



Lis na kulaté balíky

Comprima
F 155 XC X-treme

Comprima
V 150 XC X-treme

(od stroje c.: 995 323)

Objed. c.: 150 000 165 08 cs



22.11.2018



Prohlášení o shodě ES



My,

Maschinenfabrik Krone Beteiligungs-GmbH

Heinrich-Krone-Str. 10, D-48480 Spelle

tímto jako výrobce níže uvedeného výrobku na vlastní odpovědnost prohlašujeme,
že

Stroj: **Lis na kulaté balíky**
Typ: **Comprima F 155 XC X-treme**
Comprima V 150 XC X-treme

na který se vztahuje toto prohlášení, odpovídá následujícím příslušným ustanovením:

- **Směrnice ES 2006/42/ES (stroje),**
- **Směrnice ES 2014/30/ES (EMC). Ve smyslu směrnice byla jako základ použita harmonizovaná norma EN ISO 14982:2009.**

K sestavení technické dokumentace je zplnomocněn níže podepsaný jednatel.

Spelle, dne 01.08.2017



Dr.-Ing. Josef Horstmann

(jednatel, konstrukce a vývoj)

Rok výroby:

Stroj č.:

1 Obsah

1	Obsah	3
2	K tomuto dokumentu	10
2.1	Platnost	10
2.2	Doobjednání	10
2.3	Další platné dokumenty	10
2.4	Cílová skupina tohoto dokumentu	10
2.5	Používání tohoto dokumentu	10
2.5.1	Adresáře a odkazy	10
2.5.2	Směrové údaje	11
2.5.3	Pojem "Stroj"	11
2.5.4	Obrázky	11
2.5.5	Rozsah dokumentu	11
2.5.6	Zobrazovací prostředky	11
2.5.7	Převodní tabulka	14
3	Bezpečnost	15
3.1	Účel použití	15
3.2	Použití podle určení	15
3.3	Doba použitelnosti stroje	15
3.4	Základní bezpečnostní pokyny	16
3.4.1	Význam provozního návodu	16
3.4.2	Osobní kvalifikace obslužného personálu	16
3.4.3	Osobní kvalifikace odborného personálu	16
3.4.4	Ohrožení dětí	17
3.4.5	Bezpečné připojení stroje	17
3.4.6	Konstrukční změny stroje	17
3.4.7	Přídavná vybavení a náhradní díly	17
3.4.8	Pracoviště na stroji	17
3.4.9	Provozní bezpečnost: Technicky bezvadný stav	18
3.4.10	Nebezpečné oblasti	20
3.4.11	Udržování ochranných zařízení ve funkčním stavu	22
3.4.12	Osobní ochranné pomůcky	22
3.4.13	Bezpečnostní značky na stroji	23
3.4.14	Bezpečnost provozu	23
3.4.15	Bezpečné odstavení stroje	25
3.4.16	Provozní látky	25
3.4.17	Nebezpečí hrozící z okolí nasazení stroje	25
3.4.18	Zdroje nebezpečí na stroji	27
3.4.19	Nebezpečí při určitých činnostech: Vystupování a sestupování	28
3.4.20	Nebezpečí při určitých činnostech: Práce na stroji	28
3.4.21	Nebezpečí při určitých činnostech: Práce na kolech a pneumatikách	29
3.4.22	Chování v nebezpečných situacích a při nehodách	29
3.5	Bezpečnostní postupy	30
3.5.1	Zastavení a zajištění stroje	30
3.5.2	Bezpečné podepření zvednutého stroje a součástí stroje	30
3.5.3	Bezpečné provedení kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku	31
3.5.4	Provedení testu aktorů	31

Obsah

3.6	Bezpečnostní nálepky na stroji	33
3.6.1	Poloha a význam bezpečnostních nálepek na stroji	33
3.6.2	Doobjednání bezpečnostních a informačních nálepek	50
3.6.3	Umístění bezpečnostních a informačních nálepek	50
3.6.4	Kontaktní partneři	50
3.7	Bezpečnostní výbava	51
3.7.1	Ruční brzda	51
3.7.2	Odstavná podpěra	52
3.7.3	Klíny pod kola	57
3.7.4	Záchytné body	58
3.7.5	Uzavírací kohout výklopné zádi	59
3.7.6	Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV)	60
4	Datové úložiště	61
5	Popis stroje	62
5.1	Přehled stroje	62
5.2	Označení	63
5.3	Informace k dotazům a objednávkám	63
6	Technické údaje	64
6.1	Hydraulické přípojky	66
6.2	Provozní látky	66
6.3	Okolní teplota	67
7	První uvedení do provozu	69
7.1	Před prvním uvedením do provozu	70
7.1.1	Přípravy	70
7.1.2	Kontrola držáků hmatacích kol před prvním uvedením do provozu	73
7.2	Demontáž přepravního upínacího zařízení	74
7.3	Montáž vyhazovače balíků	75
7.4	Výškové přizpůsobení oje	80
7.5	Kloubový hřídel	82
7.5.1	Montáž ochranného hrnce na kloubový hřídel traktoru	82
7.5.2	Montáž kloubového hřídele na stroj	83
7.5.3	Přizpůsobení délky	86
7.6	Montáž držáku hadic	87
7.7	Příprava brzdy vázacího materiálu	87
7.8	Montáž osvětlovacího zařízení	88
7.9	Kontrola/nastavení tlaku v pneumatikách	88
8	Uvedení do provozu	89
8.1	Připojení stroje k traktoru	90
8.2	Hydraulika	91
8.2.1	Speciální bezpečnostní upozornění	91
8.2.2	Přípojka hydraulických potrubí	92
8.3	Hydraulická brzda (export)	94
8.4	Hydraulická brzda (nouzová brzda)	94
8.5	Montáž kloubového hřídele	95
8.6	Přípojky stlačeného vzduchu u pneumatické brzdy	97
8.7	Připojení terminálu KRONE BETA II	98
8.8	Připojení terminálu KRONE ISOBUS	100
8.9	Připojení cizího terminálu ISOBUS	103

8.10	Připojení joysticku	104
8.11	Elektrické připoje	107
8.12	Použití pojistného řetězu	108
9	Terminál KRONE BETA II.....	110
9.1	Chybí tlačítko rychlé volby ISOBUS	110
9.2	Zapnutí nebo vypnutí terminálu	111
9.3	Rozvržení displeje	112
9.3.1	Stavový řádek	113
9.3.2	Tlačítka	114
9.3.3	Hlavní okno	114
9.4	Přepínání mezi terminály	116
10	KRONE terminál ISOBUS.....	117
10.1	Obecné informace k ISOBUS	117
10.2	Tlačítko rychlé volby ISOBUS	118
10.3	Dotykový displej	119
10.4	Zapnutí nebo vypnutí terminálu	120
10.5	Rozvržení displeje	122
10.5.1	Stavový řádek	123
10.5.2	Tlačítka	124
10.5.3	Hlavní okno	124
10.6	Přepínání mezi terminály	126
11	Cizí terminál ISOBUS	127
11.1	Obecné informace k ISOBUS	127
11.2	Chybí tlačítko rychlé volby ISOBUS	128
11.3	Odlišné funkce od terminálu KRONE ISOBUS	128
12	Terminál – funkce stroje	129
12.1	Všeobecné informace k fungování stroje a terminálu	129
12.2	Vyvolání pracovní obrazovky	130
12.3	Pracovní obrazovka "Stav komory na balíky"	130
12.4	Ovládání funkcí stroje.....	131
12.4.1	Nastavení průměru balíku	133
12.4.2	Nastavení lisovacího tlaku	134
12.4.3	Ovládání hydraulického zapojení skupin nožů	135
12.5	Ovládání stroje joystickem	137
12.5.1	Pomocné funkce ("Auxiliary" - AUX)	137
12.5.2	Pomocné obsazení joysticku	138
13	Terminál – menu	140
13.1	Struktura menu	140
13.2	Vyvolání úrovní menu	142
13.3	Volba menu	142
13.4	Změna hodnoty	145
13.5	Vyvolání a uložení nastavení stroje	146
13.5.1	Symbole a nastavení v menu	146
13.6	Menu na terminálu.....	147
13.6.1	Úroveň menu.....	147
13.6.2	Menu 1 "Počet ovinutí sítí" (vázání sítí)	149
13.6.3	Menu 1 "Počet ovinutí fólií" (vázání fólií)	150
13.6.4	Menu 3 "Předběžná signalizace"	151

Obsah

13.6.5	Menu 4 "Zpoždění startu vázání" (vázání sítí)	152
13.6.6	Menu 4 "Zpoždění startu vázání" (vázání fólií)	153
13.6.7	Menu 5 "Průměr balíku" (Comprima F)	154
13.6.8	Menu 6 "Elektronické nastavení lisovacího tlaku" (Comprima V)	155
13.6.9	Menu 7 "Citlivost zobrazení směru" (Comprima F)	156
13.6.10	Menu 8 "Volba způsobu vázání" (u provedení vázání sítí a vázání fólií)	157
13.6.11	Menu 9 "Korekce naplnění" (Comprima V)	158
13.6.12	Menu 10 "Ruční ovládání" (u provedení s vázáním sítí)	159
13.6.13	Menu 10 "Ruční ovládání" (u provedení s vázáním sítí a vázáním fólií)	161
13.6.14	Menu 13 "Čítače"	163
13.6.15	Menu 13-1 "Čítače zákazníků"	164
13.6.16	Menu 13-2 "Celkový čítač"	165
13.6.17	Menu 14 "Nastavení ISOBUS"	166
13.6.18	Menu 14-1 "Diagnostika pomocných funkcí (AUX)"	167
13.6.19	Menu 14-3 "Nastavení barvy pozadí"	168
13.6.20	Menu 14-5 "Konfigurace softwaru TIM" (u provedení s "TIM")	169
13.6.21	Menu 14-7 "Přepnutí počtu tlačítek"	170
13.6.22	Menu 14-9 "Přepínání mezi terminály"	171
13.6.23	Menu 15 "Nastavení"	172
13.6.24	Menu 15-1 "Test senzorů"	173
13.6.25	Menu 15-2 "Test aktorů"	176
13.6.26	Menu 15-5 "Informace o softwaru"	178
13.6.27	Menu 15-6 "Úroveň montéra"	179
13.7	Chybová hlášení	180
13.7.1	Výskyt chybového hlášení	180
13.7.2	Upozornění a chybová hlášení	181
13.7.3	Fyzikální hlášení	187
13.7.4	Výstrahy	189
13.7.5	Akustické pokyny	190
14	Jízda a přeprava	191
14.1	Příprava pro silniční jízdu	192
14.1.1	Zvednutí sběrače	192
14.1.2	Kontrola odstavné podpěry	193
14.1.3	Překontrolovat osvětlovací zařízení	193
14.2	Odstavení stroje	194
14.2.1	Podložení kol základními klíny	194
14.2.2	Odpojení kloubového hřídele od tahače	195
14.2.3	Odpojení napájecích vedení	195
14.3	Příprava stroje pro přepravu	196
14.3.1	Zvedněte stroj	196
14.3.2	Zajištění bočních kapot	197
14.3.3	Zajištění kapoty skříně na motouz	197
14.3.4	Zajištění hmatcích kol sběrače	198
14.3.5	Montáž přepravního upínacího zařízení	199
15	Obsluha	200
15.1	Nastavení před začátkem práce	201
15.2	Rychlost pojezdu	202
15.3	Naplňování komory na balíky	203
15.3.1	Snížení tlaku na boční stěny komory na balíky	204

15.3.2	Montáž přídatných unášecích lišt na spouštěcí válec	205
15.3.3	Demontáž vodicích plechů	206
15.3.4	Montáž přídatných vodicích plechů do výklopné zádě	206
15.4	Vázání a odkládání balíků	207
15.5	Jízda s vyhazovačem balíků	207
15.6	Před lisováním	208
15.6.1	Napnutí pohyblivého dna	208
15.7	Po lisování	209
15.8	Pojistka proti přetížení	209
15.8.1	Hnací řetěz pro sběrač s vačkovou výsuvnou spojkou	209
15.9	Pick-up	210
15.9.1	Základní nastavení (nastavení pracovní výšky)	210
15.9.2	Odlehčení přítlačného tlaku sběrače	211
15.10	Válcový přidržovač řádku	212
15.11	Nastavení nárazového plechu	213
15.12	Řezací ústrojí	215
15.12.1	Všeobecné informace	215
15.12.2	Délka řezu	216
15.13	Nastavení průměru balíku	218
15.14	Nastavení lisovacího tlaku	219
15.15	Vázání sítí	220
15.15.1	Způsob funkce vázání sítí	220
15.15.2	Vložení kotouče sítě	221
15.15.3	Vložit síť	223
15.15.4	Nastavení pozice přívodu, odřezávání a vázání	224
15.15.5	Nastavení počtu ovinutí sítí	224
15.16	Vázání sítí a vázání fólií	225
15.16.1	Způsob funkce u vázání sítí a vázání fólií	225
15.16.2	Vložení kotouče sítě nebo fólie	226
15.16.3	Vložení sítě nebo fólie	227
15.16.4	Nastavení počtu ovinutí sítí nebo fólií	229
15.16.5	Pokyny k provozu vázání fólií	229
15.16.6	Kontrola natažení vložené fólie	230
15.17	Kontrola tažných pružin indikátoru výstupního tlaku	231
15.18	Nastavení hustoty jádra balíku	232
15.19	Odstranění ucpání oblasti sbírání produktu sklizňovým produktem	235
15.19.1	Ucpání sběrače sklizňovým produktem	236
15.19.2	Ucpání oblasti pod řezným rotorem sklizňovým produktem	237
15.19.3	Ucpání sklizňovým produktem v lisovacím nástroji	238
16	Nastavení	239
16.1	Nastavení odlehčení brzdné síly při přivádění	240
16.2	Nastavení brzdy vázacího materiálu	241
16.3	Nastavení brzdy vázacího materiálu	242
16.4	Zajištění/odjištění napínací páky	243
16.5	Nastavení zajišťovacího mechanismu kónického válce	244
16.6	Kontrola zádržného hřebenu u vázání sítí	245
16.7	Kontrola zádržného hřebenu u vázání fólií	246
16.8	Nastavení zádržného hřebenu u vázání fólií	247
16.9	Kontrola polohy podávací kulisy	249

Obsah

16.10	Centrální mazání řetězů	251
17	Údržba	255
17.1	Náhradní díly	255
17.2	Tabulka údržby	256
17.3	Utahovací momenty	257
17.3.1	Šrouby s metrickým závitem se standardním stoupáním	257
17.3.2	Šrouby s metrickým závitem s jemným stoupáním	258
17.3.3	Šrouby s metrickým závitem se zápusnou hlavou a vnitřním šestihranem	258
17.3.4	Utahovací momenty uzavíracích šroubů a odvzdušňovacích ventil na převodovkách	259
17.4	Nastavení stěrače vůči spirálovému válci	260
17.5	Nastavení stěrače	262
17.6	Poloha senzorů	263
17.7	Nastavení senzorů	267
17.7.1	Nastavení senzorů obecně	267
17.7.2	Nastavení senzoru B3 pozice motoru sítě	269
17.7.3	Senzor B8 Nastavení pozice nožové kazety	271
17.7.4	Senzor B9/B10 Nastavení lisovacího tlaku (Comprima F 155 XC X-treme)	272
17.7.5	Senzor B9/B10 Nastavení průměru balíku (Comprima V 150 XC X-treme)	273
17.7.6	Senzor B14/B15 Nastavení otevření komory na balíky/vyhození balíku (u provedení "TIM")	275
17.7.7	Diagnostika napájecího napětí	275
17.8	Kontrola a nastavení axiální vůle brzdícího kotouče na brzdě vázacího materiálu	276
17.8.1	Kontrolovat nastavení brzd	277
17.8.2	Nastavení brzdy s vačkou	277
17.8.3	Nastavení brzd pomocí ručního pákového ovládání	278
17.9	Tandemová náprava	279
17.10	Pneumatiky	282
17.10.1	Přezkoušení a ošetřování pneumatik	283
17.11	Oj	285
17.11.1	Vlečná oka na oji	286
17.12	Kontrola hladiny oleje a výměna oleje v převodovkách	287
17.12.1	Časové intervaly kontroly hladiny oleje a výměny oleje v převodovkách	287
17.12.2	Hlavní pohon	288
17.13	Řemen Novo Grip na pohyblivém dnu	288
17.14	Kontrola pojistných válečků zajištění jednotlivých nožů	289
17.15	Kontrola a údržba zadního pohyblivého dna	290
17.15.1	Přesazení vodící kladky	291
17.16	Nastavení hnacích řetězů	292
17.16.1	Přední pohon pohyblivého dna	292
17.16.2	Zadní pohon pohyblivého dna	293
17.16.3	Sběrač	294
17.16.4	Pohon podávacího šneku	296
17.16.5	Pohon válců	296
17.17	Výměna nožů	297
17.18	Broušení nožů	301
17.19	Posunutí zajišťovacího hřídele nožů	302
17.20	Údržba - brzdové zařízení (zvláštní vybava)	303
17.20.1	Hlavy spojky (zajištěny proti záměně)	304
17.20.2	Vzduchový filtr pro potrubí	305
17.20.3	Nádrž na stlačený vzduch	306

18	Údržba - mazání	307
18.1	Maziva	308
18.2	Mazání kloubového hřídele	308
18.3	Váčková výsuvná spojka WALTERSCHEID K64/12 až K64/24, EK 64/22 až EK64/24.....	309
18.4	Místa mazání	311
19	Údržba – Hydraulika.....	314
19.1	Uzavírací kohout výklopné zádi	315
19.2	Magnetické ventily	316
19.3	Výměna filtru hydraulického oleje	317
19.4	Schémata hydraulického zapojení	317
20	Poruchy - Příčiny a jejich odstranění	318
20.1	Všeobecné poruchy.....	319
20.2	Poruchy na centrálním mazání řetězů	322
20.3	Poruchy řídicího počítače.....	323
20.4	Poruchy u TIM (Tractor Implement Management)	324
20.5	Chybová hlášení obslužného terminálu KRONE	324
21	Uložení v ložiscích.....	325
21.1	Po ukončení sklizně	325
21.2	Před zahájením nové sezóny	326
21.2.1	Údržbářské práce před zahájením nové sezóny	327
22	Likvidace stroje	329
22.1	Likvidace stroje.....	329
23	Dodatek	330
23.1	Schémata hydraulického zapojení	330
23.2	Schéma elektrického zapojení	333
24	Rejstřík	334

2 K tomuto dokumentu

2.1 Platnost

Tento provozní návod je platný pro lisy na válcové balíky typů:

Comprima F 155 XC X-treme

Comprima V 150 XC X-treme

2.2 Doobjednání

Pokud by se tento dokument poškodil natolik, že by byl nepoužitelný, můžete si pod číslem dokumentu uvedeným na obálce objednat náhradní dokument. Kontaktní údaje naleznete v kapitole "Kontaktní partner".

Tento dokument lze také online stáhnout z Mediathek KRONE <http://www.mediathek.krone.de//>.

2.3 Další platné dokumenty

Pro zajištění bezpečného a řádného používání je nutné dodržovat následující platné dokumenty:

- Provozní návod kloubového hřídele
- Provozní návod obslužné jednotky/terminálu (doplňková výbava)
- Provozní návod joysticku WTK (doplňková výbava)
- Provozní návod kamerového systému (u provedení s vázáním fólií)

2.4 Cílová skupina tohoto dokumentu

Tento dokument je určen obsluhujícím stroje, kteří splňují minimální požadavky na kvalifikaci personálu, viz kapitola Bezpečnost "Kvalifikace personálu".

2.5 Používání tohoto dokumentu

2.5.1 Adresáře a odkazy

Obsah/záhlaví:

Obsah, stejně jako záhlaví v tomto návodu slouží k rychlé orientaci v jednotlivých kapitolách.

Rejstřík:

V rejstříku můžete pomocí klíčových slov v abecedním pořadí cíleně nalézt informace k požadovanému tématu. Rejstřík se nachází na posledních stranách tohoto návodu.

Odkazy:

V textu jsou uvedeny odkazy na jiné místo v provozním návodu nebo na jiný dokument, s uvedením kapitoly a subkapitoly resp. oddílu. Název subkapitoly resp. oddílu je uveden v uvozovkách.

Příklad:

Kontrolujte pevné utažení všech šroubů na stroji, viz kapitola Údržba, „Utahovací momenty“. Subkapitolu resp. oddíl naleznete podle záznamu v obsahu a v rejstříku.

2.5.2 Směrové údaje

Směrové údaje v tomto dokumentu, jako vpředu, vzadu, vpravo a vlevo platí vždy z pohledu po směru jízdy.

2.5.3 Pojem "Stroj"

Lis na kulaté balíky bude dále v tomto dokumentu označován také pojmem "Stroj".

2.5.4 Obrázky

Obrázky v tomto dokumentu nemusí vždy představovat přesný typ stroje. Informace, které se k obrázku vztahují, odpovídají vždy typu stroje tohoto dokumentu.

2.5.5 Rozsah dokumentu

V tomto dokumentu je kromě sériového vybavení stroje uveden i popis příslušenství a variant stroje. Váš stroj se může lišit od popisu.

2.5.6 Zobrazovací prostředky**Symboly v textu**

V tomto dokumentu se používají následující zobrazovací prostředky:

Krok činnosti

Jedna tečka (•) označuje jeden krok činnosti, kterou máte provést, například:

- Nastavte levé vnější zrcátko.

Postup činnosti

Několik teček (•), které jsou jako odrážky před jednotlivými kroky činnosti, označuje postup činnosti, která se má vykonat krok za krokem, například:

- Povolte pojistnou matici.
- Nastavte šroub.
- Utáhněte pojistnou matici.

Výčet

Odrážky pomlčkou (–) označují výčty, například:

- brzdy
- řízení
- osvětlení

Symbody v obrázcích

Pro vizualizaci součástí a kroků činnosti se používají následující symbody:

Symbol	Vysvětlení
	Referenční značka součásti
	Poloha součásti (např. přepnutí z polohy I do polohy II)
	Rozměry (např. také Š = šířka, V = výška, D = délka)
	Utáhněte šrouby pomocí momentového klíče uvedeným utahovacím momentem.
	směr pohybu
	směr jízdy
	otevřeno
	zavřeno
	zvětšení výřezu obrázku
	Orámování, vyznačení rozměrů, vymezení rozměrů, vztažná čára pro viditelné součásti resp. viditelný montážní materiál
	Orámování, kótovací čára, ohraničení kótovací čáry, odkazová čára pro zakryté součásti resp. zakrytý montážní materiál
	Trasy vedení
	Levá strana stroje
	Pravá strana stroje

Výstražná upozornění

Výstraha

**VÝSTRAHA! – Druh a zdroj nebezpečí!**

Důsledek: Poranění, závažné materiálové škody.

- Opatření pro odvrácení nebezpečí.

Pozor

**POZOR! – Druh a zdroj nebezpečí!**

Důsledek: Věcné škody.

- Opatření pro zabránění škodám.

Upozornění s informacemi a doporučeními

Upozornění

**Upozornění**

Důsledek: Hospodárné využití stroje.

- Opatření, která je třeba vykonat.

2.5.7 Převodní tabulka

Pomocí následující tabulky lze metrické jednotky přepočítat na angloamerické jednotky.

Veličina	Jednotky SI (metrické)		Faktor	Jednotky palce - libry	
	Název jednotek	Zkratka		Název jednotek	Zkratka
Plocha	Hektar	ha	2,47105	Akry	acres
Objemový proud	litry za minutu	l/min	0,2642	US galony za minutu	gpm
	Kubické metry za hodinu	m ³ /h	4,4029		
Síla	Newton	N	0,2248	Silová libra	lbf
Délka	Milimetr	mm	0,03937	Palec	in.
	Metr	m	3,2808	Stopa	ft
Výkon	Kilowatt	kW	1,3410	Koňská síla	KS
Tlak	Kilopascal	kPa	0,1450	Libry na čtvereční palec	psi
	Megapascal	MPa	145,0377		
	Bar (není SI)	bar	14,5038		
Točivý moment	Newtonmetr	Nm	0,7376	Pound-foot nebo foot-pound	ft·lbf
			8,8507	Pound-inch nebo inch-pound	in·lbf
Teplota	Stupeň Celsia	°C	°C x 1,8 + 32	Stupeň Fahrenheita	°F
Rychlost	Metrů za minutu	m/min	3,2808	Stop za minutu	ft/min
	Metrů za sekundu	m/s	3,2808	Stop za sekundu	ft/s
	Kilometrů za hodinu	km/h	0,6215	Mil za hodinu	mph
Objem	litry	l	0,2642	US gallon	US gal.
	Mililitr	ml	0,0338	US unce	US oz.
	Kubický centimetr	cm ³	0,0610	Stopa krychlová	in ³
Hmotnost	Kilogram	kg	2,2046	Libra	lbs

3 Bezpečnost

3.1 Účel použití

Lis na kulaté balíky Comprima je sběrný lis s variabilní komorou na balíky. Zhušťuje zemědělský lisovaný materiál jako seno, slámu nebo trávu na siláž do kulatých balíků. Lis na kulaté balíky Comprima je sériově vybaven zařízením na vázání.



VÝSTRAHA! – Sbírání a lisování materiálu neurčeného k lisování!

Důsledek: Poškození stroje

Sbírání a lisování zde nevyjmenovaných materiálů je přípustné jen při souhlasu výrobce. Základním požadavkem je v každém případě odkládání lisovaného materiálu do řádků a samostatné sbírání sběračem při jejich přjetí.

3.2 Použití podle určení

Lis na kulaté balíky je určen výhradně k obvyklému použití při zemědělských pracích (účelové použití).

Svévolné změny na stroji mohou negativně ovlivnit vlastnosti stroje resp. jeho bezpečné použití nebo mohou porušit řádnou funkci stroje. Svévolné změny proto zbavují výrobce jakýchkoliv povinností náhrady škody, která by v jejich důsledku vznikla.

3.3 Doba použitelnosti stroje

- Doba použitelnosti tohoto stroje velmi silně závisí na jeho odborné obsluze a údržbě, stejně jako na podmínkách použití a okolnostech při jeho nasazení.
- Při dodržování pokynů a upozornění uvedených v tomto provozním návodu lze docílit trvalé provozní připravenosti stroje a jeho dlouhé použitelnosti.
- Po každém sezónním použití je nutné stroj důkladně prohlédnout ohledně opotřebení a jiných poškození.
- Poškozené a opotřebované součásti se musí před opětovným uvedením do provozu vyměnit.
- Po pěti letech nasazení stroje je nutné provést celkovou technickou kontrolu stroje a podle výsledků této kontroly rozhodnout o možnosti jeho dalšího používání.

3.4 Základní bezpečnostní pokyny

Nedodržení bezpečnostních a výstražných pokynů

Nedodržení bezpečnostních a výstražných pokynů může mít za následek ohrožení osob, životního prostředí a věcné škody.

3.4.1 Význam provozního návodu

Provozní návod je důležitý dokument a je součástí stroje. Je určen uživateli a obsahuje bezpečnostně-relevantní údaje.

Bezpečné jsou pouze postupy uvedené v provozním návodu. Při nedodržení provozního návodu může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Před prvním použitím stroje si v celém rozsahu přečtete "Základní bezpečnostní pokyny" v kapitole Bezpečnost a dodržujte je.
- Před zahájením práce si navíc přečtete příslušné oddíly v provozním návodu a řiďte se jimi.
- Uchovejte provozní návod tak, aby ho měl uživatel stroje vždy po ruce.
- Předějte provozní návod dalším uživatelům stroje.

3.4.2 Osobní kvalifikace obslužného personálu

Při neodborném používání stroje může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob. Aby se předcházelo úrazům, musí každá osoba pracující na stroji splňovat následující minimální požadavky:

- Musí být tělesně zdatná, aby mohla kontrolovat stroj.
- Může provádět práce se strojem v souladu s požadavky na bezpečnost uvedenými v tomto provozním návodu.
- Rozumí způsobu funkce stroje v rámci své práce a umí rozpoznat nebezpečí při práci a zabránit mu.
- Přečetla si provozní návod a umí informace uvedené v provozním návodu příslušně realizovat.
- Je obeznámena s bezpečným řízením vozidel.
- Má dostatečné znalosti pravidel silničního provozu a vlastní předepsané řidičské oprávnění.

