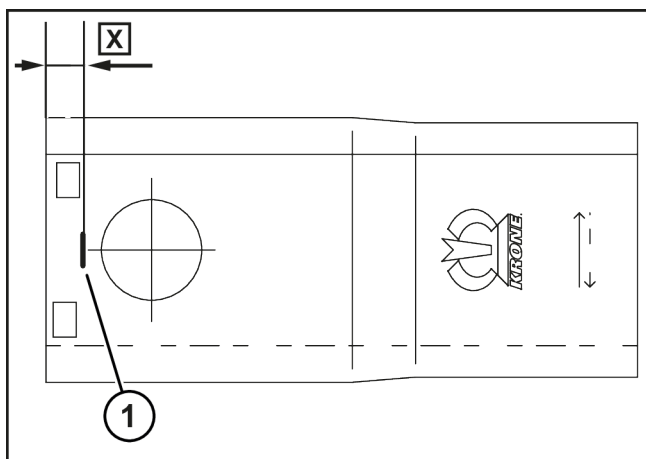
### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures à cause d'une épaisseur trop faible des couteaux

En cas d'épaisseur de matériau trop faible des couteaux, les couteaux peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Remplacer les couteaux au plus tard lorsque la limite d'usure est atteinte.
  - ⇒ La limite d'usure est atteinte lorsque l'alésage du couteau touche l'identification (1) sur le couteau ou si la **cote X X ≤ 13 mm**.





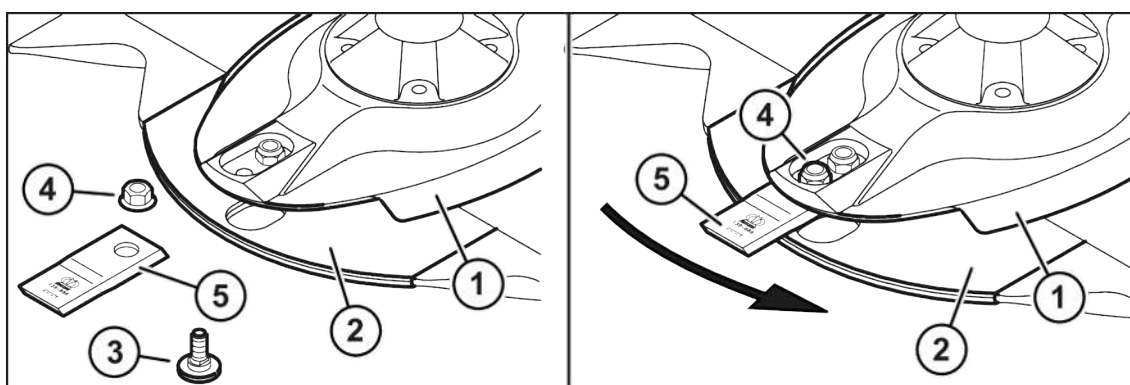
KM000-038

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir page 65](#).

**AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.**

- ▶ Nettoyer la zone autour des couteaux, des disques de coupe et des tambours de coupe.
- ▶ Contrôler la limite d'usure.
  - ⇒ Si la cote  $X > 13 \text{ mm}$ , la limite d'usure n'est pas atteinte.
  - ⇒ Si la cote  $X \leq 13 \text{ mm}$  ou si l'alésage touche l'identification (1), le couteau doit être remplacé.
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir page 65](#).

### 14.2.2 Remplacer les couteaux sur la version avec « verrouillage à vis des couteaux »



KM000-044

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir page 65](#).

**AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.**

- ▶ Nettoyer la zone autour des couteaux, des disques de coupe et des tambours de coupe.
- ▶ Démonter le couteau endommagé ou usé.
- ▶ Contrôler les pièces de fixation du couteau, [voir page 114](#). Remplacer également les pièces de fixation usées ou endommagées.

**INFO :** les couteaux pour les tambours/disques de coupe tournant à gauche et à droite sont différents. Respecter le sens de rotation lors du montage des couteaux. La flèche figurant sur le couteau doit correspondre au sens de rotation du disque/tambour de coupe respectif.

- ▶ Introduire le couteau (5) entre le patin d'usure (2) et le disque de coupe (1).
- ▶ Introduire la goupille de fixation (3) par le bas à travers le patin d'usure (2), le couteau (5) et le disque de coupe (1).

**INFO :** n'utiliser qu'une seule fois l'écrou de blocage (4).

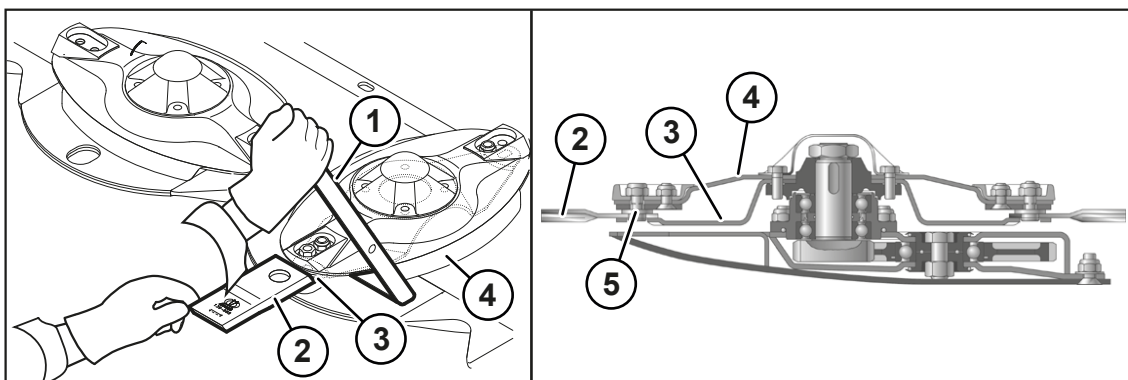
- ▶ Visser l'écrou de blocage (4) par le haut sur la goupille de fixation (3) et le serrer à fond, couple de serrage, [voir page 88](#).
- ▶ Répéter la procédure pour tous les couteaux.
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir page 65](#).

### INFORMATION

Les couteaux tournant à droite peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 889 \*.

Les couteaux tournant à gauche peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 888 \*.

## 14.2.3 Remplacer les couteaux pour la version « Verrouillage rapide des couteaux »



KM000-045

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir page 65](#).

**AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.**

- ▶ Nettoyer la zone autour des couteaux, des disques de coupe et des tambours de coupe.
- ▶ Pour enlever le couteau (2), insérer la clé pour couteaux (1) entre le disque de coupe (4) et le porte-couteaux (3) entièrement jusqu'en butée et la pousser puis maintenir vers le bas d'une main.
- ▶ Contrôler les pièces de fixation du couteau (2), [voir page 114](#). Remplacer également les pièces de fixation usées ou endommagées.

**INFO :** les couteaux pour les tambours/disques de coupe tournant à gauche et à droite sont différents. Respecter le sens de rotation lors du montage des couteaux. La flèche figurant sur le couteau doit correspondre au sens de rotation du disque/tambour de coupe respectif.

