



---

## Notice d'utilisation originale

Numéro de document: 150000700\_06\_fr

Statut: 19/11/2019

---

### Andaineur rotatif

### Swadro TC 930

À partir du n° machine: 1032463

---



## Interlocuteur

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10

48480 Spelle

Allemagne

Central téléphonique + 49 (0) 59 77/935-0

Central téléfax + 49 (0) 59 77/935-339

Téléfax département de pièces de re- + 49 (0) 59 77/935-239  
change Allemagne

Téléfax département de pièces de re- + 49 (0) 59 77/935-359  
change exportation

Internet [www.landmaschinen.krone.de](http://www.landmaschinen.krone.de)

<https://mediathek.krone.de/>

## Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes

Type	
N° d'identification du véhicule	
Année de construction	

## Données de contact de votre revendeur

<b>1</b>	<b>À propos de ce document.....</b>	<b>6</b>
1.1	Validité .....	6
1.2	Commande supplémentaire.....	6
1.3	Autre documentation.....	6
1.4	Groupe-cible du présent document .....	6
1.5	Comment utiliser ce document .....	6
1.5.1	Répertoires et renvois .....	6
1.5.2	Indications de direction .....	7
1.5.3	Terme « machine ».....	7
1.5.4	Illustrations.....	7
1.5.5	Volume du document.....	7
1.5.6	Symbole de représentation .....	7
1.5.7	Tableau de conversion .....	9
<b>2</b>	<b>Sécurité.....</b>	<b>11</b>
2.1	Utilisation conforme .....	11
2.2	Mauvais usage raisonnablement prévisible.....	11
2.3	Durée de service de la machine .....	12
2.4	Consignes de sécurité fondamentales.....	12
2.4.1	Importance de la notice d'utilisation.....	12
2.4.2	Qualification du personnel opérateur.....	13
2.4.3	Qualification du personnel spécialisé .....	13
2.4.4	Enfant en danger .....	13
2.4.5	Accoupler la machine .....	14
2.4.6	Modifications structurelles réalisées sur la machine.....	14
2.4.7	Équipements supplémentaires et pièces de rechange .....	14
2.4.8	Postes de travail sur la machine.....	14
2.4.9	Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable.....	14
2.4.10	Zones de danger.....	15
2.4.11	Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement .....	18
2.4.12	Équipements de sécurité personnels.....	18
2.4.13	Marquages de sécurité sur la machine.....	18
2.4.14	Sécurité en matière de conduite .....	19
2.4.15	Parquer la machine de manière sûre.....	20
2.4.16	Matières d'exploitation .....	20
2.4.17	Dangers liés au lieu d'utilisation.....	21
2.4.18	Sources de danger sur la machine .....	22
2.4.19	Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine.....	23
2.4.20	Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Effectuer des travaux sur les roues et les pneus .....	24
2.4.21	Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents .....	25
2.5	Mesures courantes de sécurité.....	25
2.5.1	Immobiliser et sécuriser la machine .....	25
2.5.2	Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre .....	26
2.5.3	Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant.....	26
2.6	Autocollants de sécurité sur la machine .....	27
2.7	Équipement de sécurité .....	30
2.7.1	Plaque d'identification pour véhicules lents .....	31
<b>3</b>	<b>Description de la machine .....</b>	<b>32</b>
3.1	Aperçu de la machine .....	32
3.2	Identification.....	32
3.3	Limiteur de charge .....	33
<b>4</b>	<b>Caractéristiques techniques.....</b>	<b>34</b>
4.1	Consommables .....	35
4.1.1	Huiles .....	36
4.1.2	Graisses lubrifiantes .....	36
4.2	Pneumatiques .....	36

<b>5</b>	<b>Éléments de commande et d'affichage.....</b>	<b>37</b>
5.1	Appareils de commande hydrauliques du tracteur .....	37
5.2	Boîtier de commande.....	38
5.3	Manivelle.....	40
<b>6</b>	<b>Première mise en service.....</b>	<b>41</b>
6.1	Liste de contrôle pour la première mise en service .....	41
6.2	Adaptation de la longueur de l'arbre à cardan .....	42
6.3	Régulation du sens de la marche .....	43
6.4	Contrôle du blocage en position de transport .....	44
6.5	Contrôle/réglage de l'écart entre le bras porte-dents et le bras de flèche .....	44
6.6	Inclinaison de la toupie – réglage de base .....	45
6.7	Montage de la sécurisation des dents .....	46
<b>7</b>	<b>Mise en service .....</b>	<b>47</b>
7.1	Préparer le tracteur.....	47
7.2	Accoupler la machine au tracteur .....	48
7.3	Orientation du bâti de la machine pour la position de travail .....	49
7.4	Montage de la chaîne de limitation en profondeur des bras inférieurs .....	49
7.5	Monter l'arbre à cardan.....	50
7.6	Accoupler les flexibles hydrauliques .....	50
7.7	Raccordement de l'éclairage de routes .....	51
7.8	Raccordement du boîtier de commande.....	52
7.9	Montage de la chaîne de sécurité.....	53
<b>8</b>	<b>Commande .....</b>	<b>55</b>
8.1	Monter/démonter la protection contre les utilisations non autorisées .....	55
8.2	Retrait des protections des pointes des dents .....	56
8.3	Abaisser les bras de flèche en position de travail.....	56
8.4	Desserrage du blocage des toupies .....	57
8.5	Pivotement des bras porte-dents en position de travail .....	58
8.6	Pivotement des étriers d'écartement en position de travail .....	58
8.7	Vitesse de conduite et vitesse d'entraînement .....	59
8.8	Andainage.....	59
8.9	Sélection du mode des toupies.....	60
8.10	Conduite sur champ à flanc de colline .....	63
8.11	Pivotement de l'étrier d'écartement en position de transport.....	63
8.12	Pivotement des bras porte-dents en position de transport .....	64
8.13	Sécurisation des toupies contre les torsions .....	65
8.14	Relèvement des bras de flèche en position de transport.....	65
8.15	Montage des protections des pointes des dents sur les pointes des dents.....	67
8.16	Amener la béquille en position de transport .....	68
<b>9</b>	<b>Conduite et transport .....</b>	<b>69</b>
9.1	Préparer la machine pour la circulation routière .....	70
9.2	Arrêter la machine .....	70
9.3	Préparation de la machine pour le transport.....	72
9.3.1	Levage de la machine.....	72
9.3.2	Arrimage de la machine .....	73
<b>10</b>	<b>Réglages .....</b>	<b>74</b>
10.1	Régler la hauteur de travail.....	75
10.2	Réglage de la largeur de travail/largeur d'andain .....	76
10.3	Réglage de l'inclinaison de la toupie.....	77
10.4	Fixation des roues de jauge auto-directionnelles .....	82
10.5	Réglage des vitesses de descente des toupies.....	82
10.6	Vitesse de déploiement pour le réglage de la largeur de travail/réglage de la largeur d'andainage .....	83
10.7	Calibrer le capteur .....	83
10.8	Réglage du délestage à ressort.....	85
<b>11</b>	<b>Maintenance – généralités .....</b>	<b>86</b>
11.1	Tableau de maintenance .....	86

11.1.1	Maintenance – une fois après 10 heures.....	86
11.1.2	Maintenance – avant la saison .....	86
11.1.3	Maintenance – toutes les 50 heures .....	87
11.1.4	Maintenance – après 1 000 hectares .....	87
11.1.5	Maintenance – après la saison .....	87
11.2	Couples de serrage .....	88
11.3	Contrôle des vis sur les dents.....	91
11.4	Resserrage des écrous crénelés sur le châssis .....	91
11.5	Contrôler / effectuer la maintenance des pneus .....	91
11.6	Remplacer les dents (en cas de réparation).....	93
11.7	Nettoyage de la machine .....	93
<b>12</b>	<b>Maintenance – lubrification.....</b>	<b>95</b>
12.1	Lubrifier l'arbre à cardan.....	96
12.2	Plan de lubrification – machine.....	97
<b>13</b>	<b>Maintenance – Système hydraulique .....</b>	<b>100</b>
13.1	Huile hydraulique .....	101
13.2	Contrôler les flexibles hydrauliques .....	101
<b>14</b>	<b>Maintenance – boîtes de vitesse .....</b>	<b>102</b>
14.1	Engrenage de toupie .....	102
14.2	Boîte de transmission principale.....	102
<b>15</b>	<b>Défaut, cause et dépannage .....</b>	<b>104</b>
15.1	Défauts généraux .....	104
<b>16</b>	<b>Réparation, maintenance et réglages par le personnel spécialisé .....</b>	<b>106</b>
16.1	Remplacement des bras porte-dents (en cas de réparation) .....	106
16.2	Points d'appui du cric.....	108
<b>17</b>	<b>Élimination.....</b>	<b>109</b>
<b>18</b>	<b>Annexe .....</b>	<b>110</b>
18.1	Plan des circuits hydrauliques .....	110
<b>19</b>	<b>Index.....</b>	<b>112</b>
<b>20</b>	<b>Déclaration de conformité.....</b>	<b>117</b>

# 1 À propos de ce document

## 1.1 Validité

Ce document est valable pour les machines de type:

Swadro TC 930

Toutes les informations, figures et caractéristiques techniques figurant dans ce document correspondent à la version la plus récente au moment de la publication.

Nous nous réservons le droit d'apporter, à tout moment et sans en indiquer les motifs, des modifications conceptuelles.

## 1.2 Commande supplémentaire

Si ce document était partiellement ou entièrement inutilisable, vous pouvez demander un document de remplacement en indiquant le n° de document indiqué sur la page de garde. Vous pouvez également télécharger le document en ligne via KRONE MEDIA <https://mediathek.krone.de/>.

## 1.3 Autre documentation

Pour garantir une utilisation conforme et sûre de la machine, veuillez également tenir compte des documents mentionnés ci-après.

- Notice d'utilisation de l'arbre à cardan

## 1.4 Groupe-cible du présent document

Le présent document s'adresse à l'utilisateur de la machine qui remplit les exigences minimales de la qualification du personnel, *voir page 13*

## 1.5 Comment utiliser ce document

### 1.5.1 Répertoires et renvois

#### Sommaire / en-têtes

Le sommaire et les en-têtes de ce document permettent de passer aisément et rapidement d'un chapitre à l'autre.

#### Index

L'index contient des mots-clés classés par ordre alphabétique qui permettent de trouver des informations précises sur le sujet correspondant. L'index se trouve dans les dernières pages de ce document.

#### Renvois

Le texte contient des renvois à un autre document ou à un autre endroit dans le document avec indication de page.

Exemples :

- Vérifier que toutes les vis sur la machine sont serrées à bloc, [voir page 7](#).  
(**INFORMATION**: Si vous utilisez ce document sous forme électronique, vous accédez à la page indiquée en cliquant sur le lien.)
- Pour de plus amples informations, veuillez consulter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.

## 1.5.2 Indications de direction

Les indications de direction figurant dans ce document, comme avant, arrière, gauche et droite, s'appliquent dans le sens de la marche de la machine.

## 1.5.3 Terme « machine »

Ci-après, ce document fait également référence à l'« andaineur rotatif » en tant que « machine ».

## 1.5.4 Illustrations

Les figures dans ce document ne représentent pas toujours le type de machine exact. Les informations qui se rapportent à la figure correspondent toujours au type de machine de ce document.

## 1.5.5 Volume du document

Ce document décrit l'équipement de série ainsi que les suppléments et variantes de la machine. Votre machine peut être différente.

## 1.5.6 Symbole de représentation

### Symboles dans le texte

Afin de représenter le texte de manière plus claire, on utilise les symboles de représentation suivants:

- ▶ Cette flèche identifie une **étape de travail**. Plusieurs flèches successives identifient une suite d'étapes de travail qui doivent être réalisées étape par étape.
- ✓ Ce symbole identifie une **condition** qui doit être remplie afin d'exécuter une étape de travail ou une suite d'étapes de travail.
- ⇒ Cette flèche identifie le **résultat intermédiaire** d'une étape de travail.
- ➡ Cette flèche identifie le **résultat** d'une étape de travail ou d'une suite d'étapes de travail.
- Ce point identifie une **énumération**. Si le point est en retrait, il identifie le deuxième niveau de l'énumération.

### Symboles dans les figures

Les symboles suivants peuvent être utilisés dans les figures :

Symbole	Explication	Symbole	Explication
	Indice de référence pour un composant		Position d'un composant (p. ex déplacer de position I à position II)
	Dimensions (p. ex. B = largeur, H = hauteur, L = longueur)		Agrandissement d'une partie de l'image
	Côté gauche de la machine		Côté droit de la machine
	Sens de la marche		Direction de mouvement
—	Ligne de référence pour le matériel visible	----	Ligne de référence pour le matériel caché
-----	Ligne médiane	—	Chemins de pose
	ouvert		fermé
	Application d'un lubrifiant liquide (p. ex. huile de lubrification)		Application d'une graisse lubrifiante
			

### Avertissements de danger

Les avertissements de danger sont séparés du reste du texte et sont caractérisés par un symbole de danger et des termes d'avertissement.

Les avertissements de danger doivent être lus et les mesures doivent être prises en compte en vue d'éviter toute blessure.

### Explication du symbole de danger



Le présent symbole de danger avertit des risques de blessures.

Veillez tenir compte de toutes les indications présentant ce symbole de danger en vue d'éviter tout accident pouvant entraîner des blessures ou la mort.

### Explication des termes d'avertissement



Le terme d'avertissement DANGER attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, entraînera des blessures graves ou la mort.



Le terme d'avertissement AVERTISSEMENT attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, entraînera des blessures graves ou la mort.



Le terme d'avertissement ATTENTION attire l'attention sur une situation dangereuse qui, en cas de non-respect de l'avertissement de danger, peut entraîner des blessures légères à moyennement graves.

Exemple d'un avertissement de danger :

**⚠ AVERTISSEMENT**

**Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air**

Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air et peuvent entrer en contact avec les yeux. Ceci peut entraîner des blessures aux yeux.

- ▶ Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- ▶ Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé, porter un équipement de protection personnel approprié (par ex. lunettes de protection).

**Avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux**

Les avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux sont séparés du reste du texte et sont caractérisés par le terme « Avis ».

Exemple :

**AVIS**

**Dégâts au niveau des boîtes de vitesses causés par un niveau d'huile trop bas**

Des dégâts au niveau des boîtes de vitesses peuvent survenir si le niveau d'huile est trop bas.

- ▶ Veuillez contrôler régulièrement le niveau d'huile des boîtes de vitesses et, si nécessaire, faire l'appoint d'huile.
- ▶ Contrôler le niveau d'huile de la boîte de vitesses env. 3 à 4 heures après l'arrêt de la machine ; contrôler uniquement avec la machine à l'horizontale.

**Remarques contenant des informations et des recommandations**

Des informations et recommandations complémentaires pour une exploitation productive et sans perturbation de la machine sont séparées du reste du texte et caractérisées par le mot « Information ».

Exemple :

**INFORMATION**

Chaque autocollant de sécurité est pourvu d'un numéro de commande et peut être commandé directement chez le fabricant ou le détaillant spécialisé autorisé.

**1.5.7 Tableau de conversion**

Le tableau suivant permet de convertir des unités métriques en unités US.

Taille	Unité SI (métriques)		Facteur	Unités pouces-livres	
	Nom de l'unité	Abréviation		Nom de l'unité	Abréviation
Superficie	Hectare	ha	2.47105	Acre	acres
Débit volumétrique	litres par minute	l/min	0.2642	Gallon US par minute	gpm
	Mètre cube par heure	m³/h	4.4029		
Force	Newton	N	0.2248	Livres-force	lbf
Longueur	Millimètre	mm	0.03937	Pouce	in.

# 1 À propos de ce document

## 1.5 Comment utiliser ce document



Taille	Unité SI (métriques)		Facteur	Unités pouces-livres	
	Nom de l'unité	Abréviation		Nom de l'unité	Abréviation
Longueur	Mètre	m	3.2808	Pied	ft.
Puissance	Kilowatt	kW	1.3410	Chevaux	CV
Pression	Kilopascal	kPa	0.1450	Livre par pouce carré	psi
	Mégapascal	MPa	145.0377		
	bar (non-SI)	bar	14.5038		
Couple de rotation	Newton-mètre	Nm	0.7376	Livre-pied ou pied-livre	ft·lbf
			8.8507	Livre-pouce ou pouce-livre	in·lbf
Température	Degré Celsius	°C	°C x 1,8 + 32	Degré Fahrenheit	°F
Vitesse	Mètre par minute	m/min	3.2808	Pied par minute	ft/min
	Mètre par seconde	m/s	3.2808	Pied par seconde	ft/s
	Kilomètre par heure	km/h	0.6215	Miles par heure	mph
Volume	Litres	L	0.2642	Gallon US	US gal.
	Millilitre	ml	0.0338	Once US	US oz.
	Centimètres cube	cm <sup>3</sup>	0.0610	Pouce cube	in <sup>3</sup>
Poids	Kilogramme	kg	2.2046	Livre	lbs

## 2      **Sécurité**

### 2.1      **Utilisation conforme**

La présente machine est un andaineur rotatif et sert à regrouper la matière récoltée sous forme d'andains.

La matière récoltée prévue pour l'utilisation conforme de cette machine est un produit agricole fauché en tiges et feuilles.

La machine est conçue exclusivement pour un usage agricole et peut uniquement être utilisée lorsque

- tous les équipements de sécurité prévus dans la notice d'utilisation sont en place et en position de protection.
- toutes les consignes de sécurité de la notice d'utilisation sont prises en compte et respectées, tant dans le chapitre "Consignes de sécurité fondamentales", [voir page 12](#), que directement dans les chapitres de la notice d'utilisation.

La machine peut uniquement être utilisée par des personnes satisfaisant aux exigences relatives aux qualifications du personnel prévues par le fabricant de la machine, [voir page 13](#).

La notice d'utilisation fait partie intégrante de la machine et doit par conséquent toujours être emportée durant l'utilisation de la machine. La machine peut uniquement être exploitée après avoir été instruit et en respectant le contenu de la présente notice d'utilisation.

Les applications de la machine qui ne sont pas décrites dans la notice d'utilisation sont susceptibles de provoquer de graves blessures, voire la mort, ainsi que des dommages matériels et des dommages sur la machine.

Les modifications arbitraires sur la machine peuvent influencer négativement les caractéristiques de la machine ou altérer le fonctionnement correct. Les modifications arbitraires dégagent par conséquent le fabricant de toute responsabilité.

Le respect des conditions de fonctionnement, de maintenance et de remise en état prescrites par le fabricant fait également partie d'une utilisation conforme de la machine.

### 2.2      **Mauvais usage raisonnablement prévisible**

Toute utilisation autre qu'une utilisation conforme, [voir page 11](#) représente une utilisation non conforme et, par la même occasion, un mauvais usage dans le sens de la directive sur les machines. Le fabricant n'est aucunement responsable des dommages qui pourraient en résulter ; le risque est uniquement à la charge de l'utilisateur.

Ci-après, vous trouverez des exemples d'utilisation erronée :

- La transformation ou le traitement de matières récoltées qui ne sont pas reprises dans l'utilisation conforme, [voir page 11](#)
- Le transport de personnes
- Le transport de biens
- Le dépassement du poids total autorisé
- Le non-respect des autocollants de sécurité présents sur la machine et des consignes de sécurité dans la notice d'utilisation
- L'élimination des défauts et l'exécution de réglages, de travaux de nettoyage, d'entretien et de maintenance qui vont à l'encontre des indications de la notice d'utilisation
- Les modifications arbitraires apportées à la machine
- La pose d'un équipement supplémentaire non-autorisé resp. non-validé
- L'utilisation de pièces de rechange qui ne sont pas des pièces originales KRONE
- Le fonctionnement stationnaire de la machine

Les modifications arbitraires sur la machine peuvent influencer négativement les caractéristiques et l'utilisation sûre de la machine ou altérer le fonctionnement correct. Les modifications arbitraires libèrent par conséquent le fabricant de toute demande de dommages et intérêts en résultant.

## 2.3 Durée de service de la machine

- La durée de service de cette machine dépend de la commande et de la maintenance conformes ainsi que des conditions d'utilisation et des circonstances d'utilisation.
- Le respect des instructions et remarques de cette notice d'utilisation permet d'atteindre une disponibilité permanente et une longue durée de service de la machine.
- Après chaque saison d'utilisation, la machine doit être entièrement contrôlée pour usure et autres détériorations.
- Les composants endommagés et usés doivent être remplacés avant la remise en service.
- Après cinq années d'utilisation de la machine, une vérification technique intégrale de la machine doit être effectuée et une décision concernant la possibilité de poursuite de l'utilisation de la machine doit être prise en fonction des résultats de cette vérification.
- Théoriquement, la durée de service de cette machine est illimitée, toutes les pièces usées ou endommagées pouvant être remplacées.

## 2.4 Consignes de sécurité fondamentales

### Non-respect des consignes de sécurité et des avertissements de danger

Le non-respect des consignes de sécurité et des avertissements de danger peut exposer les personnes et l'environnement à des risques et endommager des biens.

### 2.4.1 Importance de la notice d'utilisation

La notice d'utilisation est un document de grande importance et fait partie intégrante de la machine. Elle s'adresse à l'utilisateur et contient des indications importantes en matière de sécurité.

Seul le *modus operandi* décrit dans la présente notice d'utilisation est sûr. Le non-respect de la notice d'utilisation peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Lire intégralement et respecter les « Consignes de sécurité fondamentales » avant la première utilisation de la machine.
- ▶ Lire et respecter également les consignes figurant dans les sections correspondantes de la notice d'utilisation avant d'utiliser la machine.
- ▶ Conserver la notice d'utilisation à portée de main de l'utilisateur de la machine.
- ▶ Conserver la notice d'utilisation à portée de main de l'utilisateur de la machine dans la boîte à documents, *voir page 32*.
- ▶ Transmettre la notice d'utilisation aux prochains utilisateurs de la machine.

## 2.4.2 Qualification du personnel opérateur

Une utilisation non conforme de la machine peut entraîner de graves blessures voire la mort. Pour éviter tout accident, chaque personne travaillant sur la machine doit remplir les exigences minimales suivantes :

- Elle doit être dotée des aptitudes physiques nécessaires pour contrôler la machine.
- Elle est en mesure d'exécuter de manière sûre les travaux à réaliser avec la machine, dans le respect de la présente notice d'utilisation.
- Elle comprend le mode de fonctionnement de la machine ainsi que les travaux pour lesquels elle a été conçue et est en mesure de détecter et éviter les dangers liés aux travaux correspondants.
- Elle a lu la notice d'utilisation et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice.
- Elle est habituée à conduire de manière sûre des véhicules.
- Pour la circulation sur route, elle dispose de connaissances suffisantes en matière de règles de circulation sur route et possède le permis de conduire adéquat.

## 2.4.3 Qualification du personnel spécialisé

La mauvaise exécution des travaux à réaliser sur la machine (assemblage, modification, transformation, extension, réparation, montage ultérieur) peut engendrer de graves blessures ou la mort. Pour éviter tout accident, chaque personne exécutant les travaux conformément à la présente notice doit remplir les exigences minimales suivantes :

- Il s'agit d'une personne spécialisée qualifiée ayant une formation appropriée.
- En raison de ses connaissances spécialisées, elle est en mesure d'assembler la machine (partiellement) démontée de manière prévue par le fabricant dans la notice d'assemblage.
- En raison de ses connaissances spécialisées, elle est en mesure d'élargir / modifier / réparer la fonction de la machine de manière prévue par le fabricant dans la notice correspondante.
- La personne est en mesure d'exécuter de manière sûre les travaux à réaliser, dans le respect de la notice correspondante.
- La personne comprend le mode de fonctionnement des travaux à réaliser et est en mesure de détecter et éviter les dangers liés aux travaux correspondants.
- La personne a lu cette notice et est capable de mettre en pratique les informations contenues dans la notice d'utilisation.

## 2.4.4 Enfant en danger

Les enfants ne sont pas en mesure d'évaluer les dangers et sont imprévisibles.

C'est pourquoi les enfants sont particulièrement exposés aux dangers liés à l'utilisation de la machine.

- ▶ Maintenir les enfants à distance de la machine.
- ▶ Maintenir les enfants à distance des matières d'exploitation.
- ▶ S'assurer qu'aucun enfant ne se trouve dans la zone de danger de la machine avant de la démarrer et de la mettre en mouvement.

### 2.4.5 **Accoupler la machine**

Un mauvais accouplement du tracteur et de la machine risque d'entraîner de graves accidents.

- ▶ Respecter toutes les notices d'utilisation lors de l'accouplement :
  - la notice d'utilisation du tracteur
  - la notice d'utilisation de la machine, [voir page 47](#)
  - la notice d'utilisation de l'arbre à cardan
- ▶ Prendre en compte que la conduite de la combinaison tracteur / machine est modifiée.

### 2.4.6 **Modifications structurelles réalisées sur la machine**

Les extensions et les modifications structurelles non autorisées peuvent nuire au bon fonctionnement et à la sécurité d'exploitation de la machine. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

Les extensions et les modifications structurelles ne sont pas autorisées.

### 2.4.7 **Équipements supplémentaires et pièces de rechange**

Les équipements supplémentaires et les pièces de rechange qui ne remplissent pas les exigences du fabricant peuvent nuire à la sécurité d'exploitation de la machine et, ainsi, provoquer des accidents.

- ▶ En vue de garantir la sécurité d'exploitation de la machine, utiliser des pièces originales et normalisées qui remplissent les exigences du fabricant.

### 2.4.8 **Postes de travail sur la machine**

#### **Passagers**

Les passagers peuvent subir de graves blessures provoquées par la machine ou tomber de la machine et être écrasés. Des objets projetés peuvent heurter et blesser les passagers.

- ▶ Il est interdit de transporter des personnes sur la machine.

### 2.4.9 **Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable**

#### **Exploitation uniquement après mise en service correcte**

La sécurité de fonctionnement de la machine n'est pas garantie sans mise en service correcte selon la présente notice d'utilisation. Une mise en service incorrecte peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Utiliser la machine uniquement après une mise en service correcte, [voir page 47](#).

#### **État technique impeccable de la machine**

Une maintenance et des réglages non conformes de la machine peuvent nuire à la sécurité de fonctionnement de la machine et provoquer des accidents. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Tous les travaux de maintenance et de réglages doivent être réalisés conformément aux chapitres Maintenance et Réglages.
- ▶ Avant les travaux de maintenance et de réglage, immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).

## Dangers provoqués par des dommages sur la machine

Des dommages sur la machine peuvent nuire à la sécurité de fonctionnement de la machine et provoquer des accidents. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort. Les pièces suivantes de la machine revêtent une importance capitale en termes de sécurité :

- Freins
- Direction
- Dispositifs de protection
- Dispositifs de raccordement
- Éclairage
- Système hydraulique
- Pneus
- Arbre à cardan

Si vous avez des doutes sur le bon fonctionnement de la machine, par exemple en raison d'une fuite de consommables ou de dommages visibles voire si le fonctionnement de la machine change subitement :

- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, [voir page 25](#).
- ▶ Éliminer immédiatement les causes éventuelles des défauts, par exemple élimination des gros encrassements ou serrage des vis lâches.
- ▶ Il convient de déterminer la cause du dommage sur base de la présente notice d'utilisation et, si possible, de l'éliminer, [voir page 104](#).
- ▶ En présence de défauts pouvant altérer la sécurité de fonctionnement de la machine et qui ne peuvent pas être éliminés par vos soins conformément à la présente notice d'utilisation : faites éliminer les défauts par à un atelier qualifié.

## Valeurs limites techniques

Lorsque les valeurs limites techniques de la machine ne sont pas respectées, la machine peut subir des détériorations. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort. Le respect des valeurs limites techniques suivantes revêt une importance capitale en termes de sécurité :

- Pression de service maximale autorisée du système hydraulique
- Vitesse d'entraînement maximale autorisée
- Poids total maximal autorisé
- Charge(s) sur essieu(x) maximale(s) autorisée(s)
- Charge d'appui maximale autorisée
- Charges sur essieux maximales autorisées du tracteur
- Hauteur et largeur de transport maximales autorisées
- Vitesse maximale autorisée
- ▶ Respecter les valeurs limites, [voir page 34](#).

### 2.4.10 Zones de danger

Une zone de danger peut apparaître tout autour de la machine, lorsque cette dernière est allumée.

Pour ne pas pénétrer dans la zone de danger de la machine, il convient de respecter au minimum la distance de sécurité.

Le non-respect de la distance de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Activer uniquement le moteur et les entraînements lorsque personne n'est à l'intérieur de la distance de sécurité.
- ▶ Si des personnes sont à l'intérieur de la distance de sécurité, désactiver les entraînements.
- ▶ Arrêter la machine en mode de manœuvre ou champ.

La distance de sécurité est la suivante :

<b>Pour les machines en manœuvre et en conduite sur champ</b>	
devant la machine	30 m
derrière la machine	5 m
sur le côté par rapport à la machine	3 m

<b>Pour les machines en marche sans mouvement de déplacement</b>	
devant la machine	3 m
derrière la machine	5 m
sur le côté par rapport à la machine	3 m

Les distances de sécurité indiquées dans la présente sont des distances minimales dans le sens de l'utilisation conforme. Ces distances de sécurité doivent être augmentées en fonction des conditions d'utilisation et environnementales.

- ▶ Avant d'effectuer des travaux devant et derrière le tracteur et dans la zone de danger de la machine : Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#). Ceci vaut également pour les travaux de contrôle à courte durée.
- ▶ Prendre en considération toutes les indications figurant dans l'ensemble des notices d'utilisation concernées :
  - la notice d'utilisation du tracteur
  - la notice d'utilisation de la machine
  - la notice d'utilisation de l'arbre à cardan

### **Zone de danger de l'arbre à cardan**

Les personnes peuvent être happées, entraînées et donc grièvement blessées par l'arbre à cardan.

- ▶ Observer la notice d'utilisation de l'arbre à cardan.
- ▶ Respecter un recouvrement suffisant du tube profilé et des protections de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que les protections de l'arbre à cardan sont montées et opérationnelles.
- ▶ Engager les fermetures de l'arbre à cardan. Le dispositif de protection contre une utilisation non autorisée de la fourche de la prise de force ne peut présenter de zone pouvant engendrer une saisie ou un enroulement (par ex. une conception de forme annulaire, une collerette de protection autour de la goupille de sécurité).
- ▶ Accrocher les chaînes pour empêcher l'entraînement des protections de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la prise de force et de l'arbre à cardan.
- ▶ S'assurer que la vitesse et le sens de rotation sélectionnés de la prise de force du tracteur correspondent à la vitesse et au sens de rotation autorisés de la machine.
- ▶ Toujours désactiver la prise de force en présence de coudes excessifs entre l'arbre à cardan et la prise de force. La machine peut être endommagée. Des pièces peuvent être projetées et blesser des personnes.

### **Zone de danger de la prise de force**

Les personnes peuvent être happées, entraînées et donc grièvement blessées par la prise de force et les composants entraînés.

Avant la mise en marche de la prise de force:

- ▶ S'assurer que tous les dispositifs de protection sont installés et placés en position de protection.
- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la prise de force et de l'arbre à cardan.
- ▶ Arrêter les entraînements lorsqu'ils ne sont pas nécessaires.

### **Zone de danger entre le tracteur et la machine**

Les personnes qui se situent entre le tracteur et la machine peuvent subir des blessures graves voire mourir suite au déplacement inopiné du tracteur, à l'inattention ou aux mouvements de la machine :

- ▶ Avant tous les travaux entre le tracteur et la machine, immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#). Ceci vaut également pour les travaux de contrôle à courte durée.
- ▶ Lorsqu'il convient d'actionner le relevage, maintenir toutes les personnes à distance de la zone de déplacement du relevage.

### **Zone de danger lorsque l'entraînement est activé**

Lorsque l'entraînement est activé, les pièces en mouvement de la machine peuvent entraîner la mort. Il est interdit à toute personne de se trouver dans la zone de danger de la machine.

- ▶ Avant de démarrer la machine, interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger de la machine.
- ▶ Désactiver immédiatement les entraînements et interdire à toutes les personnes l'accès à la zone de danger lorsqu'une situation dangereuse se produit.

### **Zone de danger en raison des pièces de la machine continuant de fonctionner**

Les pièces de la machine qui continuent de fonctionner peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

Les pièces suivantes de la machine continuent de fonctionner pendant un certain temps après l'arrêt des entraînements :

- Arbre à cardan
- Toupie
- ▶ Immobiliser la machine et la sécuriser, [voir page 25](#).
- ▶ S'approcher de la machine uniquement lorsque toutes les pièces de la machine se sont entièrement immobilisées.

### 2.4.11 **Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement**

Lorsque des dispositifs de protection sont manquants ou détériorés, les pièces en mouvement de la machine peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Remplacer les dispositifs de protection endommagés.
- ▶ Remonter et amener en position de protection tous les dispositifs de protection ainsi que toutes les pièces de la machine démontées avant la remise en service de la machine.
- ▶ Dans le cas où vous n'êtes pas certain que tous les dispositifs de protection ont été remontés correctement et qu'ils sont opérationnels, demander à un atelier d'effectuer un contrôle.

