

Оригинальная инструкция по эксплуатации

Номер документа: 150000783_03_ru

Состояние: 06.11.2019

BC101-30

Тележка-подборщик

BaleCollect 1230

Начиная с номера машины: 1017880





Контакты

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG Heinrich-Krone-Straße 10 48480 Spelle

Германия

Телефон / центральный офис + 49 (0) 59 77/935-0 Телефакс / центральный офис + 49 (0) 59 77/935-339 Телефакс / склад запчастей для + 49 (0) 59 77/935-239

внутренних поставок

Телефакс / склад запчастей для экс- + 49 (0) 59 77/935-359

портных поставок

Интернет <u>www.landmaschinen.krone.de</u>

https://mediathek.krone.de/

Данные для запросов и заказов

Тип	
Идентификационный номер транспортного средства	
Год выпуска	
Контактные данные Вашего диле	ера
	\



1	К этому документу	7
1.1	Сфера действия	7
1.2	Дополнительный заказ	
1.3	Применимые документы	
1.4	Целевая группа данного документа	
1.5	Использование документа	
1.5.1	Указатели и ссылки	
1.5.2	Указания направления	
1.5.3	Термин «машина»	
1.5.4	Рисунки	
1.5.5	Комплектность документа	
1.5.6	Графические средства	
1.5.7	Таблица перевода значений	
2	Данные по технике безопасности	12
- 2.1	Применение по назначению	
2.2	Благоразумное предсказуемое применение не по назначению	
2.3	Срок службы машины	
2.3 2.4	Основные указания по технике безопасности	
2. 4 2.4.1	Значение инструкции по эксплуатации	
2.4.2	Квалификация обслуживающего персонала	
2.4.3	Квалификация персонала	
2.4.4	Дети в опасности	
2.4.5	Присоединить машину	
2.4.6	Конструктивные изменения на машине	
2.4.7	Дополнительное оборудование и запасные части	
2.4.8	Рабочие места на машине	
2.4.9	Эксплуатационная безопасность: Технически исправное состояние	
2.4.10	Опасные зоны	
2.4.11	Содержать защитные устройства в исправном состоянии	
2.4.12	Средства индивидуальной защиты:	
2.4.13	Указания по технике безопасности на машине	
2.4.14	Безопасность движения	
2.4.15	Надежно установить машину	
2.4.16	Эксплуатационные материалы	
2.4.17	Источники опасности на машине	
2.4.18	Опасности при определенных работах: Работы на машине	
2.4.19	Опасности при определенных работах: Работы на колесах и шинах	23
2.4.20	Поведение в экстренных ситуациях и при авариях	23
2.5	Правила техники безопасности	24
2.5.1	Обездвижить и обезопасить машину	
2.5.2	Предохранение поднятой машины и компонентов машины от опускания	
2.5.3	Выполнить надлежащим образом проверку уровня масла, замену масла и фильтрун	
0 = 4	элементов	
2.5.4	Выполнение тестирования исполнительных элементов	
2.6	Наклейки по технике безопасности на машине	
2.7	Защитное оборудование	
3	Устройство памяти	29
4	Описание машины	30
4.1	Обзор машины	30
4.2	Маркировка	30
4.3	Процесс сбора	31
4.4	Гидравлическая система	31
5	Технические данные	33
5.1	Эксплуатационные материалы	34
5.1.1	Консистентные смазки	
6	Элементы управления и индикации	
_		
6.1	Элементы управления со стороны крупнопакующего пресс-подборщикаТерминал ISOBUS	
6.2	1 ермипал 100003	ა၁

Содержание



7	Первый ввод в эксплуатацию	36
7.1	Контрольный список для первого ввода в эксплуатацию	36
7.2	Установка наклона платформ	
•	···	
8	Ввод в эксплуатацию	
8.1	Подсоединение гидравлических шлангов (трактор с системой Load-Sensing (измерение	
	нагрузки))	
8.2	Подсоединение гидравлических шлангов (трактор с системой постоянного потока)	
8.3	Подключение терминала ISOBUS фирмы KRONE	42
8.4	Подключение камеры к терминалу ISOBUS CCI 800 или CCI 1200 фирмы KRONE	49
8.5	Присоединение тележки-подборщика к крупнопакующему пресс-подборщику	
8.6	Подсоединение гидравлических шлангов к крупнопакующему пресс-подборщику	
8.7	Подключение освещения для движения по дороге на крупнопакующем пресс-подборщи	
8.8	Присоединение электрических подключений к крупнопакующему пресс-подборщику	
8.9	Монтаж страховочной цепи	
	·	
9	Управление	
9.1	Переход в режим эксплуатации в поле (посредством кнопки)	
9.2	Управление опорной стойкой	
9.3	Установка противооткатных упоров	55
10	Терминал ISOBUS фирмы KRONE (CCI 800, CCI 1200)	56
10.1	Сенсорный дисплей	
10.2	Включение / выключение терминала	
10.3	Зоны индикации на дисплее	
10.4	Структура приложения машины KRONE	
11	Терминал ISOBUS другого производителя	
11.1	Функции, отличающиеся от терминала ISOBUS CCI фирмы KRONE	
12	Терминал – функции машины	
12.1	Строка состояния	
12.2	Клавиши	
12.3	Индикации на основном экране	
12.4	Индикация на информационной панели	
12.5	Вызов основного экрана	
12.6	Запуск/окончание автоматического режима	
12.7	Вызов меню "Счетчик/дисплей"	
12.8	Привести в действие сталкиватель	
12.9	Вызов уровня меню	
12.10	Переход в режим движения по дороге	
12.11	Переход в режим эксплуатации в поле (посредством терминала)	
12.12	Выбор режима укладки	
12.13	Автоматический вызов экрана движения по дороге	
12.14	Включение/выключение фары рабочего освещения	
12.15	Управление машиной посредством джойстика	
12.15.1	Вспомогательные функции (AUX)	
12.15.2	Вспомогательное назначение функций джойстика	71
13	Меню терминала	73
13.1	Структура меню	73
13.2	Повторяющиеся символы	74
13.3	Вызвать уровень меню	75
13.4	Выбор меню	75
13.5	Изменение значения	
13.6	Изменение режима	77
13.7	Меню 1 «Ручное управление»	78
13.8	Меню 4 «Весы»	
13.9	Меню 13 "Счетчики"	
13.9.1	Меню 13-1 "Счетчик клиента"	
13.9.1.1	Детальный счетчик	
13.9.2	Меню 13-2 "Общий счетчик"	86



13.10	Меню 14 "ISOBUS"	
13.10.1	Меню 14-2 «Диагностика скорости/направления движения»	
13.10.2	Меню 14-4 "Настройка цвета фона"	
13.10.3 13.10.4	Меню 14-5 «SmartConnect»	
13.10.4	Меню 15 «Настройки»	
13.11.1	Меню 15-1 «Тест датчиков»	
13.11.2	Меню 15-2 «Тест исполнительных механизмов»	. 95
13.11.3	Меню 15-3 "Информация о программном обеспечении"	
13.11.4	Меню 15-4 "Список ошибок"	
13.11.4.1	Удаление ошибок	
14	Движение и транспортировка	
14.1	Подготовка машины для движения по дороге	
14.2	Проверка освещения для движения по дороге	
14.3 14.4	Постановка машины на хранение	
14.4 14.4.1	Подготовка машины для транспортировки	
14.4.2	Крепление машины	
	Настройки	
15	•	
15.1	Настройка скорости сталкивания сталкивателя	
16	Техническое обслуживание – общие указания	107
16.1	Таблица технического обслуживания	
16.1.1	Техническое обслуживание – Перед началом сезона	
16.1.2	Техническое обслуживание – После окончания сезона	
16.1.3	Техническое обслуживание – Однократно после 10 часов	
16.1.4 16.1.5	Техническое обслуживание – Каждые 10 часов, но не реже 1 раза в день Техническое обслуживание – Каждые 50 часов	
16.1.3	Моменты затяжки	
16.3	Проверка/замена направляющих шин	
16.4	Проверка/техническое обслуживание шин	
16.5	Очистка машины	114
17	Техобслуживание – смазка	116
17.1	Схема смазки – машина	116
18	Техническое обслуживание гидравлической системы	122
18.1	Замена фильтрующего элемента на фильтре высокого давления	
18.2	Проверить гидравлические шланги	124
19	Неисправность, причина и устранение	125
19.1	Неисправности электрики / электроники	
19.1.1	Сообщения об ошибках	
19.1.1.1	Возможные виды ошибок (FMI)	
19.1.2	Обзор управляющих устройств	
19.1.3	Обзор предохранителей	
19.1.4	Устранение ошибок датчика/исполнительного механизма	
19.1.5 19.2	Список ошибокНеисправности в автоматическом режиме	
19.2	Уменьшение наклона боковых платформ	
	• •	
20	Утилизация	
21	Приложение	
21.1	Гидравлическая схема – Рабочая гидравлика	
21.2	Гидравлическая схема – присоединение BiG Pack/BaleCollect со стороны трактора	148
21.2.1	BiG Pack посредством управляющего устройства двойного действия (циркуляция)/ BaleCollect/трактор с системой Load-Sensing	148
21.2.2	Все BiG Pack/BaleCollect/трактор с системой постоянного потока	
21.2.3	Bce BiG Pack «Комфорт» или «Комфорт 1.0»/BaleCollect/трактор с системой Load-Sens	sing
		152

Содержание



22	Предметный указатель	154
23	Лекпарация о соответствии	161



1 К этому документу

1.1 Сфера действия

Этот документ действителен для машин типа:

BC101-30 (BaleCollect 1230)

Вся информация, иллюстрации и технические данные в данном документе соответствуют самому современному уровню на момент опубликования.

Мы оставляем за собой право на изменение конструкции в любой момент без объявления причин.

1.2 Дополнительный заказ

Если данный документ пришел частично или полностью в негодность, Вы можете заказать запасной документ, используя номер документа, указанный на титульной странице. Документ также можно загрузить онлайн из KRONE MEDIA https://mediathek.krone.de/.

1.3 Применимые документы

Для обеспечения надежного применения по назначению необходимо выполнять требования следующих применимых документов.

- Инструкция по эксплуатации крупнопакующего пресс-подборщика KRONE
- Руководство по монтажу, KRONE
- Инструкция по эксплуатации терминала

1.4 Целевая группа данного документа

Данный документ ориентирован на пользователей машины, которые отвечают требованиям по квалификации персонала, *см. страницу 14*.

1.5 Использование документа

1.5.1 Указатели и ссылки

Содержание/верхние колонтитулы

Содержание и верхние колонтитулы в данном документе служат для быстрой ориентации в главах.

Предметный указатель

В предметном указателе можно целенаправленно найти информацию по нужной теме с помощью ключевых слов в алфавитной последовательности. Предметный указатель находится на последних страницах данного документа.

Поперечные ссылки

В тексте находятся поперечные ссылки, указывающие на другой документ или с указанием страницы на другое место в документе.



Примеры:

- Проверить затяжку всех болтов на машине, *см. страницу 8*. (**ИНФОРМАЦИЯ**: Если Вы используете этот документ в электронной форме, путем нажатия кнопкой мыши на ссылку Вы переходите на указанную страницу.)
- Более подробную информацию Вы можете найти в инструкции по эксплуатации производителя карданного вала.

1.5.2 Указания направления

Указания направления в этом документе, такие как спереди, сзади, справа и слева действительны в направлении движения машины.

1.5.3 Термин «машина»

Далее по тексту в данном документе «тележка-подборщик» именуется также «машина».

1.5.4 Рисунки

Рисунки в данном документе не всегда представляют точный тип машин. Информация, которая относится к рисунку, всегда соответствует типу машин данного документа.

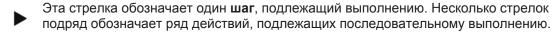
1.5.5 Комплектность документа

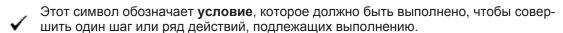
В этом документе наряду с серийной комплектацией описывается также вспомогательное оборудование и варианты машины. Комплектация Вашей машины может отличаться от нижеописанной.

1.5.6 Графические средства

Символы в тексте

Чтобы представить текст более обозримо, используются следующие графические средства (символы):







- эта стрелка обозначает **результат** одного шага или ряда действий, подлежащих выполнению.
- Эта точка обозначает **перечисление**. Точка с отступом обозначает второй уровень перечисления.

Символы в иллюстрациях

В иллюстрациях могут использоваться следующие символы:



Символ	Пояснение	Символ	Пояснение
1	Обозначение детали	1	Положение детали (например, переместить из позиции I в позицию II)
X	Размеры (например, В = шири- на, Н = высота, L = длина)		Увеличение фрагмента изображения
LH	Левая сторона машины	RH	Правая сторона машины
CHILL	Направление движения	†	Направление перемещения
	Линия-выноска для видимого материала		Линия отсчета для скрытого ма- териала
	Осевая линия		Пути прокладки
8	Открыто	0	Закрыто
Ø ①	Нанести смазочное средство (например, смазочное масло)	(-)	Нанести консистентную смазку

Предупредительные указания

Предупреждения об опасностях отделены от остального текста и выделены предупредительным знаком и сигнальными словами.

Предупредительные указания необходимо прочесть и соблюдать указанные в них меры для предотвращения травмирования людей.

Объяснение предупредительного знака



Это предупредительный знак «Опасно», сигнализирующий о травмоопасности.

Следуйте всем указаниям, отмеченным предупредительным знаком, во избежание травм и летального исхода.

Объяснение сигнальных слов



Сигнальное слово «ОПАСНО» предупреждает об опасной ситуации, которая в случае несоблюдения предупреждения приведет к тяжелым травмам или летальному исходу.



<u>М</u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Сигнальное слово «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ» предупреждает об опасной ситуации, которая в случае несоблюдения предупреждения может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.



∧ осторожно

Сигнальное слово «ОСТОРОЖНО» предупреждает об опасной ситуации, которая в случае несоблюдения предупреждения может привести к травмам легкой и средней степени тяжести.

Пример предупреждения:



🥂 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Повреждение глаз разлетающимися частицами загрязнений

При выполнении работ по очистке сжатым воздухом частицы загрязнений разлетаются с большой скоростью и могут попасть в глаза. Вследствие этого глаза могут быть травмированы.

- Не допускайте людей в рабочую зону.
- При выполнении работ по очистке сжатым воздухом использовать средства индивидуальной защиты (например, защитные очки).

Предупреждения о материальном ущербе и нанесении вреда окружающей среде

Предупреждения о материальном ущербе и нанесении вреда окружающей среде отделены от остального текста и обозначены словом "Указание".

Пример:

УКАЗАНИЕ

Повреждения редукторов из-за слишком низкого уровня масла

Слишком низкий уровень масла может стать причиной повреждений редукторов.

- Регулярно проверять уровень трансмиссионного масла, при необходимости долить масло.
- Проверить уровень трансмиссионного масла примерно через 3 4 часа после остановки машины, причем только в горизонтальном положении машины.

Указания с информацией и рекомендациями

Дополнительная информация и рекомендации для исправной и эффективной работы машины отделены от остального текста, и обозначены словом «Информация».

Пример:

ИНФОРМАЦИЯ

Каждая предупреждающая наклейка имеет номер заказа, и может быть заказана непосредственно у производителя или авторизованного дилера.

1.5.7 Таблица перевода значений

С помощью данной таблицы можно выполнять перевод метрических единиц измерения в американские.

Размер	Единицы СИ (метрическая система)			Единицы в дюймах и фун- тах	
	Единицы изме- рения	Сокраще- ние		Единицы изме- рения	Сокраще- ние
Площадь	гектар	ha	2,47105	акр	acres
Объемный расход	литров в мину- ту	L/min	0,2642	галлоны США в минуту	gpm
	кубические метры в час	m³/h	4,4029		



Размер	Единицы СИ (метрическая система)		Коэффици- ент	Единицы в дюймах и фун- тах	
	Единицы изме- рения	Сокраще- ние		Единицы изме- рения	Сокраще- ние
Сила	ньютон	N	0,2248	фунт-сила	lbf
Длина	миллиметр	mm	0,03937	дюйм	in.
	метр	m	3,2808	ножка	ft.
Мощность	киловатт	kW	1,3410	лошадиная си- ла	hp
Давление	килопаскаль	kPa	0,1450	фунты на квад-	psi
	мегапаскаль	MPa	145,0377	ратный дюйм	
	бар (не едини- ца СИ)	bar	14,5038		
Крутящий мо- мент	ньютон на метр	Nm	0,7376	фут-фунт или фунт-фут	ft·lbf
			8,8507	фунт-дюйм или дюйм-фунт	in·lbf
Температура	градус Цельсия	°C	°Cx1,8+32	градус Фарен- гейта	°F
Скорость	метры в минуту	m/min	3,2808	футы в минуту	ft/min
	метры в секун- ду	m/s	3,2808	футы в секунду	ft/s
	километры в час	km/h	0,6215	мили в час	mph
Объем	литры	L	0,2642	галлон США	US gal.
	миллилитр	ml	0,0338	унция США	US oz.
	Кубический сантиметр	cm³	0,0610	кубический дюйм	in³
Bec	килограмм	kg	2,2046	фунт	lbs



2 Данные по технике безопасности

2.1 Применение по назначению

Данная машина является тележкой-подборщиком тюков и предназначена для подбора и укладки на поле крупногабаритных тюков спрессованных крупнопакующим прессподборщиком KRONE.

Тележка-подборщик тюков предназначена исключительно для монтажа на крупнопакующем пресс-подборщике KRONE и ее разрешено эксплуатировать только с крупнопакующим пресс-подборщиком KRONE, для которого имеется соответствующее разрешение на эксплуатацию для дорожного движения.

Машина предназначена исключительно для применения в сельском хозяйстве и пригодна к эксплуатации лишь в том случае, если

- все защитные приспособления установлены согласно инструкции по эксплуатации и находятся в защитной позиции.
- все правила техники безопасности настоящей инструкции по эксплуатации соблюдаются, как в главе «Основные указания и правила по технике безопасности», см. страницу 13, так и непосредственно в главах инструкции по эксплуатации.

Машину разрешается использовать только лицам, отвечающим требованиям производителя машины по квалификации персонала, *см. страницу 14*.

Настоящая инструкция по эксплуатации является неотъемлемой частью машины, поэтому во время эксплуатации машины ее необходимо иметь при себе. Обслуживание машины осуществляется только после инструктажа и с соблюдением требований данной инструкции по эксплуатации.

Применения машины, не описанные в инструкции по эксплуатации, могут привести к тяжелым травмам или летальному исходу, а также к повреждению машины и материальному ущербу.

Самовольное внесение изменений в конструкцию машины может отрицательно повлиять на ее характеристики или нарушить ее работу. Поэтому внесение таких изменений снимает с изготовителя всякую ответственность.

Использование по назначению также предусматривает выполнение условий эксплуатации, техобслуживания и ухода, предписанных производителем.

2.2 Благоразумное предсказуемое применение не по назначению

Любое использование, выходящее за пределы применения по назначению *см. страницу 12*, является использованием не по назначению и поэтому считается ненадлежащим использованием в смысле Директивы ЕС по машинному оборудованию. За ущерб, понесенный вследствие такого использования, производитель ответственности не несет; ответственность за такой ущерб несет исключительно пользователь.

Использованием не по назначению являются приведенные ниже примеры.

- Переработка и обработка убираемых культур, не предусмотренных применением по назначению, *см. страницу* 12
- Транспортировка лиц
- Транспортировка материалов
- Превышение допустимого технического полного веса
- Несоблюдение наклеек по технике безопасности на машине и указаний по технике безопасности в инструкции по эксплуатации
- Выполнение работ по устранению неисправностей, наладке, очистке, поддержанию в исправном состоянии и техобслуживанию с нарушением требований инструкции по эксплуатации
- Самовольное внесение изменений в конструкцию машины



- Присоединение неразрешенного или не допущенного к использованию дополнительного оборудования
- Использование не оригинальных запчастей KRONE
- Стационарная эксплуатация машины

Самовольное внесение изменений в конструкцию машины может отрицательно повлиять на ее характеристики, надежность эксплуатации или нарушить ее работу. Поэтому внесение таких изменений снимает с изготовителя всякую ответственность за возникший в результате ущерб.

2.3 Срок службы машины

- Срок службы данной машины зависит от надлежащего обращения и технического обслуживания, а также от условий эксплуатации.
- Соблюдением руководств и указаний данной инструкции по эксплуатации можно достичь перманентной эксплуатационной готовности и длительного срока службы машины.
- После каждого сезона эксплуатации всю машину необходимо проверить на износ и прочие повреждения.
- Перед повторным вводом в эксплуатацию заменить поврежденные и изношенные детали.
- После пяти лет эксплуатации машины необходимо провести полную диагностику машины и по результатам этой проверки сделать выводы о возможности дальнейшей эксплуатации машины.
- Теоретически срок службы данной машины неограничен, так как все изношенные или поврежденные детали могут быть заменены.

2.4 Основные указания по технике безопасности

Несоблюдение указаний по технике безопасности и предупредительных указаний

Несоблюдение указаний по технике безопасности и предупредительных указаний может повлечь за собой угрозу для людей, окружающей среды и имущества.

2.4.1 Значение инструкции по эксплуатации

Инструкция по эксплуатации - это важный документ и неотъемлемая часть машины. Она ориентирована на пользователя и содержит важные для безопасности данные.

Только указанный в инструкции по эксплуатации порядок действий является безопасным. Несоблюдение инструкции по эксплуатации может привести к тяжелым травмам или к смертельному исходу.

- ▶ Перед первым вводом в эксплуатацию машины полностью прочтите и соблюдайте «Основные указания по технике безопасности».
- ► Перед началом работы дополнительно прочтите и соблюдайте соответствующие разделы инструкции по эксплуатации.
- Храните для пользователя машины инструкцию по эксплуатации наготове.
- ▶ Передавайте инструкцию по эксплуатации последующим пользователям.



2.4.2 Квалификация обслуживающего персонала

При ненадлежащем использовании машины могут быть тяжело травмированы или убиты люди. Чтобы предотвратить несчастные случаи, каждый человек, работающий с машиной, должен отвечать следующим минимальным требованиям:

- Он должен быть физически в состоянии контролировать машину.
- Он умеет безопасно выполнять работы с машиной в рамках данной инструкции по эксплуатации.
- Он понимает принцип работы машины в рамках выполняемых работ и осознает опасности, связанные с этими работами, и может их избегать.
- Он прочитал инструкцию по эксплуатации и может соответствующим образом применять полученную информацию.
- Он является уверенным водителем транспортных средств.
- Он обладает достаточными знаниями правил дорожного движения и имеет предписанное водительское удостоверение.

2.4.3 Квалификация персонала

Ненадлежащее проведение необходимых работ на машине (монтаж, переналадка, переоборудование, расширение, ремонт, дооснащение) может привести к тяжелым травмам или смерти людей. Чтобы предотвратить несчастные случаи, все лица, выполняющие работы согласно данной инструкции, должны отвечать следующим минимальным требованиям:

- Они являются квалифицированными специалистами с соответствующим образованием.
- В соответствии со своей квалификацией они в состоянии собрать разобранную на части машину так, как это предусмотрено производителем согласно инструкции по монтажу.
- В соответствии со своей квалификацией они в состоянии расширить, изменить или произвести ремонт функции машины так, как это предусмотрено производителем согласно соответствующей инструкции.
- Они умеют выполнять необходимые работы согласно данной инструкции и правилам техники безопасности.
- Они понимают принцип проведения необходимых работ и принцип работы машины, умеют распознавать связанные с работой опасности и избегать их.
- Они прочитали настоящую инструкцию и могут соответствующим образом применить содержащуюся в инструкции информацию.

2.4.4 Дети в опасности

Дети не могут оценивать опасность и ведут себя непредсказуемо.

Поэтому они особенно подвержены опасности.

- ▶ Не допускайте детей к машине.
- ▶ Не допускайте детей к эксплуатационным материалам.
- Особенно перед троганием с места и задействованием агрегатов машины обеспечить, чтобы в опасной зоне не было детей.



2.4.5 Присоединить машину

Из-за неправильного соединения сцепки (трактор/крупнопакующий пресс-подборщик) и тележки-подборщика возникают опасности, которые могут привести к тяжелым несчастным случаям.

- ▶ При присоединении соблюдать все инструкции по эксплуатации:
- инструкцию по эксплуатации трактора
- инструкцию по эксплуатации крупнопакующего пресс-подборщика
- инструкцию по эксплуатации тележки-подборщика
- Учитывать измененные ходовые качества.

2.4.6 Конструктивные изменения на машине

Несанкционированные производителем конструктивные изменения и дополнения могут ухудшить надежность и эксплуатационную безопасность машины. Это может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Конструктивные изменения и дополнения не допустимы.

2.4.7 Дополнительное оборудование и запасные части

Дополнительное оборудование и запасные части, которые не соответствуют требованиям производителя, могут ухудшать эксплуатационную безопасность машины и приводить к возникновению несчастных случаев.

 Чтобы обеспечить эксплуатационную безопасность, необходимо использовать оригинальные или стандартные детали, которые соответствуют требованиям производителя.

2.4.8 Рабочие места на машине

Перевозка людей

Перевозимые люди могут быть тяжело травмированы машиной или могут упасть и машина может наехать на них. Отлетающие предметы могут попасть в перевозимых людей и травмировать их.

▶ Перевозка людей на машине запрещена.

2.4.9 Эксплуатационная безопасность: Технически исправное состояние

Рабата только после надлежащего ввода в эксплуатацию

Без надлежащего ввода в эксплуатацию согласно данной инструкции по эксплуатации эксплуатационная безопасность машины не гарантирована. Вследствие этого могут произойти несчастные случаи и могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Использовать машину только после надлежащего ввода в эксплуатацию, см. страницу 39.



Технически исправное состояние машины

Ненадлежащим образом проводимые техобслуживание и настройка могут влиять на эксплуатационную безопасность машины и приводить к возникновению несчастных случаев. Это может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

- ▶ Все работы по техобслуживанию и наладке выполнять согласно главам «Техническое обслуживание» и «Настройки».
- ▶ Перед работами по техобслуживанию и наладке необходимо обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.

Опасность из-за повреждений на машине

Повреждения на машине могут ухудшать эксплуатационную безопасность машины и приводить к возникновению несчастных случаев. Это может привести к тяжелым травмам или летальному исходу. Для безопасности особенно важны следующие компоненты машины:

- Тормоза
- Рулевое управление
- Защитные устройства
- Соединительные устройства
- Освещение
- Гидравлика
- Шины
- Карданный вал

При сомнениях в безопасности машины, к примеру, при неожиданном изменении ходовых характеристик, видимых повреждениях или вытекании эксплуатационных материалов:

- ▶ Остановить и предохранить машину, см. страницу 24.
- Немедленно устранить возможные причины повреждений, к примеру, удалить сильные загрязнения или затянуть ослабленные болты.
- Определите причину неисправности согласно настоящей инструкции по эксплуатации и при необходимости устраните ее, см. страницу 125.
- ► При повреждениях, которые могут влиять на эксплуатационную безопасность и не могут быть самостоятельно устранены согласно данной инструкции по эксплуатации: устранить повреждения в квалифицированной специализированной мастерской.

Технические предельные значения

При несоблюдении технических предельных значений машина может быть повреждена. Это, в свою очередь, может привести к несчастным случаям, тяжелым травмам или летальному исходу. Для безопасности особенно важно соблюдение следующих технических предельных значений:

- Максимально допустимое рабочее давление гидравлики
- Максимально допустимая общая масса
- Максимально допустимая нагрузка на ось/нагрузки на оси
- Максимально допустимая транспортная длина и ширина
- ▶ Соблюдать предельные значения, см. страницу 33.

2.4.10 Опасные зоны

При включенной машине вокруг этой машины может возникнуть опасная зона.

Чтобы не попасть в опасную зону машины, необходимо по меньшей мере соблюдать безопасную дистанцию.



Несоблюдение безопасной дистанции может привести к тяжелым травмам или смерти.

- Включать приводы и двигатель лишь в том случае, если в опасной зоне нет людей.
- В случае нахождения людей в опасной зоне выключить приводы.
- При маневровой работе и работе в поле остановить машину.

Безопасная дистанция составляет:

При маневровой работе и эксплуатации машины в поле			
Перед машиной 3 м			
За машиной	5 м		
По бокам от машины 3 м			

При включенной машине без движения		
Перед машиной	3 м	
За машиной	5 м	
По бокам от машины	3 м	

Приведенные здесь безопасные расстояния являются минимальными расстояниями согласно целевому назначению. Эти безопасные расстояния при потребности необходимо увеличить в зависимости от условий работы и среды.

- ▶ Выполняйте требования всех применимых инструкций по эксплуатации:
- Инструкцию по эксплуатации трактора
- Инструкцию по эксплуатации крупнопакующего пресс-подборщика
- Инструкцию по эксплуатации тележки-подборщика

Опасная зона между крупнопакующим пресс-подборщиком и тележкой-подборщиком

Качение крупнопакующего пресс-подборщика, тележки-подборщика, невнимательность или движения машины могут привести к тяжелым травмам или смерти лиц, находящихся между крупнопакующим пресс-подборщиком и тележкой-подборщиком.

► Перед выполнением любых работ между крупнопакующим пресс-подборщиком и тележкой-подборщиком: Обездвижить и обезопасить машину, *см. страницу 24*. Это также относится к кратковременным работам по контролю.

Опасная зона при включенном приводе

При включенном приводе существует опасность для жизни из-за движущихся деталей машины. В опасной зоне машины не должны находиться люди.