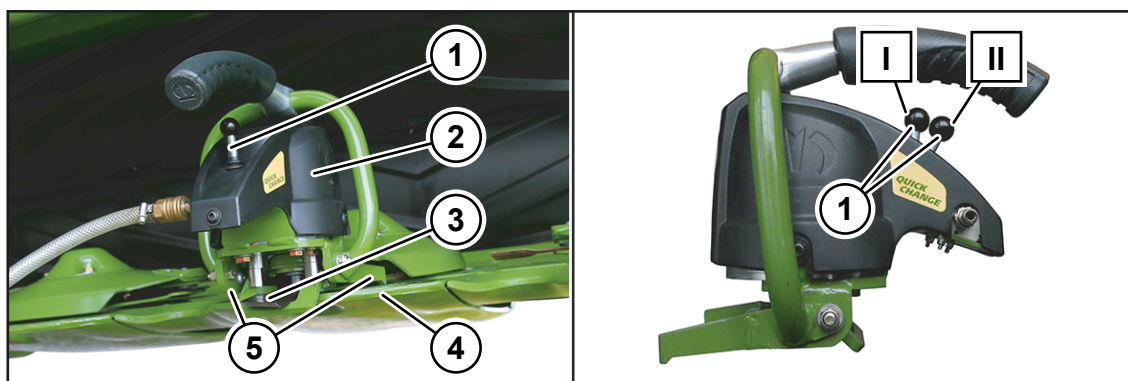
- ▶ Pour introduire le nouveau couteau (2), insérer entièrement la clé pour couteaux (1) entre le disque de coupe (4) et le porte-couteaux (3) jusqu'en butée et la pousser puis maintenir vers le bas d'une main.
- ▶ Placer le couteau (2) sur la goupille de fixation (5) et détendre la clé pour couteaux (1) de manière contrôlée.
- ▶ Répéter la procédure pour tous les couteaux.
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir page 65](#).

#### INFORMATION

Les couteaux tournant à droite peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 889 \*.

Les couteaux tournant à gauche peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 888 \*.

#### 14.2.4 Remplacer les couteaux sur la version « Outil QuickChange »



KM000-868

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Relever la protection frontale, [voir page 65](#).

**AVERTISSEMENT ! Risque de blessures dû aux couteaux tranchants ! Porter des gants de protection appropriés.**

- ▶ Nettoyer la zone autour des couteaux, des disques de coupe et des tambours de coupe.

**AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû aux pièces de machine qui peuvent descendre inopinément ! Lors de l'actionnement du vérin de levage, des mains peuvent être écrasées. Ne pas poser ses mains entre le disque de coupe et l'outil QuickChange.**

- ▶ Glisser l'outil Quickchange (2) sur le disque de coupe (4).
- ▶ Pousser le vérin de levage (1) en position (I).

Les pinces d'écartement (5) poussent la plaque à ressort du support couteau vers le bas.

Le couteau est libre d'un côté.

- ▶ Le couteau (3) détérioré ou usé est à remplacer par un couteau neuf.
- ▶ Contrôler les pièces de fixation du couteau (2), [voir page 114](#). Remplacer également les pièces de fixation usées ou endommagées.

**INFO :** les couteaux pour les tambours/disques de coupe tournant à gauche et à droite sont différents. Respecter le sens de rotation lors du montage des couteaux. La flèche figurant sur le couteau doit correspondre au sens de rotation du disque/tambour de coupe respectif.

- ▶ Glisser le vérin de levage (1) en position (II) pour relâcher la pression du disque de coupe (4).
- ▶ Tirer l'outil QuickChange (2) du disque de coupe (4).
- ▶ Répéter la procédure pour tous les couteaux.
- ▶ Rabattre la protection frontale, [voir page 65](#).

#### **INFORMATION**

Les couteaux tournant à droite peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 889 \*.

Les couteaux tournant à gauche peuvent être commandés en indiquant le numéro de commande 00 139 888 \*.

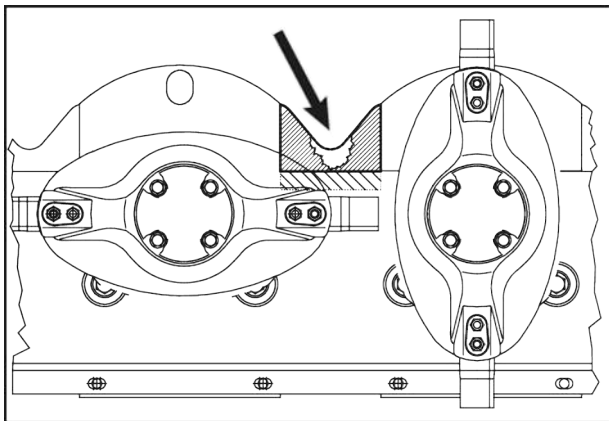
### **14.3 Contrôler/remplacer les rebords au mancheron de fauchage**

#### **AVIS**

##### **Contrôle irrégulier des rebords**

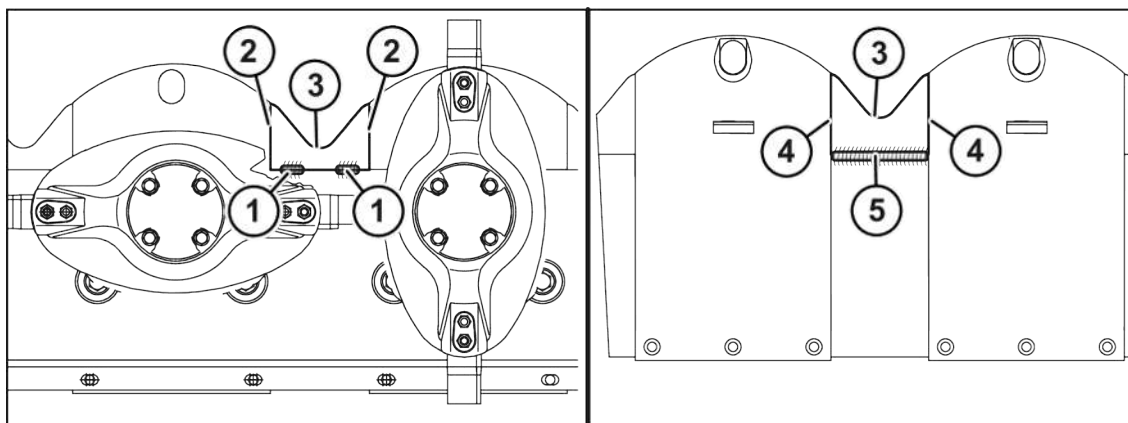
Les rebords subissent une usure naturelle et doivent être contrôlés chaque jour pour usure et le cas échéant remplacés. En l'absence de contrôle, ceci peut conduire à des dommages à la machine.

- ▶ Adapter le courant de soudage et le matériau de soudage au matériau du mancheron de fauchage et du rebord. Effectuer un essai de soudage si nécessaire.



KM000-081

- ▶ Ouvrir les soudures de l'ancien rebord.
- ▶ Enlever le rebord.
- ▶ Ébarber les surfaces de contact.