#### **Garantir le fonctionnement de la protection de l'arbre à cardan**

Le recouvrement de l'arbre à cardan et du barillet de protection sur la machine ne peut pas être inférieur à 50 mm. Ce recouvrement minimal s'applique également pour les dispositifs de protection de l'arbre à cardan grand angle et si des accouplements ou autres composants sont utilisés. Si l'opérateur doit passer sa main entre la protection de l'arbre à cardan et le barillet de protection pour raccorder l'arbre à cardan, l'espace libre doit au minimum être de 50 mm sur un niveau. L'espace libre ne peut pas dépasser 150 mm sur tous les niveaux.

### 2.4.12 **Équipements de sécurité personnels**

Porter des équipements de sécurité personnels représente une mesure de sécurité essentielle. Ne pas porter des équipements de sécurité personnels ou porter des équipements non adaptés augmente le risque de dommages corporels et d'atteintes à la santé.

Ci-après sont présentés divers équipements de sécurité personnels :

- Gants de protection adaptés
- Chaussures de sécurité
- Vêtements de travail près du corps
- Protection auditive
- Lunettes de protection
- ▶ Prévoir et mettre à disposition des équipements de sécurité personnels en fonction de la tâche à réaliser.
- ▶ Utiliser uniquement des équipements de sécurité personnels en bon état et qui offrent une protection efficace.
- ▶ Il est nécessaire que les équipements de sécurité personnels soient adaptés à chaque utilisateur, par exemple la taille.
- ▶ Enlever les vêtements et bijoux non adaptés (par ex. bagues, colliers) et porter une résille pour cheveux pour les personnes avec des cheveux longs.

### 2.4.13 **Marquages de sécurité sur la machine**

Les autocollants de sécurité disposés sur la machine préviennent les dangers dans les zones à risque et font partie des équipements de sécurité indispensables de la machine. Une machine sans autocollant de sécurité augmente le risque de blessures graves et mortelles.

- ▶ Nettoyer les autocollants de sécurité encrassés.
- ▶ Vérifier après chaque nettoyage que les autocollants de sécurité sont toujours lisibles et qu'ils ne sont pas endommagés.
- ▶ Remplacer immédiatement les autocollants de sécurité détériorés, manquants et illisibles.
- ▶ Disposer les autocollants de sécurité correspondants sur les pièces de rechange.

Descriptions, explications et numéros de commande des autocollants de sécurité, [voir page 27](#).

## 2.4.14 Sécurité en matière de conduite

### Dangers lors de la conduite sur route

Si la machine dépasse les dimensions et poids maxima prédéfinis par la législation nationale et si elle n'est pas éclairée de manière conforme aux prescriptions, les autres usagers de la route peuvent être mis en danger lors de la conduite sur les voies publiques.

- ▶ Avant toute circulation sur route, s'assurer que les dimensions et poids ainsi que les charges aux essieux, charges d'appui et charges remorquées ne dépassent pas les valeurs maximales admissibles selon le droit national pour la circulation sur les voies publiques.
- ▶ Avant toute circulation sur route, enclencher l'éclairage de routes et vérifier son fonctionnement conforme aux prescriptions.
- ▶ Avant toute circulation sur route, fermer tous les robinets d'arrêt pour l'alimentation hydraulique de la machine entre le tracteur et la machine.
- ▶ Avant toute circulation sur route, amener les appareils de commande du tracteur en position neutre et les verrouiller.

### Dangers lors de la circulation sur la route et dans les champs

Les machines montées et accrochées modifient les caractéristiques de conduite du tracteur. Les caractéristiques de conduite dépendent également de l'état de fonctionnement et du sol. Le conducteur peut provoquer des accidents lorsqu'il ne tient pas compte des caractéristiques de conduite modifiées.

- ▶ Respecter les consignes de circulation sur route et dans les champs, [voir page 69](#).

### Dangers si la machine n'est pas préparée de manière conforme pour la circulation sur route

De graves accidents de la route peuvent se produire si la machine n'a pas été préparée de manière conforme pour la circulation sur route.

- ▶ Avant chaque circulation sur route, préparer la machine pour la circulation sur route, [voir page 70](#).

### Dangers lors des virages avec la machine accouplée et en raison de la largeur totale

Des accidents peuvent survenir en raison du basculement de la machine lors des virages et de la largeur totale.

- ▶ Prendre en compte la largeur totale de la combinaison tracteur-machines.
- ▶ Prendre en compte la zone de pivotement plus élevée lors des virages.
- ▶ Ajuster la vitesse de conduite dans les virages.
- ▶ Faire attention aux personnes, à la circulation à contre-sens et aux obstacles lors des virages.

### **Dangers lors du fonctionnement de la machine en dévers**

La machine peut basculer en cas d'exploitation à flanc de colline. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Veuillez uniquement travailler à flanc de colline lorsque le sol est plan et que l'adhérence des pneus au sol est garantie.
- ▶ Retourner la machine à faible vitesse. Pour retourner, conduire avec un grand rayon de braquage.
- ▶ Éviter des trajets transversaux à une pente car le centre de gravité de la machine est notamment modifié par la charge utile et en effectuant des fonctions de la machine.
- ▶ Éviter des manœuvres de braquage par à-coup à flanc de colline.
- ▶ Ne pas amener la machine de la position de travail en position de transport ou de la position de transport en position de travail tant que la machine est utilisée à la transversale de la pente.
- ▶ Ne pas parquer la machine en dévers.
- ▶ Prendre en compte les mesures sur le fonctionnement de la machine en dévers, [voir page 63](#).

#### **2.4.15 Parquer la machine de manière sûre**

Une machine déposée de manière non conforme et insuffisamment sécurisée peut représenter un danger pour les personnes, en particulier les enfants, car elle peut se mettre en mouvement de façon non contrôlée ou basculer. Cela peut entraîner des blessures voire la mort.

- ▶ Parquer la machine sur un sol horizontal, plat et offrant une portance suffisante.
- ▶ Veiller à ce que la machine soit en position stable avant d'effectuer les travaux de réglage, de remise en état, de maintenance et de nettoyage.
- ▶ Prendre en compte la section « Parquer la machine » du chapitre Conduite et transport, [voir page 70](#).
- ▶ Avant de parquer la machine : immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).

#### **2.4.16 Matières d'exploitation**

##### **Matières d'exploitation non adaptées**

Les matières d'exploitation qui ne remplissent pas les exigences du fabricant peuvent nuire à la sécurité d'exploitation de la machine et, ainsi, provoquer des accidents.

- ▶ Utiliser exclusivement des matières d'exploitation qui répondent aux exigences du fabricant.
- Pour les exigences relatives aux matières d'exploitation, [voir page 35](#).

##### **Respect de l'environnement et élimination des déchets**

Les matières d'exploitation, comme le carburant diesel, le liquide de frein, l'antigel et les lubrifiants (p. ex. huile à engrenages, huile hydraulique), peuvent nuire à la santé ainsi qu'à l'environnement.

- ▶ Les matières d'exploitation ne peuvent pas être rejetées dans l'environnement.
- ▶ Verser les matières d'exploitation dans un réservoir étanche aux liquides identifié et les éliminer de manière conforme aux prescriptions.
- ▶ Récupérer toute fuite de matières d'exploitation au moyen d'un matériau absorbant ou de sable dans un réservoir étanche et identifié, conformément aux consignes légales.

## 2.4.17 Dangers liés au lieu d'utilisation

### Risque d'incendie

L'exploitation, des animaux, par exemple des rongeurs ou des oiseaux qui nichent, ou des tourbillonnements peuvent entraîner une accumulation de matériaux inflammables dans la machine.

Lors de l'utilisation par temps sec, la poussière, les contaminations et résidus de récolte peuvent s'enflammer sur les parties chaudes et blesser gravement ou tuer des personnes par le feu.

- ▶ Contrôler et nettoyer quotidiennement la machine avant la première utilisation.
- ▶ Contrôler et nettoyer régulièrement la machine durant la journée de travail.

### Décharge électrique mortelle par des lignes aériennes

La machine peut atteindre la hauteur de lignes aériennes lors du repliage et du déploiement. Des tensions peuvent ainsi s'abattre sur la machine et provoquer un incendie et des décharges électriques mortelles.

- ▶ Maintenir une distance suffisante par rapport aux lignes électriques aériennes lors du repliage et du déploiement.
- ▶ Ne jamais replier ou déployer la machine à proximité de poteaux électriques et de lignes aériennes.
- ▶ Lorsque les bras de flèche sont repliés, maintenir une distance suffisante par rapport aux lignes électriques aériennes.
- ▶ Pour éviter tout risque de décharge électrique par surcharge de tension, ne jamais quitter le tracteur et ne jamais y monter lorsqu'il se trouve sous des lignes aériennes.

### Comportement en cas de surcharge de tension de lignes aériennes

Des pièces de la machine conductrices électriques peuvent être mises sous tension électrique élevée par la surcharge de tension. Au sol autour de la machine un gradient de potentiel se forme si la tension surcharge. Dans ce gradient de potentiel des différences de tension élevées agissent. En raison des différences de tension élevées dans le sol, des courants électriques mortels peuvent se produire en se déplaçant par grands pas, en s'allongeant sur le sol ou en posant ses mains au sol.

- ▶ Ne pas quitter la cabine.
- ▶ Ne pas toucher de pièces métalliques.
- ▶ Ne pas établir de liaison conductrice à la terre.
- ▶ Avertir les personnes: ne pas approcher de la machine. Les tensions électriques dans le sol peuvent provoquer de très fortes décharges électriques.
- ▶ Attendre l'aide d'une équipe d'intervention professionnelle. La ligne aérienne doit être mise hors tension.

Quand des personnes sont contraintes de quitter la cabine malgré une surcharge de tension, par exemple en raison d'un incendie:

- ▶ Éviter le contact simultané avec la machine et le sol.
- ▶ Sauter de la machine. A cet effet, signalons qu'atterrir dans une position stable est impératif. Il est indispensable de ne pas toucher la machine de l'extérieur.
- ▶ S'éloigner de la machine en effectuant de très petits pas. Ce faisant, s'assurer que vos pieds sont proches l'un de l'autre.

## 2.4.18 Sources de danger sur la machine

### Le bruit peut nuire à la santé

L'émission de bruit de la machine pendant le fonctionnement peut causer des atteintes à la santé telles que par exemple des problèmes de surdité ou des acouphènes. Si la machine est utilisée à vitesse élevée, le niveau de bruit augmente également. Le niveau d'émission sonore dépend en grande partie du tracteur utilisé. La valeur d'émission a été mesurée avec la cabine fermée conformément aux conditions stipulées dans la norme DIN EN ISO 4254-1, annexe B, [voir page 34](#).

- ▶ Avant la mise en service de la machine, évaluer le danger lié au bruit.
- ▶ Il convient de déterminer et d'utiliser la protection auditive la mieux adaptée en fonction des conditions ambiantes, du temps de travail et des conditions de travail et d'exploitation de la machine.
- ▶ Déterminer des règles pour l'utilisation de la protection auditive ainsi que pour la durée de travail.
- ▶ Fermer les fenêtres et les portes de la cabine durant l'exploitation.
- ▶ Enlever la protection auditive durant la circulation sur route.

### Liquides sous haute pression

Les liquides suivants sont soumis à une pression élevée :

- Huile hydraulique

Les fluides s'écoulant sous haute pression peuvent traverser la peau et causer de graves blessures.

- ▶ En cas de doutes sur le bon fonctionnement du système hydraulique, immobiliser et sécuriser immédiatement la machine et contacter un atelier spécialisé.
- ▶ Ne jamais tenter de détecter des fuites les mains nues. Un trou pas plus grand que le diamètre d'une aiguille peut déjà provoquer de graves blessures.
- ▶ Lors de la recherche des fuites, utiliser des accessoires appropriés, ceci en raison du risque de blessures (par ex. une pièce de carton).
- ▶ Garder le corps et le visage à distance des fuites.
- ▶ Si un liquide a pénétré dans l'épiderme, faire immédiatement appel à un médecin. Le liquide doit être extrait le plus rapidement possible du corps.

### Liquides à température élevée

Quand des liquides à température élevée sont évacués, des personnes peuvent se brûler ou s'ébouillanter.

- ▶ Porter des équipements de sécurité personnels lors de la vidange de matières d'exploitation à température élevée.
- ▶ Laisser si nécessaire refroidir les liquides et les pièces de la machine avant d'effectuer des travaux de réparation, de maintenance et de nettoyage.

### **Installation d'air comprimé endommagée**

Les tuyaux d'air comprimé endommagés de l'installation d'air comprimé peuvent se rompre. Des tuyaux flexibles qui se bougent de manière incontrôlée peuvent entraîner de graves blessures.

- ▶ En cas de doutes sur le bon fonctionnement de l'installation d'air comprimé, contacter immédiatement un atelier spécialisé.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).

### **Flexibles hydrauliques endommagés**

Les flexibles hydrauliques endommagés peuvent se rompre, exploser ou occasionner des projections d'huile. Cela peut endommager la machine et blesser gravement des personnes.

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Si vous avez des raisons de penser que des flexibles hydrauliques sont endommagés, contactez immédiatement un atelier spécialisé, [voir page 101](#).

### **Surfaces chaudes**

Les composants suivants peuvent être brûlants pendant le fonctionnement et occasionner des brûlures :

- Boîte de vitesses
- Conduites hydrauliques
- ▶ Rester à une distance suffisante des surfaces chaudes et des composants voisins.
- ▶ Laisser les pièces de la machine refroidir et porter des gants de protection.

## **2.4.19 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine**

### **Effectuer des travaux sur la machine uniquement lorsqu'elle est immobilisée**

Lorsque la machine n'est pas immobilisée et sécurisée, des composants peuvent se mouvoir de manière inopinée ou la machine peut entrer en mouvement. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Avant tous les travaux sur la machine, comme les réglages, le nettoyage ou la maintenance, immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).

### **Travaux de maintenance et de réparation**

Les travaux de réparation et de remise en état non conformes compromettent la sécurité de fonctionnement. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Exécuter exclusivement les travaux décrits dans la présente notice d'utilisation. Avant tous travaux, immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Tous les autres travaux de réparation et de remise en état peuvent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.

### **Travaux sur des zones hautes de la machine**

Lors des travaux sur des zones hautes de la machine, il y a risque de chute. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine avant tous les travaux, [voir page 25](#).
- ▶ Veiller à une bonne stabilité.
- ▶ Utiliser une protection antichute adaptée.
- ▶ Protéger la zone au-dessous du point de montage contre les chutes d'objets.

### **Machine et pièces machine soulevées**

La machine soulevée et les pièces de la machine soulevées peuvent redescendre ou basculer inopinément. Cela peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- ▶ Il est interdit de séjourner en dessous de la machine soulevée ou des pièces de la machine soulevées qui ne sont pas étayées de manière sûre, [voir page 26](#).
- ▶ Avant de réaliser une tâche sur des machines ou des pièces soulevées de la machine, abaisser la machine ou les pièces de la machine.
- ▶ Avant d'effectuer des travaux sous les machines ou les pièces de la machine soulevées, sécuriser la machine ou les pièces de la machine contre tout abaissement au moyen d'un dispositif d'appui rigide ou au moyen d'un dispositif de blocage hydraulique et en étayant.

### **Danger dû aux travaux de soudage**

Des travaux de soudage non conformes compromettent la sécurité de fonctionnement de la machine. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ N'effectuer aucun soudage sur les pièces suivantes :
  - Boîte de vitesses
  - Composants du système hydraulique
  - Composants de l'électronique
  - Cadres ou groupes porteurs
  - Châssis
- ▶ Avant d'effectuer des travaux de soudage sur la machine, vous devez demander l'autorisation correspondante au service clientèle de KRONE et, le cas échéant, chercher une solution alternative.
- ▶ Avant d'effectuer des travaux de soudage sur la machine, parquer la machine de manière sûre et le désaccoupler du tracteur.
- ▶ Les travaux de soudage peuvent uniquement être exécutés par un personnel spécialisé et expérimenté.
- ▶ La mise à la terre de l'appareil de commande doit être réalisée à proximité des zones de soudage.
- ▶ Prudence lors de travaux de soudage à proximité de composants électriques et hydrauliques, de pièces en plastique et d'accumulateurs de pression. Les composants peuvent être détériorés, blesser des personnes ou provoquer des accidents.

#### **2.4.20 Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Effectuer des travaux sur les roues et les pneus**

Le montage ou le démontage non conforme des roues et des pneus met en danger la sécurité de fonctionnement. Cela peut conduire à des accidents pouvant entraîner de graves blessures voire la mort.

Le montage des pneus et des roues nécessite des connaissances suffisantes ainsi qu'un outillage de montage réglementaire.

- ▶ Si vous ne disposez pas de connaissances suffisantes, demander au concessionnaire KRONE ou à un marchand de pneus qualifié d'effectuer le montage des roues et des pneus.
- ▶ Lors du montage du pneu sur la jante, la pression maximale indiquée par KRONE ne peut jamais être dépassée, sinon le pneu voire même la jante risque d'éclater de façon explosive, *voir page 34*.
- ▶ Lors du montage des roues, veuillez monter les écrous de roue conformément au couple prescrit, *voir page 91*.

## 2.4.21 Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents

Prendre des mesures non autorisées ou non adaptées dans des situations dangereuses peut empêcher ou gêner le sauvetage des personnes en danger. Des conditions de sauvetage difficiles amenuisent les chances de porter secours et de soigner adéquatement les blessés.

- ▶ Fondamentalement : Arrêter la machine.
- ▶ Analyser la situation pour détecter les menaces ainsi que l'origine du danger.
- ▶ Sécuriser la zone de l'accident.
- ▶ Dégager les personnes de la zone de danger.
- ▶ Quitter la zone de danger et ne plus y retourner.
- ▶ Prévenir les services de sauvetage et, si possible, aller chercher de l'aide.
- ▶ Prodiguer les premiers secours.

## 2.5 Mesures courantes de sécurité

### 2.5.1 Immobiliser et sécuriser la machine

 **AVERTISSEMENT**

**Risque de blessures suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine**

Si la machine n'est pas à l'arrêt, la machine ou des pièces de la machine peuvent se déplacer involontairement. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

- ▶ Avant de quitter la poste de commande : Immobiliser et sécuriser la machine.

Pour immobiliser et sécuriser la machine :

- ▶ Parquer la machine sur un sol porteur, horizontal et plat.
- ▶ Désactiver les entraînements et attendre l'arrêt des composants de la machine encore en mouvement.
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- ▶ Bloquer le tracteur pour empêcher tout déplacement.
- ▶ Bloquer la machine avec les cales pour empêcher tout déplacement.

## 2.5.2 Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque d'écrasement suite au mouvement de la machine ou de pièces de la machine**

Si la machine ou les pièces de la machine ne sont pas sécurisées pour empêcher tout abaissement, la machine ou des pièces de la machine peuvent rouler, tomber ou s'abaisser. Cela risquerait d'entraîner l'écrasement voire la mort de personnes.

- ▶ Abaisser les pièces de la machine soulevées.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Avant d'effectuer des travaux sur ou sous des pièces de la machine soulevées: Sécuriser la machine ou des pièces de la machine pour tout abaissement au moyen d'un dispositif de blocage hydraulique de la machine (par ex. robinet d'arrêt).
- ▶ Avant d'effectuer des travaux sur ou sous des pièces de la machine soulevées: Soutenir la machine ou des pièces de la machine de manière sûre.

Pour soutenir de manière sûre la machine ou les pièces de la machine:

- ▶ Pour soutenir, n'utiliser que des matériaux adaptés et suffisamment dimensionnés qui ne peuvent pas casser ou céder sous charge.
- ▶ Des briques creuses ou briques en terre cuite ne sont pas appropriées pour supporter et soutenir de manière sûre la machine ou des composants de la machine. Il est donc interdit de les utiliser.
- ▶ De même, des crics ne sont pas appropriées pour supporter et soutenir de manière sûre la machine ou des composants de la machine. Ils ne doivent pas être utilisés.

## 2.5.3 Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant

### **AVERTISSEMENT**

#### **Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant**

Si le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant ne sont pas effectués en toute sécurité, la sécurité de fonctionnement de la machine peut être altérée. Ceci peut engendrer des accidents.

- ▶ Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant.

Pour effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant :

- ▶ Abaisser les pièces de la machine soulevées ou sécuriser contre toute chute éventuelle, [voir page 26](#).
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Respecter les intervalles pour le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant, [voir page 86](#).
- ▶ Utiliser uniquement les qualités/quantités d'huile figurant dans le tableau des matières d'exploitation, [voir page 35](#).

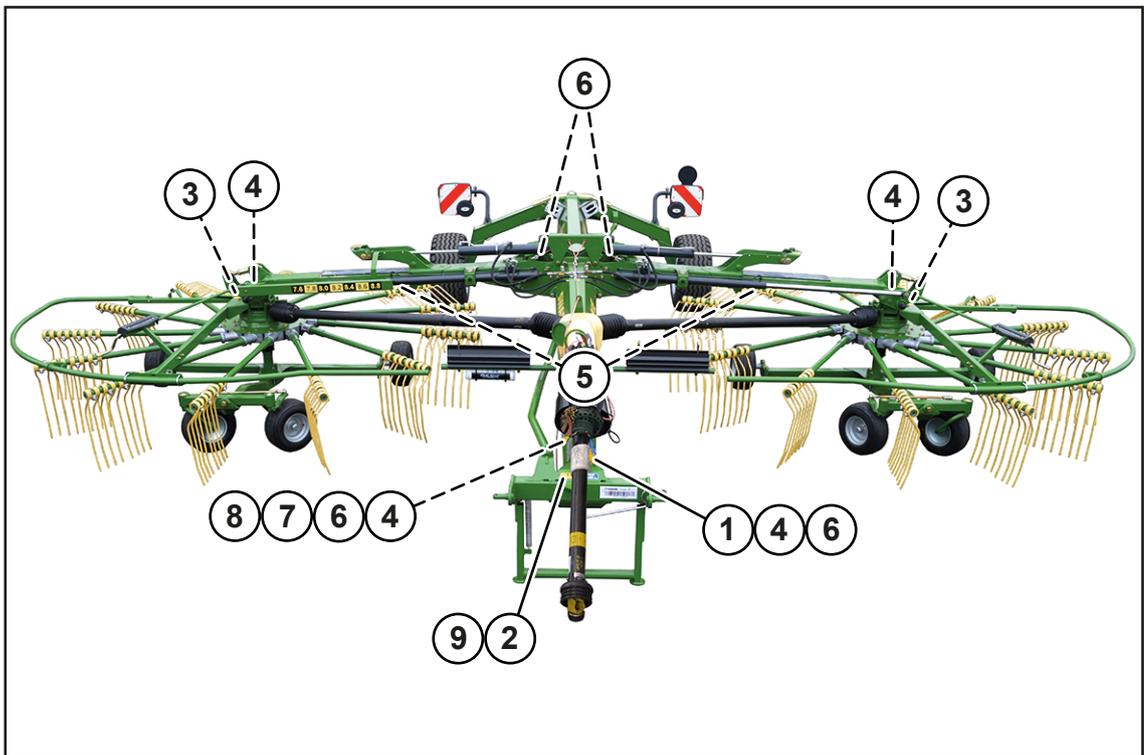
- ▶ Nettoyer la zone autour des composants (par ex. transmission, filtre haute-pression) et s'assurer qu'aucun corps étranger ne pénètre dans les composants ou dans le système hydraulique.
- ▶ Contrôler si les bagues d'étanchéité existantes présentent des dommages et les remplacer le cas échéant.
- ▶ Récupérer l'huile qui s'échappe ou l'huile usagée dans des récipients prévus à cet effet et l'éliminer de manière conforme, *voir page 20*.

## 2.6 Autocollants de sécurité sur la machine

Chaque autocollant de sécurité est pourvu d'un numéro de commande et peut être commandé directement chez le détaillant spécialisé KRONE. Remplacer immédiatement les autocollants de sécurité détériorés, manquants et illisibles.

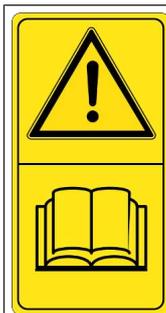
Lorsque vous appliquez des autocollants de sécurité, la surface de contact de la machine doit être propre, ne pas présenter de saleté, de résidus d'huile et de graisse et ce, afin que les autocollants de sécurité adhèrent de façon optimale.

### Position et signification des autocollants de sécurité



KS000-061

1. N° de commande 939 471 1 (1x)



#### **Danger dû à une erreur de manipulation et des connaissances insuffisantes**

Une erreur de manipulation de la machine, des connaissances insuffisantes et un comportement inadapté dans des situations dangereuses peuvent entraîner la mort de l'utilisateur et des personnes situées à proximité de la machine.

- ▶ Avant la mise en service, lire et respecter la notice d'utilisation et les consignes de sécurité.

2. N° de cde 939 100 4 (1x)

	<p><b>Danger par dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée ou de la pression de fonctionnement maximale autorisée</b></p> <p>En cas de dépassement de la vitesse de prise de force maximale autorisée, des composants de la machine peuvent être détruits ou projetés au loin.</p> <p>En cas de dépassement de la pression de fonctionnement maximale autorisée, des composants hydrauliques peuvent être détériorés.</p> <p>Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Respecter la vitesse de rotation admissible de la prise de force.</li> <li>▶ Respecter la pression de fonctionnement admissible.</li> </ul>
---	---

3. N° de cde 939 574 0 (2x)

	<p><b>Danger par choc</b></p> <p>Pendant le fonctionnement de la machine, il y a risque de blessures dû à des pièces de la machine en mouvement.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Amener les dispositifs de protection en position de protection avant la mise en service.</li> </ul>
--	---

4. N° de commande 939 472 2 (4x)

	<p><b>Risque par choc</b></p> <p>Il y a danger de mort causé par le mouvement de pivotement de la machine.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de pivotement de la machine.</li> <li>▶ Maintenir un écart par rapport aux pièces mobiles de la machine.</li> </ul>
---	--

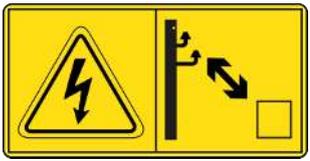
5. N° de commande 939 469 1 (2x)

	<p><b>Danger dû à un choc ou un écrasement</b></p> <p>Il existe un risque d'accident mortel dû au fait que les pièces de la machine peuvent se rabattre ou descendre inopinément.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de pivotement des pièces de la machine.</li> <li>▶ Maintenir un écart par rapport aux pièces mobiles de la machine.</li> </ul>
---	--

6. N° de commande 942 196 1 (4x)

	<p><b>Danger par écrasement ou cisaillement</b></p> <p>Risque de blessures par des points d'écrasement et de cisaillement sur des pièces de machine en rotation.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ne jamais introduire les mains dans la zone de danger par écrasement tant que des pièces peuvent être en mouvement.</li> </ul>
---	--

7. N° de cde 942 293 0 (1x)

	<p><b>Risque d'électrocution</b></p> <p>Des blessures mortelles peuvent être causées par une surcharge de tension, lorsque des composants de la machine sont trop près des lignes aériennes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Maintenir la distance de sécurité prescrite par rapport aux lignes électriques aériennes.</li> </ul>
---	--

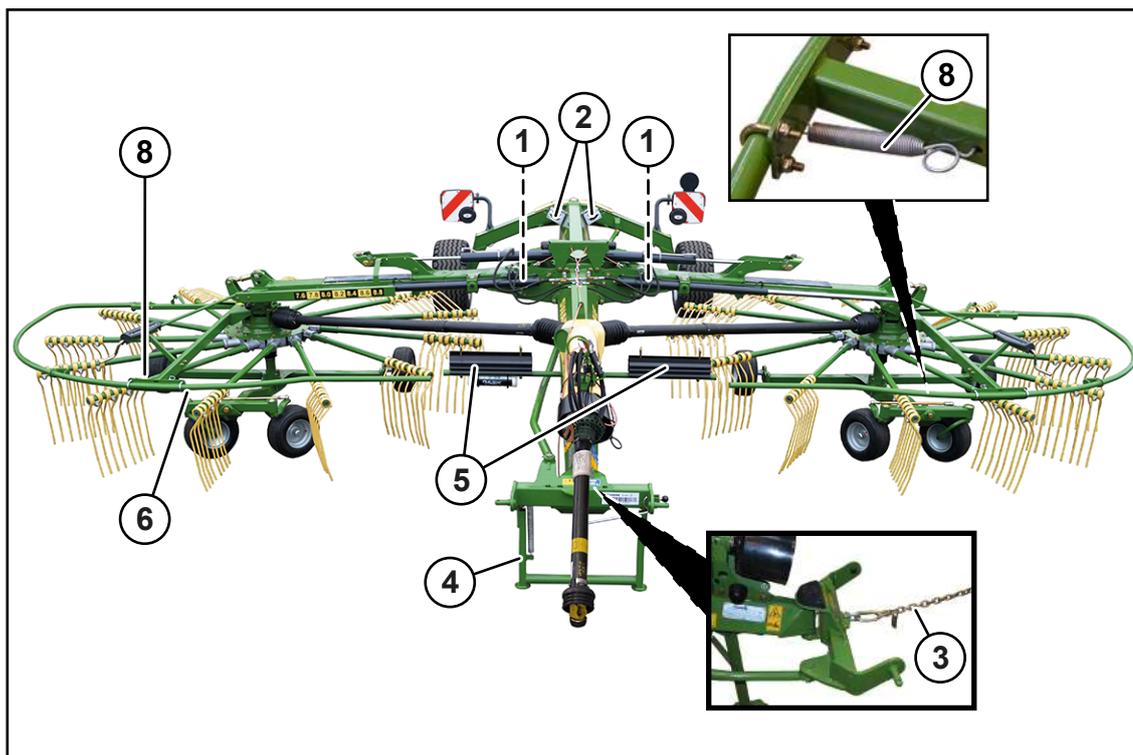
8. N° de cde 939 529 0 (1x)

	<p><b>Danger dû à un liquide sous haute pression</b></p> <p>L'accumulateur de pression est sous pression de gaz et d'huile. Un risque de blessures existe en cas de démontage ou de réparation non conforme de l'accumulateur de pression.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Avant le démontage ou la réparation de l'accumulateur de pression, tenir compte des consignes correspondantes de la notice d'utilisation.</li> <li>▶ Le démontage et la réparation de l'accumulateur de pression peuvent uniquement être réalisés par un atelier spécialisé.</li> </ul>
--	---

9. N° de commande 27 021 591 0 (1x)

	<p><b>Danger dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur</b></p> <p>Risque d'accident dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pour éviter que des fonctions ne soient déclenchées par erreur, les soupapes de commande du tracteur doivent se trouver en position neutre lors du transport et de la circulation sur route et être verrouillées.</li> </ul>
---	--

## 2.7 Equipement de sécurité



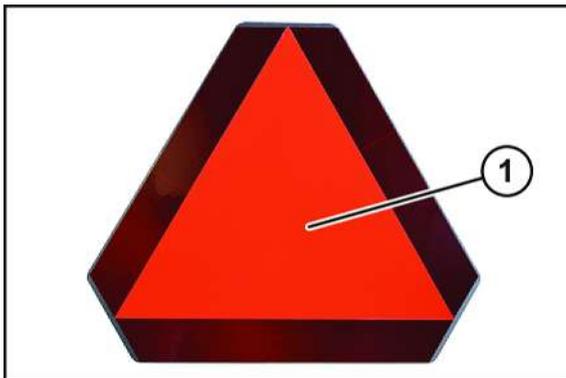
KSG000-002

Pos.	Désignation	Explication
(1)	Limiteur de charge	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le limiteur de charge (1) protège le tracteur et la machine contre les surcharges.</li> <li>► Afin d'éviter des dommages sur la machine, la prise de force doit être désactivée en cas de déclenchement prolongé du limiteur de charge (&gt;1 s).</li> </ul>
(2)	Cales d'arrêt	<ul style="list-style-type: none"> <li>Les cales d'arrêt (2) bloquent la machine pour empêcher tout déplacement involontaire. Deux cales d'arrêt (2) sont montées sur la machine.</li> </ul>
(3)	Chaîne de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> <li>La chaîne de sécurité (3) sert à la sécurisation supplémentaire des machines tractées dans le cas où elles se détacheraient de l'attelage pendant le transport.</li> <li>Les prescriptions spécifiques au pays pour l'utilisation de la chaîne de sécurité (3) sont obligatoires pour les opérations de transport.</li> </ul>
(4)	Pied d'appui	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le pied d'appui (4) permet d'assurer la stabilité de la machine lorsque cette dernière n'est pas accouplée au tracteur.</li> </ul>

Pos.	Désignation	Explication
(5)	Protections des pointes des dents	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les dents qui se trouvent à une hauteur inférieure à 2 m en position de transport ou lors de l'abaissement de la machine doivent être équipées de protections des pointes des dents (5).</li> <li>• Les protections des pointes des dents (5) se trouvent dans la fixation prévue à cet effet.</li> </ul>
(6)	Étrier d'écartement	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'étrier d'écartement (6) sert de protection contre tout contact accidentel avec les dents et les bras porte-dents.</li> </ul>
(8)	Ressorts de traction	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les ressorts de traction (8) servent à la sécurisation des toupies contre toute torsion pendant les opérations de transport.</li> <li>• Les ressorts de traction (8) se trouvent respectivement dans la zone avant de la toupie.</li> </ul>

### 2.7.1 Plaques d'identification pour véhicules lents

Sur la version avec « plaque d'identification pour véhicules lents »



KM000-567

La plaque d'identification pour véhicules lents (1) peut être montée sur les machines ou véhicules lents. Pour ce faire, les conditions spécifiques du pays doivent être respectées.