3.4.3 Osobní kvalifikace odborného personálu

Jsou-li práce (sestavení, přestavba, přestrojení, rozšíření, oprava, dovybavení) na stroji prováděny neodborně, může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob. Aby se předcházelo úrazům, musí každá osoba provádějící práce na stroji podle tohoto návodu splňovat následující minimální požadavky:

- Musí být kvalifikovaným odborníkem s odpovídajícím vzděláním.
- Musí být na základě své odborné způsobilosti schopen sestavit i částečně demontovaný stroj způsobem, který výrobce uvádí v návodu k sestavení.
- Musí být na základě své odborné způsobilosti schopen rozšířit, změnit či opravit funkci stroje způsobem, který výrobce uvádí v příslušném návodu.
- Dokáže provádět práce v souladu s požadavky na bezpečnost uvedenými v tomto návodu.
- Rozumí způsobu fungování prováděných prací a stroje a umí rozpoznat nebezpečí při práci a zamezit jim.
- Má přečtený tento návod a umí informace uvedené v tomto návodu odpovídajícím způsobem uplatnit.

3.4.4 Ohrožení dětí

Děti neumí odhadnout nebezpečí a chovají se nepředvídatelně. Proto jsou děti obzvláště ohrožené.

- Držte děti dál od stroje.
- Držte děti dál od provozních látek.
- Zejména před rozjezdem a před spuštěním pohybů stroje se ujistěte, že se v nebezpečné oblasti nezdržují žádné děti.

3.4.5 Bezpečné připojení stroje

V důsledku chybného připojení traktoru ke stroji hrozí nebezpečí, která mohou způsobit vážné úrazy.

- Při připojování dodržujte všechny provozní návody:
 - provozní návod k traktoru
 - provozní návod ke stroji
 - provozní návod ke kloubovému hřídeli
- Zohledněte změněné jízdní vlastnosti této kombinace.

3.4.6 Konstrukční změny stroje

Neautorizované konstrukční změny a další úpravy mohou negativně ovlivnit funkčnost a provozní bezpečnost stroje. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům. Konstrukční změny a rozšíření nejsou přípustné.

3.4.7 Přídavná vybavení a náhradní díly

Přídavná vybavení a náhradní díly, které nesplňují požadavky výrobce, mohou negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody.

- Pro zajištění provozní bezpečnosti používejte jen originální nebo normované díly, které splňují požadavky výrobce.

3.4.8 Pracoviště na stroji

Spolujízda osob

Osoby jedoucí na stroji mohou být strojem těžce zraněni nebo mohou spadnout ze stroje a být přejeti. Osoby jedoucí na stroji mohou zasáhnout a zranit odmrštěné předměty.

- Nikdy nenechte na stroji jet žádné osoby.

3.4.9 Provozní bezpečnost: Technicky bezvadný stav

Provoz jen po řádném uvedení do provozu

Bez řádného uvedení stroje do provozu podle tohoto provozního návodu není zaručena provozní bezpečnost stroje. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Používejte stroj jen po řádném uvedení do provozu, viz kapitola Uvedení do provozu.

Technicky bezvadný stav stroje

Neodborná údržba a nastavení stroje může ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit úrazy. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Všechny práce údržby a nastavování provádějte podle kapitol Údržba a Nastavení.
- Před veškerými pracemi údržby a nastavování zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".

Nebezpečí z důvodu poškození stroje

Poškození stroje může negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit úrazy. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům. Pro bezpečnost jsou obzvláště důležité tyto součásti stroje:

- brzdy
- řízení
- ochranná zařízení
- spojovací zařízení
- osvětlení
- hydraulika
- pneumatiky
- kloubový hřídel

V případě pochybností o provozně bezpečném stavu stroje, například při unikajících provozních látkách, viditelném poškození nebo neočekávaně změnách jízdních vlastností:

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Okamžitě odstraňte možné příčiny poškození, například odstraňte hrubé nečistoty nebo utáhněte uvolněné šrouby.
- Zjistěte příčinu poškození podle tohoto provozního návodu, viz kapitola Poruchy – Příčina a odstranění.
- Pokud možno poruchu podle tohoto provozního návodu odstraňte.
- V případě poškození, která mohou mít vliv na provozní bezpečnost a která nelze odstranit podle tohoto provozního návodu: Nechte poškození opravit v autorizovaném odborném servisu.

Technické mezní hodnoty

Nejsou-li dodrženy technické mezní hodnoty stroje, může se stroj poškodit. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům. Pro bezpečnost je obzvláště důležité dodržování následujících mezních hodnot:

- maximálního přípustného provozního tlaku hydrauliky
 - maximálních přípustných otáček pohonu
 - maximálního přípustného zatížení nápravy/náprav
 - maximálního přípustného svislého zatížení na čepu spojky přívěsu
 - maximálního přípustného zatížení náprav traktoru
 - maximální přípustné transportní výšky a šířky
 - maximální přípustné rychlosti
-
- Dodržujte mezní hodnoty, viz kapitola "Technické údaje".

3.4.10 Nebezpečné oblasti

Když je stroj zapnutý, může být prostor kolem něho nebezpečný.

Aby se nikdo nedostal do nebezpečného prostoru stroje, je nutné dodržovat alespoň bezpečnostní vzdálenost.

Při nedodržování bezpečnostní vzdálenosti může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Pohony a motor zapínejte, jen když nikdo není blíže než v bezpečnostní vzdálenosti.
- Když je někdo blíže než v bezpečnostní vzdálenosti, pohony vypněte.
- Při manipulačním a polním provozu zastavte stroj.

Bezpečnostní vzdálenost činí:

Při manipulačním a polním provozu stroje	
Před strojem	3 m
Za strojem	5 m
Na stranách stroje	3 m

Při zapnutém, ale nejedoucím stroji	
Před strojem	3 m
Za strojem	5 m
Na stranách stroje	3 m

Uvedené bezpečnostní vzdálenosti jsou minimální vzdálenosti z hlediska používání ke stanovenému účelu. Tyto bezpečnostní vzdálenosti se v závislosti na podmínkách práce a prostředí mohou zvětšovat.

- Před veškerými pracemi před traktorem a za ním a v nebezpečné oblasti stroje: Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost, část "Zastavení a zajištění stroje". Platí to i pro krátkodobé kontrolní práce.
- Dodržujte údaje uvedené ve všech souvisejících provozních návodech:
 - provozní návod k traktoru
 - provozní návod ke stroji
 - provozní návod ke kloubovému hřídeli

Nebezpečná oblast kloubového hřídele

Kloubovým hřídelem může být někdo zachycen, vtažen a těžce zraněn.

- Dodržujte provozní návod kloubového hřídele.
- Dodržujte dostatečné překrytí profilové trubky a krytů kloubového hřídele.
- Uzávěry kloubového hřídele nechte zaskočit.
- Kryt kloubového hřídele zajistěte zavěšením řetězů proti souběžnému chodu.
- Ujistěte se, že se nikdo nenachází v nebezpečné oblasti vývodového hřídele a kloubového hřídele.
- Ujistěte se, že je připevněn kryt kloubového hřídele a je funkční.
- Pokud dojde k nadměrnému zalomení mezi kloubovým hřídelem a vývodovým hřídelem, vypněte vývodový hřídel. Stroj se může poškodit. Může dojít k odmrštění součástí a zranění osob.

Nebezpečná oblast vývodového hřídele

Vývodovým hřídelem a poháněnými součástmi může být někdo zachycen, vtažen a těžce zraněn.

Před zapnutím vývodového hřídele:

- Zajistěte, aby byla všechna ochranná zařízení připevněná a v ochranné poloze.
- Ujistěte se, že se nikdo nenachází v nebezpečné oblasti vývodového hřídele a kloubového hřídele.
- Když nejsou pohony zapotřebí, vypněte je.

Nebezpečná oblast mezi traktorem a strojem

Pokud se někdo zdržuje mezi traktorem a strojem, může být vážně zraněn nebo usmrčen z důvodu nepozornosti, samovolným pohybem traktoru nebo pohyby stroje:

- Před veškerými pracemi mezi traktorem a strojem: Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje". Platí to i pro krátkodobé kontrolní práce.
- Musí-li se aktivovat zvedací závěs, vykažte všechny osoby z oblasti jeho pohybu.

Nebezpečná oblast při zapnutém pohonu

Při zapnutém pohonu hrozí nebezpečí smrtelného úrazu způsobeného pohybujícími se součástmi stroje. V nebezpečné oblasti stroje se nesmí nikdo zdržovat.

- Před nastartováním vykažte všechny osoby z nebezpečné oblasti stroje.
- Pokud hrozí nebezpečná situace, ihned vypněte pohony a vykažte osoby z nebezpečného prostoru.

Nebezpečná oblast z důvodu dobíhajících součástí stroje

Při dobíhání součástí stroje může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

Po vypnutí pohonů dobíhají následující součásti stroje:

- kloubový hřídel
- hnací řetězy
- sběrače
- řezný rotor
- vázání
- pohyblivé dno

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Ke stroji se přibližujte, až když se úplně zastaví všechny jeho části.

3.4.11 Udržování ochranných zařízení ve funkčním stavu

Jestliže chybí ochranná zařízení nebo jsou poškozená, mohou pohybující se součásti stroje někoho těžce poranit nebo usmrtit.

- Vyměňujte poškozená ochranná zařízení.
- Demontovaná ochranná zařízení a všechny ostatní součásti před uvedením stroje do provozu namontujte zpět a uveďte do ochranné polohy.
- V případě pochybností, zda jsou všechna ochranná zařízení řádně namontovaná a funkční, pověřte odbornou dílnu prověřením.

3.4.12 Osobní ochranné pomůcky

Používání osobních ochranných pomůcek je důležitým bezpečnostním opatřením. Chybějící nebo nevhodné osobní ochranné pomůcky zvyšují riziko poškození zdraví a zranění osob. Osobní ochranné pomůcky jsou například:

- Vhodné ochranné rukavice
- Bezpečnostní obuv
- Těsně přiléhající ochranný oděv
- Ochrana sluchu
- Ochranné brýle
- Určete osobní ochranné pomůcky pro příslušné pracovní nasazení a dejte je k dispozici.
- Používejte jen takové osobní ochranné pomůcky, které jsou v řádném stavu a poskytují účinnou ochranu.
- Upravte osobní ochranné pomůcky, například jejich velikost, podle osoby, která je bude používat.
- Odložte nevhodný oděv a šperky (např. prstýnky, řetízky) a pokud máte dlouhé vlasy nost síťku.

3.4.13 Bezpečnostní značky na stroji

Bezpečnostní nálepky na stroji varují před ohrožením v nebezpečných místech a jsou důležitou součástí bezpečnostního vybavení stroje. Chybějící bezpečnostní nálepky zvyšují riziko vážných a smrtelných zranění osob.

- Čistěte znečištěné bezpečnostní nálepky.
- Po každém čištění zkontrolujte bezpečnostní nálepky, zda jsou kompletní a čitelné.
- Chybějící, poškozené nebo nečitelné bezpečnostní nálepky ihned vyměňte.
- Náhradní díly opatřete určenými bezpečnostními nálepkami.

Popis, vysvětlení a objednací čísla bezpečnostních nálepek viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní nálepky na stroji".

3.4.14 Bezpečnost provozu

Nebezpečí při jízdě po silnici

Pokud stroj překračuje maximální rozměry a hmotnosti stanovené národními právními předpisy a není osvětlen podle předpisů, mohou být při jízdě na veřejných komunikacích ohroženi ostatní účastníci silničního provozu.

- Před jízdou po silnici zajistěte, aby nebyly překročeny maximální přípustné rozměry, hmotnosti a zatížení v bodě připojení návěsu, zatížení náprav a závěsné zatížení, které určují platné národní předpisy pro jízdu na veřejných komunikacích.
- Před jízdou po silnici zapněte osvětlení a zajistěte jejich předpisovou funkci.
- Před silniční jízdou zavřete všechny uzavírací kohouty mezi traktorem a strojem k hydraulickému napájení stroje.
- Před silniční jízdou uveďte všechny řídicí jednotky traktoru do neutrální polohy a zajistěte je.

Nebezpečí při jízdě po silnici a na poli

Zavěšené nebo přimontované stroje mění jízdní vlastnosti traktoru. Jízdní vlastnosti závisí například na provozním stavu a na podkladu. Pokud řidič nezohlední změněné jízdní podmínky, může způsobit nehody.

- Dodržujte opatření pro jízdu na silnici a na poli, viz kapitola "Jízda a přeprava".

Nebezpečí při nesprávně připraveném stroji pro jízdu po silnici.

Pokud není stroj řádně připraven pro jízdu po silnici, může to mít za následek těžké nehody v silničním provozu.

- Před každou jízdou po silnici připravte stroj na jízdu po silnici, viz kapitola Jízda a přeprava "Přípravy na jízdu po silnici".

Nebezpečí při jízdě s připojeným strojem v zatáčkách

Při jízdě v zatáčkách vybočí připojený stroj víc než traktor.

Může tak dojít k nehodám.

- Zohledněte větší akční rádius.
- Při odbočování dejte pozor na osoby, překážky a provoz v protisměru.

Nebezpečí při provozu stroje ve svahu

Za provozu ve svahu se stroje mohou převrátit. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům.

- Pracujte a jezděte po svahu jen tehdy, je-li na svahu rovné podloží a je zaručena dostatečná přilnavost pneumatik k zemi.
- Stroj obraťte jen při malé rychlosti. Při obrácení stroje jeďte velkým obloukem.
- Vyhněte se jízdě napříč svahem, protože zvláště v důsledku působení nákladu a provádění funkcí stroje se mění těžiště stroje.
- Ve svahu nedělejte žádné trhavé pohyby řízením.
- Kulatý balík odložte ve svahu vždy tak, aby se nemohl samovolně dát do pohybu.
- Stroj neodstavujte ve svahu.

Bezpečnost

- Dodržujte opatření pro provoz stroje ve svahu, viz kapitola Ovládání "Polní provoz na svahu".

3.4.15 Bezpečné odstavení stroje

Nesprávně odstavený a nedostatečně zajištěný stroj může být nebezpečím pro osoby, zejména děti a může se dát nekontrolovaně do pohybu nebo převrátit. Může dojít ke zhmoždění nebo usmrcení osob.

- Stroj odstavujte na nosném, horizontálním a rovném podkladu.
- Před nastavováním, opravami, údržbou a čištěním dbejte na bezpečnou polohu stroje.
- Výklopnou zád' nechte zavřenou.
- Řiďte se oddílem "Odstavení stroje" v kapitole Jízda a přeprava.

3.4.16 Provozní látky

Nevhodné provozní látky

Provozní látky, které nesplňují požadavky výrobce, mohou negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody.

- Používejte jen provozní látky, které splňují příslušné požadavky.

Ochrana životního prostředí a likvidace

Provozní látky jako motorová nafta, brzdová kapalina, nemrznoucí prostředek a maziva (např. převodový olej, hydraulický olej) mohou poškodit životní prostředí a zdraví lidí.

- Provozní látky nesmí proniknout do životního prostředí.
- Provozní látky nalijte do speciálně označené vodotěsné nádoby a zajistěte jejich likvidaci podle předpisů.
- Vyteklé provozní látky zachyťte savým materiálem, dejte do speciálně označené vodotěsné nádoby a zajistěte jejich likvidaci podle předpisů.

3.4.17 Nebezpečí hrozící z okolí nasazení stroje

Nebezpečí požáru

Provoz nebo zvířata, jako například hlodavci nebo hnízdící ptáci, nebo zvířený prach mohou zapříčinit nashromáždění hořlavých látek ve stroji.

Na horkých dílech stroje se při suchých pracovních podmínkách může vznítit prach, nečistoty nebo zbytky sklizňových produktů a požár může někoho těžce zranit nebo usmrtit.

- Před prvním použitím stroj každý den zkontrolujte a vyčistěte.
- Během pracovního dne stroj pravidelně kontrolujte a čistěte.

Nebezpečí smrtelných zranění elektrickými venkovními vedeními

Stroj může výklopnou zádí dosáhnout výšky venkovních elektrických vedení. V důsledku toho může na stroj přeskočit napětí a způsobit smrtelný úraz elektrickým proudem nebo vyvolat požár.

- Při otvírání výklopné zádě udržujte dostatečnou vzdálenost od venkovních elektrických vedení.
- Nikdy výklopnou zád' neotvírejte v blízkosti elektrických stožárů a venkovních elektrických vedení.
- S otevřenou výklopnou zádí udržujte dostatečnou vzdálenost od venkovních elektrických vedení.
- Abyste předešli možnému nebezpečí úrazu elektrickým proudem při přeskočení napětí, nenechávejte nikdy traktor pod venkovním elektrickým vedením, ani do něj v této oblasti nenastupujte.

Chování při přeskoku napětí z venkovních elektrických vedení

Elektricky vodivé části stroje mohou být z důvodu přeskoku napětí vystaveny vysokému elektrickému napětí. Na zemi kolem stroje vznikne při přeskoku napětí napěťový trychtýř, ve kterém působí velké rozdíly napětí. V důsledku velkých rozdílů napětí v zemi může dojít ke smrtelným úrazům elektrickým proudem při velkých krocích, lehnutí na zem nebo při opření rukama o zem.

- Neopouštějte kabinu.
- Nedotýkejte se žádných kovových částí.
- Nevytvářejte žádné vodivé spojení se zemí.
- Varujte osoby: Nepřibližujte se ke stroji. Rozdíly elektrického napětí na zemi mohou způsobit vážné úrazy elektrickým proudem.
- Počkejte na pomoc profesionálních záchranných složek. Venkovní vedení se musí vypnout.

Pokud navzdory přeskoku napětí musí osoby opustit kabinu, například když hrozí bezprostřední ohrožení života požárem:

- Nedotýkejte se současně stroje a země.
- Odskočte od stroje. Doskočte přitom do bezpečného postoje. Nedotkněte se zvenku stroje.
- Od stroje se vzdalujte velmi malými kroky s nohama těsně u sebe.

3.4.18 Zdroje nebezpečí na stroji**Hluk může poškodit zdraví**

Hlučnost stroje při provozu může vést ke zdravotním potížím jako nedoslýchavost, hluchota nebo hučení v uších. Při použití stroje s vysokými otáčkami se zvyšuje hladina hluku.

- Před uvedením kombinace traktoru a stroje do provozu odhadněte ohrožení hlukem. Podle okolních podmínek, pracovní doby a pracovních a provozních podmínek stroje určete vhodnou ochranu sluchu a používejte ji. Zohledněte přitom hlukové emise stroje, viz kapitola Technické údaje.
- Určete pravidla pro používání ochrany sluchu a pro délku pracovní doby.
- Při provozu mějte zavřené dveře a okna kabiny.
- Pro jízdu po silnici si ochranu sluchu sundejte.

Kapaliny pod vysokým tlakem

Následující kapaliny jsou pod vysokým tlakem:

- hydraulický olej

Kapaliny unikající pod vysokým tlakem mohou vniknout kůží do těla a způsobit těžká zranění.

- Při podezření na poškozený hydraulický systém ihned zastavte a zajistěte stroj a kontaktujte autorizovaný odborný servis.
- Kvůli nebezpečí zranění používejte při hledání netěsností vhodné pomůcky jako např. kus kartónu.
- Nikdy nehledejte netěsnosti holýma rukama. Otvor již o velikosti špendlíku může mít za následek těžké poranění osob.
- Nepřibližujte tělo ani obličej k netěsným místům. Nebezpečí infekce!
- Vnikne-li kapalina do těla, ihned vyhledejte lékaře. Kapalina se musí co nejrychleji odstranit z těla.

Horké kapaliny

Při vypouštění horkých kapalin může být někdo popálen a/nebo opařen.

- Při vypouštění horkých provozních látek noste osobní ochranné pomůcky.
- V případě nutnosti opravy, údržby nebo čištění nechte kapaliny a součásti stroje vychladnout.

Poškozený pneumatický systém

Poškozené tlakovzdušné hadice pneumatického systému se mohou utrhnout. Hadice mohou při nekontrolovaném pohybu někoho těžce poranit.

- Při podezření na poškozený pneumatický systém ihned kontaktujte kvalifikovanou odbornou dílnu.
- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola "Zastavení a zajištění stroje".

Horké povrchy

Následující součásti mohou být při provozu horké a mohou zapříčinit popálení:

- komora na balíky
- magnetické cívky řídicích ventilů

- Udržujte dostatečný odstup od horkých ploch.
- Nechte součásti stroje vychladnout a noste ochranné rukavice.

3.4.19 Nebezpečí při určitých činnostech: Vystupování a sestupování

Bezpečné vystupování a sestupování

Při nedbalém vystupování a sestupování může osoba spadnout z výstupního žebříku. Osoby, které vystupují na stroj mimo určené žebříky, mohou sklouznout, spadnout a těžce se zranit. Nečistota, provozní látky a maziva mohou zhoršit bezpečnost stupátek a stabilitu.

- Udržujte stupátka a plošiny stále v čistotě a v řádném stavu, aby byl zaručen vždy bezpečný výstup a stabilní postoj.
- Nikdy nevystupujte nebo nesestupujte z pohybujícího se stroje.
- Vystupujte a sestupujte obličejem ke stroji.
- Při vystupování a sestupování dodržujte pravidlo kontaktu tří bodů se stupátky a zábradlím (na stroji vždy současně dvě ruce a jedna noha nebo dvě nohy a jedna ruka).
- Při vystupování a sestupování nikdy nepoužívejte ovládací prvky jako držadlo. Neúmyslnou aktivací ovládacích prvků se mohou nechtěně spustit funkce, které způsobí nebezpečí.
- Při sestupování nikdy ze stroje neskákejte.
- Vystupujte a sestupujte vždy jen pomocí výstupních žebříků a ploch označených v tomto provozním návodu, viz kapitola Popis stroje, "Pomůcky pro výstup".

3.4.20 Nebezpečí při určitých činnostech: Práce na stroji

Práce jen na zastaveném stroji

Není-li stroj zastavený a zajištěný, mohou se začít neúmyslně pohybovat součásti nebo se stroj může dát do pohybu. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Před opravami, údržbou, nastavováním a čištěním stroj vždy zastavte a zajistěte, viz kapitola Bezpečnost, část "Zastavení a zajištění stroje".

Údržbářské a opravárenské práce

Neodborně prováděné údržbářské a opravárenské práce ohrožují provozní bezpečnost. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům.

- Provádějte výhradně práce, které jsou popsány v tomto provozním návodu. • Před veškerými pracemi zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Všechny ostatní údržbářské a opravárenské práce nechte provádět jen v autorizovaném odborném servisu.

Zvednutý stroj a součásti stroje

Zvednutý stroj nebo jeho části se mohou neúmyslně spustit dolů nebo převrátit. Následně může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Nezdržujte se pod zvednutým strojem ani jeho součástmi, které nejsou podepřené, viz kapitola Bezpečnost, část "Bezpečné podepření zvednutého stroje a jeho součástí".
- Před prováděním prací na zvednutém stroji nebo jeho součástech spusťte stroj nebo jeho součásti dolů.
- Před prováděním jakýchkoliv prací na zvednutém stroji nebo jeho součástech nebo pod nimi zajistěte stroj pevnou bezpečnostní podpěrou nebo hydraulickým blokovacím zařízením a podepřením proti poklesu.

Nebezpečí při svařování

Neodborně provedené svařování ohrožuje provozní bezpečnost stroje. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům.

- Nikdy nesvařujte na následujících dílech:
 - převodovka
 - součásti hydraulického systému
 - součásti elektronického systému
 - rámy nebo nosné součásti
 - pojezdové ústrojí
- Před svařováním na stroji si vyžádejte souhlas zákaznického servisu KRONE a v případě potřeby si nechte ukázat alternativní řešení.
- Před svařováním na stroji bezpečně odstavte stroj a odpojte ho od traktoru.
- Svařování nechte provést jen zkušeným odborným personálem.
- Uzemnění svářečky připojte co nejbližší ke svařovacím místům.
- Pozor při svařování v blízkosti elektrických a hydraulických součástí, plastových součástí a tlakových zásobníků. Mohlo by dojít k poškození dílů, ohrožení osob nebo k nehodám.

3.4.21 Nebezpečí při určitých činnostech: Práce na kolech a pneumatikách

Neodborná montáž nebo demontáž kol a pneumatik ohrožuje provozní bezpečnost. Z tohoto důvodu mohou být zaviněny nehody a může dojít k těžkým nebo smrtelným úrazům.

Montáž kol a pneumatik předpokládá dostatečné znalosti a předepsané montážní nářadí.

- Nemáte-li dostatečné znalosti, nechte si kola a pneumatiky namontovat od prodejce KRONE nebo v autorizovaném pneuservisu.
- Při montáži pneumatik na disk nikdy nesmí být překročen maximální přípustný tlak stanovený společností KRONE, jinak může pneumatika nebo dokonce disk explozivně prasknout, viz kapitola "Technické údaje".
- Při montáži kol utáhněte matice kola předepsaným utahovacím momentem, viz kapitola Údržba "Pneumatiky".

3.4.22 Chování v nebezpečných situacích a při nehodách

Opominutá nebo chybná opatření v nebezpečných situacích mohou omezit nebo zabránit záchraně ohrožených osob. Při ztížených záchranných podmínkách se zhoršují šance na pomoc a ošetření zraněných.

- Zásadně: Vypněte stroj.
- Udělejte si přehled o druhu nebezpečí a zjistěte jeho příčinu.
- Zajistěte místo nehody.
- Zachraňte osoby z nebezpečné oblasti.
- Vzdalte se z nebezpečné oblasti a již do ní nevstupujte.
- Uvědomte záchranné složky a pokud je to možné, dojděte pro pomoc.
- Rychle proveďte nezbytnou první pomoc.

3.5 Bezpečnostní postupy

3.5.1 Zastavení a zajištění stroje



VAROVÁNÍ!

Nebezpečí zranění způsobeného pohybem stroje nebo jeho součástí!

Není-li stroj zastavený, může se stroj nebo jeho součásti neúmyslně dát do pohybu. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Před opuštěním kabiny traktoru: Zastavte a zajištěte stroj.

Zastavení a zajištění stroje:

- Odstavte stroj na horizontální a rovný podklad s dostatečnou nosností.
- Vypněte pohony a počkejte, až budou všechny dobíhající součásti v klidovém stavu.
- Vypněte motor traktoru, vytáhněte klíč zapalování a vezměte jej k sobě.
- Zajištěte stroj i traktor ručními brzdami proti samovolnému odjetí.

3.5.2 Bezpečné podepření zvednutého stroje a součástí stroje



VÝSTRAHA!

Nebezpečí zranění způsobeného pohybem stroje nebo jeho součástí

Není-li stroj bezpečně podepřený, může se stroj nebo jeho součásti neúmyslně dát do pohybu, spadnout nebo poklesnout. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Před prováděním prací na zvednutých součástech stroje nebo pod nimi: Bezpečné podepřete stroj nebo jeho součásti.

Bezpečné podepření stroje nebo jeho součástí:

- Zastavte a zajištěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Před prováděním jakýchkoliv prací na zvednutých součástech stroje nebo pod nimi spusťte součásti dolů nebo je proti poklesu mechanicky zajištěte pevnou bezpečnostní podpěrrou (např. podstavcem, jeřábem) nebo hydraulickým blokovacím zařízením (např. uzavíracím kohoutem).
- K podložení nepoužívejte materiály, které jsou poddajné.
- K podložení nikdy nepoužívejte duté cihly nebo cihly. Duté cihly nebo cihly se při trvalém zatížení mohou rozlomit.
- Nikdy nepracujte pod strojem nebo jeho součástmi, který je zvednutý automobilovým heverem.

3.5.3 Bezpečné provedení kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku

**VAROVÁNÍ!****Bezpečné provedení kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku!**

Neprovádí-li se kontrola hladiny oleje, výměna oleje a filtračního prvku spolehlivě, může být negativně ovlivněna provozní bezpečnost stroje. Může tak dojít k nehodám.

- Bezpečné provedení kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku.

Spolehlivé provádění kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku:

- Spusťte zvednuté součásti stroje dolů nebo je zajistěte proti pádu, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečné podepření zvednutého stroje nebo součástí stroje".
- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Dodržujte intervaly kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku, viz kapitola Údržba "Tabulka údržby".
- Používejte jen oleje v kvalitě/množství, které je uvedeno v tabulce provozních látek, viz kapitola Technické údaje "Provozní látky".
- Vyčistěte oblasti kolem součástí (např. převodovky, vysokotlakého filtru) a zajistěte, aby se do součástí nebo hydraulického systému nedostala žádná cizí tělesa.
- Zkontrolujte stávající těsnicí kroužky ohledně poškození a v případě potřeby je vyměňte.
- Vytékající olej resp. použitý olej zachyťte do k tomu určené nádoby a řádně zlikvidujte, viz kapitola Bezpečnost "Provozní látky".

3.5.4 Provedení testu aktorů

**VAROVÁNÍ!****Bezpečné provedení testu aktorů**

Po přivedení proudu do aktorů se přímo provedou příslušné funkce. Mohly by se tak nechtěně uvést do pohybu součásti stroje a někdo by mohl být zachycen a těžce zraněn nebo usmrčen.