KM000-080

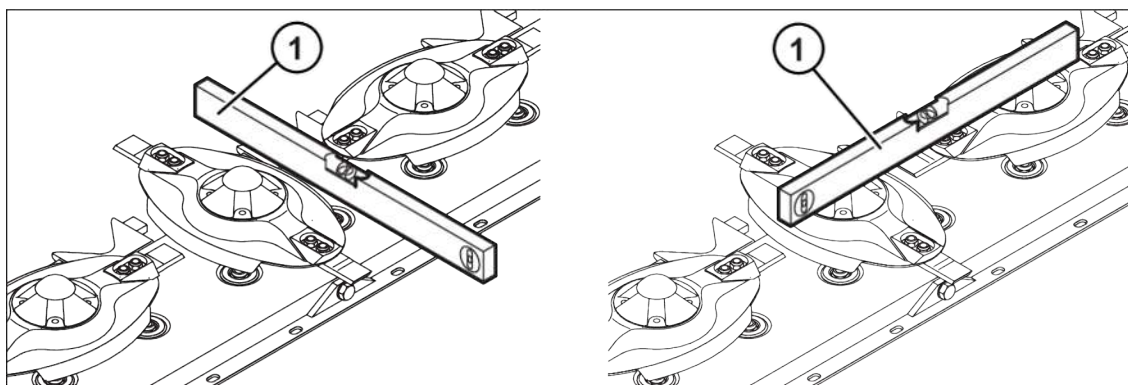
- ▶ Ajuster le nouveau rebord (3).
- ▶ Sur la partie supérieure du mancheron de fauchage, effectuer de courtes soudures en I (chacune d'env. 30 mm) dans les zones (1). **INFORMATION** : Les bords (2) ne doivent pas être soudés.
- ▶ Sur la partie inférieure du mancheron de fauchage, souder le rebord (3) au mancheron de fauchage sur toute la longueur dans la zone (5). **INFORMATION** : Les bords (4) ne doivent pas être soudés.

### 14.4 Contrôler le niveau d'huile

#### **INFORMATION**

La vidange de l'huile au niveau du mancheron de fauchage n'est pas nécessaire.

Avant de contrôler le niveau d'huile sur le mancheron de fauchage, aligner le mancheron de fauchage à l'horizontale à l'aide d'un niveau à bulle d'air.



KM000-284

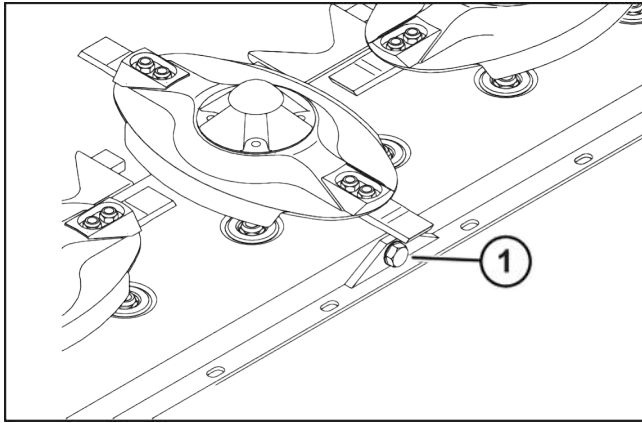
- ▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », [voir page 27](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 26](#).

#### **Aligner le mancheron de fauchage en sens transversal (sens de marche)**

- ▶ Poser le niveau à bulle (1) en position transversale sur le mancheron de fauchage.
- ▶ Aligner le mancheron de fauchage à l'aide du niveau à bulle d'air (1). Réajuster le réglage de la hauteur de coupe, si nécessaire, [voir page 79](#).

**Aligner le mancheron de fauchage en sens longitudinal**

- ▶ Poser le niveau à bulle (1) sur deux disques de coupe.
- ▶ Aligner le mancheron de fauchage avec le niveau à bulle (1). Si nécessaire, mettre à l'horizontale à l'aide de cales.

**Contrôler le niveau d'huile**

KM000-036

- ▶ Desserrer la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1).
  - ⇒ Le niveau d'huile doit arriver jusqu'à l'alésage de contrôle (1).

Si l'huile atteint l'alésage de contrôle (1) :

- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), [voir page 91](#).

Si l'huile n'atteint pas l'alésage de contrôle (1) :

- ▶ Faire l'appoint d'huile neuve jusqu'à l'alésage de contrôle (1) via l'alésage de contrôle (1).
- ▶ Monter la vis obturatrice de l'alésage de contrôle (1), [voir page 91](#).



## 15 Maintenance - Lubrification



### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).



### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

### **AVIS**

#### **Dégâts environnementaux dus aux matières d'exploitation**

Lorsque des matières d'exploitation ne sont pas stockées et éliminées dans le respect des prescriptions, elles peuvent parvenir dans l'environnement. Des dégâts environnementaux peuvent être occasionnés même s'il s'agit de petites quantités.

- ▶ Stocker les matières d'exploitation dans des récipients appropriés conformément aux prescriptions légales.
- ▶ Éliminer les matières d'exploitation usées conformément aux prescriptions légales.

### **AVIS**

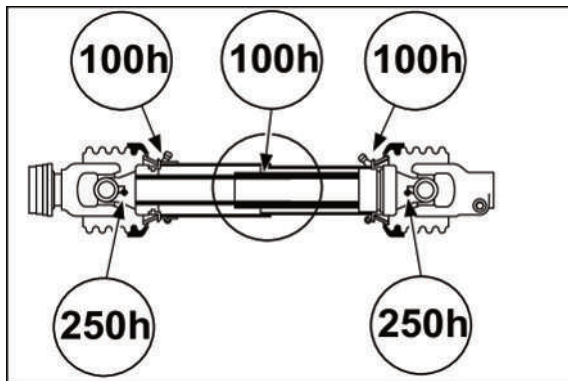
#### **Dommages au niveau des paliers**

L'utilisation de plusieurs graisses lubrifiantes peut causer des dommages sur les composants lubrifiés.

- ▶ Ne pas utiliser de graisses lubrifiantes contenant du graphite.
- ▶ Ne pas utiliser de graisses lubrifiantes différentes.

## 15.1 Lubrifier l'arbre à cardan

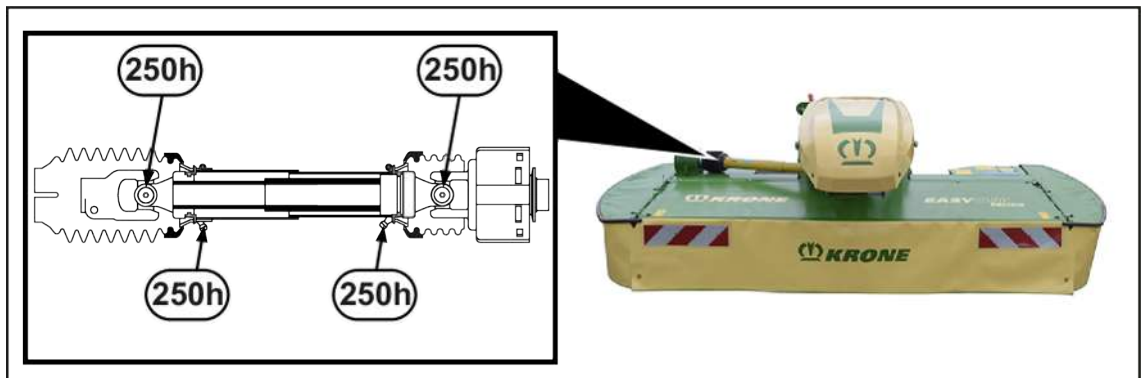
### Lubrifier l'arbre à cardan d'entraînement



KMG000-007

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- Respecter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- Lubrifier l'arbre à cardan avec une graisse polyvalente aux intervalles découlant de la figure.