La plaque d'identification pour véhicules lents (1) est installée à l'arrière, soit au centre, soit à gauche.

Lorsque la machine est transportée sur des véhicules de transport (par ex. poids lourd ou trains), la plaque d'identification pour véhicules lents doit être recouverte ou démontée.

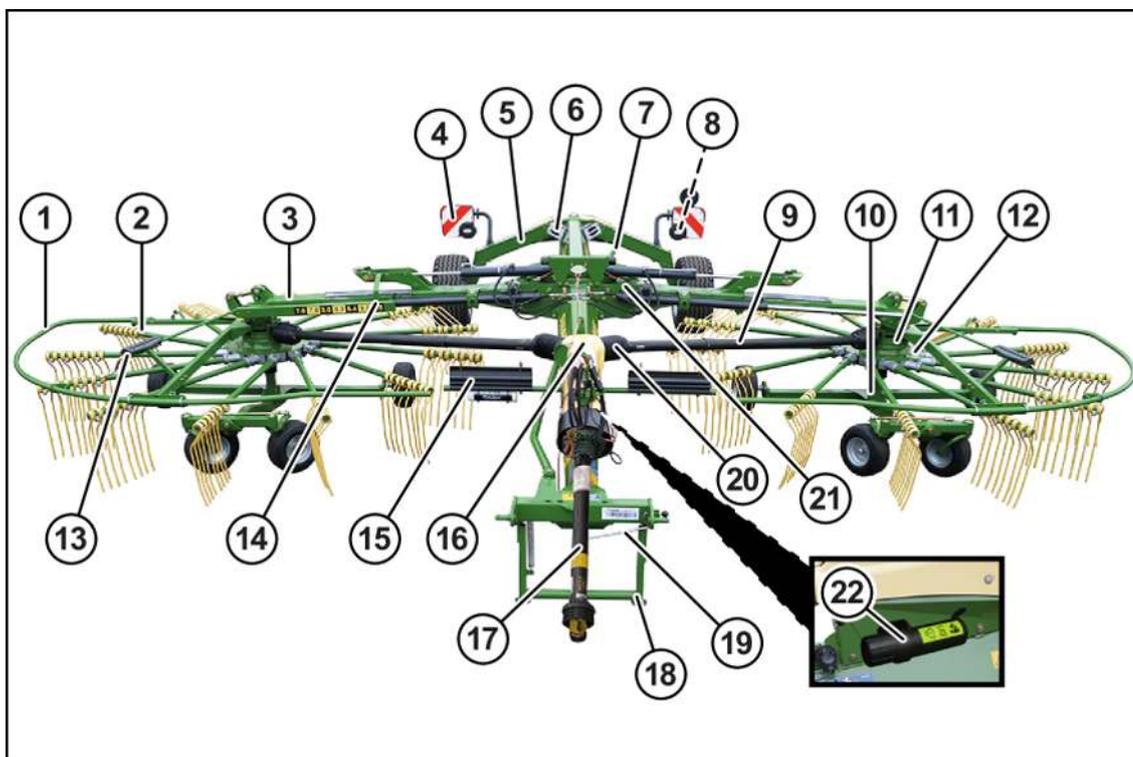
### 3 Description de la machine

#### 3.1 Aperçu de la machine



### 3 Description de la machine

#### 3.1 Aperçu de la machine



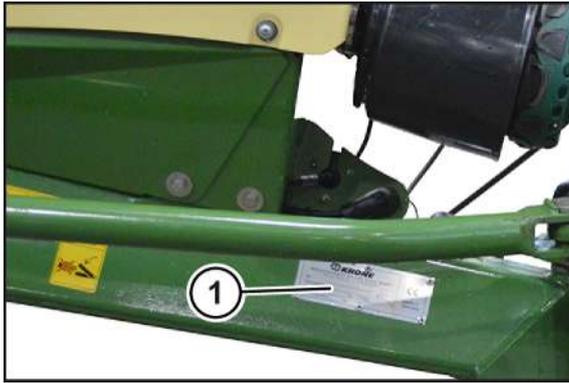
KS000-069

- |    |  |    |   |
|----|--|----|---|
| 1  | Étrier d'écartement                        | 12 | Toupies                                   |
| 2  | Bras porte-dents avec dents                | 13 | Manivelle                                 |
| 3  | Bras de flèche                             | 14 | Flèche d'affichage                        |
| 4  | Panneau d'avertissement                    | 15 | Support protections des pointes des dents |
| 5  | Châssis                                    | 16 | Boîte de transmission principale          |
| 6  | Cale d'arrêt                               | 17 | Entraînement de l'arbre à cardan          |
| 7  | Bielle                                     | 18 | Béquille                                  |
| 8  | Éclairage de routes                        | 19 | Support d'arbre à cardan                  |
| 9  | Entraînement de toupie de l'arbre à cardan | 20 | Limiteur de charge                        |
| 10 | Châssis toupie                             | 21 | Verrouillage                              |
| 11 | Engrenage de toupie                        | 22 | Boîte à documents                         |

#### 3.2 Identification

##### **INFORMATION**

L'intégralité de l'identification a valeur officielle et ne doit être ni modifiée ni camouflée !



KSG000-004

Les données machine figurent sur une plaque signalétique (1). La plaque signalétique (1) est installée sur le cadre à l'avant, à droite, dans le sens de la marche.

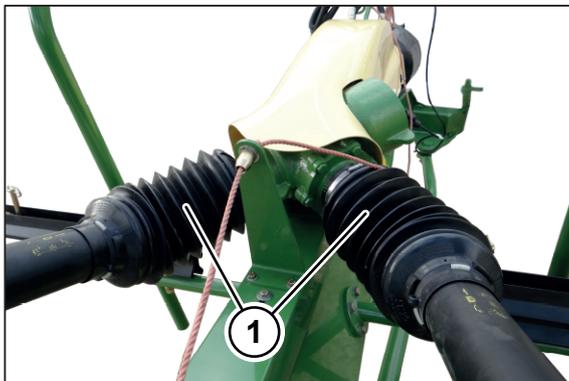
### Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes

En cas de demandes de précisions sur la machine et lors de vos commandes de pièces de rechange, vous devrez indiquer la désignation du type, le numéro d'identité du véhicule et l'année de construction de la machine correspondante. Afin que vous puissiez disposer constamment de ces informations, nous vous recommandons de les enregistrer dans les champs au rabat avant de cette notice d'utilisation.

## 3.3 Limiteur de charge

### **INFORMATION**

Le limiteur de charge ne doit pas être modifié. La garantie devient caduque si des limiteurs de charge autres que ceux installés en usine sont utilisés.



KSG000-042

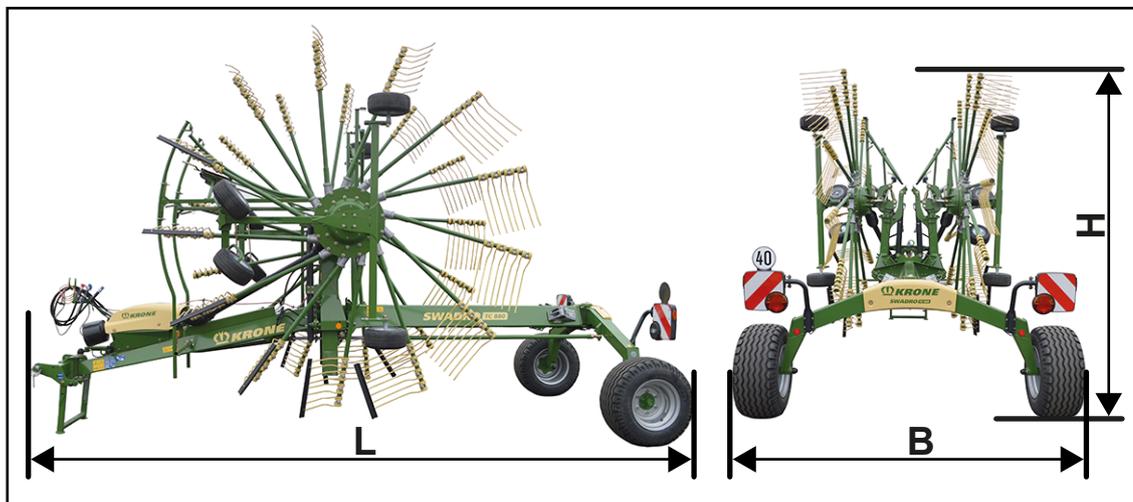
Le limiteur de charge protège le tracteur et la machine contre les surcharges. Il peut également se déclencher à une faible vitesse de rotation ou lors du démarrage de la toupie. Dans ce cas, l'arbre à cardan tourne mais les toupies restent à l'arrêt ou tournent à vitesse de rotation réduite. Un déclenchement bref du limiteur de charge n'altère pas le fonctionnement de la machine.

- ▶ Désactivez la prise de force en cas de déclenchement prolongé du limiteur de charge (>1 s) pour prévenir l'usure prématurée du limiteur de charge.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Causes possibles et dépannage [voir page 104](#).

## 4 Caractéristiques techniques

Toutes les informations, figures et caractéristiques techniques figurant dans ce document correspondent à la version la plus récente au moment de la publication.

Nous nous réservons le droit d'apporter, à tout moment et sans en indiquer les motifs, des modifications conceptuelles.



KSG000-046

Dimensions en position de transport	
Longueur [L]	6750 mm
Largeur de transport [B] avec pneumatiques 11.5/80-15.3 10 PR TL	2840 mm
Largeur de transport [B] avec pneumatiques 15.0/55-17 10 PR TL	2990 mm
Hauteur de transport [H] pour la version « Bras porte-dents rigides »	4000 mm
Hauteur de transport [H] pour la version « Bras porte-dents rabattables »	3585 mm
Dimensions en position de travail	
Longueur [L]	6750 mm
Largeur de travail	8100 - 9250 mm
Hauteur de travail	1600 mm
Poids	
Poids total de la machine	2 985 kg
Charge par essieu	1 600 kg
Charge d'appui	1 385 kg
Vitesse maximale admissible d'un point de vue technique (conduite sur route) <sup>1</sup>	
Vitesse maximale admissible d'un point de vue technique (conduite sur route)	40 km/h

<sup>1</sup> La vitesse maximale admissible d'un point de vue technique peut être limitée en raison de différentes caractéristiques d'équipement (par ex. dispositif de raccordement, essieu, frein, pneus, etc.) ou en raison des dispositions légales en vigueur dans le pays d'utilisation.

<b>Surface traitée</b>	
Surface traitée	8,5 - 9 ha/h
<b>Exigences minimales relatives au tracteur</b>	
Puissance nécessaire	51 kW (70 CV)
Vitesse de prise de force	max. 540 tr/min
Tension de l'éclairage	12 V, 7 pôles
Tension de commande	12 V, 3 pôles
Pression de fonctionnement maxi de l'installation hydraulique	200 bar
Bras inférieur	Fixation en hauteur et sur le côté
<b>Raccordements hydrauliques nécessaires</b>	
Raccordement hydraulique à simple effet	1x
Raccordement hydraulique à double effet	1x
<b>Équipement de la machine</b>	
Attelage des bras de guidage inférieurs	Cat. II
Nombre de toupies	2
Nombre de bras porte-dents par toupie	15
Nombre de dents doubles par bras porte-dents	4
Diamètre de toupie	3800 mm
Arbre à cardan	Grand angle (unilatéral)
Panneaux d'avertissement	2
Chaîne de sécurité	min. 44 kN (10 000 lbf)
<b>Émission de bruit aérien</b>	
Valeur d'émission (niveau sonore)	69,5 dB(A)
Instrument de mesure	Bruel & Kjaer, type 2236
Classe de précision	2
Incertitude de mesure (selon DIN EN ISO 11201)	4 dB
<b>Température ambiante</b>	
Plage de température pour le fonctionnement de la machine	-5 °C à +45 °C

## 4.1 Consommables

<b>AVIS</b>
<p><b>Respecter les intervalles de remplacement des huiles biologiques</b></p> <p>Afin d'atteindre une espérance de vie élevée de la machine, respecter les intervalles de remplacement des huiles biologiques pour cause de vieillissement des huiles.</p>

#### AVIS

#### Dégâts sur la machine suite au mélange d'huiles diverses

Mélanger des huiles présentant des spécifications différentes peut détériorer la machine.

- ▶ Ne jamais mélanger des huiles présentant des spécifications différentes.
- ▶ Veuillez contacter votre partenaire de service KRONE avant d'utiliser une huile présentant une autre spécification après une vidange de l'huile.

Il est possible d'utiliser des consommables biologiques sur demande.

#### 4.1.1 Huiles

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification	Premier remplissage en usine
Engrenage de toupie	0,5 L	Graisse liquide d'engrenage GFO 35	RENOLIT SO - GFO 35
Boîte de transmission principale	1,0 L	SAE 90	Violin ML 4 SAE 90

#### 4.1.2 Graisses lubrifiantes

Désignation	Quantité de remplissage	Spécification
Points de lubrification manuelle	Si nécessaire <sup>1</sup>	Graisse lubrifiante selon DIN 51818 de la classe NL-GI 2, savon Li avec additifs EP

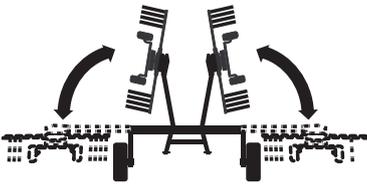
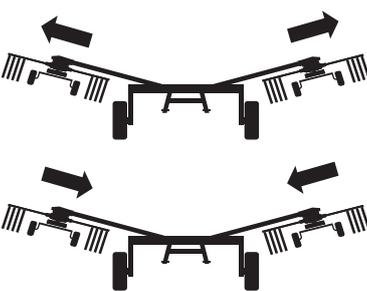
<sup>1</sup> Lubrifier le point de lubrification manuel jusqu'à ce que de la graisse sorte à la position du palier. Après la lubrification, éliminer la graisse excédentaire de la position du palier.

## 4.2 Pneumatiques

Pneumatiques	Désignation des pneumatiques	Pression des pneus
Châssis principal	11.5/80-15.3 10PR TL	1,5 bar
	15.0/55-17 10PR TL	
Châssis toupie	16x6.50-8 10PR	1,5 bar
	18x8.5-8 6PR	

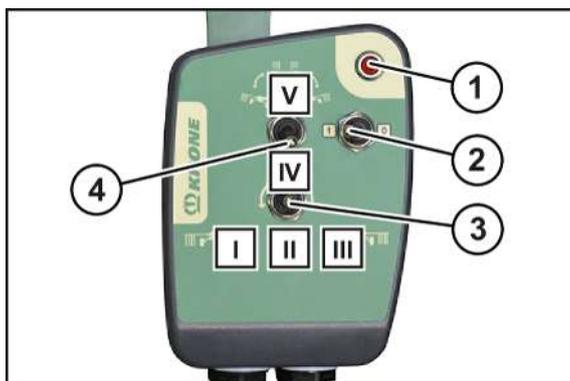
## 5 Éléments de commande et d'affichage

### 5.1 Appareils de commande hydrauliques du tracteur

Fonction	Description
<p><b>Appareil de commande à simple effet (rouge 1+)</b></p> 	<p><b>De la position de transport en position de travail :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tirer sur le câble de commande et le maintenir sous tension.</li> <li>▶ Afin d'abaisser la machine de la position de transport en position de travail, amener l'appareil de commande à simple effet (rouge 1+) en position flottante.</li> </ul> <p><b>Position de tournière :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pour relever la machine de la position de travail en position de tournière, actionner l'appareil de commande à simple effet (rouge 1+).</li> <li>▶ Afin d'abaisser la machine de la position de tournière en position de travail, amener l'appareil de commande à simple effet (rouge 1+) en position flottante.</li> </ul> <p><b>De la position de travail en position de transport :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Désactiver l'entraînement de la prise de force.</li> <li>▶ Tirer sur le câble de commande et le maintenir sous tension.</li> <li>▶ Pour relever la machine de la position de travail en position de transport, actionner l'appareil de commande à simple effet (rouge 1+).</li> </ul>
<p><b>Appareil de commande à double effet (bleu 2+/bleu 2-)</b></p> 	<p><b>Augmentation de la largeur de travail/largeur d'andain :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pour augmenter la largeur de travail/largeur d'andain, actionner l'appareil de commande à double effet (bleu 2+).</li> </ul> <p><b>Réduction de la largeur de travail/largeur d'andain :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Pour réduire la largeur de travail/largeur d'andain, actionner l'appareil de commande à double effet (bleu 2-).</li> </ul>

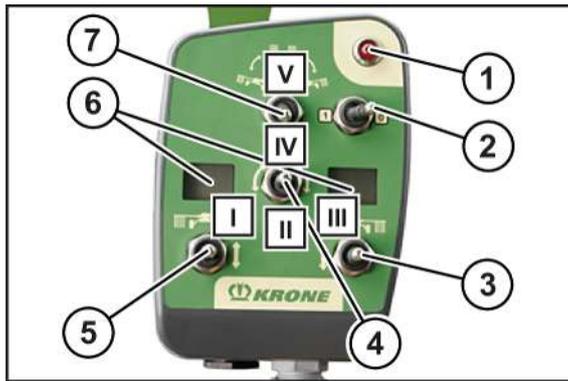
## 5.2 Boîtier de commande

Avec la version « Série »



KS000-008

Désignation		Fonction	
1	Voyant de contrôle rouge		S'allume lorsque le boîtier de commande est activé.
2	Interrupteur principal	Gauche	► Activer le boîtier de commande.
		Droite	► Désactiver le boîtier de commande.
3	Commutateur à bascule		Sélectionne la toupie qui sera abaissée ou soulevée. Le mouvement est produit par l'appareil de commande à simple effet.
		(I)	Relevage d'une seule toupie, toupie gauche : La toupie droite ne change pas de position. La toupie gauche est abaissée ou soulevée.
		(II)	Relevage de deux toupies : Les deux toupies sont abaissées ou soulevées.
		(III)	Relevage d'une seule toupie, toupie droite : La toupie gauche ne change pas de position. La toupie droite est abaissée ou soulevée.
4	Bouton-poussoir à bascule		✓ La ou les toupies à commander sont présélectionnées avec le bouton-poussoir à bascule (3).
		(IV)	► Passage de la position de tournière à la position de travail et inversement.
		(V)	► Passage de la position de tournière à la position de transport et inversement.

**Pour la version « Plus »**


KS000-009

Désignation		Fonction	
1	Voyant de contrôle rouge		S'allume lorsque le boîtier de commande est activé.
2	Interrupteur principal	Gauche	► Activer le boîtier de commande.
		Droite	► Désactiver le boîtier de commande.
3	Bouton-poussoir à bascule		Régler la hauteur de travail sur la toupie droite.
		En haut	► Augmenter la hauteur de travail.
		En bas	► Réduire la hauteur de travail
4	Commutateur à bascule		Sélectionne la toupie qui sera abaissée ou soulevée. Le mouvement est produit par l'appareil de commande à simple effet.
		(I)	Relevage d'une seule toupie, toupie gauche : La toupie droite ne change pas de position. La toupie gauche est abaissée ou soulevée.
		(II)	Relevage de deux toupies : Les deux toupies sont abaissées ou soulevées.
		(III)	Relevage d'une seule toupie, toupie droite : La toupie gauche ne change pas de position. La toupie droite est abaissée ou soulevée.
5	Bouton-poussoir à bascule		Régler la hauteur de travail sur la toupie gauche.
		En haut	► Augmenter la hauteur de travail.
		En bas	► Réduire la hauteur de travail.
6	Affichage numérique		Plus petit écart par rapport au sol=0-99=plus grand écart par rapport au sol.
7	Bouton-poussoir à bascule		✓ La ou les toupies à commander sont présélectionnées avec le bouton-poussoir à bascule (4).
		(IV)	► Passage de la position de tournière à la position de travail et inversement.
		(V)	► Passage de la position de tournière à la position de transport et inversement.

### 5.3 Manivelle

Pour la version « Réglage mécanique de la hauteur des toupies »



KS000-415

Désignation		Fonction
1	Manivelle	Augmenter ou diminuer la hauteur de travail des dents de toupie

## 6 Première mise en service

Ce chapitre décrit les travaux d'assemblage et de réglage sur la machine dont la réalisation est réservée au personnel spécialisé qualifié. L'avis « Qualification du personnel spécialisé » s'applique ici, [voir page 13](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures ou dommages sur la machine dus à une première mise en service incorrecte**

Si la première mise en service n'est pas effectuée correctement ou complètement, la machine peut présenter des défauts. Cela peut entraîner des blessures voire la mort ou des dommages sur la machine peuvent en résulter.

- ▶ Faire effectuer la première mise en service uniquement par une personne spécialisée autorisée.
- ▶ Lire intégralement et respecter la « Qualification du personnel spécialisé », [voir page 13](#).

### 6.1 Liste de contrôle pour la première mise en service

- ✓ La machine est montée conformément à la notice de montage de la machine.
- ✓ La fixation correcte de tous les écrous et vis a été contrôlée et ils ont été serrés aux couples de serrage prescrits, [voir page 88](#).
- ✓ Les dispositifs de protection sont montés et sont complets et sans détériorations.
- ✓ La machine est intégralement graissée, [voir page 95](#).
- ✓ Le contrôle de niveau d'huile de tous les boîtes de vitesses a été effectué, [voir page 102](#).
- ✓ L'étanchéité de l'installation hydraulique a été contrôlée.
- ✓ Le tracteur est conforme aux exigences de la machine, [voir page 34](#).
- ✓ Les charges d'essieu, le ballastage minimum et le poids total ont été contrôlés. [voir page 34](#).

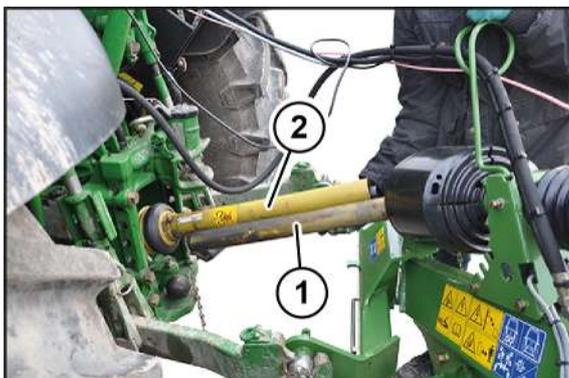
## 6.2 Adaptation de la longueur de l'arbre à cardan

### AVIS

#### Changement de tracteur

La machine peut subir des dommages si la longueur de l'arbre à cardan n'est pas contrôlée lors d'un changement de tracteur.

- ▶ Afin d'éviter des dommages à la machine, contrôler la longueur de l'arbre à cardan lors de chaque changement de tracteur et la corriger si nécessaire, [voir page 42](#).



KSG000-005

- ▶ Accoupler la machine au tracteur sans arbre à cardan.
- ▶ Braquer la direction du tracteur à fond à gauche ou à droite et avancer avec le tracteur et la machine jusqu'à ce que l'endroit le plus serré du virage soit atteint.
- ▶ Amener la machine dans la position la plus courte pour l'arbre à cardan ; le cas échéant, abaisser les bras inférieurs. La position la plus courte est atteinte lorsque l'embout de prise de force du tracteur se trouve à l'horizontale à la même hauteur que le maneton d'entraînement de la machine.

**AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû au pied d'appui ! Tenir les mains et les pieds éloignés de la zone de danger du pied d'appui.**

- ▶ Déposer la machine sur le pied d'appui.
- ▶ Arrêter le tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- ▶ Bloquer le tracteur et la machine pour empêcher tout déplacement involontaire.
- ▶ Démontez l'arbre à cardan.
- ▶ Mettre en place la moitié de l'arbre à cardan avec l'accouplement grand angle (1) côté machine.
- ▶ Mettre en place l'autre moitié de l'arbre à cardan (2) côté tracteur.
- ▶ Pour la version « Moitié de l'arbre à cardan grand angle (arbre à cardan avec grand angle bilatéral) » : mettre en place la moitié de l'arbre à cardan du supplément B431 côté tracteur.
- ▶ Respecter le marquage sur l'arbre à cardan.
- ▶ Pour la suite de la procédure, veuillez consulter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Après avoir ajusté la longueur, contrôler en marche en ligne droite si le recouvrement de l'arbre à cardan est suffisant (le recouvrement doit s'élever au minimum à 300 mm).

**AVIS**

**Dommages sur la machine suite à la zone de pivotement de l'arbre à cardan**

Si la zone de pivotement de l'arbre à cardan pour tous les états de fonctionnement n'est pas respectée, le tracteur et/ou la machine peut subir des dommages lors d'un contact avec des composants.

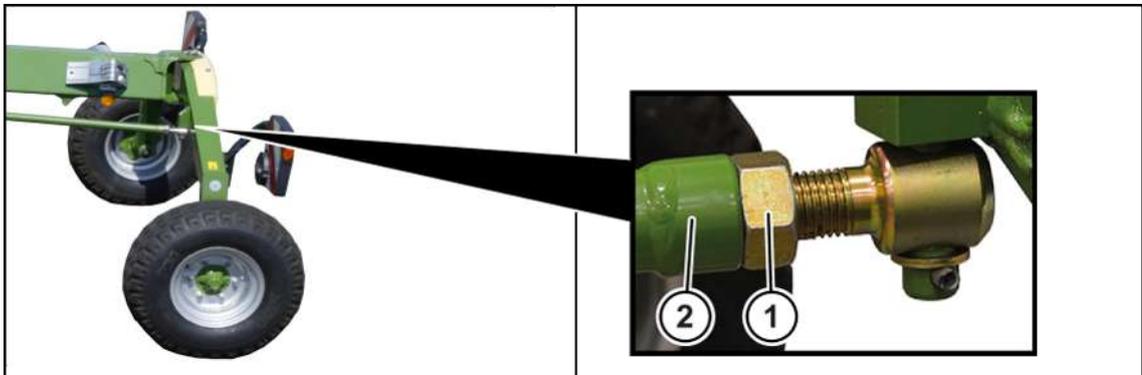
- ▶ Veiller à ce qu'il y ait un espace de manœuvre suffisant pour tous les états de fonctionnement dans la zone de pivotement (virage avec angle de braquage maximal).

### 6.3 Régulation du sens de la marche

La tringlerie de direction est pré réglée en usine.

La conduite en ligne droite doit être contrôlée avec la machine attelée. La machine doit se déplacer au centre sur une chaussée plane derrière le tracteur.

Si la machine se déplace en étant décalée par rapport au tracteur, la tringlerie de direction doit être réglée.



KSG000-006

Si l'andaineur ne se déplace pas de manière centrée derrière le tracteur sur chaussée plane, la bielle (2) doit être ajustée.

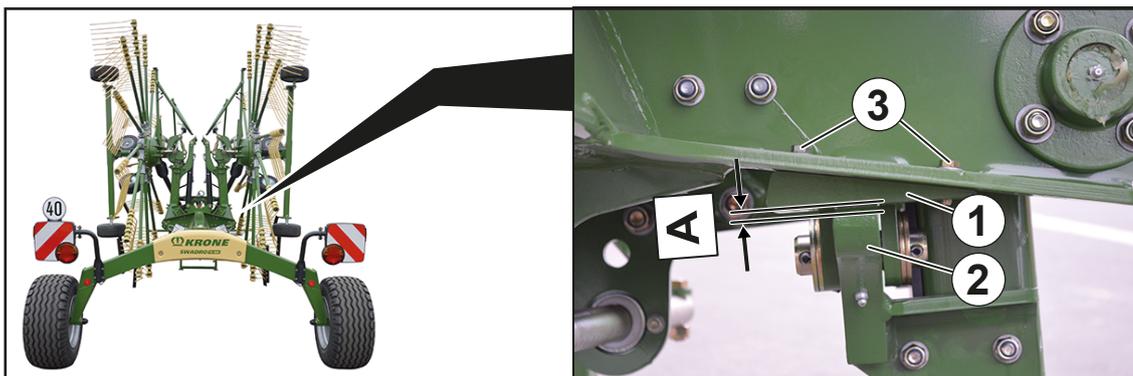
- ▶ Desserrer le contre-écrou (1).
- ▶ Ajuster la bielle (2).

**Bielle plus courte = redresser la machine vers la gauche**

**Bielle plus longue = redresser la machine vers la droite**

- ▶ Serrer le contre-écrou (1).

## 6.4 Contrôle du blocage en position de transport



KS000-208

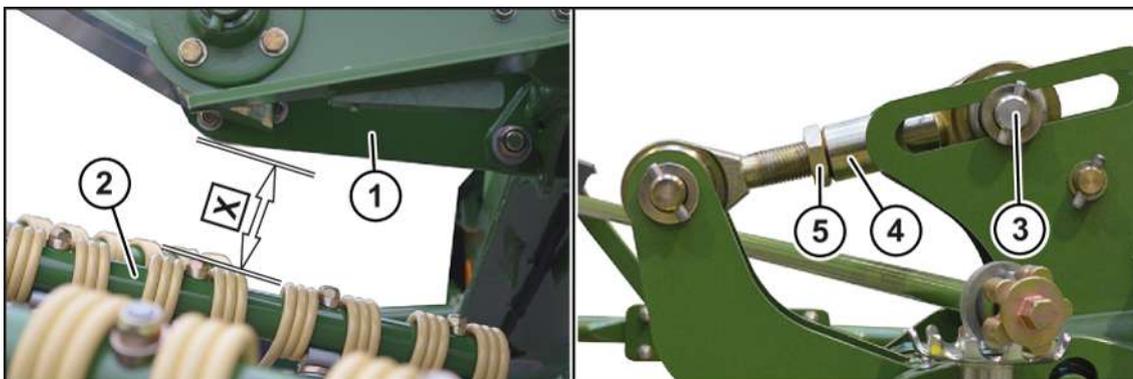
- ✓ La machine se trouve en position de transport, [voir page 65](#).
- ✓ L'appareil de commande à simple effet est sous pression.
- ✓ Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et vous la portez avec vous.
- ✓ Le tracteur et la machine sont sécurisés contre tout déplacement involontaire.
- ▶ Contrôler la cote A sur les côtés droit et gauche de la machine.

La cote A entre la cale (1) et le verrouillage (2) doit être comprise entre 2,5 et 3 mm.

Si la cote A n'est pas comprise entre 2,5 et 3 mm, le réglage doit être corrigé.

- ▶ Desserrer les vis (3).
- ▶ Déplacer la cale (1) jusqu'à ce que la cote soit comprise entre 2,5 et 3 mm.
- ▶ Serrer les vis (3).

## 6.5 Contrôle/réglage de l'écart entre le bras porte-dents et le bras de flèche



KSG000-007

- ✓ La machine se trouve en position de tournière et les bras de flèche sont complètement rentrés.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ✓ La machine est étayée de manière sûre, [voir page 26](#).
- ▶ Afin d'obtenir l'écart minimal possible entre le bras porte-dents (2) et le bras de flèche, tourner le bras porte-dents (2) vers le bras de flèche (1).
- ▶ Contrôler la cote X entre le bras de flèche (1) et le bras porte-dents (2).

Si la cote X est  $\geq 100$  mm, le réglage est correct.

Si la cote X n'est pas  $\geq 100$  mm, il convient de régler l'écart.