- ▶ Перед запуском машины удалить всех людей из опасной зоны машины.
- ▶ При возникновении опасной ситуации немедленно выключить приводы и указать людям на необходимость покинуть опасную зону.



2.4.11 Содержать защитные устройства в исправном состоянии

Если защитные устройства отсутствуют или повреждены, движущиеся части машины могут тяжело ранить или убить людей.

- Заменить поврежденные защитные устройства.
- ▶ Перед вводом в эксплуатацию снова монтировать демонтированные защитные устройства и детали машины и установить их в защитную позицию.
- ▶ При сомнениях в правильности монтажа всех защитных устройств и их исправности, необходимо проверить защитные устройства в специализированной мастерской.

2.4.12 Средства индивидуальной защиты:

Крайне важно надевать средства индивидуальной защиты. Отсутствие или нехватка средств индивидуальной защиты повышает риск ущерба здоровью и травм.

Используйте, например, следующие средства индивидуальной защиты:

- подходящие защитные рукавицы,
- защитные рукавицы,
- узкая защитная одежда,
- средства защиты органов слуха,
- защитные очки.
- Определите и подготовьте средства индивидуальной защиты для соответствующей работы.
- ▶ Применяйте средства индивидуальной защиты, только если они находятся в надлежащем состоянии и обеспечивают эффективную защиту.
- ▶ Подбирайте средства индивидуальной защиты для конкретного лица, например, по размеру.
- Снимите неподходящую одежду и украшения (например, кольца, цепочки), длинные волосы соберите в сетку.

2.4.13 Указания по технике безопасности на машине

Наклейки по технике безопасности на машине предостерегают от опасностей в определенных местах и являются важной составной частью защитного оборудования машины. Недостающие наклейки по технике безопасности повышают риск тяжелых травм и летального исхода.

- ▶ Очистить загрязненные наклейки по технике безопасности.
- ▶ После каждой чистки проверять наклейки по технике безопасности на комплектность и читаемость.
- ► Недостающие, поврежденные и нечитаемые наклейки по технике безопасности немедленно заменить новыми.
- ▶ Обеспечить запчасти предусмотренными наклейками по технике безопасности.

Описания, пояснения и номера для заказа наклеек по технике безопасности, *см. страницу* 26.



2.4.14 Безопасность движения

Опасности при движении по дороге

Если максимальные габариты и вес машины превышают нормы, указанные в действующем законодательстве страны, или машина освещена не по инструкции, при движении по дорогам общего пользования она может представлять опасность для других участников дорожного движения.

- ▶ Перед движением по дороге убедиться, что максимальные габариты, вес, нагрузки на оси, опорная нагрузка и прицепной вес не превышают указанные в действующем законодательстве страны эксплуатации нормы, действительные для движения по дорогам общего пользования.
- ▶ Перед движением по дороге включить освещение для движения по дороге и проверить его предписанную функциональность.
- ▶ Перед движением по дороге закрыть все запорные краны для гидравлического снабжения машины между трактором и машиной.
- ▶ Перед движением по дороге установить все управляющие устройства трактора в нейтральное положение и заблокировать.

Опасности при движении по дороге и по полю

Смонтированное или навешенное рабочее орудие изменяет ходовые характеристики трактора. Ходовые качества зависят, к примеру, от режима работы и от грунта. Если водитель не учитывает измененные ходовые качества, то это может привести к несчастным случаям.

▶ Соблюдать меры предосторожности при движении по дороге и по полю,см. страницу 101.

Опасности при ненадлежащей подготовке машины для движения по дороге

Если машина не подготовлена надлежащим образом для движения по дороге, то это может привести к несчастным случаям с тяжелыми последствиями.

▶ Перед движением по дороге, подготовить машину для движения по дороге, см. страницу 101.

Опасности при движении на поворотах с присоединенной машиной и из-за общей ширины машины

Вынос машины на поворотах и общая ширина машины могут стать причиной несчастных случаев.

- Учитывать общую ширину комбинации машина трактор.
- ▶ Учитывать большую область выноса при движении на поворотах.
- Приспосабливать скорость при движении на поворотах.
- Обратить особое внимание на людей, встречный транспорт и препятствия при выполнении поворота.



Опасности при эксплуатации машины на склоне

При эксплуатации на склоне машина может опрокинуться. Это, в свою очередь, может привести к несчастным случаям, тяжелым травмам или летальному исходу.

- Работать и вести машину на склоне разрешается только в случае, если грунт склона ровный и между шинами и грунтом обеспечивается сцепление.
- Разворачивать машину на низкой скорости. При развороте сделать большую дугу.
- ▶ Избегать на склонах поперечного движения, так как особенно при наличии груза и при выполнении функций машины изменяется центр тяжести машины.
- Избегать на склоне резких движений рулевого колеса.
- ▶ Не устанавливать машину на склоне.

2.4.15 Надежно установить машину

Ненадлежащим образом установленная и недостаточно предохраненная машина может представлять собой опасность для людей и особенно для детей, она может самопроизвольно прийти в движение или опрокинуться. Это может привести к травмам или летальному исходу.

- ▶ Установить машину на прочную, горизонтальную и ровную поверхность.
- Перед работами по наладке, ремонту, техобслуживанию и очистке обращать внимание на безопасное положение машины.
- ▶ В главе Движение и транспортировка обратить внимание на раздел «Установка машины», *см. страницу* 102.
- ▶ Перед установкой машины: обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.

2.4.16 Эксплуатационные материалы

Несоответствующие эксплуатационные материалы

Эксплуатационные материалы, которые не соответствуют требованиям производителя, могут ухудшать эксплуатационную безопасность машины и приводить к возникновению несчастных случаев.

▶ Использовать только эксплуатационные материалы, которые соответствуют требованиям производителя.

Требования к эксплуатационным материалам, см. страницу 34.

Охрана окружающей среды и утилизация

Эксплуатационные материалы, такие как дизельное топливо, тормозная жидкость, антифриз и смазочные материалы (например, трансмиссионное масло, гидравлическое масло) могут наносить вред окружающей среде и здоровью людей.

- Эксплуатационные материалы не должны попадать в окружающую среду.
- Собрать эксплуатационные материалы в герметичную, специально маркированную для этого емкость и утилизировать согласно официальным предписаниям.
- Собрать вытекающие эксплуатационные материалы посредством впитывающего материала в герметичную, специально маркированную для этого емкость и утилизировать согласно официальным предписаниям.



2.4.17 Источники опасности на машине

Жидкости под высоким давлением

Следующие жидкости находятся под высоким давлением:

• Гидравлическое масло

Выходящие под высоким давлением жидкости могут проникать через кожу в тело и тяжело травмировать людей.

- ▶ При подозрении на повреждение гидравлической системы, необходимо немедленно обездвижить и обезопасить машину и обратиться в специализированную мастерскую.
- Никогда не нащупывать места утечки голыми руками. Даже отверстие размером с булавку может вызвать тяжелые травмы.
- ▶ При поиске мест утечки во избежание травмирования применять подходящие вспомогательные средства, например, кусок картона.
- Не приближать тело и лицо к местам утечек.
- ► Если жидкость попала в организм, незамедлительно обратиться к врачу. Жидкость нужно максимально быстро удалить из организма.

Горячие жидкости

При сливании горячих жидкостей люди могут обжечься или обвариться.

- ▶ При сливании горячих эксплуатационных материалов использовать средства индивидуальной защиты.
- Жидкости и детали машины перед работами по ремонту, техобслуживанию и чистке при необходимости оставить остывать.

Поврежденные гидравлические шланги

Поврежденные гидравлические шланги могут порваться, лопнуть или стать причиной утечки масла. Это может привести к повреждению машины и тяжелым травмам.

- ▶ Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- ▶ При подозрении на повреждение гидравлических шлангов немедленно обратитесь в специализированную мастерскую, см. страницу 124.

2.4.18 Опасности при определенных работах: Работы на машине

Работы выполнять только на обездвиженной машине

Если машина не обездвижена и не предохранена, компоненты машины могут самопроизвольно двигаться, или машина может приходить в движение. Это может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

▶ Перед всеми работами по ремонту, техобслуживанию, наладке и чистке на машине, обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24. 2



Работы по уходу и ремонту

Ненадлежащим образом проводимые работы по уходу и ремонту угрожают эксплуатационной безопасности машины. Вследствие этого могут произойти несчастные случаи и могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

- ▶ Проводить только работы, описанные в данной инструкции по эксплуатации. Перед всеми работами обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Все остальные работы по уходу и ремонту могут быть выполнены только персоналом квалифицированной специализированной мастерской.

Работы на возвышенных частях машины

Во время работ на возвышенных частях машины существует опасность падения. Это, в свою очередь, может привести к несчастным случаям, тяжелым травмам или летальному исходу.

- ▶ Перед выполнением любых работ остановить и предохранить машину, см. страницу 24.
- Обращать внимание на достаточную устойчивость.
- Использовать подходящее страховочное приспособление.
- ▶ Обезопасить область ниже места монтажа от падающих предметов.

Поднятая машина и компоненты машины

Поднятая машина и поднятые компоненты машины могут самопроизвольно опускаться или опрокидываться. Это может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

- Не находиться под поднятой машиной или поднятыми компонентами машины, которые не предохранены от опускания надежными опорами, см. страницу 24.
- Перед всеми работами на поднятых машинах или компонентах машин необходимо опустить машину или компоненты машины.
- ► Перед всеми работами под приподнятыми машинами или компонентами машин, необходимо их зафиксировать от опускания посредством жесткой опоры, гидравлического блокирующего устройства и подпирания.



Опасность из-за сварочных работ

Проводимые ненадлежащим образом сварочные работы представляют угрозу для эксплуатационной безопасности машины. Это, в свою очередь, может привести к несчастным случаям, тяжелым травмам или летальному исходу.

- Никогда не выполнять сварочные работы на следующих компонентах:
- Редуктор
- Компоненты гидравлической системы
- Компоненты электронного оборудования
- Рамы или несущие узлы
- Шасси
- ▶ Перед началом сварочных работ на машине запросить разрешение сервисной службы фирмы KRONE и при потребности получить альтернативные решения.
- ▶ Сварочные работы может выполнять только опытный квалифицированный персонал.
- ▶ Заземлить сварочный аппарат вблизи мест сварки.
- Соблюдать предельную осторожность во время сварочных работ вблизи электрических и гидравлических компонентов, пластиковых деталей и гидроаккумуляторов. Компоненты могут быть повреждены, а также они могут представлять опасность для людей или приводить к несчастным случаям.

2.4.19 Опасности при определенных работах: Работы на колесах и шинах

Ненадлежащий монтаж или демонтаж колес и шин снижают эксплуатационную безопасность. Это, в свою очередь, может привести к несчастным случаям, тяжелым травмам или летальному исходу.

Монтаж колес и шин предполагает наличие достаточных знаний и предписанного инструкцией монтажного инструмента.

- ▶ В случае нехватки знаний для монтажа колес и шин обращаться к авторизованному дилеру KRONE или квалифицированной службе по монтажу шин.
- ▶ При монтаже шины на обод, ни при каких обстоятельствах, нельзя превышать максимально допустимое давление, указанное фирмой KRONE, в противном случае шина или даже обод может резко лопнуть, см. страницу 33.
- ▶ При монтаже колес затянуть гайки колес с предписанным моментом затяжки, см. страницу 113.

2.4.20 Поведение в экстренных ситуациях и при авариях

Бездействие или неправильные действия в экстренных ситуациях могут препятствовать или помешать спасению находящихся под угрозой людей. Из-за затрудненных условий спасения ухудшаются шансы на помощь и излечение травмированных людей.

- Изначально: Остановить машину.
- ▶ Осмотреть место аварии и установить ее причину.
- Обезопасить место аварии.
- Спасти людей из опасной зоны.
- Удалиться из опасной зоны и больше туда не входить.
- Вызвать спасательные службы и, если возможно, привести помощь.
- Оказать первую медицинскую помощь для спасения жизни пострадавших.



2.5 Правила техники безопасности

2.5.1 Обездвижить и обезопасить машину



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность травмирования из-за движения машины или компонентов машины

Если машина не обездвижена, машина или компоненты машины могут самопроизвольно двигаться. Вследствие этого могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Перед тем, как покинуть место оператора: Обездвижить и обезопасить машину.

Чтобы обездвижить и обезопасить машину:

- Установить машину на прочную, горизонтальную и ровную поверхность.
- Выключить приводы и подождать до полного останова компонентов машины, имеющих длительный инерционный выбег.
- Заглушить двигатель трактора, вынуть ключ из замка зажигания и держать при себе.
- Предохранить трактор от качения.
- Предохранить машину от качения посредством противооткатных упоров.

2.5.2 Предохранение поднятой машины и компонентов машины от опускания



🥂 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования из-за движения машины или компонентов машины

Если машина или компоненты машины не предохранены от опускания, машина или компоненты машины могут скатываться, падать или опускаться. Вследствие этого могут быть травмированы или убиты люди.

- Опустить поднятые компоненты машины.
- Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Перед работами возле или под приподнятыми компонентами машины: Предохранить машину и компоненты машины от опускания посредством гидравлического блокирующего устройства со стороны машины (например, запорного крана).
- Перед работами возле или под приподнятыми компонентами машины: Надежно подпереть машину или части машины.

Чтобы надежно подпереть машину или компоненты машины:

- Использовать для подпирания только подходящие и достаточные по размерам материалы, которые не ломаются и могут выдержать опорную нагрузку.
- Кирпичи и пустотелые блоки не подходят для укрепления и надежного подпирания и не разрешены для использования.
- Домкраты не подходят для укрепления и надежного подпирания и не разрешены для использования.



2.5.3 Выполнить надлежащим образом проверку уровня масла, замену масла и фильтрующих элементов

🧥 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Выполнить надлежащим образом проверку уровня масла, замену масла и фильтрующих элементов

Ненадлежащее выполнение проверки уровня масла, замены масла и фильтрующих элементов может привести к ухудшению эксплуатационной безопасности машины. Это может стать причиной несчастных случаев.

Выполнить надлежащим образом проверку уровня масла, замену масла и фильтрующих элементов.

Чтобы выполнить надлежащим образом проверку уровня масла, замену масла и фильтрующих элементов:

- Опустить поднятые компоненты машины и предохранить их от падения, см. страницу 24.
- Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Соблюдать интервалы для проверки уровня масла, замены масла и фильтрующих элементов, см. страницу 107.
- Использовать только то количество и качество масла, которые указаны в таблице эксплуатационных материалов, см. страницу 34.
- Очистить область вокруг компонентов машины (например, редуктор, фильтр высокого давления) и убедиться, что в компоненты или гидравлическую систему не попали посторонние предметы.
- Проверить имеющиеся уплотнительные кольца на предмет повреждений, при необходимости заменить их.
- Вытекающее или отработанное масло собрать в подходящую емкость и утилизировать согласно предписаниям, см. страницу 20.

2.5.4 Выполнение тестирования исполнительных элементов



🥂 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Безопасное выполнение тестирования исполнительных элементов

При подаче электрического тока на исполнительные элементы они запускаются непосредственно, без запроса подтверждения. При этом части машины могут непреднамеренно перемещаться, затягивать части тела или одежды людей и наносить им тяжелые или смертельные травмы.

- Тест исполнительных механизмов разрешается производить только лицам, умеющим управлять машиной.
- Лицо, выполняющее его, должно знать, какие компоненты машины управляются соответствующими исполнительными механизмами.
- Безопасное выполнение тестирования исполнительных элементов.

Для безопасного выполнения тестирования исполнительных элементов:

- Опустите поднятые части машины или предохраните их от падения, см. страницу 24.
- Остановите и застопорите машину, см. страницу 24.
- Оградите опасную зону подвижных частей машины таким образом, чтобы ограждение было хорошо видно.



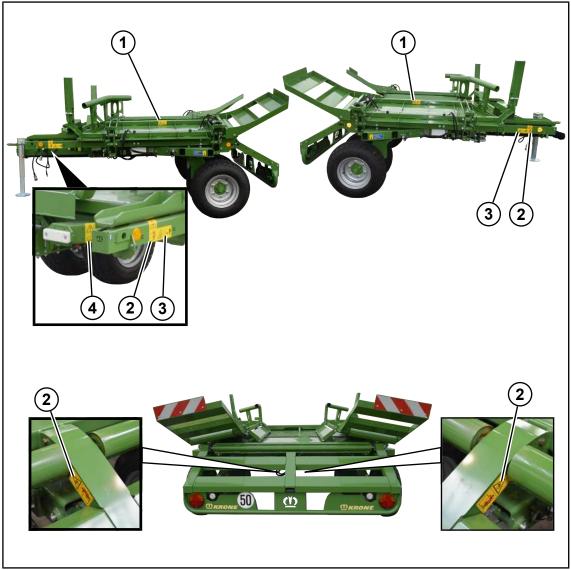
- Убедитесь в том, что в опасной зоне подвижных частей машины нет людей.
- ▶ Включите зажигание.
- ► Тест исполнительных механизмов должен выполняться только из безопасной позиции вне зоны действия компонентов машины, движущихся под действием исполнительных элементов.

2.6 Наклейки по технике безопасности на машине

На каждой наклейке по технике безопасности указан номер заказа, ее можно заказать непосредственно у дилера KRONE. При отсутствии, повреждении или неразборчивом состоянии наклейки по технике безопасности незамедлительно закажите новую.

При нанесении предупреждающих наклеек контактная поверхность на машине должна быть чистой, без грязи, масла и консистентной смазки для оптимального прилипания наклейки.

Расположение и значение наклеек по технике безопасности



BC000-000



1. № заказа 939 469 1 (2х)



Опасность удара и защемления

Существует опасность для жизни из-за откидывающихся или опускающихся частей машины.

- ▶ Убедиться, что в зоне поворота частей машины нет людей.
- Соблюдать достаточное расстояние до движущихся частей машины.

2. № для заказа 939 408 2 (4х)



Опасность из-за вращающихся частей машины

При подъёме на машину при работающем вале отбора мощности существует опасность затягивания вращающимися частями машины.

▶ Перед подъёмом на машину необходимо выключить вал отбора мощности и заглушить двигатель.

3. № заказа: 939 472 2 (2х)



Опасность вследствие удара

Существует опасность для жизни из-за поворотного движения машины.

- ▶ Убедиться, что в зоне поворота машины нет людей.
- Соблюдать достаточное расстояние до движущихся частей машины.

4. № заказа 939 471 1 (1х)



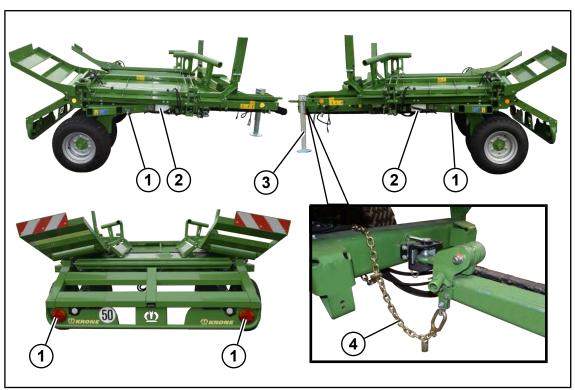
Опасность вследствие ошибок управления и неосведомленности

Из-за ошибок в управлении машиной и неосведомлённости, а также неправильного поведения в экстренных ситуациях существует опасность для жизни обслуживающего персонала и третьих лиц.

▶ Перед вводом в эксплуатацию необходимо прочесть и соблюдать инструкцию по эксплуатации и правила техники безопасности. 2



2.7 Защитное оборудование



BC000-023

Поз.	Наименование	Пояснение
1	Освещение при движении по дороге	 Освещение для движения по дороге служит для безопасности дорожного движения. Перед движением по дороге включить освещение для движения по дороге и проверить его предписанную функциональность.
2	Противооткатный упор	• Противооткатные упоры предохраняют машину от качения. На машине смонтированы два противооткатных упора, см. страницу 55.
3	Опорная стойка	• Опорная стойка служит для устойчивости машины, когда она не присоединена к крупнопакующему пресс-подборщику, см. страницу 54.
4	Страховочная цепь	 Страховочная цепь служит для дополнительного предохранения прицепных машин на случай их отцепления во время транспортировки от прицепного устройства, см. страницу 52. Применение страховочной цепи при транспортировке зависит от предписаний, действующих в конкретной стране.



3 Устройство памяти

Множество электронных компонентов машины имеют устройства памяти, которые сохраняют техническую информацию о состоянии машины, процессах и ошибках временно или длительно. Эта техническая информация документирует, в общем, состояние конструктивного элемента, модуля, системы или окружающей среды:

- Рабочие состояния системных компонентов (например, уровни наполнения)
- Сообщения статуса машины и ее отдельных компонентов (например, число оборотов колеса, скорость колеса, задержка движения, поперечное ускорение)
- Сбои и неисправности в важных системных компонентах (например, свет и тормоза)
- Реакции машины в специальных дорожных ситуациях (например, срабатывание надувной подушки безопасности, применение регулировочных систем стабилизации)
- Условия окружающей среды (например, температура)

Эти данные имеют исключительно технический характер и служат для распознавания и устранения ошибок, а также оптимизации функций машины. Профили движения пройденных расстояний из этих данных сформировать невозможно.

При пользовании сервисными услугами (например, ремонтные работы, сервисные процессы, гарантийные случаи, контроль качества), эта техническая информация может быть считана представителями сервисных центров (включая производителей) из устройств памяти ошибок и процессов посредством специальных диагностических устройств. Там Вы можете при потребности получить дополнительную информацию. После устранения ошибки информация в устройстве памяти ошибок удаляется или последовательно перезаписывается.

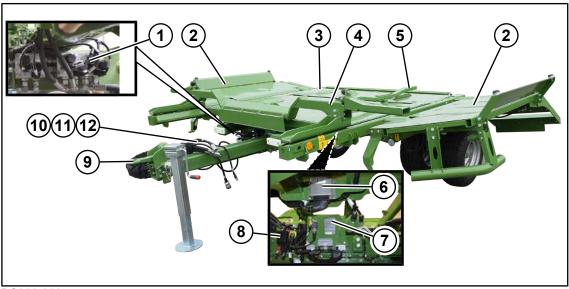
При использовании машины предполагаются ситуации, в которых эти технические данные в сочетании с другой информацией (протокол аварии, поломки на машине, свидетельские показания и т. д.) – могут быть использованы для экспертной оценки.

Дополнительные функции, которые оговорены с клиентом согласно договору (например, дистанционное техобслуживание), позволяют передачу определенных данных с машины.



4 Описание машины

4.1 Обзор машины



BC000-003

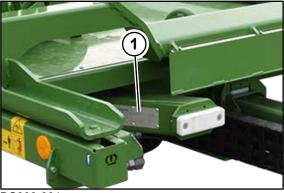
- 1 Блок управления «Рабочая гидравлика»
- 2 Боковая платформа
- 3 Платформа
- 4 Сталкиватель
- 5 Поперечный толкатель
- 6 Усилитель для весов тюка (FMA1)

- 7 KRONE Machine Controller (KMC)
- 8 Распределитель / центральный блок реле и предохранителей
- 9 Прицепное устройство
- 10 Электрические подключения
- 11 Гидравлические подключения
- 12 Кабель освещения

4.2 Маркировка

ИНФОРМАЦИЯ

Вся маркировка имеет юридическую силу. Ее запрещается изменять или приводить в неразборчивое состояние!



BC000-001

Параметры машины приведены на фирменной табличке (1). Она расположена спереди с правой стороны машины на несущей раме.

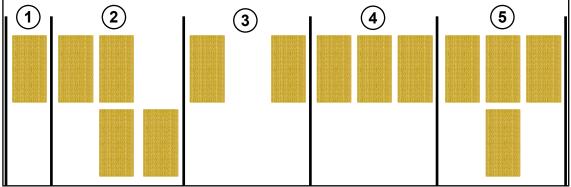


Данные для запросов и заказов

Для запросов, касающихся машины и заказа запасных частей, необходимо указывать типовое обозначение, идентификационный номер транспортного средства и год выпуска соответствующей машины. Чтобы данные находились всегда под рукой, рекомендуем занести их в поля на первом развороте данной инструкции по эксплуатации.

4.3 Процесс сбора

Тележка-подборщик принимает крупногабаритные тюки с крупнопакующего прессподборщика. Поперечный толкатель укладывает в зависимости от установленного режима укладки до трех крупногабаритных тюков на платформе. Сталкиватель укладывает крупногабаритные тюки на поле.



- BC000-002
- 1 Режим укладки 1: 1 крупногабаритный 4 тюк укладывается по центру.
- 2 Режим укладки 2: Два крупногабаритных тюка укладываются поочерёдно слева/справа.
- 3 Режим укладки 3: Слева/справа укладывается по 1 крупногабаритному тюку. Середина остается свободной.
- Режим укладки 4: Выполняется укладка трех крупногабаритных тюков.
- Режим укладки 5: Выполняется укладка четырех крупногабаритных тюков (3+1).

4.4 Гидравлическая система

Трактор с системой Load-Sensing (измерение нагрузки)

Гидравлическая система тележки-подборщика серийно предназначена для эксплуатации на тракторах с системой Load-Sensing.

В сочетании с крупнопакующими пресс-подборщиками в исполнении «Медиум» или «Медиум 1.0» фирма KRONE рекомендует эксплуатировать тележку-подборщик посредством системы Load-Sensing трактора и крупнопакующий пресс-подборщик через циркуляцию (управляющее устройство двойного действия).

В сочетании с крупнопакующими пресс-подборщиками в исполнении «Комфорт» или «Комфорт 1.0» фирма KRONE рекомендует эксплуатировать сцепку (крупнопакующий пресс-подборщик и тележка-подборщик) посредством системы Load-Sensing. Для этого гидравлические подключения (P, T, LS) тележки-подборщика и крупнопакующего пресс-подборщика должны быть скомбинированы друг с другом посредством Т-образного соединительного штуцера согласно вспомогательному оборудованию. Кроме того системный винт на блоке управления «Рабочая гидравлика» крупнопакующего пресс-подборщика должен быть ввинчен до упора. Более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации крупнопакующего пресс-подборщика.

4 Описание машины

4.4 Гидравлическая система



Трактор с системой постоянного потока

В случае эксплутации тележки-подборщика на тракторах с системой постоянного потока, фирма KRONE рекомендует эксплутацию тележки-подборщика со стороны трактора через Р-подключение и обратный поток без давления к баку и эксплуатацию крупнопакующего пресс-подборщика через циркуляцию (управляющее устройство двойного действия).

На тракторах с системой постоянного потока необходимо дооборудовать со стороны машины комплект для дооборудования 20 279 762* «Перепускной клапан разности давлений». Системный винт на перепускном клапане разности давлений должен быть вывинчен до упора.

На крупнопакующих пресс-подборщиках в исполнении «Комфорт» или «Комфорт 1.0» системный винт на блоке управления «Рабочая гидравлика» крупнопакующего прессподборщика должен быть вывинчен до упора. Более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации крупнопакующего пресс-подборщика.

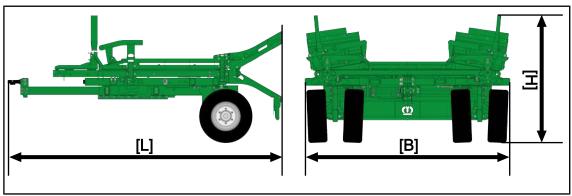
ИНФОРМАЦИЯ

Гидравлическое масло слишком горячее!

Чем выше объемный расход, тем быстрее нагревается гидравлическая система. Во избежание слишком сильного нагрева гидравлического масла ограничить объемный расход для управляющих устройств со стороны трактора. В идеальном случае объемный расход ограничивается так, чтобы не ограничивались функции для сталкивателя и поперечного толкателя.



5 Технические данные



BC000-004

Габариты		
Длина [L]	3 900 мм	
Ширина [В]	2 920 мм	
Высота (Н)	1.820 мм	

Bec	
	1 850 кг

Технически допустимая максимальная скорость (движение по дороге)¹	
	50 км/ч

¹ Максимальная скорость зависит от законодательных предписаний в стране использования.

	Допустимая опорная на- грузка
Сцепная петля Ø 40 мм ISO 5692-2/аналогично DIN 11026	500 кг

Минимальные требования к трактору	
Гидравлическое подключение (Р)	1x
Гидравлическое подключение (T)/обратный поток без давления к баку	1x
Подключение Load-Sensing (LS) ¹	1x
Количество циркулирующего масла / подача вперед [Р]	Не менее 50 л/мин
Количество циркулирующего масла / обратный поток [Т]	Не менее 100 л/мин

¹ Если трактор не поддерживает систему Load-Sensing, необходимо для эксплуатации тележки-подборщика дооборудовать комплект для дооборудования 20 279 762* «Перепускной клапан разности давлений».

Необходимые размеры крупногабаритного тюка	
Длина	1.600 — 2.700 мм
Ширина	800 - 1200 мм
Высота	700 – 1.300 мм



Необходимые электрические подключения на крупнопакующем пресс-подборщике KRONE	
Электропитание для освещения для движения по дороге	12 В, 7-полюсная розетка
Электропитание машины	12 В, 11-полюсная розетка
Возможность использования ISOBUS	да

Маркировка шин		Рекомендуемое давление воздуха в шинах ¹
10.0/75-15.3 10PR	3,0 бар	1,5 бар

¹ Рекомендация предназначена, прежде всего, для обычного смешанного режима работы (поле/дорога) при допустимой максимальной скорости машины. В случае необходимости давление воздуха в шинах можно снизить до указанного минимального давления. Однако в этом случае необходимо учесть соответствующую допустимую максимальную скорость.