### Lubrifier l'arbre à cardan intermédiaire



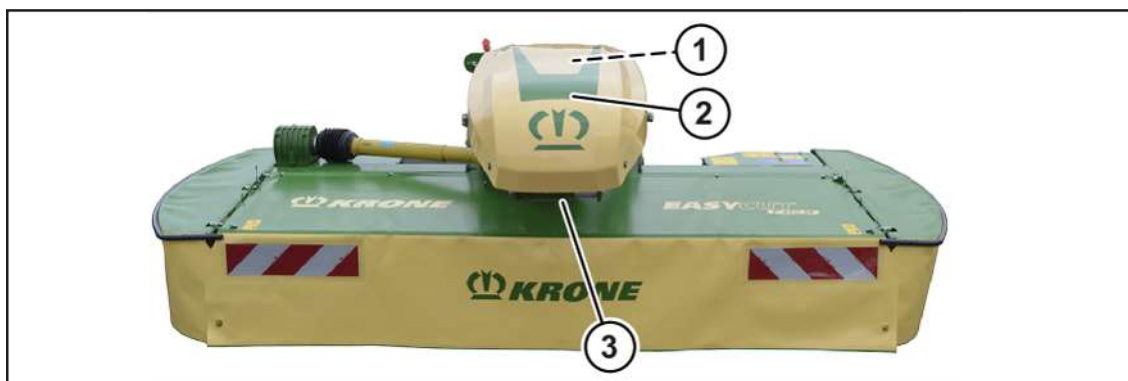
KMG000-069

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- Respecter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- Lubrifier l'arbre à cardan avec une graisse polyvalente aux intervalles découlant de la figure.

## 15.2 Plan de lubrification – Machine

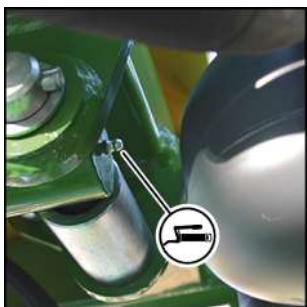
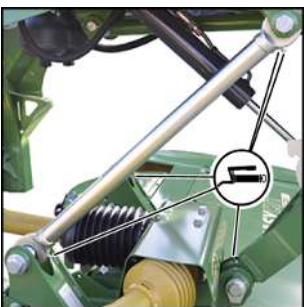
Les indications concernant les intervalles de maintenance sont basées sur une utilisation moyenne de la machine. Les intervalles doivent être raccourcis si l'utilisation est plus importante et les conditions de travail sont extrêmes. Les types de lubrification sont identifiés par des symboles dans le plan de lubrification, signification voir tableau.

| Type de lubrification                                                                           | Lubrifiant          | Remarque                                                                                                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Graisser<br> | Graisse polyvalente | <ul style="list-style-type: none"> <li>► Appliquer environ 2 coups de la graisse lubrifiante de la pompe à graisse.</li> <li>► Retirer la graisse excédentaire du graisseur.</li> </ul> |

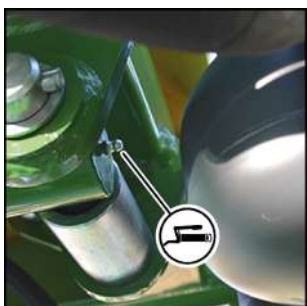
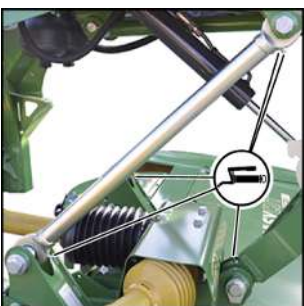


KMG000-084

**Toutes les 50 heures de fonctionnement**

|                                                                                               |                                                                                             |                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1)</p>    | <p>2)</p>  | <p>3)</p>  |
| <p>4)</p>  |                                                                                             |                                                                                               |

**Toutes les 50 heures de fonctionnement**

|                                                                                               |                                                                                               |                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1)</p>  | <p>2)</p>  | <p>3)</p>  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 16 Défaut, cause et remède

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

## 16.1 Défauts généraux

**Défaut :** la qualité de coupe est insuffisante.

| Cause possible                            | Élimination                                                   |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| La hauteur de coupe est réglée trop haut. | ► Réduire la hauteur de coupe, <a href="#">voir page 79</a> . |
| La vitesse de rotation est trop faible.   | ► Augmenter la vitesse de rotation.                           |
| Les couteaux sont émoussés.               | ► Remplacer les couteaux, <a href="#">voir page 101</a> .     |

**Défaut :** la faucheuse ne peut pas s'adapter aux irrégularités du sol.

| Cause possible                                                             | Élimination                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Le système hydraulique du tracteur ne se trouve pas en position flottante. | ► Régler le système hydraulique du tracteur sur la position flottante, <a href="#">voir page 43</a> . |

**Défaut :** encrassement important du fourrage.

| Cause possible                | Élimination                                              |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Le délestage est trop faible. | ► Augmenter le délestage, <a href="#">voir page 81</a> . |

## 17 Réparation, maintenance et réglages par le personnel spécialisé

Ce chapitre décrit les travaux de réparation, de maintenance et de réglage sur la machine dont la réalisation est réservée au personnel spécialisé qualifié. Le chapitre « Qualification du personnel spécialisé » doit être lu et observé en intégralité, [voir page 14](#).



### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures ou dégâts sur la machine suite à des travaux de réparation, de maintenance et de réglage erronés

Les machines qui n'ont pas été réparées, soumises à un entretien ou réglées par du personnel spécialisé peuvent présenter des défauts dus à l'ignorance. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Les travaux de réparation, de maintenance et de réglage sur la machine peuvent exclusivement être effectués par du personnel spécialisé autorisé.
- ▶ Prendre en compte la qualification du personnel spécialisé, [voir page 14](#).



### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les consignes de sécurité fondamentales doivent être lues et respectées, [voir page 13](#).



### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 26](#).