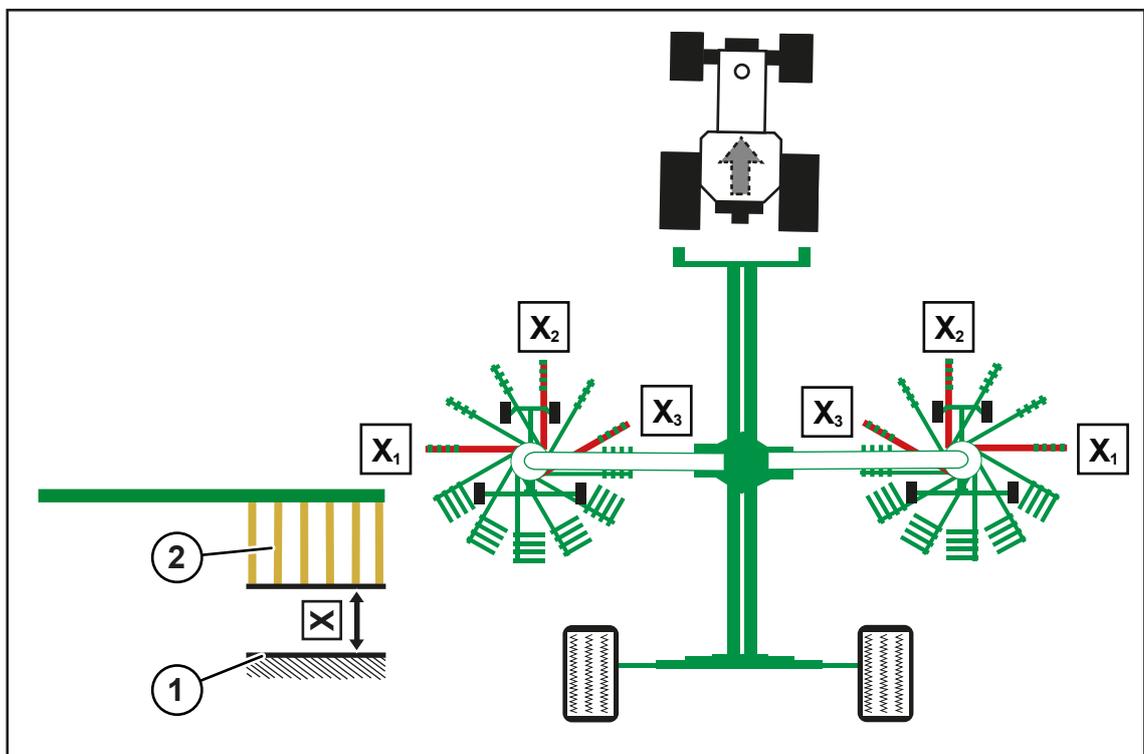
- ✓ La machine se trouve en position de travail.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Démontez le boulon (3).
- ▶ Desserrer le contre-écrou (5).
- ▶ Tourner le bras intermédiaire (4).

**Bras intermédiaire plus long=cote X plus courte**

**Bras intermédiaire plus court=cote X plus longue**

- ▶ Serrer le contre-écrou (5).
- ▶ Monter le boulon (3).
- ▶ Contrôler en position de tournière si la cote X est réglée.
- ▶ Si ce n'est pas le cas, répétez l'opération jusqu'à ce que la cote X soit réglée.

## 6.6 Inclinaison de la toupee – réglage de base



KSG000-008

- ▶ Lors du réglage de base de l'inclinaison des toupees, les dents (2) doivent respecter un écart X défini par rapport au sol (1). Les valeurs suivantes sont recommandées à cet effet :

Écart	
X <sub>1</sub>	43 mm
X <sub>2</sub>	35 mm
X <sub>3</sub>	28 mm

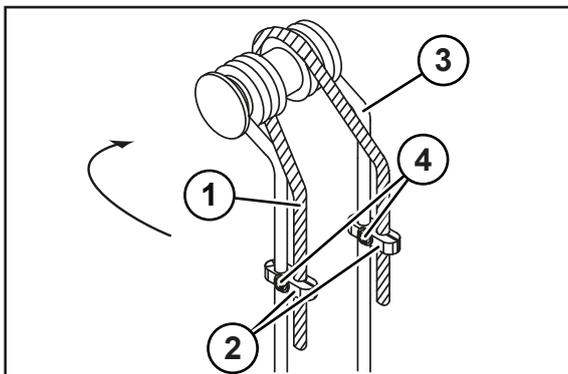
### INFORMATION

La valeur à la position x<sub>2</sub> est atteinte en ajustant le réglage de la hauteur des toupees.

- ▶ Pour procéder à des réglages de l'inclinaison des toupees, [voir page 77](#).

## 6.7 Montage de la sécurisation des dents

Pour la version « Sécurisation des dents »



KS000-209

- Fixer le câble (1) aux dents de toupie (3) à l'aide des pinces de câbles (2).

### **INFORMATION**

Le câble (1) doit se trouver derrière la dent de toupie (3) par rapport au sens de rotation. Les écrous (4) des pinces de câbles (2) doivent être orientés vers l'extérieur.

### **INFORMATION**

Sécurisation des dents supplémentaire n° de commande : 153 479 0

## 7 Mise en service

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, *voir page 12*.

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, *voir page 25*.

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures ou dommages sur la machine dus à des lignes de branchement raccordées de manière incorrecte, inversées ou posées de manière non conforme**

Si les lignes de branchement de la machine ne sont pas correctement raccordées au tracteur ou si elles sont posées de manière non conforme, elles peuvent rompre ou être endommagées. Cela peut engendrer de graves accidents. Des lignes de branchement inversées peuvent entraîner l'exécution accidentelle de fonctions pouvant également mener à de graves accidents.

- ▶ Raccorder correctement et sécuriser les flexibles et câbles.
- ▶ Poser les flexibles, câbles et cordes de telle façon qu'ils ne frottent pas, ne serrent pas, ne sont pas pincés et n'entrent pas en contact avec d'autres composants (par ex. pneus du tracteur), notamment dans les virages.
- ▶ Accoupler les flexibles et câbles aux raccords prévus à cet effet et les raccorder tel que décrit dans la notice d'utilisation.

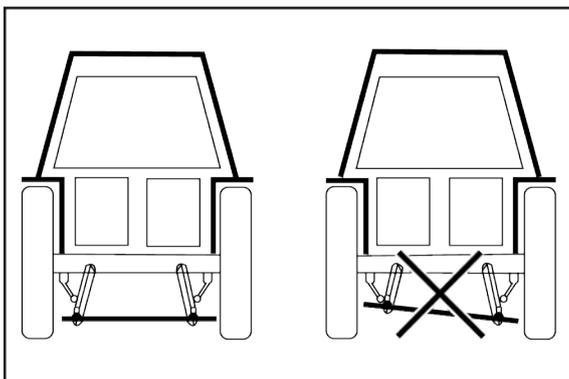
## 7.1 Préparer le tracteur

### AVIS

#### **Dommages mécaniques dus à la collision avec l'attelage**

Selon le type de tracteur, le bras supérieur du tracteur et/ou l'arbre à cardan de la machine peuvent entrer en collision avec l'attelage et causer des dommages sur le tracteur et/ou sur la machine.

- ▶ Démontez l'attelage le cas échéant. Pour de plus amples informations, veuillez consulter la notice d'utilisation du constructeur du tracteur.



KS000-021

La machine est équipée de manetons de réception de catégorie II pour l'attelage trois points.

- ▶ Régler les bras inférieurs du tracteur de façon à ce que les points de levage des bras inférieurs aient le même écart par rapport au sol.

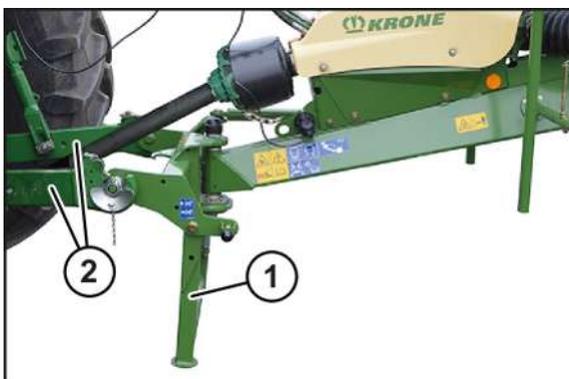
## 7.2 Accoupler la machine au tracteur

### AVIS

#### Dommages mécaniques dus à la collision avec l'attelage

Selon le type de tracteur, le bras supérieur du tracteur et/ou l'arbre à cardan de la machine peuvent entrer en collision avec l'attelage et causer des dommages sur le tracteur et/ou sur la machine.

- ▶ Démontez l'attelage le cas échéant. Pour de plus amples informations, veuillez consulter la notice d'utilisation du constructeur du tracteur.



KSG000-009

- ✓ La machine se trouve en position de transport, [voir page 65](#).
- ✓ La machine est parquée sur un sol porteur, plat et horizontal.
- ✓ La protection contre les utilisations non autorisées est démontée, [voir page 55](#).

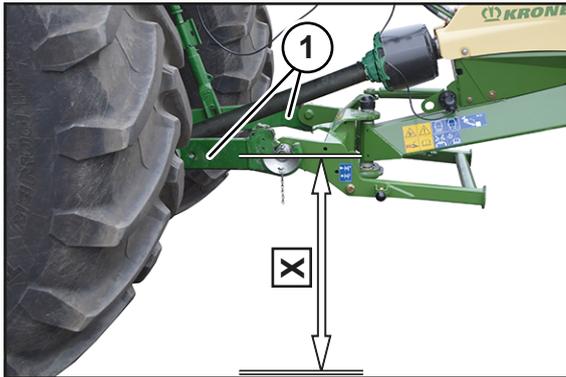
**AVERTISSEMENT ! Risque de blessures accru !** S'assurer pendant l'accouplement (en particulier pendant la marche arrière du tracteur) que personne ne tient entre le tracteur et la machine.

- ▶ Accoupler la machine aux bras inférieurs (2) conformément à la notice d'utilisation du constructeur du tracteur.

**AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû au pied d'appui !** Tenir les mains et les pieds éloignés de la zone de danger du pied d'appui.

- ▶ Déposer la machine sur le pied d'appui (1).
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.

### 7.3 Orientation du bâti de la machine pour la position de travail

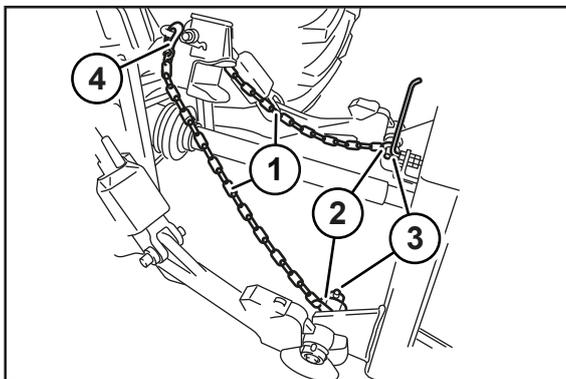


KSG000-038

- ✓ La machine est complètement et correctement attelée au tracteur, *voir page 48*.
- ✓ Le pied d'appui est relevé, *voir page 68*.
- ✓ La machine est parquée sur un sol porteur, plat et horizontal.
- ▶ Régler les bras inférieurs (1) du tracteur en hauteur de sorte que les manetons des bras inférieurs se trouvent à une hauteur X = 660 mm par rapport au sol.
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- ▶ Fixer les bras inférieurs (1) avec des chaînes ou des barres de limitation pour que la machine ne puisse pas se déporter sur le côté pendant le transport ou l'andainage.
- ➔ La machine est positionnée à l'horizontale en position de travail.

### 7.4 Montage de la chaîne de limitation en profondeur des bras inférieurs

Pour la version « Chaîne de limitation en profondeur des bras inférieurs »



KS000-210

- ▶ Parquer la machine sur un sol porteur, plat et horizontal.
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- ▶ Fixer les chaînes (1) au logement des bras inférieurs à l'aide des axes de serrage (3) et des rondelles (2).
- ▶ Accrocher les crochets des chaînes (4) au tracteur.
- ▶ Sélectionner la longueur de chaîne en fonction de la profondeur d'abaissement maximale souhaitée.

#### **INFORMATION**

Chaîne de limitation en profondeur des bras inférieurs n° de commande : 250 759 0

## 7.5 Monter l'arbre à cardan

### AVIS

#### Changement de tracteur

La machine peut subir des dommages si la longueur de l'arbre à cardan n'est pas contrôlée lors d'un changement de tracteur.

- ▶ Afin d'éviter des dommages à la machine, contrôler la longueur de l'arbre à cardan lors de chaque changement de tracteur et la corriger si nécessaire, [voir page 42](#).



KSG00-010

- ▶ Parquer la machine sur un sol porteur, plat et horizontal.
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- ▶ Monter l'arbre à cardan (2) avec le grand angle côté machine.
- ▶ Pivoter le support de l'arbre à cardan (3) sur le côté.
- ▶ Pousser l'arbre à cardan (2) sur la prise de force du tracteur et le verrouiller.
- ▶ Bloquer les protections de l'arbre à cardan avec les chaînes de maintien (1) pour les empêcher de tourner.

### INFORMATION

Sur les tracteurs avec embout de prise de force très bas, le supplément B431 « Moitié de l'arbre à cardan grand angle » peut être monté. Cela prévient le fonctionnement irrégulier et les bruits au niveau de l'arbre à cardan. Grâce à ce supplément, l'arbre à cardan est doté d'un grand angle bilatéral. La moitié de l'arbre à cardan du supplément doit être montée côté tracteur.

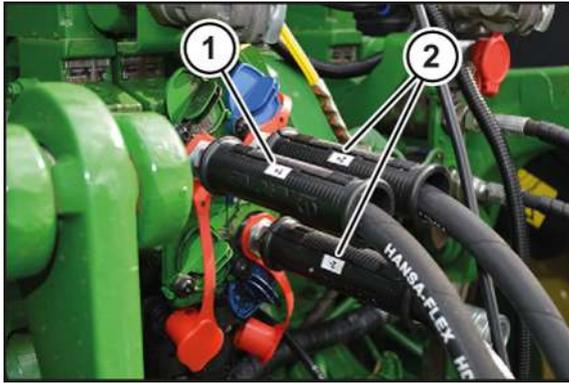
## 7.6 Accoupler les flexibles hydrauliques

Pour le raccordement correct des flexibles hydrauliques, les flexibles hydrauliques (1, 2) sont identifiés par des chiffres ou des lettres.

Les flexibles hydrauliques pour le raccordement à un appareil de commande à simple effet sont identifiés par un chiffre et par le symbole plus, par ex. (1+).

Les flexibles hydrauliques pour le raccordement à un appareil de commande à double effet sont identifiés par des chiffres identiques, par le symbole plus pour la conduite de pression et le symbole moins pour le retour, par ex. (2+/2-).

Utiliser un appareil de commande sur le tracteur qui peut être verrouillé en position neutre pour éviter toute commande involontaire.



KMG000-076

- ▶ Évacuer la pression du système hydraulique du tracteur.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Nettoyer et sécher les jonctions avec l'accouplement rapide hydraulique.
- ▶ Accoupler le flexible hydraulique (1+) à un appareil de commande à simple effet du tracteur.
- ▶ Accoupler les flexibles hydrauliques (2+/2-) à un appareil de commande à double effet du tracteur.

## 7.7 Raccordement de l'éclairage de routes

### AVIS

#### Court-circuit dû à des encrassements et à de l'humidité dans la connexion

Un court-circuit peut conduire à des dommages sur la machine.

- ▶ S'assurer que les connecteurs et les prises sont propres et secs.



KSG000-012

L'installation d'éclairage est raccordée avec le câble de raccord à 7 pôles (1) joint.

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Relier le connecteur à 7 pôles du câble de raccord (1) à la prise du tracteur (2).
- ▶ Relier le connecteur à 7 pôles du câble de raccord (1) à la prise de la machine (3).
- ▶ Poser les câbles de sorte qu'ils ne touchent pas les roues.

## 7.8 Raccordement du boîtier de commande

AVIS

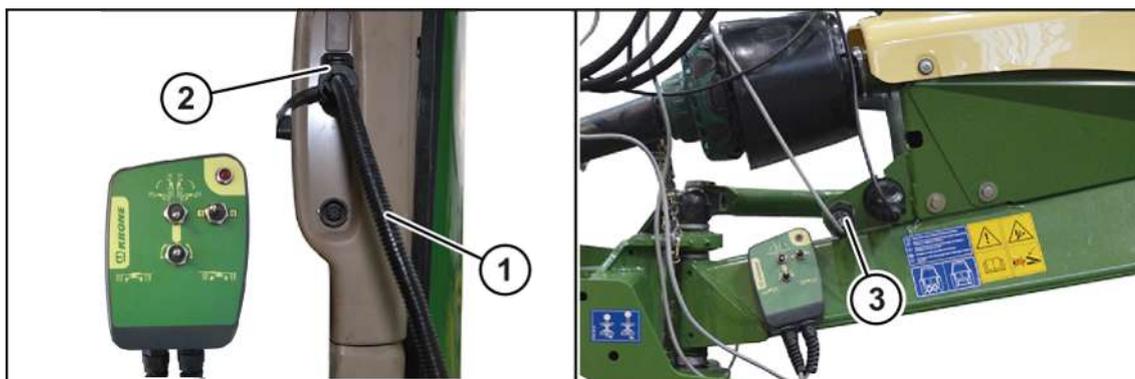
### Court-circuit dû à des encrassements et à de l'humidité dans la connexion

Un court-circuit peut conduire à des dommages sur la machine.

- ▶ S'assurer que les connecteurs et les prises sont propres et secs.

Le cas échéant, la prise de courant pour l'alimentation en tension et le support du boîtier de commande du tracteur doivent être montés auparavant.

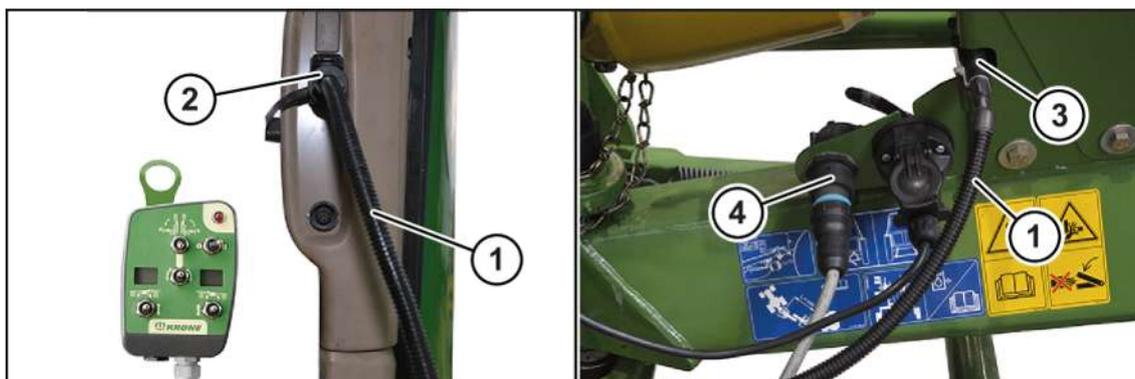
### Pour la version « Série »



KSG000-013

- ▶ Raccorder le câble de l'alimentation électrique (1) à la prise du tracteur (2).
- ▶ Raccorder le connecteur du boîtier de commande à la prise (3) de la machine.
- ▶ Poser les câbles de sorte qu'ils ne touchent pas les roues.

### Pour la version « Plus »



KSG000-014

- ▶ Raccorder le câble de l'alimentation électrique (1) à la prise du tracteur (2).
- ▶ Raccorder le câble de l'alimentation électrique (1) à la prise de la machine (3).
- ▶ Raccorder le connecteur du boîtier de commande à la prise (4) de la machine.
- ▶ Poser les câbles de sorte qu'ils ne touchent pas les roues.

## 7.9 Montage de la chaîne de sécurité

### AVERTISSEMENT

#### Risque d'accident dû à une chaîne de sécurité mal dimensionnée

L'utilisation d'une chaîne de sécurité mal dimensionnée a pour effet que la chaîne de sécurité puisse arracher si la machine se détache involontairement. Ceci pourrait engendrer de graves accidents.

- ▶ Toujours utiliser une chaîne de sécurité à une résistance à la traction minimale de 44 kN (10000 lbf).

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures ou de dommages sur la machine en cas de pose incorrecte de la chaîne de sécurité

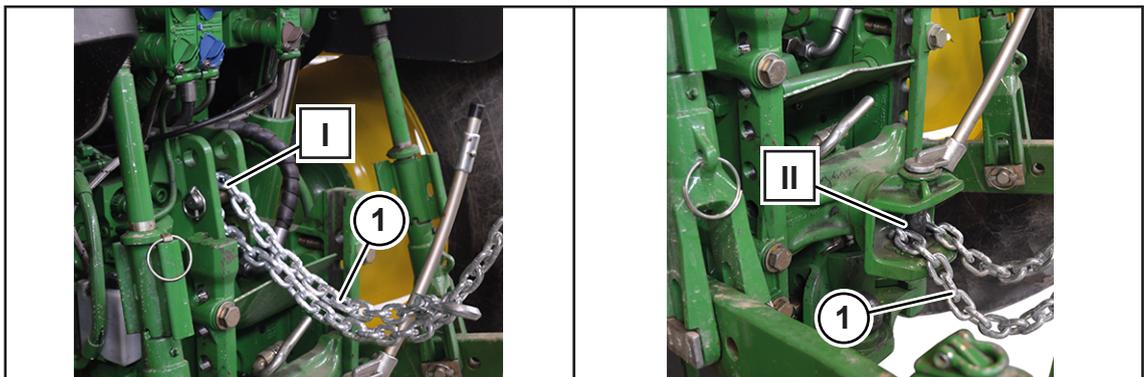
Une chaîne de sécurité posée avec une tension excessive ou insuffisante peut entraîner la rupture de cette dernière. Cela peut provoquer des blessures graves ou endommager le tracteur et la machine.

- ▶ Poser la chaîne de sécurité de sorte qu'elle ne soit pas tendue dans les virages et qu'elle n'entre pas en contact avec les roues du tracteur ou avec d'autres pièces du tracteur ou de la machine.

### INFORMATION

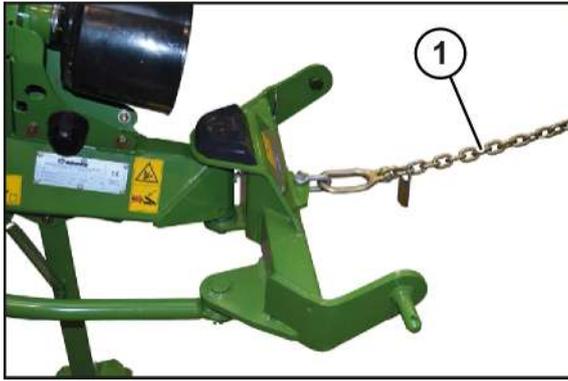
Pendant le transport, les prescriptions nationales pour l'utilisation de la chaîne de sécurité sont obligatoires.

La chaîne de sécurité sert à la sécurisation supplémentaire des appareils tractés dans le cas où ils se détacheraient de l'attelage pendant le transport. Fixer la chaîne de sécurité à l'aide des pièces de fixation appropriées au dispositif d'attelage du tracteur ou à un autre point d'articulation indiqué. La chaîne de sécurité doit avoir un jeu qui permette de prendre les virages.



KS000-031

- ✓ La machine est immobilisée et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Monter la chaîne de sécurité (1) sur le tracteur dans une position appropriée (par exemple : [I] ou [II]).



KSG000-011

- ▶ Monter la chaîne de sécurité (1) sur la machine.

## 8 Commande

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par les dents de toupie**

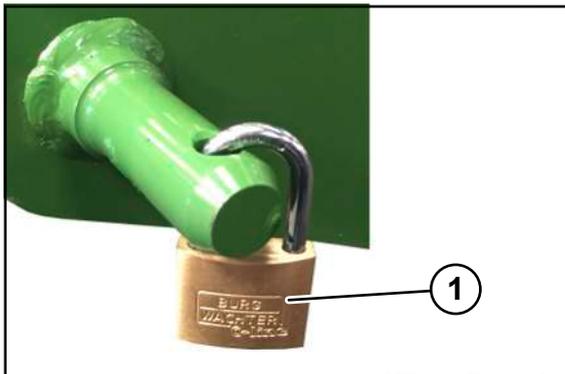
Lors des travaux au niveau des dents de toupie, il existe un risque de lésions oculaires.

- ▶ Porter des lunettes de protection lors des travaux au niveau des dents de toupie.

## 8.1 Monter/démonter la protection contre les utilisations non autorisées

La protection sert de protection contre les utilisations non autorisées après rangement de la machine.

- ✓ La machine est parquée, , [voir page 70](#).



KS000-413

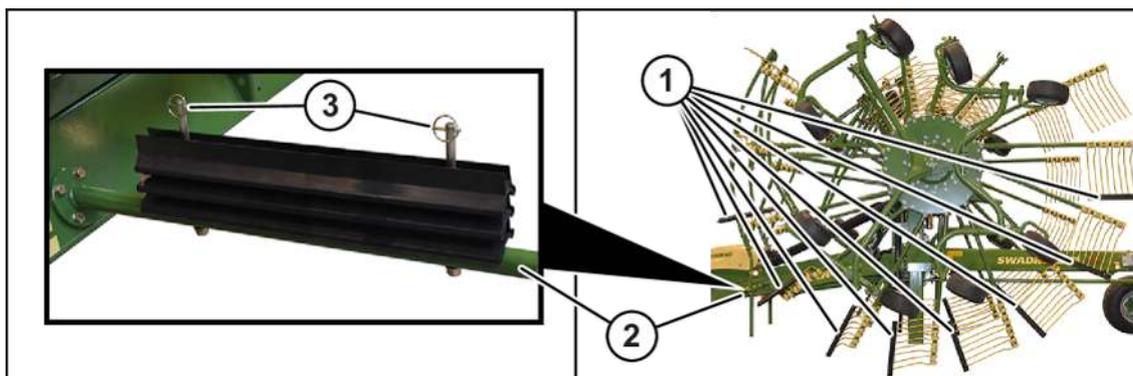
### **Démontage**

- ▶ Retirer le cadenas (1) et le prendre avec soi.

### **Montage**

- ▶ Monter le cadenas (1) et conserver la clé dans un endroit sûr.

## 8.2 Retrait des protections des pointes des dents



KSG000-003

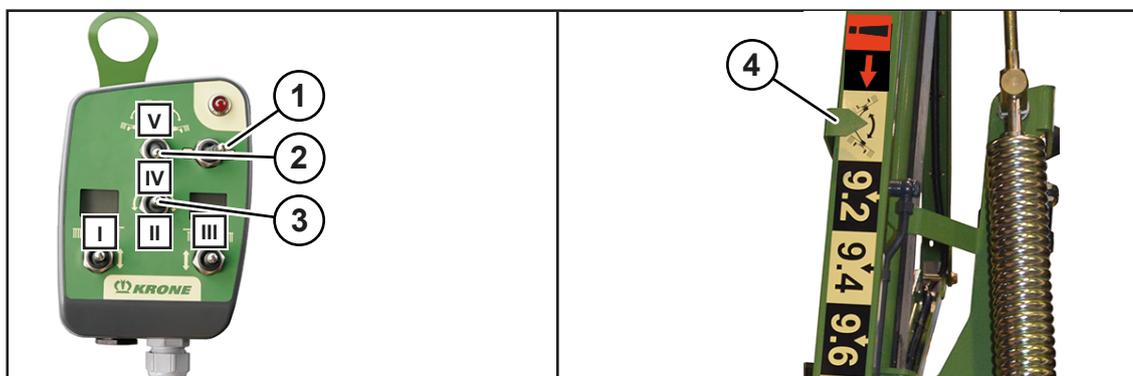
## 8.3 Abaisser les bras de flèche en position de travail

### AVERTISSEMENT

**Danger de mort, risque de blessures ou de dommages sur la machine en cas d'abaissement incontrôlé de la machine**

L'abaissement de la machine en position de travail peut provoquer des blessures graves de personnes ou d'animaux dans la zone de pivotement ou endommager la machine.

- ▶ Abaisser la machine seulement après s'être assuré qu'aucune personne ni aucun animal ou objet ne se trouve dans la zone de pivotement de la machine.
- ▶ N'activer la prise de force que si la machine se trouve en position de travail.



KSG000-019

- ✓ Les protections des pointes des dents sont retirées des pointes des dents, [voir page 56](#).
- ▶ Fixer le boîtier de commande dans la cabine du tracteur.
- ▶ Mettre le tracteur en marche.
- ▶ Pour activer le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) de la position « 0 » à la position « 1 ».
- ▶ Régler le commutateur à bascule (3) en position (II).
- ▶ Pour décharger les verrouillages, actionner l'appareil de commande à simple effet (1+) sur le tracteur et mettre les vérins hydrauliques sous pression.
- ▶ Relever les bras de flèche avec l'appareil de commande à double effet (2+) jusqu'à ce que la flèche d'affichage (4) se trouve au centre de la zone du symbole .
- ▶ Amener le bouton-poussoir à bascule (2) vers le haut en position « V » et le maintenir enfoncé tout en abaissant les toupies en position de tournière avec l'appareil de commande à simple effet (1+).

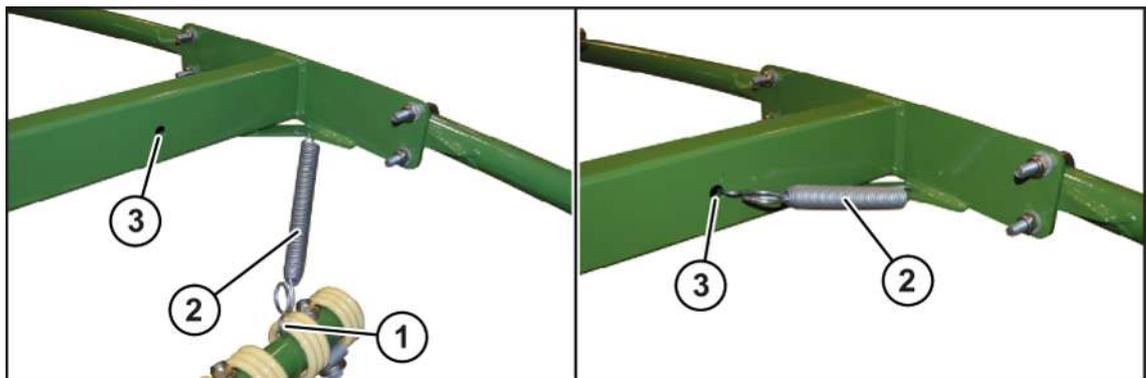
**La tige de piston qui se situe en direction du cadre principal de la machine doit être complètement sortie.**

- ▶ Relâcher le bouton-poussoir à bascule (2).
  - ⇒ Le bouton-poussoir à bascule (2) passe automatiquement en position « IV ».
- ▶ Amener l'appareil de commande à simple effet (1+) du tracteur en position flottante.

Les toupies s'abaissent automatiquement jusqu'à ce que les roues du châssis toupie reposent sur le sol.

- ▶ Laisser l'appareil de commande à simple effet (1+) du tracteur en position flottante.
- ▶ Pour désactiver le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) de la position « 1 » à la position « 0 ».
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).

## 8.4 Desserrage du blocage des toupies



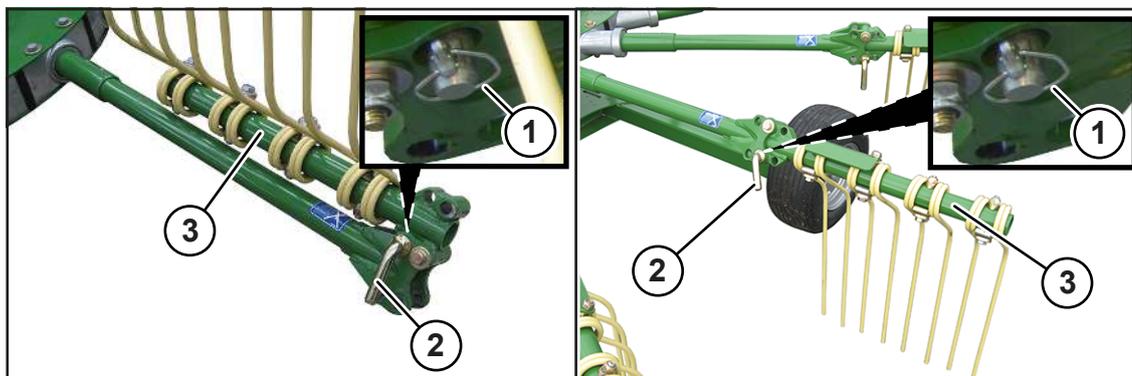
KSG000-020

Les ressorts de traction (1) se trouvent respectivement dans la zone avant de la toupie.

- ✓ Les bras de flèche se trouvent en position de travail, [voir page 56](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Pour desserrer le blocage des toupies, desserrer le ressort de traction (2) de la dent (1).
- ▶ Accrocher le ressort de traction (2) dans l'orifice de maintien (3).

## 8.5 Pivotement des bras porte-dents en position de travail

Pour la version « Bras porte-dents rabattables »



KS000-097

Les bras porte-dents rabattables doivent être pivotés en position de travail dans un ordre précis.

Dans le sens de la marche, à droite, les bras porte-dents rabattables doivent être pivotés en position de travail en commençant par l'arrière.

Dans le sens de la marche, à gauche, les bras porte-dents rabattables doivent être pivotés en position de travail en commençant par l'avant.