Температура окружающей среды	
Диапазон температур для работы машины	от -5 до +45 °C

5.1 Эксплуатационные материалы

5.1.1 Консистентные смазки

Наименование	Заправочный объем	Спецификация
Точки ручной смазки	По мере необходимости ¹	Консистентная смазка в соответствии с DIN 51818 класс 2 NLGI, литиевое мыло с антизадирными присадками

¹ Смазывать точку ручной смазки до тех пор, пока смазка не начнет выступать из опорного узла. После смазочных работ удалить выступающую из опорного узла смазку.



6 Элементы управления и индикации

6.1 Элементы управления со стороны крупнопакующего прессподборщика



BC000-019

Поз.	Наименование	Пояснение
1	Кнопка	С помощью кнопки (1) тележка-подборщик может быть переведена в режим эксплуатации в поле.
		В то время пока нажимается кнопка (1), поочередно задвигается дышло, разблокируется инерционное управление и раскладываются платформы.

6.2 Терминал ISOBUS

- Функции машины см. страницу 61
- Меню *см. страницу 73*



7 Первый ввод в эксплуатацию

В данной главе описываются работы по монтажу и наладке на машине, которые разрешено проводить только квалифицированным специалистам. В данном случае действует указание «Квалификация специалистов», см. страницу 14.



🧥 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность получения травм или повреждения на машине из-за неправильного первого ввода в эксплуатацию

Если первый ввод в эксплуатацию выполнен не правильно или не полностью, на машине могут возникать ошибки. Это может привести к травмам или летальному исходу, а также к повреждениям на машине.

- Первый ввод в эксплуатацию должен быть выполнен исключительно уполномоченным специалистом.
- Полностью прочитать и соблюдать указания по квалификации специалистов,см. страницу 14.



🧥 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность получения травм из-за несоблюдения основных указаний по технике безопасности

Несоблюдение основных правил по технике безопасности может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочесть и соблюдать основные указания по технике безопасности, см. страницу 13.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, см. страницу 24.

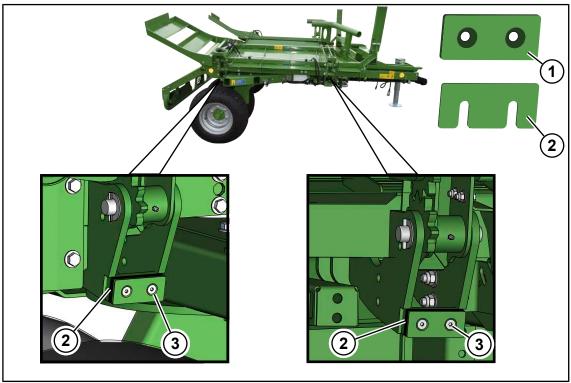
7.1 Контрольный список для первого ввода в эксплуатацию

- Крупнопакующий пресс-подборщик подготовлен для монтажа тележки-подборщика согласно инструкции для вспомогательного оборудования.
- Тележка-подборщик смонтирована согласно руководству по монтажу тележкиподборщика.
- ✓ Все болты и гайки проверены на плотность посадки и затянуты с предписанным моментом затяжки, см. страницу 109.
- ✓ Машина полностью смазана, см. страницу 116.
- ✓ Тележка-подборщик присоединена к крупнопакующему пресс-подборщику согласно инструкции для вспомогательного оборудования.
- ✓ Из гидравлической системы тележки-подборщика удален воздух согласно инструкции для вспомогательного оборудования.
- ✓ Утечки на машине отсутствуют.
- ✓ Все кабели и штекерные соединения подключены и проложены надлежащим образом.
- ✓ Все шланги проложены надлежащим образом.



- ✓ Противооткатные упоры находятся в непосредственном доступе и готовы к применению, *см. страницу 28*.
- ✓ Шины проверены, установлено надлежащее давление воздуха в шинах, *см. страницу 113*.
- ✓ Освещение для движения по дороге проверено на функциональность и чистоту, см. страницу 51.
- ✓ Наклон боковых платформ установлен, см. страницу 37.

7.2 Установка наклона платформ



BC000-037

Для того чтобы тележка-подборщик оптимально принимала крупногабаритные тюки крупнопакующих пресс-подборщиков, необходимо адаптировать наклон боковых платформ к используемому крупнопакующему пресс-подборщику. В приведенной ниже таблице указаны сведения о том, сколько дистанционных пластин (1, 2) необходимо демонтировать.



Крупнопакующий пресс-подборщик	Необходимые дистанционные пластины
BigPack 1270	Нет необходимости в демонтаже дистанци-
BigPack 1270 XC	онных пластин
Big Pack 1270 VC	
BiG Pack 1290	Необходимо демонтировать все дистанци-
BiG Pack 1290 XC	онные пластины (2) толщиной 2 мм
BiG Pack 1290 HDP	
BiG Pack 1290 HDP XC	
BiG Pack 1290 HDP X-trme	
BiG Pack 1290 HDP XC X-treme	
BiG Pack 1290 HDP VC	
BiG Pack 1290 HDP II	
BiG Pack 1290 HDP II XC	
BiG Pack 870 HDP	Необходимо демонтировать все дистанци-
BiG Pack 870 HDP XC	онные пластины (1, 2)
BiG Pack 890	
BiG Pack 890 XC	
BiG Pack 4x4	
BiG Pack 4x4 XC	

- ✓ Машина находится в режиме движения по дороге, см. страницу 69.
- ✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- ► Если необходимо демонтировать только дистанционные пластины (2) толщиной 2 мм, ослабить винты с потайной головкой (3), вынуть 2 мм дистанционные пластины (2) и отложить в сторону.
 - ▶ Затянуть винты с потайной головкой (3).
 - ▶ Убедиться, что во всех 4 точках крепления имеется равное количество дистанционных пластин.
- ► Если необходимо демонтировать все дистанционные пластины (1, 2), демонтировать винты с потайной головкой (3) и отложить дистанционные пластины в сторону.
 - ▶ Убедиться, что во всех 4 точках крепления нет дистанционных пластин.



8 Ввод в эксплуатацию



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность получения травм из-за несоблюдения основных указаний по технике безопасности

Несоблюдение основных правил по технике безопасности может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочесть и соблюдать основные указания по технике безопасности, см. страницу 13.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, см. страницу 24.



Опасность получения травм или повреждений на машине из-за неправильно подключенных, перепутанных местами или проложенных ненадлежащим образом соединительных линий

Если соединительные линии машины неправильно подключены к трактору или неправильно проложены, они могут оборваться или быть повреждены. Это может привести к тяжелым несчастным случаям. Перепутанные соединительные линии могут привести к случайному запуску функций, что, в свою очередь, может повлечь за собой несчастные случаи с тяжелыми последствиями.

- Шланги и кабели подсоединить надлежащим образом и зафиксировать.
- Шланги, кабели и тросы должны быть проложены таким образом, чтобы исключить их трение, натяжение, защемление или контакт с другими компонентами (например, с шинами трактора), в особенности при езде на поворотах.
- Шланги и кабели подсоединить и подключить к предусмотренным местам присоединения, как описано в инструкции по эксплуатации.



8.1 Подсоединение гидравлических шлангов (трактор с системой Load-Sensing (измерение нагрузки))

Крупнопакующий пресс-подборщик в исполнении «Медиум» или «Медиум 1.0»

- ✓ Гидравлические шланги (трактора к управляющему устройству двойного действия, см. инструкцию по эксплуатации крупнопакующего прессподборщика.
- ▶ Сбросить давление в гидравлической системе трактора.
- ▶ Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Очистить и высушить соединения быстродействующих сцепных муфт гидравлической системы.

Для тележки-подборщика

- ▶ Подключить гидравлический шланг (Р) к напорной линии трактора.
- ▶ Подсоединить гидравлический шланг (Т т т) к подключению для обратного потока без давления к баку.
- ► Подключить гидравлический шланг (LS) к подключению для управления Load-Sensing (измерение нагрузки).

Крупнопакующий пресс-подборщик в исполнении «Комфорт» или «Комфорт 1.0»

- ✓ Системный винт на блоке управления «Рабочая гидравлика» крупнопакующего прессподборщика ввинчен до упора.
- ▶ Сбросить давление в гидравлической системе трактора.
- ▶ Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Очистить и высушить соединения быстродействующих сцепных муфт гидравлической системы.
- ▶ Подсоединить гидравлический шланг (Р) к напорной линии трактора.
- ▶ Подсоединить гидравлический шланг (тт т) к подключению для обратного потока без давления к баку.
- ► Подсоединить гидравлический шланг (LS) к подключению для управления Load-Sensing (измерение нагрузки) трактора.



8.2 Подсоединение гидравлических шлангов (трактор с системой постоянного потока)

ИНФОРМАЦИЯ

Гидравлическое масло слишком горячее!

Чем выше объемный расход, тем быстрее нагревается гидравлическая система. Во избежание слишком сильного нагрева гидравлического масла ограничить объемный расход для управляющих устройств со стороны трактора. В идеальном случае объемный расход ограничивается так, чтобы не ограничивались функции для сталкивателя и поперечного толкателя.

Крупнопакующий пресс-подборщик в исполнении «Медиум» или «Медиум 1.0»

- ✓ Комплект для дооборудования 20 279 762 «Перепускной клапан разности давлений» дооборудован.
- ✓ Системный винт на перепускном клапане разности давлений вывинчен до упора.
- ✓ Гидравлические шланги (трактора к управляющему устройству двойного действия, см. инструкцию по эксплуатации крупнопакующего прессподборщика.
- Сбросить давление в гидравлической системе трактора.
- ▶ Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Очистить и высушить соединения быстродействующих сцепных муфт гидравлической системы.

Для тележки-подборщика

- ▶ Подсоединить гидравлический шланг (Р) к напорной линии трактора.
- ▶ Подсоединить гидравлический шланг (тт т) к подключению для обратного потока без давления к баку.
- ▶ Зафиксировать гидравлический шланг (LS) в креплении на крупнопакующем пресс-подборщике.



Крупнопакующий пресс-подборщик в исполнении «Комфорт» или «Комфорт 1.0»

- ✓ Комплект для дооборудования 20 279 762 «Перепускной клапан разности давлений» дооборудован.
- Системный винт на перепускном клапане разности давлений вывинчен до упора.
- ✓ Системный винт на блоке управления «Рабочая гидравлика» крупнопакующего прессподборщика» вывинчен до упора.
- ✓ Гидравлические шланги (трактора к управляющему устройству двойного действия, см. инструкцию по эксплуатации крупнопакующего прессподборщика.
- ▶ Сбросить давление в гидравлической системе трактора.
- ▶ Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Очистить и высушить соединения быстродействующих сцепных муфт гидравлической системы.

Для тележки-подборщика

- ▶ Подсоединить гидравлический шланг (РР) к напорной линии трактора.
- ▶ Подсоединить гидравлический шланг (ТТ) к подключению для обратного потока без давления к баку.
- ▶ Зафиксировать гидравлический шланг (LS) в креплении на крупнопакующем пресс-подборщике.

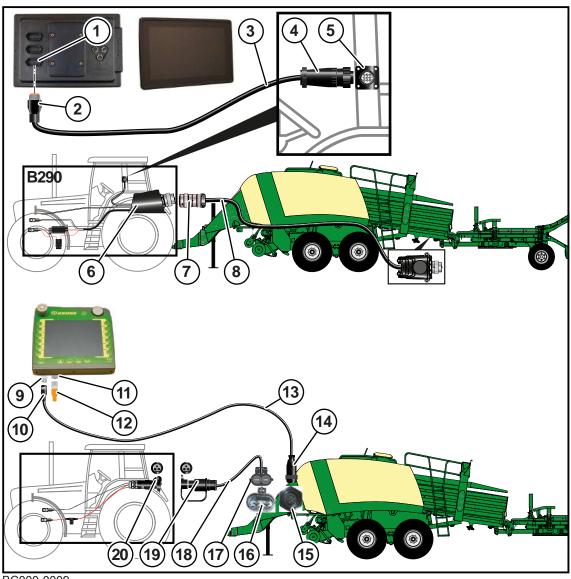
8.3 Подключение терминала ISOBUS фирмы KRONE

		Крупнопакующий пресс-подборщик			
		Комфорт	Медиум	Комфорт 1.0	Медиум 1.0
Трактор	Без системы ISOBUS	см. страницу 43		см. страницу	44
	С системой ISOBUS	Система ISOBUS использу- ется:		см. страницу	48
		см. страницу 45			
		Система ISOBUS не используется:			
		см. страницу 47			



Тракторы без системы ISOBUS

Крупнопакующие пресс-подборщики в исполнении «Медиум» или «Комфорт»



BC000-0009

- Смонтировано вспомогательное оборудование B290 «Дополнительное оснащение для трактора от фирмы KRONE».
- Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.

Подключение тележки-подборщика

- Соединить 12-полюсный штекер (2) кабеля (3) с 12-полюсной розеткой (1) (CAN1-IN) терминала.
- Соединить 9-полюсный штекер (4) кабеля (3) с 9-полюсной розеткой (5) (In-cab) вспомогательного оборудования В290.
- Соединить 9-полюсный штекер (7) кабеля (8) с 9-полюсным разъемом ISOBUS Breakaway (6) вспомогательного оборудования B290.

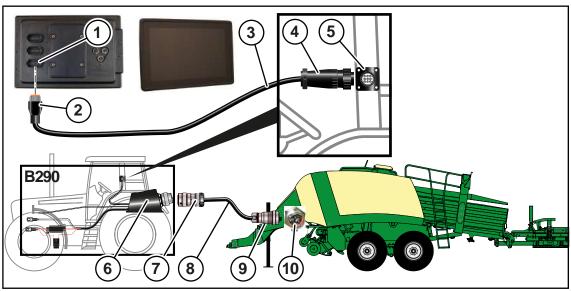


Подключение крупнопакующего пресс-подборщика

- ▶ Соединить нагрузочное сопротивление (12) с розеткой (11) (CAN1-OUT) терминала.
- ▶ Соединить 8-полюсный штекер (10) кабеля (13) с 8-полюсной розеткой (9) (CAN1-IN) терминала.
- ▶ Соединить 7-полюсный штекер (14) кабеля (13) с 7-полюсной розеткой (15) крупнопакующего пресс-подборщика.
- ► Соединить 2-полюсный штекер (17) кабеля (18) с 2-полюсной розеткой (16) крупнопакующего пресс-подборщика.
- Соединить 2-полюсный штекер (19) кабеля (18) с 2-полюсной розеткой (20) трактора.

Тракторы без системы ISOBUS

Крупнопакующие пресс-подборщики в исполнении «Медиум 1.0» или «Комфорт 1.0»



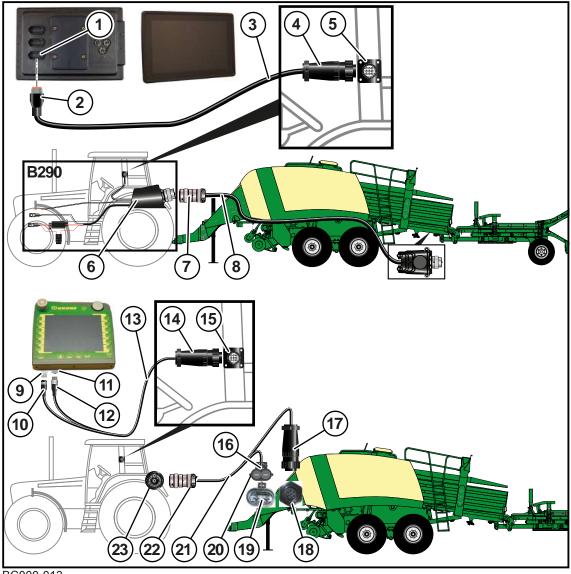
BC000-010

- ✓ Смонтировано вспомогательное оборудование B290 «Дополнительное оснащение для трактора от фирмы KRONE».
- ✓ Только для крупнопакующих пресс-подборщиков до № машины 976392 в исполнении «Медиум 1.0»: На крупнопакующем пресс-подборщике распределитель центрального блока реле и предохранителей «Базовая комплектация» заменен на распределитель центрального блока реле и предохранителей «Максимальная комплектация».
- ✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- ► Соединить 12-полюсный штекер (2) кабеля (3) с 12-полюсной розеткой (1) (CAN1-IN) терминала.
- ► Соединить 9-полюсный штекер (4) кабеля (3) с 9-полюсной розеткой (5) (In-cab) вспомогательного оборудования B290.
- ► Соединить 9-полюсный штекер (7) кабеля (8) с 9-полюсным разъемом ISOBUS Breakaway (6) вспомогательного оборудования В290.
- ▶ Соединить 11-полюсный штекер (9) кабеля (8) с 11-полюсной розеткой (10) крупнопакующего пресс-подборщика.



Тракторы с системой ISOBUS

Крупнопакующие пресс-подборщики в исполнении «Медиум» или «Комфорт» и используемой системой ISOBUS



BC000-013

- ✓ Смонтировано вспомогательное оборудование B290 «Дополнительное оснащение для трактора от фирмы KRONE».
- ✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.

Подключение тележки-подборщика

- ► Соединить 12-полюсный штекер (2) кабеля (3) с 12-полюсной розеткой (1) (CAN1-IN) терминала.
- ► Соединить 9-полюсный штекер (4) кабеля (3) с 9-полюсной розеткой (5) (In-cab) вспомогательного оборудования B290.
- ► Соединить 9-полюсный штекер (7) кабеля (8) с 9-полюсным разъемом ISOBUS Breakaway (6) вспомогательного оборудования В290.

8



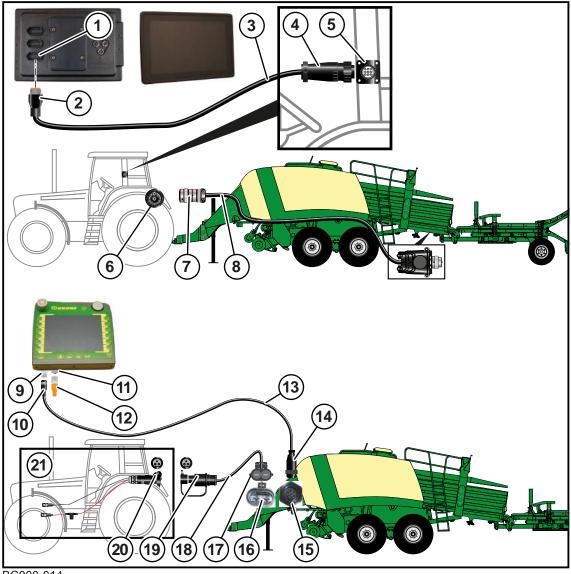
Подключение крупнопакующего пресс-подборщика

- ► Соединить 8-полюсный штекер (10) кабеля (13) с 8-полюсной розеткой (9) (CAN1-IN) терминала.
- ▶ Соединить 8-полюсный штекер (12) кабеля (13) с 8-полюсной розеткой (11) (CAN1-OUT) терминала.
- ▶ Соединить 9-полюсный штекер (14) кабеля (13) с 9-полюсной розеткой (15) трактора.
- ► Соединить 2-полюсный штекер (16) кабеля (21) с 2-полюсной розеткой (19) крупнопакующего пресс-подборщика.
- ▶ Соединить 7-полюсный штекер (17) кабеля (21) с 7-полюсной розеткой (18) крупнопакующего пресс-подборщика.
- ▶ Соединить 9-полюсный штекер (22) кабеля (21) с 9-полюсной розеткой (23) трактора.



Тракторы с системой ISOBUS

Крупнопакующие пресс-подборщики в исполнении «Медиум» или «Комфорт» и не используемой системой ISOBUS



BC000-014

- Для электропитания терминала питание (21) смонтировано с розеткой (20) (12 В DIN 9680).
- Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.

Подключение тележки-подборщика

- Соединить 12-полюсный штекер (2) кабеля (3) с 12-полюсной розеткой (1) (CAN1-IN) терминала.
- Соединить 9-полюсный штекер (4) кабеля (3) с 9-полюсной розеткой (5) (In-cab) трактора.
- Соединить 9-полюсный штекер (7) кабеля (8) с 9-полюсной розеткой (6) трактора.

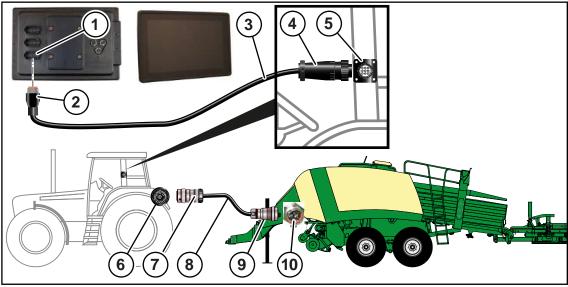


Подключение крупнопакующего пресс-подборщика

- Соединить нагрузочное сопротивление (12) с розеткой (11) (CAN1-OUT) терминала.
- ► Соединить 8-полюсный штекер (10) кабеля (13) с 8-полюсной розеткой (9) (CAN1-IN) терминала.
- ▶ Соединить 7-полюсный штекер (14) кабеля (13) с 7-полюсной розеткой (15) крупнопакующего пресс-подборщика.
- ► Соединить 2-полюсный штекер (17) кабеля (18) с 2-полюсной розеткой (16) крупнопакующего пресс-подборщика.
- ▶ Соединить 2-полюсный штекер (19) кабеля (18) с 2-полюсной розеткой (20) трактора.

Тракторы с системой ISOBUS

Крупнопакующие пресс-подборщики в исполнении «Медиум 1.0» или «Комфорт 1.0»

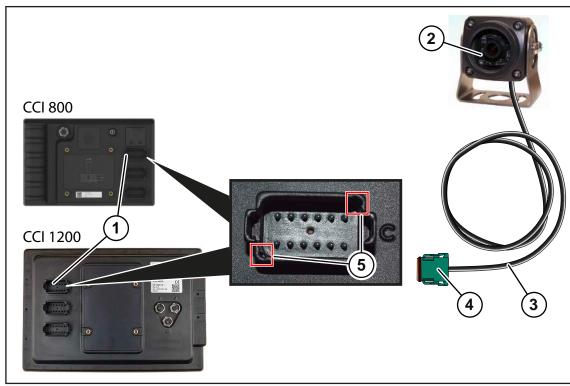


BC000-015

- ✓ Только для крупнопакующих пресс-подборщиков до № машины 976392 в исполнении «Медиум 1.0»: На крупнопакующем пресс-подборщике распределитель центрального блока реле и предохранителей «Базовая комплектация» заменен на распределитель центрального блока реле и предохранителей «Максимальная комплектация».
- ✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- ► Соединить 12-полюсный штекер (2) кабеля (3) с 12-полюсной розеткой (1) (CAN1-IN) терминала.
- ► Соединить 9-полюсный штекер (4) кабеля (3) с 9-полюсной розеткой (5) (In-cab) трактора.
- ▶ Подсоединить 9-полюсный штекер (7) кабеля (8) к 9-полюсной розетке ISOBUS (6) трактора.
- ▶ Соединить 11-полюсный штекер (9) кабеля (8) с 11-полюсной розеткой (10) крупнопакующего пресс-подборщика.



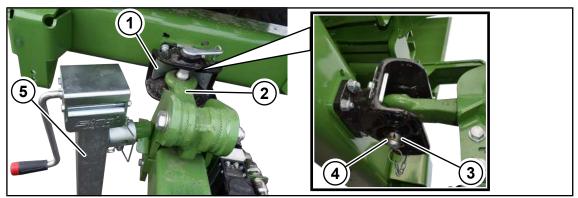
8.4 Подключение камеры к терминалу ISOBUS ССІ 800 или ССІ 1200 фирмы KRONE



EQ000-212

- ► Подключить кабель (3) камеры (2) штекером (4) в гнездо С (1) терминала ISOBUS фирмы KRONE CCI 800 или CCI 1200.
- Для правильного подключения соблюдать положение штекера (4) в отмеченных местах (5).

8.5 Присоединение тележки-подборщика к крупнопакующему прессподборщику



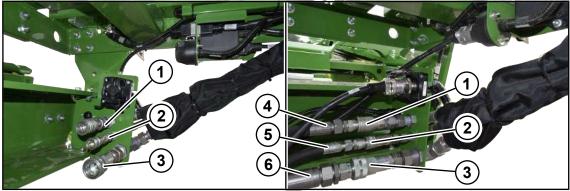
BC000-026



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Повышенная травмоопасность! Во время присоединения (особенно при движении трактора задним ходом) между сцепкой (трактор и крупнопакующий пресс-подборщик) и тележкой-подборщиком не должны находиться люди.

- ▶ Подъехать сцепкой (трактор и крупнопакующий пресс-подборщик) задним ходом к дышлу, пока сцепная петля (2) тележки-подборщика не войдет в тягово-сцепное устройство (1) крупнопакующего пресс-подборщика.
- Зафиксировать тягово-сцепное устройство (2) посредством пальца (3) и шплинта (4).
- ▶ Демонтировать опорную стойку (5). см. страницу 54.

8.6 Подсоединение гидравлических шлангов к крупнопакующему пресс-подборщику



BC000-027

Крупнопакующий пресс-подборщик

- 1 Соединительная муфта для напорной линии (P)
- 2 Соединительная муфта для управления Load-Sensing (LS)
- 3 Соединительная муфта для подключения обратного потока без давления (T)

Тележка-подборщик

- 4 Гидравлический шланг для напорной линии (P)
- 5 Гидравлический шланг для управления Load-Sensing (LS)
- 6 Гидравлический шланг для подключения обратного потока без давления (T)
- ▶ Сбросить давление в гидравлической системе трактора.
- ▶ Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Очистить и высушить соединения быстродействующих сцепных муфт гидравлической системы.
- ▶ Подсоединить гидравлический шланг (4) к напорной линии (1) крупнопакующего прессподборщика.
- ► Подсоединить гидравлический шланг (5) к управлению Load-Sensing (2) крупнопакующего пресс-подборщика.
- ▶ Подсоединить гидравлический шланг (6) к подключению для обратного потока без давления (3) крупнопакующего пресс-подборщика.



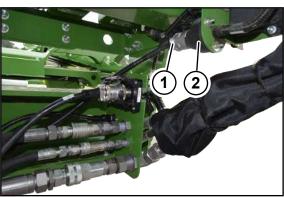
8.7 Подключение освещения для движения по дороге на крупнопакующем пресс-подборщике

УКАЗАНИЕ

Короткое замыкание из-за загрязнений и влажности в штекерном соединении

Короткое замыкание может повлечь за собой повреждения машины.

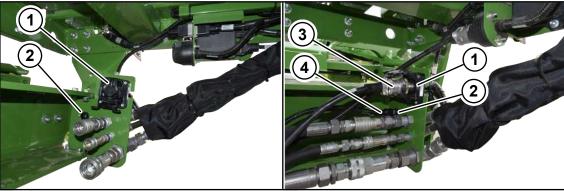
▶ Следите за тем, чтобы штекеры и розетки были чистыми и сухими.



BC000-028

- ✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- Соединить 7-полюсный штекер кабеля освещения (1) тележки-подборщика с 7полюсной розеткой (2) крупнопакующего пресс-подборщика.
- ▶ Проложить кабель освещения (1) таким образом, чтобы исключить его трение, растяжение, защемление и контакт с другими компонентами.

8.8 Присоединение электрических подключений к крупнопакующему пресс-подборщику



BC000-029



Крупнопакующий пресс-подборщик

- 9-полюсный разъем ISOBUS Breakaway
- 2 4-полюсная розетка для кнопочного переключателя
- Тележка-подборщик
- 9-полюсный штекер для электропита-
- 4-полюсный штекер для кнопочного переключателя
- Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Соединить 9-полюсный штекер (3) с 9-полюсным разъемом ISOBUS Breakaway (1).
- Соединить 4-полюсный штекер (4) с 4-полюсной розеткой (2).
- Проложить кабели таким образом, чтобы исключить их трение, натяжение, защемление или контакт с другими компонентами, в особенности при езде на поворотах.

8.9 Монтаж страховочной цепи



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность возникновения несчастного случая из-за страховочной цепи с неправильными параметрами

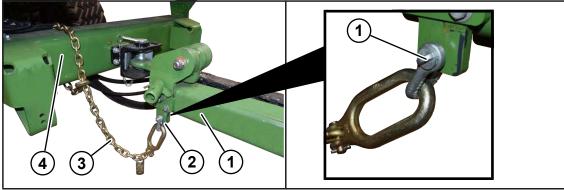
При использовании страховочной цепи с неправильными параметрами страховочная цепь при самопроизвольном отцеплении машины может разорваться. Это может повлечь за собой несчастные случаи с тяжелыми последствиями.

Всегда использовать страховочную цепь с минимальным пределом прочности 44 кН (10.000 фунт-сил).

ИНФОРМАЦИЯ

Применение страховочной цепи при транспортировке зависит от предписаний, действующих в конкретной стране.

Страховочная цепь служит для дополнительного предохранения прицепных машин, в случае их отцепления во время транспортировки от прицепного устройства. Закрепить страховочную цепь посредством соответствующих крепежных деталей на траверсе крупнопакующего пресс-подборщика. Страховочная цепь должна иметь такой свободный ход, чтобы обеспечить езду на поворотах.



BC000-031

- Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- Смонтировать страховочную цепь (3) посредством скобы (2) на дышле (1) тележкиподборщика.
- Смонтировать страховочную цепь (3) на траверсе (4) крупнопакующего прессподборщика.