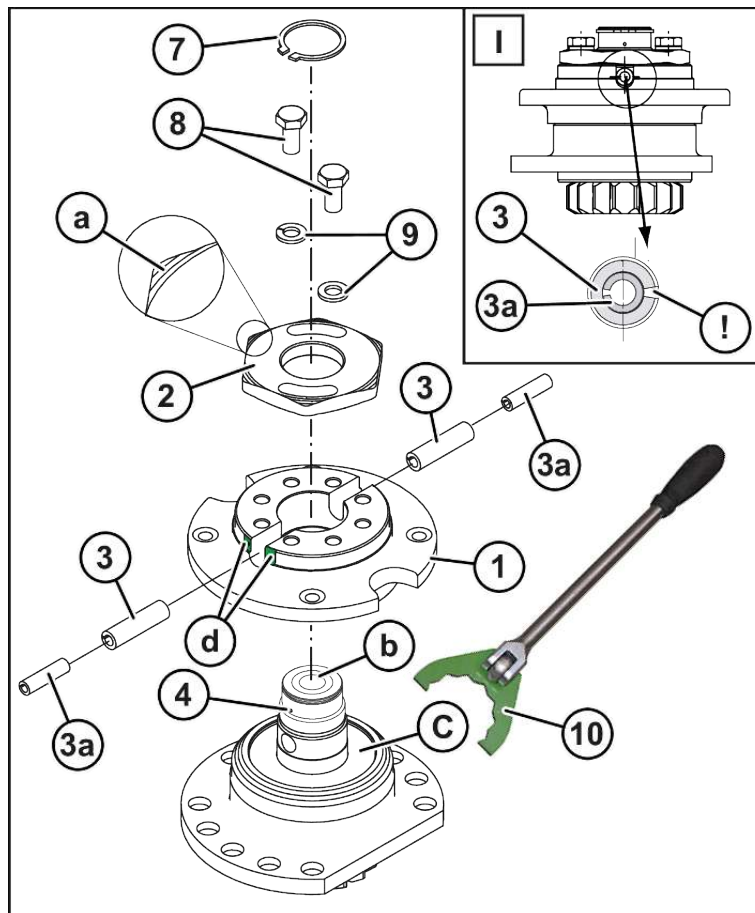
## 17.1 Remplacer la goupille de cisaillement sur le moyeu de toupie

### AVIS

#### Position de montage incorrecte

La machine peut subir des dommages si la position de montage des corps de palier n'est pas respectée.

- ▶ Les porte-couteaux et les tambours à couteaux avec rotation à droite (RE) reçoivent toujours un arbre de pignon et un écrou avec filetage à droite (aucune rainure d'identification sur l'arbre de pignon et l'écrou).
- ▶ Les porte-couteaux et les tambours à couteaux avec rotation à gauche (LE) reçoivent toujours un arbre de pignon et un écrou avec filet gauche (avec rainure d'identification sur l'arbre de pignon et l'écrou).



KM000-049\_1

- ✓ La machine se trouve en position de travail, [voir page 72](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 26](#).
- ▶ Démontez le disque de coupe resp. le tambour de coupe sur le moyeu en même temps que la goupille de cisaillement défectueuse.
- ▶ Retirez la bague d'arrêt (7).
- ▶ Dévissez les vis (8).
- ▶ Démontez l'écrou (2) à l'aide de la clé spéciale fournie (10).
- ▶ Démontez le moyeu (1).
- ▶ Retirez les goupilles de cisaillement endommagées (3).
- ▶ Contrôlez la présence de dommages sur l'écrou et le moyeu.

**INFORMATION :** Remplacer les pièces endommagées par des pièces de rechange d'origine KRONE.

- ▶ Remplir de graisse l'espace au-dessus du palier (c).
- ▶ Poser le moyeu sur l'arbre de pignon.

**INFORMATION :** Respecter la position des goupilles de cisaillement. Les fentes des goupilles de cisaillement (3) doivent être placées **horizontalement en opposition**, voir détail (I).

- ▶ Frapper les nouvelles goupilles de cisaillement de l'**extérieur** à travers le moyeu (1) et l'arbre (4), jusqu'à ce que l'extrémité de la goupille atteigne la surface du moyeu (d).
- ▶ Monter l'écrou (2) au couple de serrage de **300 Nm** à l'aide de la clé spéciale fournie (10).
- ▶ Monter les vis (8) avec des rondelles d'arrêt.
- ▶ Monter la bague d'arrêt (7).
- ▶ Monter le disque de coupe (5) ou le tambour de coupe (6).



## 17.2 Contrôler/remplacer les goupilles de fixation

### **AVERTISSEMENT**

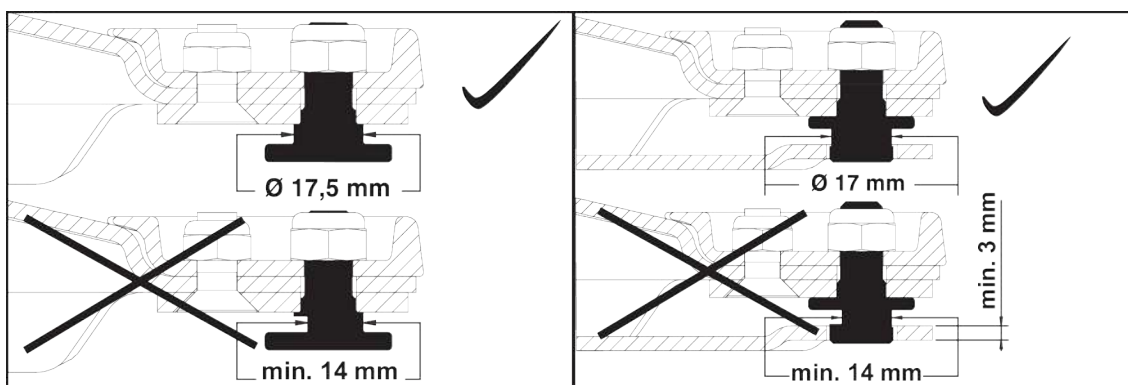
#### Risque de blessures à cause d'une épaisseur trop faible des goupilles de fixation

En cas d'épaisseur de matériau trop faible des goupilles de fixation, les couteaux peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ À chaque remplacement des couteaux, contrôler l'épaisseur des goupilles de fixation.
- ▶ En cas de détérioration ou d'usure des goupilles de fixation, remplacer les goupilles de fixation de chaque disque de coupe/tambour à couteaux par jeu.
- ▶ Remplacer les goupilles de fixation au plus tard lorsque l'épaisseur de matériau à l'endroit le plus mince est inférieure à **14 mm**.