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ✓ Le blocage des toupies est desserré, [voir page 57](#).
- ▶ Tourner les toupies respectivement jusqu'à ce que les bras porte-dents rabattables soient à l'extérieur.
- ▶ Retirer la goupille pliante (1).
- ▶ Retirer le boulon (2).

**AVIS ! Lors du pivotement des bras porte-dents, tourner les toupies de façon à ce que les bras porte-dents n'entrent pas en collision avec la protection.**

- ▶ Pivoter le bras porte-dents (3) en position de travail.

**AVIS ! Si les boulons ne sont pas insérés et bloqués par le haut, ils risquent d'entrer en collision avec l'essieu de toupies.**

- ▶ Insérer le boulon (2) par le haut.
- ▶ Bloquer le boulon (2) à l'aide de la goupille pliante (1).
- ▶ Veiller à ce que la goupille pliante (1) s'engage correctement. À cet effet, la bague de la goupille pliante doit se trouver dans la rainure de la tige.

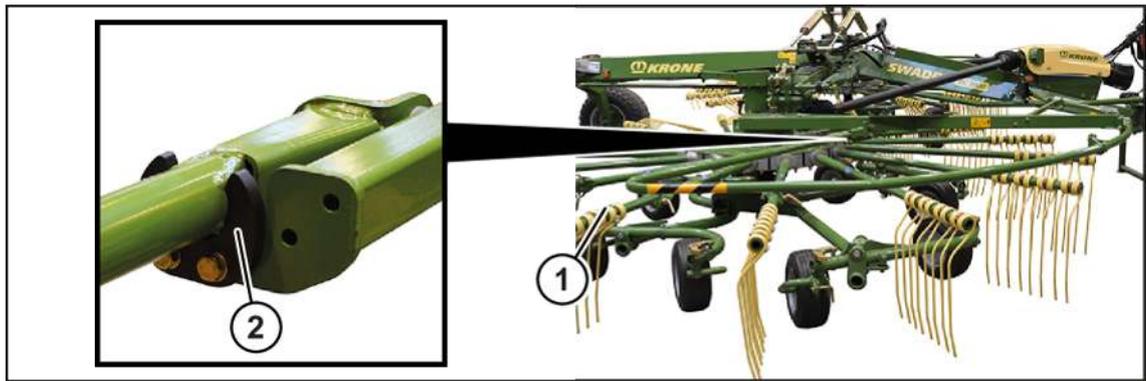
## 8.6 Pivotement des étriers d'écartement en position de travail

### **AVERTISSEMENT**

**Risque d'écrasement des mains si elles sont placées dans la zone des points de rotation lors du pivotement des étriers d'écartement**

Il existe un risque de blessures des mains lors du pivotement des étriers d'écartement dans la zone des points de rotation.

- ▶ Ne pas placer les mains dans la zone des points de rotation des étriers d'écartement.



KSG000-021

- ✓ Les bras de flèche se trouvent en position de travail, [voir page 56](#).
- ✓ Pour la version « Bras porte-dents rabattables » : les bras porte-dents se trouvent en position de travail, [voir page 58](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Pivoter l'étrier d'écartement (1) vers l'extérieur en position de travail et l'enclencher dans le verrouillage (2).

## 8.7 Vitesse de conduite et vitesse d'entraînement

### INFORMATION

La vitesse de conduite dépend de la configuration de travail (travail de ratissage propre et bonne formation des andains).

La vitesse de conduite et la vitesse d'entraînement pendant l'andainage dépendent des paramètres suivants :

- Quantité de fourrage
- Terrain
- Degré de séchage

Prendre comme référence les éléments suivants :

- Vitesse de prise de force d'env. 350 à 450 tr/min
- Vitesse de conduite d'env. 8 à 10 km/h
- ▶ Adapter la vitesse d'entraînement et la vitesse de conduite aux conditions d'utilisation respectives.

## 8.8 Andainage

### AVIS

#### Risque de dommages sur la machine en cas de marche arrière

La machine est conçue pour le déplacement en marche avant. Ne jamais faire marche arrière lorsque la machine est en position de travail.

- ▶ Relever les toupies avant une marche arrière.

**AVIS**

**Risque de dommages sur la machine en cas de collision entre le tracteur et les étriers d'écartement**

Des dommages risquent de se produire sur la machine au cours de l'utilisation dans les virages.

- ▶ Choisir le rayon de virage minimal de façon à ce que le tracteur n'entre pas en contact avec les étriers d'écartement.
- ▶ Choisir le rayon de virage minimal de sorte que le support d'attelage repose contre le tampon de butée sans pour autant l'enfoncer.

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de travail de la machine.
- ▶ Relever les bras inférieurs jusqu'à ce que les manetons des bras inférieurs se trouvent à env. 660 mm au-dessus du sol.
- ▶ Relever les bras de flèche en position de tournière.
- ▶ Mettre l'arbre à cardan en marche à une faible vitesse du moteur.
- ▶ Augmenter la vitesse de prise de force lentement jusqu'à env. 350 à 450 tr/min.
- ▶ Abaisser les bras de flèche en position de travail, [voir page 56](#).
- ▶ Afin de garantir le suivi du terrain du châssis pendant l'utilisation, amener l'appareil de commande à simple effet en position flottante.
- ▶ Choisir la vitesse de conduite de façon à ce que la matière récoltée soit proprement et complètement ramassée.
- ▶ Ajuster la hauteur de travail le cas échéant, [voir page 75](#).
- ▶ Ajuster l'inclinaison des toupies le cas échéant, [voir page 77](#).

## 8.9 Sélection du mode des toupies

 **AVERTISSEMENT**

**Risque de blessures dû au basculement de la machine**

La sélection du fonctionnement avec une seule toupie en position de transport peut entraîner des dommages corporels ou matériels.

- ▶ Afin d'éviter les accidents, ne sélectionner le fonctionnement avec une seule toupie que lorsque les toupies se trouvent en position de tournière ou en position de travail.

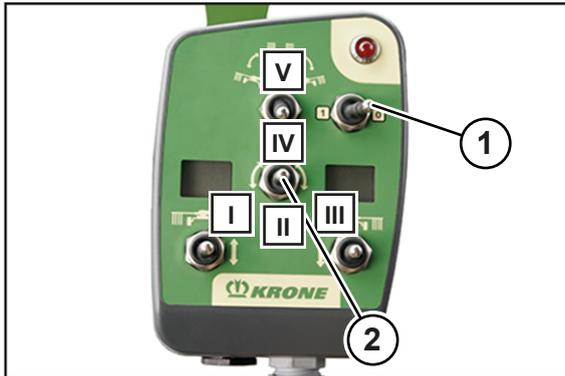
L'andaineur permet de sélectionner différents modes des toupies selon l'équipement de la machine :

Fonctionnement avec deux toupies : andainage vers le milieu avec les toupies droite et gauche

Fonctionnement avec une seule toupie : andainage vers le milieu avec la toupie gauche

Fonctionnement avec une seule toupie : andainage vers le milieu avec la toupie droite

## De la position de tournière en position de travail



KSG000-043

✓ Les bras de flèche se trouvent en position de tournière, [voir page 37](#).

### Fonctionnement avec une seule toupie, toupie droite

Pour l'andainage seulement avec la toupie droite, procéder comme suit :

- ▶ Pour activer le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 1 ».
- ▶ Amener le commutateur à bascule (2) en position (III).
- ▶ Amener l'appareil de commande à simple effet en position flottante.
- ▶ Pour désactiver le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 0 ».

### Fonctionnement avec deux toupies

Pour l'andainage avec les deux toupies, procéder comme suit :

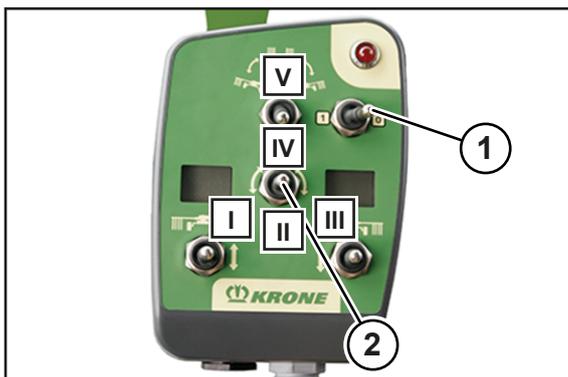
- ▶ Pour activer le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 1 ».
- ▶ Amener le commutateur à bascule (2) en position (II).
- ▶ Amener l'appareil de commande à simple effet en position flottante.
- ▶ Pour désactiver le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 0 ».

### Fonctionnement avec une seule toupie, toupie gauche

Pour l'andainage seulement avec la toupie gauche, procéder comme suit :

- ▶ Pour activer le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 1 ».
- ▶ Amener le commutateur à bascule (2) en position (I).
- ▶ Amener l'appareil de commande à simple effet en position flottante.
- ▶ Pour désactiver le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 0 ».

### De la position de travail en position de tournière



KSG000-043

✓ Les bras de flèche se trouvent en position de travail, [voir page 56](#).

#### Fonctionnement avec une seule toupie, toupie droite

Pour l'andainage seulement avec la toupie droite, procéder comme suit :

- ▶ Pour activer le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 1 ».
- ▶ Amener le commutateur à bascule (2) en position (I).
- ▶ Pour relever la toupie gauche en position de tournière, actionner l'appareil de commande à simple effet (1+).
- ▶ Amener l'appareil de commande en position neutre.
- ▶ Amener le commutateur à bascule (2) en position (III).
- ▶ Amener l'appareil de commande à simple effet en position flottante.
- ▶ Pour désactiver le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 0 ».

#### Fonctionnement avec deux toupies

Pour l'andainage avec les deux toupies, procéder comme suit :

- ▶ Pour activer le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 1 ».
- ▶ Amener le commutateur à bascule (2) en position (II).
- ▶ Amener l'appareil de commande à simple effet en position flottante.
- ▶ Pour désactiver le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 0 ».

#### Fonctionnement avec une seule toupie, toupie gauche

Pour l'andainage seulement avec la toupie gauche, procéder comme suit :

- ▶ Pour activer le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 1 ».
- ▶ Amener le commutateur à bascule (2) en position (III).
- ▶ Pour relever la toupie droite en position de tournière, actionner l'appareil de commande à simple effet (1+).
- ▶ Amener l'appareil de commande en position neutre.
- ▶ Amener le commutateur à bascule (2) en position (I).
- ▶ Amener l'appareil de commande à simple effet en position flottante.
- ▶ Pour désactiver le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 0 ».

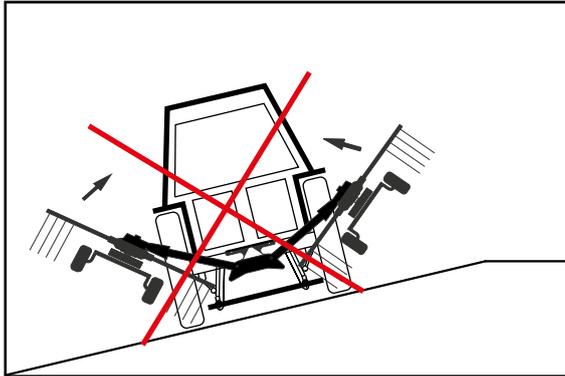
## 8.10 Conduite sur champ à flanc de colline

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).



KMG000-094

- ▶ Ne pas amener la machine de la position de transport en position de travail ou inversement tant que la machine est utilisée en travers de la pente.

#### Pour la version « Roues de jauge auto-directionnelles »

Afin d'empêcher la machine de glisser lors des déplacements en pente, fixer les roues de jauge auto-directionnelles, [voir page 82](#).

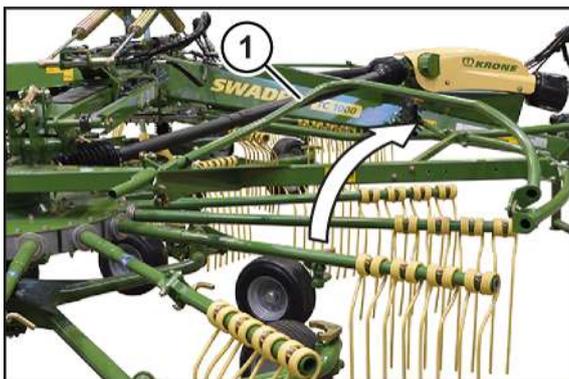
## 8.11 Pivotement de l'étrier d'écartement en position de transport

### AVERTISSEMENT

#### Risque d'écrasement des mains si elles sont placées dans la zone des points de rotation lors du pivotement des étriers d'écartement

Il existe un risque de blessures des mains lors du pivotement des étriers d'écartement dans la zone des points de rotation.

- ▶ Ne pas placer les mains dans la zone des points de rotation des étriers d'écartement.

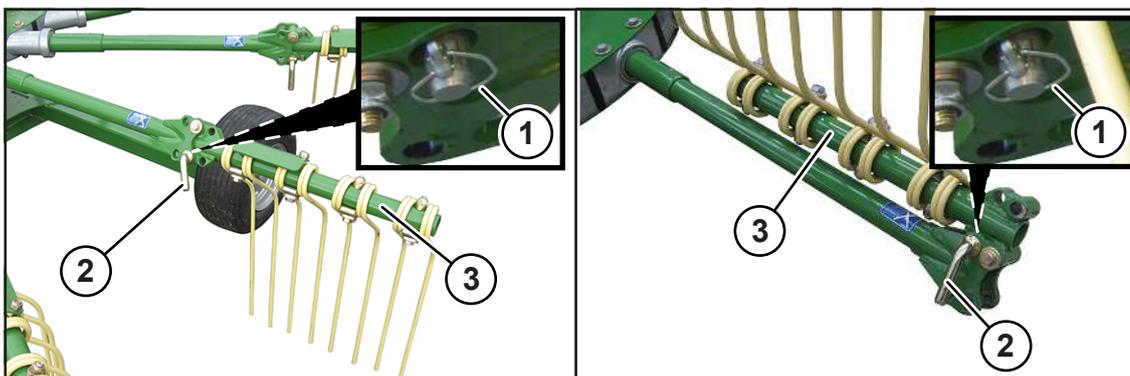


KSG000-022

- ✓ Les bras de flèche se trouvent en position de travail, [voir page 56](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Pivoter l'étrier d'écartement (1) vers l'intérieur en position de transport.

## 8.12 Pivotement des bras porte-dents en position de transport

Pour la version « Bras porte-dents rabattables »



KS000-119

Les bras porte-dents rabattables doivent être pivotés en position de transport dans un ordre précis.

Dans le sens de la marche, à droite, les bras porte-dents rabattables doivent être pivotés en position de transport en commençant par l'avant.

Dans le sens de la marche, à gauche, les bras porte-dents rabattables doivent être pivotés en position de transport en commençant par l'arrière.

- ✓ Les étriers d'écartement se trouvent en position de transport, [voir page 63](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Tourner les toupies respectivement jusqu'à ce que les bras porte-dents rabattables soient à l'extérieur.
- ▶ Retirer la goupille pliante (1).
- ▶ Retirer le boulon (2).

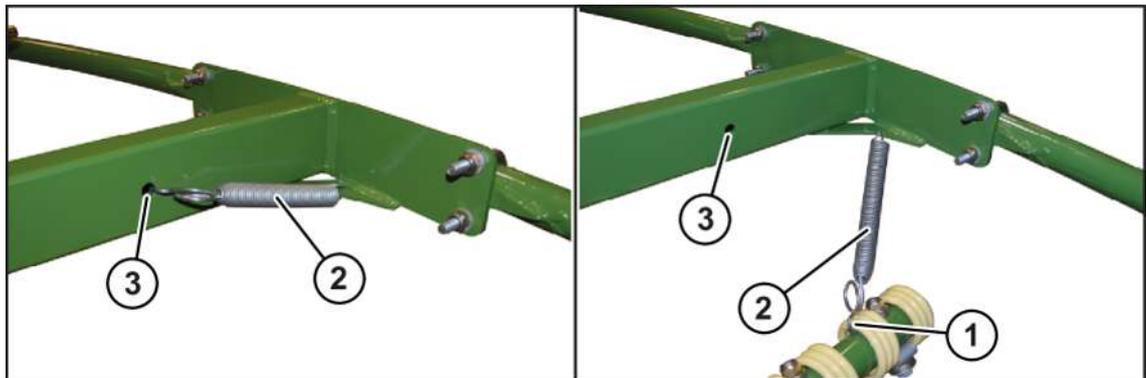
**AVIS ! Lors du pivotement des bras porte-dents, tourner les toupies de façon à ce que les bras porte-dents n'entrent pas en collision avec la protection.**

- ▶ Pivoter le bras porte-dents (3) en position de transport.

**AVIS ! Si les boulons ne sont pas insérés et bloqués par le haut, ils risquent d'entrer en collision avec l'essieu de toupies.**

- ▶ Insérer le boulon (2) par le haut.
- ▶ Bloquer le boulon (2) à l'aide de la goupille pliante (1).
- ▶ Veiller à ce que la goupille pliante (1) s'engage correctement. À cet effet, la bague de la goupille pliante doit se trouver dans la rainure de la tige.

## 8.13 Sécurisation des toupies contre les torsions



KSG000-023

- ✓ Les étriers d'écartement se trouvent en position de transport, [voir page 63](#).
- ✓ Pour la version « Bras porte-dents rabattables » : les bras porte-dents sont amenés en position de transport, [voir page 64](#)
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Afin de sécuriser les toupies contre toute torsion, détacher le ressort de traction (2) de l'orifice de maintien (3).
- ▶ Accrocher le ressort de traction (2) sur la dent (1).

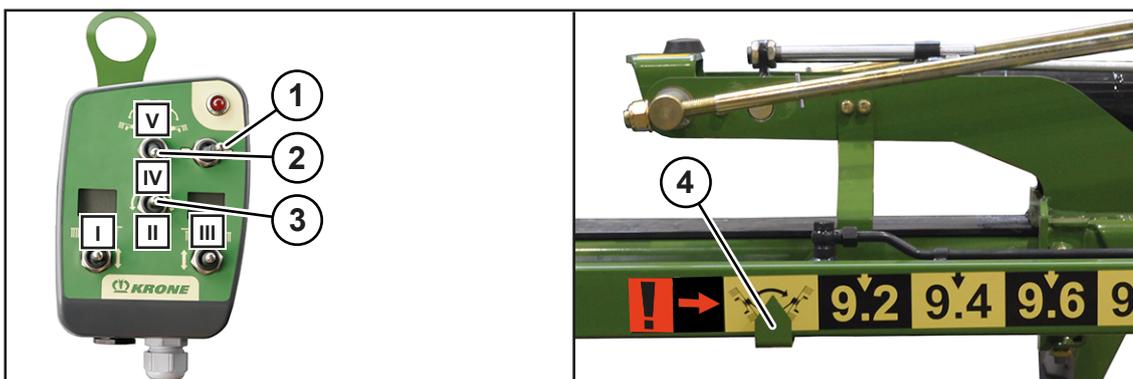
## 8.14 Relèvement des bras de flèche en position de transport

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque d'accident en cas de relevage des bras de flèche en position de transport**

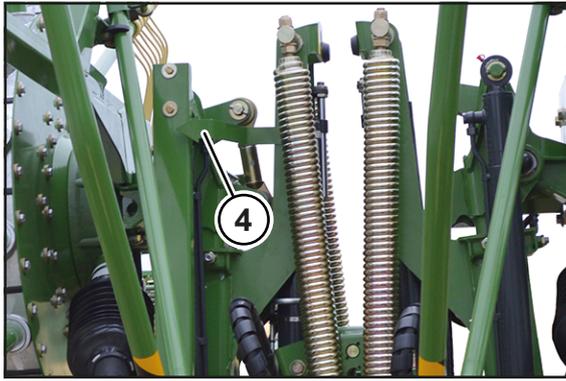
Pendant le relevage des bras de flèche en position de transport, des personnes peuvent être happées et gravement blessées.

- ▶ Avant le relevage en position de transport, désactiver la prise de force et attendre que les toupies se soient entièrement immobilisées.
- ▶ Relever les bras de flèche seulement après s'être assuré que personne ne se trouve dans la zone de pivotement.



KSG000-026

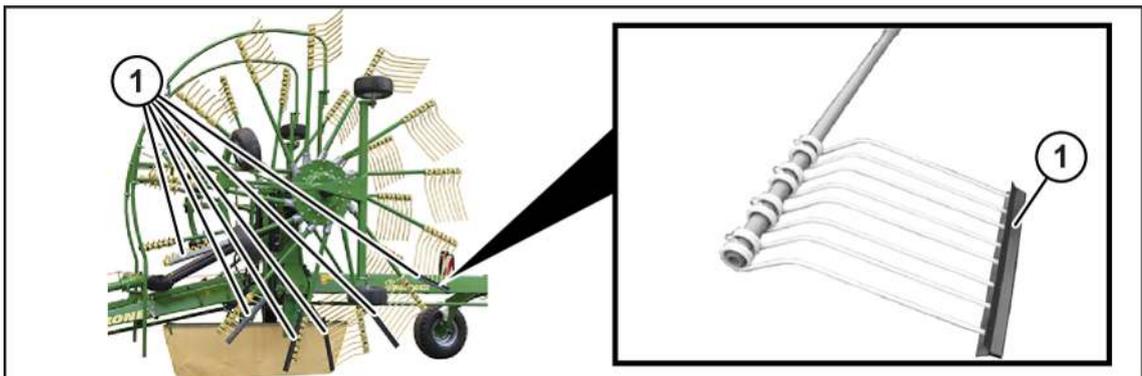
- ✓ Les étriers d'écartement se trouvent en position de transport, *voir page 63*
  - ✓ Les bras porte-dents sont pivotés en position de transport, *voir page 64.*
  - ✓ Les touoies sont sécurisées contre la torsion, *voir page 65.*
  - ▶ Mettre le tracteur en marche.
  - ▶ Pour activer le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) de la position « 0 » à la position « 1 ».
  - ▶ Régler le commutateur à bascule (3) en position (II).
  - ▶ Actionner l'appareil de commande à simple effet (1+) jusqu'à ce que les bras de flèche soient relevés en position de tournière.
  - ▶ Actionner l'appareil de commande à double effet (2+) ou (2-) jusqu'à ce que la flèche d'affichage (4) se trouve dans la zone du symbole .
  - ▶ Amener le bouton-poussoir à bascule (2) vers le haut en position « V » et le maintenir enfoncé tout en relevant les toupies en position de transport avec l'appareil de commande à simple effet (1+).
- La tige de piston qui se situe en direction du cadre principal de la machine doit être complètement rentrée.**
- ▶ Relâcher le bouton-poussoir à bascule (2).
    - ⇒ Le bouton-poussoir à bascule (2) passe automatiquement en position « IV ».



KSG000-027

- ▶ Afin de garantir une hauteur de transport inférieure à 4 m, rentrer la largeur de travail/largeur d'andain jusqu'à la butée avec l'appareil de commande à double effet (2-).
- ➔ La flèche d'affichage (4) se trouve juste avant la 1ère vis.
- ▶ Amener tous les appareils de commande hydrauliques en position neutre.
- ▶ Pour désactiver le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) de la position « 1 » à la position « 0 ».

## 8.15 Montage des protections des pointes des dents sur les pointes des dents

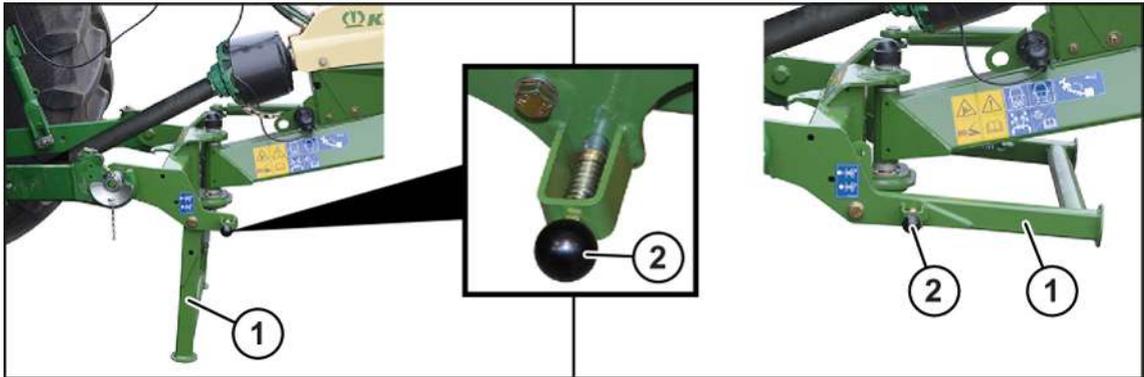


KSG000-039

Les dents, qui se trouvent à une hauteur inférieure à 2 m en position de transport ou lors de l'abaissement de la machine, doivent être équipées de protections des pointes des dents.

- ✓ La machine se trouve en position de transport, [voir page 65](#).
- ✓ La machine est immobilisée et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Emboîter les protections des pointes des dents (1) sur les dents qui se trouvent à une hauteur inférieure à 2 m.

## 8.16 Amener la béquille en position de transport



KSG000-028

- ▶ Lever la machine de façon à ce que la béquille (1) puisse être pivotée vers l'arrière.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Retirer le boulon tirant (2), faire pivoter le pied d'appui (1) de 90° vers l'arrière et le bloquer dans cette position avec le goujon (2).

## 9 Conduite et transport

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque d'accident dû à des soupapes de commande non verrouillées du tracteur**

En présence de soupapes de commande non verrouillées, des composants de la machine peuvent être activés de manière inopinée. Ceci pourrait engendrer de graves accidents

- ▶ Pour éviter que des fonctions ne soient déclenchées par erreur, les soupapes de commande du tracteur doivent se trouver en position neutre lors du transport et de la circulation sur route et être verrouillées.

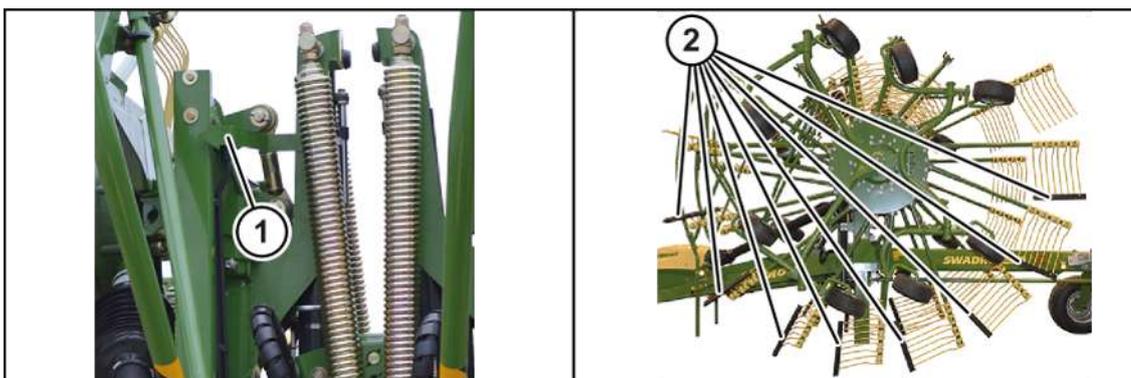
### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque d'accident causé par des robinets d'arrêt ouverts**

Du fait de robinets d'arrêt ouverts, des composants de la machine peuvent être activés de manière inopinée. Ceci pourrait engendrer de graves accidents.

- ▶ Pour éviter que des fonctions ne soient déclenchées par erreur, le robinet d'arrêt/les robinets d'arrêt doit ou doivent être verrouillé/s lors du transport et de la circulation sur route.

## 9.1 Préparer la machine pour la circulation routière



KSG000-015

- ✓ La machine est complètement et correctement attelée au tracteur, [voir page 48](#).
- ✓ Le moteur du tracteur est coupé, la clé de contact est retirée et vous la portez avec vous.
- ✓ Les bras supérieurs et les bras inférieurs du tracteur sont bloqués.
- ✓ Les toupies sont immobilisées.
- ✓ Les toupies sont bloquées (côtés droit et gauche de la machine)
- ✓ Les bras de flèche sont rentrés en butée (la flèche d'affichage (1) se trouve juste avant la 1e vis).
- ✓ Pour la version « Bras porte-dents rabattables » : les boulons sont bloqués à l'aide des goupilles pliantes.
- ✓ Le boîtier de commande est désactivé.
- ✓ La machine se trouve en position de transport, [voir page 65](#).
- ✓ Les appareils de commande du tracteur se trouvent en position neutre et sont verrouillés.
- ✓ Les protections des pointes des dents (2) sont emboîtées sur les dents qui se trouvent, en position de transport, à une hauteur inférieure à 2 m, [voir page 67](#).
- ✓ L'éclairage de routes est raccordé, contrôlé et fonctionne parfaitement., [voir page 51](#).
- ✓ La machine a été dégagée des encrassements et résidus de récolte, notamment au niveau des systèmes d'éclairage et d'immatriculation.
- ✓ Les cales d'arrêt sont bloquées dans la fixation.
- ✓ Les bras inférieurs sont réglés sur une hauteur de 520 mm par rapport au sol en vue de respecter la hauteur de transport.

### INFORMATION

Pour la version « Bras porte-dents rabattables » : si les bras porte-dents rabattables et les étriers d'écartement sont amenés en position de transport des deux côtés de la machine, la hauteur de transport peut être réduite davantage.

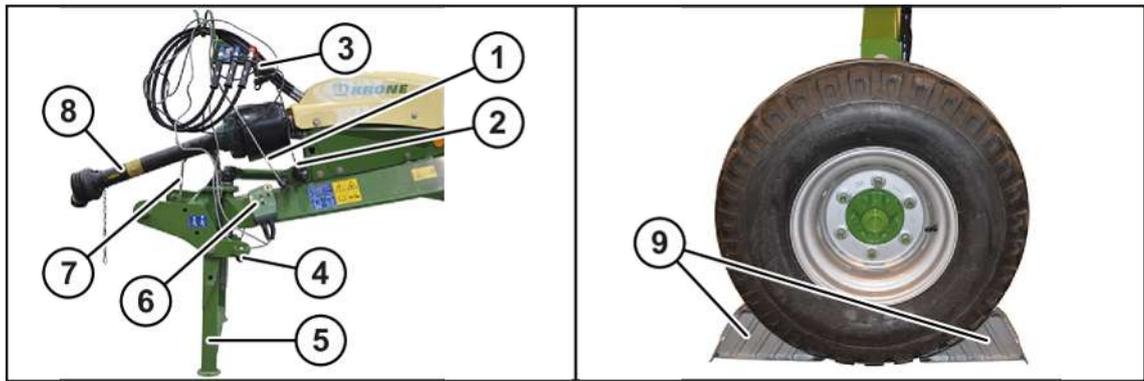
## 9.2 Arrêter la machine

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures dû au déplacement de la machine non sécurisée

Si la machine n'est pas sécurisée contre tout déplacement inopiné après avoir été immobilisée, des personnes peuvent être grièvement blessées par le déplacement incontrôlé de la machine.

- ▶ Bloquer la machine avec des cales d'arrêt pour empêcher tout déplacement.



KSG000-016

- ▶ Choisir une surface plane, sèche et suffisamment stable.
- ▶ Amener les appareils de commande en position flottante.
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.

**AVERTISSEMENT ! Risque d'écrasement dû au pied d'appui ! Tenir les mains et les pieds éloignés de la zone de danger du pied d'appui.**

- ▶ Pour permettre le pivotement vers le bas du pied d'appui (5), tirer sur le boulon (4) et pivoter le pied d'appui (5) vers le bas jusqu'à ce que le boulon (4) se verrouille.
- ▶ Abaisser avec précaution les bras inférieurs jusqu'à ce que la béquille (5) repose sur le sol.
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- ▶ Désaccoupler l'arbre à cardan (8) et le déposer sur le support de l'arbre à cardan (7).
- ▶ Placer les cales d'arrêt (9) devant et derrière une seule et même roue, suffisamment près de celle-ci pour empêcher tout déplacement involontaire de la machine.

**AVERTISSEMENT ! Risque de blessures en cas de fuite d'huile hydraulique ! Lors de l'accouplement du flexible hydraulique au système hydraulique du tracteur et de son désaccouplement, mettre le système hors pression au niveau du tracteur et de la machine.**

- ▶ Désaccoupler les flexibles hydrauliques (3) et les enficher dans les fixations.
- ▶ Retirer le câble d'éclairage (2) entre le tracteur et la machine et le placer dans les fixations prévues à cet effet.
- ▶ Retirer le câble de commande du tracteur et le déposer sur la machine.
- ▶ Pour la version « Plus » : retirer le câble d'alimentation électrique (1) entre le tracteur et la machine et placer les fiches d'alimentation électrique dans les fixations.
- ▶ Retirer le boîtier de commande (6) de la cabine du tracteur et le monter sur la machine.
- ▶ Retirer la chaîne de sécurité pour la sécurisation supplémentaire des appareils tractés.
- ▶ Contrôler que les protections des pointes des dents montées pour le transport sont complètes.
- ▶ Contrôler que les ressorts de traction pour le blocage des toupies sont accrochés à la dent.
- ▶ Abaisser les bras inférieurs du tracteur de manière à pouvoir déplacer le tracteur sans danger.
- ▶ Monter la protection contre les utilisations non autorisées et conserver la clé en lieu sûr, *voir page 55.*

## 9.3 Préparation de la machine pour le transport

### 9.3.1 Levage de la machine

#### AVERTISSEMENT

##### Risque de blessures dû à la machine surélevée

Danger pour les personnes dû à la chute de la machine ou au basculement incontrôlé de pièces.