9 **Управление**

<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность получения травм из-за несоблюдения основных указаний по технике безопасности

Несоблюдение основных правил по технике безопасности может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочесть и соблюдать основные указания по технике безопасности, см. страницу 13.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, см. страницу 24.

9.1 Переход в режим эксплуатации в поле (посредством кнопки)

С помощью кнопки (1) тележка-подборщик может быть полностью переведена в режим эксплуатации в поле. Для этого нажимать кнопку до тех пор, пока не будет задвинуто дышло, разблокировано инерционное управление и разложены платформы.



BC000-019

- Вал отбора мощности выключен и все приводы остановлены.
- Сцепка (трактор и крупнопакующий пресс-подборщик) предохранена от качения.
- Тележка-подборщик и сцепка (трактор и крупнопакующий пресс-подборщик) установлены прямо.

Задвинуть дышло

Нажимать кнопку (1), пока дышло не будет подведено к крупнопакующему прессподборщику.

Разблокировать инерционное управление

Удерживать кнопку (1) нажатой, пока инерционное управление не будет разблокировано.



Разложить платформы

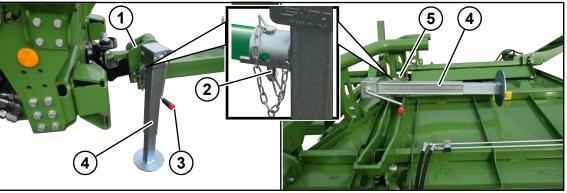
- Удерживать кнопку (1) нажатой, пока платформы не будут разложены.
- Чтобы гарантировать, что дышло полностью задвинуто, еще раз нажать кнопку (1) и удерживать ее нажатой в течение примерно 2 секунд.

В качестве альтернативы тележка-подборщик может быть переведена с помощью терминала в режим эксплуатации в поле, см. страницу 69.

9.2 Управление опорной стойкой

ИНФОРМАЦИЯ

Чтобы увеличивать опорную поверхность стойки при мягком грунте, необходимо использовать подходящую подкладку.



BC000-025

Установка опорной стойки в опорное положение

- ✓ Тележка-подборщик присоединена к крупнопакующему пресс-подборщику, см. страницу 49.
- ✓ Сцепка остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- ▶ Демонтировать опорную стойку (4) с левой боковой платформы (5).
- ▶ Монтировать опорную стойку (4) спереди слева на дышле (1) и зафиксировать шплинтом (2).
- ▶ Поворачивать кривошипную рукоятку (3) против часовой стрелки, пока сцепная петля не разгрузится.

Установка опорной стойки в транспортное положение

- ✓ Тележка-подборщик присоединена к крупнопакующему пресс-подборщику, см. страницу 49.
- ✓ Сцепка остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- ▶ Поворачивать кривошипную рукоятку (3) по часовой стрелке, пока опорная стойка (4) не будет полностью поднята.
- Демонтировать опорную стойку (4) спереди слева с дышла (1).
- ▶ Монтировать опорную стойку (4) на левой боковой платформе (5) и зафиксировать шплинтом (2).



9.3 Установка противооткатных упоров



BC000-012

- ✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- Установить противооткатные упоры (1) как можно плотнее спереди или сзади одного и того же колеса, чтобы предотвратить откатывание машины.

10



10 Терминал ISOBUS фирмы KRONE (CCI 800, CCI 1200)

УКАЗАНИЕ

Из-за попадания воды в терминал возникают сбои в его работе. Вследствие этого больше нельзя безопасно управлять машиной.

- Предохранять терминал от попадания воды.
- ► Если машина длительное время не используется (например, зимой), необходимо хранить терминал в сухом помещении.
- ▶ При монтажных и ремонтных работах, особенно при сварочных работах на машине, отключить подачу напряжения на терминал.

Система ISOBUS - это стандартная международная система связи для сельскохозяйственных машин и систем. Соответствующее обозначение стандарта: ISO 11783 Сельскохозяйственная система ISOBUS обеспечивает обмен информацией и данными между трактором и машиной различных производителей. Для этой цели стандартизированы как штекерные соединения, так и сигналы, необходимые для связи и передачи команд. Система позволяет также управление машинами посредством пультов управления (терминалов), уже имеющихся на тракторе или установленных, например, в кабине трактора. Соответствующие сведения приведены в технической документации системы управления или на самих устройствах.

Машины KRONE, оборудованные устройствами ISOBUS, согласованы с этой системой.



EQG000-057

Электронное оборудование машины состоит в основном из рабочего компьютера (1), терминала (2), а также управляющих и функциональных элементов.

Рабочий компьютер (1) находится слева посередине под машиной на трубе дышла.

Функции рабочего компьютера (1):

- Управление встроенными в машину исполнительными механизмами.
- Передача сообщений об ошибке.
- Оценка датчиков.
- Диагностика датчиков и исполнительных механизмов.

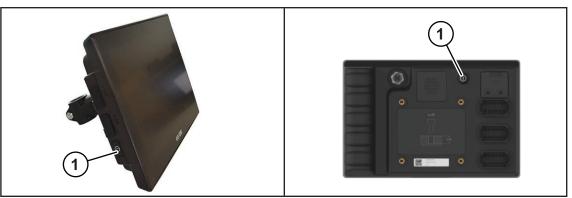
При помощи терминала (2) водителю сообщается информация, и производятся настройки для эксплуатации машины, которые регистрируются и в последующем обрабатываются рабочим компьютером (1).

10.1 Сенсорный дисплей

Для управления меню и ввода значений/данных терминал оснащен сенсорным дисплеем. При помощи касания дисплея можно вызывать функции и изменять выделенные синим шрифтом значения.



10.2 Включение / выключение терминала



EQ001-174

Терминал ISOBUS фирмы KRONE	Терминал ISOBUS фирмы KRONE CCI 800
CCI 1200	

 Перед первым включением проверить подключения на правильность и прочность присоединения.

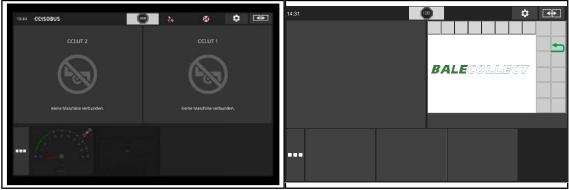
ИНФОРМАЦИЯ

При первом включении конфигурация машины загружается в терминал управления и сохраняется в его памяти. Процесс загрузки может продолжаться несколько минут.

Включить

- Нажать клавишу (1) и удерживать ее нажатой.
 - □ При неподключенной машине на дисплее после включения отображается главное меню.
 - ⇒ При подключенной машине на дисплее после включения отображается экран режима движения по дороге.
- Терминал готов к работе.

При неподключенной машине: «Главное ме- При подключенной машине: «Экран режима ню» движения по дороге»



EQG000-056

После запуска терминала управления отображается дисплей с альбомной ориентацией. Информацию про переключение дисплея на портретную ориентацию или полноэкранное отображение доступных приложений на терминале управления см. инструкцию по эксплуатации терминала ССІ.



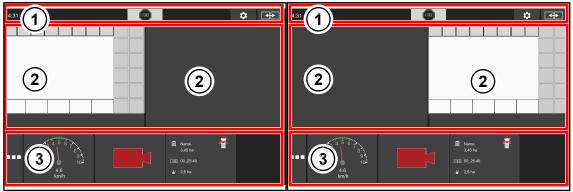
Выключить

Нажать клавишу (1) и удерживать ее нажатой.

ИНФОРМАЦИЯ

► Для получения дополнительной информации о принципе действия терминала управления см. инструкцию по эксплуатации терминала управления.

10.3 Зоны индикации на дисплее



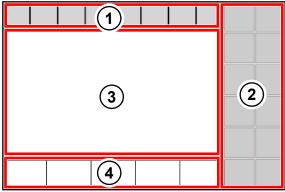
EQG000-058

Поз.	Наименование	Пояснение
1	Строка состояния	
2	Главный вид слева/справа	Для управления машиной KRONE рекомендует отобразить приложение машины на экране главного вида.
3	Экран информации	На экране информации можно выбрать и отобразить дополнительные приложения из меню приложений. Приложения можно перетащить на экран главного вида.

ИНФОРМАЦИЯ

 Для получения дополнительной информации о принципе действия терминала управления см. инструкцию по эксплуатации терминала управления.

10.4 Структура приложения машины KRONE



EQG000-059

Приложение машины KRONE разделено на следующие области:



Строка состояния (1)

В строке состояния (1) отображаются фактические состояния машины (в зависимости от оснастки), см. страницу 61.

Клавиши (2)

Машина управляется нажатием клавиш (2) посредством сенсорной функции, *см. страницу* 63.

Главное окно (3)

Значения (цифры) в главном окне, выделенные синим цветом, могут быть выбраны посредством касания к сенсорному экрану.

Имеются следующие виды главного окна:

- Экран режима движения по дороге, см. страницу 70
- Основной экран (основные экраны), см. страницу 67
- Уровень меню, *см. страницу 75*

Информационная панель (4)

На информационной панели отображается информация об основном экране, *см. страницу* 66.



11 Терминал ISOBUS другого производителя



🧥 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования при использовании терминалов других производителей или прочих пультов управления.

При использовании терминалов и прочих пультов управления, поставленных не фирмой KRONE, нужно принять во внимание, что пользователь:

- принимает на себя ответственность за пользование машинами KRONE при использовании машины с пультами управления (терминалами / прочими элементами управления), поставленными не фирмой KRONE.
- по возможности соединяет между собой только те системы, которые предварительно были подвергнуты тесту AEF/DLG/VDMA (т. н. ТЕСТУ НА COBMECTUMOCTL ISOBUS).
- обязан соблюдать указания по обслуживанию и правила техники безопасности поставщика пульта управления (или терминала) ISOBUS.
- обязан обеспечить, чтобы используемые элементы управления и устройства управления машины подходили друг к другу по уровню IL (IL = Implementations Level; описывает уровни совместимости различных версий программного обеспечения) (условие: IL равен или выше).
- Перед использованием машины проверить, все ли функции машины выполняются согласно приложенной инструкции по эксплуатации.

ИНФОРМАЦИЯ

Системы ISOBUS фирмы KRONE регулярно проходят TECT НА COBMECTИМОСТЬ ISOBUS (тест AEF/DLG/VDMA). Для управления данной машиной требуется, как минимум, уровень применения (Implementation Level) 3 системы ISOBUS.

Система ISOBUS - это стандартная международная система связи для сельскохозяйственных машин и систем. Соответствующее обозначение стандарта: ISO 11783 Сельскохозяйственная система ISOBUS обеспечивает обмен информацией и данными между трактором и машиной различных производителей. Для этой цели стандартизированы как штекерные соединения, так и сигналы, необходимые для связи и передачи команд. Система позволяет также управление машинами посредством пультов управления (терминалов), уже имеющихся на тракторе или установленных, например, в кабине трактора. Соответствующие сведения приведены в технической документации системы управления или на самих устройствах.

Машины KRONE, оборудованные устройствами ISOBUS, согласованы с этой системой.

11.1 Функции, отличающиеся от терминала ISOBUS ССІ фирмы **KRONE**

Посредством рабочего компьютера предоставляется информация и функции управления машиной на дисплее терминала ISOBUS другого производителя. Управление посредством терминала ISOBUS другого производителя аналогично управлению с помощью терминала ISOBUS фирмы KRONE. Перед вводом в эксплуатацию необходимо ознакомиться с принципом работы терминала ISOBUS фирмы KRONE в инструкции по эксплуатации.

Существенное отличие от терминала ISOBUS фирмы KRONE заключается в расположении и количестве клавиш с функциями, которые определяются выбранным терминалом ISOBUS другого производителя.



12 Терминал – функции машины

<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмирование людей и/или поломки машины из-за несоблюдения сообщений об ошибках

Несоблюдение сообщений об ошибках без устранения неисправностей может привести к травмированию людей и/или серьезным поломкам машины.

- При отображении сообщения об ошибке устраните неисправность, см. страницу 125.
- Если неисправность нельзя устранить, свяжитесь с сервис-партнёром фирмы KRONE.

12.1 Строка состояния

ИНФОРМАЦИЯ

Использование терминала с разрешением дисплея меньше 480х480 пикселей.

На терминалах с разрешением дисплея меньше 480х480 пикселей в строке состояния отображаются только 7 полей. Вследствие этого отображаются не все символы строки состояния.

На терминалах с разрешением дисплея больше/равно 480х480 пикселей в строке состояния отображаются 8 полей.



EQ000-901

Символы, которые представлены с заливкой (



), можно выбрать. При выборе

символа с заливкой:

- открывается окно с дальнейшей информацией или
- активируется или деактивируется функция.

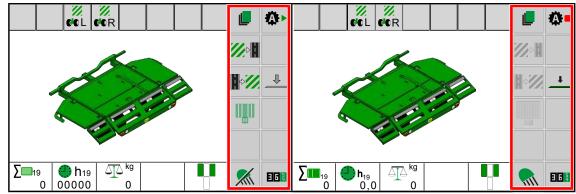
В строке состояния отображаются фактические состояния машины (в зависимости от оснастки):



Символ	Наименование	Описание
	Поступило сообщение об ошибке	Поступило одно или несколько сообщений об ошибках.
		В исполнении с сенсорным дисплеем: При нажатии данного символа, открывается окно с актуальными сообщениями об ошибках, <i>см. страницу 125</i> .
0+0 L	Инерционное управление слева находится в режиме движения по дороге.	Левые колеса заблокированы.
# 040 R	Инерционное управление справа находится в режиме движения по дороге.	Правые колеса заблокированы.
	Инерционное управление слева переходит из режима движения по дороге в режим эксплуатации в поле.	
₩ SS P R	Инерционное управление справа переходит из режима движения по дороге в режим эксплуатации в поле.	
646 L	Инерционное управление слева находится в режиме эксплуатации в поле.	Левые колеса разблокированы.
%	Инерционное управление справа находится в режиме эксплуатации в поле.	Правые колеса разблокированы.
	Инерционное управление слева переходит из режима эксплуатации в поле в режим движеия по дороге.	
SS⇒H C*C R	Инерционное управление справа переходит из режима эксплуатации в поле в режим движения по дороге.	
? c 'c L	Позиция инерционного управления слева не определена.	
? © ©R	Позиция инерционного управления справа не определена.	



12.2 Клавиши



EQ001-156 / EQ 001-165

Автоматический режим завершен

Автоматический режим запущен

Имеющиеся в распоряжении символы варьируются в зависимости от оснастки машины. Представленные ниже символы не всегда имеются в распоряжении.

Неактивные символы отображаются на сером фоне.

Символ	Наименование	Описание
	Запустить автоматический режим	 Крупногабаритные тюки в зависимости от установленного режима укладки (см. страницу 70) собираются и затем укладываются на поле. Индикация меняется с на на см. страницу 68
Ø •	Завершить автоматический режим	 Крупногабаритные тюки не собираются, а сразу укладываются на поле. Индикация меняется с на на см. страницу 68
1	Привести в действие сталкиватель	 Доступно, если автоматический режим запущен, см. страницу 68. Столкнуть крупногабаритный тюк/ крупногабаритные тюки вручную с платформы, см. страницу 68.
	Вызов детального счет- чика	Вызывается детальный счетчик для выбранного счетчика клиента.
	Вызов уровня меню ма- шины	см. страницу 68

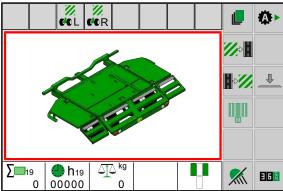


Символ	Наименование	Описание
// .⇒ H	Переход в режим движения по дороге	• Доступно, если автоматический режим завершен, <i>см. страницу</i> 68.
		Путем нажатия и удерживания системой выполняются следующие функции:
		 Платформы слева/справа складываются. Инерционное управление блокируется.
		• Дышло выдвигается.
		см. страницу 69
H \$///.	Переход в режим эксплу- атации в поле	• Доступно, если автоматический режим завершен, <i>см. страницу</i> 68.
		Если блок управления трактора (TECU) не предоставляет данные для движения вперед
		• Условие: дышло задвинуто.
		Путем нажатия и удерживания системой выполняются следующие функции:
		Инерционное управление разблокируется.Платформы слева/справа
		раскладываются.
		см. страницу 69
		Если блок управления трактора (TECU) предоставляет данные для движения вперед
		• Условие: Трактор движется вперед со скоростью выше 3 км/ч.
		Путем нажатия и удерживания системой выполняются следующие функции:
		 Дышло задвигается. Инерционное управление разблокируется. Платформы слева/справа раскладываются.
		см. страницу 69



Символ	Наименование	Описание
	Выбор режима укладки	 Доступно, если автоматический режим завершен, см. страницу 68. Режим укладки может быть выбран лишь тогда, когда на платформе нет крупногабаритного тюка. Можно выбрать один из пяти режимов укладки. Выбранный режим укладки отображается на информационной панели, см. страницу 66. Выбрать режим укладки, см. страницу 70.
	Выключение фар рабочего освещения	см. страницу 71
**	Включение фар рабочего освещения	см. страницу 71

12.3 Индикации на основном экране



EQ001-158

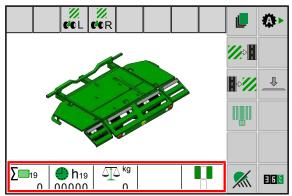
Имеющиеся в распоряжении символы варьируются в зависимости от оснастки машины. Представленные ниже символы не всегда имеются в распоряжении.

Символ	Наименование	Описание
	Режим эксплуатации в поле	
	Промежуточное состояние между режимом эксплуатации в поле и режимом движения по дороге	
	Режим движения по до- роге	



Символ	Наименование	Описание
> <	Указатели направления	Выполняется выбранная функция.
	Фары рабочего освещения выключены	
CO.	Фары рабочего освещения включены	

12.4 Индикация на информационной панели



EQ001-163

Имеющиеся в распоряжении символы варьируются в зависимости от оснастки машины. Представленные ниже символы не всегда имеются в распоряжении.

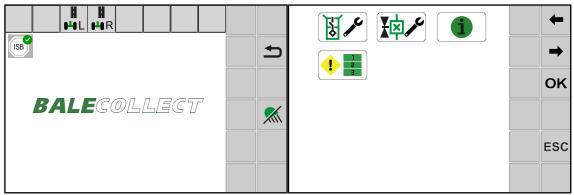
Символ	Наименование	Описание
 19	Фактическое общее количество тюков	Число рядом указывает на выбранный счетчик клиента (в примере счетчик клиента 19).
h	Счетчик рабочих часов	 Счетчик рабочих часов считает, если электроника включена, и счетчик рабочих часов активирован. Число сбоку показывает текущий счетчик клиента
	Вес тюка	Вес последнего взвешенного тюка
	Режим укладки 1	 1 крупногабаритный тюк укладывается по центру. Выбрать режим укладки, см. страницу 70.
	Режим укладки 2	 Два крупногабаритных тюка укладываются поочерёдно слева/ справа. Выбрать режим укладки, см. страницу 70.





Символ	Наименование	Описание
	Режим укладки 3	 Слева/справа укладывается по 1 крупногабаритному тюку. Середина остается свободной. Выбрать режим укладки, см. страницу 70.
	Режим укладки 4	 Выполняется укладка трех крупногабаритных тюков. Выбрать режим укладки, см. страницу 70.
	Режим укладки 5	 Выполняется укладка четырех крупногабаритных тюков. Выбрать режим укладки, см. страницу 70.

12.5 Вызов основного экрана



EQ001-159 / EQ000-080

Экран режима движения по дороге

Пример меню

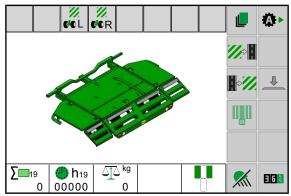
Из любого меню

- ✓ Меню вызвано.
- ► Нажмите **ESC** и удерживайте.

Из экрана движения по дороге

- ► Нажать
- Отображается основной экран:





EQ001-156

12.6 Запуск/окончание автоматического режима

Запуск

▶ Нажать 🔼 .



Завершение

Нажать



12.7 Вызов меню "Счетчик/дисплей"

- ► Нажать ■■■
- → Отображается меню «Детальный счетчик», см. страницу 84.

12.8 Привести в действие сталкиватель

- ✓ Автоматический режим запущен, см. страницу 68.
- Нажать
- Сталкиватель выполняет однократное движение вперед и назад и укладывает крупногабаритный тюк/крупногабаритные тюки на поле.

12.9 Вызов уровня меню

▶ Чтобы вызвать уровень меню из основного экрана, нажать



▶ На дисплее отображается уровень меню.



12.10 Переход в режим движения по дороге

- - Системой поочередно складываются бокоовые платформы, блокируется инерционное управление и выдвигается дышло.
 - ⇒ На основном экране индикация меняется с через через и на
 - \Rightarrow В строке состояния индикации меняются с ($\stackrel{?}{\text{\tiny LL}}$), $\stackrel{?}{\text{\tiny LL}}$) через ($\stackrel{?}{\text{\tiny LL}}$) на ($\stackrel{?}{\text{\tiny LL}}$), $\stackrel{?}{\text{\tiny LL}}$).
- ⇒ Машина находится в режиме движения по дороге.

12.11 Переход в режим эксплуатации в поле (посредством терминала)

Если блок управления трактора (TECU) не предоставляет данные для движения вперед

- ✓ Дышло задвинуто, см. страницу 53.
- - Системой поочередно выполняется разблокировка инерционного управления и раскладывание боковых платформ.
 - \Rightarrow В строке состояния индикации меняются с ($\mathbb{H}_{\mathbb{H}}$, $\mathbb{H}_{\mathbb{H}}$) через ($\mathbb{H}_{\mathbb{H}}$) на ($\mathbb{H}_{\mathbb{H}}$).
- ⇒ Машина находится в режиме эксплуатации в поле.

Если блок управления трактора (TECU) предоставляет данные для движения вперед

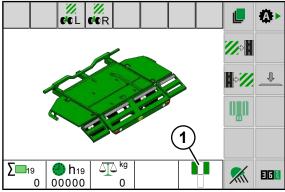
- ✓ Трактор движется вперед со скоростью выше 3 км/ч.
- ► **№** нажать и удерживать, пока на основном экране не появится **№**.
 - ⇒ Системой поочередно задвигается дышло, разблокируется инерционное управление и раскладываются боковые платформы.
 - \Rightarrow В строке состояния индикации меняются с (\mathbb{H} , \mathbb{H}) через (\mathbb{H}) на (\mathbb{H}).



⇒ На основном экране индикация меняется с через через на предоставления на пред

Машина находится в режиме эксплуатации в поле.

12.12 Выбор режима укладки



EQ001-194

- Автоматический режим завершен, см. страницу 68.
- ✓ На платформах нет крупногабаритного тюка.
- нажимать так часто, пока на информационной панели не появится символ (1) для нужного режима укладки (см. страницу 31, см. страницу 66).

12.13 Автоматический вызов экрана движения по дороге



EQG000-026

Примерно через 120 секунд терминал автоматически переключается на экран движения по дороге, если выполняются следующие условия:

- ✓ Дышло выдвинуто.
- ✓ Боковые платформы сложены.
- ✓ Инерционное управление заблокировано.



12.14 Включение/выключение фары рабочего освещения

Включение

- ▶ Нажать

Выключение

- ▶ Нажать

12.15 Управление машиной посредством джойстика

12.15.1 Вспомогательные функции (AUX)

Существуют терминалы, поддерживающие дополнительную функцию "Auxiliary" (AUX). Эта функция позволяет присвоить программируемым клавишам периферийных устройств (например, джойстику) функции подключенного рабочего компьютера. Одной программируемой клавише могут быть также присвоены несколько различных функций. После того, как присвоение клавиш сохранено в памяти, при включении терминала на дисплее отображаются соответствующие меню.

Следующие функции имеются в меню вспомогательных функций Auxiliary (AUX):

Символ	Пояснение
<u></u>	Включение сталкивателя

ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию см. в инструкции по эксплуатации используемого терминала.

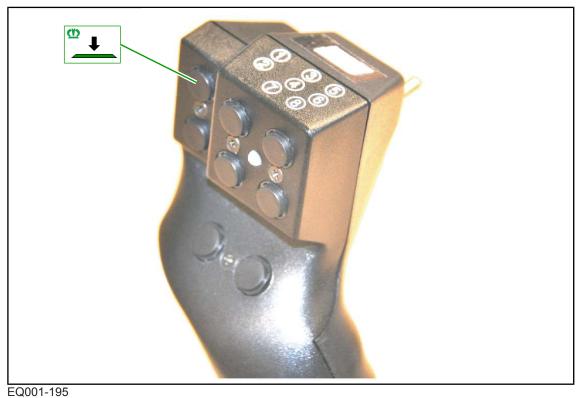
12.15.2 Вспомогательное назначение функций джойстика

ИНФОРМАЦИЯ

В следующих примерах речь идет о рекомендации. Распределение клавиш джойстика может быть выполнено по желанию.

Дополнительную информацию см. в инструкции по эксплуатации используемого терминала.







13 Меню терминала

13.1 Структура меню

Структура меню распределяется в зависимости от комплектации машины на следующие меню.

1		Ручное управление, <i>см. страницу</i> 78
4		Весы, см. страницу 80
13		Счетчики, <i>см. страницу 82</i>
364		
	13-1	Счетчик клиента, <i>см. страницу</i> 83
	13-2	Общий счетчик, <i>см. страницу</i> 86
14		ISOBUS, см. страницу 87
(soBUs)		
	14-2	Диагностика скорости / направления движения, см. страницу 88
		ния, см. страницу оо
	14-4	Настройка цвета фона, см. страницу 89
	14-5	KRONE SmartConnect, см. страницу 89
	SmartConnect	
	14-9	Переключение между терминалами, <i>см. стра-</i> ницу 90
		nugy 30
15		Настройки, <i>см. страницу</i> 91

	15-1	Тест датчиков, <i>см. страницу</i> 91
	W JC	



15-2	Тест исполнительных механизмов, <i>см. страницу</i> 95
15-3	Информация о программном обеспечении, <i>см. страницу</i> 98
15-4	Список ошибок, <i>см. страницу</i> 98

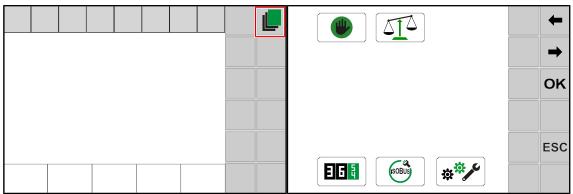
13.2 Повторяющиеся символы

Для навигации на уровне меню/в меню повторяются следующие символы.

Символ	Наименование	Описание
1	Стрелка вверх	Движение вверх, чтобы что-то выбрать
1	Стрелка вниз	Движение вниз, чтобы что-то выбрать
→	Стрелка вправо	Движение вправо, чтобы что-то выбрать
-	Стрелка влево	Движение влево, чтобы что-то выбрать
	Дискета	Сохранить настройку
ESC	ESC	Выход из меню без сохранения Длительным нажатием вызывается предыдущий основной экран.
DEF	DEF	Вернуть заводские настройки.
	Дискета	Режим или значение сохранено.
+	Плюс	Увеличить значение
	Минус	Уменьшить значение



13.3 Вызвать уровень меню



EQ000-504 / EQ001-160

▶ Чтобы вызвать уровень меню из основного экрана, нажать



На дисплее отображается уровень меню.

Уровень меню в зависимости от оснастки машины подразделен на следующие меню:

Символ	Наименование		
	Меню 1 «Ручное управление», <i>см. страницу</i> 78		
	Меню 4 «Весы», <i>см. страницу</i> 80		
	Меню 13 «Счетчики», <i>см. страницу 82</i>		
(soBus)	Меню 14 «ISOBUS», <i>см. страницу 87</i>		
***	Меню 15 «Настройки», <i>см. страницу</i> 91		

13.4 Выбор меню

Вызов меню

Выбор меню зависит от используемого терминала (с сенсорным или без сенсорного дисплея).



В исполнении с терминалом с сенсорным дисплеем и без сенсорного дисплея

Посредством расположенных рядом клавиш

- Чтобы выбрать меню, нажимать клавишу возле → или ← , пока не будет выбрано нужное меню.
 - ⇒ Выбранное меню выделится другим цветом.
- ▶ Чтобы вызвать меню, нажать клавишу возле ОК
- Меню открывается.

ИНФОРМАЦИЯ

В исполнении с терминалом с сенсорным дисплеем можно нажимать непосредственно на символы.

Посредством колесика прокрутки

- Колесиком прокрутки выбрать нужное меню.
 - ⇒ Выбранное меню выделится другим цветом.
- Чтобы вызвать меню, нажать колесико прокрутки.
- Меню открывается.

В исполнении с терминалом с сенсорным дисплеем

Нажатием символов

- ▶ Чтобы вызвать меню, нажать на символ (например, ☐ ☐ ☐) на дисплее.
- Меню открывается.

Покинуть меню

- ► Нажать ESC или расположенную рядом клавишу.
- Меню закрывается.

13.5 Изменение значения

Для настроек в меню необходимо вводить или изменять значения. Выбор значений зависит от используемого терминала (с сенсорным или без сенсорного дисплея).

В исполнении с терминалом с сенсорным дисплеем и без сенсорного дисплея

• Посредством колесика прокрутки.



Дополнительно в исполнении с терминалом с сенсорным дисплеем

- Нажатием на 🕂 или 💻
- Касанием синего значения на сенсорном дисплее.

Если задается числовое значение, открывается маска ввода. Более подробную информацию для ввода значений см. в поставленной в комплекте инструкции по эксплуатации терминала.