Version avec verrouillage à vis des couteaux

Version avec verrouillage rapide des couteaux



KM000-039 / KM000-040

## 17.3 Contrôler / remplacer les porte-couteaux

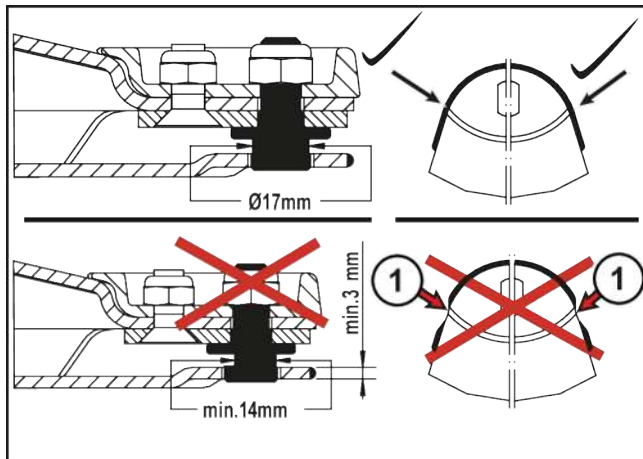
Pour la version « verrouillage rapide des couteaux »

### **AVERTISSEMENT**

#### Risque de blessures à cause d'une épaisseur trop faible et/ou d'un joint usé des porte-couteaux

En cas d'épaisseur de matériau trop faible et/ou de joint usé des porte-couteaux, les couteaux peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Les porte-couteaux doivent être contrôlés au moins 1 x par jour ou après contact avec des corps étrangers afin de constater les dommages éventuels.
- ▶ A chaque remplacement des couteaux, contrôler l'épaisseur des porte-couteaux.
- ▶ L'épaisseur des porte-couteaux à l'endroit le plus faible ne doit pas être inférieure à 3 mm.
- ▶ Remplacer les porte-couteaux au plus tard lorsque le joint (1) est usé à un endroit.
- ▶ Les porte-couteaux peuvent uniquement être remplacés par des pièces de rechange KRONE d'origine.



KM000-041

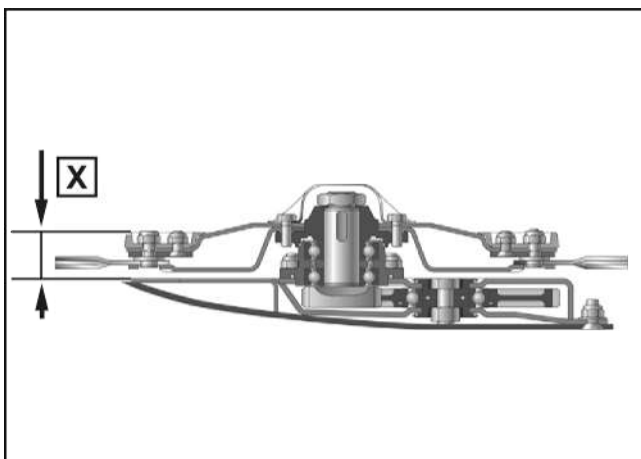
## 17.4 Contrôler/remplacer les disques de coupe/tambours à couteaux

### **AVERTISSEMENT**

#### **Disques de coupe/tambours à couteaux déformés**

Du fait de disques de coupe/tambours de coupe déformés, les couteaux peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Les disques de coupe / tambours de coupe doivent être contrôlés au moins 1 x par jour ou après contact avec des corps étrangers afin de constater les dommages éventuels.
- ▶ En cas de disques de coupe/tambours de coupe déformés, la **cote X=48 mm** ne doit pas être dépassée.
- ▶ Les disques de coupe/tambours à couteaux peuvent uniquement être remplacés par des pièces de rechange KRONE d'origine.



KM000-042

### 17.4.1 Contrôler la limite d'usure des disques de coupe/tambours à couteaux

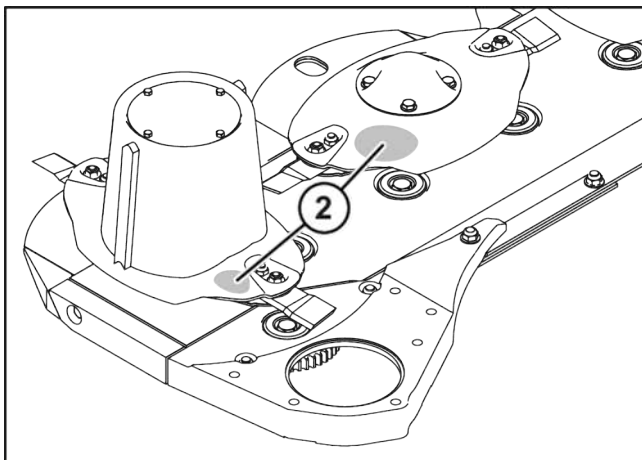
 **AVERTISSEMENT**

#### Érosions aux disques de coupe/tambours de coupe

Du fait d'érosions aux disques de coupe/tambours de coupe, les couteaux ou des pièces peuvent se détacher sous l'effet de la vitesse de rotation élevée. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

La limite d'usure pour érosions (2) aux disques de coupe/tambours de coupe est atteinte lorsque l'épaisseur de matériau est inférieure à **3 mm**.

- ▶ Remplacer les disques de coupe/tambours de coupe au plus tard lorsque l'épaisseur de matériau est inférieure à la valeur limite minimale de 3 mm.
- ▶ Les disques de coupe/tambours de coupe peuvent uniquement être remplacés par des pièces de rechange KRONE d'origine.



KM000-043

## 18 Élimination

Après la durée de vie de la machine, les différents composants doivent être éliminés de manière conforme. Tenir compte des directives d'élimination des déchets actuelles en vigueur dans les différents pays et respecter toutes les réglementations afférentes en vigueur.

### **Pièces métalliques**

- Toutes les pièces métalliques doivent être amenées dans un centre de collecte des métaux.
- Avant leur mise au rebut, les composants doivent être libérés des matières d'exploitation et des lubrifiants (huile de transmission, huile du système hydraulique etc.).
- Les matières d'exploitation et les lubrifiants doivent être recyclés séparément en les amenant dans un centre de traitement respectueux de l'environnement ou au recyclage.

### **Matières d'exploitation et lubrifiants**

- Les matières d'exploitation et les lubrifiants (carburant Diesel, liquide de refroidissement, huile à engrenages, huile du système hydraulique etc.) doivent être apportés dans un centre de recyclage des huiles usagées.

### **Matières synthétiques**

- Toutes les matières synthétiques doivent être amenées dans un centre de collecte des matières synthétiques.

### **Caoutchouc**

- Toutes les pièces en caoutchouc (flexibles, pneus etc.) doivent être amenées dans un centre de collecte du caoutchouc.

### **Déchets électroniques**

- Les composants électroniques doivent être amenés dans un centre de collecte des déchets électriques.