- Aktorový test smí provádět pouze osoby, které jsou seznámeny se strojem.
- Osoba provádějící test musí vědět, jaké součásti stroje se ovládají řízením aktorů.
- Proveďte test aktorů bezpečně.

Bezpečné provedení testu aktorů:

- Spusťte zvednuté součásti stroje dolů nebo je zajistěte proti pádu, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečné podepření zvednutého stroje nebo součástí stroje".
- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Uzavřete nebezpečnou oblast ovládaných pohyblivých součástí stroje tak, aby to bylo dobře viditelné.
- Ujistěte se, že se v nebezpečné oblasti ovládaných pohyblivých částí stroje nezdržují žádné osoby.
- Zapněte zapalování.
- Aktorový test provádějte pouze z bezpečné polohy mimo rozsah působnosti strojních součástí pohybovaných aktorem.

Bezpečnost

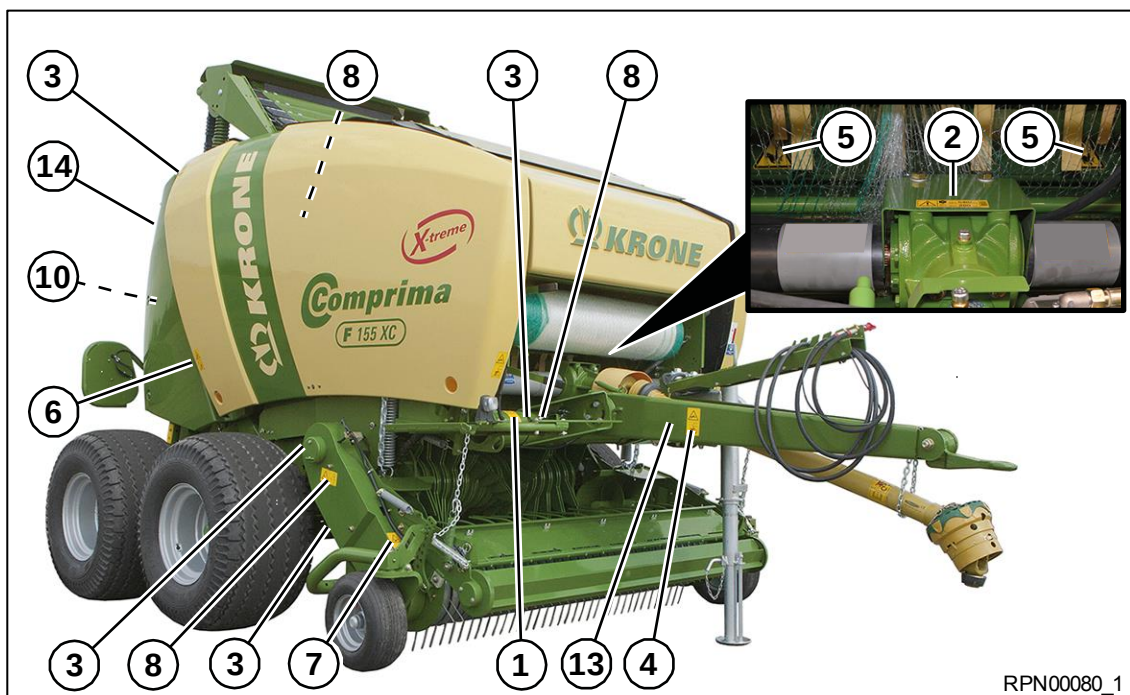
Tato strana byla vědomě vynechána.

3.6 Bezpečnostní nálepky na stroji

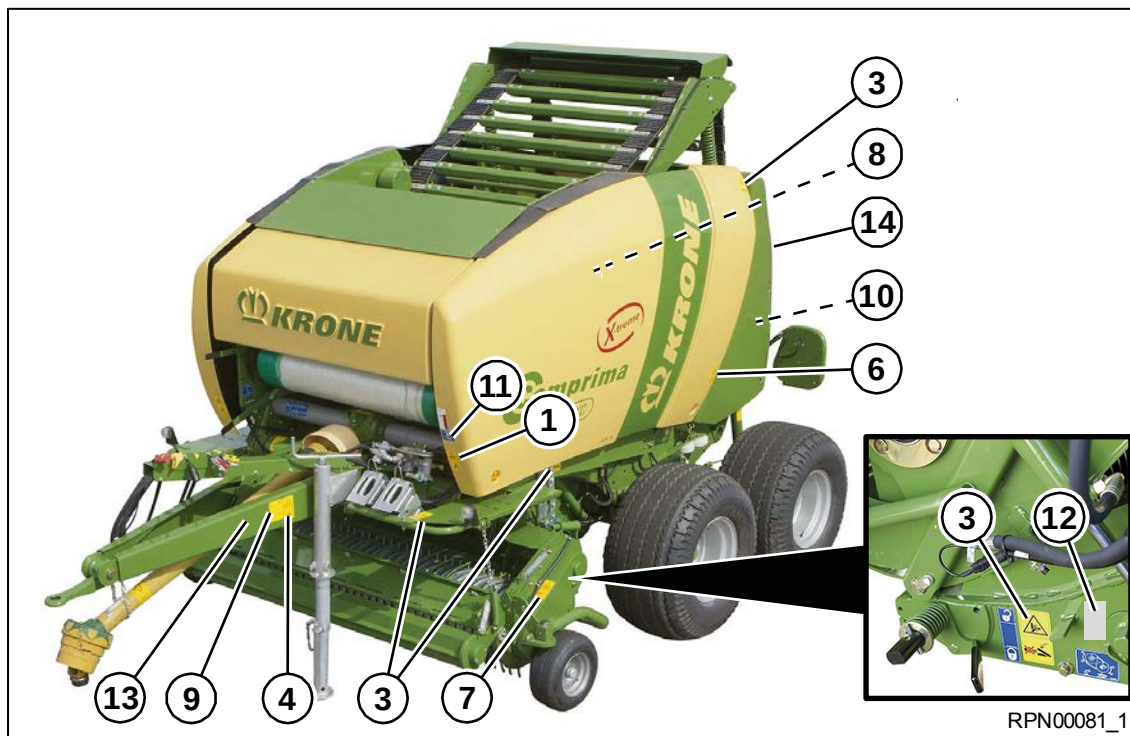
3.6.1 Poloha a význam bezpečnostních nálepek na stroji

Lis na kulaté balíky KRONE je vybaven bezpečnostními zařízeními (ochrannými zařízeními). S ohledem na zachování funkčnosti stroje nelze úplně zajistit všechna nebezpečná místa na stroji. Na stroji naleznete příslušná upozornění na nebezpečí, která poukazují na zbytková nebezpečí. Upozornění na nebezpečí jsou provedena prostřednictvím tzv. výstražných symbolů. Dále jsou uvedeny důležité informace o poloze těchto informačních štítků a jejich významu/doplnění!

Comprima F 155 XC X-treme

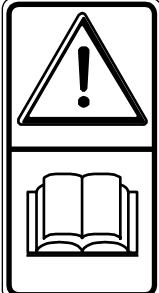


Obr. 1

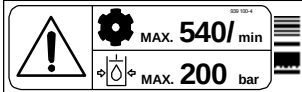


Obr. 2

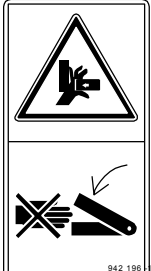
1) Obj. č. 939 471 1 (2x)

	Nebezpečí z důvodu chybné obsluhy a neznalosti Při nesprávné obsluze nebo neznalosti stroje a při nesprávném chování v nebezpečných situacích je ohrožen život obsluhy stroje a třetích osob. • Před uvedením do provozu si přečtěte provozní návod a bezpečnostní pokyny a dodržujte je.
---	--

2) Obj. č. 939 100 4 (1x)

	Nebezpečí při překročení maximálního přípustného počtu otáček vývodového hřídele nebo maximálního přípustného provozního tlaku. Při překročení přípustného počtu otáček vývodového hřídele se mohou zničit nebo odmrstit součásti stroje. Při překročení maximálního přípustného provozního tlaku se mohou poškodit hydraulické součásti. Může tak dojít k vážným nebo život ohrožujícím zraněním osob. • Dodržujte přípustný počet otáček vývodového hřídele. • Dodržujte přípustný provozní tlak.
---	---

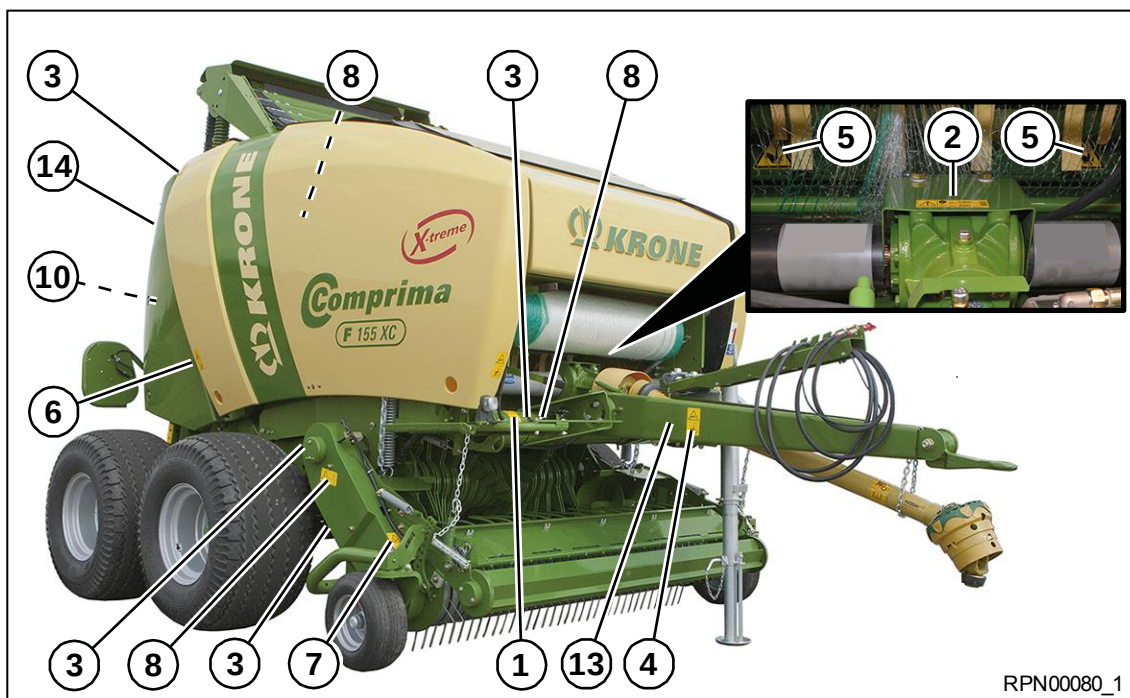
3) Obj. č. 942 196 1 (8x)

	Nebezpečí zhmoždění nebo pořezání Nebezpečí úrazu u pohyblivých částí stroje, kde může dojít ke zhmoždění nebo pořezání. • Nikdy nesahejte do prostoru, kde se ještě mohou pohybovat součásti - hrozí nebezpečí pohmoždění.
---	--

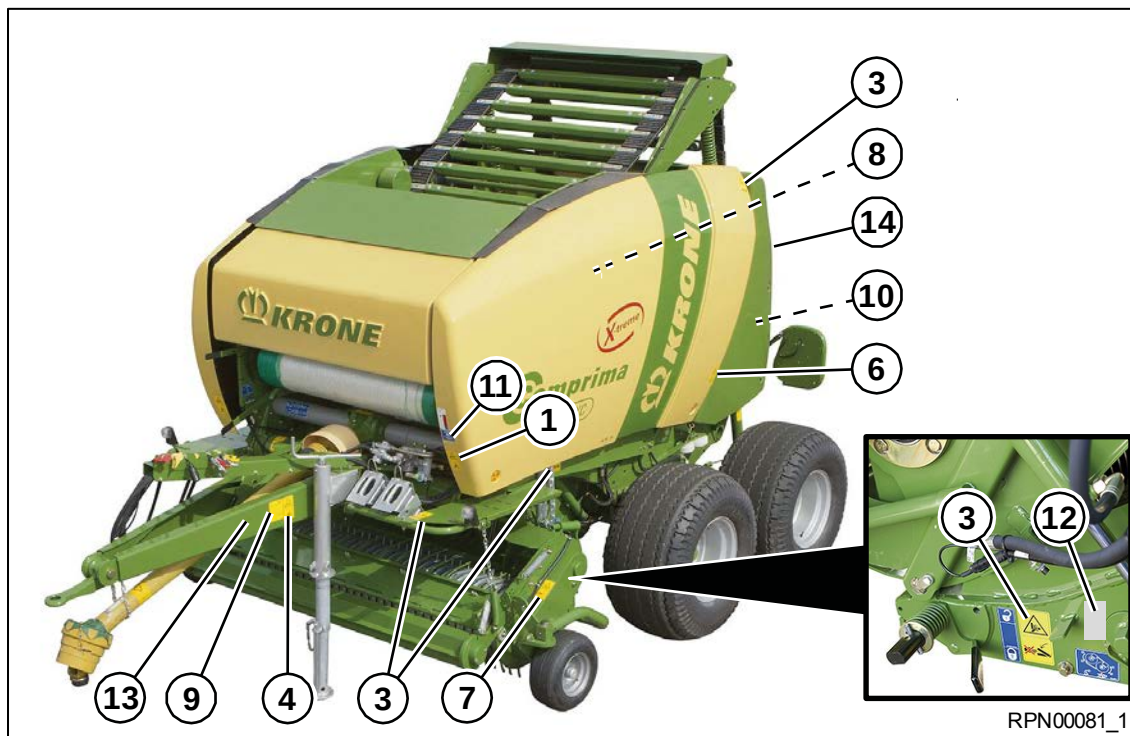
4) Obj. č. 939 407 1 (2x)

	Ohrožení otáčejícím se sběračem. Při přiblížení k nebezpečné oblasti a při odstraňování ucpání rukama nebo nohama hrozí nebezpečí vtažení. • Před zahájením práce na sběrači vypněte vývodový hřídel a motor.
---	--

Comprima F 155 XC X-treme



Obr. 3



Obr. 4

5) Obj. č. 939 125 1 (2x) v = 100 mm

	Nebezpečné ostré nože. Při sahání do nebezpečné oblasti nožů hrozí pořezání. Noste rukavice odolné vůči proříznutí.
---	---

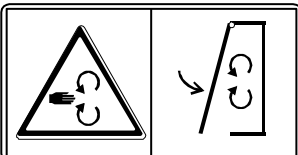
6) Obj. č. 27 014 371 0 (2x)

	Nebezpečí nárazu a zhmoždění Ohrožení života sklápěnou výklopnou zádí. - Před údržbou v oblasti výklopné zádě zavřete uzavírací kohout na levém zdvihacím válci. - Ujistěte se, že pod zvednutou výklopnou zádí nejsou žádné osoby.
---	--

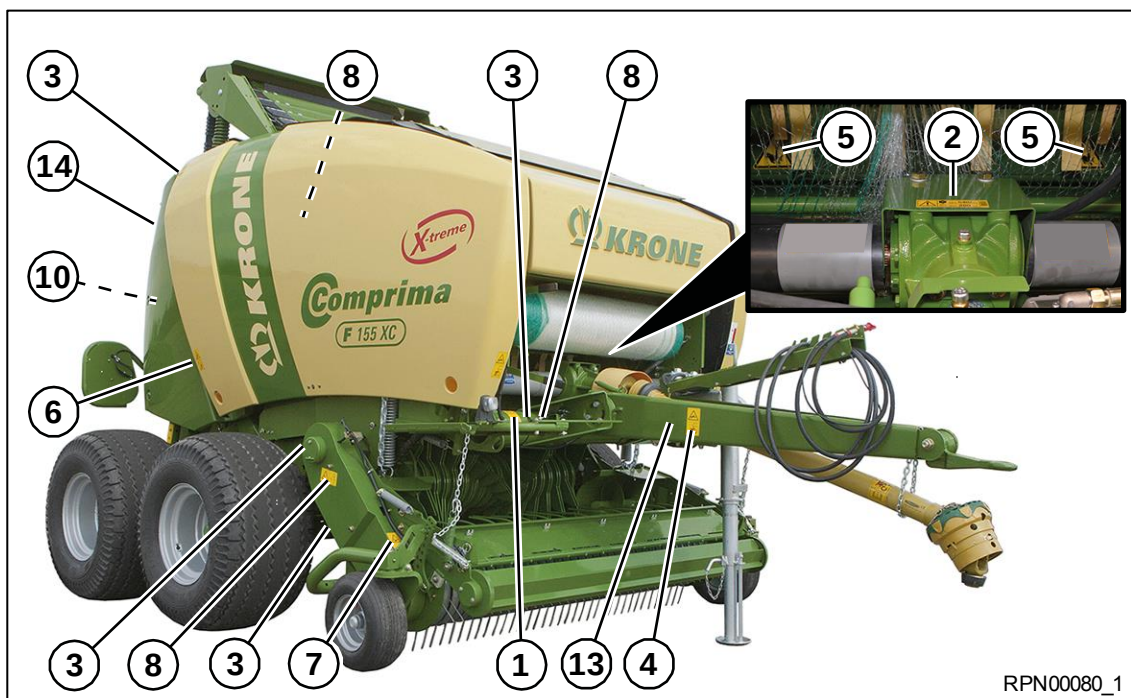
7) Obj. č. 939 520 1 (2x)

	Ohrožení otáčejícím se šnekem. U otáčejícího se šneku hrozí riziko vtažení a zachycení. - Nikdy nesahejte do otáčejícího se šneku. - Udržujte odstup od pohyblivých částí stroje.
--	--

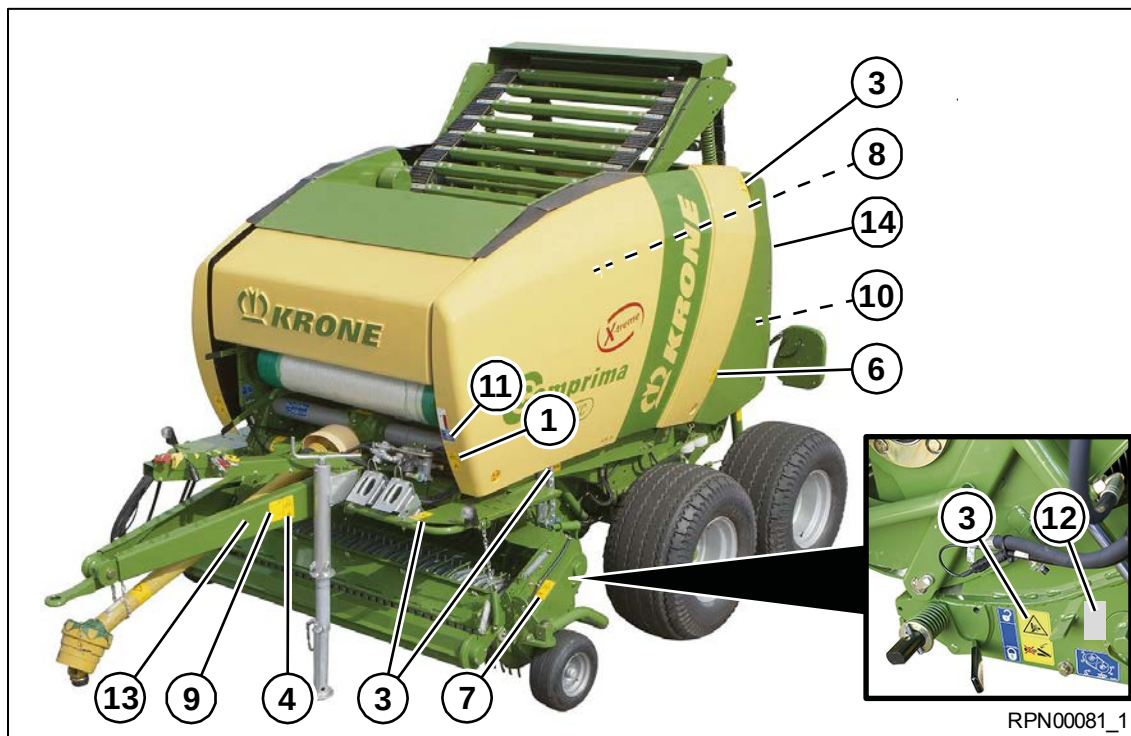
8) Obj. č. 942 002 4 (4x)

	Ohrožení otáčejícími se součástmi stroje. Při běžícím stroji hrozí nebezpečí úrazu způsobeného otáčejícími se součástmi stroje. Před uvedením do provozu nastavte kryty do ochranné polohy.
---	---

Comprima F 155 XC X-treme



Obr. 5



Obr. 6

9) Obj. č. 942 360 4 (1x)

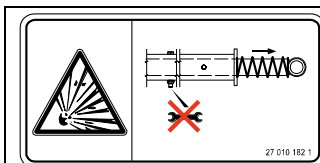


Nebezpečí způsobené nechtěným pohybem stroje při otvírání výklopné zádě.

Nebezpečí poranění samovolným odjetím nebo převrácením stroje.

- Před otevřením výklopné zádě se ujistěte, že je stroj řádně připojen k traktoru.
- Při odpojování stroje se ujistěte, že je zavřená výklopná zádě.

10) Obj. č. 27 010 182 1 (2x)

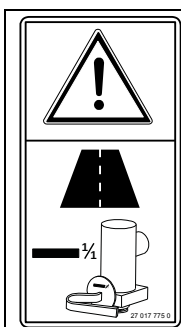


Ohrožení pružinami pod napětím

Nebezpečí zranění odmrštěnými součástmi stroje.

- Nikdy nepovolujte šroubové spojení.

11) Obj. č. 27 017 775 0 (1x)



Nebezpečí způsobené nesprávným nastavením

Nebezpečí nehody při nesprávném nastavení brzd.

- Při jízdě po silnici zajistěte, aby na regulátoru brzdné síly bylo nastaveno plné zatížení (1/1).

12) Obj. č. 27 014 439 0 (1x)

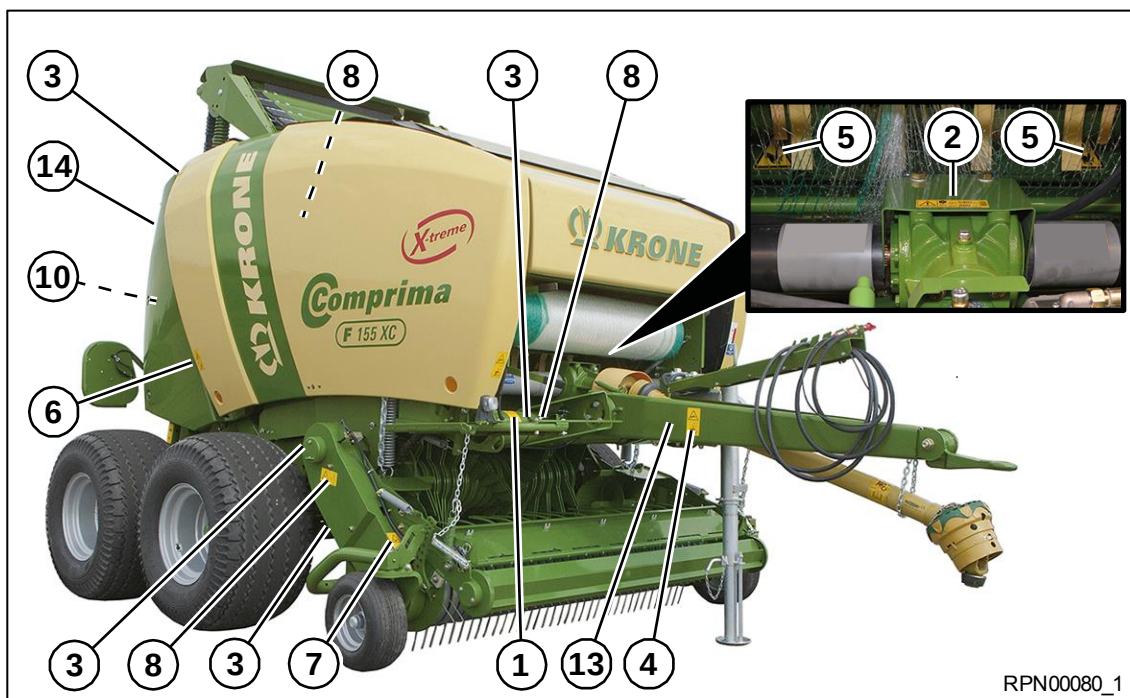


Nebezpečí způsobené nárazem

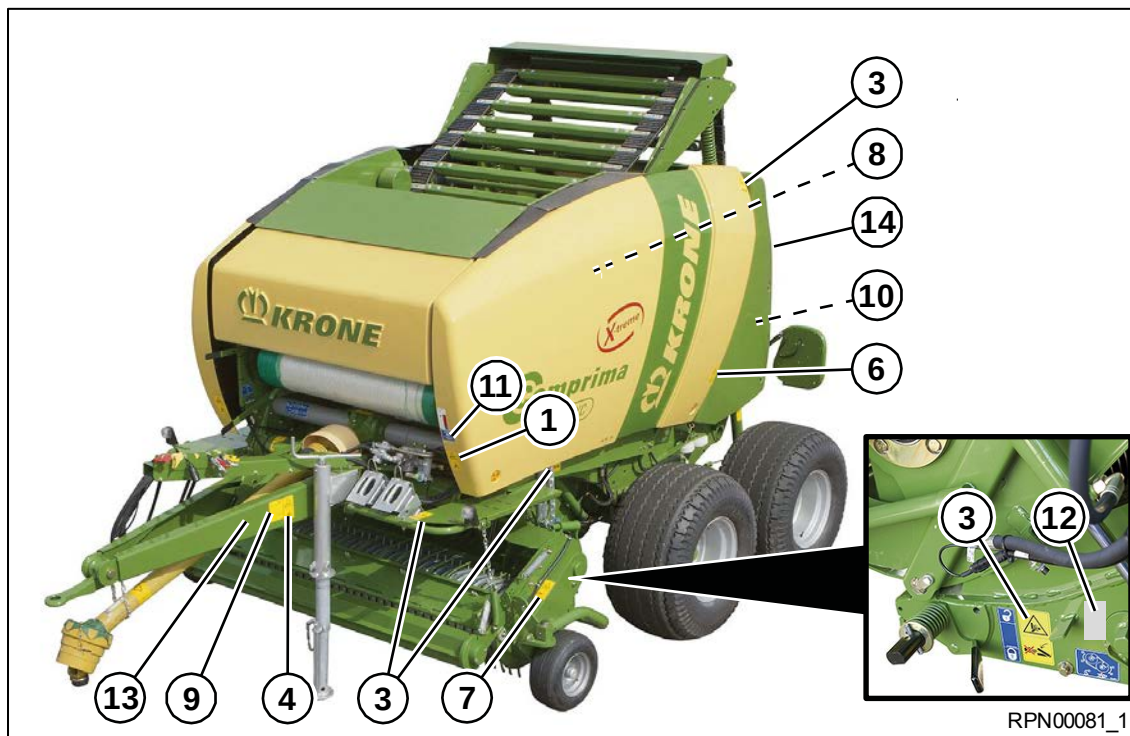
Nebezpečí zranění způsobené pákou pod napnutím pružiny.

- Při aktivaci dodržujte bezpečnou vzdálenost.

Comprima F 155 XC X-treme



Obr. 7



Obr. 8

13) Obj. č. 939 408 2 (2x)



Nebezpečí způsobené rotujícími součástmi stroje.

Při výstupu na stroj při běžícím vývodovém hřídeli hrozí nebezpečí vtažení otáčejícími se součástmi stroje.

- Před výstupem na stroj vypněte vývodový hřídel a motor.