- ▶ Utiliser exclusivement des engins de levage et des moyens d'accrochage autorisés avec une capacité portante suffisante. Pour les poids, voir la plaque signalétique de la machine.
- ▶ Respecter les indications relatives aux points d'accrochage prévus.
- ▶ Veiller à la bonne fixation des moyens d'accrochage.
- ▶ Ne jamais se tenir en dessous de la machine surélevée.
- ▶ Étayer la machine de manière sûre si vous devez travailler sous la machine, [voir page 26](#).



KSG000-050

La machine est dotée de 4 points d'accrochage :

- Les points d'accrochage (1) se trouvent à l'arrière sur le châssis et à l'avant sur le support d'attelage.

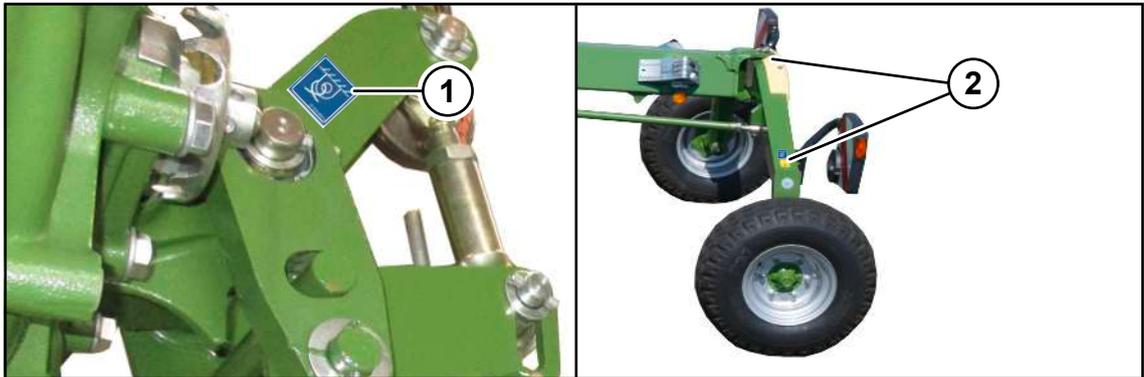
### 9.3.2 Arrimage de la machine

 **AVERTISSEMENT**

**Danger de mort suite à un mouvement incontrôlé de la machine**

Si la machine n'est pas arrimée de manière conforme pour le transport avec un moyen de transport, la machine peut bouger de manière incontrôlée et mettre en danger des personnes.

- ▶ Avant le transport, sécuriser la machine de manière conforme au moyen de dispositifs d'arrimage adaptés qu'il convient de fixer aux points d'arrimage prévus à cet effet.



KSG000-052

La machine est dotée de 4 points d'arrimage.

- Les points d'arrimage (1) se trouvent respectivement sur les bras intermédiaires sur chaque toupie.
- Les points d'arrimage (2) se trouvent à l'arrière sur le châssis, à droite et à gauche.

## 10 Réglages

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

### **AVERTISSEMENT**

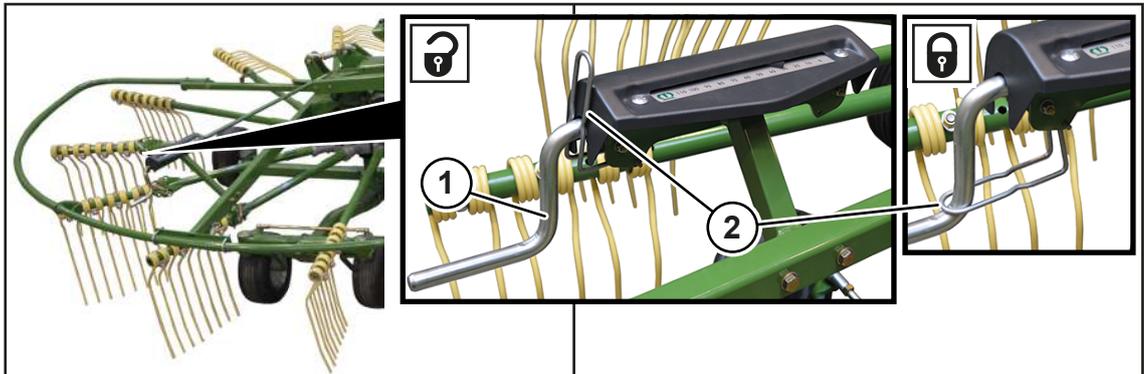
#### **Risque de blessures par les dents de toupie**

Lors des travaux au niveau des dents de toupie, il existe un risque de lésions oculaires.

- ▶ Porter des lunettes de protection lors des travaux au niveau des dents de toupie.

## 10.1 Régler la hauteur de travail

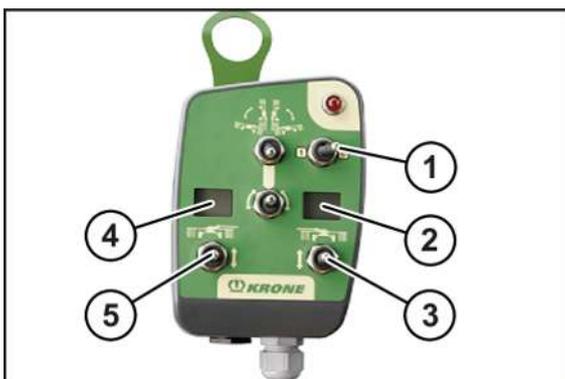
**Pour la version « Réglage mécanique de la hauteur des toupies »**



KS000-138

- ✓ Les bras de flèche se trouvent en position de travail, [voir page 56](#).
- ✓ Pour la version « Bras porte-dents rabattables » : les bras porte-dents se trouvent en position de travail, [voir page 58](#).
- Les étriers d'écartement se trouvent en position de travail, [voir page 58](#)
- ▶ Relever les bras inférieurs jusqu'à ce que les manetons des bras inférieurs se trouvent à env. 660 mm au-dessus du sol.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Pour déverrouiller la manivelle (1), relever le blocage (2).
- ▶ Pour augmenter l'écart entre les dents et le sol, tourner la manivelle (1) dans le sens des aiguilles d'une montre.
- ▶ Pour réduire l'écart entre les dents et le sol, tourner la manivelle (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- ▶ Pour bloquer la manivelle (1), rabattre le blocage (2).

**Pour la version « Plus »**



KS000-188

La hauteur de travail peut être ajustée à la matière récoltée et au terrain pendant un déplacement lent en position de travail.

- ▶ Relever les bras inférieurs jusqu'à ce que les manetons des bras inférieurs se trouvent à env. 660 mm au-dessus du sol.
- ▶ Amener les bras de flèche en position de tournière ou en position de travail.
- ▶ Pour activer le boîtier de commande, amener l'interrupteur principal (1) en position « 1 ».

### Réglage de la hauteur de travail sur la toupie droite

- ▶ Pour augmenter l'écart entre les dents et le sol, pousser le bouton-poussoir à bascule (3) vers le haut.
- ➔ La valeur augmente sur l'affichage numérique (2).
- ▶ Pour réduire l'écart entre les dents et le sol, pousser le bouton-poussoir à bascule (3) vers le bas.
- ➔ La valeur diminue sur l'affichage numérique (2).

### Réglage de la hauteur de travail sur la toupie gauche

- ▶ Pour augmenter l'écart entre les dents et le sol, pousser le bouton-poussoir à bascule (5) vers le haut.
- ➔ La valeur augmente sur l'affichage numérique (4).
- ▶ Pour réduire l'écart entre les dents et le sol, pousser le bouton-poussoir à bascule (5) vers le bas.
- ➔ La valeur diminue sur l'affichage numérique (4).

## 10.2 Réglage de la largeur de travail/largeur d'andain

### AVERTISSEMENT

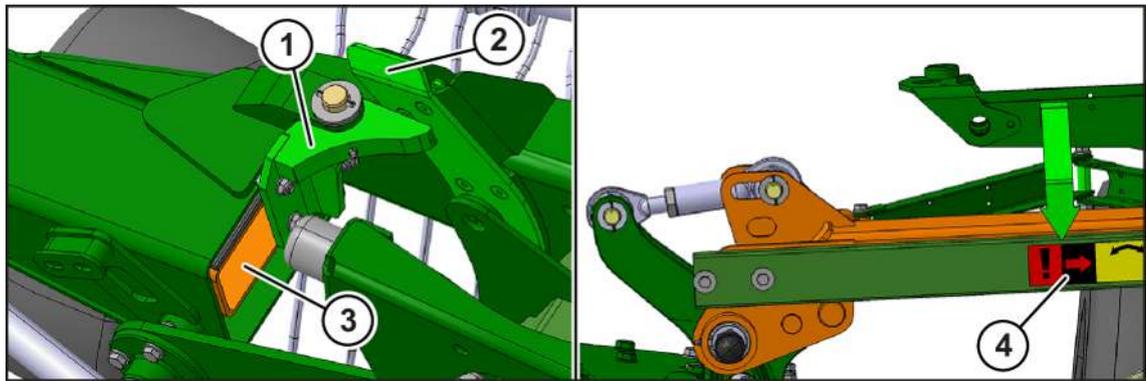
#### Risque de blessures et/ou de dommages sur la machine dus aux bras de flèche de la machine

Lors du réglage de la largeur de travail/largeur d'andain, il existe un risque de blessures et/ou de dommages sur la machine.

- ▶ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone de danger de la machine avant de déployer les toupies.
- ▶ Ne jamais effectuer de réglage de la largeur de travail/réglage de la largeur d'andain lorsque le tracteur est immobile et que les dents sont en contact avec le sol.
- ▶ Régler la largeur de travail/largeur d'andain des bras de flèche uniquement en position de tournière ou en cours d'utilisation.
- ▶ Pour relever les toupies en position de tournière, actionner l'appareil de commande à simple effet (rouge 1+).
- ▶ Pour augmenter la largeur de travail/largeur d'andain, actionner l'appareil de commande à double effet (bleu 2+).
- ▶ Pour réduire la largeur de travail/largeur d'andain, actionner l'appareil de commande à double effet (bleu 2-).

#### AVIS

Ne pas régler une largeur de travail/largeur d'andain minimale inférieure à la zone marquée en rouge de l'autocollant.



KS000-195

Pour réduire l'usure entre la butée (1) et les tôles d'appui (2), il convient de veiller lors du réglage de la largeur de travail/largeur d'andain minimale à ce que les profils intérieurs (3) des bras de flèche ne « poussent » pas contre la butée (1). Ainsi, un frottement continu des butées contre les tôles d'appui peut être évité lors du relevage des bras de flèche en position de tournière. L'autocollant (4) sert d'aide au positionnement lors de la rentrée des bras de flèche.

La machine ne doit pas être exploitée dans la zone marquée en rouge lorsqu'elle se trouve en position de travail.

#### **INFORMATION**

L'écart entre les toupies influe sur la quantité de fourrage :

Fourrage abondant  $\triangleq$  grand écart

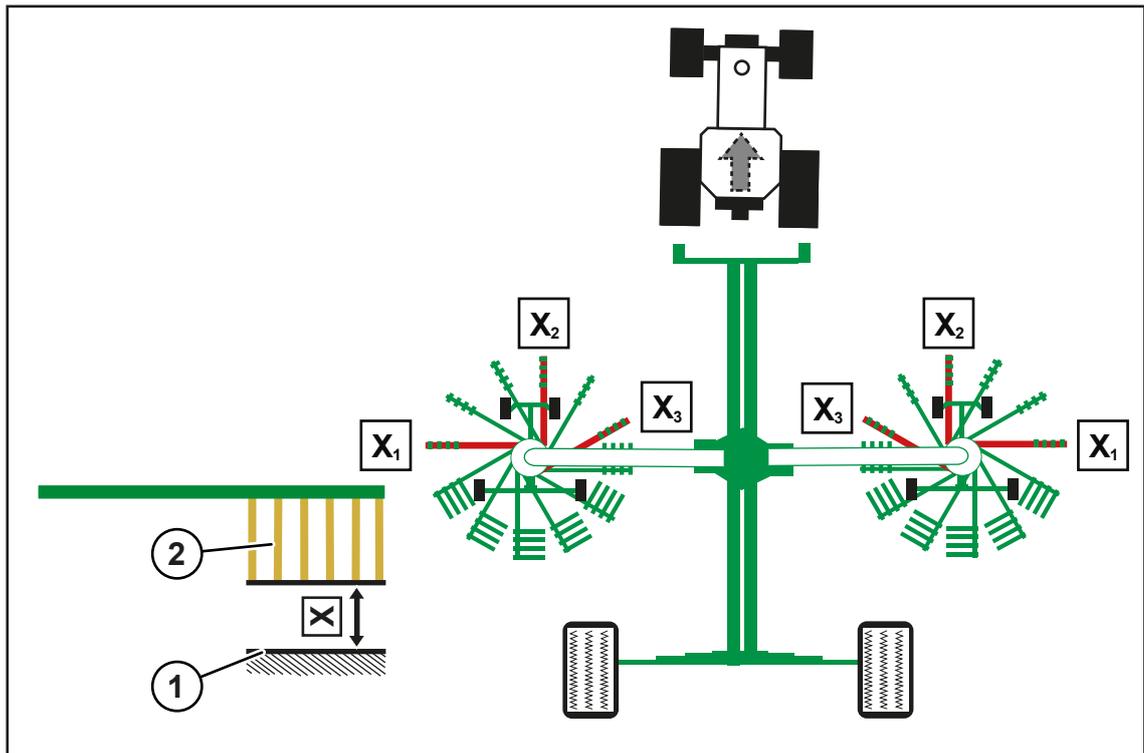
Fourrage peu abondant  $\triangleq$  petit écart

### **10.3 Réglage de l'inclinaison de la toupie**

L'inclinaison des toupies est réglée en usine, à savoir transversalement par rapport au châssis. Si la matière récoltée n'est pas ramassée proprement, il est possible d'améliorer la qualité de travail en réglant l'inclinaison des toupies.

Le réglage de l'inclinaison des toupies est déterminant pour obtenir un andain propre et une qualité de travail propre. Lors de l'andainage, les dents sont courbées vers l'arrière par le fourrage (et par conséquent légèrement vers le haut). Si le châssis est correctement réglé, les dents se trouvent à une distance uniforme par rapport au sol pendant le travail.

- ▶ Veiller à ce que les pointes des dents des toupies se trouvent à la distance la plus importante par rapport au sol dans la zone de ratissage extérieure, à la distance la plus faible par rapport au sol dans la zone de ratissage intérieure (donc dans la zone de dépôt) et à une distance moyenne par rapport au sol dans la zone avant.



KSG000-008

- Lors du réglage de base de l'inclinaison des toupies, les dents (2) doivent respecter un écart X défini par rapport au sol (1). Les valeurs suivantes sont recommandées à cet effet :

Écart	
$X_1$	43 mm
$X_2$	35 mm
$X_3$	28 mm

### INFORMATION

La valeur à la position  $x_2$  est atteinte en ajustant le réglage de la hauteur des toupies.

### Inclinaison longitudinale

Une modification de l'inclinaison longitudinale (la toupie bascule vers l'avant) est obtenue en réglant la hauteur des roues de jauge arrière (à droite **et** à gauche) du châssis.

### Inclinaison transversale

Une modification de l'inclinaison transversale (par rapport au sens de la marche) est obtenue lorsque **l'une** des roues de jauge arrière est réglée à une hauteur supérieure ou inférieure par rapport à l'autre roue de jauge.

### INFORMATION

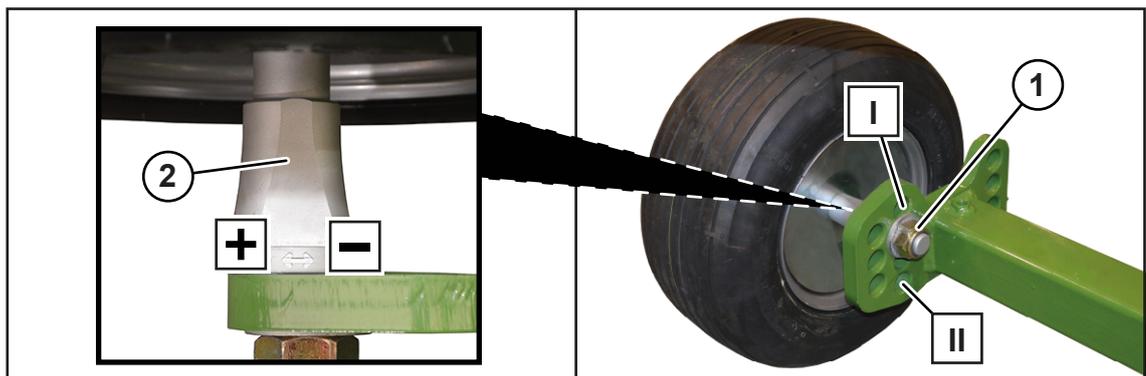
L'inclinaison des toupies doit être modifiée de manière uniforme sur les deux roues de jauge (par ex. +1 mm à gauche et -1 mm à droite).

- ▶ Parquer la machine sur un sol porteur, plat et horizontal.
- ▶ Amener la machine en position de travail. Prendre garde ce faisant à ce que le sens de déplacement des roues de jauge soit identique au sens de la marche.
- ▶ Avancer, le cas échéant, jusqu'à ce que le sens de déplacement des roues de jauge soit identique au sens de la marche.
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Contrôler la pression d'air de toutes les roues de jauge et régler la pression des pneus correcte, [voir page 36](#).

**AVERTISSEMENT ! Des personnes risquent d'être écrasées ou blessées en cas d'abaissement involontaire des toupies. Ne pas passer sous les toupies relevées.**

- ▶ Relever les bras de flèche seulement autant que nécessaire pour réaliser les opérations de changement de position.
- ▶ Couper le moteur du tracteur, retirer la clé de contact et la prendre avec soi.
- ▶ Sécuriser la toupie contre tout abaissement en utilisant des moyens d'accrochage adaptés.

### Pour la version « Serie »



KSG000-030

Pos. I  $\triangleq$  écart minimal entre les dents et le sol

Pos. IV  $\triangleq$  écart maximal entre les dents et le sol

- ▶ Pour régler l'inclinaison des toupies, démonter les roues de jauge arrière et les déplacer dans le gabarit des trous. Pour une meilleure orientation, observer le réglage de base de l'inclinaison des toupies, [voir page 77](#).
- ▶ Serrer l'écrou du boulon de roue (1) avec un couple de serrage  $M_A=200$  Nm.

### Réglage de précision via l'excentrique (2)

-  $\triangleq$  réduire l'écart entre les dents et le sol

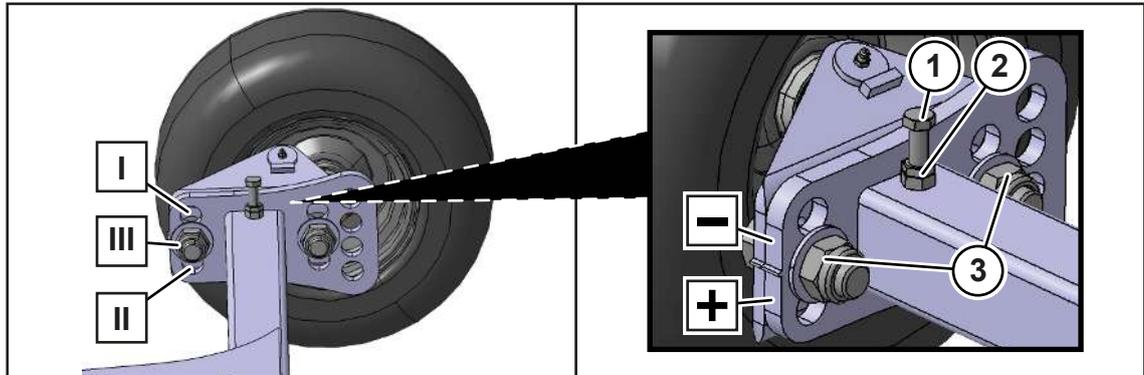
+  $\triangleq$  augmenter l'écart entre les dents et le sol

- ▶ Desserrer l'écrou du boulon de roue (1).
- ▶ Tourner l'excentrique (2) pour régler l'inclinaison des toupies.
- ▶ Serrer l'écrou du boulon de roue (1) avec un couple de serrage  $M_A=200$  Nm.

**INFORMATION**

Pour le fourrage lourd, régler le châssis à l'intérieur le plus bas possible.

**Pour la version « Roues de jauge auto-directionnelles »**



KS000-144

Pos. I  $\triangleq$  écart minimal entre les dents et le sol

Pos. IV  $\triangleq$  écart maximal entre les dents et le sol

- ▶ Pour régler l'inclinaison des toupies, démonter les roues de jauge arrière et les déplacer dans le gabarit des trous. Pour une meilleure orientation, observer le réglage de base de l'inclinaison des toupies, [voir page 77](#).
- ▶ Serrer les écrous (3) avec un couple de serrage  $M_A=200$  Nm.

**Réglage de précision via la vis sur le trou oblong**

-  $\triangleq$  réduire l'écart entre les dents et le sol

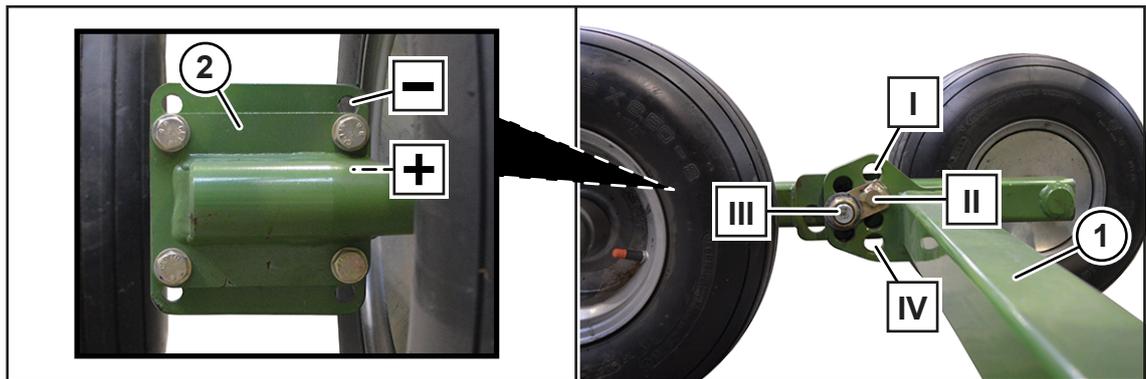
+  $\triangleq$  augmenter l'écart entre les dents et le sol

- ▶ Desserrer le contre-écrou (2).
- ▶ Pour pouvoir régler la roue de jauge, tourner la vis d'arrêt (1) de plusieurs pas vers le haut.
- ▶ Desserrer les écrous (3) de sorte que les vis gardent un léger effet de serrage afin que la roue de jauge ne glisse pas.
- ▶ Déplacer la roue de jauge pour régler l'inclinaison des toupies.
- ▶ Bloquer le réglage à l'aide de la vis d'arrêt (1).
- ▶ Serrer le contre-écrou (2).
- ▶ Serrer les écrous (3) avec un couple de serrage  $M_A=200$  Nm.

**INFORMATION**

Pour le fourrage lourd, régler le châssis à l'intérieur le plus bas possible.

**Pour la version « Châssis tandem avec roues auto-directionnelles »**



KSG000-031

**Swadro TC 930**

Pos. I  $\triangleq$  écart minimal entre les dents et le sol

Pos. IV  $\triangleq$  écart maximal entre les dents et le sol

**Swadro TC 930 Plus**

**Essieu tandem extérieur**

Pos. I  $\triangleq$  écart minimal entre les dents et le sol

Pos. IV  $\triangleq$  écart maximal entre les dents et le sol

**Essieu tandem intérieur**

Pos. I  $\triangleq$  augmenter l'écart entre les dents et le sol

Pos. II  $\triangleq$  réduire l'écart entre les dents et le sol

► Pour régler l'inclinaison des toupies, démonter les roues de jauge arrière et les déplacer dans le gabarit des trous. Pour une meilleure orientation, observer le réglage de base de l'inclinaison des toupies, [voir page 77](#).

► Serrer les écrous avec un couple de serrage  $M_A=200$  Nm.

**Réglage de précision via la plaque (2)**

-  $\triangleq$  réduire l'écart entre les dents et le sol

+  $\triangleq$  augmenter l'écart entre les dents et le sol

► Pour régler l'inclinaison des toupies, démonter la plaque (2) et la déplacer dans la configuration de perçage.

► Serrer les écrous avec un couple de serrage  $M_A=200$  Nm.

**INFORMATION**

Lors du réglage de l'inclinaison des toupies, s'assurer que l'essieu tandem (1) se trouve à l'horizontale.

**INFORMATION**

Pour le fourrage lourd, régler le châssis à l'intérieur le plus bas possible.

## 10.4 Fixation des roues de jauge auto-directionnelles

Pour la version « Roues de jauge auto-directionnelles »



KS000-147

Afin d'empêcher la machine de glisser lors des déplacements en pente, fixer les roues de jauge auto-directionnelles.

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Desserrer le contre-écrou (1).
- ▶ Pousser la roue de jauge vers l'extérieur jusqu'en butée et l'y maintenir.
- ▶ Dévisser la vis (2) jusqu'à ce qu'elle repose contre la vis (3).
- ▶ Serrer le contre-écrou (1).

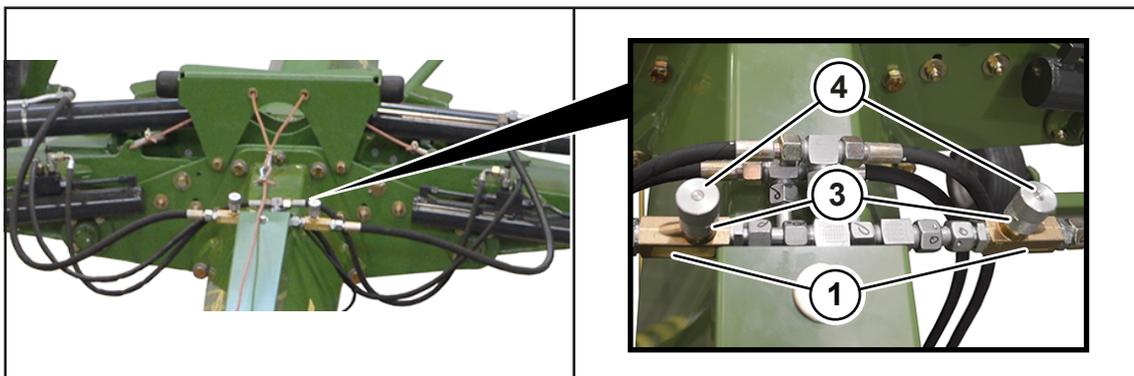
## 10.5 Réglage des vitesses de descente des toupies

Les vitesses de descente des toupies peuvent être ajustées à l'aide des papillons réglables.

Les papillons sont réglés en usine de manière à ce que l'abaissement des toupies en position de tournière ou de la position de tournière en position de travail s'effectue **de manière temporisée (avant, arrière)**.

En fonction du type de tracteur et de la pression d'huile, un ajustage à l'aide des papillons peut s'avérer nécessaire.

Le moindre ajustage au niveau des vis moletées des papillons suffit à modifier sensiblement la vitesse de levage et de descente.



KSG000-032

Le dévissage de la vis moletée (4) entraîne une augmentation du débit de l'huile et ainsi un abaissement plus rapide de la toupie correspondante.

### Vitesse de descente des toupies – papillon (1)

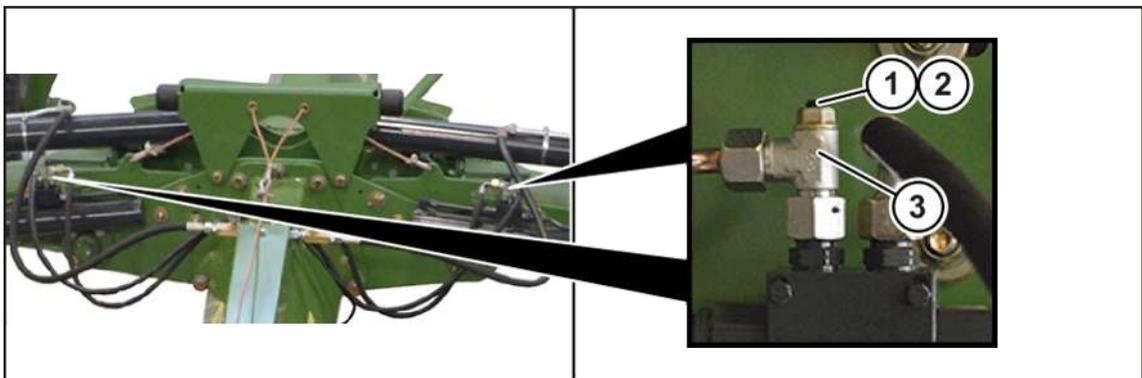
- ▶ Desserrer la vis à six pans creux (3).
- ▶ Visser ou dévisser la vis moletée (4).
- ▶ Serrer la vis à six pans creux (3).
- ▶ Contrôler la vitesse de descente de la toupie.

## 10.6 Vitesse de déploiement pour le réglage de la largeur de travail/réglage de la largeur d'andainage

Les vitesses de déploiement des bras de flèche peuvent être ajustées à l'aide des papillons réglables.

En fonction du type de tracteur et de la pression d'huile, un ajustage à l'aide des papillons peut s'avérer nécessaire.

Le moindre ajustage au niveau des goujons filetés des papillons suffit à modifier sensiblement la vitesse de déploiement pour le réglage de la largeur de travail/réglage de la largeur d'andainage.



KS000-150

Le vissage du goujon fileté (2) permet de réduire le débit d'huile et ainsi d'atteindre une vitesse de déploiement plus lente du réglage de la largeur de travail/réglage de la largeur d'andainage.

### Vitesse de déploiement des deux bras de flèche – papillon (3)

- ▶ Desserrer l'écrou hexagonal (1).
- ▶ Visser ou dévisser le goujon fileté (2).
- ▶ Serrer l'écrou hexagonal (1).
- ▶ Contrôler la vitesse de déploiement des bras de flèche.

## 10.7 Calibrer le capteur

### Pour la version « Plus »

- ▶ Parquer la machine sur un sol porteur, plat et horizontal
- ▶ Ajuster la machine de façon à ce que toutes les toupies soient parallèles au sol.
- ▶ Régler les toupies sur la hauteur de travail minimale. Prendre garde ce faisant à ce que toutes les toupies aient le même écart par rapport au sol

### **INFORMATION**

En raison des tolérances autorisées des composants, les affichages peuvent présenter des valeurs différentes avant le calibrage.



KSG000-033

### Processus de calibrage

Le moteur n'est pas arrêté une fois le calibrage terminé lorsque la valeur limite supérieure ou inférieure (0 resp. 99) est atteinte. L'affichage sert uniquement d'aide à l'orientation de la hauteur de toupie.

En règle générale, il convient d'abord d'approcher et de calibrer la valeur limite inférieure et, ensuite, d'approcher et de calibrer la valeur limite supérieure.