## 19 Index

### A

|                                                                                  |        |
|----------------------------------------------------------------------------------|--------|
| À propos de ce document .....                                                    | 6      |
| Abaissier la machine de la position de transport en position de travail .....    | 72     |
| Accoupler la machine .....                                                       | 14     |
| Accoupler la machine au tracteur .....                                           | 54     |
| Accoupler les flexibles hydrauliques .....                                       | 59     |
| Adapter l'arbre à cardan .....                                                   | 49     |
| Adapter les points d'accouplement .....                                          | 45     |
| Amener le pied d'appui en position d'appui .....                                 | 71     |
| Amener le pied d'appui en position de transport .....                            | 70     |
| Aperçu de la machine .....                                                       | 38     |
| Appareils de commande hydrauliques du tracteur .....                             | 43     |
| Arbre à cardan intermédiaire .....                                               | 40     |
| Augmenter/diminuer la pression d'appui .....                                     | 83     |
| Augmenter/réduire la pression au sol à l'aide des manchons de serrage .....      | 82     |
| Augmenter/réduire la pression d'appui à l'aide des barres à trous .....          | 81     |
| Augmenter/réduire la pression d'appui à l'aide des chaînes de maintien .....     | 82     |
| Autocollants de sécurité sur la machine .....                                    | 27     |
| Autre documentation .....                                                        | 6      |
| Avertissements de danger .....                                                   | 8      |
| Avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux ..... | 9      |
| Axe de bras inférieur .....                                                      | 45, 47 |
| Axe de bras supérieur .....                                                      | 46, 48 |

### B

|                                                      |    |
|------------------------------------------------------|----|
| Ballastage de la combinaison machines-tracteur ..... | 50 |
| Bloquer / débloquer le robinet d'arrêt .....         | 71 |
| Boîte de transmission principale .....               | 98 |
| Bras supérieur télescopique .....                    | 80 |

### C

|                                                                              |     |
|------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Caractéristiques techniques .....                                            | 41  |
| Commande .....                                                               | 65  |
| Commande supplémentaire .....                                                | 6   |
| Commander le pied d'appui .....                                              | 70  |
| Comment utiliser ce document .....                                           | 6   |
| Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents ..... | 25  |
| Comportement en cas de surcharge de tension de lignes aériennes .....        | 22  |
| Conduite et transport .....                                                  | 75  |
| Consignes de sécurité fondamentales .....                                    | 13  |
| Contrôle de surtension des chaînes situées à l'intérieur .....               | 58  |
| Contrôler / remplacer les porte-couteaux .....                               | 114 |
| Contrôler la limite d'usure des disques de coupe/ tambours à couteaux .....  | 116 |
| Contrôler le niveau d'huile .....                                            | 106 |
| Contrôler les dimensions avant .....                                         | 63  |
| Contrôler les flexibles hydrauliques .....                                   | 95  |
| Contrôler les tabliers de protection .....                                   | 94  |
| Contrôler l'usure des couteaux .....                                         | 101 |
| Contrôler/remplacer les couteaux .....                                       | 101 |
| Contrôler/remplacer les disques de coupe/ tambours à couteaux .....          | 115 |
| Contrôler/remplacer les goupilles de fixation ...                            | 114 |
| Contrôler/remplacer les rebords au mancheron de fauchage .....               | 105 |
| Couples de serrage .....                                                     | 88  |
| Couples de serrage différents .....                                          | 91  |

## D

|                                                                                               |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Danger dû aux travaux de soudage .....                                                        | 25  |
| Dangers liés au lieu d'utilisation .....                                                      | 21  |
| Dangers lors de la circulation sur la route et dans les champs .....                          | 20  |
| Dangers lors de la conduite sur route .....                                                   | 19  |
| Dangers lors des virages avec la machine attelée et en raison de la largeur totale .....      | 20  |
| Dangers lors du fonctionnement de la machine en dévers .....                                  | 20  |
| Dangers provoqués par des dommages sur la machine .....                                       | 15  |
| Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine .....             | 24  |
| Dangers si la machine n'est pas préparée de manière conforme pour la circulation sur route .. | 20  |
| Décharge électrique mortelle par des lignes aériennes .....                                   | 22  |
| Déclaration de conformité .....                                                               | 123 |
| Défaut, cause et remède .....                                                                 | 111 |
| Défauts généraux .....                                                                        | 111 |
| Description de la machine .....                                                               | 38  |
| Données de contact de votre revendeur .....                                                   | 2   |
| Durée de service de la machine .....                                                          | 13  |

## E

|                                                                                                                      |     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Effectuer des travaux sur la machine uniquement lorsqu'elle est immobilisée .....                                    | 24  |
| Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant ..... | 27  |
| Effectuer un contrôle visuel .....                                                                                   | 95  |
| Éléments de commande et d'affichage .....                                                                            | 43  |
| Élimination .....                                                                                                    | 117 |
| Enfant en danger .....                                                                                               | 14  |
| Équipement de sécurité .....                                                                                         | 36  |
| Équipements de sécurité personnels .....                                                                             | 18  |
| Équipements supplémentaires et pièces de rechange .....                                                              | 14  |
| État technique impeccable de la machine .....                                                                        | 15  |
| Exploitation uniquement après mise en service correcte .....                                                         | 15  |

## F

|                                         |    |
|-----------------------------------------|----|
| Fauchage .....                          | 73 |
| Flexibles hydrauliques endommagés ..... | 24 |

## G

|                                        |    |
|----------------------------------------|----|
| Graisses lubrifiantes .....            | 42 |
| Groupe-cible du présent document ..... | 6  |

## H

|              |    |
|--------------|----|
| Huiles ..... | 42 |
|--------------|----|

## I

|                                                                             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------|
| Identification .....                                                        | 39    |
| Illustrations .....                                                         | 7     |
| Immobiliser et sécuriser la machine .....                                   | 26    |
| Importance de la notice d'utilisation .....                                 | 13    |
| Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes ..... | 2, 40 |
| Indications de direction .....                                              | 7     |
| Installation d'air comprimé endommagée .....                                | 23    |
| Interlocuteur .....                                                         | 2     |

## L

|                                                                           |     |
|---------------------------------------------------------------------------|-----|
| Le bruit peut nuire à la santé .....                                      | 22  |
| Lever la machine de la position de travail en position de transport ..... | 73  |
| Liquides à température élevée .....                                       | 23  |
| Liquides sous haute pression .....                                        | 23  |
| Liste de contrôle pour la première mise en service .....                  | 44  |
| Lubrifier l'arbre à cardan .....                                          | 109 |
| Lubrifier l'arbre à cardan d'entraînement .....                           | 109 |
| Lubrifier l'arbre à cardan intermédiaire .....                            | 109 |



**M**

|                                                                         |        |
|-------------------------------------------------------------------------|--------|
| Machine et pièces machine soulevées .....                               | 25     |
| Maintenance – après la saison .....                                     | 87     |
| Maintenance – Avant la saison .....                                     | 86     |
| Maintenance – Circuits hydrauliques .....                               | 95     |
| Maintenance – Généralités .....                                         | 86     |
| Maintenance - Lubrification .....                                       | 108    |
| Maintenance – Mancheron de fauchage .....                               | 100    |
| Maintenance – Réducteur .....                                           | 96     |
| Maintenance – Toutes les 10 heures, au moins 1 x par jour .....         | 88     |
| Maintenance – Toutes les 200 heures .....                               | 88     |
| Maintenance – Toutes les 50 heures .....                                | 88     |
| Maintenance – Une fois après 50 heures .....                            | 87     |
| Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement ..... | 18     |
| Marquages de sécurité sur la machine .....                              | 19     |
| Matières d'exploitation .....                                           | 21, 42 |
| Matières d'exploitation non adaptées .....                              | 21     |
| Mauvais usage raisonnablement prévisible .....                          | 12     |
| Mesures courantes de sécurité .....                                     | 26     |
| Mise en service .....                                                   | 50     |
| Modifications structurelles réalisées sur la machine .....              | 14     |
| Montage des ressorts de suspension avec tendeur .....                   | 57     |
| Monter la fourche du bras supérieur .....                               | 53     |
| Monter l'arbre à cardan .....                                           | 62     |
| Monter les délestages à ressort .....                                   | 56     |
| Moyeu de toupie .....                                                   | 100    |