Примеры:

Посредством колесика прокрутки

- ▶ Выбрать посредством колесика прокрутки нужное значение.
 - ⇒ Значение выделяется другим цветом.
- Нажать колесико прокрутки.
 - ⇒ Открывается маска ввода.
- Чтобы увеличить или уменьшить значение, необходимо прокрутить колесико прокрутки.
- Чтобы сохранить значение, необходимо нажать на колесико прокрутки.
- → Настройка сохраняется в памяти и маска ввода закрывается.

Посредством значения

- Нажать значение.
 - ⇒ Открывается маска ввода.
- Увеличить или уменьшить значение.
- ▶ Чтобы сохранить значение, необходимо нажать ОК
- Настройка сохраняется в памяти и маска ввода закрывается.

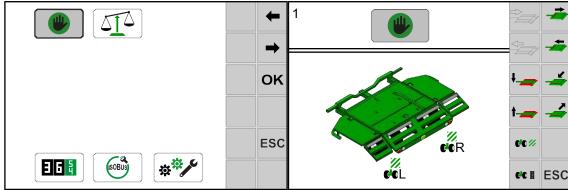
13.6 Изменение режима

В отдельных меню можно выбирать различные режимы.

- Для вызова следующего режима нажать
- Для вызова предыдущего режима нажать
- Для сохранения нажать
- ▶ Раздается звуковой сигнал, установленный режим сохраняется в памяти, а в верхней строке ненадолго появляется символ
- ► Для выхода из меню нажать ESC



13.7 Меню 1 «Ручное управление»



EQ001-160 / EQ001-164

- ✓ Вызван уровень меню , см. страницу 75.
- Чтобы открыть меню, нажать
- → На дисплее отображается меню «Ручное управление».

Повторяющиеся символы см. страницу 74

Управляемые вручную функции

Во избежание возникновения повреждений на машине система отключает функции, которые могут привести к повреждениям.

Неактивные функции представлены на сером фоне, например (



Символ	Наименование
-	Переместить сталкиватель назад
	Переместить сталкиватель вперед
*	Переместить поперечный толкатель влево
	Переместить поперечный толкатель вправо
=	Задвинуть дышло
-	Выдвинуть дышло
-	Разложить боковые платформы



Символ	Наименование	
1	Сложить боковые платформы	
e'c //	Разблокировать инерционное управление	
e'c H	Блокировать инерционное управление	

Индикации на основном экране

Символ	Наименование	Описание
	Режим эксплуатации в поле	
	Промежуточное состояние между режимом эксплуатации в поле и режимом движения по дороге	
	Режим движения по до- роге	
>	Указатели направления	Выполняется выбранная функция.
0+0 L	Инерционное управление слева находится в режиме движения по дороге.	Левые колеса заблокированы.
₩ •¥•R	Инерционное управление справа находится в режиме движения по дороге.	Правые колеса заблокированы.
	Инерционное управление слева переходит из режима эксплуатации в поле в режим движеия по дороге.	
SS⇒H CC R	Инерционное управление справа переходит из режима эксплуатации в поле в режим движения по дороге.	
etc L	Инерционное управление слева находится в режиме эксплуатации в поле.	Левые колеса разблокированы.

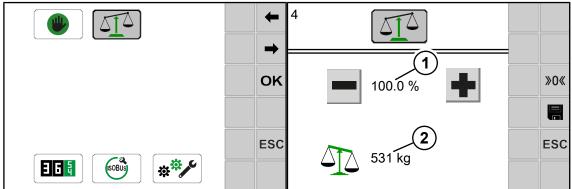


Символ	Наименование	Описание
% ccc	Инерционное управление справа находится в режиме эксплуатации в поле.	Правые колеса разблокированы.
	Инерционное управление слева переходит из режима эксплуатации в поле в режим движеия по дороге.	
CC R	Инерционное управление справа переходит из режима эксплуатации в поле в режим движения по дороге.	
? e'e L	Позиция инерционного управления слева не определена.	
? c'cr	Позиция инерционного управления справа не определена.	

13.8 Меню 4 «Весы»

В исполнении с весами

В этом меню может быть установлено поправочное значение для весов, если рассчитанный вес (2) отклоняется от веса на внешних эталонных весах.



EQG001-000

- ✓ Вызван уровень меню , см. страницу 75.
- → На дисплее отображается меню «Весы».

Повторяющиеся символы см. страницу 74



Область индикации

Символ	Наименование	Пояснение
(1)	Поправочное значение	Настраиваемый диапазон значений: 90 - 110 %Заводская настройка: 100 %
(2)	Значение	 Рассчитанный вес Единица измерения, в зависимости от установленной системы единиц измерения
»o«	Обнуление	• Обнуление разрешается выполнять только при ненагруженных весах

Настройка весов

✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.

Проверка

- ▶ Обнулить весы, см. страницу 82.
- ▶ Положить тарированный пробный груз 200 300 кг посредине на весы.
- ▶ Считать отображаемый вес.
- ▶ Если отображаемое значение соответствует весу пробного груза, то выполнять юстировку весов не требуется.
- ▶ Если отображаемое значение не соответствует весу пробного груза, то необходимо выполнить юстировку весов.

Юстировка весов

- ► Нажимать или , пока значение (2) не будет соответствовать весу пробного груза.
- Чтобы сохранить значение, нажать
- ▶ Символ некоторое время отображается на дисплее, и значение сохраняется.

ИНФОРМАЦИЯ

▶ Если предельный диапазон недостаточен для юстировки весов, свяжитесь с сервисным партнёром фирмы KRONE.

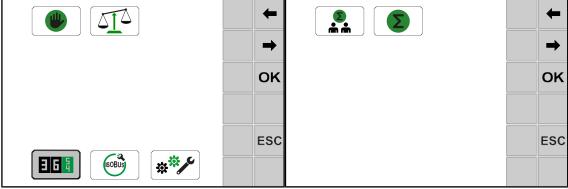


Обнуление весов

Если на платформах не лежит крупногабаритный тюк (вес), а значение (2) отображается, необходимо обнулить датчики В97/В98 «Датчик силы спереди слева / датчик силы спереди справа» и датчики В99/В100 «Датчик силы сзади слева / датчик силы сзади справа». Во время обнуления выполняется калибровка датчика ускорения.

- ✓ Платформы опущены, см. страницу 69.
- На платформе нет тюка (веса).
- ✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- ▶ Чтобы обнулить весы, нажать »0«
 - ⇒ Символ некоторое время отображается на дисплее, и выполняется калибровка датчика ускорения.

13.9 Меню 13 "Счетчики"



EQG000-054

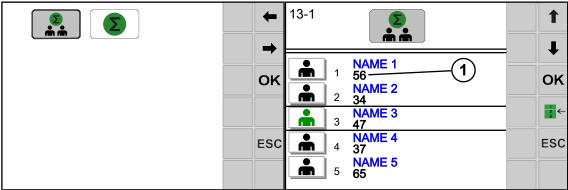
- ✓ Вызван уровень меню , см. страницу 75.
- ► Чтобы открыть меню, нажать **ІБ**
- ⇒ На дисплее отображается меню «Счетчики».

Меню «Счетчики» в зависимости от оснастки машины подразделено на следующие подменю:

Символ	Наименование	
	Меню 13-1 «Счетчик клиента», <i>см. страницу 83</i>	
\(\Sigma\)	Меню 13-2 «Общий счетчик», <i>см. страницу</i> 86	



13.9.1 Меню 13-1 "Счетчик клиента"



EQ001-008 / EQ001-070

- ✓ Меню 13 «Счетчики» вызвано, см. страницу 82.
- ▶ Чтобы открыть меню, нажать



▶ На дисплее отображается меню «Счетчик клиента».

Область индикации

Символ	Наименование	Пояснение
	Счетчик клиента	 Счетчик клиента 1 - 20. Активированный счетчик клиента (ПП) представлен зеленым цветом. Выбранный счетчик клиента тот, который находится между линиями. Выбранный счетчик клиента не должен быть активирован. Наименование возле счетчика клиента сенсорное. Открывается маска ввода. Касанием символа вызывается детальный счетчик, см. страницу 84
(1)	Счетчик «Общее количе- ство тюков»	• Соответствует значению датчика «Общее количество тюков» в детальном датчике, <i>см. страницу 85.</i>

Повторяющиеся символы см. страницу 74

Символ	Наименование	Пояснение
2 4	Отображение детального счетчика	Отображается информация для выбранного счетчика клиента

Изменение наименования счетчика клиента

► Нажать на «Наименование».



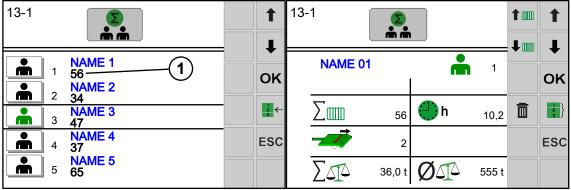
- ⇒ Открывается маска ввода.
- ▶ Ввести наименование посредством панели с клавишами.
- ▶ Чтобы сохранить наименование, необходимо нажать ОК
- ▶ Чтобы покинуть маску ввода без сохранения, необходимо нажать ESC

Активация счетчика клиента

- ✓ Детальный счетчик вызван.
- Чтобы выбрать счетчик клиента, нажать

 1 или
- ▶ Чтобы активировать счетчик клиента, нажать ОК
- → Новый активированный счетчик клиента представлен зеленым цветом.

13.9.1.1 Детальный счетчик



EQG000-055

Счетчик клиента

Детальный счетчик

Вызов детального счетчика

- ✓ Меню 13-1 «Счетчик клиента» вызвано.
- Чтобы вызвать детальный счетчик, нажать

Вызов счетчика клиента

- ✓ Детальный счетчик вызван.
- Для возврата в счетчик клиента, нажать

Описание клавиш



Символ	Наименование
1	Увеличить количество тюков
1	Уменьшить количество тюков

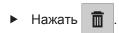
Область индикаций / детальный счетчик

Символ	Наименование	Описание
	Выбранный счетчик клиента	 Здесь счетчик клиента 1 Более подробная информация, см. страницу 83
\sum	Счетчик «Общее количе- ство тюков»	Количество всех тюков
h	Счетчик рабочих часов	Начинает считать сразу же после включения электроники.
$\sum \Delta I^{\Delta}$	Счетчик «Общий вес»	В исполнении с весами: Общий вес всех тюков
Øsis	Счетчик «Средний вес»	В исполнении с весами: Средний вес взвешенных тюков

Сброс показаний счетчика клиента

Сбрасываемый счетчик клиента не должен быть активирован.

Чтобы выбрать счетчик клиента, нажать 👢 или 🕇



- ⇒ Выбранный счетчик клиента устанавливается на нуль.
- ⇒ Наименование счетчика клиента не удаляется.

Изменение количества тюков

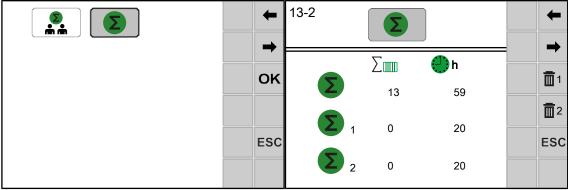
▶ Нажимать 🛊 или 👃 , пока не будет выбран счетчик клиента.



Выбранный счетчик клиента не должен быть активирован.

- · Чтобы увеличить количество тюков, нажать **1** 📖
- Чтобы уменьшить количество тюков, нажать
- ▶ Одновременно изменяются:
- сезонный счетчик,
- дневной счетчик,
- В исполнении с весами: счетчик «Общий вес»
- В исполнении с весами: счетчик «Средний вес»

13.9.2 Меню 13-2 "Общий счетчик"



EQ001-008 / EQ001-072

- ✓ Главное меню 13 «Счетчики» вызвано, *см. страницу* 82.
- ▶ Чтобы открыть меню, нажать
 - ⇒ На дисплее отображается меню «Общий счетчик».

Область индикации

Символ	Наименование	Описание
\sum	Счетчик «Общее количе- ство тюков»	
h	Счетчик рабочих часов	Начинает считать сразу же после включения электроники.
	Счетчик «Количество ходов»	Количество ходов сталкивателя
∇	Счетчик «Общий вес»	В исполнении с весами:
		Общий вес всех тюков



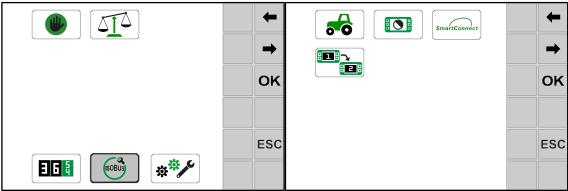
Символ	Наименование	Описание
Σ	Счетчик тюков	Показания не удаляются
Σ	Сезонный счетчик 1	Показания удаляются
\sum_{2}	Сезонный счетчик 2	Показания удаляются

Повторяющиеся символы см. страницу 74

Сброс сезонного счетчика 1 или 2 на нуль

- ▶ Чтобы сбросить сезонный счетчик 1 на нуль, нажать п 1
- ▶ Чтобы сбросить сезонный счетчик 2 на нуль, нажать 📆 2

13.10 Меню 14 "ISOBUS"



EQG001-001

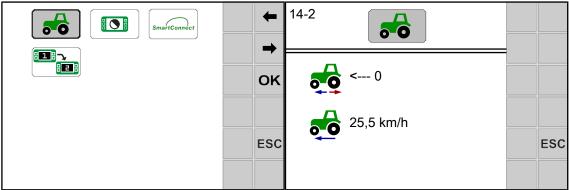
- ✓ Вызван уровень меню, см. страницу 75.
- Чтобы открыть меню, нажать
- ⇒ На дисплее отображается меню «ISOBUS».

Меню «ISOBUS» в зависимости от оснастки машины подразделено на следующие подменю:



Меню	Подменю	Наименование
14 (soBus)		ISOBUS, см. страницу 87
	14-2	Диагностика скорости / направления движения, <i>см. страницу</i> 88
	14-4	Настройка цвета фона, <i>см. страницу</i> 89
	14-5	KRONE SmartConnect, см. страницу 89
	14-9	Переключение между терминалами, <i>см. страницу</i> 90

13.10.1 Меню 14-2 «Диагностика скорости/направления движения»



EQG000-012

- ✓ Меню 14 «ISOBUS» вызвано, *см. страницу* 87.
- ▶ Чтобы открыть меню, нажать



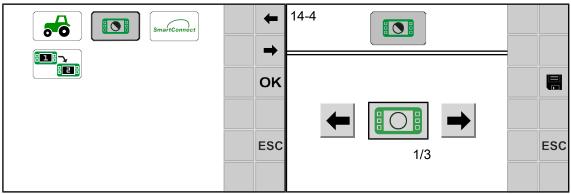
▶ На дисплее отображается меню «Диагностика скорости / направления движения».

Область индикации

Символ	Наименование	Описание
•••	Скорость, основанная на скорости вращения коле- са	
< 0	Движение вперед	
0>	Движение задним ходом	
+25,5 км/ч	Скорость при движении вперед	Км/ч или миль/ч в зависимости от установленной системы единиц измерения
-25,5 км/ч	Скорость при движении задним ходом	



13.10.2 Меню 14-4 "Настройка цвета фона"



EQG000-042

- ✓ Meню 14 «ISOBUS» вызвано, см. страницу 87.
- Чтобы открыть меню, нажать [].
- → На дисплее отображается меню «Цвет фона ».

Повторяющиеся символы см. страницу 74

Область индикации

Можно выбрать один из трех режимов.

Символ	Наименование	Описание
	Белый цвет фона	Рекомендуется для использования днем
Режим 1/3		
	Серый цвет фона	Рекомендуется для использования но- чью
Режим 2/3		
	Цвет фона в автоматиче- ском режиме	Цвет фона определяется трактором по стояночному свету.
Режим 3/3		 Стояночный свет трактора включен, цвет фона — серый. Стояночный свет трактора выключен, цвет фона — белый

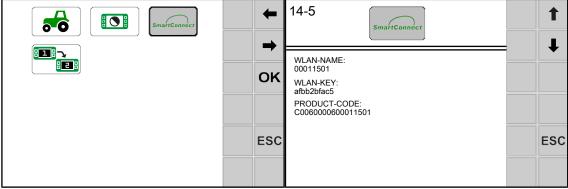
Изменение режима

▶ Вызвать и сохранить режим, Вызов и сохранение режима

13.10.3 Меню 14-5 «SmartConnect»

В этом меню можно просмотреть данные доступа для KRONE SmartConnect (KSC).





EQG000-064

- ✓ Смонтирован один или несколько KRONE SmartConnects.
- ✓ Меню 14 «ISOBUS» вызвано, см. страницу 87.
- ► Чтобы открыть меню, нажать smartConnect
- ⇒ На дисплее отображается меню «SmartConnect».

13.10.4 Меню 14-9 "Переключение между терминалами"

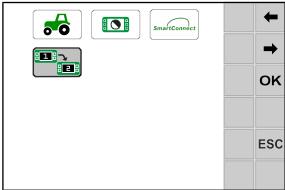
ИНФОРМАЦИЯ

Это меню имеется в наличии только в том случае, если подключены несколько терминалов ISOBUS.

При первом переключении конфигурация машины загружается в следующий терминал. Процесс загрузки может продолжаться несколько минут. Конфигурация сохраняется в памяти следующего терминала.

При следующем запуске машина на предыдущем терминале уже отсутствует.

При новом старте система пытается запустить использованный в предыдущий раз терминал. Если использованного в последний раз терминала нет в наличии (например, он был демонтирован), то новый старт затягивается, потому что система ищет новый терминал и загружает специфические меню в терминал. Процесс загрузки может продолжаться несколько минут.



EQG000-013

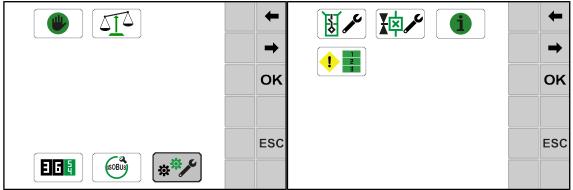
- ✓ Меню 14 «ISOBUS» вызвано, см. страницу 87.
- Чтобы перейти к следующему терминалу, нажать







13.11 Меню 15 «Настройки»



EQ001-160 / EQ001-080

- ✓ Вызван уровень меню , см. страницу 75.
- Чтобы открыть меню, нажать
- → На дисплее отображается меню «Настройки».

Меню	Подменю	Наименование
15		Настройки, <i>см. страницу</i> 91
	15-1	Тест датчиков, <i>см. страницу</i> 91
	15-2	Тест исполнительных механизмов, <i>см. страницу</i> 95
	15-3	Информация о программном обеспечении, <i>см. страницу</i> 98
	15-4	Список ошибок, <i>см. страницу</i> 98

13.11.1 Меню 15-1 «Тест датчиков»



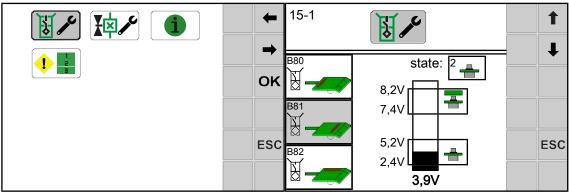
Опасность травмирования в опасной зоне машины

Если во время теста датчиков работает вал отбора мощности, компоненты машины могут самопроизвольно двигаться. Вследствие этого могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

▶ Выключить вал отбора мощности.

В процессе теста датчиков установленные на машине датчики проверяются на ошибки. В дополнение к этому при тесте датчиков можно правильно настроить датчики. Лишь после настройки датчиков можно быть уверенным, что машина правильно работает.





EQ001-080 / EQ001-161

- ✓ Меню 15 «Настройки» вызвано, *см. страницу 91*.
- Чтобы открыть меню, нажать
- ⇒ На дисплее отображается меню «Тест датчиков».

Символ	Наименование	Пояснение
1	Выбрать предыдущий дат- чик	
1	Выбрать следующий датчик	
ESC	Покинуть меню	

Значения настройки:

В верхней зоне полосового индикатора отображается минимальное и максимальное настраиваемое значение при демпфированном датчике (металл перед датчиком). Настроенное в данный момент значение (фактическое значение) отображается под полосовым индикатором.

Расстояние от датчика до металла должно быть установлено таким образом, чтобы в демпфированном состоянии полоска находилась в зоне верхней отметки. Затем проверить, находится ли полоска в недемпфированном состоянии в зоне нижней отметки.

Возможные датчики(в зависимости от комплектации машины)

Обзор расположения датчиков, исполнительных механизмов и управляющих устройств представлен на электрической схеме.

Обозначение эксплуатационных материалов:

Обозна- чение	Датчик	Наименование
B80	B80	Переднее конечное положение сталкивателя
B81	B81	Заднее конечное положение сталкивателя
B82	B82	Правое конечное положение поперечного толкателя



Обозна- чение	Датчик	Наименование
B83	B83	Левое конечное положение поперечного толкателя
B84	B84	Боковая платформа слева сложена
B85	B85	Боковая платформа слева разложена
B86	B86	Боковая платформа справа сложена
B87	B87	Боковая платформа справа разложена
B88	B88	Дышло выдвинуто
B89	B89	Дышло задвинуто
B90	B90	Датчик тюков спереди
B91	B91 040 L	Инерционное управление слева блокировано
B92	B92 ●4 •R	Инерционное управление справа блокировано
B93	B93	Инерционное управление слева разблокировано
B94	B94 CCR	Инерционное управление справа разблокировано
B95	B95	Датчик тюков сзади
S1	S01	Задвинуть дышло
B96	B96 ↓ 1 a	Датчик ускорения
B97 / B98	CH1	Датчик силы спереди слева/датчик силы спереди справа
B99 / B100	B99 CH2	Датчик силы сзади слева/датчик силы сзади справа



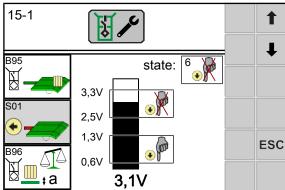
Возможные индикации состояния датчиков

Символ	Наименование
1	Датчик демпфирован (металл перед датчиком)
2	Датчик не демпфирован (перед датчиком нет металла)
5 • (100)	Кнопка нажата
6 •	Кнопка не нажата
20	Обрыв кабеля
21	Короткое замыкание

Диагностика кнопок

При нажатой кнопке полоса должна находиться в нижней отмеченной зоне полосового индикатора.

При не нажатой кнопке полоса должна находиться в верхней отмеченной зоне полосового индикатора.



EQ001-162

Возможные кнопки (в зависимости от оснастки машины)

Обозначение эксплуатационных материалов:

Обо	Кнопка	Наименование
зна-		
че-		
ние		
S01	S01	Задвинуть дышло

13.11



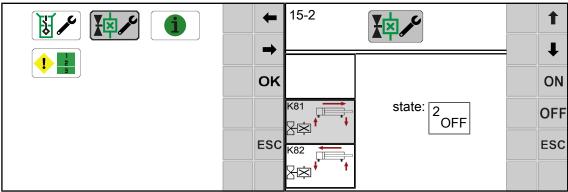
13.11.2 Меню 15-2 «Тест исполнительных механизмов»

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

► Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, *см. страницу 24*.

Тест исполнительных механизмов служит для проверки встроенных в машину исполнительных механизмов. Исполнительный механизм можно проверить лишь в том случае, если на него подается напряжение. В меню «Тест исполнительных механизмов» необходимо кратковременно управлять исполнительным механизмом вручную, чтобы таким образом установить возможные ошибки в функционировании исполнительных механизмов.



EQ001-080 / EQ000-199

- ► Соблюдать правила по технике безопасности «Выполнение теста исполнительного механизма», *см. страницу 25*.
- ✓ Меню 15 «Настройки» вызвано, см. страницу 91.
- Чтобы открыть меню, нажать хараба
- → На дисплее отображается меню «Тест исполнительных механизмов».

Возможные исполнительные механизмы (в зависимости от оснастки машины)

Обзор расположения датчиков, исполнительных механизмов и управляющих устройств представлен на электрической схеме.

Обозначение эксплуатационных материалов:

	Исполнительный механизм	Наименование
K81	K81	Управляющий клапан 1
K82	K82	Управляющий клапан 2
K83	K83 ☆ 本	Сталкиватель назад 1



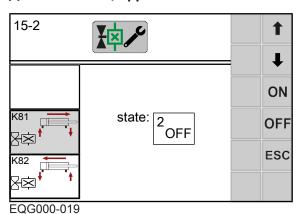
Обозна- чение	Исполнительный механизм	Наименование
K84	K84	Сталкиватель вперед 1
K85	K85 ★	Переместить поперечный толкатель влево 1
K86	K86 ☆	Переместить поперечный толкатель вправо 1
K87	K87 □ ★	Load-Sensing (измерение нагрузки) активно
K88	K88 全	Задвинуть дышло
K89	K89 空	Выдвинуть дышло
K90	K90 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	Сложить боковые платформы
K91	K91 B京	Разложить боковые платформы
K92	K92 B本 C C	Блокировать инерционное управление
K93	K93 B本 C C	Разблокировать инерционное управление
K94	K94 	Сталкиватель назад 2
K95	K95 	Сталкиватель вперед 2
K96	K96 	Переместить поперечный толкатель влево 2
K97	K97 	Переместить поперечный толкатель вправо 2
E30 / E31	E30/E31 公本	Фара рабочего освещения



Возможные индикации состояния исполнительных механизмов

Символ	Наименование
1 О N	
₂ OFF	Исполнительный механизм выключен
3 / 4	Общая ошибка исполнительных механизмов
FUSE	Нет напряжения питания
 4 ── ↓	Возможная причина: предохранитель неисправен.

Диагностика цифровых исполнительных механизмов

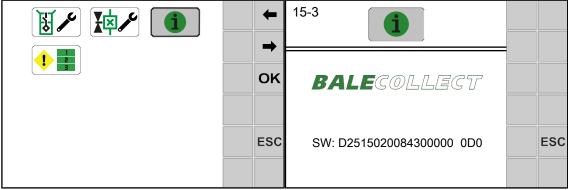


Ошибки отображаются лишь в том случае, если исполнительный механизм включен и для него возможно тестирование. Можно также непосредственно на исполнительном механизме проверить светодиод на штекере.

- ► Чтобы включать исполнительный механизм, нажать **ОN**
- ► Чтобы выключать исполнительный механизм, нажать **OFF**



13.11.3 Меню 15-3 "Информация о программном обеспечении"



EQG000-016

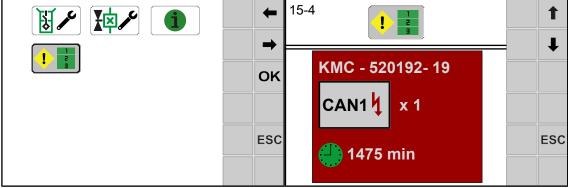
- ✓ Меню 15 «Настройки» вызвано, *см. страницу 91*.
- Чтобы открыть меню, нажать
- ▶ На дисплее отображается меню «Информация о программном обеспечении».

Область индикации

Символ	Наименование
SW	Общая версия программного обеспечения машины

13.11.4 Меню 15-4 "Список ошибок"

В этом меню отображаются все активные и не активные ошибки. Ошибки отображаются с номером ошибки, указанием как часто ошибка возникала и временем счетчика рабочих часов, когда ошибка возникла в последний раз.



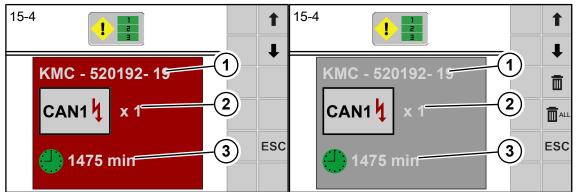
EQG000-060

- ✓ Меню 15 «Настройки» вызвано, см. страницу 91.
- Чтобы открыть меню, нажать
- ⇒ На дисплее отображается меню «Список ошибок».





Область индикации

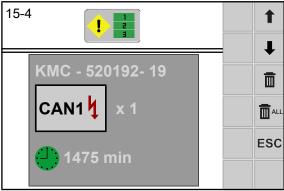


EQ001-085 / EQ001-209

Символ	Наименование	Пояснение
KMG - 520192-19 CAN1 1	Активная ошибка	• Показания не удаляются
KMC - 520192-19 CAN1 1	Не активная ошибка	• Показания удаляются
(1)	Номер ошибки	• Значение, причина и устранение сообщения об ошибке, <i>см. страницу 128</i> .
(2)	Количество	• Как часто встречается ошибка
(3)	Время счетчика рабочих часов	• Время счетчика рабочих часов, когда ошибка возникла в последний раз
	Удаление отдельных ошибок	Удаляется выбранная ошибка, .Возможно удаление только не активных ошибок
ALL	Удаление всех ошибок	• Удаляются все не активные ошибки,

Повторяющиеся символы см. страницу 74

13.11.4.1 Удаление ошибок



EQ001-209



Удаление отдельных ошибок

Могут удаляться только не активные ошибки (серый фон).

- ▶ Чтобы выбрать удаляемую ошибку, нажать ↓ или 👚
- Чтобы удалить ошибку, нажать

Удаление всех ошибок

Могут удаляться только не активные ошибки (серый фон).

► Чтобы удалить все ошибки, нажать пакать



14 Движение и транспортировка



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность получения травм из-за несоблюдения основных указаний по технике безопасности

Несоблюдение основных правил по технике безопасности может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочесть и соблюдать основные указания по технике безопасности, см. страницу 13.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, см. страницу 24.