14) Obj. č. 27 013 422 0 (2x)

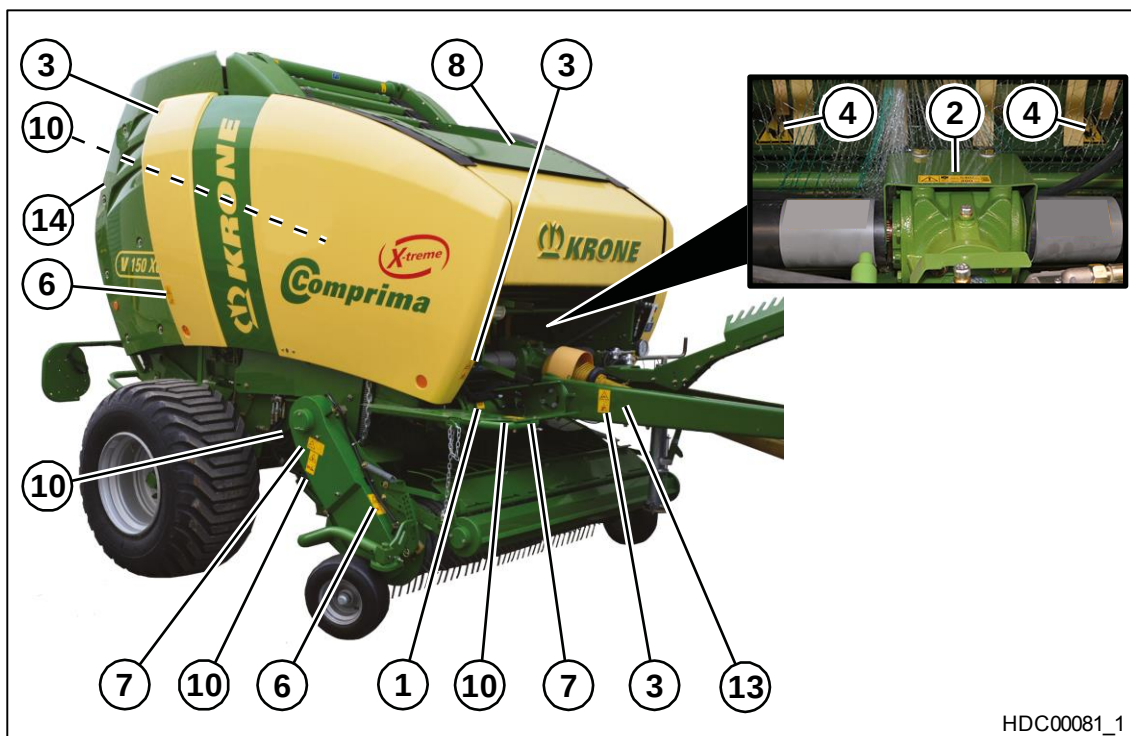


Nebezpečí způsobené nárazem

Nebezpečí zranění valíci se balíky.

- Zajistěte, aby se v nebezpečné oblasti nenacházely žádné osoby.

Comprima V 150 XC X-treme

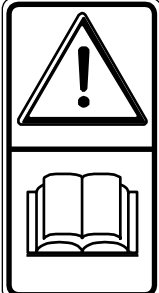


Obr. 9

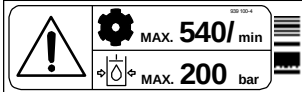


Obr. 10

1) Obj. č. 939 471 1 (2x)

	Nebezpečí z důvodu chybné obsluhy a neznalosti Při nesprávné obsluze nebo neznalosti stroje a při nesprávném chování v nebezpečných situacích je ohrožen život obsluhy stroje a třetích osob. • Před uvedením do provozu si přečtěte provozní návod a bezpečnostní pokyny a dodržujte je.
---	--

2) Obj. č. 939 100 4 (1x)

	Nebezpečí při překročení maximálního přípustného počtu otáček vývodového hřídele nebo maximálního přípustného provozního tlaku. Při překročení přípustného počtu otáček vývodového hřídele se mohou zničit nebo odmrstit součásti stroje. Při překročení maximálního přípustného provozního tlaku se mohou poškodit hydraulické součásti. Může tak dojít k vážným nebo život ohrožujícím zraněním osob. • Dodržujte přípustný počet otáček vývodového hřídele. • Dodržujte přípustný provozní tlak.
---	---

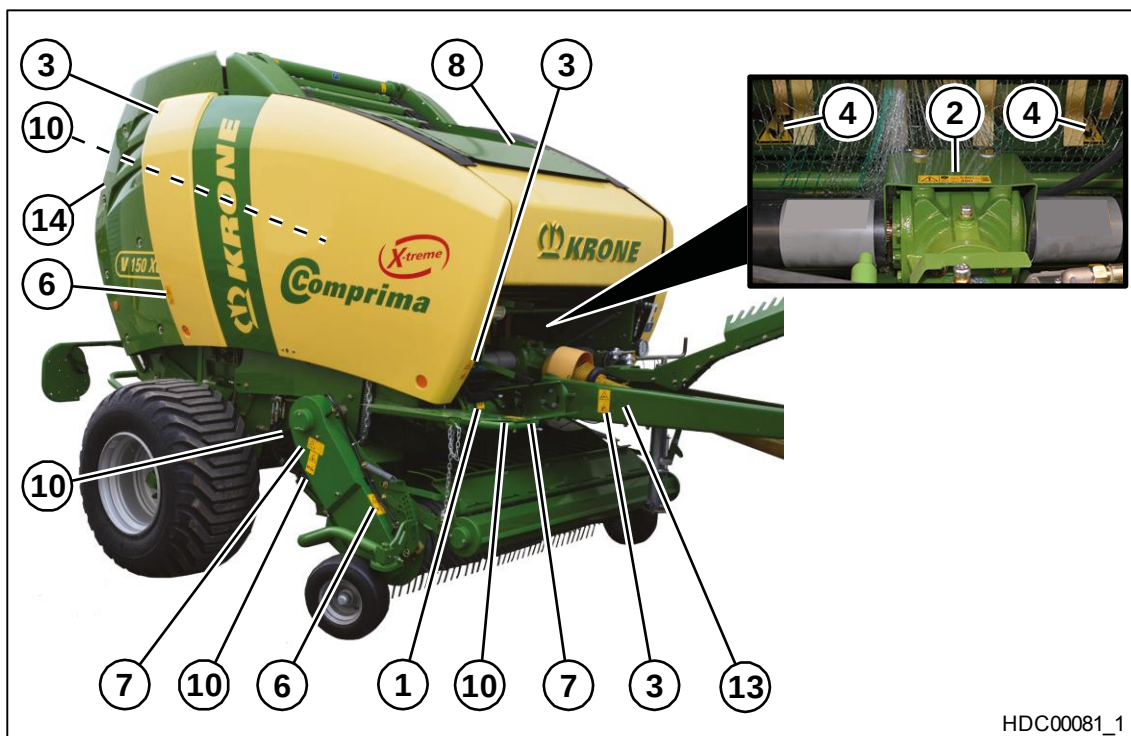
3) Obj. č. 939 407 1 (4x)

	Ohrožení otáčejícím se sběračem. Při přiblížení k nebezpečné oblasti a při odstraňování ucpání rukama nebo nohama hrozí nebezpečí vtažení. • Před zahájením práce na sběrači vypněte vývodový hřídel a motor.
---	--

4) Obj. č. 939 125 1 (2x) v = 100 mm

	Nebezpečné ostré nože. Při sahání do nebezpečné oblasti nožů hrozí pořezání. • Noste rukavice odolné vůči proříznutí.
---	--

Comprima V 150 XC X-treme



HDC00081_1

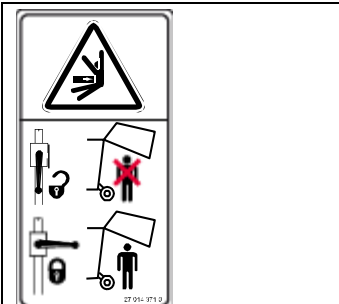
Obr. 11



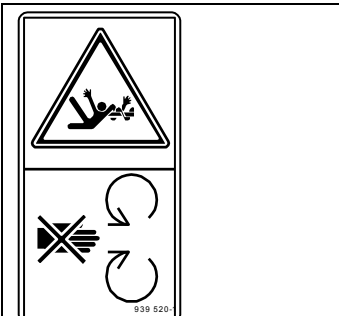
HDC00082_1

Obr. 12

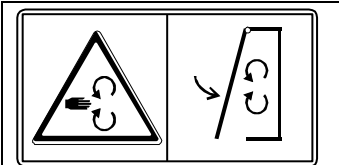
5) Obj. č. 27 014 371 0 (2x)

	Nebezpečí nárazu a zhmoždění Ohrožení života sklápěnou výklopnou zádí. • Před údržbou v oblasti výklopné zádě zavřete uzavírací kohout na levém zdvihacím válci. • Ujistěte se, že pod zvednutou výklopnou zádí nejsou žádné osoby.
---	--

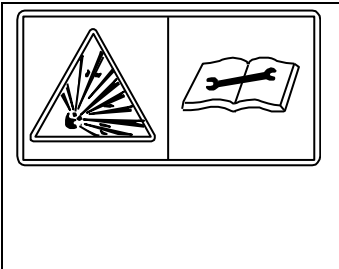
6) Obj. č. 939 520 1 (2x)

	Ohrožení otáčejícím se šnekem. U otáčejícího se šneku hrozí riziko vtažení a zachycení. • Nikdy nesahejte do otáčejícího se šneku. • Udržujte odstup od pohyblivých částí stroje.
---	--

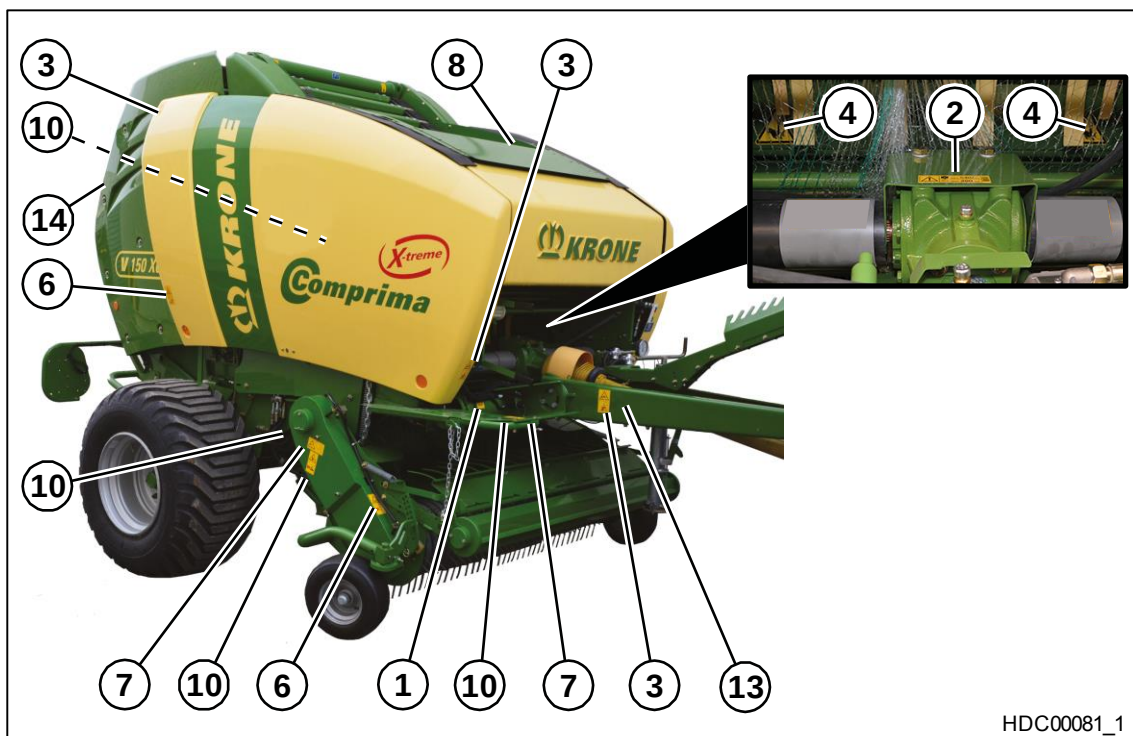
7) Obj. č. 942 002 4 (4x)

	Ohrožení otáčejícími se součástmi stroje. Při běžícím stroji hrozí nebezpečí úrazu způsobeného otáčejícími se součástmi stroje. • Před uvedením do provozu nastavte kryty do ochranné polohy.
---	---

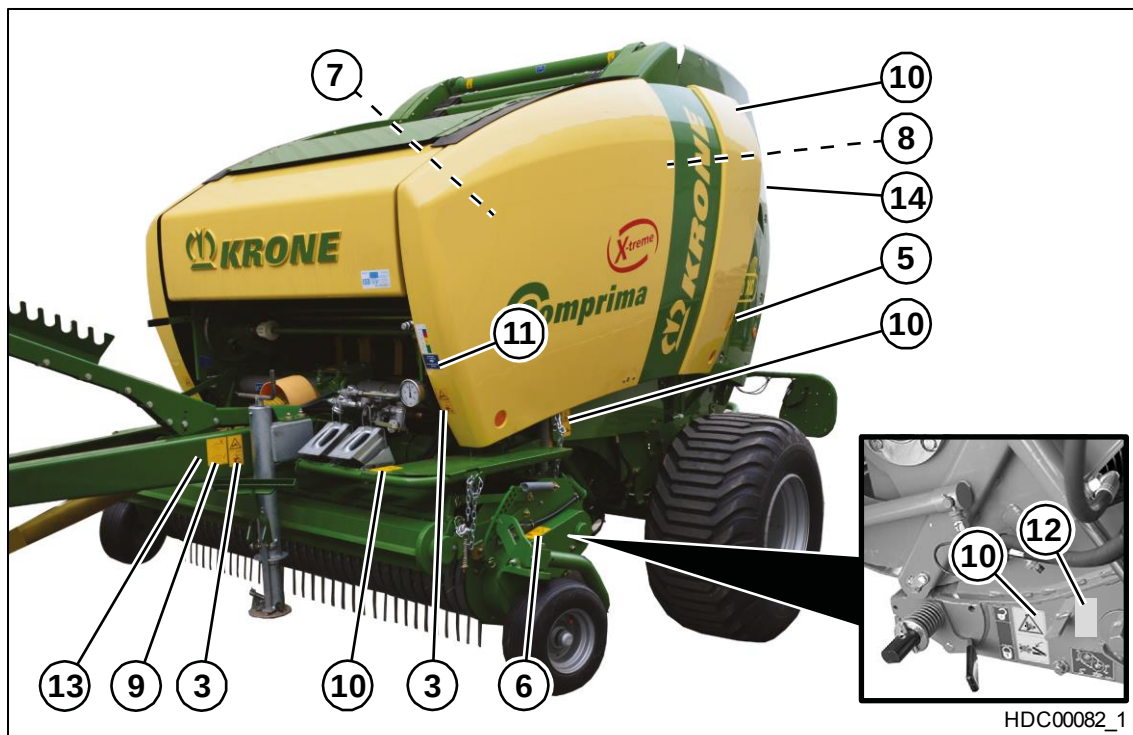
8) Obj. č. 939 529 0 (2x)

	Nebezpečí vysokotlakých kapalin. Tlakový zásobník je pod tlakem plynu a oleje. Při neodborné demontáži resp. opravě tlakového zásobníku hrozí nebezpečí úrazu. • Před demontáží a opravou tlakového zásobníku dodržujte pokyny v provozním návodu. • Demontáž a opravu tlakového zásobníku smí provádět pouze odborný servis.
---	--

Comprima V 150 XC X-treme



Obr. 13



Obr. 14

9) Obj. č. 942 360 4 (1x)

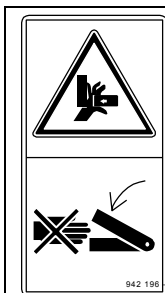


Nebezpečí způsobené nechtěným pohybem stroje při otvírání výklopné zádě.

Nebezpečí poranění samovolným odjetí nebo převrácení stroje.

- Před otevřením výklopné zádě se ujistěte, že je stroj řádně připojen k traktoru.
- Při odpojování stroje se ujistěte, že je zavřená výklopná zádě.

10) Obj. č. 942 196 1 (8x)

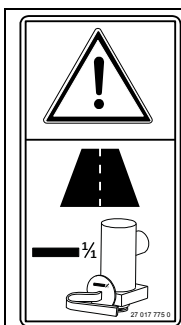


Nebezpečí zhmoždění nebo pořezání

Nebezpečí úrazu u pohyblivých částí stroje, kde může dojít ke zhmoždění nebo pořezání.

- Nikdy nesahejte do prostoru, kde se ještě mohou pohybovat součásti - hrozí nebezpečí pohmoždění.

11) Obj. č. 27 017 775 0 (1x)



Nebezpečí způsobené nesprávným nastavením

Nebezpečí nehody při nesprávném nastavení brzd.

- Při jízdě po silnici zajistěte, aby na regulátoru brzdné síly bylo nastaveno plné zatížení (1/1).

12) Obj. č. 27 014 439 0 (1x)

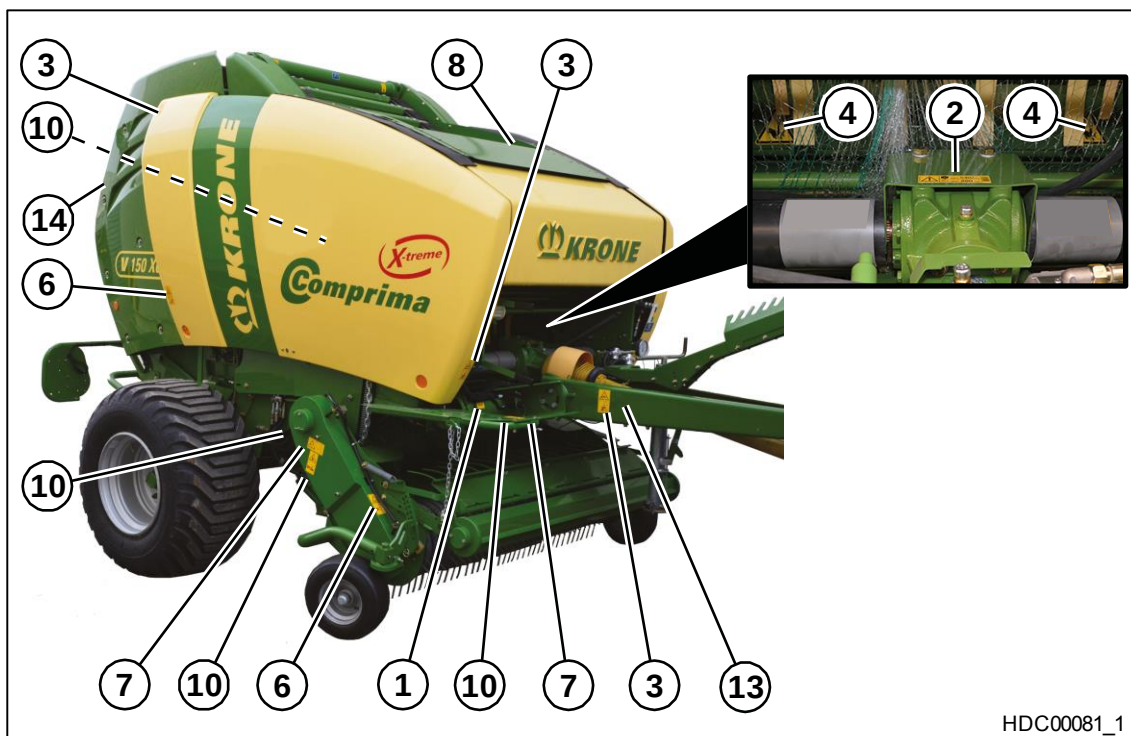


Nebezpečí způsobené nárazem

Nebezpečí zranění způsobené pákou pod napnutím pružiny.

- Při aktivaci dodržujte bezpečnou vzdálenost.

Comprima V 150 XC X-treme



Obr. 15



Obr. 16

13) Obj. č. 939 408 2 (2x)



Nebezpečí způsobené rotujícími součástmi stroje.

Při výstupu na stroj při běžícím vývodovém hřídeli hrozí nebezpečí vtažení otáčejícími se součástmi stroje.

- Před výstupem na stroj vypněte vývodový hřídel a motor.

14) Obj. č. 27 013 422 0 (2x)



Nebezpečí způsobené nárazem

Nebezpečí zranění valíci se balíky.

- Zajistěte, aby se v nebezpečné oblasti nenacházely žádné osoby.

Bezpečnost

3.6.2 Doobjednání bezpečnostních a informačních nálepek



Pokyn

Každá bezpečnostní a informační nálepka je opatřena objednacím číslem a může se přímo objednat u výrobce, popř. autorizovaného odborného prodejce (viz kapitolu "Kontaktní partneři").

3.6.3 Umístění bezpečnostních a informačních nálepek



Pokyn - Umístění nálepky

Působení: Přílnavost nálepky

- Plocha umístění musí být čistá a nesmí obsahovat nečistotu, olej nebo tuk.
-

3.6.4 Kontaktní partneři

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH & Co. KG
Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle (Germany)

Telefon: + 049 (0) 59 77/935-0 (Ústředna)
Telefax: + 049 (0) 59 77/935-339 (Ústředna)
Telefax: + 049 (0) 59 77/935-239 (Sklad náhradních dílů _ Tuzemsko)
Telefax: + 049 (0) 59 77/935-359 (Sklad náhradních dílů _ Export)

3.7 Bezpečnostní vybava



VÝSTRAHA! – Neočekávaný pohyb součástí v důsledku vadných bezpečnostních zařízení!

Důsledek: Nebezpečí ohrožení života, vážného úrazu nebo poškození stroje

- Bez fungujících bezpečnostních zařízení nesmí být stroj uveden do provozu.

3.7.1 Ruční brzda



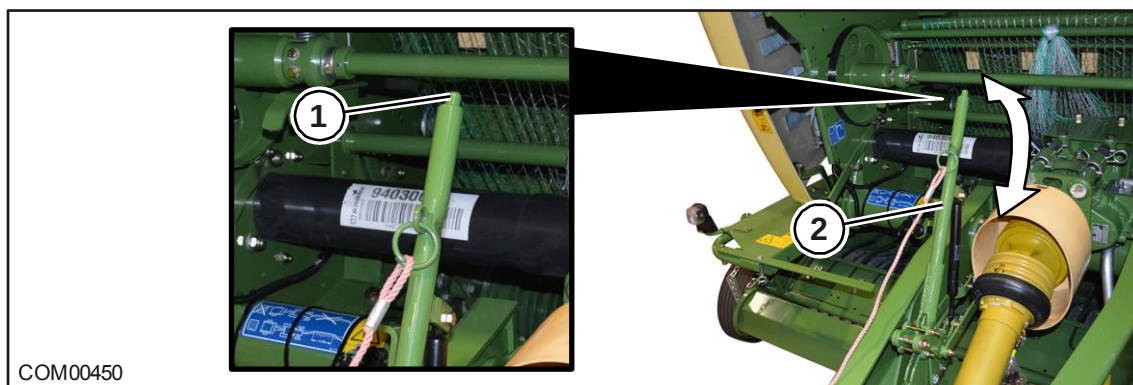
VÝSTRAHA!

Neočekávaný pohyb stroje!

Není-li při odstavení stroje zatažena ruční brzda, může se stroj dát neúmyslně do pohybu. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Jakmile opouštíte traktor resp. odstavujete stroj, vždy zatáhněte ruční brzdu.

Parkovací brzda se nachází na přední straně stroje u oje.



COM00450

Obr. 17

Ruční brzda (2) slouží k zajištění stroje proti neúmyslnému samovolnému odjetí, zejména odpojeného stroje.

Zatažení ruční brzdy (2)

- Stiskněte tlačítko (1) a vytáhněte ruční brzdu (2) nahoru, dokud není cítit značně větší odpor (zobrazeno výše).

Uvolnění ruční brzdy (2)

- Stiskněte tlačítko (1) a stlačte ruční brzdu (2) dolů až na doraz.



Pokyn

Pro zajištění stroji proti odvalení je nutno k ruční brzdě použít navíc zakládací klíny.

3.7.2 Odstavná podpěra



VAROVÁNÍ!

Nebezpečí pohmoždění odstavnou podpěrou

Při aktivaci odstavné podpěry si obsluhující mohou zhmoždit ruce nebo nohy.

- Nemějte ruce ani nohy v nebezpečné oblasti odstavné podpěry.

Odstavná podpěra slouží k bezpečné stabilitě stroje, když není připojen k traktoru. Brzda se musí použít při každém odstavení stroje.

U provedení s mechanickou opěrnou nohou

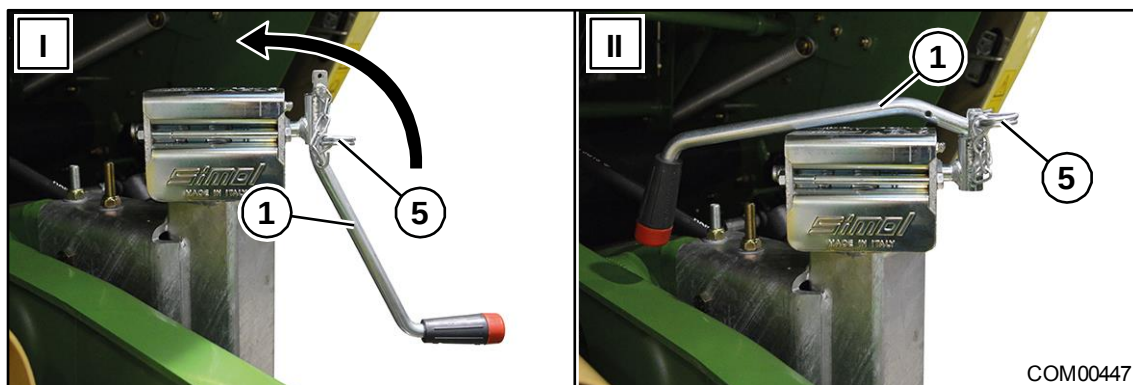


Obr. 18

Na ruční kliku (1) lze zvolit 2 polohy pro otáčení:

Poloha kliky	Vysvětlení
Ruční klika (1) je zasunutá.	- Pro snížení odstavné podpěry (2) otáčejte ruční klikou (1) proti směru hodinových ručiček. - Pro zvednutí odstavné podpěry (2) otáčejte ruční klikou (1) po směru hodinových ručiček. Odstavná podpěra (2) se zvedá/snižuje s nižší rychlostí. Musí se vynaložit méně síly.
Ruční klika (1) je úplně vytažená ve směru šipky.	- Pro snížení odstavné podpěry (2) otáčejte ruční klikou (1) po směru hodinových ručiček. - Pro zvednutí odstavné podpěry (2) otáčejte ruční klikou (1) proti směru hodinových ručiček. Odstavná podpěra (2) se zvedá/snižuje s vysokou rychlostí. Musí se vynaložit více síly.

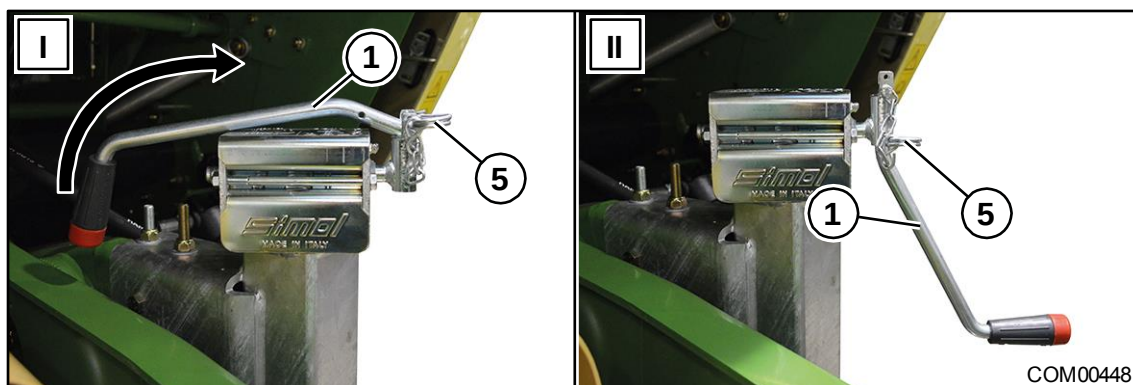
- Otočte ruční klikou (1) o několik otáček, dokud se opěrná noha (4) neodlehčí.
- Vytáhněte pojistný čep (3) z dolního konce odstavné podpěry (2), zasuňte opěrnou nohu (4) a polohu zajistěte pojistným čepem (3).
- Otočte odstavnou podpěru (2) zcela nahoru.



Obr. 19

- Pro složení ruční kliky (1) z polohy [I] do polohy [II] vytáhněte z ruční kliky (1) pružinovou závlačku (5).
- Složte ruční kliku (1) ve směru šipky a zajistěte ji v poloze [II] pružinovou závlačkou (5).

Uvedení odstavné podpěry do opěrné polohy



Obr. 20

- Pro vysunutí ruční kliky (1) z polohy [I] do polohy [II] vytáhněte z ruční kliky (1) pružinovou závlačku (5).
- Vysuňte ruční kliku (1) ve směru šipky a zajistěte ji v poloze [II] pružinovou závlačkou (5).



Obr. 21

Na ruční klice (1) lze zvolit 2 polohy pro otáčení:

Poloha kliky	Vysvětlení
Ruční klika (1) je zasunutá.	- Pro snížení odstavné podpěry (2) otáčejte ruční klikou (1) proti směru hodinových ručiček. - Pro zvednutí odstavné podpěry (2) otáčejte ruční klikou (1) po směru hodinových ručiček. Odstavná podpěra (2) se zvedá/snižuje s nižší rychlostí. Musí se vynaložit méně síly.
Ruční klika (1) je úplně vytažená ve směru šipky.	- Pro snížení odstavné podpěry (2) otáčejte ruční klikou (1) po směru hodinových ručiček. - Pro zvednutí odstavné podpěry (2) otáčejte ruční klikou (1) proti směru hodinových ručiček. Odstavná podpěra (2) se zvedá/snižuje s vysokou rychlostí. Musí se vynaložit více síly.