#### Toupie droite

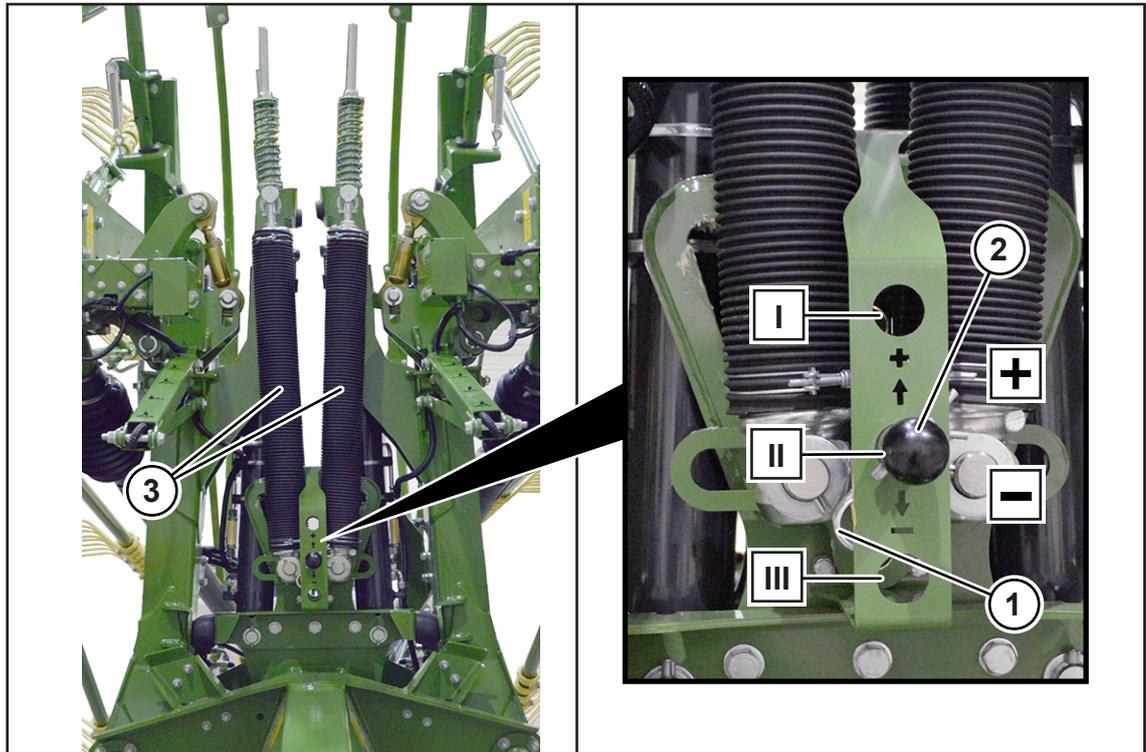
- ▶ Maintenir l'aimant au-dessus de l'affichage droit (1).
  - ⇒ L'affichage droit clignote 2x en indiquant « 0 ».
- ➔ La valeur mesurée « 0 » est ensuite enregistrée comme limite inférieure de la plage de mesure.
- ▶ Retirer l'aimant.
- ▶ Monter ensuite le réglage de la hauteur des toupies jusqu'à la butée, puis revenir 1 à 2 pas de filet en arrière.
- ▶ Maintenir l'aimant au-dessus de l'affichage droit (1).
  - ⇒ L'affichage droit clignote 5x en indiquant « 99 ».
- ➔ La valeur mesurée « 99 » est ensuite enregistrée comme limite supérieure de la plage de mesure.

#### Toupie gauche

- ▶ Maintenir l'aimant au-dessus de l'affichage gauche (2).
  - ⇒ L'affichage gauche clignote 2x en indiquant « 0 ».
- ➔ La valeur mesurée « 0 » est ensuite enregistrée comme limite inférieure de la plage de mesure.
- ▶ Retirer l'aimant.
- ▶ Monter ensuite le réglage de la hauteur des toupies jusqu'à la butée, puis revenir 1 à 2 pas de filet en arrière.
- ▶ Maintenir l'aimant au-dessus de l'affichage gauche (2).
  - ⇒ L'affichage gauche clignote 5x en indiquant « 99 ».
- ➔ La valeur mesurée « 99 » est ensuite enregistrée comme limite supérieure de la plage de mesure.
- ▶ Retirer l'aimant.

## 10.8 Réglage du délestage à ressort

Pour la version « Plus »



KS000-154

Les ressorts de traction (3) permettent de lester ou de délester les toupies et de régler la pression au sol.

- ✓ La machine se trouve en position de conduite sur route, [voir page 70](#).
- Pour régler le délestage à ressort, tirer sur la goupille à ressort (1), placer le boulon (2) dans l'une des trois positions (I, II, III) et le bloquer avec la goupille à ressort (1).

« + » ≙ délestage maximal

« - » ≙ délestage minimal

## 11 Maintenance – généralités

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

## 11.1 Tableau de maintenance

### 11.1.1 Maintenance – une fois après 10 heures

Composants	
Resserrer les écrous de roue	<a href="#">voir page 92</a>
Resserrage des écrous crénelés sur le châssis	<a href="#">voir page 91</a>
Contrôler la pression des pneus	<a href="#">voir page 92</a>
Contrôle des vis sur les dents	<a href="#">voir page 91</a>
Contrôle du blocage en position de transport	<a href="#">voir page 44</a>

### 11.1.2 Maintenance – avant la saison

Contrôler le niveau d'huile	
Boîte de transmission principale	<a href="#">voir page 102</a>
Composants	
Contrôler visuellement l'absence de coupures et de déchirures sur les pneus	<a href="#">voir page 91</a>
Contrôler la pression des pneus	<a href="#">voir page 92</a>
Resserrage des écrous crénelés sur le châssis	<a href="#">voir page 91</a>
Serrer les vis/écrous sur la machine	<a href="#">voir page 88</a>
Contrôle des vis sur les dents	<a href="#">voir page 91</a>
Contrôle du blocage en position de transport	<a href="#">voir page 44</a>
Contrôler les flexibles hydrauliques	<a href="#">voir page 101</a>

**11.1.3 Maintenance – toutes les 50 heures**

<b>Composants</b>	
Contrôler la pression des pneus	<i>voir page 92</i>
Resserrer les écrous de roue	<i>voir page 92</i>
Serrer les vis/écrous sur la machine	<i>voir page 88</i>
Contrôle des vis sur les dents	<i>voir page 91</i>

**11.1.4 Maintenance – après 1 000 hectares**

<b>Vidange d'huile</b>	
Boîte de transmission principale	<i>voir page 102</i>

**11.1.5 Maintenance – après la saison**

<b>Composants</b>	
Nettoyer la machine	<i>voir page 93</i>
Lubrifier la machine selon le plan de lubrification	<i>voir page 97</i>
Lubrifier l'arbre à cardan	<i>voir page 96</i>
Détendez les ressorts	
Graisser les filets des vis de réglage	
Graisser les tiges de piston nues de tous les vérins hydrauliques et les rentrer autant que possible	
Mouiller d'huile toutes les articulations de leviers ainsi que toutes les positions de paliers sans possibilité de lubrification	
Réparer les défauts de peinture, protéger soigneusement les parties métalliques à nu avec un produit anti-rouille	
Vérifier que les pièces mobiles ont toute liberté de manœuvre. En cas de besoin, démonter, nettoyer, lubrifier puis remonter ces éléments.	
Entreposer la machine dans un endroit sec à l'abri des intempéries, à l'écart de toute substance corrosive	
Protéger les pneus contre les influences extérieures telles que par exemple l'huile, la graisse ou encore le rayonnement solaire	
Déplacer la machine tous les 2 mois	
Contrôler que les protections des pointes des dents montées pour le transport sont complètes	<i>voir page 67</i>
Contrôler que les toupies sont bloquées	<i>voir page 65</i>

## 11.2 Couples de serrage

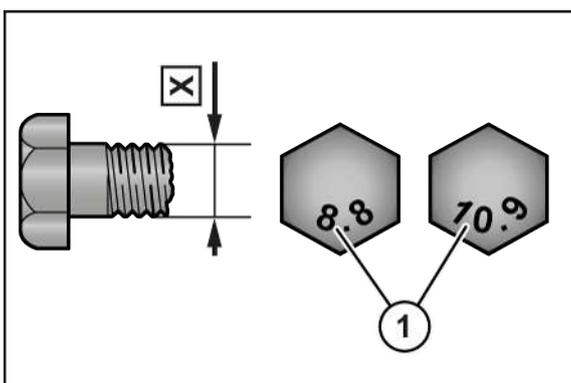
### Couples de serrage différents

Tous les raccords à vis doivent par principe être serrés selon les couples de serrage ci-après indiqués. Les écarts par rapport aux tableaux sont marqués de manière appropriée.

### Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à gros pas

#### INFORMATION

Le tableau ne concerne pas les vis à tête fraisée à six pans creux serrées avec le six pans creux.



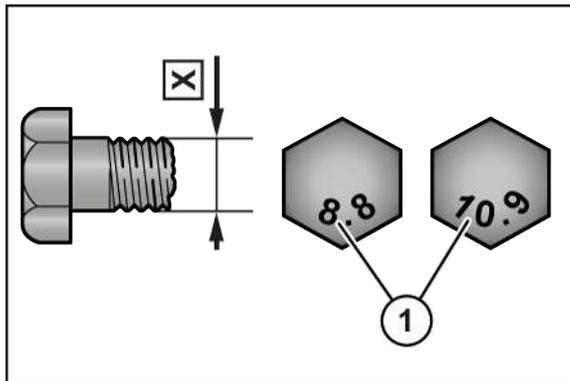
DV000-001

X Taille du filetage

1

Classe de résistance sur la tête de la vis

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M4		3,0	4,4	5,1
M5		5,9	8,7	10
M6		10	15	18
M8		25	36	43
M10	29	49	72	84
M12	42	85	125	145
M14		135	200	235
M16		210	310	365
M20		425	610	710
M22		571	832	972
M24		730	1050	1220
M27		1100	1550	1800
M30		1450	2100	2450

**Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à pas fin**


DV000-001

X Taille du filetage

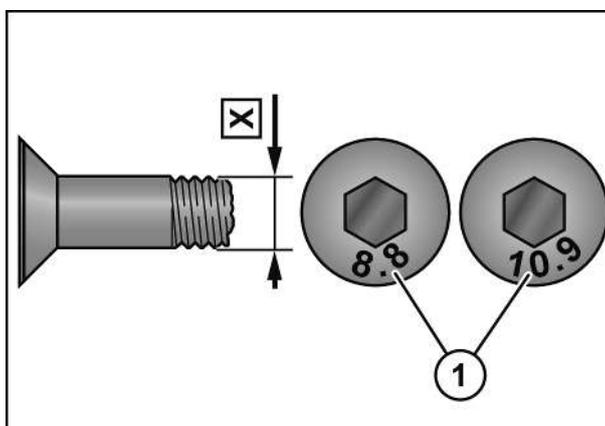
1

Classe de résistance sur la tête de la vis

X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M12x1,5		88	130	152
M14x1,5		145	213	249
M16x1,5		222	327	382
M18x1,5		368	525	614
M20x1,5		465	662	775
M24x2		787	1121	1312
M27x2		1148	1635	1914
M30x1,5		800	2100	2650

**Vis autotaraudeuses métriques avec tête fraisée et six pans creux**
**INFORMATION**

Le tableau ne concerne pas les vis à tête fraisée à hexagone intérieur et filetage métrique serrées avec l'hexagone intérieur.



DV000-000

X Taille du filetage

1

Classe de résistance sur la tête de la vis



X	Classe de résistance			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Couple de serrage (Nm)			
M4		2,5	3,5	4,1
M5		4,7	7	8
M6		8	12	15
M8		20	29	35
M10	23	39	58	67
M12	34	68	100	116
M14		108	160	188
M16		168	248	292
M20		340	488	568

**Vis obturatrices sur les boîtes de vitesses**

**INFORMATION**

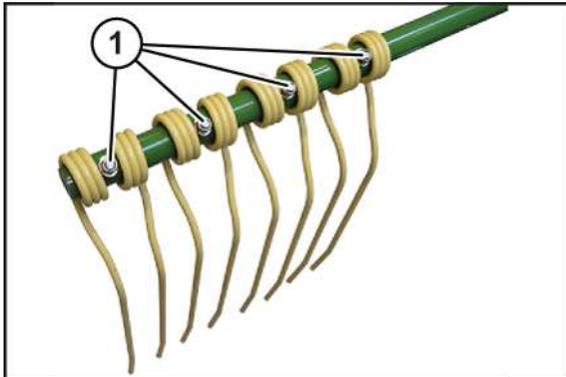
Les couples de serrage ne sont valables que pour le montage des vis obturatrices, des regards, des filtres d'apport d'air et des filtres de purge et des soupapes de purge dans les boîtes de vitesses avec le carter en fonte, en aluminium et en acier. Le terme « vis obturatrice » comprend la vis de vidange, la vis de contrôle, les filtres d'apport d'air et les filtre de purge.

Le tableau s'applique uniquement aux vis obturatrices avec hexagone mâle combinées à une bague d'étanchéité en cuivre et aux vannes de purge en laiton avec un joint moulé.

Filetage	Vis obturatrice et regard en verre avec bague en cuivre <sup>1</sup>		Filtre de purge en laiton	
	Filtre d'aération/de purge en acier		Filtre d'aération/de purge en laiton	
	en acier et fonte	en aluminium	en acier et fonte	en aluminium
Couple de serrage maximal (Nm) (±10%)				
M10x1			8	
M12x1,5			14	
G1/4"			14	
M14x1,5			16	
M16x1,5	45	40	24	24
M18x1,5	50	45	30	30
M20x1,5			32	
G1/2"			32	
M22x1,5			35	
M24x1,5			60	
G3/4"			60	
M33x2			80	
G1"			80	
M42x1,5			100	
G1 1/4"			100	

<sup>1</sup>Toujours remplacer les bagues en cuivre.

### 11.3 Contrôle des vis sur les dents



KSG000-034

- ✓ La machine se trouve en position de travail.
- ▶ Vérifier si une dent est desserrée.
  - ⇒ Si aucune dent n'est desserrée, tout est en ordre.
  - ⇒ Si une dent est desserrée, sa fixation doit être renouvelée.
- ▶ Desserrer les raccords à vis (1).
- ▶ Retirer les écrous.
- ▶ Appliquer de la colle (haute résistance) sur le filetage en saillie des vis.
- ▶ Déplacer la dent légèrement en sens inverse de rotation à l'extrémité de la dent et serrer les écrous avec un couple de serrage  $M_A=95 \text{ Nm}$ .

### 11.4 Resserrage des écrous crénelés sur le châssis



KSG000-035

- ▶ Serrer les écrous crénelés du châssis (1) avec un couple de serrage  $M_A=700 \text{ Nm}$ .

### 11.5 Contrôler / effectuer la maintenance des pneus

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).

#### Contrôler visuellement les pneus

- ▶ Contrôler visuellement la présence de coupures ou de déchirures sur les pneus.
- ➔ Si les pneus présentent des coupes ou des cassures, il convient de faire réparer ou remplacer les pneus par un partenaire de service KRONE.

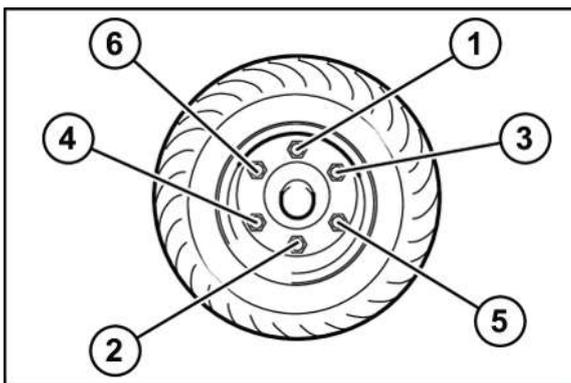
Intervalles de maintenance pour le contrôle visuel des pneus, [voir page 86](#).

### Contrôler/adapter la pression des pneus

- ▶ Contrôler la pression des pneus, [voir page 36](#).
- ➔ Si la pression des pneus est trop élevée, laisser de l'air s'échapper.
- ➔ Si la pression des pneus est trop faible, augmenter la pression des pneus.

Contrôler les intervalles de maintenance pour la pression des pneus, [voir page 86](#).

### Resserrer les écrous de roue



DVG000-002

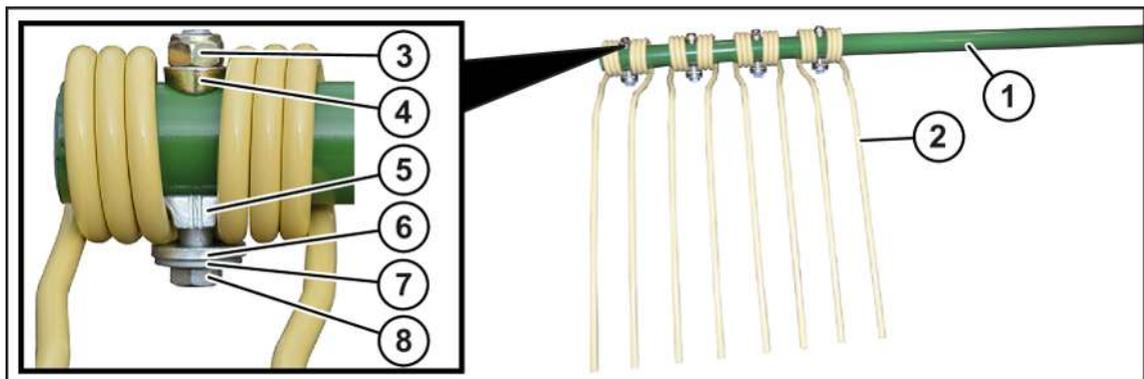
- ▶ Resserrer les écrous de roue en croix (comme sur l'illustration) à l'aide d'une clé dynamométrique, couple de serrage [voir page 92](#).

Intervalle de maintenance, [voir page 86](#).

### Couple de serrage : écrous de roue

Filetage	Ouverture de clé	Nombre de boulons par moyeu	Couple de serrage maximal	
			noir	galvanisé
M12x1,5	19 mm	4/5 pièces	95 Nm	95 Nm
M14x1,5	22 mm	5 pièce	125 Nm	125 Nm
M18x1,5	24 mm	6 pièce	290 Nm	320 Nm
M20x1,5	27 mm	8 pièce	380 Nm	420 Nm
M20x1,5	30 mm	8 pièce	380 Nm	420 Nm
M22x1,5	32 mm	8/10 pièces	510 Nm	560 Nm
M22x2	32 mm	10 pièce	460 Nm	505 Nm

## 11.6 Remplacer les dents (en cas de réparation)



KSG000-036

1	Bras porte-dents	5	Support de dent
2	Dent	6	Rondelle 13x35x5
3	Écrou M12	7	Rondelle d'arrêt SKB12
4	Support Colle (haute résistance)	8	Vis M12x85-10.9

- ▶ Démonter toutes les dents devant la dent cassée.
- ▶ Démonter la dent cassée.
- ▶ Insérer le support de dent (5) dans la dent (2). Prendre garde ce faisant à ce que le support de dent (5) soit positionné conformément à la figure.
- ▶ Pousser la dent (2) avec le support de dent (5) sur le bras porte-dents (1).
- ▶ Introduire par le bas la vis (8) avec la rondelle d'arrêt (7) et la rondelle (6) à travers l'appui de dent (5) et le bras porte-dents (1).
- ▶ Appliquer de la colle (haute résistance) sur la partie surmontant le filet des vis (8).
- ▶ Monter la rondelle (4) et l'écrou (3).
- ▶ Exercer une légère pression sur les dents (2) en sens inverse de rotation à l'extrémité des dents et serrer l'écrou (3) avec un couple de serrage  $M_A=95 \text{ Nm}$ .

## 11.7 Nettoyage de la machine

### **AVERTISSEMENT**

#### **Lésions oculaires dues aux particules de saleté présentes dans l'air!**

Lorsque la machine est nettoyée à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, des particules de saleté sont projetées à grande vitesse dans l'air. Les particules peuvent pénétrer dans les yeux et les blesser.

- ▶ Tenir les personnes à distance de la zone de travail.
- ▶ Lors des travaux de nettoyage à l'air comprimé ou avec un nettoyeur haute pression, porter des équipements de travail appropriés (par ex. protection oculaire).



#### AVIS

##### **Dommages sur la machine suite à des dégâts des eaux provoqués par un nettoyeur à haute pression**

Si le nettoyage est effectué à l'aide d'un nettoyeur à haute pression et que le jet d'eau est dirigé sur les paliers et les composants électriques/électroniques, cela peut détériorer ces composants.

- ▶ Ne pas diriger le jet d'eau d'un nettoyeur à haute pression vers les paliers et les composants électriques/électroniques.

- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Après chaque utilisation, éliminer les résidus des balles et la poussière sur la machine.
- ➔ Lorsque les conditions de travail sont très sèches, le nettoyage doit être répété plusieurs fois par jour.

## 12 Maintenance – lubrification

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

### **AVIS**

#### **Dommages au niveau des paliers**

L'utilisation de graisses lubrifiantes différentes de celles homologuées et l'utilisation de graisses lubrifiantes différentes peuvent engendrer des dommages sur les composants lubrifiés.

- ▶ Utiliser uniquement les graisses de lubrification homologuées, [voir page 36](#).
- ▶ Ne pas utiliser de graisses de lubrification contenant du graphite.
- ▶ Ne pas utiliser de graisses de lubrification différentes.

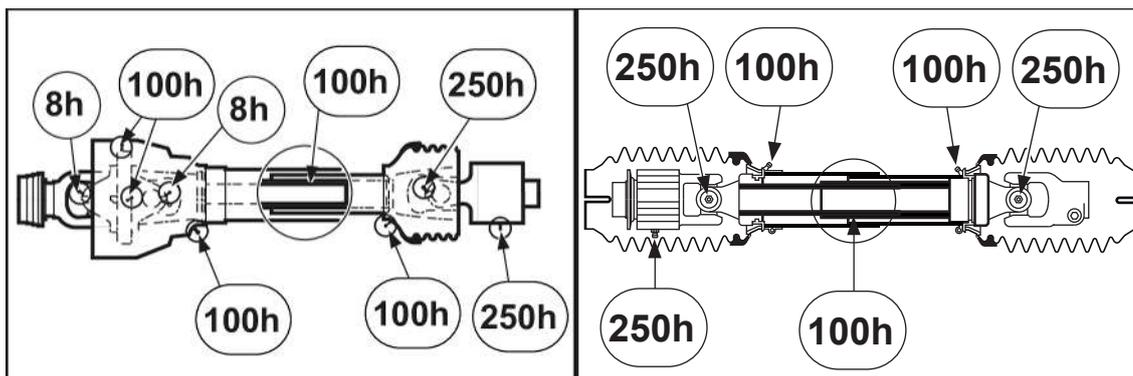
### **AVIS**

#### **Dégâts environnementaux dus aux matières d'exploitation**

Lorsque des matières d'exploitation ne sont pas stockées et éliminées dans le respect des prescriptions, elles peuvent parvenir dans l'environnement. Des dégâts environnementaux peuvent être occasionnés même s'il s'agit de petites quantités.

- ▶ Stocker les matières d'exploitation dans des récipients appropriés conformément aux prescriptions légales.
- ▶ Éliminer les matières d'exploitation usées conformément aux prescriptions légales.

## 12.1 Lubrifier l'arbre à cardan



KSG000-044

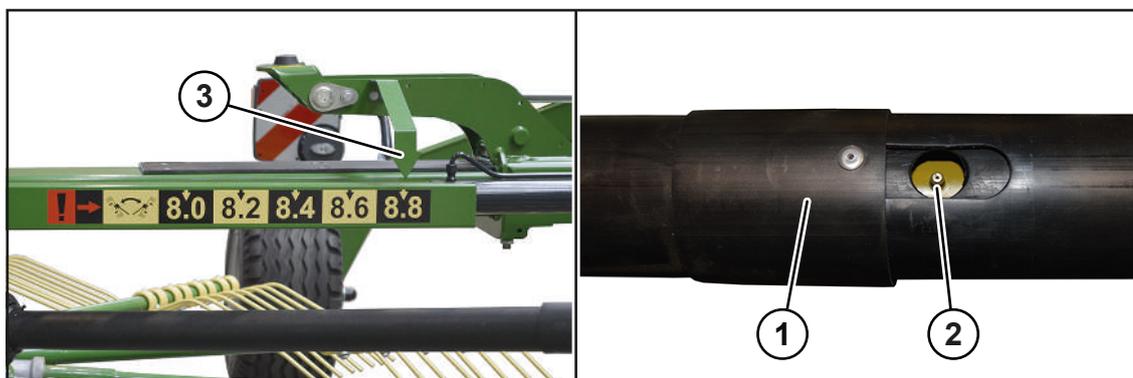
Arbre à cardan d'entraînement

Arbres à cardan entraînement de toupie

- ✓ Les bras de flèche se trouvent en position de travail, [voir page 56](#).
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Respecter la notice d'utilisation du fabricant de l'arbre à cardan.
- ▶ Lubrifier l'arbre à cardan avec une graisse polyvalente aux intervalles découlant de la figure.

### Lubrification du tube profilé

Le point de lubrification pour la lubrification du tube profilé sur les arbres à cardan des toupies se trouve sous le manchon (1).



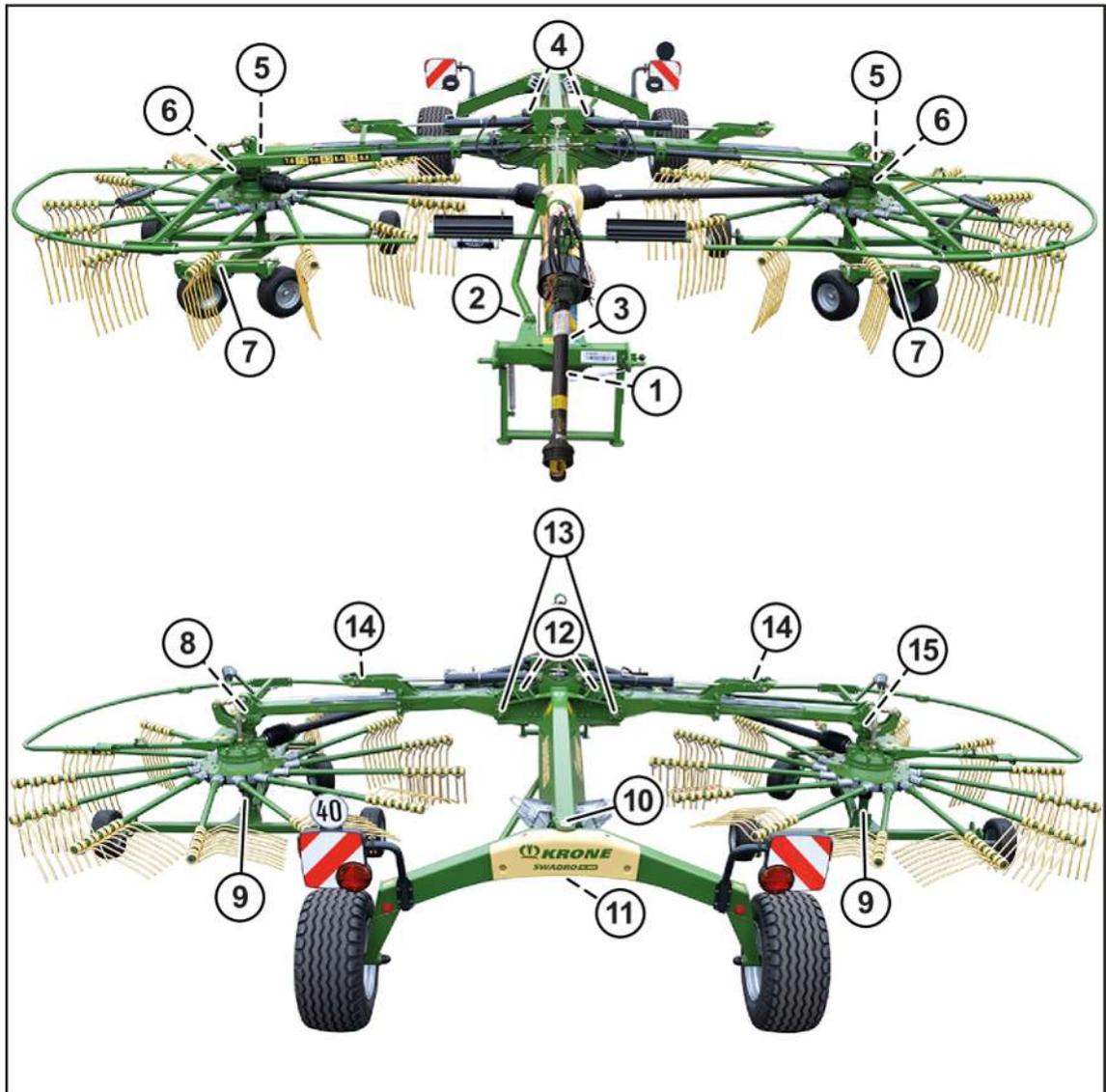
KSG000-045

- ▶ Mettre le tracteur en marche.
- ▶ Actionner l'appareil de commande à double effet (2+) ou (2-) jusqu'à ce que la flèche d'affichage (3) se trouve dans la zone du symbole 
- ▶ Immobiliser et sécuriser la machine, [voir page 25](#).
- ▶ Faire glisser le manchon (1) sur le côté.
- ▶ Le cas échéant, tourner la toupie jusqu'à ce que le graisseur (2) soit visible.
- ▶ Après la lubrification, glisser à nouveau le manchon (1) par-dessus le point de lubrification.

## 12.2 Plan de lubrification – machine

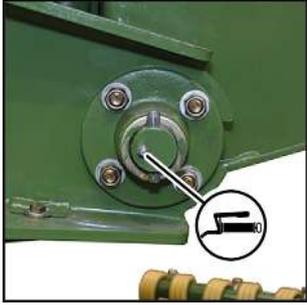
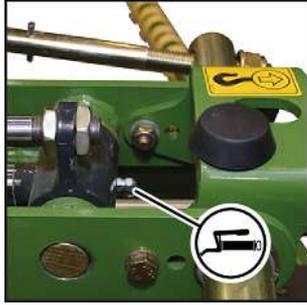
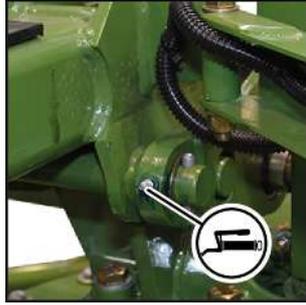
Les indications concernant les intervalles de maintenance sont basées sur une utilisation moyenne de la machine. Les intervalles doivent être raccourcis si l'utilisation est plus importante et les conditions de travail sont extrêmes. Les types de lubrification sont identifiés par des symboles dans le plan de lubrification, signification voir tableau.

Type de lubrification	Lubrifiant	Remarque
Graisser 	Graisse polyvalente	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Appliquer environ 2 coups de la graisse lubrifiante de la pompe à graisse.</li> <li>▶ Retirer la graisse excédentaire du graisseur.</li> </ul>



KSG000-037

Toutes les 20 heures de fonctionnement		
(1) 	(2) 	(3) 
(4) 	(5) 	(6) 
(7) 	(8) 	(9) 
(10) 	(11) 	(12) 

Toutes les 20 heures de fonctionnement		
(13) 	(14) 	(15) 

## 13 Maintenance – Système hydraulique

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales**

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité**

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

### **AVERTISSEMENT**

#### **Les flexibles hydrauliques sont sujets au vieillissement**

Les flexibles hydrauliques peuvent s'user sous l'action de la pression, de l'exposition à la chaleur et des rayons UV. Des flexibles hydrauliques endommagés peuvent entraîner de graves blessures voire la mort.

Tous les tuyaux flexibles hydrauliques portent en imprimé la date de fabrication. L'âge peut donc être établi immédiatement.

Il est conseillé de changer les flexibles hydrauliques au terme d'une durée de vie de six ans.

- ▶ N'utiliser que les pièces de rechange d'origine pour changer les tuyaux flexibles.

### **AVIS**

#### **Dommages sur la machine dus à un encrassement de l'installation hydraulique**

Le système hydraulique peut subir des dégâts importants lorsque des corps étrangers ou des liquides pénètrent dans le système hydraulique.

- ▶ Nettoyer les raccords hydrauliques et les composants avant le démontage.
- ▶ Obturer les raccords hydrauliques ouverts avec des capuchons de protection.
- ▶ S'assurer qu'aucun corps étranger ou liquide ne pénètre dans le système hydraulique.

### **AVIS**

#### **Élimination et stockage des huiles et filtres à huile usagés**

Le stockage et l'élimination incorrects des huiles et filtres à huile usagés peuvent causer des dommages environnementaux.

- ▶ Stocker ou éliminer des huiles usagées et des filtres à huile conformément aux prescriptions légales.

## 13.1 Huile hydraulique

AVIS

### **Dommages sur l'installation hydraulique provoqués par une huile hydraulique non autorisée**

L'installation hydraulique peut subir des dégâts en cas d'utilisation d'huiles hydrauliques non validées ou d'un mélange de diverses huiles.

- ▶ Ne jamais mélanger différentes qualités d'huile.
- ▶ Ne jamais utiliser d'huile moteur.
- ▶ Utiliser uniquement de l'huile hydraulique validée.

Quantités de remplissage et qualités d'huile, [voir page 35](#).

## 13.2 Contrôler les flexibles hydrauliques

Les flexibles hydrauliques sont sujets au vieillissement naturel. Leur durée d'utilisation est donc limitée. La durée d'utilisation conseillée s'élève à 6 ans, durée de stockage maximale de 2 ans comprise. Tous les flexibles hydrauliques portent en imprimé la date de fabrication. Lors du contrôle des flexibles hydrauliques, les conditions nationales spécifiques (par ex. BGVU) doivent être prises en compte.

### **Effectuer un contrôle visuel**

- ▶ Vérifier la présence de fuites et de dommages sur les flexibles hydrauliques en effectuant un contrôle visuel et, si nécessaire, faire remplacer par un personnel qualifié et agréé.