Опасность при движении на поворотах с прицепленной машиной

При движении в повороте прицепленная машина отклоняется сильнее трактора. Это может привести к несчастным случаям.

- Учитывать большую область поворота.
- Обращать особое внимание на людей, встречный транспорт и препятствия во время выполнения поворота.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность возникновения несчастных случаев из-за незаблокированных управляющих вентилей трактора

Из-за незаблокированных управляющих вентилей могут быть случайно активированы компоненты машины. Это может привести к несчастным случаям с тяжелыми последствиями

Чтобы предотвратить ошибочное задействование функций, управляющие вентили трактора при транспортировке и движении по дороге должны находиться в нейтральном положении и быть заблокированы.

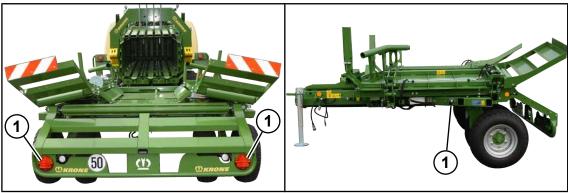
14.1 Подготовка машины для движения по дороге

- Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- Тележка-подборщик присоединена к крупнопакующему пресс-подборщику, см. страницу 49.
- ✓ Гидравлические шланги подсоединены, см. страницу 50
- ✓ Освещение для движения по дороге на крупнопакующем пресс-подборщике подключено и находится в исправном состоянии, см. страницу 51.
- Электрические подключения на крупнопакующем пресс-подборщике подключены, см. страницу 51.
- ✓ В исполнении «Страховочная цепь»: Страховочная цепь смонтирована, см. страницу 52.



- ✓ На тележке-подборщике нет крупногабаритного тюка.
- ✓ Машина находится в режиме движения по дороге, см. страницу 69.
- ✓ **В исполнении «Опорная стойка»:** Опорная стойка находится в транспортном положении, *см. страницу 54*.
- Управляющие устройства на тракторе находятся в нейтральном положении и заблокированы.
- ✓ С машины удалены загрязнения и остатки кормовой массы, в частности с устройств освещения и маркировки.
- ✓ На шинах нет трещин и повреждений.
- ✓ В шинах правильное давление воздуха, см. страницу 34.
- ✓ Экран режима движения по дороге вызван, см. страницу 70.

14.2 Проверка освещения для движения по дороге



BC000-006

- ✓ Освещение для движения по дороге подключено,, см. страницу 51.
- ▶ Проверить освещение для движения по дороге (1) на функциональность и чистоту.

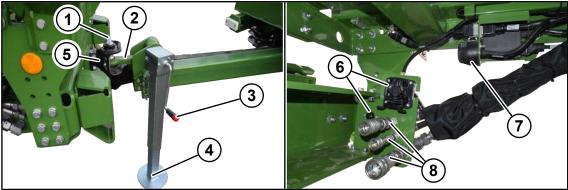
14.3 Постановка машины на хранение



Опасность получения травм из-за качения непредохраненной машины

Если машина после установки на грунт не предохранена от откатывания, возникает опасность травм людей бесконтрольно движущейся машиной.

▶ Предохранить тележку-подборщик посредством противооткатных упоров, см. страницу 55.



BC000-030

✓ Тележка-подборщик оснащена опорной стойкой.



- Тележка-подборщик находится в режиме движения по дороге, см. страницу 69.
- Машина остановлена и предохранена, *см. страницу 24*.
- Установить противооткатные упоры, *см. страницу* 55.
- Монтировать опорную стойку (4), см. страницу 54.
- Поворачивать кривошипную рукоятку (3) опорной стойки (4) против часовой стрелки, пока сцепная петля (2) не разгрузится.
- Отсоединить электрические подключения от розеток (6) крпнопакующего прессподборщика и уложить на тележке-подборщике.
- Отсоединить кабель освещения от 7-полюсной розетки (7) крупнопакующего прессподборщика и уложить на тележке-подборщике.
- Отсоединить гидравлические шланги от соединительных муфт (8) крупнопакующего пресс-подборщика и уложить на тележке-подборщике.
- Извлечь шплинт из пальца (1) и вытянуть палец (1) вверх из тягово-сцепного устройства (5).
- Осторожно отъехать сцепкой (трактор и крупнопакующий пресс-подборщик).
- Вставить палец (1) в тягово-сцепное устройство (5) и зафиксировать шплинтом.

14.4 Подготовка машины для транспортировки



🥂 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность возникновения несчастных случаев из-за незафиксированных деталей машины

Если машина при транспортировке на грузовом автомобиле или поезде закреплена ненадлежащим образом, то детали под влиянием воздушных потоков могут самопроизвольно отцепляться. Это может привести к несчастным случаям с тяжелыми последствиями или к повреждению машины.

- Для фиксации подвижных деталей машины необходимо выполнить нижеследующие мероприятия.
- Машина запаркована, см. страницу 102.

14.4.1 Подъем машины



🧥 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

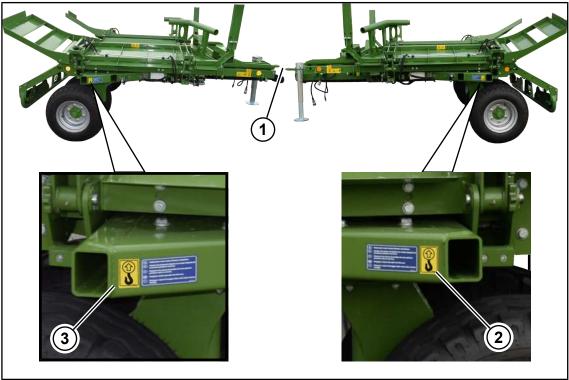
Опасность получения травм из-за поднятой машины

Существует опасность для людей из-за падения машины или бесконтрольно поворачивающихся деталей.

- Использовать только допущенные подъемные устройства и грузозахватные приспособления с достаточной грузоподъёмностью. Весовые данные, см. фирменную табличку машины.
- Соблюдать технические характеристики предусмотренных точек крепления.
- Обращать внимание на надежную фиксацию грузозахватных приспособлений.
- Ни в коем случае не находиться под приподнятой машиной.
- Надежно подпереть машину, если под ней необходимо выполнять работы, см. страницу 24.



Точки крепления при транспортировке



BC000-035

- 1 Точка крепления / сцепная петля
- 3 Точка крепления / рама сзади справа
- 2 Точка крепления / рама сзади слева
- ▶ Использовать подъемное устройство с грузоподъемностью (в зависимости от допустимой общей массы машины), см. фирменную табличку на машине, см. страницу 30.

14.4.2 Крепление машины



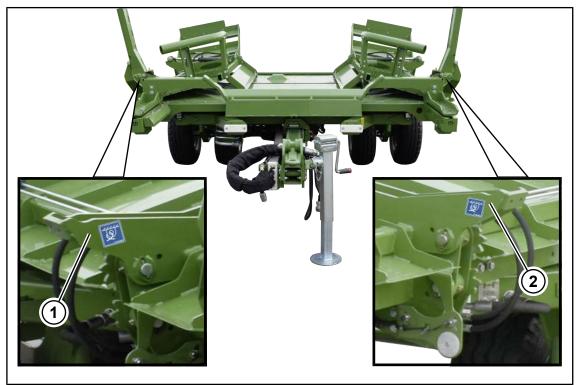
Опасность для жизни из-за бесконтрольных движений машины

Если машина для транспортировки на транспортном средстве закреплена ненадлежащим образом, то она может бесконтрольно двигаться, тем самым подвергая опасности людей.

▶ Перед транспортировкой закрепить машину надлежащим образом подходящими элементами крепления в предусмотренных местах крепления.



Места крепления на машине



BC000-036

- 1 Место крепления / платформа спереди справа
- 2 Место крепления / платформа спереди слева



15 Настройки

<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность получения травм из-за несоблюдения основных указаний по технике безопасности

Несоблюдение основных правил по технике безопасности может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочесть и соблюдать основные указания по технике безопасности, см. страницу 13.



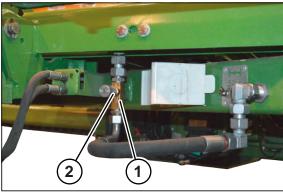
<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, см. страницу 24.

15.1 Настройка скорости сталкивания сталкивателя



BC000-033

Скорость сталкивания сталкивателя может быть настроена посредством дросселя (1). Дроссель находится по направлению движения спереди слева под платформой на цилиндре.

Дополнительная юстировка требуется лишь в том случае, если при сталкивании крупногабаритный тюк слишком сильно ударяется о грунт.

- Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- Ослабить винт с внутренним шестигранником (2).

ИНФОРМАЦИЯ: Уже самые малые регулировки ролика вызывают большое изменение скорости сталкивания.

- Провернуть ролик.
- Вправо: уменьшить скорость.
- Влево: повысить скорость.
- Чтобы предохранить дроссель (1) от случайного проворачивания, необходимо зафиксировать ролик посредством винта с внутренним шестигранником (2).



16 Техническое обслуживание – общие указания

<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность получения травм из-за несоблюдения основных указаний по технике безопасности

Несоблюдение основных правил по технике безопасности может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочесть и соблюдать основные указания по технике безопасности, см. страницу 13.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, см. страницу 24.

ИНФОРМАЦИЯ

Если при выполнении работ по техническому обслуживанию возникает необходимость заказа новых запасных частей, использовать только оригинальные запасные части фирмы KRONE.

16.1 Таблица технического обслуживания

16.1.1 Техническое обслуживание - Перед началом сезона

Компоненты	
Смазать машину согласно схеме смазки	см. страницу 116
Затяжка болтов/гаек на машине	см. страницу 109
Подтягивание гаек колес	см. страницу 113
Проверить давление воздуха в шинах	см. страницу 113
Визуальная проверка шин на наличие трещин и повреждений	см. страницу 113
Проверить направляющие шины	см. страницу 112
Замена фильтрующего элемента в фильтре высокого давления	см. страницу 123
Проверить гидравлические шланги на наличие утечек, при необходимости поручить их замену сервисному партнеру фирмы KRONE	см. страницу 124
Проверить электрические соединительные кабели и при необходимости поручить их ремонт или замену сервисному партнеру фирмы KRONE	
Проверить / отрегулировать общую на- стройку машины	см. страницу 106



16.1.2 Техническое обслуживание – После окончания сезона

Компоненты	
Очистка машины	см. страницу 114
Смазать машину согласно схеме смазки	см. страницу 116
Смазать резьбу установочных винтов консистентной смазкой	
Смазать голые штоки поршней всех гидравлических цилиндров и задвинуть их как можно дальше	
Смазать маслом все шарниры рычагов и опоры, где нет возможности для смазки маслом	
Обработать повреждения лакокрасочного покрытия, места без краски законсервировать антикоррозионным средством	
Проверить легкость хода всех подвижных деталей. При потребности демонтировать, очистить, смазать и снова смонтировать.	
Установить машину в защищенном от атмо- сферных воздействий, сухом месте, в сто- роне от коррозионно-активных веществ	
Установить максимально допустимое значение давления воздуха в шинах	см. страницу 113
Защитить шины от внешних воздействий, например, масла, консистентной смазки и солнечных лучей.	

16.1.3 Техническое обслуживание – Однократно после 10 часов

Компоненты		
Подтягивание гаек колес	см. страницу 113	
Проверить давление воздуха в шинах	см. страницу 113	
Проверить гидравлические шланги на наличие утечек, при необходимости поручить их замену сервисному партнеру фирмы KRONE	см. страницу 124	

16.1.4 Техническое обслуживание – Каждые 10 часов, но не реже 1 раза в день

Компоненты		
Очистка машины	см. страницу 114	



16.1.5 Техническое обслуживание – Каждые 50 часов

Компоненты		
Затяжка болтов/гаек на машине	см. страницу 109	
Подтягивание гаек колес	см. страницу 113	
Проверить давление воздуха в шинах	см. страницу 113	

16.2 Моменты затяжки

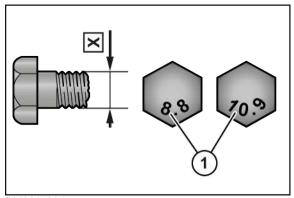
Отличающиеся моменты затяжки

Все болтовые соединения должны быть затянуты с перечисленными далее моментами затяжки. Отличия к таблицам обозначены соответствующим образом.

Болты с крупным шагом метрической резьбы

ИНФОРМАЦИЯ

Таблица недействительна для болтов с потайной головкой и внутренним шестигранником, если болт с потайной головкой затягивается посредством внутреннего шестигранника.



DV000-001

Х Размер резьбы

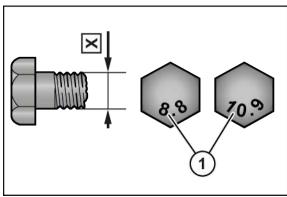
1 Класс прочности на головке болта

X	Класс про	Класс прочности				
	5.6	8.8	10.9	12.9		
	Момент за	тяжки (Нм)				
M4		3,0	4,4	5,1		
M5		5,9	8,7	10		
M6		10	15	18		
M8		25	36	43		
M10	29	49	72	84		
M12	42	85	125	145		
M14		135	200	235		
M16		210	310	365		
M20		425	610	710		
M22		571	832	972		



X	Класс прочности				
	5.6	8.8	10.9	12.9	
	Момент затяжки (Нм)				
M24		730	1050	1220	
M27		1100	1550	1800	
M30		1450	2100	2450	

Болты с мелким шагом метрической резьбы



DV000-001

Х Размер резьбы

1 Класс прочности на головке болта

X	Класс проч	Класс прочности				
	5.6	8.8	10.9	12.9		
	Момент зат	гяжки (Нм)				
M12x1,5		88	130	152		
M14x1,5		145	213	249		
M16x1,5		222	327	382		
M18x1,5		368	525	614		
M20x1,5		465	662	775		
M24x2		787	1121	1312		
M27x2		1148	1635	1914		
M30x1,5		800	2100	2650		

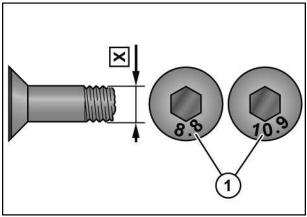
Болты с метрической резьбой, потайной головкой и внутренним шестигранником

ИНФОРМАЦИЯ

Таблица действительна только для болтов с потайной головкой, внутренним шестигранником и метрической резьбой, если они затягиваются посредством внутреннего шестигранника.







DV000-000

Х Размер резьбы

1 Класс прочности на головке болта

X	Класс прочнос	Класс прочности				
	5.6	8.8	10.9	12.9		
	Момент затяж	ки (Нм)	,			
M4		2,5	3,5	4,1		
M5		4,7	7	8		
M6		8	12	15		
M8		20	29	35		
M10	23	39	58	67		
M12	34	68	100	116		
M14		108	160	188		
M16		168	248	292		
M20		340	488	568		

Резьбовые пробки на редукторах

ИНФОРМАЦИЯ

Моменты затяжки действительны только для монтажа резьбовых пробок, смотровых окон, воздушных фильтров и воздушных клапанов в редукторах с чугунным, алюминиевым и стальным корпусом. Под понятием резьбовая пробка подразумевается пробка сливного отверстия, контрольная пробка, воздушный фильтр.

Таблица действительна только для резьбовых пробок с внешним шестигранником в комплекте с медным уплотнительным кольцом и для воздушных клапанов из латуни с фасонным уплотнительным кольцом.

Резьба	Резьбовая пробка и смотровое окно с медным кольцом ¹ Сапун из стали		Воздушный клапан из латуни Воздушный фильтр из латуни	
	из стали и чугу- на	из алюминия	из стали и чугуна	из алюминия
	Максимальный момент затяжки (Нм)		(±10%)	
M10 x1			8	
M12 x1,5			14	
G1/4"			14	



C MORHEIM KORELIOM1		Воздушный клапан из латуни Воздушный фильтр из латуни		
	из стали и чугу- на	из алюминия	из стали и чугуна	из алюминия
	Максимальный м	омент затяжки (Нм)	(±10%)	
M14 x1,5			16	
M16 x1,5	45	40	24	24
M18 x1,5	50	45	30	30
M20 x1,5			32	
G1/2"			32	
M22 x1,5			35	
M24 x1,5			60	
G3/4"			60	
M33 x2			80	
G1"			80	
M42 x1,5			100	
G1 1/4"			100	

¹ Медные кольца необходимо всегда заменять.

16.3 Проверка/замена направляющих шин



BC000-018

- ✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- ▶ Измерить размер (X) для всех 4 направляющих шин (2).
- ⇒ Если размер X больше 2 мм:
 - ▶ Ослабить контргайки (3).
 - Затянуть болты (1) с моментом затяжки 20 Нм.
 - ► Ослабить болты (1) на 90°.
 - Затянуть контргайки (3).
- ▶ Если размер X меньше 2 мм:
 - Ослабить контргайку (3).
 - ▶ Ослабить болты (1).
 - Извлечь направляющую шину (2) и заменить на новую шину (2).



- Затянуть болты (1) с моментом затяжки 20 Нм.
- Ослабить болты (1) на 90°.
- Затянуть контргайки (3).

16.4 Проверка/техническое обслуживание шин

✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.

Визуальный контроль шин

- ▶ Проверить шины визуальным контролем на наличие порезов и трещин.
- → При наличии порезов или трещин в шинах поручить одному из сервисных партнеров KRONE отремонтировать или заменить шины.

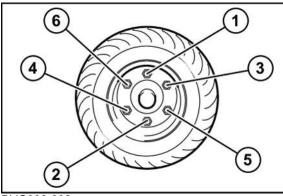
Периодичность техобслуживания для визуального контроля шин, см. страницу 107.

Проверка/регулировка давления воздуха в шинах

- ▶ Проверить давление воздуха в шинах, см. страницу 34.
- ▶ Если давление воздуха в шинах слишком высокое, выпустить воздух.
- Если давление воздуха в шинах слишком низкое, повысить давление воздуха в шинах.

Периодичность техобслуживания для проверки давления воздуха в шинах, см. страницу 107.

Подтягивание гаек колес



DVG000-002

▶ Затянуть гайки колес крест-накрест (как показано на рисунке) посредством динамометрического ключа, момент затяжки см. страницу 113.

Периодичность техобслуживания, см. страницу 107.

Момент затяжки: гайки колес

Резьба	•		Максимальный момент затяжки	
		болтов на сту- пице	черная	оцинкованная
M12 x1,5	19 мм	4/5 штук	95 Нм	95 Нм
M14 x1,5	22 мм	5 штук	125 Нм	125 Нм
M18 x1,5	24 мм	6 штук	290 Нм	320 Нм



Резьба			Максимальный момент затяжки	
		болтов на сту- пице	черная	оцинкованная
M20 x1,5	27 мм	8 штук	380 Нм	420 Нм
M20 x1,5	30 мм	8 штук	380 Нм	420 Нм
M22 x1,5	32 мм	8/10 штук	510 Нм	560 Нм
M22 x2	32 мм	10 штук	460 Нм	505 Нм

16.5 Очистка машины



Повреждение глаз разлетающимися частицами загрязнений!

При чистке машины сжатым воздухом или установкой для чистки под высоким давлением частицы загрязнений разлетаются с большой скоростью. Частицы загрязнений могут попадать в глаза и травмировать их.

- Не допускайте людей в рабочую зону.
- ► При выполнении работ по очистке сжатым воздухом или с помощью установки для чистки под высоким давлением используйте соответствующую рабочую одежду (например, защитные очки).

УКАЗАНИЕ

Повреждения на машине вследствие воздействия воды установки для чистки под высоким давлением

Если при чистке струя воды установки для чистки под высоким давлением направляется непосредственно на подшипники и компоненты электрики или электроники, эти детали могут быть повреждены.

- ► Не направляйте струю воды установки для чистки под высоким давлением на подшипники и компоненты электрики/электроники.
- ✓ Машина остановлена и предохранена, см. страницу 24.
- После каждого использования очищать машину от загрязнений и остатков кормовой массы.
- Для предотвращения заторов очищать направляющие сталкивателя и поперечного толкателя, а также область вокруг блокировки инерционного управления от загрязнений и остатков кормовой массы.



Эта страница специально оставлена пустой.



17 **Техобслуживание** – смазка



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность получения травм из-за несоблюдения основных указаний по технике безопасности

Несоблюдение основных правил по технике безопасности может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочесть и соблюдать основные указания по технике безопасности, см. страницу 13.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, см. страницу 24.

УКАЗАНИЕ

Загрязнение окружающей среды горюче-смазочными материалами

Неправильное хранение и неправильная утилизация горюче-смазочных материалов может привести к засорению окружающей среды. Даже минимальные количества этих материалов наносят ущерб окружающей среде.

- Храните горюче-смазочные материалы согласно законодательным предписаниям в подходящих контейнерах.
- Утилизируйте использованные горюче-смазочные материалы в соответствии с законодательными предписаниями.

УКАЗАНИЕ

Повреждения на опорных узлах

При использовании других, отличных от разрешенных к применению, консистентных смазок или при использовании разных смазок на смазанных деталях могут возникнуть повреждения.

- Использовать исключительно разрешенные консистентные смазки, см. страницу 34.
- Не использовать графитосодержащие консистентные смазки.
- Не использовать разные консистентные смазки.

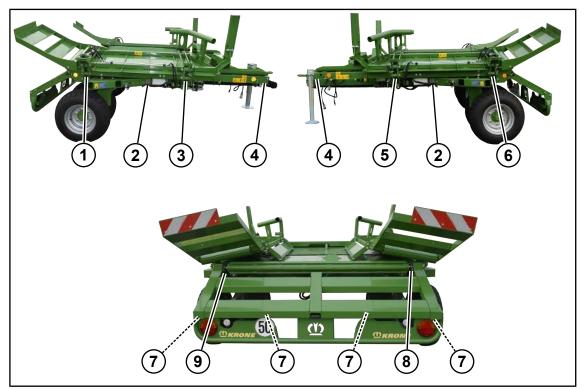
17.1 Схема смазки - машина

При указании интервалов технического обслуживания за основу берется средняя загруженность машины. В случае увеличения загрузки и в экстремальных условиях работы интервалы технического обслуживания необходимо соответственно уменьшить. Виды смазки обозначены на схеме смазки символами, см. таблицу.



Вид смазки	Смазочный материал	Примечание
Смазывание	Универсальная смазка	► В каждый смазочный ниппель сделать прибл. два качка смазки смазочным шприцом.
		► Удалить излишки смазки на смазочном ниппеле.

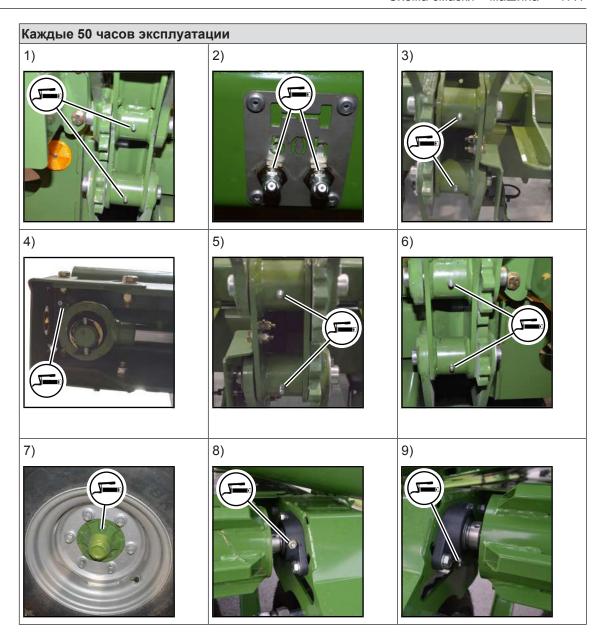




BC000-005











BC000-024



Каждые 200 часов эксплуатации					
1)					



18 Техническое обслуживание гидравлической системы

<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность получения травм из-за несоблюдения основных указаний по технике безопасности

Несоблюдение основных правил по технике безопасности может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочесть и соблюдать основные указания по технике безопасности, см. страницу 13.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, см. страницу 24.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Гидравлические шланги подвержены старению

Гидравлические шланги изнашиваются под воздействием давления, тепла и ультрафиолетовых лучей. Из-за поврежденных гидравлических шлангов могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

На гидравлических шлангах напечатана дата изготовления. Таким образом, можно определить их возраст без длительного поиска.

Рекомендуется выполнять замену гидравлических шлангов после шести лет службы.

При замене шлангов использовать только оригинальные запасные части.

УКАЗАНИЕ

Повреждение машины вследствие загрязнения гидравлической системы

Если в гидравлическую систему попадут посторонние предметы или жидкости, она может быть серьезно повреждена.

- Перед демонтажем очистьте подключения и компоненты гидравлической системы.
- Открытые подключения к гидравлической системе закройте защитными колпачками.
- Обеспечьте, чтобы в гидравлическую систему не попали посторонние предметы или жидкости.

УКАЗАНИЕ

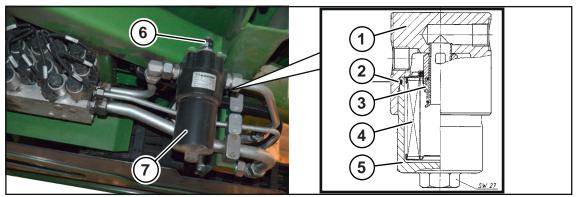
Утилизация и хранение масел и отработанных масляных фильтров

При ненадлежащем хранении и утилизации масел и использованных масляных фильтров может быть нанесен ущерб окружающей среде.

Хранить и утилизировать использованные масла и масляные фильтры согласно законодательным предписаниям.



18.1 Замена фильтрующего элемента на фильтре высокого давления



BPG000-076

Выделяемые твердые частицы из гидравлической системы улавливаются посредством фильтра высокого давления. Фильтрация гидравлического контура служит для предотвращения повреждений на компонентах контура. Фильтр высокого давления оснащен индикацией загрязнения (6), которая визуально информирует о степени загрязнения фильтра высокого давления:

- Зеленый: Степень загрязнения низкая. Фильтр высокого давления исправен.
- Красный: Степень загрязнения высокая. Требуется замена фильтрующего элемента фильтра высокого давления.

При запуске рабочей функции в холодном состоянии кнопка индикатора загрязнения (6) может выскочить. И лишь когда будет достигнута рабочая температура, снова вставить кнопку индикатора загрязнения (6). Если кнопка индикатора загрязнения (6) снова выскочит, то необходимо заменить фильтрующий элемент.

Фильтр высокого давления (7) рабочей гидравлики находится спереди справа под платформой перед блоком управления.

Замена фильтрующего элемента

- ► Соблюдать правила по технике безопасности «Надлежащее выполнение контроля уровня масла, замены масла и фильтрующего элемента», *см. страницу 25*.
- ✓ Для вытекающего масла имеется в распоряжении подходящая емкость.
- Сбросить давление в гидравлической системе.
- ▶ Отвинтить нижнюю часть фильтра (5) от головки фильтра (1).
- Извлечь фильтрующий элемент (4).
- Проверить нижнюю часть фильтра (5) на повреждения, очистить и смочить рабочим маслом.
- Смочить новый фильтрующий элемент (4) с идентичными характеристиками рабочим маслом и надвинуть на крепежную цапфу (3).
- ▶ Проверить кольцо круглого сечения (2) и при необходимости заменить новым кольцом круглого сечения с идентичными характеристиками.
- ▶ Смочить кольцо круглого сечения (2) рабочим маслом.
- ► Навинтить нижнюю часть фильтра (5) до упора к головке фильтра (1) и провернуть в обратную сторону на четверть оборота.
- ▶ Создать давление в гидравлической системе и проверить ее на герметичность.



18.2 Проверить гидравлические шланги

Гидравлические шланги подвержены естественному старению. Вследствие этого их срок службы ограничен. Рекомендованный срок службы составляет 6 лет, в него также включен максимальный срок хранения 2 года. Дата изготовления напечатана на гидравлических шлангах. При проверке гидравлических шлангов должны соблюдаться специфические для страны эксплуатации условия (например, предписания отраслевой страховой компании).

Выполнение визуального контроля

▶ Проверить все гидравлические шланги посредством визуального контроля на наличие повреждений и мест утечек, при необходимости поручить их замену авторизированным, квалифицированным специалистам.



19 Неисправность, причина и устранение



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Опасность получения травм из-за несоблюдения основных указаний по технике безопасности

Несоблюдение основных правил по технике безопасности может привести к тяжелым травмам или летальному исходу.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочесть и соблюдать основные указания по технике безопасности, см. страницу 13.



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмоопасность из-за несоблюдения правил техники безопасности

При несоблюдении правил техники безопасности могут быть тяжело травмированы или убиты люди.

Чтобы избежать возникновения несчастных случаев, необходимо прочитать и соблюдать правила техники безопасности, см. страницу 24.

19.1 Неисправности электрики / электроники

19.1.1 Сообщения об ошибках



<u> ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</u>

Травмирование людей и/или поломки машины из-за несоблюдения сообщений об ошибке

Несоблюдение сообщений об ошибке без устранения неисправностей может привести к травмированию людей и/или серьезным поломкам машины.

- При отображении сообщения об ошибке устранить неисправность, см. страницу 129.
- Если неисправность нельзя устранить, свяжитесь с сервисной службой фирмы KRONE.



EQG000-034

Если машина неисправна, на дисплее отображается сообщение об ошибке. Одновременно раздается акустический сигнал (постоянный звуковой сигнал). Описание неисправности, возможная причина и ее устранение см. страницу 129.