- Vytáhněte pojistný čep (3), vysuňte odstavnou podpěru (2) a polohu zajistěte pojistným čepem (3).
- Otočte ruční klikou (1) na odstavné podpěře (2) o několik otáček.
- Otáčejte opěrnou nohu (4) dolů, dokud se neodlehčí oj.



Upozornění

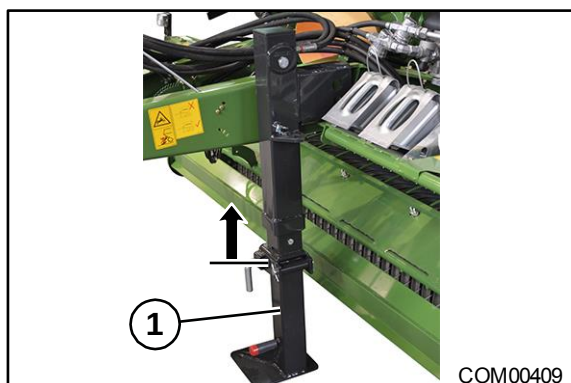
Pro zvýšení stability odstavné plochy v měkkém podloží použijte vhodnou podložku.

U provedení s hydraulickou opěrnou nohou

Uvedení odstavné podpěry do transportní polohy

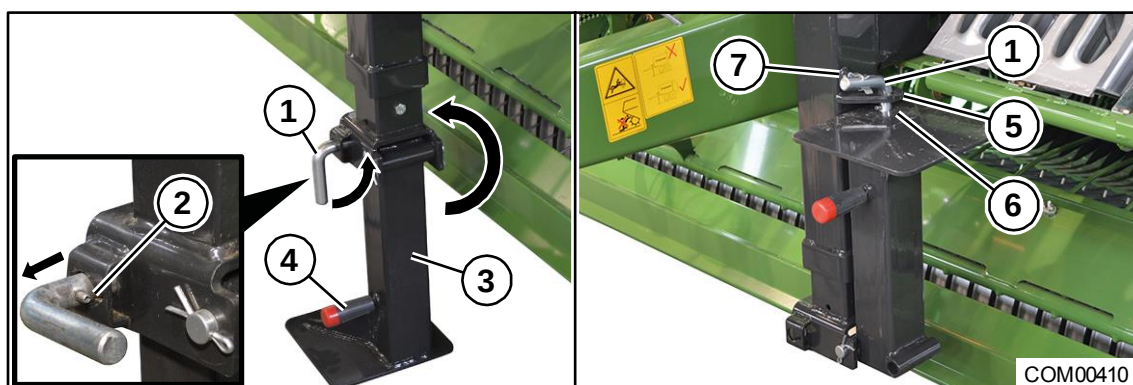
Předpoklad:

- Stroj je zavěšen k traktoru.



Obr. 22

- Zasuňte opěrnou nohu (1) pomocí řídicí jednotky traktoru.



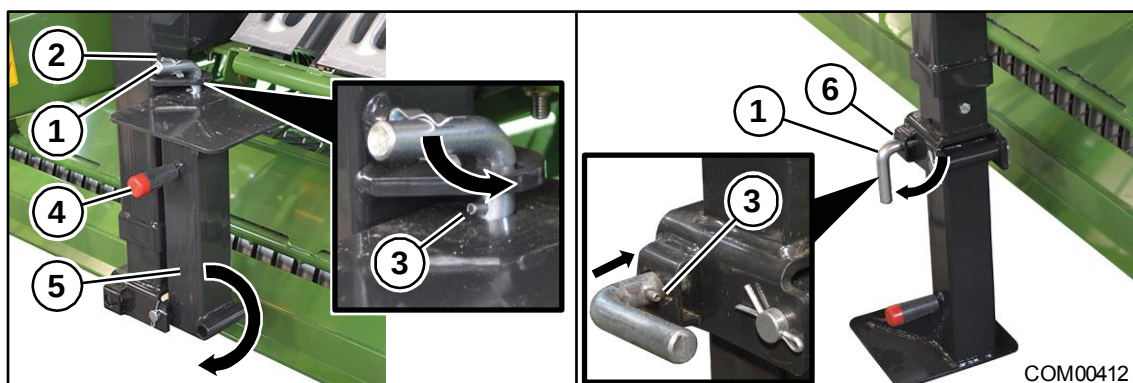
Obr. 23

- Otočte čep (1) o 90° doprava, aby vyskočil zajišťovací kolíček (2).
- Vytáhněte čep (1).
- Otočte opěrnou nohu (3) o 180° nahoru.
VAROVÁNÍ! Nebezpečí pohmoždění kývajícím se opěrnou nohou! Opěrnou nohu sklápějte a otáčejte nahoru jen pomocí rukojeti (4).
- Zastrčte čep (1) skrz otvory (5,6) a zajistěte ho v zajišťovací pružině (7).

Uvedení odstavné podpěry do opěrné polohy

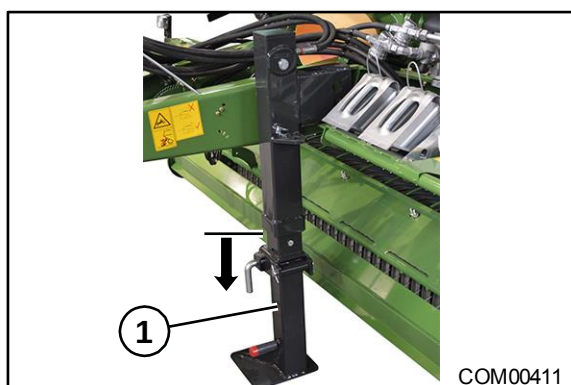
Předpoklad:

- Stroj je zavěšen k traktoru.



Obr. 24

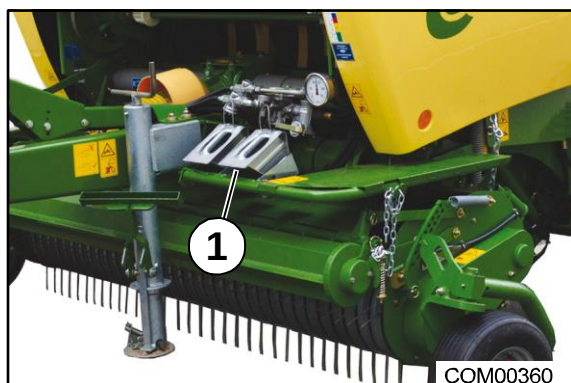
- Uvolněte čep (1) ze zajišťovací pružiny (2) a otočte ho o 90° doprava, aby vyskočil zajišťovací kolíček (3).
- Vytáhněte čep (1).
POZOR! Nebezpečí pohmoždění kývající se opěrnou nohou! Opěrnou nohu sklápějte a otáčejte nahoru jen pomocí rukojeti (4).
- Sklopte opěrnou nohu (5) o 180° dolů.
- Pomocí rukojeti zaveďte čep (1) doprava do otvoru (6) a otočte ho o 90° doleva, aby zapadl zajišťovací kolíček (3).



Obr. 25

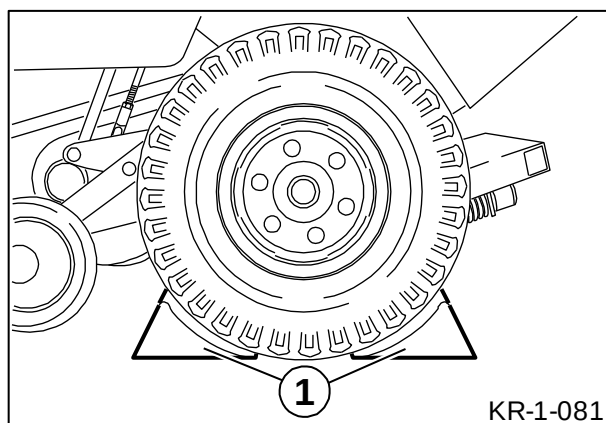
- Vysuňte opěrnou nohu (1) pomocí řídicí jednotky traktoru.

3.7.3 Klíny pod kola



Obr. 26

Zakládací klíny (1) uložte do držáku vpředu vlevo vedle oje. V držáku se aretují vždy jedním pružným třmenem.



Obr. 27

- Odstavte stroj na pevný a rovný podklad.
- Aby odpojený stroj nemohl samovolně odjet, podložte zakládací klíny (1) před a za stejné kolo.

3.7.4 Záchytné body



VÝSTRAHA!

Nebezpečí způsobené padajícími břemeny!

- Nikdy nevstupujte pod zvednutá břemena ani pod nimi nestůjte!
- Udržujte dostatečnou bezpečnostní vzdálenost od zavěšených břemen.
- Před přepravou porovnejte nosnost vazacích prostředků a jeřábů a zvolte přepravní prostředek s dostatečnou bezpečností a nosností.
- Předcházejte silným nárazům a vzpříčení stroje!

Stroj je opatřen třemi záchytnými body:

- Jeden záchytný bod je v přední oblasti oje
- Dva záchytné body se nachází vzadu na příčnku (pravá a levá horní strana stroje).

Nadzvednutí

- Používejte zdvihací traverzy minimální nosnosti (závisí na nejvyšší dovolené celkové hmotnosti stroje) (viz kapitola Úvod "Označení").
- Zavřete výklopnou zád
- Sklopte odstavnou podpěru (opěrnou nohu) do transportní polohy
- Zvedněte sběrač
- Ujistěte se, že jsou všechna ochranná zařízení zajištěna
- Upevněte řetězy zdvihací traverzy ve dvou záchytných bodech stroje
- Ujistěte se, že jsou háky řetězů řádně zavěšeny v záchytných bodech

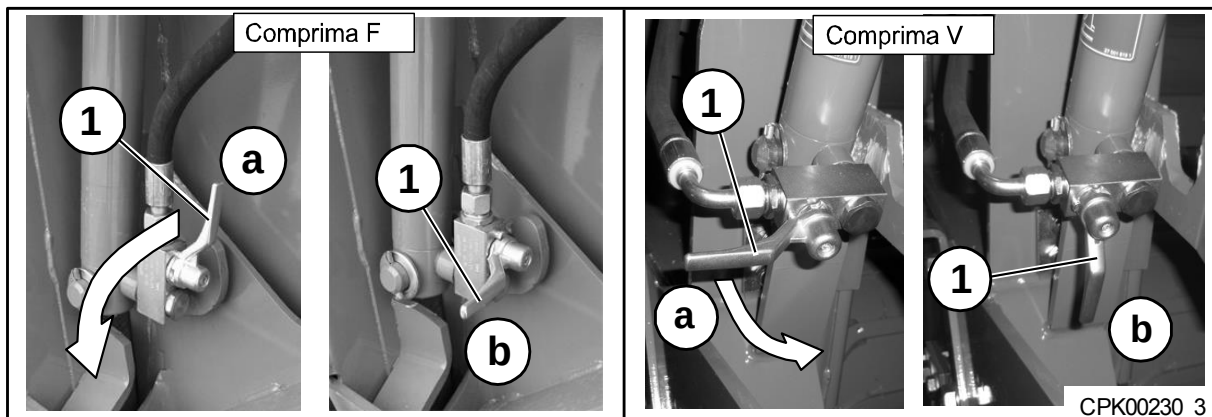
3.7.5 Uzavírací kohout výklopné zádi



VÝSTRAHA! – Nastavení na stroji!

Nebezpečí ohrožení života nebo závažná poranění.

- Uzavírací kohout levého hydraulického válce musí být zavřený.



Obr. 28

Hydraulika stroje je napájena tlakem hadicemi z traktoru. Kromě různých komponent je třeba zmínit zejména uzavírací kohout (1) na levém hydraulickém válci.

Je koncipován jako bezpečnostní komponenta, jejímž úkolem je zabránit neúmyslnému zavření výklopné zádi.

Poloha "a"

Zpětný chod hydraulického válce otevřen. Výklopnou záď lze zavřít.

Po práci v komoře na balíky nebo na výklopné zádi vždy uzavírací ventil nastavte opět do polohy "a", abyste mohli výklopnou záď zavřít.

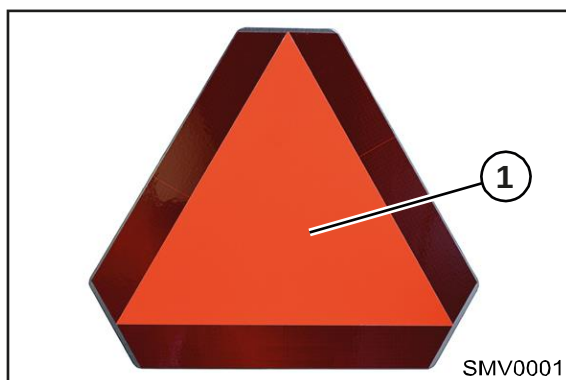
Poloha "b"

Zpětný chod hydraulického válce zavřen. Výklopnou záď nelze zavřít.

Při práci v komoře na balíky nebo na výklopné zádi nastavte uzavírací ventil vždy do polohy "b".

3.7.6 Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV)

U varianty "Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV)"



Obr. 29

Na pomalu jedoucí stroje nebo vozidla se může umístit deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (Slow-Moving Vehicle – SMV) (1). Přitom se musí dodržovat předpisy platné v dané zemi.

Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV) (1) je umístěna vzadu uprostřed nebo vlevo.

Pokud se stroj přepravuje na transportních vozidlech (např. nákladní automobil nebo vlak), musí se deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV) zakrýt nebo demontovat.

Datové úložiště

Mnoho elektronických komponent stroje obsahuje datové úložiště, do kterého se dočasně nebo trvale ukládají technické informace o stavu stroje, události a chyby. Stav součásti, modulu, systému nebo prostředí všeobecně dokumentují tyto technické informace:

- provozní stavy systémových komponent (např. hladiny nádrží)
- stavová hlášení stroje a jeho jednotlivých komponent (např. otáčky kola, rychlost kola, zpomalení pohybu, příčné zrychlení)
- chybné funkce a závady důležitých systémových komponent (např. světel a brzd)
- reakce stroje ve zvláštních jízdních situacích (např. aktivace airbagu, použití systémů regulace stability)
- stavy okolního prostředí (např. teplota).

Tyto údaje jsou výhradně technického charakteru a slouží k identifikaci a odstranění závad a k optimalizaci funkcí stroje. Z těchto údajů nelze vytvořit pohybové profily o projetých trasách.

Pokud budou požadovány servisní služby (např. při opravách, servisních procesech, v záručních případech, pro zajištění kvality), mohou zaměstnanci servisní sítě (včetně výrobce) tyto technické informace pomocí speciálních diagnostických zařízení přečíst z pamětí chyb a událostí. V případě potřeby získáte od nich další informace. Po odstranění závady se informace v chybové paměti vymažou nebo se budou průběžně přepisovat.

Při používání stroje si lze představit situace, ve kterých by tyto technické údaje v kombinaci s jinými informacemi (protokol o nehodě, poškození stroje, výpovědi svědků, atd.) – případně při přizvání odborného znalce – mohly být vztaženy ke konkrétní osobě.

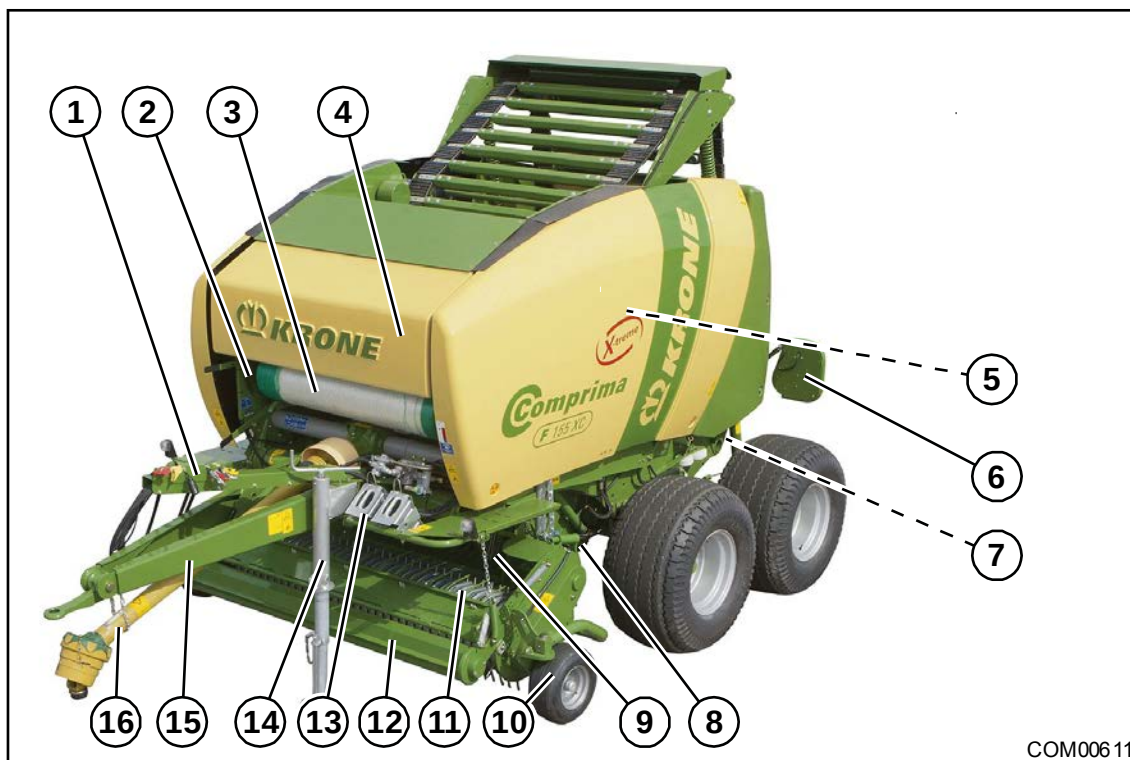
Doplňkové funkce, které se smluvně dohodnou se zákazníkem (např. dálková údržba), dovolují předávání určitých strojových dat ze stroje.

Popis stroje

5 Popis stroje

5.1 Přehled stroje

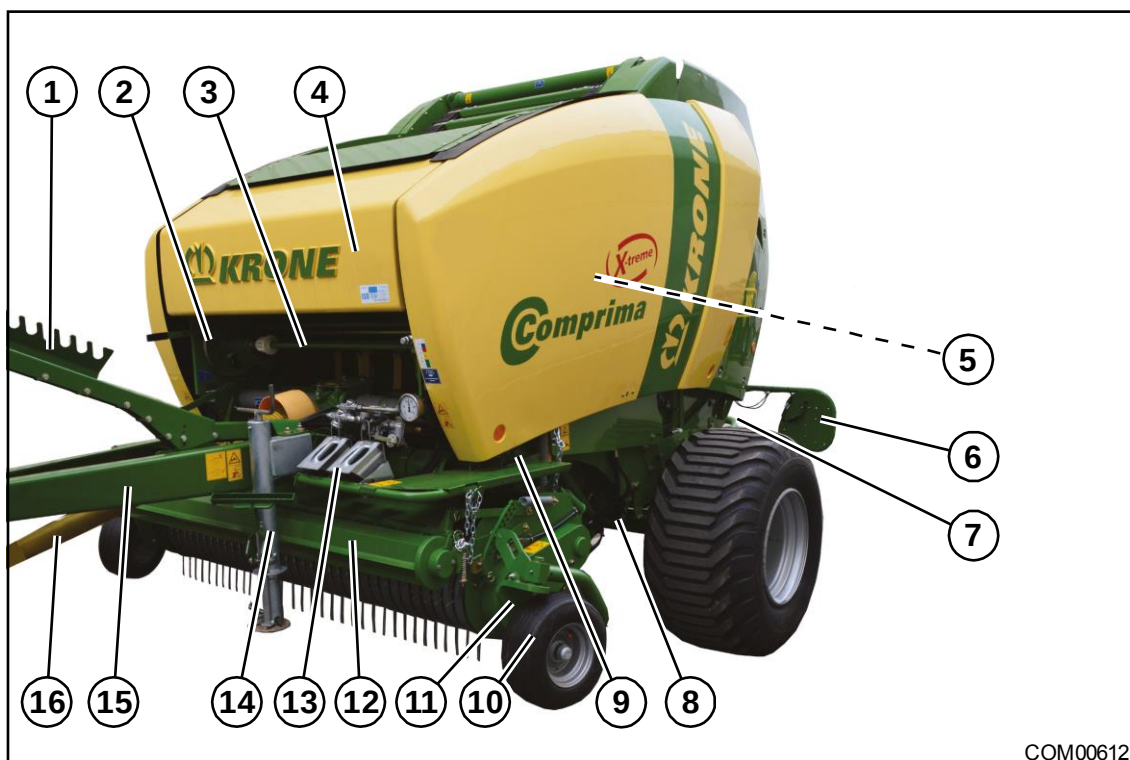
Comprima F 155 XC X-treme



COM00611

Obr. 30

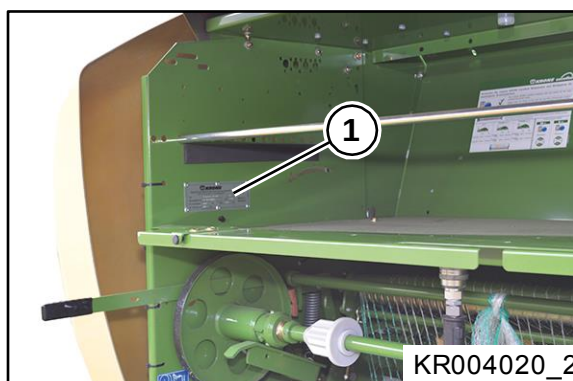
Comprima V 150 XC X-treme



COM00612

Obr. 31

- | | | | |
|---|-------------------------------------|----|--------------------|
| 1 | Držák hadic | 9 | Řezný rotor |
| 2 | Brzda vázacího materiálu | 10 | Hmatací kolo |
| 3 | Válcové uchycení vázacího materiálu | 11 | Sběrač |
| 4 | Zásobní skříňka | 12 | Válcový přidržovač |
| 5 | Zásobník na dokumenty | 13 | Zakládací klíny |
| 6 | Silniční osvětlení | 14 | Opěrná noha |
| 7 | Vyhazovač balíků | 15 | Oj |
| 8 | Nožová kazeta | 16 | Kloubový hřídel |

5.2
Označení


Obr. 32

Údaje o stroji se nacházejí na typovém štítku (1). Ten se nachází na pravé straně stroje nad dnem skříňky na motouzy.

5.3
Informace k dotazům a objednávkám

Číslo stroje/identifikační číslo vozidla/VIN	
--	--


Upozornění

Kompletní označení má hodnotu úřední listiny, nesmí se měnit a musí se udržovat v čitelném stavu!

V případě dotazů ke stroji a při objednávce náhradních dílů uveďte číslo stroje/identifikační číslo vozidla/VIN. Číslo stroje naleznete na typovém štítku v řádku číslo stroje/identifikační číslo vozidla/VIN. Abyste měli neustále údaje k dispozici, doporučujeme vám tyto údaje zapsat do výše uvedených políček.


Upozornění

Originální náhradní díly KRONE a příslušenství autorizované výrobcem slouží bezpečnosti. Použití náhradních dílů, příslušenství a přídatných zařízení, které firma KRONE nevyrobila, nepřezkoušela nebo nepřipustila, má za následek zrušení ručení za z toho plynoucí škody.

6 Technické údaje

Všechny informace, ilustrace a technické údaje v tomto provozním návodu odpovídají poslednímu stavu v okamžiku zveřejnění. Konstrukční změny si vyhrazujeme kdykoli a bez udání důvodů.

		Comprima F 155 XC X-treme	
Náprava		Jednoduchá náprava	Tandemová náprava
Sběrač (šířka)		2150 mm	
Rozchod		2150/2200/2300 mm	2455 mm
Šířka cca (podle pneumatik)	15.0/55-17	2535 ² /2585 ¹ mm	2840 mm
	500/50-17	2650 ² /2700 ¹ mm	2955 mm
	500/55-20	2665 ² /2715 ¹ mm	2970 mm
Přípustné hmotnosti		Viz údaje na typovém štítku	
Délka cca		4850 mm	
Výška cca		3150 mm se standardními pneumatikami	
Velikost balíku	Průměr cca	1250-1500 mm	
	Šířka cca	1200 mm	
Potřebný příkon cca		40 kW (55 KS)	
Otáčky pohonu (vývodový hřídel)		540 ot./min	
Provozní tlak hydraulického zařízení		Max. 200 bar Min. 150 bar	
Minimální kvalita oleje		Olej ISO VG 46	
Max. teplota oleje		80 °C	
Čerpací výkon hydrauliky		Max. 60 l/min Min. 30 l/min	
Elektrické přípoje	Osvětlení	12 V (7pólový konektor)	
	Ovládání	12 V (3pólový konektor)	
Síť	Max. šířka	1300 mm	
	Délka navíjecí trubice	1250-1330 mm	
	Průměr navíjecí trubice	ø 75–80 mm	
	Průměr kotouče fólie	Max. 310 mm (kotouč 3000 m)	
Fólie	Max. šířka	1280 mm	
	Délka navíjecí trubice	1295 mm	
	Průměr navíjecí trubice	ø 77,3 mm	
	Průměr kotouče fólie	225 mm (kotouč 2000 m)	
Pojistka proti přetížení (kloubový hřídel)	Vačková výsuvná spojka (540 ot./min)	2300 Nm	

¹ – brzděná jednoduchá náprava

² – nebrzděná jednoduchá náprava

		Comprima V 150 XC X-treme	
Náprava		Jednoduchá náprava	Tandemová náprava
Sběrač (šířka)		2150 mm	
Rozchod		2150/2200/2400 mm	
Šířka cca (podle pneumatik)	15.0/55-17	2620 ¹ /2535 ² mm	2840 mm
	500/50-17	2770 ¹ /2650 ² mm	2900 mm
	500/55-20	2665 ² /2715 ¹ mm	2970 mm
Přípustné hmotnosti		Viz údaje na typovém štítku	
Délka cca		5145 mm	
Délka s vyhazovačem balíků		5600 mm	
Výška cca		2990 mm se standardními pneumatikami	
Velikost balíku	Průměr cca	1000-1500 mm	
	Šířka cca	1200 mm	
Potřebný příkon cca		36 kW (50 KS)	
Otáčky pohonu (vývodový hřídel)		540 ot./min	
Provozní tlak hydraulického zařízení		Max. 200 bar Min. 165 bar	
Minimální kvalita oleje		Olej ISO VG 46	
Max. teplota oleje		80 °C	
Čerpací výkon hydrauliky		Max. 60 l/min Min. 30 l/min	
Elektrické přípoje	Osvětlení	12 V (7pólový konektor)	
	Ovládání	12 V (3pólový konektor)	
Síť	Max. šířka	1300 mm	
	Délka navíjecí trubice	1250-1330 mm	
	Průměr navíjecí trubice	ø 75–80 mm	
	Průměr kotouče fólie	Max. 310 mm (kotouč 3000 m)	
Fólie	Max. šířka	1280 mm	
	Délka navíjecí trubice	1295 mm	
	Průměr navíjecí trubice	ø 77,3 mm	
	Průměr kotouče fólie	225 mm (kotouč 2000 m)	
Pojistka proti přetížení (kloubový hřídel)	Vačková výsuvná spojka (540 ot./min)	2300 Nm	

¹ – brzděná jednoduchá náprava

² – nebrzděná jednoduchá náprava

Technické údaje

6.1 Hydraulické přípojky

Potřebné hydraulické přípojky na traktoru	
Hydraulická přípojka (T)/beztlaký zpětný tok do nádrže	1 x
Jednočinná hydraulická přípojka	2 x
U provedení s hydraulickým přepínáním nožů	
Dvojčinná hydraulická přípojka	1 x
U provedení s hydraulickou opěrnou nohou	
Dvojčinná hydraulická přípojka	1 x

6.2 Provozní látky



POZOR!

Ekologické škody při nesprávné likvidaci a skladování provozních látek!

- Provozní látky skladujte podle zákonných předpisů ve vhodných nádobách.
- Použité provozní látky likvidujte podle zákonných předpisů.

Biologické provozní látky na vyžádání.

Druhy olejů

Komponenta stroje	Objem náplně	Specifikace
Hlavní převodovka	1,53 l	SAE 90
Mazání olejem	7,00 l	SAE 10W-40

Mazací tuky



Upozornění

Nepoužívat tuky obsahující grafit! Při míchání různých tuků může dojít k problémům!