## 14 Maintenance – boîtes de vitesse

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

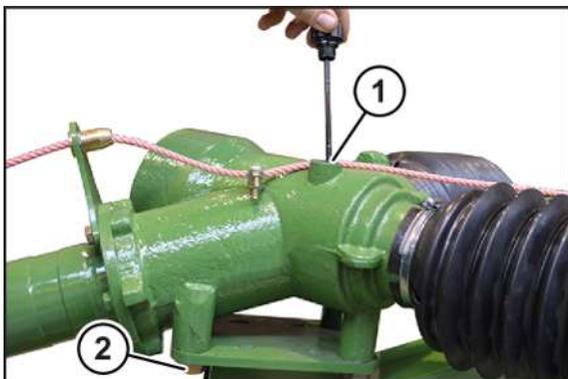
- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

### 14.1 Engrenage de toupie

Les engrenages de toupie ne nécessitent pas de maintenance.

### 14.2 Boîte de transmission principale

- ▶ Prendre en compte la procédure courante de sécurité « Effectuer correctement le contrôle de niveau d'huile, le remplacement de l'huile et de l'élément filtrant », [voir page 26](#).



KS000-179

- ✓ Les bras de flèche se trouvent en position de travail, [voir page 56](#).

#### Contrôler le niveau d'huile

- ▶ Nettoyer soigneusement la zone de la tige de jaugeage (1).
- ▶ Extraire la tige de jaugeage (1), la nettoyer puis l'insérer complètement. Utiliser un chiffon non pelucheux pour nettoyer la tige de jaugeage.
- ▶ Extraire la tige de jaugeage (1) et contrôler le niveau d'huile.
  - ⇒ Si le niveau d'huile affiché se situe entre les marquages « min. » et « max. » :
    - ▶ Insérer la jauge d'huile (1).
  - ⇒ Si le niveau d'huile affiché est inférieur au marquage « min. » :

- ▶ Faire l'appoint d'huile via l'orifice de remplissage.
- ▶ Contrôler le niveau d'huile.

### **Vidange d'huile**

- ✓ Un récipient approprié est disponible pour l'huile qui ressort.
- ▶ Dévisser la jauge d'huile (1).
- ▶ Démonter la vis de vidange (2) et vidanger l'huile.
- ▶ Monter la vis de vidange (2), couple de serrage *voir page 90*.
- ▶ Faire l'appoint d'huile neuve via l'orifice de remplissage.
- ▶ Contrôler le niveau d'huile.

## 15 Défaut, cause et dépannage

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

## 15.1 Défauts généraux

**Défaut :** la toupie ne fonctionne pas proprement.

Cause possible	Élimination
La hauteur de travail réglée est trop élevée.	▶ Réduire la hauteur de travail, <a href="#">voir page 75</a> .
La vitesse de travail est trop élevée.	▶ Réduire la vitesse de conduite. Valeur indicative : 8 à 10 km/h. En cas de terrain irrégulier et/ou de grande quantité de fourrage, ralentir, si nécessaire.
La vitesse de rotation est trop faible.	▶ Augmenter la vitesse de rotation. Valeur indicative : 350 à 450 tr/min.
Erreur de réglage de l'inclinaison latérale des toupies.	▶ Modifier le réglage de l'inclinaison latérale, <a href="#">voir page 77</a> .
Bras porte-dents tordu(s).	▶ Remplacer le ou les bras porte-dents, <a href="#">voir page 106</a> .

**Défaut :** encrassement important du fourrage.

Cause possible	Élimination
La hauteur de travail réglée est trop faible.	▶ Augmenter la hauteur de travail, <a href="#">voir page 75</a> .
Bras porte-dents déformé(s).	▶ Remplacer le ou les bras porte-dents, <a href="#">voir page 106</a> .

**Défaut :** la largeur d'andain est trop importante.

Cause possible	Élimination
La largeur de travail est trop importante.	▶ Modifier la largeur de travail, <a href="#">voir page 76</a> .
La vitesse de rotation est trop faible.	▶ Augmenter la vitesse de rotation. Valeur indicative : 350 à 450 tr/min.
Erreur de réglage de l'inclinaison latérale des toupies.	▶ Modifier le réglage de l'inclinaison latérale, <a href="#">voir page 77</a> .

**Défaut :** en position de tournière, une toupie s'abaisse, l'autre se relève.

Cause possible	Élimination
Les toupies ne sont pas relevées jusqu'en position de tournière.	► Actionner le système hydraulique jusqu'à ce que les bras de flèche reposent contre les butées, <a href="#">voir page 37</a> .

**Défaut :** la toupie ne peut pas s'adapter aux irrégularités du sol.

Cause possible	Élimination
Le bras inférieur du tracteur est réglé trop haut ou trop bas.	► Positionner le cadre à l'horizontale (hauteur des manetons des bras inférieurs env. 660 mm).
Le système hydraulique du tracteur ne se trouve pas en position flottante.	► Régler le système hydraulique du tracteur sur la position flottante, <a href="#">voir page 37</a> .

**Défaut :** le réglage électrique de la hauteur des toupies ne fonctionne pas.

Cause possible	Élimination
Le fusible est défectueux.	► Remplacer le fusible dans le coffret de commande qui est vissé sur le cadre. Une vue d'ensemble de la position des fusibles se trouve dans le plan de circuits électriques.

**Défaut :** le déclenchement du limiteur de charge se prolonge (>1 s).

Cause possible	Élimination
La vitesse de conduite est trop élevée.	► Réduire la vitesse de conduite.
Le sol est irrégulier.	► Contourner les irrégularités du sol.
Le bras porte-dents est déformé.	► Retirer le corps étranger et remplacer le bras porte-dents.

## 16 Réparation, maintenance et réglages par le personnel spécialisé

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des consignes de sécurité fondamentales

Le non-respect des consignes de sécurité fondamentales peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ En vue d'éviter tout accident, il est indispensable de lire et de prendre en compte les consignes de sécurité fondamentales, [voir page 12](#).

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures par non-respect des routines de sécurité

Le non-respect des routines de sécurité peut entraîner de graves blessures voire la mort de personnes.

- ▶ Afin d'éviter des accidents, les routines de sécurité doivent être lues et respectées, [voir page 25](#).

### AVERTISSEMENT

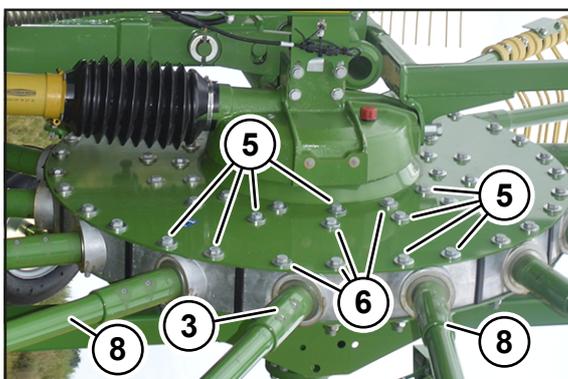
#### Risque de blessures ou dégâts sur la machine suite à des travaux de réparation, de maintenance et de réglage erronés

Les machines qui n'ont pas été réparées, soumises à un entretien ou réglées par du personnel spécialisé peuvent présenter des défauts dus à l'ignorance. Cela peut entraîner de graves blessures voire la mort.

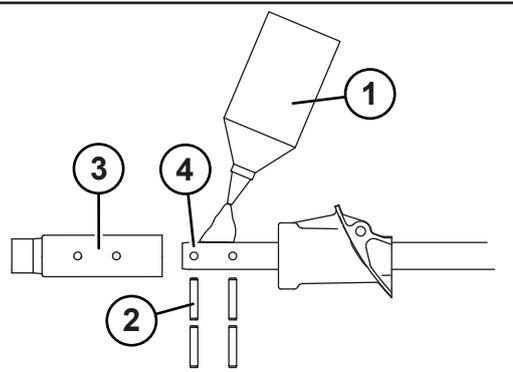
- ▶ Les travaux de réparation, de maintenance et de réglage sur la machine peuvent exclusivement être effectués par du personnel spécialisé autorisé.
- ▶ Prendre en compte la qualification du personnel spécialisé, [voir page 13](#).

Ce chapitre décrit les travaux de réparation, de maintenance et de réglage sur la machine dont la réalisation est réservée au personnel spécialisé qualifié. Le chapitre « Qualification du personnel spécialisé » doit être lu et observé en intégralité, [voir page 13](#).

### 16.1 Remplacement des bras porte-dents (en cas de réparation)

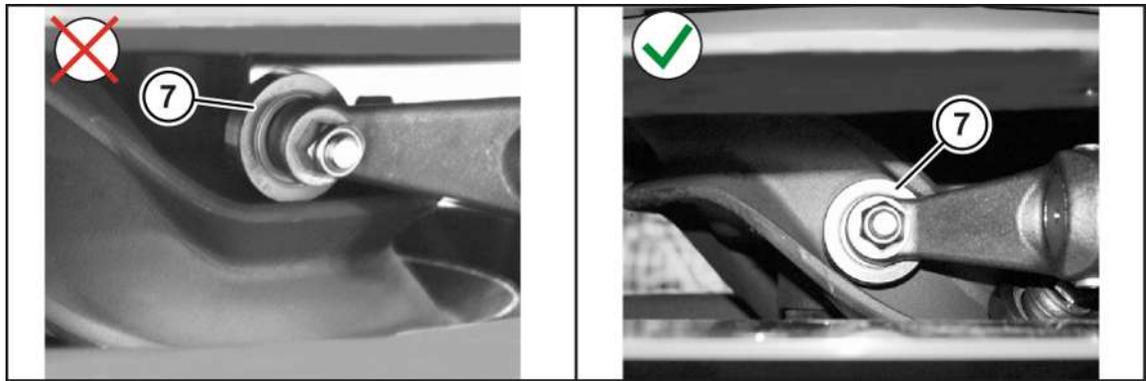


KSG000-051



Remplacement individuel des bras porte-dents en cas de réparation :

- ▶ Démonter les vis (6) du bras porte-dents (3).
- ▶ Desserrer les vis (5) des bras porte-dents voisins.
- ▶ Retirer entièrement le bras porte-dents défectueux (3) et sortir légèrement les bras porte-dents voisins (8).
- ▶ Effectuer un contrôle visuel pour identifier les composants défectueux.
  - ⇒ Si le bras porte-dents (3) ou l'arbre de bras de commande (4) est défectueux, les composants peuvent être séparés les uns des autres.
  - ▶ Pour séparer les composants les uns des autres, chauffer le point de raccordement à env. 300 °C.
  - ▶ Remplacer le composant défectueux et appliquer de la colle (haute résistance) (1) sur la partie avant de l'arbre de bras de commande (4).
  - ⇒ Si le bras porte-dents (3) complet est défectueux, le bras porte-dents (3) complet doit être remplacé.



KS000-167

- ▶ Monter le bras porte-dents (3) neuf/réparé et les bras porte-dents voisins (8) en veillant à ce que le galet (7) s'insère dans la voie de roulement du guidage à cames.
- ▶ Déplacer les bras porte-dents (3, 8) et effectuer un contrôle visuel pour vérifier que le galet (7) est bien inséré dans la voie de roulement et que le jeu perceptible est minime.
- ▶ Bloquer les bras porte-dents (3, 8) avec les axes de serrage (2).
- ▶ Serrer toutes les vis (5, 6) avec un couple de serrage  $M_A=105 \text{ Nm}$ .

#### AVIS

##### Risque de dommages sur la machine en cas de montage incorrect des bras porte-dents

La machine peut subir des dommages si les bras porte-dents ne sont pas montés conformément aux instructions.

- ✓ La machine se trouve en position de travail.
- ✓ La machine est à l'arrêt et sécurisée, [voir page 25](#).
- ▶ Tourner à la main la toupie sur laquelle le bras porte-dents doit être remplacé/réparé 1x sur 360°. Ce faisant, la toupie doit pouvoir être tournée facilement.
  - ⇒ Si la toupie peut être tournée facilement, le bras porte-dents est monté correctement.
  - ⇒ Si la toupie **ne peut pas** être tournée facilement, le bras porte-dents **n'est pas** monté correctement.
- ▶ Corriger le montage du bras porte-dents remplacé/réparé jusqu'à ce que la toupie puisse être tournée facilement.

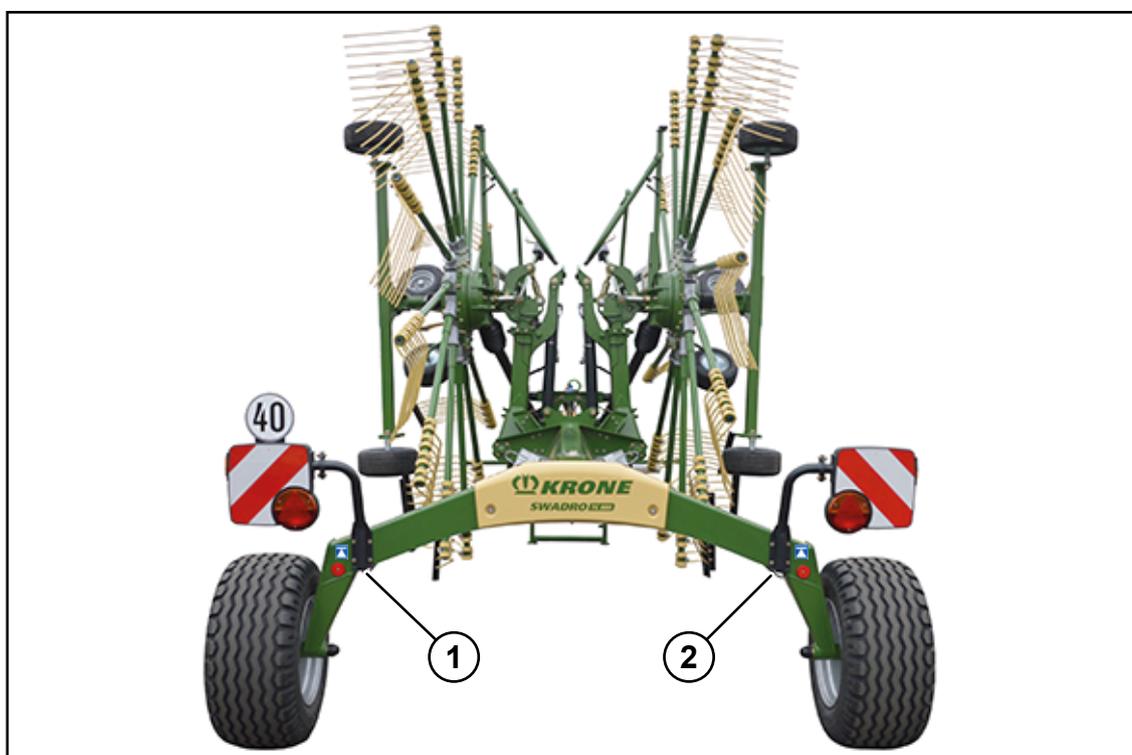
## 16.2 Points d'appui du cric

### AVERTISSEMENT

#### Risque de blessures dû à la machine surélevée

Danger pour les personnes dû à la chute de la machine ou au basculement incontrôlé de pièces.

- ▶ Utiliser exclusivement des engins de levage et des moyens d'accrochage autorisés avec une capacité portante suffisante. Pour les poids, voir la plaque signalétique de la machine.
- ▶ Respecter les indications relatives aux points d'accrochage prévus.
- ▶ Veiller à la bonne fixation des moyens d'accrochage.
- ▶ Ne jamais se tenir en dessous de la machine surélevée.
- ▶ Étayer la machine de manière sûre si vous devez travailler sous la machine, [voir page 26](#).



KSG000-049

1 Point d'appui du cric à l'arrière gauche

2 Point d'appui du cric à l'arrière droit

## 17 Élimination

Après la durée de vie de la machine, les différents composants doivent être éliminés de manière conforme. Tenir compte des directives d'élimination des déchets actuelles en vigueur dans les différents pays et respecter toutes les réglementations afférentes en vigueur.

### **Pièces métalliques**

- Toutes les pièces métalliques doivent être amenées dans un centre de collecte des métaux.
- Avant leur mise au rebut, les composants doivent être libérés des matières d'exploitation et des lubrifiants (huile de transmission, huile du système hydraulique etc.).
- Les matières d'exploitation et les lubrifiants doivent être recyclés séparément en les amenant dans un centre de traitement respectueux de l'environnement ou au recyclage.

### **Matières d'exploitation et lubrifiants**

- Les matières d'exploitation et les lubrifiants (carburant Diesel, liquide de refroidissement, huile à engrenages, huile du système hydraulique etc.) doivent être apportés dans un centre de recyclage des huiles usagées.

### **Matières synthétiques**

- Toutes les matières synthétiques doivent être amenées dans un centre de collecte des matières synthétiques.

### **Caoutchouc**

- Toutes les pièces en caoutchouc (flexibles, pneus etc.) doivent être amenées dans un centre de collecte du caoutchouc.

### **Déchets électroniques**

- Les composants électroniques doivent être amenés dans un centre de collecte des déchets électriques.

## 18 Annexe

### 18.1 Plan des circuits hydrauliques

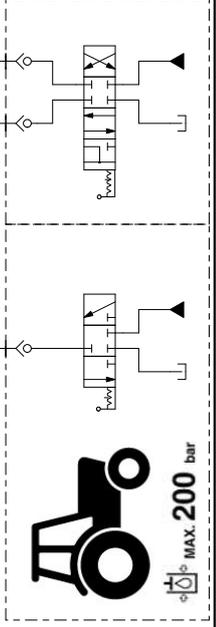
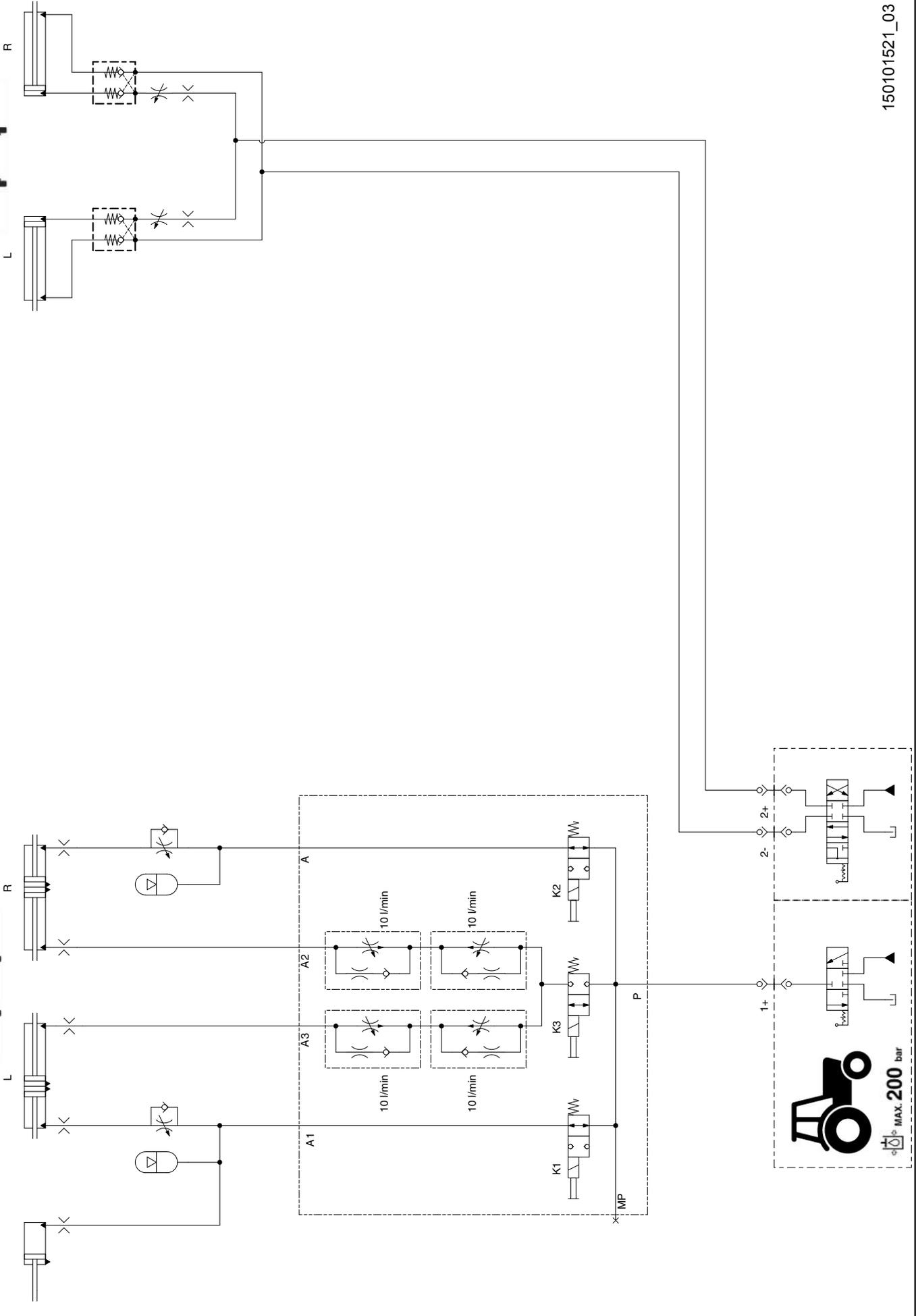
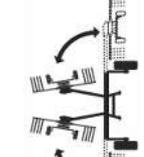
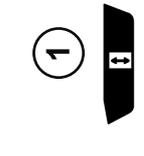
#### Légende pour le schéma des circuits de l'hydraulique suivant

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| 1 | Pour la version « Toile d'andain »           | 3 | Réglage électrique de la hauteur des toupies       |
| 2 | Réglage hydraulique de la largeur de travail | 4 | Relevage électrique/hydraulique d'une seule toupie |
| L | Gauche                                       | R | Droite   |

Fonction	K1	K2	K3	Appareil de commande hydraulique tracteur
De la position de transport en position de tournière	x	x	x	~
De la position de tournière en position de transport	x	x	x	+
De la position de tournière en position de travail	○	○	○	~
De la position de travail en position de tournière	○	○	○	+
Commande d'une seule toupie, toupie droite	x	○	○	+/~
Commande d'une seule toupie, toupie gauche	○	x	○	+/~
Toupie en position de transport	○	○	○	N
Toupie en position de tournière	○	○	○	N
Toupie en position de travail	○	○	○	~
K1=vanne d'arrêt toupie gauche	x=alimentée en courant			N=position neutre
K2=vanne d'arrêt toupie droite	○=non alimentée en courant			=position de débit
K3=position de transport/de tournière				~=position flottante

>>>

📄 150101521\_03 [▶ 111]



## 19 Index

### A

À propos de ce document .....	6
Abaissier les bras de flèche en position de travail .....	56
Accoupler la machine .....	14
Accoupler la machine au tracteur .....	48
Accoupler les flexibles hydrauliques .....	50
Adaptation de la longueur de l'arbre à cardan ...	42
Amener la béquille en position de transport .....	68
Andainage .....	59
Annexe .....	110
Aperçu de la machine .....	32
Appareils de commande hydrauliques du tracteur .....	37
Arrêter la machine .....	70
Arrimage de la machine .....	73
Autocollants de sécurité sur la machine .....	27
Autre documentation .....	6
Avertissements de danger .....	8
Avertissements destinés à prévenir les dommages matériels/environnementaux .....	9

### B

Boîte de transmission principale .....	102
Boîtier de commande .....	38

### C

Calibrer le capteur .....	83
Caractéristiques techniques .....	34
Commande .....	55
Commande supplémentaire .....	6
Comment utiliser ce document .....	6
Comportement à adopter en cas de situations dangereuses et d'accidents .....	25
Comportement en cas de surcharge de tension de lignes aériennes .....	21
Conduite et transport .....	69
Conduite sur champ à flanc de colline .....	63
Consignes de sécurité fondamentales .....	12
Consommables .....	35
Contrôle des vis sur les dents .....	91
Contrôle du blocage en position de transport .....	44
Contrôle/réglage de l'écart entre le bras porte-dents et le bras de flèche .....	44
Contrôler / effectuer la maintenance des pneus .....	91
Contrôler les flexibles hydrauliques .....	101
Couple de serrage : écrous de roue .....	92
Couples de serrage .....	88

**D**

Danger dû aux travaux de soudage .....	24
Dangers liés au lieu d'utilisation .....	21
Dangers lors de la circulation sur la route et dans les champs .....	19
Dangers lors de la conduite sur route .....	19
Dangers lors des virages avec la machine accouplée et en raison de la largeur totale .....	19
Dangers lors du fonctionnement de la machine en dévers .....	20
Dangers provoqués par des dommages sur la machine .....	15
Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Effectuer des travaux sur les roues et les pneus	24
Dangers relatifs à certaines activités spécifiques : Travaux sur la machine .....	23
Dangers si la machine n'est pas préparée de manière conforme pour la circulation sur route ..	19
Décharge électrique mortelle par des lignes aériennes .....	21
Déclaration de conformité .....	117
Défaut, cause et dépannage .....	104
Défauts généraux .....	104
Démontage .....	55
Description de la machine .....	32
Desserrage du blocage des toupies .....	57
Données de contact de votre revendeur .....	2
Durée de service de la machine .....	12

**E**

Effectuer des travaux sur la machine uniquement lorsqu'elle est immobilisée .....	23
Effectuer en toute sécurité le contrôle de niveau d'huile, la vidange et le remplacement de l'élément filtrant .....	26
Effectuer un contrôle visuel .....	101
Éléments de commande et d'affichage .....	37
Élimination .....	109
Enfant en danger .....	13
Engrenage de toupie .....	102
Équipement de sécurité .....	30
Équipements de sécurité personnels .....	18
Équipements supplémentaires et pièces de rechange .....	14
État technique impeccable de la machine .....	14
Exploitation uniquement après mise en service correcte .....	14

**F**

Fixation des roues de jauge auto-directionnelles	82
Flexibles hydrauliques endommagés .....	23

**G**

Graisses lubrifiantes .....	36
Groupe-cible du présent document .....	6

**H**

Huile hydraulique .....	101
Huiles .....	36

**I**

Identification .....	32
Illustrations .....	7
Immobiliser et sécuriser la machine .....	25
Importance de la notice d'utilisation .....	12
Inclinaison de la toupie – réglage de base .....	45
Indications concernant les demandes de renseignement et les commandes .....	2, 33
Indications de direction.....	7
Installation d'air comprimé endommagée.....	23
Interlocuteur .....	2

**L**

Le bruit peut nuire à la santé .....	22
Levage de la machine .....	72
Limiteur de charge.....	33
Liquides à température élevée .....	22
Liquides sous haute pression .....	22
Liste de contrôle pour la première mise en service .....	41
Lubrifier l'arbre à cardan .....	96

**M**

Machine et pièces machine soulevées.....	24
Maintenance – après 1 000 hectares .....	87
Maintenance – après la saison.....	87
Maintenance – avant la saison.....	86
Maintenance – boîtes de vitesse.....	102
Maintenance – généralités .....	86
Maintenance – lubrification.....	95
Maintenance – Système hydraulique .....	100
Maintenance – toutes les 50 heures .....	87
Maintenance – une fois après 10 heures .....	86
Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement.....	18
Manivelle .....	40
Marquages de sécurité sur la machine .....	18
Matières d'exploitation.....	20
Matières d'exploitation non adaptées .....	20
Mauvais usage raisonnablement prévisible .....	11
Mesures courantes de sécurité .....	25
Mise en service .....	47
Modifications structurelles réalisées sur la machine .....	14
Montage .....	55
Montage de la chaîne de limitation en profondeur des bras inférieurs.....	49
Montage de la chaîne de sécurité .....	53
Montage de la sécurisation des dents.....	46
Montage des protections des pointes des dents sur les pointes des dents.....	67
Monter l'arbre à cardan .....	50
Monter/démonter la protection contre les utilisations non autorisées .....	55

**N**

Nettoyage de la machine.....	93
------------------------------	----

**O**

Orientation du bâti de la machine pour la position de travail.....	49
---	----

**P**

Parquer la machine de manière sûre .....	20
Passagers .....	14
Pivotement de l'étrier d'écartement en position de transport .....	63
Pivotement des bras porte-dents en position de transport .....	64
Pivotement des bras porte-dents en position de travail .....	58
Pivotement des étriers d'écartement en position de travail .....	58
Plan de lubrification – machine .....	97
Plan des circuits hydrauliques .....	110
Plaque d'identification pour véhicules lents .....	31
Pneumatiques .....	36
Points d'appui du cric .....	108
Position et signification des autocollants de sécurité .....	27
Postes de travail sur la machine .....	14
Pour la version « Châssis tandem avec roues auto-directionnelles » .....	81
Pour la version « Roues de jauge auto-directionnelles » .....	80
Pour la version Châssis tandem avec roues auto-directionnelles .....	81
Pour la version Roues de jauge auto-directionnelles .....	80
Pour la version Serie .....	79
Première mise en service .....	41
Préparation de la machine pour le transport .....	72
Préparer la machine pour la circulation routière. ....	70
Préparer le tracteur .....	47

**Q**

Qualification du personnel opérateur .....	13
Qualification du personnel spécialisé .....	13

**R**

Raccordement de l'éclairage de routes .....	51
Raccordement du boîtier de commande .....	52
Réglage de la largeur de travail/largeur d'andain .....	76
Réglage de l'inclinaison de la toupie .....	77
Réglage de l'inclinaison des toupies – Pour la version Châssis tandem avec roues auto-directionnelles .....	81
Réglage de l'inclinaison des toupies – Pour la version Roues de jauge auto-directionnelles .....	80
Réglage de l'inclinaison des toupies – Pour la version Serie .....	79
Réglage des vitesses de descente des toupies .	82
Réglage du délestage à ressort .....	85
Réglages .....	74
Régler la hauteur de travail .....	75
Régulation du sens de la marche .....	43
Relèvement des bras de flèche en position de transport .....	65
Remarques contenant des informations et des recommandations .....	9
Remplacement des bras porte-dents (en cas de réparation) .....	106
Remplacer les dents (en cas de réparation) .....	93
Renvois .....	6
Réparation, maintenance et réglages par le personnel spécialisé .....	106
Répertoires et renvois .....	6
Respect de l'environnement et élimination des déchets .....	20
Resserrage des écrous crénelés sur le châssis .	91
Retrait des protections des pointes des dents ...	56
Risque d'incendie .....	21

**S**

Sécurisation des toupies contre les torsions .....	65
Sécuriser la machine soulevée et les pièces de la machine pour les empêcher de descendre .....	26
Sécurité .....	11
Sécurité de fonctionnement : État technique impeccable .....	14
Sécurité en matière de conduite.....	19
Sélection du mode des toupies .....	60
Sources de danger sur la machine.....	22
Surfaces chaudes.....	23
Symbole de représentation .....	7
Symboles dans le texte .....	7
Symboles dans les figures .....	7

**T**

Tableau de conversion .....	9
Tableau de maintenance.....	86
Terme « machine » .....	7
Toupie droite .....	84
Toupie gauche.....	84
Travaux de maintenance et de réparation.....	23
Travaux sur des zones hautes de la machine....	24

**U**

Utilisation conforme .....	11
----------------------------	----

**V**

Valeurs limites techniques.....	15
Validité.....	6
Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à gros pas.....	88
Vis autotaraudeuses métriques avec filetage à pas fin.....	89
Vis autotaraudeuses métriques avec tête fraisée et six pans creux .....	89
Vis obturatrices sur les boîtes de vitesses .....	90
Vitesse de conduite et vitesse d'entraînement ...	59
Vitesse de déploiement pour le réglage de la largeur de travail/réglage de la largeur d'andainage .....	83
Volume du document .....	7

**Z**

Zone de danger de la prise de force .....	17
Zone de danger de l'arbre à cardan .....	16
Zone de danger en raison des pièces de la machine continuant de fonctionner .....	17
Zone de danger entre le tracteur et la machine .	17
Zone de danger lorsque l'entraînement est activé .....	17
Zones de danger .....	15

## 20 Déclaration de conformité



### Déclaration de conformité CE



Nous, société

**Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH**

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle

déclarons par la présente en tant que fabricant du produit mentionné ci-après, sous notre responsabilité propre, que la

**machine :** Andaineur rotatif

**série :** Swadro TC 930

à laquelle se rapporte cette déclaration, satisfait aux dispositions suivantes en vigueur de la :

- Directive CE 2006/42/CE (machines)

Le gérant soussigné est autorisé à établir les documents techniques.



**Dr.-Ing. Josef Horstmann**

(Gérant du secteur Construction & Développement)

Spelle, le 01/08/2019

**Année de construction :**

**N° de machine :**



# **KRONE**

## THE POWER OF GREEN



### **Maschinenfabrik**

### **Bernard Krone GmbH & Co. KG**

✉ Heinrich-Krone-Straße 10  
D-48480 Spelle

✉ Postfach 11 63  
D-48478 Spelle

☎ +49 (0) 59 77 / 935-0

📠 +49 (0) 59 77 / 935-339

🌐 [www.landmaschinen.krone.de](http://www.landmaschinen.krone.de)