Структура сообщения об ошибке

Сообщение об ошибке имеет следующую структуру: например, сообщение об ошибке

«520192-19 CAN1 4 »

520192	19	CAN1 4
SPN (номер сомнительного параметра) = номер ошибки		Символ

Квитирование сообщения об ошибке

- ▶ Запишите сообщение об ошибке.
- Коротко нажмите на
- ⇒ Звуковой сигнал прекращается и индикация ошибки больше не отображается. Если неисправность возникает снова, сообщение об ошибке отображается вновь.
- Устранить ошибку, см. страницу 129.

Квитированные и еще актуальные сообщения об ошибках можно снова отобразить посредством меню «Список ошибок» (см. страницу 98) или в строке состояния (см. страницу 61).

19.1.1.1 Возможные виды ошибок (FMI)

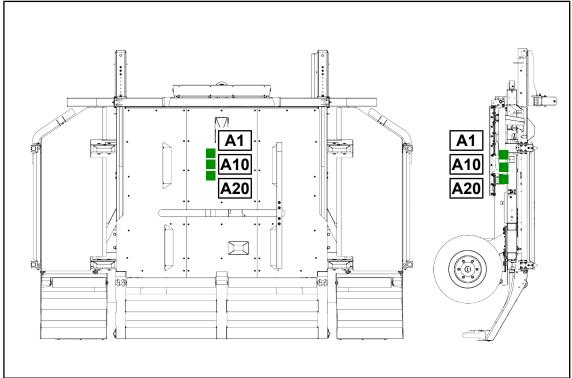
Существуют различные виды ошибок, отображаемые в виде FMI (идентификация режима отказа) с соответствующим сокращением.

FMI	Значение
0	Верхнее пороговое значение намного превышено.
1	Нижнее предельное значение намного занижено.
2	Данные недопустимы.
3	Возникло повышенное напряжение или короткое замыкание на напряжение питания.
4	Возникло пониженное напряжение или короткое замыкание на массу.
5	Обрыв кабеля или слишком низкий ток.
6	Обрыв кабеля или слишком низкий ток.
7	Механика не реагирует или ожидаемое событие не наступает.
8	Частота недопустима.
9	Возникла необычная частота обновления.
10	Возникла необычная скорость изменения.
11	Причина ошибки неизвестна.
12	Внутренняя ошибка.
13	Значения калибровки выходят за пределы допустимого диапазона значений.
14	Необходимы особые указания.
15	Верхнее предельное значение достигнуто.



FMI	Значение
16	Верхнее предельное значение превышено.
17	Нижнее предельное значение достигнуто.
18	Нижнее предельное значение превышено.
19	Возникло нарушение обмена данными САN.
20	Данные отклоняются вверх.
21	Данные отклоняются вниз.
31	Условие выполнено.

19.1.2 Обзор управляющих устройств



BC000-017

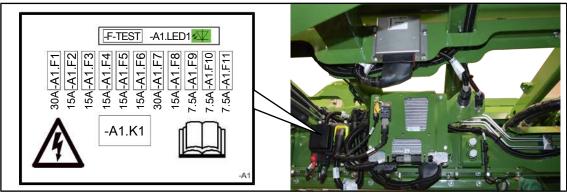
Обозначение эксплуатационных материалов:

Обозна- чение	Наименование	Обозна- чение	Наименование
A1	Распределитель/центральный блок реле и предохранителей	A20	Усилитель для весов тюка (FMA1)
A10	KRONE Machine Controller (KMC)		

19.1.3 Обзор предохранителей

«Плата / центральный блок реле и предохранителей» находится в распределителе / центральный блок реле и предохранителей, *см. страницу 30*.





BC000-020

Обозна- чение	Наименование	Обозна- чение	Наименование
A1.F1	Резерв	A1.F7	Резерв
A1.F2	KMC 100 UB1	A1.F8	Расширение ISOBUS
A1.F3	KMC 100 UB2	A1.F9	KMC 100/FMA
A1.F4	KMC 100 UB3	A1.F10	Резерв
A1.F5	Резерв	A1.F11	Расширение ISOBUS
A1.F6	Резерв		

19.1.4 Устранение ошибок датчика/исполнительного механизма

Ремонт или замену компонентов разрешено выполнять только квалифицированному персоналу.

Перед обращением к дилеру собрать следующую информацию о сообщении об ошибке:

- ▶ Записать отображаемый на дисплее номер ошибки с FMI (см. страницу 126).
- ▶ Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- ▶ Проверить датчик/исполнительный механизм на внешние повреждения.
- ▶ Если датчик/исполнительный механизм имеет повреждения, заменить датчик/ исполнительный механизм.
- ▶ Если датчик/исполнительный механизм не имеет повреждений, перейти к следующему этапу контроля.
- Проверить соединительный кабель и штекерное соединение на наличие повреждений и прочность крепления.
- ⇒ Если присоединительный кабель/штекерное соединение имеет повреждения, заменить присоединительный кабель/штекерное соединение.
- ▶ Если присоединительный кабель/штекерное соединение не имеет повреждений, перейти к следующему этапу контроля.
- ▶ При обнаружении ошибки исполнительного механизма провести его тестирование для определения состояния исполнительного механизма, см. страницу 95.
- ▶ При обнаружении ошибки датчика провести его тестирование для определения состояния датчика, см. страницу 91.

Чем больше информации вы сообщите дилеру, тем будет легче устранить причину ошибки.



19.1.5 Список ошибок

Общая информация о причинах ошибок

Для упрощения устранения ошибок приведенные возможные причины представлены в такой последовательности, что сначала называются самые простые проверки относительно доступности и применения.

При следовании указанным ссылкам осуществляется переход к отдельным этапам контроля возможных причин ошибок. Если все этапы контроля выполнены и ошибка все еще не устранена, необходимо проверить следующую возможную причину или устранить следующую ошибку из списка ошибок терминала. Подлежащие детальной проверке компоненты, такие как контакты, маркировки штекеров и т.д. не перечислены в этапах контроля, а должны быть найдены с помощью электрической схемы.

>>>

□ ru_Fehlerliste [> 130]

Список ошибок

Версия программного обеспечения: D2515020094000004_200 Управляющее устройство: КМС



Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-520192-19	CAN 1 - Неисправность CAN между управляющими устройствами	Имеется неисправность CAN между управляющими устройствами на CAN 1.	CAN14
KMC-520193-19	CAN 2 - Неисправность CAN между управляющими устройствами	Имеется неисправность CAN между управляющими устройствами на CAN 2.	CAN24
KMC-520194-19	CAN 3 - Неисправность CAN между управляющими устройствами	Имеется неисправность CAN между управляющими устройствами на CAN 3.	CAN34
KMC-520195-19	CAN 4 - Неисправность CAN между управляющими устройствами	Имеется неисправность CAN между управляющими устройствами на CAN 4.	CAN44
KMC-520198-12	Управляющее устройство - Внутренняя ошибка	Внутренняя ошибка в управляющем устройстве, обусловленная дефектом программного обеспечения или аппаратуры.	EEPROM
KMC-520232-12	Идентификационный номер транспортного средства - Внутренняя ошибка	Идентификационный номер транспортного средства не инициализирован.	Config
KMC-520234-31	Проверка системы с КМС не пройдена - Условие выполнено	Для модуля КМС не удалось выполнить настройку системных данных машины во всех управляющих устройствах.	Config
KMC-521100-3	Узел напряжения UB1 - Повышенное напряжение	Повышенное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB1
KMC-521100-4	Узел напряжения UB1 - Обнаружено пониженное напряжение	Пониженное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB1
KMC-521100-5	Узел напряжения UB1 - Замыкание на землю	Произошло замыкание на землю напряжения питания.	UB1
KMC-521100-6	Узел напряжения UB1 - Перегрузка	Превышена максимальная нагрузка напряжения питания.	UB1
KMC-521101-3	Узел напряжения UB2 - Повышенное напряжение	Повышенное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB2
KMC-521101-4	Узел напряжения UB2 - Обнаружено пониженное напряжение	Пониженное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB2
KMC-521101-5	Узел напряжения UB2 - Замыкание на землю	Превышена максимальная нагрузка напряжения питания.	UB2
KMC-521101-6	Узел напряжения UB2 - Перегрузка	Превышена максимальная нагрузка напряжения питания.	UB2
KMC-521102-3	Узел напряжения UB3 - Повышенное напряжение	Повышенное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB3

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-521102-4	Узел напряжения UB3 - Обнаружено пониженное напряжение	Пониженное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB3
KMC-521102-5	Узел напряжения UB3 - Замыкание на землю	Произошло замыкание на землю напряжения питания.	UB3
KMC-521102-6	Узел напряжения UB3 - Перегрузка	Превышена максимальная нагрузка напряжения питания.	UB3
KMC-521103-3	Узел напряжения UB4 - Повышенное напряжение	Повышенное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB4
KMC-521103-4	Узел напряжения UB4 - Обнаружено пониженное напряжение	Пониженное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB4
KMC-521103-5	Узел напряжения UB4 - Замыкание на землю	Произошло замыкание на землю напряжения питания.	UB4
KMC-521103-6	Узел напряжения UB4 - Перегрузка	Превышена максимальная нагрузка напряжения питания.	UB4
KMC-521104-3	Узел напряжения UB5 - Повышенное напряжение	Повышенное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB5
KMC-521104-4	Узел напряжения UB5 - Обнаружено пониженное напряжение	Пониженное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB5
KMC-521104-5	Узел напряжения UB5 - Замыкание на землю	Произошло замыкание на землю напряжения питания.	UB5
KMC-521104-6	Узел напряжения UB5 - Перегрузка	Превышена максимальная нагрузка напряжения питания.	UB5
KMC-521105-3	Узел напряжения UB6 - Повышенное напряжение	Повышенное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB6
KMC-521105-4	Узел напряжения UB6 - Обнаружено пониженное напряжение	Пониженное входное напряжение соответствующей группы реле.	UB6
KMC-521105-5	Узел напряжения UB6 - Замыкание на землю	Произошло замыкание на землю напряжения питания.	UB6
KMC-521105-6	Узел напряжения UB6 - Перегрузка	Превышена максимальная нагрузка напряжения питания.	UB6
KMC-521106-11	Напряжение питания датчиков - Общая неисправность	Напряжение было выключено вследствие перегрузки или короткого замыкания напряжения питания датчиков.	Low

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-521107-3	Напряжение питания - Повышенное напряжение	Повышенное напряжение питания на контакте UE.	High
KMC-521107-4	Напряжение питания - Обнаружено пониженное напряжение	Пониженное напряжение питания на контакте UE.	LOW
KMC-521108-11	Управляющее устройство - Общая неисправность	Реле группы напряжения UB1 не прошло самопроверку.	UB1
KMC-521109-11	Управляющее устройство - Общая неисправность	Реле группы напряжения UB2 не прошло самопроверку.	UB2
KMC-521110-11	Управляющее устройство - Общая неисправность	Реле группы напряжения UB3 не прошло самопроверку.	UB3
KMC-521111-11	Управляющее устройство - Общая неисправность	Реле группы напряжения UB4 не прошло самопроверку.	UB4
KMC-521112-11	Управляющее устройство - Общая неисправность	Реле группы напряжения UB5 не прошло самопроверку.	UB5
KMC-521113-11	Управляющее устройство - Общая неисправность	Реле группы напряжения UB6 не прошло самопроверку.	UB6
KMC-521114-11	Напряжение питания датчика U1 - Общая неисправность	Неисправность группы напряжения Uext1 для питания датчиков, например, вследствие перегрузки или короткого замыкания.	Uext1
KMC-521115-11	Напряжение питания датчика U2 - Общая неисправность	Неисправность группы напряжения Uext2 для питания датчиков, например, вследствие перегрузки или короткого замыкания.	Uext2
KMC-521116-11	Напряжение питания датчика U3 - Общая неисправность	Неисправность группы напряжения Uext3 для питания датчиков, например, вследствие перегрузки или короткого замыкания.	Uext3
KMC-521117-11	Напряжение питания датчика U4 - Общая неисправность	Неисправность группы напряжения Uext4 для питания датчиков, например, вследствие перегрузки или короткого замыкания.	Uext4
KMC-521118-11	Реле группы напряжения UB2 - Общая неисправность	Ошибка платформы только для BiG X: Обнаружена неисправность на питающем агрегате/приставке. Поэтому реле группы напряжения UB2 было отключено.	UB2
KMC-521320-2	Конфигурация машины - Логическая ошибка электроники	Конфигурация машины не совместима с аппаратурой.	Config
KMC-521350-11	Управляющее устройство - Общая неисправность		APP

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-521351-11	Управляющее устройство - Общая неисправность		Reboot
KMC-522001-7	Левая боковая платформа - Логическая ошибка механики	Тележка-подборщик находится в режиме эксплуатации в поле и левая боковая платформа не полностью разложена.	++
KMC-522002-7	Левая боковая платформа - Логическая ошибка механики	Тележка-подборщик находится в режиме движения по дороге, и левая боковая платформа не полностью сложена.	++
KMC-522003-16	Ошибка времени / боковая платформа слева - Выше максимального предельного значения	Складывание левой боковой платформы не было закончено в течение установленного времени.	***
KMC-522004-16	Ошибка времени / боковая платформа слева - Выше максимального предельного значения	Раскладывание левой боковой платформы не было закончено в течение установленного времени.	***
KMC-522005-7	Правая боковая платформа - Логическая ошибка механики	Тележка-подборщик находится в режиме эксплуатации в поле и правая боковая платформа не полностью разложена.	1-
KMC-522006-7	Правая боковая платформа - Логическая ошибка механики	Тележка-подборщик находится в режиме движения по дороге, и правая боковая платформа не полностью сложена.	1-
KMC-522007-16	Ошибка времени / боковая платформа справа - Выше максимального предельного значения	Складывание правой боковой платформы не было закончено в течение установленного времени.	***
KMC-522008-16	Ошибка времени / боковая платформа справа - Выше максимального предельного значения	Раскладывание правой боковой платформы не было закончено в течение установленного времени.	***
KMC-522010-16	Ошибка времени перемещения поперечного толкателя вправо - Выше максимального предельного значения	Движение поперечного толкателя в конечное положение вправо не было закончено в течение установленного времени.	
KMC-522011-16	Ошибка времени перемещения поперечного толкателя влево - Выше максимального предельного значения	Движение поперечного толкателя в конечное положение влево не было закончено в течение установленного времени.	
KMC-522013-16	Ошибка времени перемещения сталкивателя вперед - Выше максимального предельного значения	Движение сталкивателя вперед не было закончено в течение установленного времени.	
KMC-522014-16	Ошибка времени перемещения сталкивателя назад - Выше максимального предельного значения	Движение сталкивателя назад не было закончено в течение установленного времени.	
KMC-522016-7	Дышло - Логическая ошибка механики	Дышло в режиме движения по дороге не полностью выдвинуто.	

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-522017-16	Ошибка времени задвижения дышла - Выше максимального предельного значения	Ввод дышла не был закончен в течение установленного времени.	
KMC-522018-16	Ошибка времени выдвижения дышла - Выше максимального предельного значения	Выдвижение дышла не было закончено в течение установленного времени.	
KMC-522020-7	Переключатели/кнопки S1 Задвинуть дышло - Клавиша нажата при запуске системы	Кнопка S1 "Задвинуть дышло" заедает.	5 01
KMC-522021-7	Поддерживающее управление слева - Логическая ошибка механики	Поддерживающее управление слева в режиме движения по дороге слева не блокировано.	CO L
KMC-522022-7	Поддерживающее управление слева - Логическая ошибка механики	Поддерживающее управление слева в режиме эксплуатации в поле не разблокировано.	CO L
KMC-522023-16	Ошибка времени разблокировки инерционного управления слева - Выше максимального предельного значения	Разблокировка поддерживающего управления слева не была закончена в течение установленного времени.	Co.
KMC-522024-16	Ошибка времени блокировки поддерживающего управления слева - Выше максимального предельного значения	Фиксация левого маятникового колеса не была закончена в течение установленного времени.	Zcc
KMC-522025-7	Поддерживающее управление справа - Логическая ошибка механики	Поддерживающее управление справа в режиме движения по дороге слева не блокировано.	co R
KMC-522026-7	Поддерживающее управление справа - Логическая ошибка механики	Поддерживающее управление справа в режиме эксплуатации в поле не разблокировано.	co R
KMC-522027-16	Ошибка времени разблокировки инерционного управления справа - Выше максимального предельного значения	Разблокировка поддерживающего управления справа не была закончена в течение установленного времени.	Zcc
KMC-522028-16	Ошибка времени блокировки инерционного управления справа - Выше максимального предельного значения	Блокировка поддерживающего управления справа не была закончена в течение установленного времени.	Cop ^{H+%}
KMC-522029-7	Датчик тюков спереди - Логическая ошибка механики	Датчик В90 "Датчик тюков спереди" все еще задействован.	-6
KMC-522030-7	Датчик тюков задн Логическая ошибка механики	Датчик В95 "Датчик тюков сзади" все еще задействован.	-6
KMC-522031-2	Автоматический режим завершен - Логическая ошибка электроники	Автоматический режим был закончен по причине ошибки автоматически.	☆-!
KMC-522032-2	Дышло - Логическая ошибка электроники	Датчик В89 "Задвинуть дышло" не задействован, хота датчик В88 "Выдвинуть дышло" уже демпфирован.	**

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-522033-2	Поддерживающее управление справа - Логическая ошибка электроники	Датчики В92 "Поддерживающее управление справа блокировано" и В94 "Поддерживающее управление справа разблокировано" не передают достоверные данные для конечного положения поддерживающего управления справа. Оба датчика демпфированы.	o'o R
KMC-522034-2	Поддерживающее управление слева - Логическая ошибка электроники	Датчики В91 "Поддерживающее управление слева блокировано" и В93 "Поддерживающее управление слева разблокировано" не передают достоверные данные для конечного положения поддерживающего управления слева. Оба датчика демпфированы.	ee L
KMC-522035-2	Правая боковая платформа - Логическая ошибка электроники	Датчики В86 "Правая боковая платформа сложена" и В87 "Правая боковая платформа разложена" не передают достоверные данные для конечного положения правой боковой платформы. Оба датчика демпфированы.	***
KMC-522036-2	Левая боковая платформа - Логическая ошибка электроники	Датчики В84 "Левая боковая платформа сложена" и В85 "Левая боковая платформа разложена" не передают достоверные данные для конечного положения левой боковой платформы. Оба датчика демпфированы.	****
KMC-522037-2	Машина в рабочем положении - Логическая ошибка электроники	Машина находится в режиме эксплуатации в поле и не подготовлена для режима движения по дороге.	<u>"</u>
KMC-522101-3	Датчик В80 Переднее конечное положение сталкивателя - Обрыв кабеля		5 80
KMC-522101-4	Датчик В80 Переднее конечное положение сталкивателя - Короткое замыкание на заземление или UB		p 80
KMC-522102-3	Датчик В81 Заднее конечное положение сталкивателя - Обрыв кабеля		5 81
KMC-522102-4	Датчик В81 Заднее конечное положение сталкивателя - Короткое замыкание на заземление или UB		5 81
KMC-522103-3	Датчик В82 Правое конечное положение поперечного толкателя - Обрыв кабеля		5 82
KMC-522103-4	Датчик В82 Правое конечное положение поперечного толкателя - Короткое замыкание на заземление или UB		5 82

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-522104-3	Датчик В83 Левое конечное положение поперечного толкателя - Обрыв кабеля		5 83
KMC-522104-4	Датчик В83 Левое конечное положение поперечного толкателя - Короткое замыкание на заземление или UB		s 83
KMC-522105-3	Датчик В84 Левая боковая платформа сложена - Обрыв кабеля		5 84
KMC-522105-4	Датчик В84 Левая боковая платформа сложена - Короткое замыкание на заземление или UB		5 84
KMC-522106-3	Датчик В85 Левая боковая платформа разложена - Обрыв кабеля		5 85
KMC-522106-4	Датчик В85 Левая боковая платформа разложена - Короткое замыкание на заземление или UB		B 85
KMC-522107-3	Датчик В86 Правая боковая платформа сложена - Обрыв кабеля		■ 86
KMC-522107-4	Датчик В86 Правая боковая платформа сложена - Короткое замыкание на заземление или UB		2 86
KMC-522108-3	Датчик В87 Правая боковая платформа разложена - Обрыв кабеля		5 87
KMC-522108-4	Датчик В87 Правая боковая платформа разложена - Короткое замыкание на заземление или UB		5 87
KMC-522109-3	Датчик В88 Дышло выдвинуто - Обрыв кабеля		5 88
KMC-522109-4	Датчик В88 Дышло выдвинуто - Короткое замыкание на заземление или UB		p 88
KMC-522110-3	Датчик В89 Дышло задвинуто - Обрыв кабеля		s 89
KMC-522110-4	Датчик В89 Дышло задвинуто - Короткое замыкание на заземление или UB		s s9
KMC-522111-3	Датчик В90 Датчик тюков спереди - Обрыв кабеля		5 90
KMC-522111-4	Датчик В90 Датчик тюков спереди - Короткое замыкание на заземление или UB		s 90

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-522112-3	Датчик В91 Поддерживающее управление слева блокировано - Обрыв кабеля		5 91 P4 L
KMC-522112-4	Датчик В91 Поддерживающее управление слева блокировано - Короткое замыкание на заземление или UB		5 91
KMC-522113-3	Датчик В92 Поддерживающее управление справа блокировано - Обрыв кабеля		5 92 ■
KMC-522113-4	Датчик В92 Поддерживающее управление справа блокировано - Короткое замыкание на заземление или UB		5 92 ₩ R
KMC-522114-3	Датчик В93 Поддерживающее управление слева разблокировано - Обрыв кабеля		co L
KMC-522114-4	Датчик В93 Поддерживающее управление слева разблокировано - Короткое замыкание на заземление или UB		co L
KMC-522115-3	Датчик В94 Поддерживающее управление справа разблокировано - Обрыв кабеля		5 94 CO R
KMC-522115-4	Датчик В94 Поддерживающее управление справа разблокировано - Короткое замыкание на заземление или UB		co R
KMC-522116-3	Переключатели/кнопки S1 Задвинуть дышло - Обрыв кабеля		5 01
KMC-522116-4	Переключатели/кнопки S1 Задвинуть дышло - Короткое замыкание на заземление или UB		5 01
KMC-522117-3	Датчик В95 Датчик тюков задн Обрыв кабеля		5 95
KMC-522117-4	Датчик В95 Датчик тюков задн Короткое замыкание на заземление или UB		5 95
KMC-522140-16	Датчик - В97 Датчик силы спереди слева - В98 Датчик силы спереди справа - Выше максимального предельного значения		5 97 ☐ △ ☐ △ ☐ △ ☐ △ ☐ △ ☐ △ ☐ △ ☐ △ ☐ △ ☐ △
KMC-522140-18	Датчик - В97 Датчик силы спереди слева - В98 Датчик силы спереди справа - Ниже минимального предельного значения		5 97 <u>□</u> <u>Δ</u> [Δ CH 1

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-522141-16	Датчик - В99 Датчик силы сзади слева - В100 Датчик силы сзади справа - Выше максимального предельного значения		5 99 <u>□</u> <u>Δ</u> [Δ CH2
KMC-522141-18	Датчик - В99 Датчик силы сзади слева - В100 Датчик силы сзади справа - Ниже минимального предельного значения		5 99 <u>□</u> <u>∆</u> [∆ CH2
KMC-522144-3	Датчик В96 Датчик ускорения - Обрыв кабеля		☐ ±3 ☐ ₹3 • 3e
KMC-522144-4	Датчик В96 Датчик ускорения - Короткое замыкание на заземление или UB		☐ ±3 ☐ ₹3 • 3e
KMC-522301-3	Клапан К81 Управляющий клапан 1 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K81
KMC-522301-6	Клапан К81 Управляющий клапан 1 - Короткое замыкание на заземление		K81
KMC-522302-3	Клапан К82 Управляющий клапан 2 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K82
KMC-522302-6	Клапан К82 Управляющий клапан 2 - Короткое замыкание на заземление		K82 ₩
KMC-522303-3	Клапан К83 Сталкиватель назад 1 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K83
KMC-522303-6	Клапан К83 Сталкиватель назад 1 - Короткое замыкание на заземление		K83
KMC-522304-3	Клапан К84 Сталкиватель вперед 1 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K84
KMC-522304-6	Клапан К84 Сталкиватель вперед 1 - Короткое замыкание на заземление		K84
KMC-522305-3	Клапан К85 Переместить поперечный толкатель влево 1 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K85
KMC-522305-6	Клапан К85 Переместить поперечный толкатель влево 1 - Короткое замыкание на заземление		K85
KMC-522306-3	Клапан К86 Переместить поперечный толкатель вправо 1 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K86

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-522306-6	Клапан К86 Переместить поперечный толкатель вправо 1 - Короткое замыкание на заземление		K86
KMC-522307-3	Клапан K87 Load-Sensing (измерение нагрузки) активно - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		×87 }\$ ⊅ \$
KMC-522307-6	Клапан K87 Load-Sensing (измерение нагрузки) активно - Короткое замыкание на заземление		^{K87} ∑ \$ ⊅ै ←
KMC-522308-3	Клапан К88 Задвинуть дышло - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K88
KMC-522308-6	Клапан К88 Задвинуть дышло - Короткое замыкание на заземление		K88
KMC-522309-3	Клапан К89 Выдвинуть дышло - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K89
KMC-522309-6	Клапан К89 Выдвинуть дышло - Короткое замыкание на заземление		K89
KMC-522310-3	Клапан К90 Сложить боковые платформы - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K90
KMC-522310-6	Клапан К90 Сложить боковые платформы - Короткое замыкание на заземление		K90
KMC-522311-3	Датчик В91 Поддерживающее управление слева блокировано - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		к91 Хф
KMC-522311-6	Клапан К91 Разложить боковые платформы - Короткое замыкание на заземление		K91
KMC-522312-3	Клапан К92 Блокировать поддерживающее управление - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		^{k92} ☆ C¹O
KMC-522312-6	Датчик В92 Поддерживающее управление справа блокировано - Короткое замыкание на заземление		^{κ92}
KMC-522313-3	Датчик В93 Поддерживающее управление слева разблокировано - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		^{K93} C¹O
KMC-522313-6	Датчик В93 Поддерживающее управление слева разблокировано - Короткое замыкание на заземление		k93
KMC-522315-3	Клапан К94 Сталкиватель назад 2 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K94 ★ ★ ★

Номер ошибки	Текст сообщения об ошибке	Описание	Рисунок
KMC-522315-6	Датчик В94 Поддерживающее управление справа разблокировано - Короткое замыкание на заземление		K94
KMC-522316-3	Клапан К95 Сталкиватель вперед 2 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K95
KMC-522316-6	Датчик В95 Датчик тюков задн Короткое замыкание на заземление		к95
KMC-522317-3	Клапан К96 Переместить поперечный толкатель влево 2 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K96
KMC-522317-6	Клапан К96 Переместить поперечный толкатель влево 2 - Короткое замыкание на заземление		K96
KMC-522318-3	Клапан К97 Переместить поперечный толкатель вправо 2 - Обрыв кабеля или короткое замыкание на UB		K97
KMC-522318-6	Клапан К97 Переместить поперечный толкатель вправо 2 - Короткое замыкание на заземление		к97
KMC-522506-11	TECU - Общая неисправность		₹
KMC-522510-19	ISB - Неисправность		ISB
KMC-522511-12	ISB - Внутренняя ошибка		ISB ³
KMC-522560-19	FMA1 - Неисправность		FMA 1
KMC-522561-4	FMA1 - Обнаружено пониженное напряжение	Пониженное напряжение FMA 1	FMA 1 Low
KMC-522562-12	FMA1 - Внутренняя ошибка		⊯ FMA 1

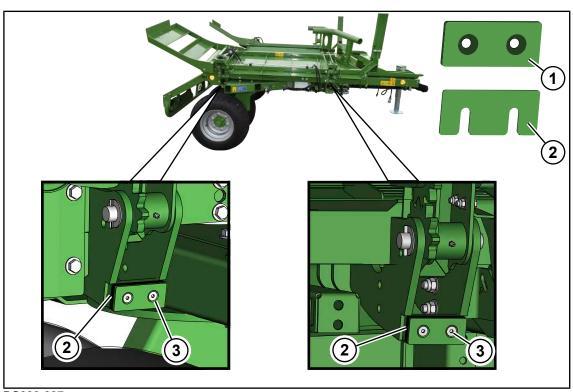


19.2 Неисправности в автоматическом режиме

Неисправность: В режиме укладки 4 или в режиме укладки 5 продвигается и укладывается на поле только средний крупногабаритный тюк.

Возможная причина	Устранение
Наклон боковых платформ слишком высокий	 ✓ На платформе одновременно находятся 3 крупногабаритных тюка.
	▶ Убедиться, что автоматический режим активен.
	► Проконтролировать в тесте датчика, что датчик В90 «Датчик тюка спереди» не демпфирован.
	▶ Если датчик В90 не демпфирован, уменьшить наклон боковых платформ удалением дистанционных пластин, см. страницу 142.

19.3 Уменьшение наклона боковых платформ



BC000-037

Наклон боковой платформы должен быть установлен таким образом, чтобы в автоматическом режиме третий крупногабаритный тюк перемещался между правым и левым крупногабаритным тюком, а датчик B90 «Датчик тюка спереди» демпфировался. Если наклон установлен слишком высоко, то возможно, что третий крупногабаритный тюк перемещается между двумя крупногабаритными тюками, но датчик B90 «Датчик тюка спереди» не демпфирован. Это приводит к сбоям при сталкивании крупногабаритных тюков.