V závislosti na provedení je stroj vybaven odlišnými mazacími systémy.

Jako mazací tuky je třeba používat měkké, vláčné lithné mazací tuky NLGI třídy 2 s přísadami EP podle DIN 51825. KRONE doporučuje nepoužívat žádné mazací tuky na jiné bázi.

Používat lze následující mazací tuky:

Výrobce	na bázi minerálních olejů
ARAL	dlouhodobý tuk H
BP	Energrease LS-EP2
DEA	Glissando EP2
FINA	Marson EPL 2A
Shell	Alvania Ep2
ESSO	EGL 3144

6.3 Okolní teplota

Okolní teplota	
Teplotní rozsah pro provoz stroje	-5 až +45 °C

Tato strana byla vědomě vynechána.

7 První uvedení do provozu

V této kapitole jsou popsány montážní a nastavovací práce na stroji, které může provádět jen kvalifikovaný odborný personál. Platí ze pokyn "Osobní kvalifikace odborného personálu", viz kapitola Bezpečnost, "Základní bezpečnostní upozornění".



VAROVÁNÍ

Nebezpečí zranění nebo škody na stroji způsobené chybným prvním uvedením do provozu

Pokud se první uvedení do provozu neprovede správně nebo se provede neúplně, může stroj vykazovat chyby. Může dojít ke zraněním až po smrtelné úrazy nebo k poškození stroje.

- První uvedení do provozu nechte provést výhradně autorizovaným odborným personálem.
- Přečtěte si celou část "Osobní kvalifikace odborného personálu" a řiďte se jí, viz kapitola Bezpečnost, "Základní bezpečnostní upozornění".



VÝSTRAHA!

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".



VÝSTRAHA!

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".

První uvedení do provozu

7.1 Před prvním uvedením do provozu



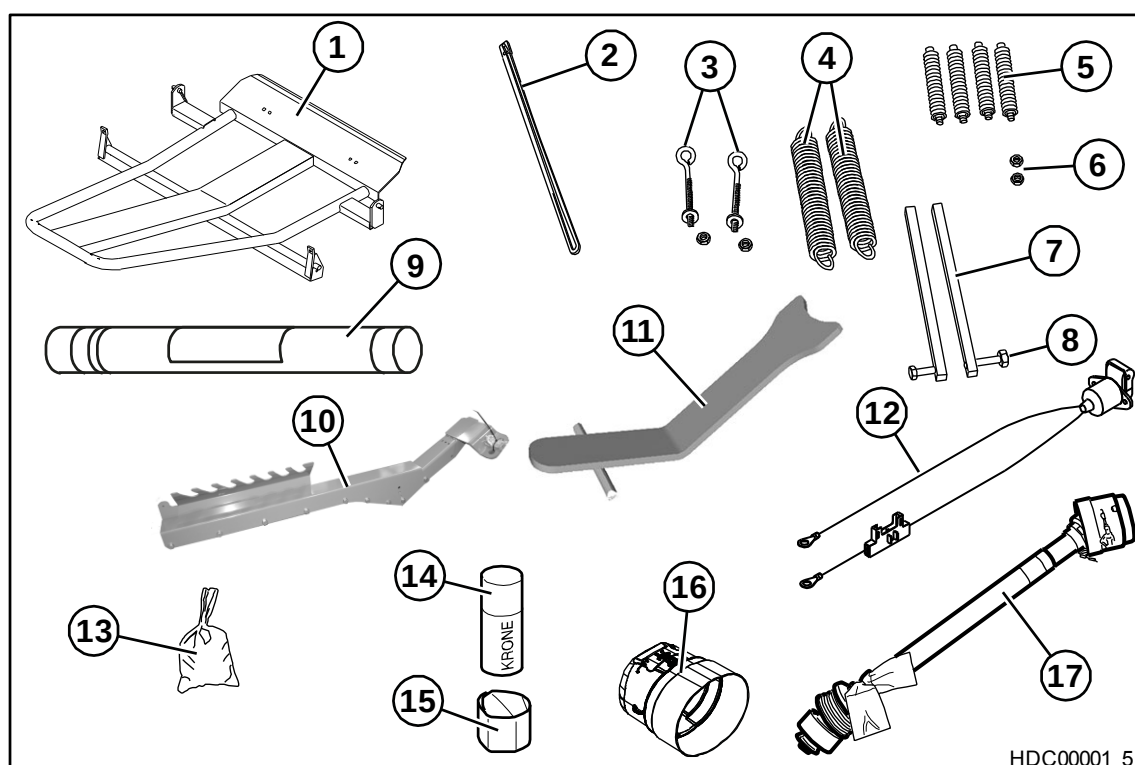
Oznámení

Před prvním uvedením stroje do provozu se musí u všech převodovek zkontrolovat hladina oleje.

7.1.1 Přípravy

Z transportních důvodů se stroj dodává bez namontovaného kloubového hřídele a vyhazovače balíků. Před prvním uvedením do provozu je nutné stroj úplně smontovat a přizpůsobit typu tahače.

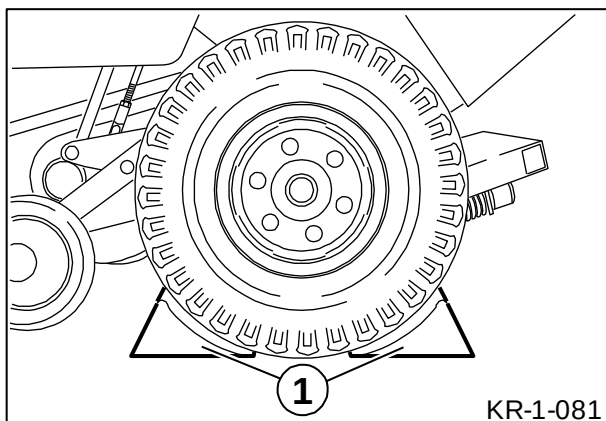
Následující díly jsou částečně pouze příbaleny.



HDC00001_5

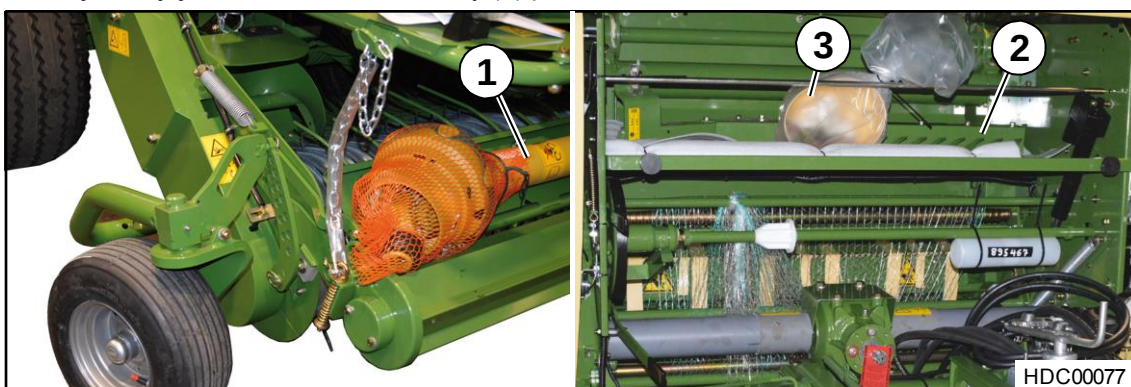
Obr. 33

Poz.	Označení	Ložiskové uložení
1	Vyhazovač balíků	Pod strojem
2	Tyčové ústrojí	Zásobní skříňka
3	Šrouby s okem	Zásobní skříňka
4	Pružiny	Zásobní skříňka
5	Pružiny s napínacími šrouby	Zásobní skříňka
6	Matice (Comprima V 150 XC X-treme)	Zásobní skříňka
7	Lišty	Zásobní skříňka
8	Šrouby (Comprima V 150 XC X-treme)	Zásobní skříňka
9	Testovací role vázací sítě KRONE excellent	Zásobní skříňka
10	Držák hadic	Zásobní skříňka
11	Držák kloubového hřídele	Zásobní skříňka
12	Napájecí napětí na traktoru	Zásobní skříňka
13	Drobné díly	Zásobní skříňka
14	Barevný sprej	Zásobní skříňka
15	Výstražná fólie	Zásobní skříňka
16	Ochranný hrnec	Zásobní skříňka
17	Kloubový hřídel	Kryt sběrače
bez obr.	Obslužná jednotka (podle provedení)	Zásobní skříňka
bez obr.	Prodlužovací kabel	Zásobní skříňka
bez obr.	Očkový klíč 13	Zásobní skříňka



Obr. 34

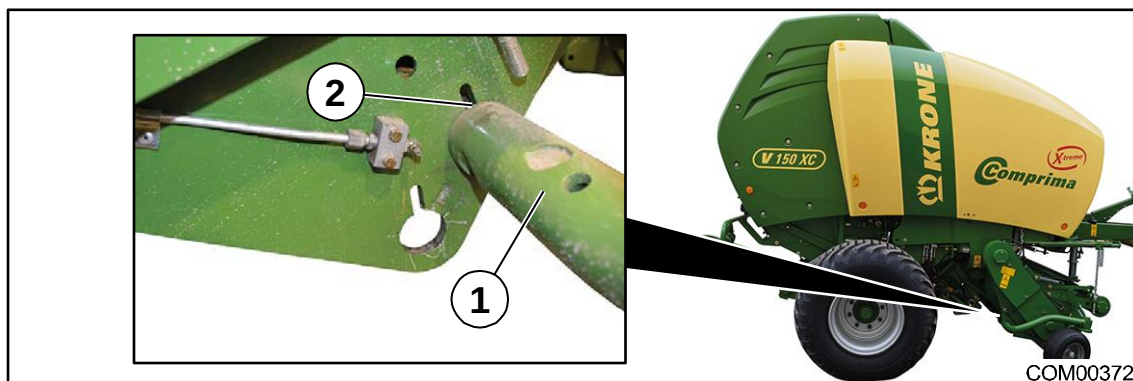
- Odstavte stroj na pevný a rovný podklad.
- Zajistěte jej dvěma zakládacími klíny (1) proti odvalení.



Obr. 35

- Uvolněte kloubový hřídel (1) z krytu sběrače a vyjměte ho.
- Ze skříně na motouz vyjměte držák hadice (2).
- Ze skříně na motouz vyjměte sáček s drobnými díly (3).

7.1.2 Kontrola držáků hmatacích kol před prvním uvedením do provozu



Obr. 36

- Před prvním uvedením do provozu zkontrolujte, zda jsou držáky hmatacích kol (1) na obou stranách sběrače namontované v otvoru (2).
- Pokud je to nutné, přestavte držák (1).



Upozornění

Nálepka v blízkosti držáku navíc upozorňuje na otvor, do nějž se musí držák namontovat.

První uvedení do provozu

7.2 Demontáž přepravního upínacího zařízení

Comprima F 155 XC X-treme



VAROVÁNÍ! – Nebezpečí zranění napínací kyvnou pákou a upínacím zařízením pod tlakem!

Při demontáži přepravního upínacího zařízení může dojít k prudké expanzi pružin. Může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

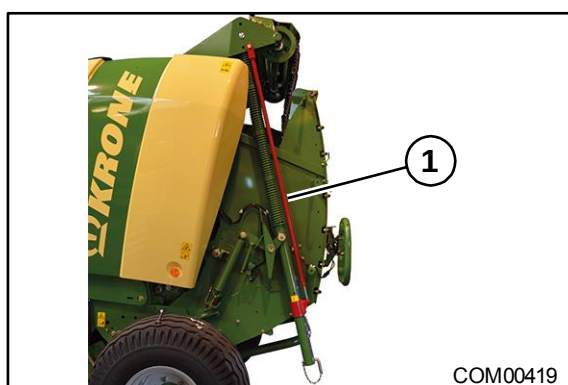
- Nikdo se nesmí zdržovat v nebezpečné oblasti pružin.



POZOR!

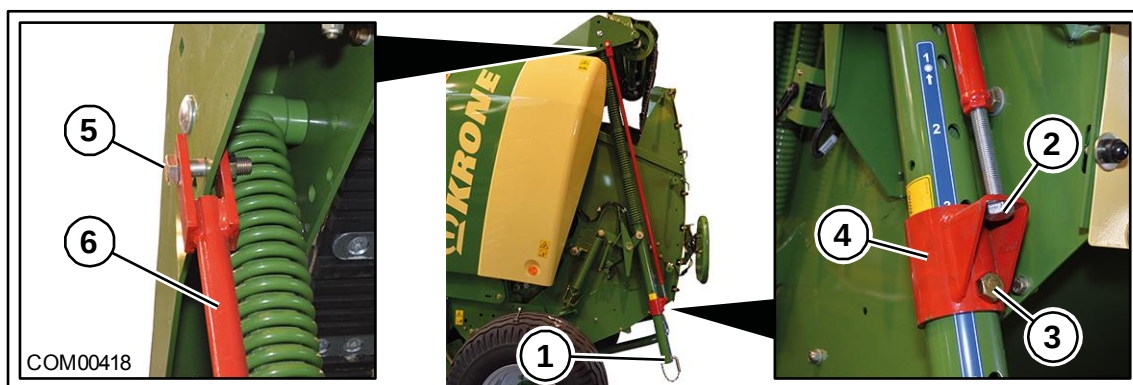
Poškození stroje v případě nedemontovaného upínacího zařízení.

- Před uvedením stroje do provozu demontujte upínací zařízení na pravé a levé straně stroje.



Obr. 37

Z výroby může být na napínacích ramenech stroje namontováno upínací zařízení (1), aby se snížila výška stroje pro přepravu.



Obr. 38

Na pravé a levé straně stroje:

- Demontujte čep (1).
- Povolte šroub (2) stejnoměrně na obou stranách stroje a vyšroubujte ho až po uvolnění napínací kyvné páky.
- Demontujte šroubový spoj (3).
- Posuňte dolů nasazovací pouzdro (4) a vyjměte ho.
- Demontujte šroubový spoj (5) a vyjměte spojovací trubku (6).
- Namontujte čep (1) na obou stranách stroje do stejné výšky.



Upozornění

Všechny demontované díly řádně zlikvidujte.
Opětovné použití není přípustné!

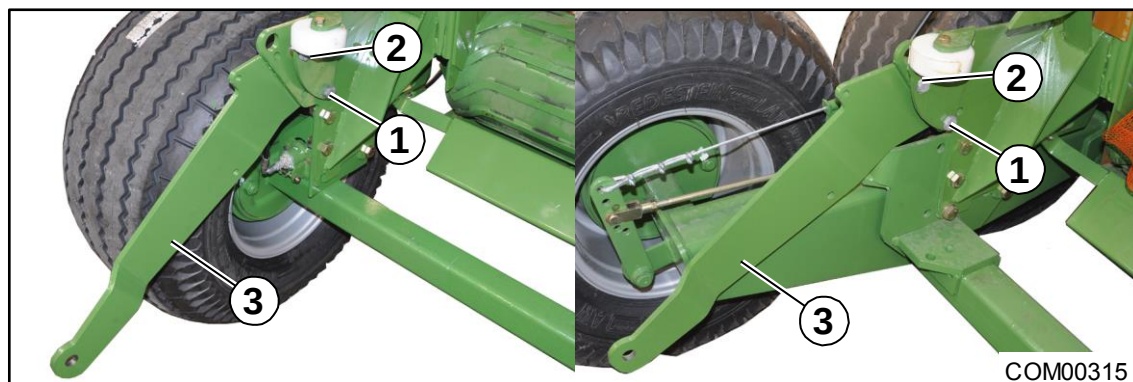
7.3

Montáž vyhazovače balíků

Comprima V 150 (XC)

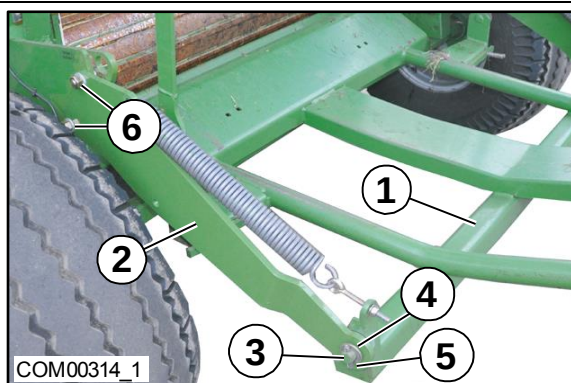
Jednoduchá náprava

Tandemová náprava



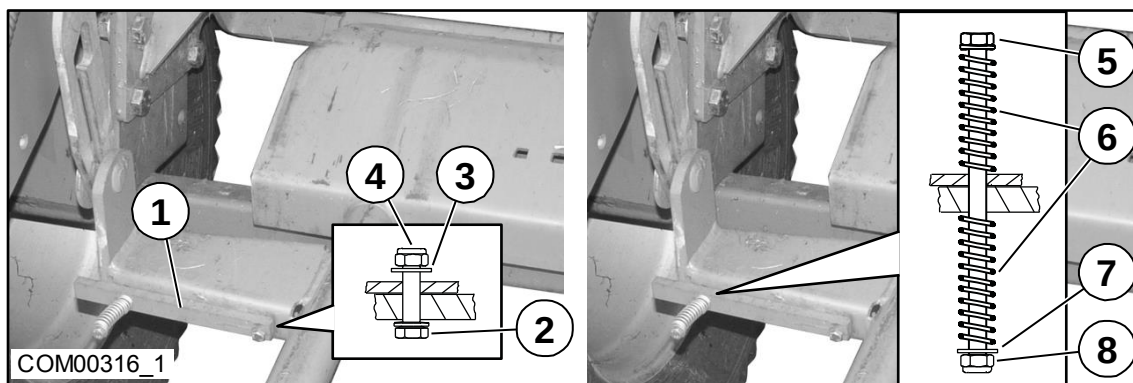
Obr. 39

- Povolte šroubové spoje (1,2) upevňovacích plechů (3) vpravo a vlevo na komoře na balíky, ale neodstraňujte je.
- Oba upevňovací plechy (3) zatlačte směrem ven.



Obr. 40

- Mezi upevňovací plechy (2) nasuňte vyhazovač balíků (1), přitom čepy (3) vyhazovače balíků zavedte do spodních otvorů upevňovacích plechů.
- Zajistěte čepy vyhazovače balíků vpravo i vlevo podložkou (4) a upínacím pouzdrem (5).
- Pevně utáhněte šroubové spoje (6) upevňovacích plechů vlevo i vpravo.



Obr. 41

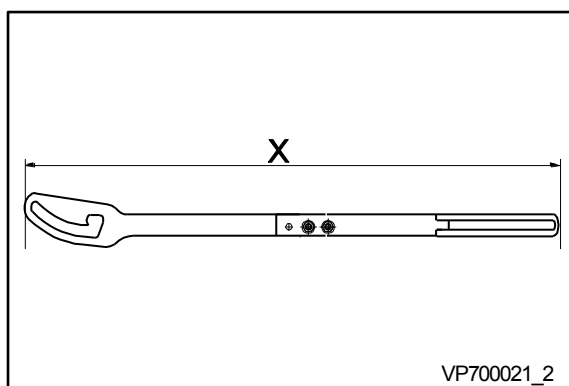
- Na vyhazovač balíků přimontujte vlevo i vpravo lištu (1):
Připevněte ji šroubem (2), podložkou (3) a pojistnou maticí (4).
Připevněte ji šroubem (5), pružinou (6), podložkou (7) a pojistnou maticí (8).



Upozornění

Šroub (2) se nesmí utáhnout příliš pevně, ale musí lícovat s pojistnou maticí (4).

- Odložte vyhazovač balíků na stroj.



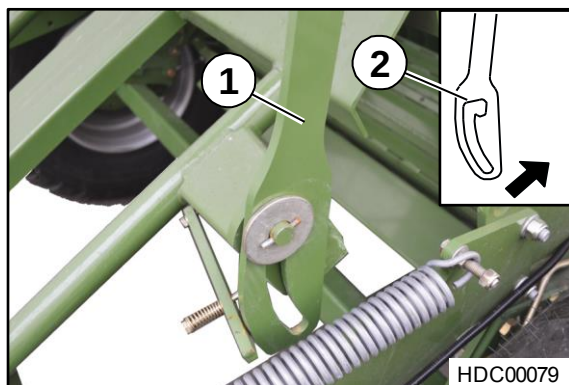
Obr. 42



Upozornění

Délka tyčového ústrojí závisí na typu stroje.

Comprima V 150 XC X-treme = sestava tyčí X = 2270 mm



Obr. 43

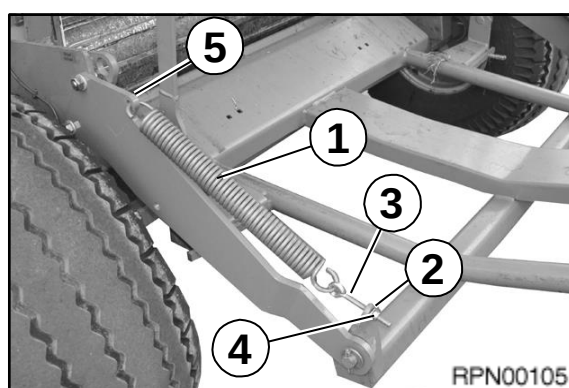
Před montáží:

- Vyrovnajte tyčové ústrojí (1) vpravo a vľavo tak, aby vybrání (2) v podélném otvoru ukazovalo dopředu po směru jízdy.



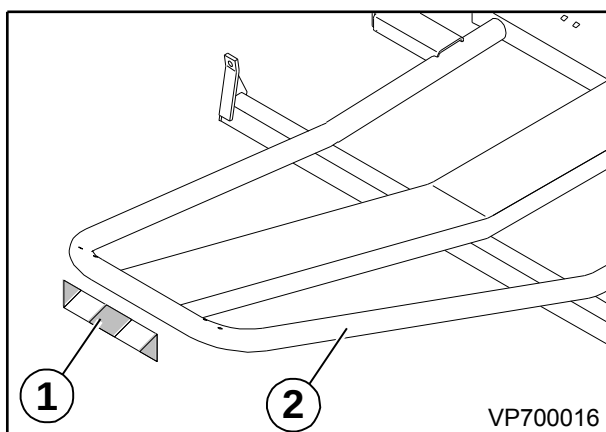
Obr. 44

- Nasuňte tyčové ústrojí (1) vpravo i vľavo na závrtný šroub (2) na rámu a zajistěte podložkou (3) a upínacím pouzdem (4).
- Nasuňte tyčové ústrojí (1) vpravo i vľavo na závrtný šroub (5) výklopné zádi a zajistěte podložkou (6) a upínacím pouzdem (7).



Obr. 45

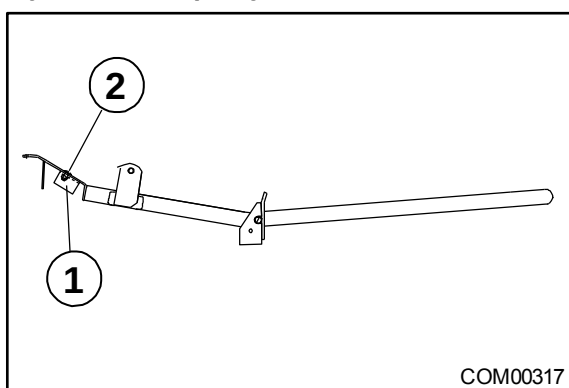
- Tažnou pružinu (1) zavěste do styčnice (5) na upínacím plechu.
- Šroub s okem (3) zavěste do tažné pružiny (1) a vedte skrze otvor (2).
- Zajistěte podložkou a maticí (4).
- Matici (4) utáhněte tak, aby se vyhazovač balíků po odložení balíku bezpečně vrátil do základní polohy.



Obr. 46

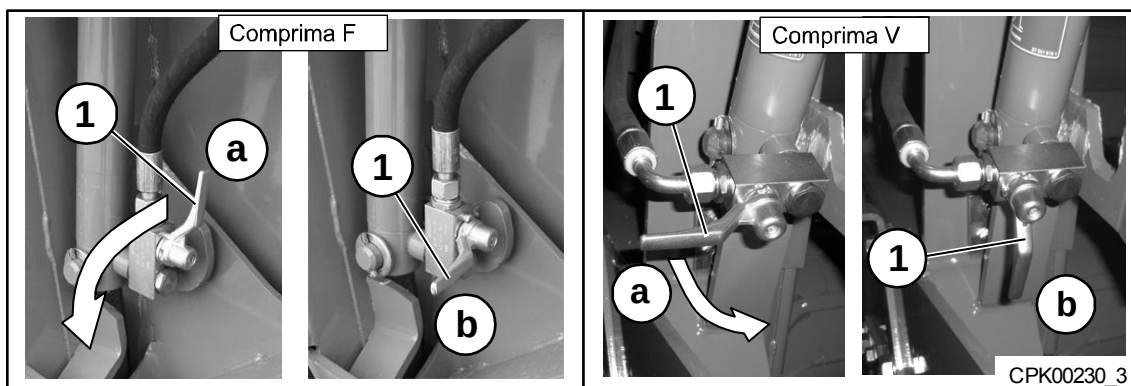
- Přilepte výstražnou fólii (1) doprostřed na zadní příčný nosník vyhazovače balíků (2).

U jednotlivé nápravy



Obr. 47

- U jednoduché nápravy přimontujte pomocí šroubů a podložek (2) 2 plechové podpěry (1).



Obr. 48

- Uzavírací kohout (1) levého zdvihacího válce přepněte z polohy (a) do polohy (b). Výklopná zád' je hydraulicky uzavřená.

7.4 Výškové přizpůsobení oje



NEBEZPEČÍ! - Nepředvídaný pohyb stroje!

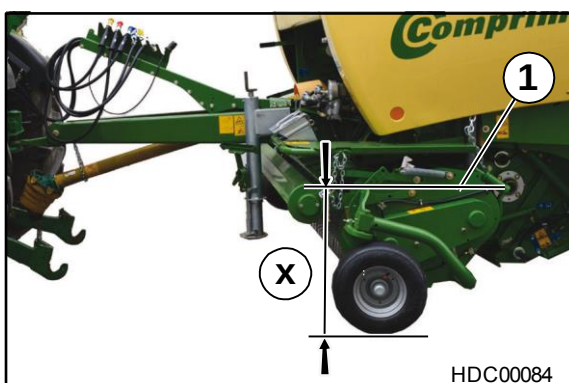
Působení: Nebezpečí ohrožení života, poranění osob nebo škody na stroji.

- Stroj zajistit proti odvalení podložnými klíny a zabrzděním parkovací brzdy.
- K podepření stroje používat vhodné odstavné kozy.
- Při vytočení odstavné podpěry dolů existuje nebezpečí pohmoždění pro nohy.



Upozornění

Před vyrovnaním stroje a výškovým nastavením oje se musí zkontrolovat tlak vzduchu v pneumatikách a v případě potřeby se musí podle tabulky tlaku vzduchu pneumatik (viz kap. Údržba) upravit na hodnotu doporučenou pro daný typ pneumatik.

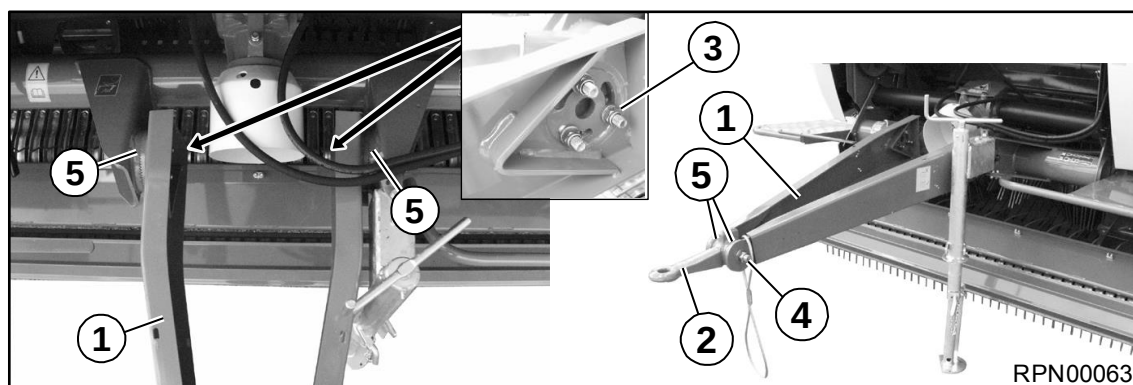


Obr. 49

- Pro zajištění optimálního způsobu práce se stroj musí připojit tak, aby rozměr X činil cca 700-750 mm (při použití se slámou a v případě velkých řádků až 800 mm). Rozměr X se musí změřit při připojení stroji, mezi středem řezného válce a zemí.
- U strojů s pneumatikami 600/50-22,5" v kombinaci s jednotlivou nápravou musí rozměr "X" činit cca 780 mm.