**N**

|                           |    |
|---------------------------|----|
| Nettoyer la machine ..... | 94 |
|---------------------------|----|

**O**

|                   |    |
|-------------------|----|
| Öl wechseln ..... | 99 |
|-------------------|----|

**P**

|                                                                                                  |     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Panneau d'avertissement .....                                                                    | 69  |
| Parcage de la machine .....                                                                      | 77  |
| Parquer la machine de manière sûre .....                                                         | 21  |
| Passagers .....                                                                                  | 15  |
| Plan de lubrification – Machine .....                                                            | 109 |
| Position et signification des autocollants de sécurité .....                                     | 28  |
| Postes de travail sur la machine .....                                                           | 15  |
| Première mise en service .....                                                                   | 44  |
| Préparation de la machine pour la conduite sur route .....                                       | 76  |
| Préparer la faucheuse frontale .....                                                             | 45  |
| Préparer le tracteur .....                                                                       | 53  |
| Protection frontale .....                                                                        | 65  |
| Protection latérale - sur la version avec « protections latérales à relevage hydraulique » ..... | 68  |
| Protection latérale - sur la version avec « série » .....                                        | 67  |
| Purger l'air de l'accouplement à friction .....                                                  | 92  |

**Q**

|                                             |    |
|---------------------------------------------|----|
| Qualification du personnel opérateur .....  | 13 |
| Qualification du personnel spécialisé ..... | 14 |

## R

|                                                                                         |     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Rabattement de la protection latérale<br>« Serie » (position de travail).....           | 68  |
| Rabattre la protection frontale .....                                                   | 66  |
| Rabattre la protection latérale (position de travail)<br>.....                          | 69  |
| Rabattre le panneau d'avertissement (position de<br>transport) .....                    | 69  |
| Raccordement du système à caméra-moniteur .                                             | 61  |
| Raccorder l'éclairage de routes .....                                                   | 60  |
| Réglage de base faucheuse.....                                                          | 64  |
| Réglage de la hauteur de coupe .....                                                    | 79  |
| Réglage du dispositif de protection .....                                               | 84  |
| Réglages .....                                                                          | 79  |
| Régler le ou les délestages à ressort .....                                             | 81  |
| Régler/contrôler le relevage parallèle.....                                             | 55  |
| Régler/vérifier le système à caméra-moniteur....                                        | 84  |
| Relevage de la protection latérale<br>« Serie » (position de transport) .....           | 67  |
| Relever la protection frontale .....                                                    | 65  |
| Relever la protection latérale (position de<br>transport) .....                         | 68  |
| Relever les panneaux d'avertissement (position de<br>travail).....                      | 70  |
| Remarques contenant des informations et des<br>recommandations .....                    | 9   |
| Remplacer la goupille de cisaillement sur le moyeu<br>de toupie.....                    | 112 |
| Remplacer les couteaux pour la version<br>« Verrouillage rapide des couteaux » .....    | 103 |
| Remplacer les couteaux sur la version « Outil<br>QuickChange » .....                    | 104 |
| Remplacer les couteaux sur la version avec<br>« verrouillage à vis des couteaux » ..... | 102 |
| Renvois .....                                                                           | 6   |
| Réparation, maintenance et réglages par le<br>personnel spécialisé .....                | 112 |
| Répertoires et renvois .....                                                            | 6   |
| Respect de l'environnement et élimination des<br>déchets .....                          | 21  |
| Risque d'incendie .....                                                                 | 21  |

## S

|                                                                                                   |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la<br>machine pour les empêcher de descendre ..... | 26 |
| Sécurité .....                                                                                    | 12 |
| Sécurité de fonctionnement : État technique<br>impeccable .....                                   | 15 |
| Sécurité en matière de conduite.....                                                              | 19 |
| Sources de danger sur la machine.....                                                             | 22 |
| Surfaces chaudes.....                                                                             | 24 |
| Symbole de représentation .....                                                                   | 7  |
| Symboles dans le texte .....                                                                      | 7  |
| Symboles dans les figures .....                                                                   | 7  |

## T

|                                                |    |
|------------------------------------------------|----|
| Tableau de conversion .....                    | 9  |
| Tableau de maintenance .....                   | 86 |
| Tendre le tablier de protection.....           | 62 |
| Terme « machine » .....                        | 7  |
| Transmission d'entrée .....                    | 97 |
| Travaux de maintenance et de réparation.....   | 24 |
| Travaux sur des zones hautes de la machine.... | 24 |

## U

|                                                |    |
|------------------------------------------------|----|
| Utilisation conforme .....                     | 12 |
| Utilisation du robinet d'arrêt.....            | 72 |
| Utilisation du système à caméra-moniteur ..... | 74 |

## V

|                                                                            |    |
|----------------------------------------------------------------------------|----|
| Valeurs limites techniques.....                                            | 16 |
| Validité.....                                                              | 6  |
| Vidange d'huile.....                                                       | 98 |
| Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à<br>gros pas.....             | 88 |
| Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à pas<br>fin.....              | 89 |
| Vis autotaraudeuses métriques avec tête fraisée et<br>six pans creux ..... | 90 |
| Vis obturatrices sur les boîtes de vitesses .....                          | 91 |
| Volume du document .....                                                   | 7  |
| Vue d'ensemble des boîtes de vitesses .....                                | 96 |

**Z**

|                                                                                      |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Zone de danger de la prise de force .....                                            | 17 |
| Zone de danger de l'arbre à cardan .....                                             | 17 |
| Zone de danger due à la projection d'objets .....                                    | 17 |
| Zone de danger en raison des pièces de la<br>machine continuant de fonctionner ..... | 18 |
| Zone de danger entre le tracteur et la machine .                                     | 17 |
| Zone de danger lorsque l'entraînement est activé<br>.....                            | 18 |
| Zones de danger .....                                                                | 16 |

## 20 Déclaration de conformité



### Déclaration de conformité CE



Nous, société

**Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH**

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle

déclarons par la présente en tant que fabricant du produit mentionné ci-après, sous notre responsabilité propre, que la

**machine :** Faucheuse frontale

**type :** EasyCut F 360 M

à laquelle se rapporte cette déclaration, satisfait aux dispositions suivantes en vigueur de la :

- Directive CE 2006/42/CE (machines)

Le gérant soussigné est autorisé à établir les documents techniques.



**Dr.-Ing. Josef Horstmann**  
(Gérant Construction et Développement)

Spelle, le 01/08/2017

**Année de construction :**

**N° de machine :**



THE POWER OF GREEN

**Maschinenfabrik**

**Bernard Krone GmbH & Co. KG**

✉ Heinrich-Krone-Straße 10  
D-48480 Spelle

✉ Postfach 11 63  
D-48478 Spelle

☎ +49 (0) 59 77 / 935-0

📠 +49 (0) 59 77 / 935-339

🌐 [www.landmaschinen.krone.de](http://www.landmaschinen.krone.de)