- ✓ На тележке-подборщике нет крупногабаритного тюка.
- ► Сложить боковые платформы посредством ручного управления, *см. страницу* 78.
- ▶ Обездвижить и обезопасить машину, см. страницу 24.
- Ослабить винты с потайной головкой (3).
- ► Если имеются 2 мм дистанционные пластины, снять одну 2 мм дистанционную пластину (2) и отложить в сторону.



- Убедиться, что во всех 4 точках крепления имеется равное количество дистанционных пластин.
- ▶ Затянуть винты с потайной головкой (3).
- ► Если имеется только одна 5 мм дистанционная пластина, демонтировать винты с потайной головкой (3) и отложить в сторону 5 мм дистанционную пластину и винты с потайной головкой (3).
 - ▶ Убедиться, что во всех 4 точках крепления удалены 5 мм дистанционные пластины.
- ▶ Разложить боковые платформы посредством ручного управления, см. страницу 78.
- ▶ Продолжить работу.
- ▶ Если по-прежнему возникают проблемы со сталкиванием тюков в автоматическом режиме, уменьшить наклон боковой платформы удалением следующих дистанционных пластин.



20 Утилизация

По истечении срока службы машины, отдельные составные части машины должны быть надлежащим образом утилизированы. Нужно соблюдать действующие в настоящее время специфические для страны эксплуатации директивы по утилизации отходов и действующие законы.

Металлические детали

- Все металлические детали необходимо доставлять к месту утилизации металла.
- Перед утилизацией необходимо освободить детали от эксплуатационных и смазочных материалов (трансмиссионное масло, масло из гидравлической системы, ...).
- Эксплуатационные и смазочные материалы необходимо доставлять к месту утилизации, удовлетворяющему экологическим требованиям, или к месту вторичной переработки.

Эксплуатационные и смазочные материалы

• Эксплуатационные и смазочные материалы (дизельное топливо, хладагент, трансмиссионное масло, масло из гидравлической системы, ...) необходимо доставлять к месту утилизации отработанных смазочных материалов.

Синтетические материалы

• Все синтетические материалы необходимо доставлять к месту утилизации синтетических материалов.

Резина

• Все резиновые детали (шланги, шины ...) необходимо доставлять к месту утилизации резины.

Отходы электроники

• Все детали электроники необходимо доставлять к месту утилизации электроники.



21 Приложение

21.1 Гидравлическая схема – Рабочая гидравлика

Список датчиков/исполнительных механизмов для нижеследующей гидравлической схемы

Обзор расположения датчиков, исполнительных механизмов и управляющих устройств представлен на электрической схеме.

Символ	Обозна- чение	Наименование
_	K81	Управляющий клапан 1
_	K82	Управляющий клапан 2
_	K87	Load-Sensing (измерение нагрузки) активно
/	B80	Переднее конечное положение сталкивателя
	B81	Заднее конечное положение сталкивателя
	K83	Сталкиватель назад 1
	K84	Сталкиватель вперед 1
	K94	Сталкиватель назад 2
	K95	Сталкиватель вперед 2
6	B82	Правое конечное положение поперечного толкателя
	B83	Левое конечное положение поперечного толкателя
	K85	Переместить поперечный толкатель влево 1
	K86	Переместить поперечный толкатель вправо 1
	K96	Переместить поперечный толкатель влево 2
	K97	Переместить поперечный толкатель вправо 2
K	B84	Боковая платформа слева сложена
	B85	Боковая платформа слева разложена
	B86	Боковая платформа справа сложена
	B87	Боковая платформа справа разложена
	K90	Сложить боковые платформы
	K91	Разложить боковые платформы
2	B91	Инерционное управление слева блокировано
9	B92	Инерционное управление справа блокировано
	B93	Инерционное управление слева разблокировано
	B94	Инерционное управление справа разблокировано
	K92	Блокировать инерционное управление
	K93	Разблокировать инерционное управление
	B88	Дышло выдвинуто
	B89	Дышло задвинуто
	K88	Задвинуть дышло
	K89	Выдвинуть дышло

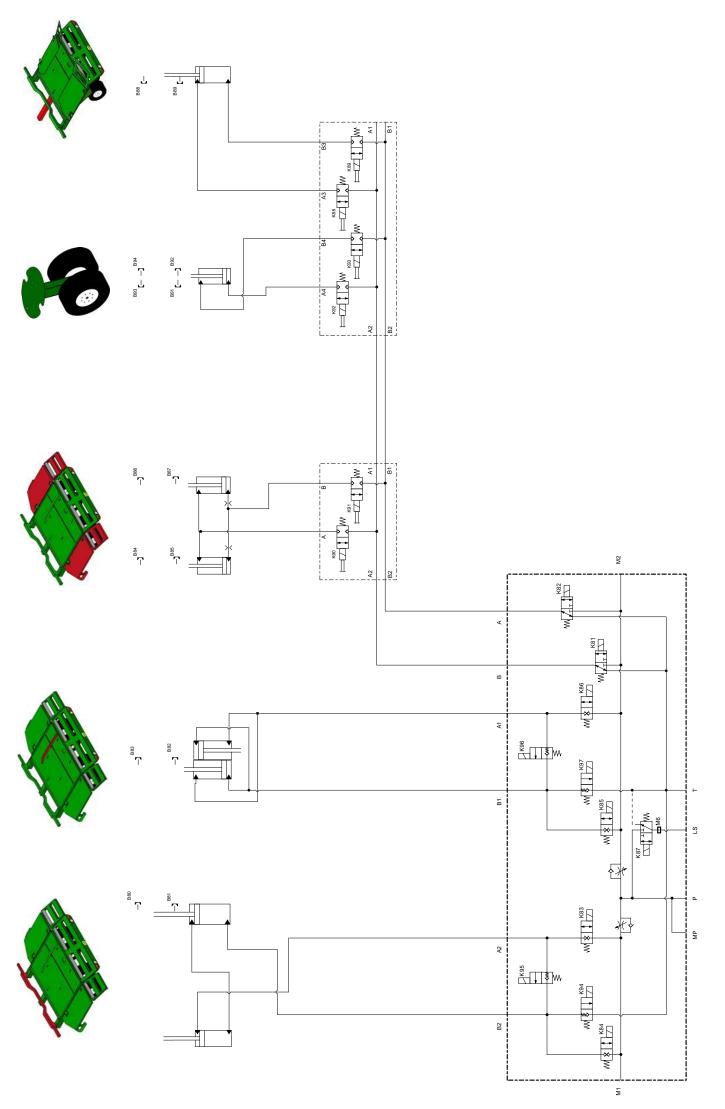
21 Приложение

21.1 Гидравлическая схема – Рабочая гидравлика



>>>

150102051_01 [▶ 147]





21.2 Гидравлическая схема – присоединение BiG Pack/BaleCollect со стороны трактора

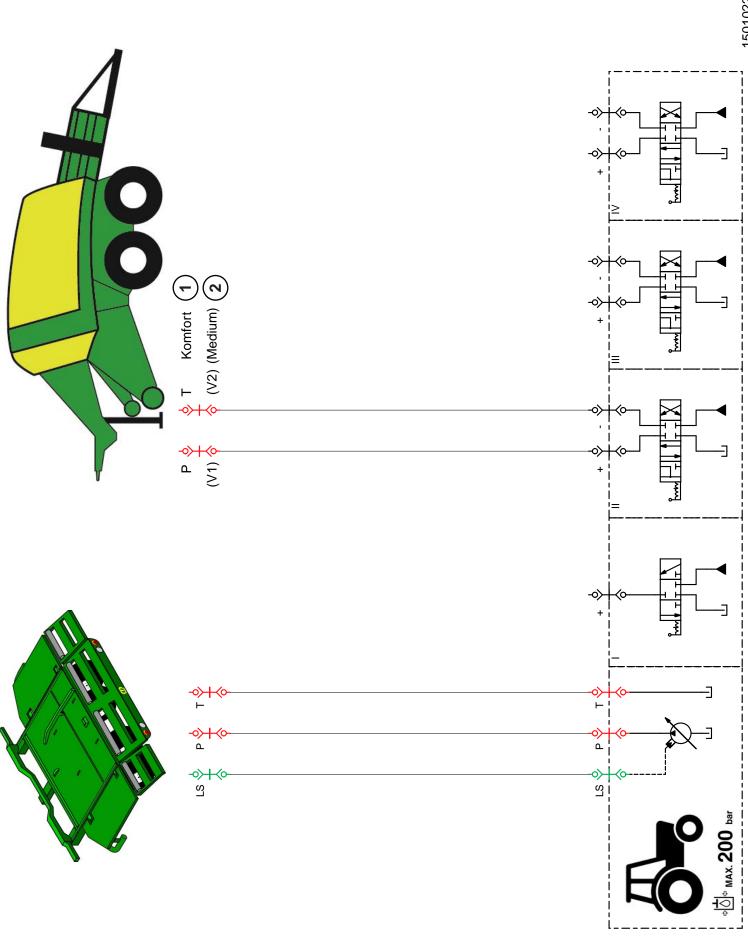
21.2.1 BiG Pack посредством управляющего устройства двойного действия (циркуляция)/BaleCollect/трактор с системой Load-Sensing

Легенда для нижеследующей гидравлической схемы

Символ	Обозна- чение	Наименование
100	_	(1) Гидравлические подключения (P,T) к блоку управления «Рабочая гидравлика» (крупнопакующие пресс-подборщики в исполнении «Комфорт» или «Комфорт 1.0»)
		(2) Гидравлические подключения (V1,V2) к блоку управления «Рабочая гидравлика» (крупнопакующие пресс-подборщики в исполнении «Медиум» или «Медиум 1.0»)
	_	Гидравлические подключения (P,T,LS) к блоку управления «Рабочая гидравлика» тележки-подборщика

>>>

150102233_02 1/3 [▶ 149]





21.2.2 Все BiG Pack/BaleCollect/трактор с системой постоянного потока

√ Комплект для дооборудования 20 279 762 «Перепускной клапан разности давлений» смонтирован.

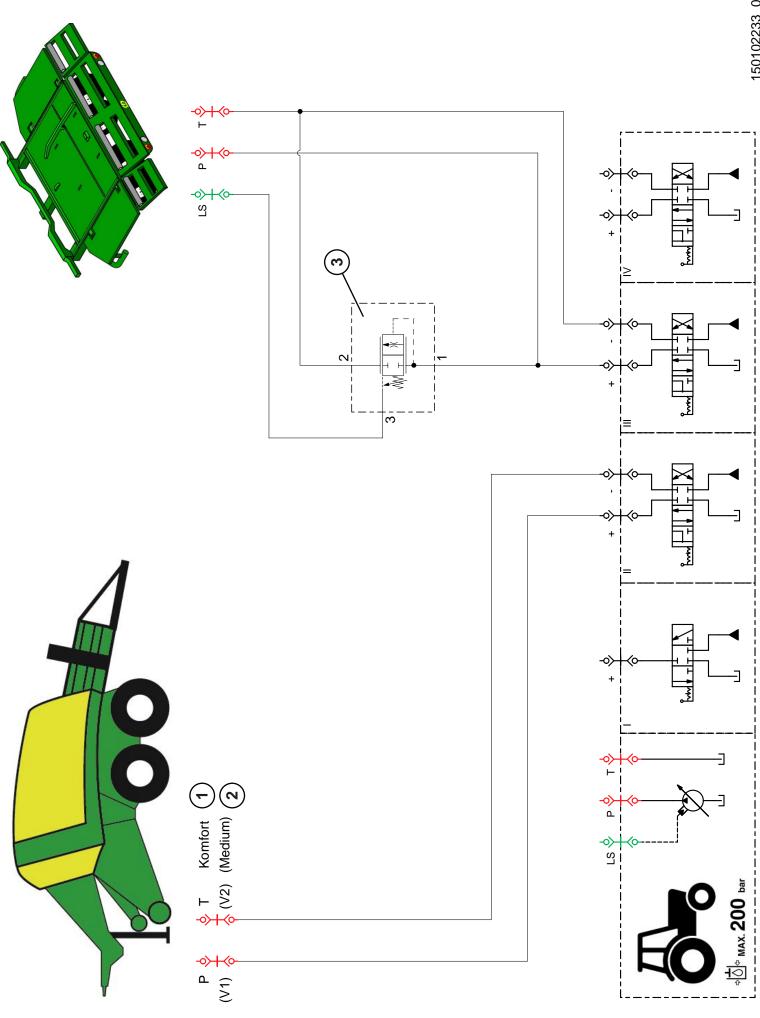
Легенда для нижеследующей гидравлической схемы

3 Перепускной клапан разности давлений

Символ	Обозна- чение	Наименование
00	_	(1) Гидравлические подключения (P,T) к блоку управления «Рабочая гидравлика» (крупнопакующие пресс-подборщики в исполнении «Комфорт» или «Комфорт 1.0»)
		(2) Гидравлические подключения (V1,V2) к блоку управления «Рабочая гидравлика» (крупнопакующие пресс-подборщики в исполнении «Медиум» или «Медиум 1.0»)
	_	Гидравлические подключения (P,T,LS) к блоку управления «Рабочая гидравлика» тележки-подборщика

>>>

150102233_02 2/3 [▶ 151]





21.2.3 Все BiG Pack «Комфорт» или «Комфорт 1.0»/BaleCollect/трактор с системой Load-Sensing

Для типов: BiG Pack 870 HDP, BiG Pack 870 HDP XC, BiG Pack 890,

BiG Pack 890 XC

✓ Гидравлические подключения (P,T,LS) тележки-подборщика и крупнопакующего пресс-подборщика скомбинированы друг с другом посредством Т-образного соединительного штуцера согласно вспомогательному оборудованию 20 471 100* «В366 Монтажный комплект ВР 800 HS».

Для типов: BiG Pack 1270, BiG Pack 1270 XC, BiG Pack 1270 VC,

BiG Pack 1290, BiG Pack 1290 XC, BiG Pack 1290 VC,

BiG Pack 1290 HDP, BiG Pack 1290 HDP XC, BiG Pack 1290 HDP X -

treme, BiG Pack 1290 HDP X -treme XC, BiG Pack 4x4,

BiG Pack 4x4 XC

✓ Гидравлические подключения (P,T,LS) тележки-подборщика и крупнопакующего пресс-подборщика скомбинированы друг с другом посредством Т-образного соединительного штуцера согласно вспомогательному оборудованию 20 278 980* «В326 Монтажный комплект ВР 1200 HS».

Для типов: BiG Pack 1290 HDP II, BiG Pack 1290 HDP II XC

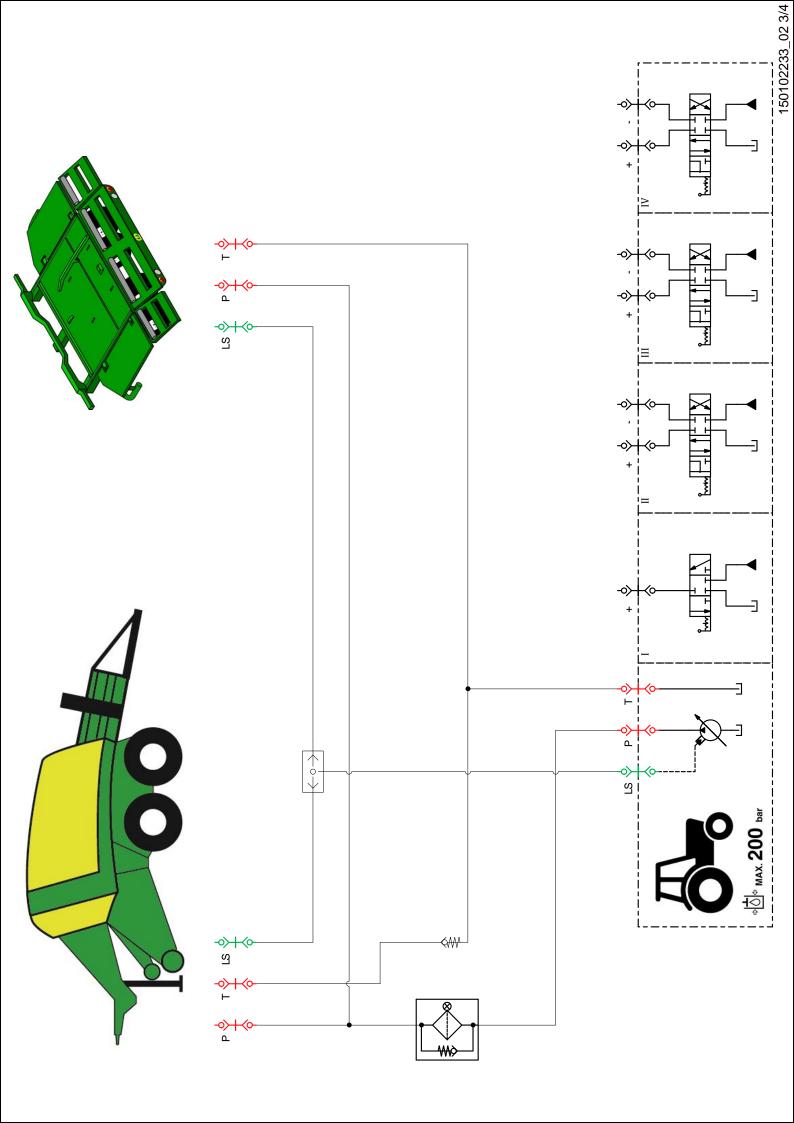
✓ Гидравлические подключения (P,T,LS) тележки-подборщика и крупнопакующего пресс-подборщика скомбинированы друг с другом посредством Т-образного соединительного штуцера согласно вспомогательному оборудованию 20 278 978* «В325 Монтажный комплект ВР 1290 HDP II».

Легенда для нижеследующей гидравлической схемы

Символ	Обозна- чение	Наименование
000	_	Гидравлические подключения (P,T,LS) к блоку управления «Рабочая гидравлика» крупнопакующего пресс-подборщика
	_	Гидравлические подключения (P,T,LS) к блоку управления «Рабочая гидравлика» тележки-подборщика

>>>

150102233_002 3/4 [▶ 153]





22 Предметный указатель

Символы
BiG Pack посредством управляющего устройства двойного действия (циркуляция)/ BaleCollect/трактор с системой Load-Sensing
ISOBUS (терминал) 87
A
Автоматический вызов экрана движения по дороге 70
Активация счетчика клиента 84
Б
Безопасность движения
Благоразумное предсказуемое применение не по назначению
Болты с крупным шагом метрической резьбы 109
Болты с мелким шагом метрической резьбы 110
Болты с метрической резьбой, потайной головкой и внутренним шестигранником 110

В

Ввод в эксплуатацию	39
Весы (терминал)	30
Включение / выключение терминала 5	57
Включение/выключение фары рабочего освещения	71
Возможные виды ошибок (FMI)12	26
Bce BiG Pack «Комфорт» или «Комфорт 1.0»/ BaleCollect/трактор с системой Load-Sensing 15	52
Bce BiG Pack/BaleCollect/трактор с системой постоянного потока15	50
Вспомогательное назначение функций джойстика	71
Вспомогательные функции (AUX)7	71
Выбор меню 7	75
Выбор режима укладки	70
Вызвать уровень меню	75
Вызов детального счетчика 8	34
Вызов меню "Счетчик/дисплей" (38
Вызов основного экрана 6	67
Вызов счетчика клиента 8	34
Вызов уровня меню 6	68
Выполнение визуального контроля 12	24
Выполнение тестирования исполнительных элементов	25
Выполнить надлежащим образом проверку уровня масла, замену масла и фильтрующих элементов	25



	3	
Гидравлическая система 31	Задвинуть дышло	53
Гидравлическая схема	Замена фильтрующего элемента на фильтре	
BiG Pack посредством управляющего	высокого давления 1	
устройства двойного действия (циркуляция) / BaleCollect / трактор с	Запуск/окончание автоматического режима	
системой Load-Sensing 148	Защитное оборудование	
Bce BiG Pack / BaleCollect / трактор с	Значение инструкции по эксплуатации	
системой постоянного потока 150	Зоны индикации на дисплее	58
Bce BiG Pack «Комфорт» или «Комфорт 1.0»/BaleCollect/трактор с системой Load- Sensing 152	И	
Гидравлическая схема – присоединение BiG	Изменение значения	76
Pack/BaleCollect со стороны трактора 148	Изменение режима	77
Гидравлическая схема – Рабочая гидравлика 145	Индикации на основном экране	65
Горячие жидкости	Индикация на информационной панели	66
Графические средства 8	Информация о программном обеспечении (терминал)	98
_	Использование документа	. 7
Д	Источники опасности на машине	21
Данные для запросов и заказов 2, 31		
Данные по технике безопасности	К	
Движение и транспортировка 101	К этому документу	. 7
Декларация о соответствии161	Квалификация обслуживающего персонала	14
Детальный счетчик84	Квалификация персонала	14
Дети в опасности 14	Квитирование сообщения об ошибке 1	26
Диагностика кнопок 94	Клавиши	63
Диагностика скорости / направления движения	Комплектность документа	. 8
(терминал)	Консистентные смазки	34
Диагностика цифровых исполнительных механизмов 97	Конструктивные изменения на машине	15
Дополнительное оборудование и запасные	Контактные данные Вашего дилера	. 2
части 15	Контакты	. 2
Дополнительный заказ 7	Контрольный список для первого ввода в эксплуатацию	36
Ж	Крепление машины 1	04
Жилиости пол высочим павлением 21		



IVI		U	
Маркировка	30	Обездвижить и обезопасить машину	24
Меню 1 «Ручное управление»	78	Обзор машины	30
Меню 13 "Счетчики"	82	Обзор предохранителей 1	27
Меню 13-1 "Счетчик клиента"	83	Обзор управляющих устройств 1:	27
Меню 13-2 "Общий счетчик"	86	Общий счетчик (терминал)	86
Меню 14 "ISOBUS"	87	Опасная зона между крупнопакующим пресс-	
Меню 14-2 «Диагностика скорости/направлени движения»		подборщиком и тележкой-подборщиком Опасная зона при включенном приводе	
Меню 14-4 "Настройка цвета фона"	89	Опасности при движении на поворотах с	
Меню 14-5 «SmartConnect»	89	присоединенной машиной и из-за общей ширины машины	10
Меню 14-9 "Переключение между		Опасности при движении по дороге	
терминалами"			
Меню 15 «Настройки»		Опасности при движении по дороге и по полю	
Меню 15-1 «Тест датчиков»	91	Опасности при ненадлежащей подготовке	
Меню 15-2 «Тест исполнительных механизмов»	05	машины для движения по дороге	19
	90	Опасности при определенных работах: Работы на колесах и шинах	
Меню 15-3 "Информация о программном обеспечении"	98	Опасности при определенных работах: Работы	
Меню 15-4 "Список ошибок"	98	на машине	
Меню 4 «Весы»	80	Опасности при эксплуатации машины на склон	не
Меню терминала	73	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	20
Места крепления на машине 1	05	Опасность из-за повреждений на машине	16
Момент затяжки: гайки колес 1	13	Опасность из-за сварочных работ	
Моменты затяжки 1	09	Опасные зоны	
Монтаж страховочной цепи	52	Описание машины	
		Основные указания по технике безопасности	
Н		Охрана окружающей среды и утилизация	20
Надежно установить машину	20	Очистка машины 1	14
Наклейки по технике безопасности на машине			
Настройка скорости сталкивания сталкивател:			
1			
Настройка цвета фона (терминал)			
Настройки			
Настройки (терминал)			
Неисправности в автоматическом режиме 1			
Неисправности электрики / электроники 1			
Неисправность, причина и устранение 1	25		
Несоответствующие эксплуатационные материалы	20		



Первый ввод в эксплуатацию	j
Перевозка людей	,
Переключение между терминалами 90)
Переход в режим движения по дороге 69)
Переход в режим эксплуатации в поле (посредством кнопки) 53	3
Переход в режим эксплуатации в поле (посредством терминала) 69)
Поведение в экстренных ситуациях и при авариях23	3
Поврежденные гидравлические шланги 21	
Повторяющиеся символы74	+
Подготовка машины для движения по дороге 101	
Подготовка машины для транспортировки 103	Ó
Подключение камеры к терминалу ISOBUS CCI 800 или CCI 1200 фирмы KRONE 49)
Подключение освещения для движения по дороге на крупнопакующем пресс-подборщике 51	
Подключение терминала ISOBUS фирмы KRONE42	
Поднятая машина и компоненты машины 22	-
Подсоединение гидравлических шлангов (трактор с системой Load-Sensing (измерение нагрузки))40)
Подсоединение гидравлических шлангов (трактор с системой постоянного потока) 41	
Подсоединение гидравлических шлангов к крупнопакующему пресс-подборщику 50)
Подъем машины 103	j
Поперечные ссылки 7	,
Постановка машины на хранение 102	,
Правила техники безопасности	
Предохранение поднятой машины и компонентов машины от опускания 24	
Предупредительные указания 9)
Предупреждения о материальном ущербе и нанесении вреда окружающей среде)
Привести в действие сталкиватель 68	j
Приложение	,
Применение по назначению 12	
Применимые документы 7	,

Присоединение тележки-подборщика к крупнопакующему пресс-подборщику 49
Присоединение электрических подключений к крупнопакующему пресс-подборщику 51
Присоединить машину 15
Проверить гидравлические шланги 124
Проверка освещения для движения по дороге 102
Проверка/замена направляющих шин 112
Проверка/техническое обслуживание шин 113
Процесс сбора 31
P
Рабата только после надлежащего ввода в эксплуатацию15
Работы выполнять только на обездвиженной машине21
Работы на возвышенных частях машины 22
Работы по уходу и ремонту22
Рабочие места на машине15
Разблокировать инерционное управление 53
Разложить платформы54
Расположение и значение наклеек по технике безопасности26
Резьбовые пробки на редукторах 111
Рисунки 8



C	1
Сброс показаний счетчика клиента 85	Таблица перевода значений10
Сенсорный дисплей	Таблица технического обслуживания 107
Символы в иллюстрациях	Термин «машина» 8
Символы в тексте	Терминал
Скорость / направление движения / диагностика	ISOBUS 87
88	Весы
Содержать защитные устройства в исправном состоянии	Детальный счетчик 84
Сообщения об ошибках 125	Диагностика скорости / направления движения88
Список ошибок	Информация о программном обеспечении98
Средства индивидуальной защиты:	Настройка цвета фона 89
Срок службы машины	Настройки
Строка состояния	Общий счетчик
Структура меню	Переключение между терминалами 90
Структура приложения машины KRONE 58	Ручное управление 78
Сфера действия	Список ошибок
Схема смазки – машина 116	Счетчик клиента 83
Счетчик клиента (терминал) 83	Счетчики82
Счетчики	Тест датчиков 91
	Тест исполнительных механизмов 95
	Удаление ошибок
	Терминал – функции машины 61
	Терминал ISOBUS 35
	Терминал ISOBUS другого производителя 60
	Терминал ISOBUS фирмы KRONE (CCI 800, CCI 1200) 56
	Тест датчиков
	Тест исполнительных механизмов
	Технически исправное состояние машины 16
	Технические данные
	Технические предельные значения 16
	Техническое обслуживание – Каждые 10 часов, но не реже 1 раза в день 108
	Техническое обслуживание – Каждые 50 часов 109
	Техническое обслуживание – общие указания



Техническое обслуживание – После окончания сезона
Техническое обслуживание гидравлической системы
Техобслуживание – смазка 116
Точки крепления при транспортировке 104
У
Удаление всех ошибок 100
Удаление отдельных ошибок 100
Удаление ошибок
Указания направления
Указания по технике безопасности на машине 18
Указания с информацией и рекомендациями 10
Указатели и ссылки 7
Уменьшение наклона боковых платформ 142
Управление
Управление машиной посредством джойстика 71
Управление опорной стойкой 54
Установка наклона платформ 37
Установка опорной стойки в опорное положение
Установка опорной стойки в транспортное положение
Установка противооткатных упоров 55
Устранение ошибок датчика/исполнительного механизма
Устройство памяти
Утилизация
Ф
Функции, отличающиеся от терминала ISOBUS ССІ фирмы KRONE 60
ц
Цвет фона
Целевая группа данного документа 7

2
7

Экран режима движения по дороге (автоматический вызов)	70
Эксплуатационная безопасность: Техническ исправное состояние	
Эксплуатационные материалы 20	0, 34
Элементы управления и индикации	35
Элементы управления со стороны крупнопакующего пресс-подборщика	35



Эта страница специально оставлена пустой.



23 Декларация о соответствии



Декларация о соответствии нормам ЕС



Мы

Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle

в качестве изготовителя нижеуказанного изделия, настоящим заявляем под собственную ответственность, что

машина: Тележка-подборщик

тип: BC101-30

на которую выдана настоящая декларация, отвечает следующим соответствующим положениям:

- Директива EC 2006/42/EC (машины)
- директива ЕС 2014/30/ЕС (ЭМС). В соответствии с директивой за основу был взят гармонизированный стандарт EN ISO 14982:2009.

Подписавший настоящую декларацию управляющий фирмы является ответственным за составление технической документации.

. Pandu

Д-р инж. Йозеф Хорстманн

(Управляющий фирмы по проектированию и раз-

витию)

№ машины: Год выпуска:

Шпелле, 11.01.2018



THE POWER OF GREEN

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG

- ✓ Heinrich-Krone-Straße 10D-48480 Spelle
- Postfach 11 63D-48478 Spelle
- **+49 (0) 59 77 / 935-0**
- **49 (0) 59 77 / 935-339**
- www.landmaschinen.krone.de