Comprima V 150 XC X-treme

- U strojů s pneumatikami 15,0/55-17" v kombinaci s tandemovou nápravou musí rozměr "X" činit cca 680 mm.



Obr. 50


Upozornění

Před nastavováním postavte stroj na odstavné podpěry a odpojte traktor.

Nastavení výšky oje:

- Pojistné matice (3) povolte natolik, aby bylo možné ojí (1) otáčet v ozubeném soukolí.
- Oj (1) přizpůsobte výšce závěsu tahače.

Přizpůsobení výšky vlečného oka výšce závěsu traktoru (nastavení provedte na obou stranách):

- Povolte šroubové spojení (4).
- Vlečné oko (2) vyrovnejte tak, aby bylo vodorovně (paralelně k zemi).
- Utáhněte šroubová spojení (3) a (4) odpovídajícím utahovacím momentem.


Upozornění

Ozubené kotouče (5) musí vzájemně zabírat.

Šroubová spojení po 10 provozních hodinách dotáhněte!


Upozornění

Dodržujte utahovací momenty (viz kapitola Údržba "Utahovací momenty").

První uvedení do provozu

7.5 Kloubový hřídel

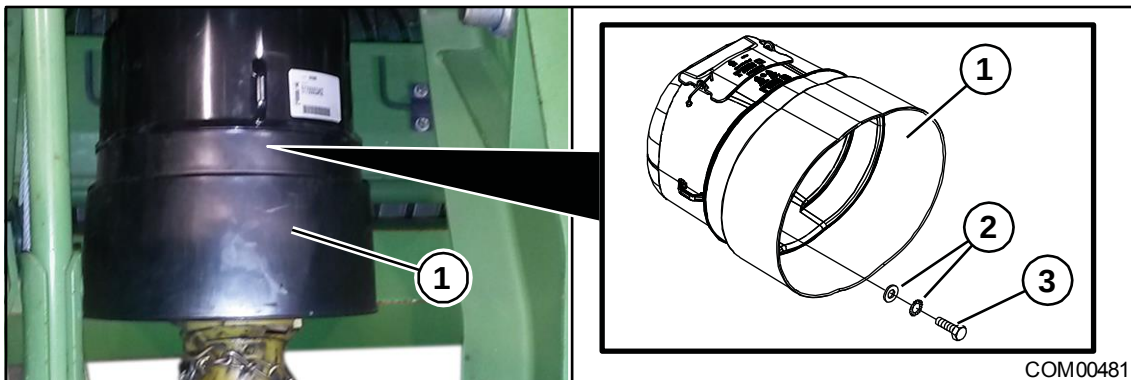
7.5.1 Montáž ochranného hrnce na kloubový hřídel traktoru



NEBEZPEČÍ! – Nebezpečí vtažení na vývodovém hřídeli!!

Nebezpečí zranění v důsledku vtažení volných dlouhých vlasů nebo volného oděvu.

- Stroj se smí provozovat jen s přimontovaným ochranným krytem.
- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".



Obr. 51

- Ze skříňe na motouz vyjměte ochranný hrnec (1).
- Z rozvodovky demontujte předmontované šrouby (2) a podložky (3).
- Nasuňte ochranný hrnec (1) přes vývodový hřídel a pomocí šroubů (2) a podložek (3) jej přimontujte k rozvodovce.

7.5.2 Montáž kloubového hřídele na stroj



Nebezpečí! - Otáčející se kloubový hřídel

Působení: Nebezpečí ohrožení života nebo závažná poranění

- Montáž a demontáž kloubového hřídele jen při vypnutém motoru a vytaženém klíči zapalování.
- Traktor zajistit proti odvalení.
- Zajistěte, aby byl kloubový hřídel správně spojen (závěr kloubového hřídele musí být zasmeknutý).
- Zajistěte, aby byla ochranná zařízení správně upevněna.
- Nikdy nepoužívejte kloubový hřídel, jehož ochranná zařízení nejsou umístěna.
- Poškozená ochranná zařízení je třeba okamžitě vyměnit
- Upevněte pojistný řetěz kloubového hřídele, aby se ochranná trubka neotáčela zároveň s kloubovým hřídelem.



Nebezpečí! - Dbejte na počet otáček pohonu

Působení: Nebezpečí ohrožení života nebo závažná poranění

- Tento stroj je poháněn maximálním počtem otáček vývodového hřídele 540 ot./min.

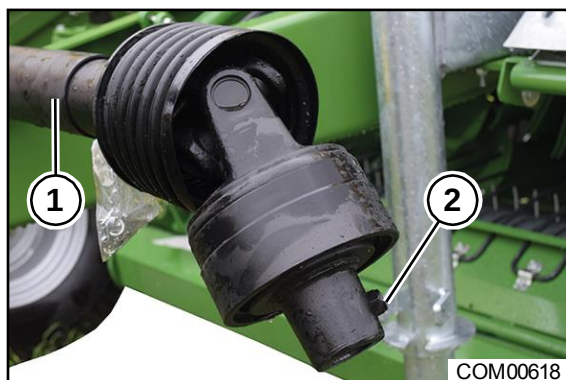


Upozornění

Při montáži kloubového hřídele dbát na to, aby byla pojistka proti přetížení zabudována na straně stroje.

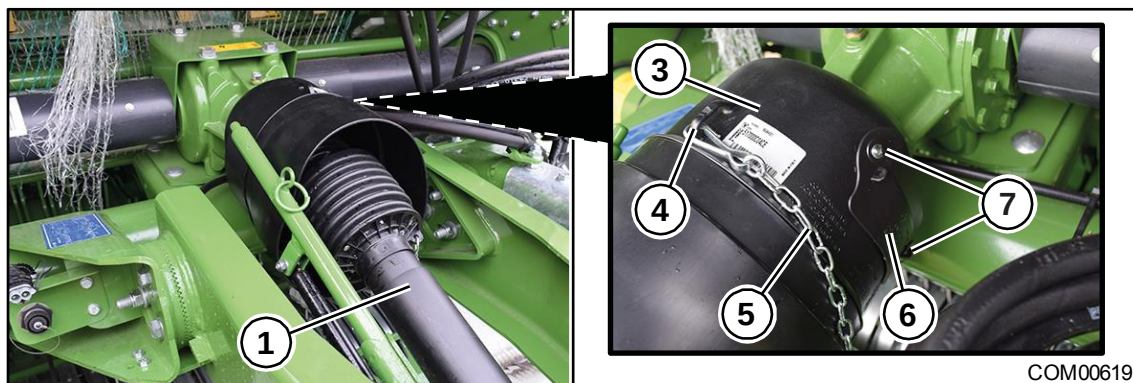
Předpoklad

- Kloubový hřídel je demontovaný ze sběrače a vybalený.
- Ochranný hrnc je namontovaný, viz kapitola První uvedení do provozu, "Montáž ochranného hrnce pro kloubový hřídel traktoru".



Obr. 52

- Demontujte šroubový spoj (2) z kloubového hřídele (1).



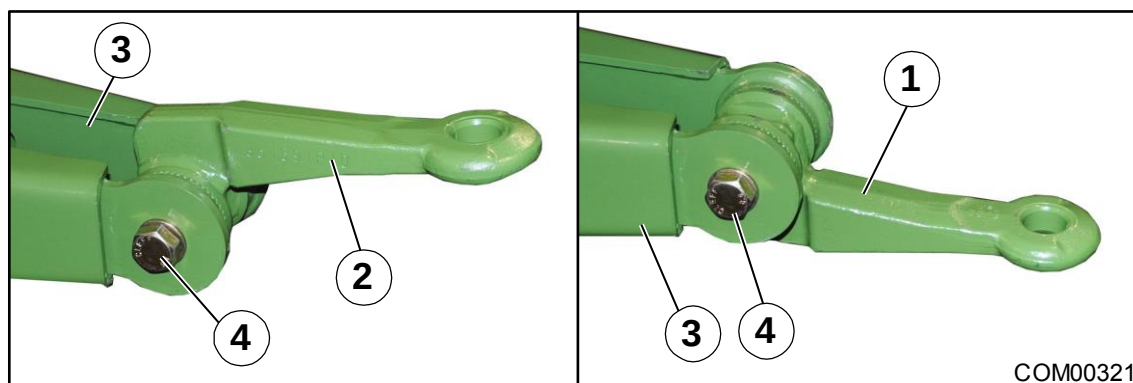
Obr. 53

- Pro lepší přístup ke šroubovému spoji (2) na kloubovém hřídeli (1) demontujte šroubová spojení (7) a sejměte kryt (6) z ochranného hrnce (3).
- Nasuňte kloubový hřídel (1) na konec vývodového hřídele stroje.
- Skrz vzniklý otvor za krytem (6) namontujte šroubový spoj (2).
- Namontujte kryt (6).
- Zavěste řetěz kloubového hřídele (5) do oka (4) na ochranném hrnci (3).



Pro bližší informace nebo u jiných kloubových hřídelů se řiďte dodaným provozním návodem ke kloubovému hřídeli.

U provedení s vlečným okem dole

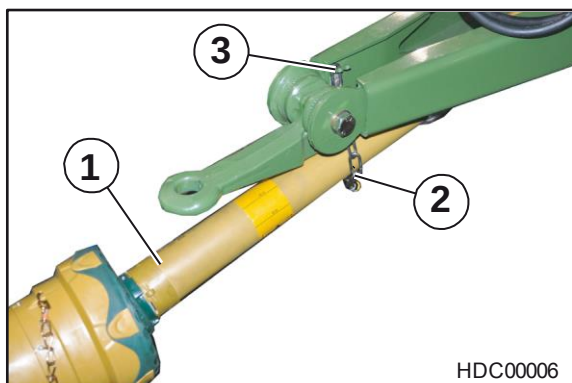


Obr. 54

Pro dosažení větší vůle kloubového hřídele se může vlečné oko k oji (3) přimontovat v poloze (1) resp. (2).

- Vhodným nástrojem povolte šroubení (4).
- Otočte vlečné oko do požadované polohy a pomocí šroubení (4) je přimontujte k oji (3).

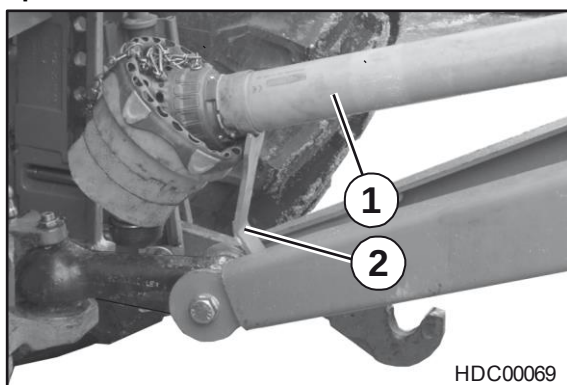
Při horním zavěšení kloubového hřídele



Obr. 55

- Vložte kloubový hřídel (1) do přidržovacího řetězu (2).
- Zavěste přidržovací řetěz (2) do držáku (3).

Spodní zavěšení



Obr. 56

- Vyjměte kloubový hřídel (1) z držáku kloubového hřídele (2) u oje.
- Sklopte držák kloubového hřídele dolů.

7.5.3 Přizpůsobení délky

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".

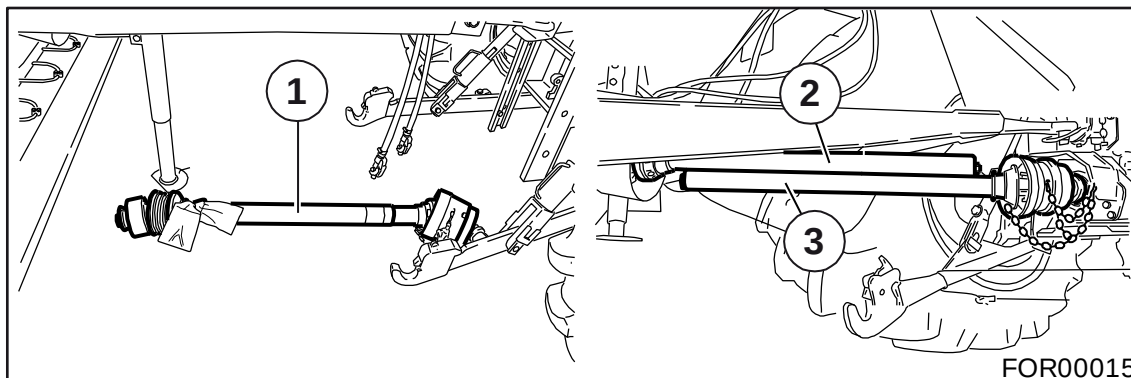
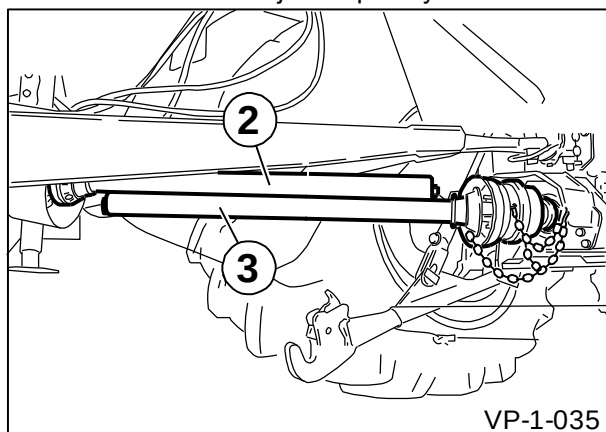


Abb. 57

Za účelem přizpůsobení délky kloubového hřídele přivést stroj k traktoru. Při těsné jízdě do zatáček se dosáhne nejkratší polohy kloubového hřídele.



Obr. 58

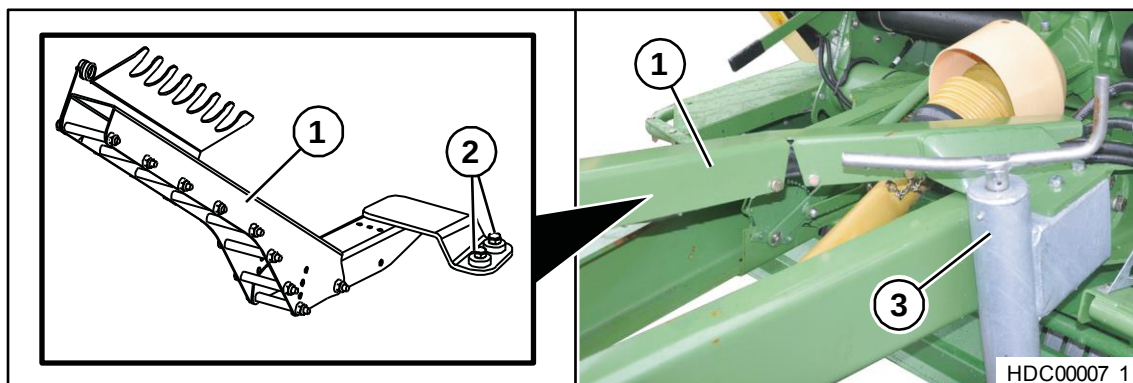
Stroj je připojen k tříbodovému závěsu traktoru.

Délka kloubového hřídele (1) se musí přizpůsobit.

- Roztáhněte kloubový hřídel od sebe.
- Nasad'te vždy jednu polovinu na stranu traktoru (1) a stroje (2).
- Zkontrolujte překrytí profilových a ochranných trubek.
- Profilové a ochranné trubky zkrát'te tak, aby se kloubový hřídel mohl v nejkratší provozní poloze volně pohybovat.
- Další postup si prosím vyhledejte v provozním návodu výrobce kloubového hřídele.

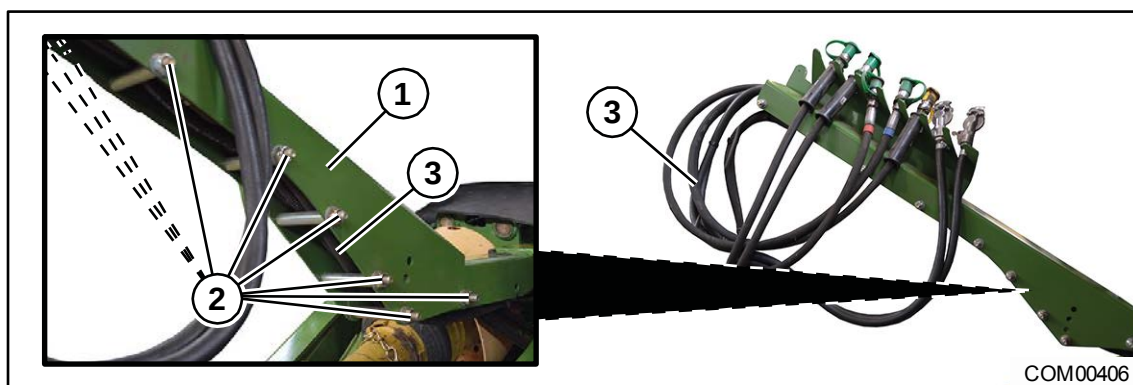
7.6

Montáž držáku hadic



Obr. 59

- Demontujte dva šroubové spoje (2) na opěrném kole (3).
- Položte držák hadice (1) na opěrné kolo (3) a přimontujte ho pomocí šroubových spojů (2).

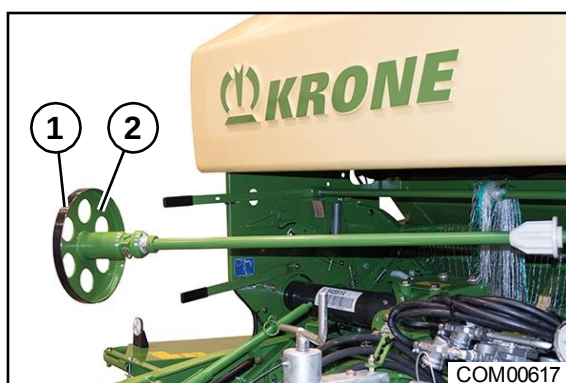


Obr. 60

- Vložte do držáku hadice (1) hydraulické hadice (3) ze stroje.
- Přimontujte šroubové spoje (2) a tím připevněte hydraulické hadice (3).

7.7

Příprava brzdy vázacího materiálu

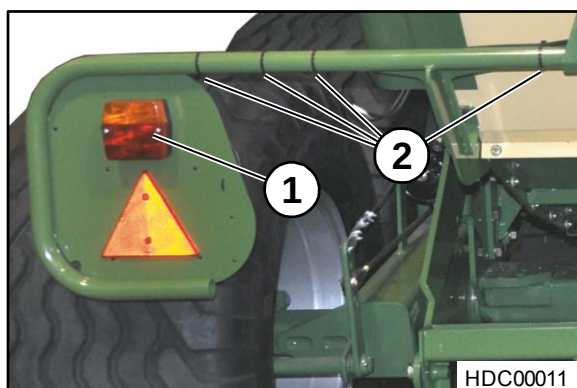


Obr. 61

- Před prvním uvedením do provozu stáhněte lepicí fólii z brzdné plochy (1) brzdícího kotouče (2).

První uvedení do provozu

7.8 Montáž osvětlovacího zařízení

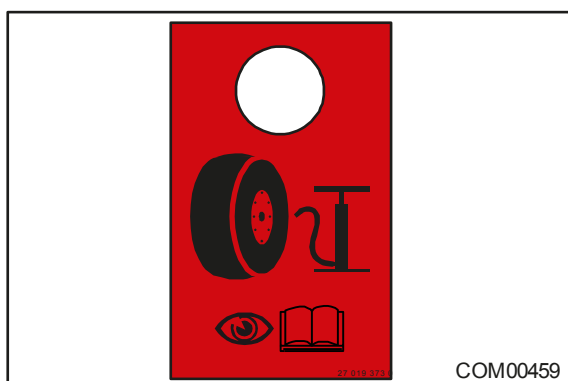


Obr. 62

- Přimontujte tříkomorová světla (1) vpravo a vlevo na záď lisu na válcové balíky, světelnou komorou směrem dozadu a připevněte vedení pomocí kabelových svorek (2).

7.9 Kontrola/nastavení tlaku v pneumatikách

Před prvním uvedením do provozu je nutné zkontrolovat a nastavit tlak v pneumatikách. Přívěs na konci vývodového hřídele znamená tuto důležitou kontrolu:



- Zkontrolujte a nastavte tlak vzduchu v pneumatikách, viz kapitola Údržba "Kontrola a ošetřování pneumatik".

8 Uvedení do provozu



VÝSTRAHA!

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".



VÝSTRAHA!

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".

8.1 Připojení stroje k traktoru



Výstraha!

Zvýšené nebezpečí zranění při připojování stroje k traktoru.

Při připojování stroje k traktoru hrozí zvýšené nebezpečí zranění. Proto je nutno dodržovat následující body. V případě jejich nedodržení může dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Přitáhněte ruční brzdu na stroji.
- Zajistěte stroj zakládacími klíny proti samovolnému odjetí.
- Při připojování nikdy nestůjte mezi traktorem a strojem.
- Vypněte hydrauliku a pneumatiku traktoru.
- Vypněte veškeré elektronické systémy.
- Vypněte dieselový motor, vytáhněte klíč zapalování a vezměte jej k sobě.

Zavěšení stroje

Podle příslušné výbavy může být stroj vybaven následujícími závěsnými zařízeními:

- vlečným okem pro spodní zavěšení
 - vlečným okem pro horní zavěšení
POZOR! Toto vlečné oko není schváleno pro provoz s výkyvným závěsem, posuvným závěsem Piton Fix nebo hydraulickým závěsným zařízením. Při použití stroje s neschválenými závěsnými zařízeními může na nerovném terénu dojít k poškození stroje.
 - otočným vlečným okem
 - závěsným zařízením s kulovou hlavou (K 80)
 - vlečným okem pro závěsné zařízení (jen export)
- Zavěste stroj podle provozního návodu k traktoru.

Uvedení odstavné podpěry do transportní polohy

- Viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní vybavení" > "Odstavná podpěra".

8.2 Hydraulika

8.2.1 Speciální bezpečnostní upozornění



Výstraha! - Přípojka hydraulického potrubí

Působení: závažná poranění vniknutím hydraulického oleje pod pokožku.

- Při připojování hydraulických hadic k hydraulice traktoru nesmí být systém na obou stranách pod tlakem!
- Při hledání netěsností noste kvůli nebezpečí poranění vhodné pomůcky a ochranné brýle.
- V případě zranění vyhledejte okamžitě lékaře! Nebezpečí infekce.
- Před odpojením hadic a před prací na hydraulickém zařízení vypustit tlak!
- Hydraulická hadicová potrubí pravidelně kontrolujte a v případě poškození a stárnutí je vyměňte! Vyměněná hadicová potrubí musí odpovídat technickým požadavkům výrobce zařízení.



VÝSTRAHA! – Hydraulická hadicová potrubí podléhají stárnutí

Důsledek: Nebezpečí ohrožení života nebo závažná poranění

Vlastnosti potrubí se mění na základě tlaku, zatížení teplem a působení UV záření.

Na hydraulických hadicových potrubích je natištěno datum výroby. Bez dlouhého hledání tak lze zjistit jejich stáří.

Podle zákona je povinnost měnit hydraulická hadicová potrubí každých šest let.

Při výměně hadicových potrubí používejte jen originální náhradní díly!



Pozor! - Znečištění hydraulického zařízení

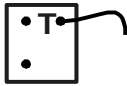
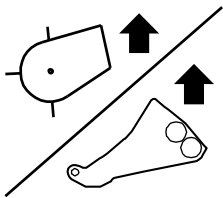
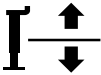
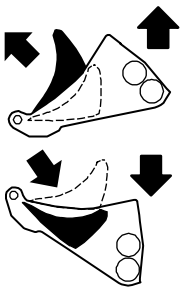
Působení: Škody na stroji

- Při spojování rychlospojek dbát na to, aby byly čisté a suché.
- Dbejte na místa otěru a sevření.

Uvedení do provozu

8.2.2 Přípojka hydraulických potrubí

V následující tabulce jsou uvedeny funkce stroje (podle jeho provedení).

Ovládání	Funkce
(modrá T) 	Nádrž – volný zpětný tok Připojení k volnému zpětnému toku k nádrži.
Jednočinná řídicí jednotka (červená 1+) 	Otevření/zavření výklopné zádi - Tlak (červená 1+): Otevření výklopné zádi - Plovoucí poloha (červená 1+): Zavření výklopné zádi
Jednočinná řídicí jednotka (žlutá 3+) 	Zvedání/spouštění sběrače resp. nožové kazety (podle nastavení předvoleného na obslužné jednotce) - Tlak (žlutá 3+): Zvedání sběrače resp. nožové kazety - Plovoucí poloha (žlutá 3+): Spouštění sběrače resp. nožové kazety
Dvočinná řídicí jednotka (zelená 5+/zelená 5-) 	Zvedání/spouštění hydraulické opěrné nohy - Tlak (zelená 5+): Zvedání opěrné nohy - Tlak (zelená 5-): Spouštění opěrné nohy
Dvočinná řídicí jednotka (zelená 7+/zelená 7-) 	Hydraulické zapojení skupin nožů - Tlak (zelená 7+): Zvedání nožové kazety - Tlak (zelená 7-): Spouštění nožové kazety dolů

**Upozornění**

Správně připojte hydraulické hadice.

- Hydraulické hadice jsou označeny čísly a barevnými protiprachovými čepičkami.
-

- Nastavte řídicí jednotky traktoru do plovoucí polohy.
- Vypněte traktor a zajistěte jej proti samovolnému odjetí.
- Připojte hydraulickou spojku (modrá T) stroje k jednočinné řídicí jednotce traktoru.
- Připojte hydraulickou spojku (červená 1+) stroje k jednočinné řídicí jednotce traktoru.
- Připojte hydraulickou spojku (žlutá 3+) stroje k jednočinné řídicí jednotce traktoru.

U provedení s hydraulickou opěrnou nohou

- Připojte hydraulické spojky (zelená 5+ / zelená 5-) stroje k dvojčinné řídicí jednotce traktoru.

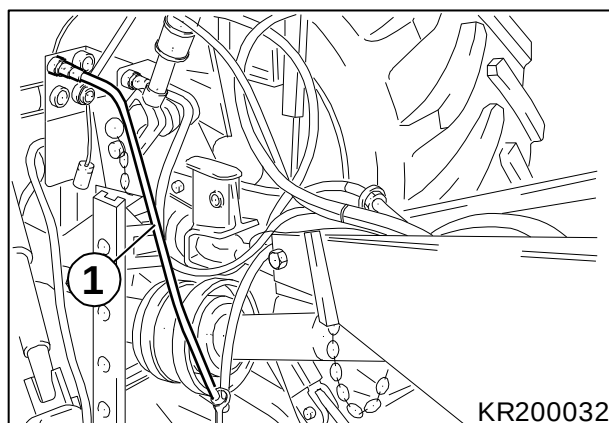
U provedení s hydraulickým přepínáním nožů

- Připojte hydraulické spojky (zelená 7+ / zelená 7-) stroje k dvojčinné řídicí jednotce traktoru.
-

**Upozornění**

Další informace k připojení hydraulických vedení viz provozní návod traktoru.

8.3 Hydraulická brzda (export)



Obr. 63

Pro určité exportní varianty je plánována hydraulická brzda. U této varianty se odpovídající hydraulická hadice spojuje s řídicím ventilem na traktoru. Brzda se aktivuje použitím brzdového ventilu na traktoru.

8.4 Hydraulická brzda (nouzová brzda)

Pro určité nasazení mohou být stroje, které jinak pro přepravu na silnicích nepotřebují vlastní brzdu, vybaveny hydraulickou nouzovou brzdou.

U této verze je nezbytný přídatný jednočinný řídicí ventil. Ovládním řídicího ventilu se aktivuje brzda.

Tlak je možné regulovat na omezovacím ventilu tlaku na stroji. Omezovací ventil tlaku je nastaven na cca 50 bar.

8.5 Montáž kloubového hřídele



NEBEZPEČÍ! - Otáčející se kloubový hřídel!

Působení: Nebezpečí ohrožení života nebo závažná poranění

- Před nasunutím kloubového hřídele na vývodový hřídel traktoru, vývodový hřídel vypněte, motor odstavte a klíč zapalování vytáhněte. Přitáhněte brzdu setrvačníku.
- Stroj a traktor zajistit proti neúmyslnému odvalení.



Pozor! - Výměna traktoru

Působení: Poškození materiálu na stroji

Při prvním použití stroje a při každé výměně traktoru Přezkoušejte správnou délku kloubového hřídele. Nepasuje-li délka kloubového hřídele k traktoru, postupovat bezpodmínečně podle kapitoly "Přízpůsobení délky kloubového hřídele".



POZOR!

Poškození stroje nebo kloubového hřídele při kolizi se součástmi traktoru nebo stroje

- Při všech provozních stavech dbejte na dostatečný prostor v akčním rádiu kloubového hřídele.



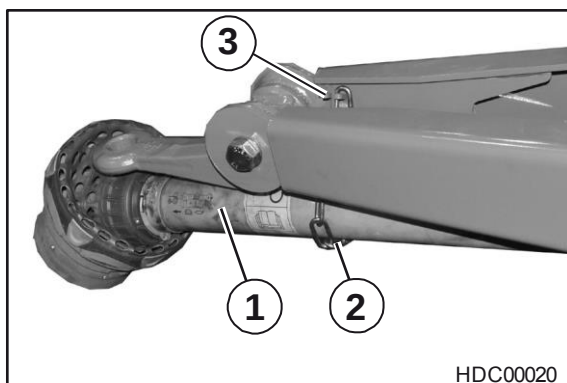
POZOR! - Nesprávně nasazený kloubový hřídel.

Důsledek: Poškození kloubového hřídele resp. stroje

- Ujistěte se, že zajištění kloubového hřídele po montáži zapadlo.
- Použijte jen kloubový hřídel dodaný ze závodu.

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".

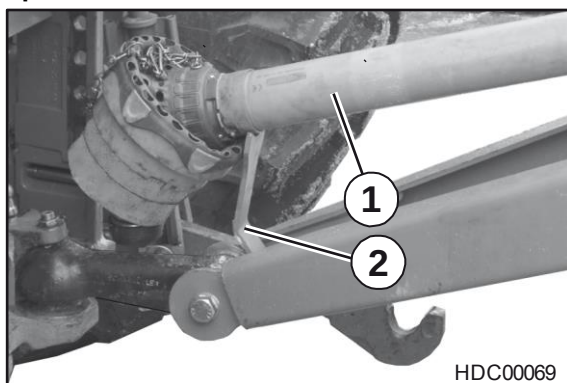
Horní zavěšení



Obr. 64

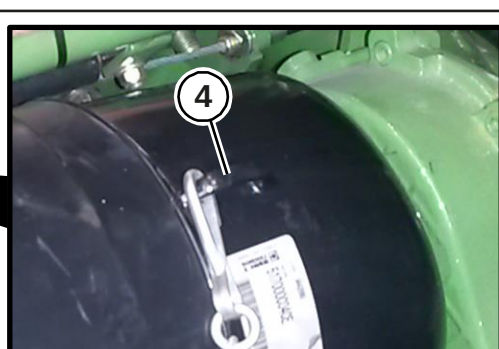
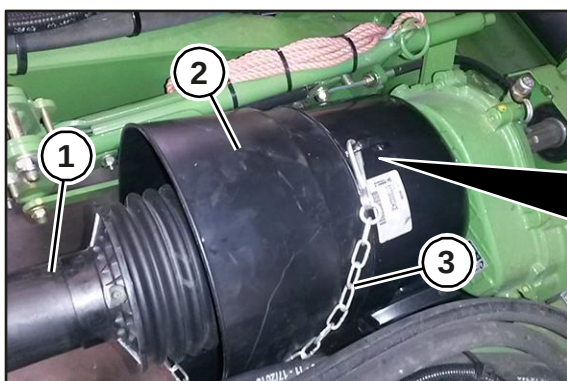
- Uvolněte řetěz (2) z držáku (3) u oje.
- Vyměňte kloubový hřídel (1).

Spodní zavěšení



Obr. 65

- Vyjměte kloubový hřídel (1) z držáku kloubového hřídele (2) u oje.
- Sklopte držák kloubového hřídele dolů.



COM00460

Obr. 66

- Nasuňte kloubový hřídel (1) na vývodový hřídel traktoru a zajistěte jej.
- Zavěste pojistný řetěz (3) do oka (4) na ochranném hrnci (2) kloubového hřídele.

8.6

Přípojky stlačeného vzduchu u pneumatické brzdy



VÝSTRAHA!

Ohrožení života v důsledku selhání brzdové soustavy nebo neočekávaného pohybu stroje.

Při uvolnění nebo prodření pneumatických rozvodů dojde k selhání brzdového zařízení stroje. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Uložte pneumatické rozvody tak, aby se neodíraly, nenapínaly, neuskříply nebo nepřišly do kontaktu s jinými součástmi stroje (např. pneumatikami traktoru).

Při změně pořadí připojování pneumatických rozvodů dojde k neočekávanému pohybu stroje. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

- Nejprve připojte žlutou spojovací hlavici.
- Potom připojte červenou spojovací hlavici.
- Po připojení rychlospojek zkontrolujte jejich řádné usazení.

Stroj může být doplňkově vybaven brzdícím zařízením se dvěma potrubími.

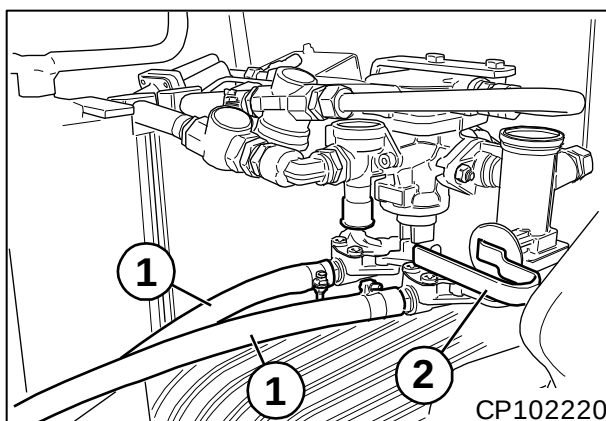
Spojovací hlavice slouží ke spojení zásobovacího (červeného) a brzdového vedení (žlutého) traktoru se strojem.



VÝSTRAHA!

Z důvodu nedostatečné brzdné síly hrozí nebezpečí nehody.

- Při jízdě po silnici se smí jet pouze v pozici (2) "Plné zatížení".
- S "polovičním zatížením" resp. "nulovým zatížením" může být brzdění přizpůsobeno (sníženo) např. pro mokré louky.



Obr. 67

- Připojte barevně označené spojovací hlavice hadic na stlačený vzduch (1) ke spojkám odpovídající barvy na traktoru.



Upozornění

Připojujte nejprve žlutou a pak červenou spojovací hlavici. Odpojování se provádí v opačném pořadí.

8.7 Připojení terminálu KRONE BETA II



Pozor! - Připojka elektrického ovládání

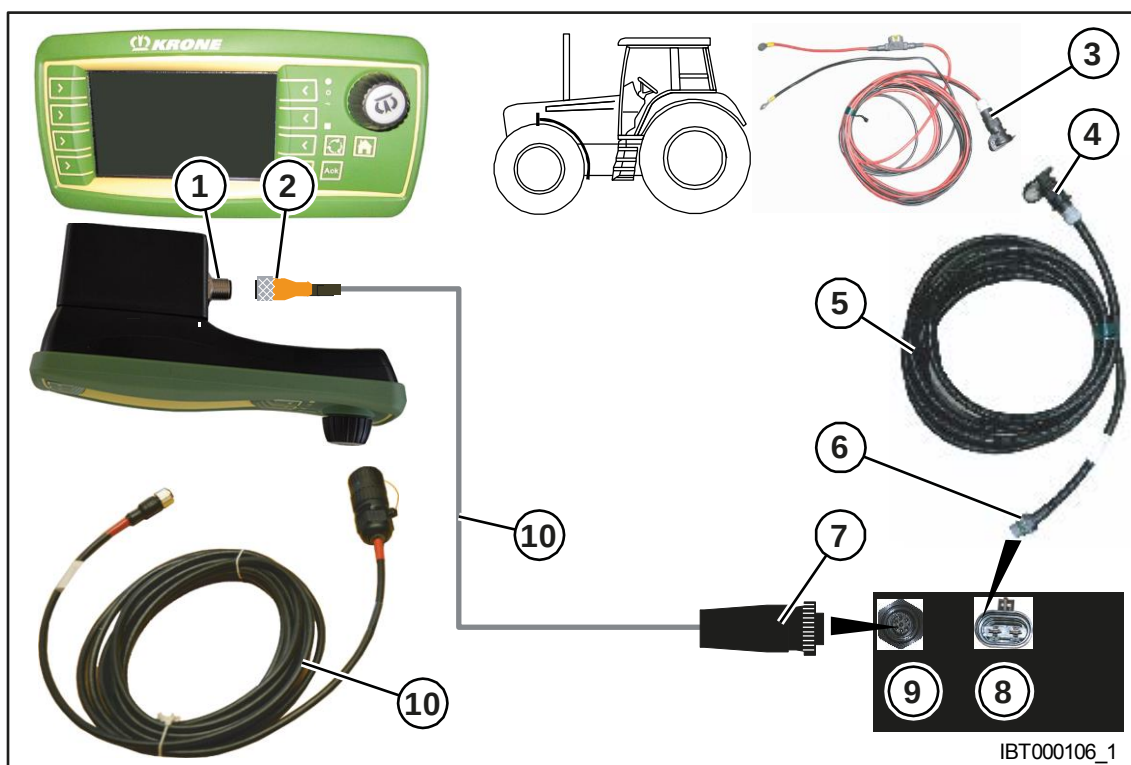
Působení: Škody na ovládání

Při zastrčení zástrček dbejte na to, aby byly zástrčka a zásuvky čisté a suché. Nečistoty a vlhkost mohou vést ke zkratům!



Upozornění

Při montáži terminálu do kabiny se řiďte dodávaným provozním návodem k terminálu.



Obr. 68

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".

Připojení terminálu ke stroji**Upozornění**

Terminál se ke stroji připojí pomocí dodávaného kabelového svazku (5) (KRONE č. 20 081 224*).

- Konektor (2) kabelového svazku (5) připojte k zásuvce (1) (CAN1-IN) terminálu.
- Konektor (6) (7pólový) kabelového svazku (5) připojte k zásuvce (7) (7pólové) stroje.
- Koncový konektor (4) (KRONE č. 00 302 300*, obsažen v dodávce) připojte k zásuvce (3) (CAN1-out) terminálu.

Připojení traktoru ke stroji**Upozornění**

Traktor se ke stroji připojí pomocí dodávaného napájecího kabelu (8) (KRONE č. 20 080 601*).

- Konektor (9) elektrického napájecího kabelu (8) připojte k zásuvce zdroje napětí (10) na traktoru.
- Konektor (11) (2pólový) napájecího kabelu (8) připojte k zásuvce (12) (2pólové) stroje.

8.8 Připojení terminálu KRONE ISOBUS



Pozor! - Přípojka elektrického ovládání

Působení: Škody na ovládání

Při zastrčení zástrček dbejte na to, aby byly zástrčka a zásuvky čisté a suché. Nečistoty a vlhkost mohou vést ke zkratům!



Upozornění

Při montáži terminálu do kabiny se řiďte dodávaným provozním návodem k terminálu.



Upozornění

Výpadek terminálu.

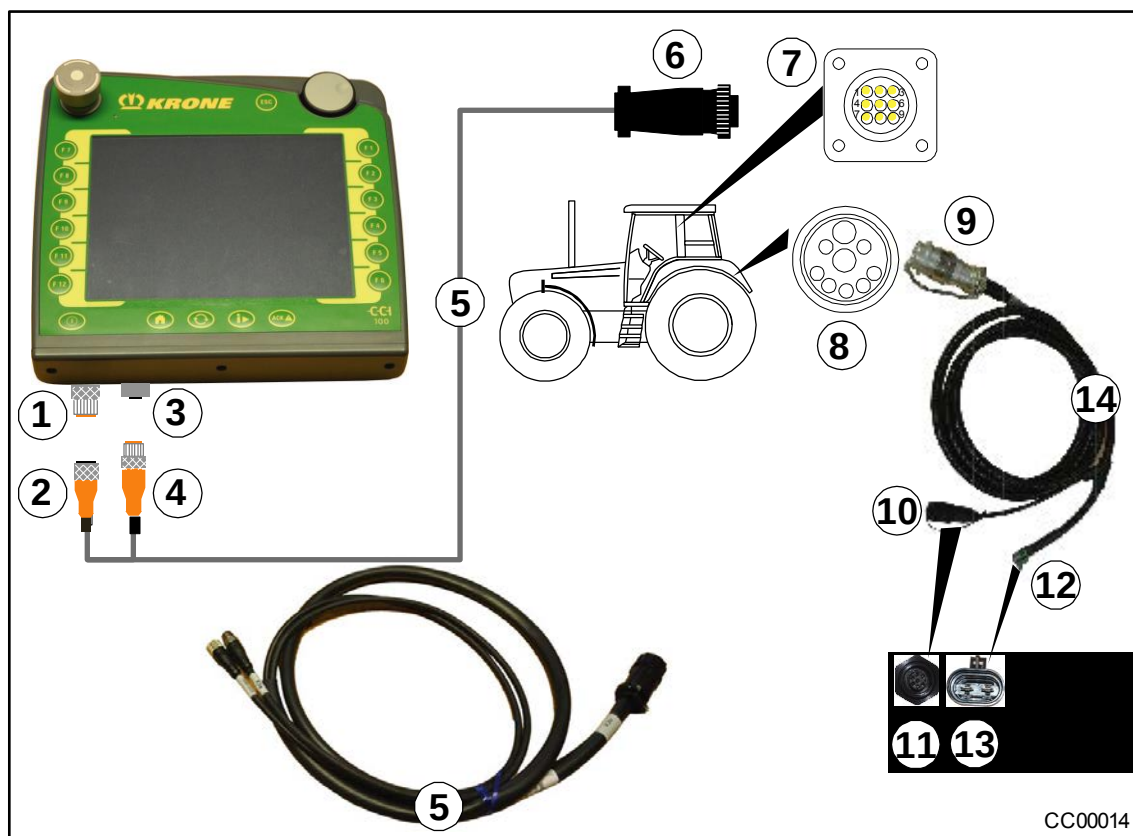
Pokud by se připojovací kabely terminálu napnuly nebo dostaly do kontaktu s koly traktoru, mohou se přetrhnout. Potom by terminál vypadl a nebylo by možné stroj bezpečně ovládat.

- Připojovací kabely vedte tak, aby se nenapínaly a nemohly dostat do kontaktu s koly traktoru.

Traktory s integrovaným systémem ISOBUS

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".



Obr. 69

Připojení terminálu k traktoru



Upozornění

Připojení terminálu k traktoru se provádí speciálním kabelovým svazkem (5), který lze objednat pod číslem artiklu KRONE 20 081 223 0.

- Připojte konektor (2) kabelového svazku (5) k zásuvce (1) (CAN1-IN) na terminálu.
- Konektor (4) kabelového svazku (5) připojte k zásuvce (3) (CAN1-OUT) terminálu.
- ISO konektor (6) (9pólový) kabelového svazku (5) připojte k ISO zásuvce (7) (9pólové), která se nachází v kabině traktoru.

Připojení traktoru ke stroji



Upozornění

Připojení traktoru ke stroji se provádí kabelovým svazkem (14), který lze objednat pod číslem artiklu KRONE 20 080 384 0.

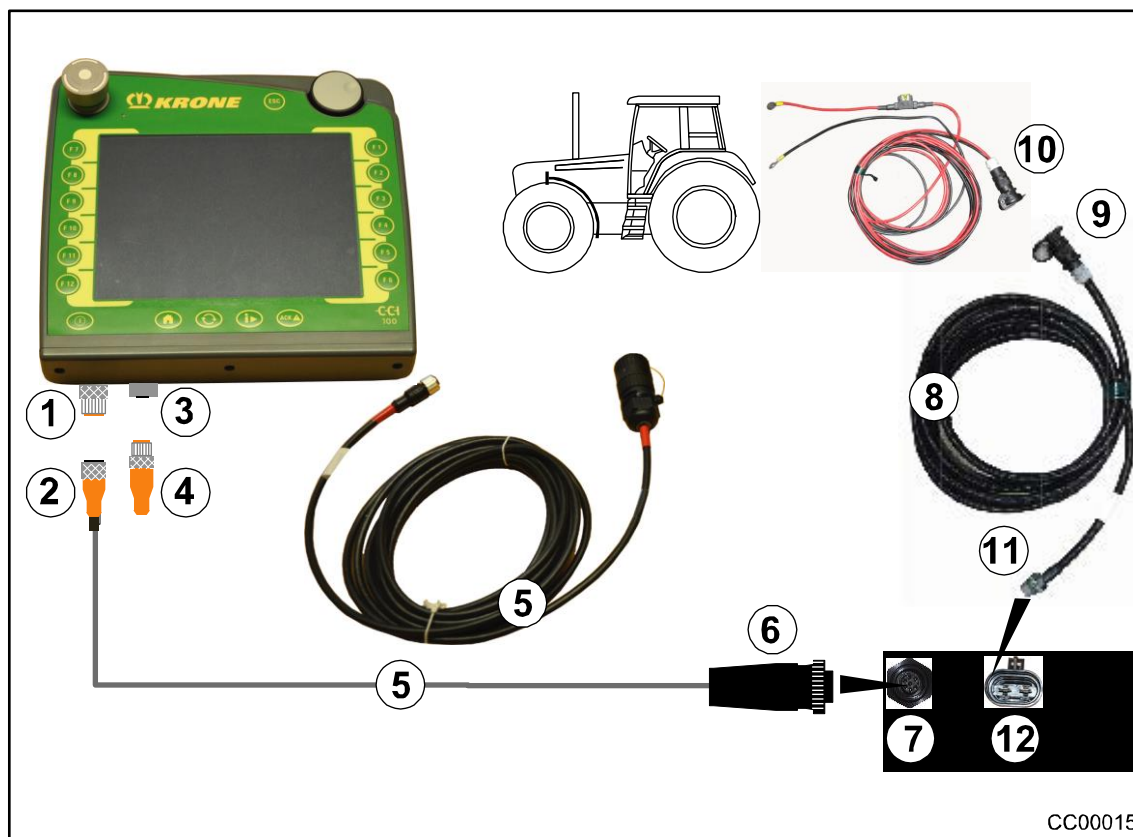
- ISO konektor (9) (9pólový) kabelového svazku (14) připojte k ISO zásuvce (8) (9pólové), která se nachází na venkovní straně traktoru.
- Konektor (10) (7pólový) kabelového svazku (14) připojte k zásuvce (11) (7pólové) stroje.
- Konektor (12) (2pólový) kabelového svazku (14) připojte k zásuvce (13) (2pólové) stroje.

Uvedení do provozu

Traktory bez systému ISOBUS

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".



Obr. 70

Připojení terminálu ke stroji

- Připojte konektor (2) kabelového svazku (5) k zásuvce (1) (CAN1-IN) na terminálu.
- Konektor (6) (7pólový) kabelového svazku (5) připojte k zásuvce (7) (7pólové) stroje.
- Koncový konektor (4) (obj. č. 00 302 300 0, předmětem dodávky) připojte k zásuvce (3) (CAN1-OUT) terminálu

Připojení traktoru ke stroji



Upozornění

Připojení traktoru ke stroji se provádí dodávaným elektrickým napájecím kabelem (8) (číslo artiklu 20 080 601 0).

- Konektor (9) elektrického napájecího kabelu (8) připojte ke stálé zásuvce (10) traktoru
- Konektor (11) (2pólový) elektrického napájecího kabelu (8) připojte k zásuvce (12) (2pólové) stroje

8.9 Připojení cizího terminálu ISOBUS



Pozor! - Připojka elektrického ovládání

Působení: Škody na ovládání

Při zastrčení zástrček dbejte na to, aby byly zástrčka a zásuvky čisté a suché. Nečistoty a vlhkost mohou vést ke zkratům!



Upozornění

Při montáži terminálu do kabiny se řiďte dodávaným provozním návodem k terminálu.

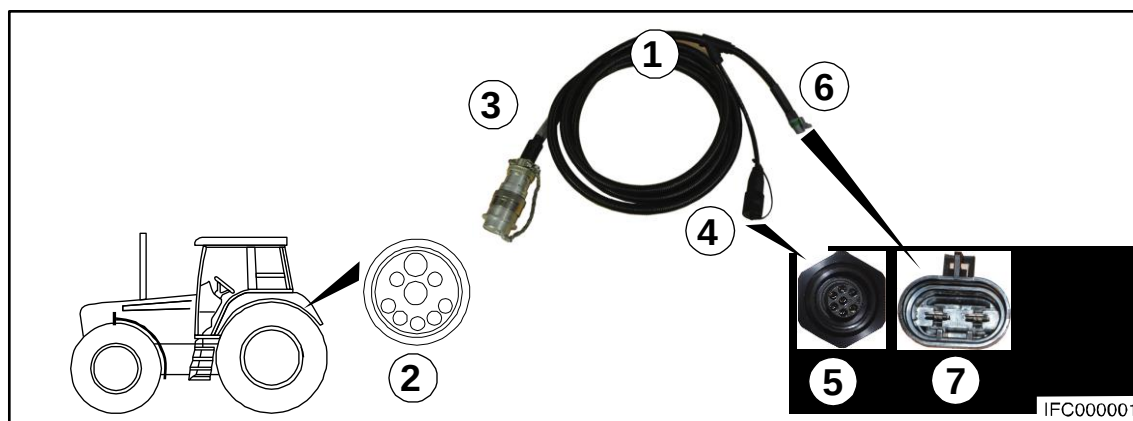
Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".

Připojení terminálu k traktoru

Připojení terminálu k traktoru je popsáno v dodávaném provozním návodu k terminálu.

Připojení traktoru ke stroji



Obr. 71

- ISO konektor (3) (9pólový) kabelového svazku (1) připojte k ISO zásuvce (2) (9pólové), která se nachází na venkovní straně traktoru
- Konektor (4) (7pólový) kabelového svazku (1) připojte k zásuvce (5) (7pólové) stroje
- Konektor (6) (2pólový) kabelového svazku (1) připojte k zásuvce (7) (2pólové) stroje

Uvedení do provozu

8.10 Připojení joysticku



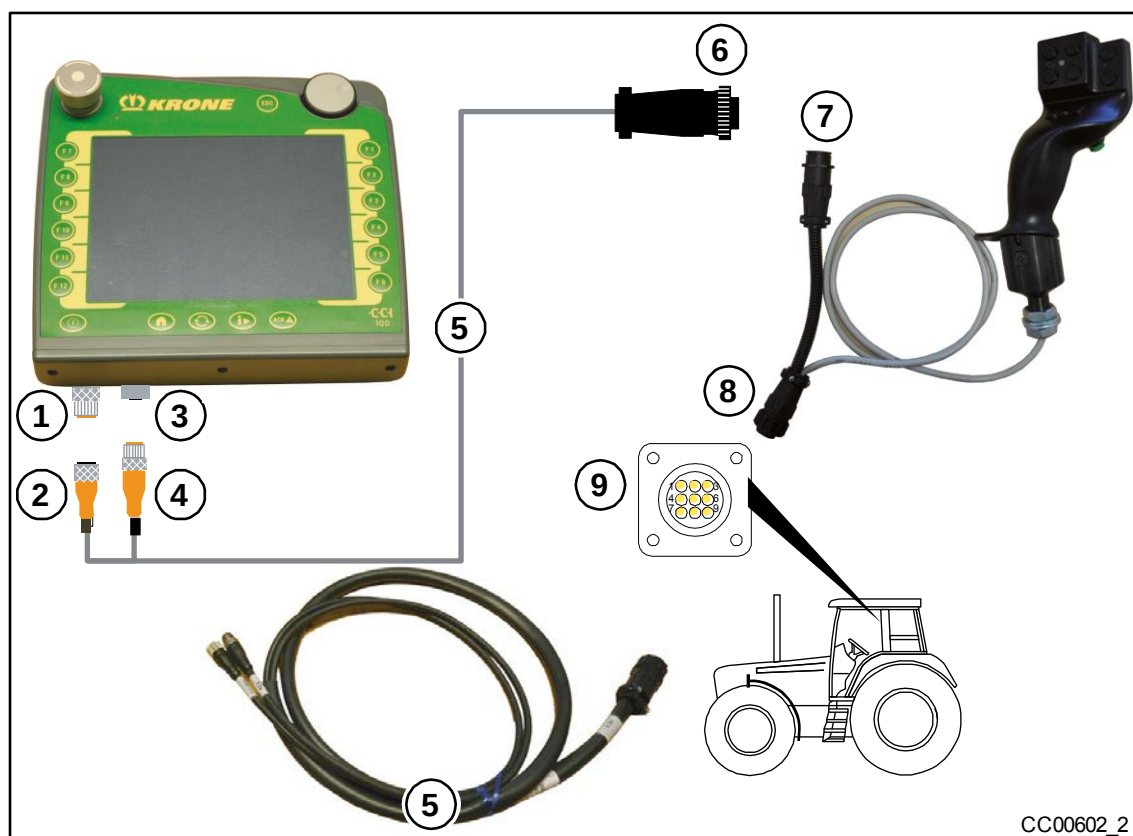
Upozornění

Při montáži joysticku do kabiny traktoru se řiďte dodávaným provozním návodem k joysticku.

Terminál KRONE ISOBUS u traktorů s integrovaným systémem ISOBUS

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".



Obr. 72

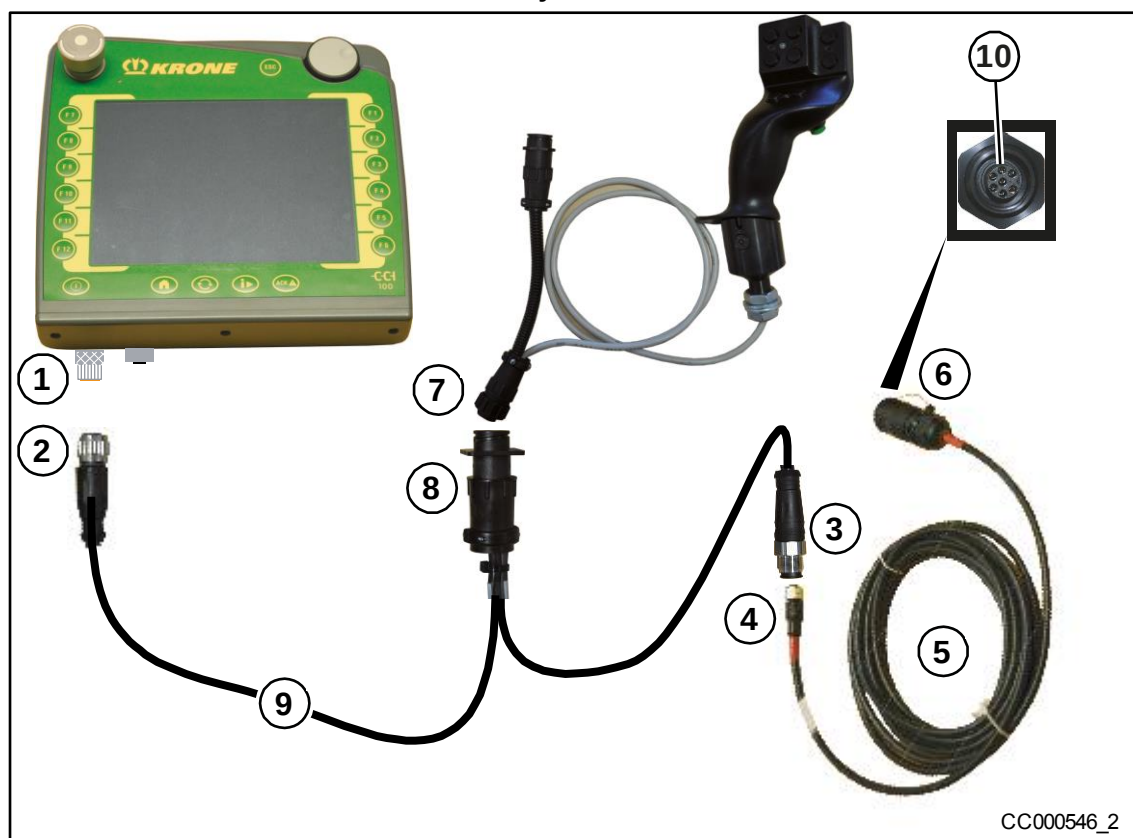


Oznámení

Připojení terminálu k traktoru se provádí speciálním kabelovým svazkem (5), který lze objednat pod číslem artiklu KRONE 20 081 223 0.

- Konektor (2) kabelového svazku (5) připojte k zásuvce (1) (CAN1-IN) terminálu.
- Konektor (4) kabelového svazku (5) připojte k zásuvce (3) (CAN1-out) terminálu.
- Konektor ISOBUS (6) (9pólový) kabelového svazku (5) připojte k zásuvce ISOBUS (7) (9pólové) jízdní páky.
- ISOBUS konektor (8) (9pólový) jízdní páky připojte k ISOBUS zásuvce (9) (9pólové), která se nachází v kabině.

Terminál KRONE ISOBUS u traktorů bez systému ISOBUS



Obr. 73

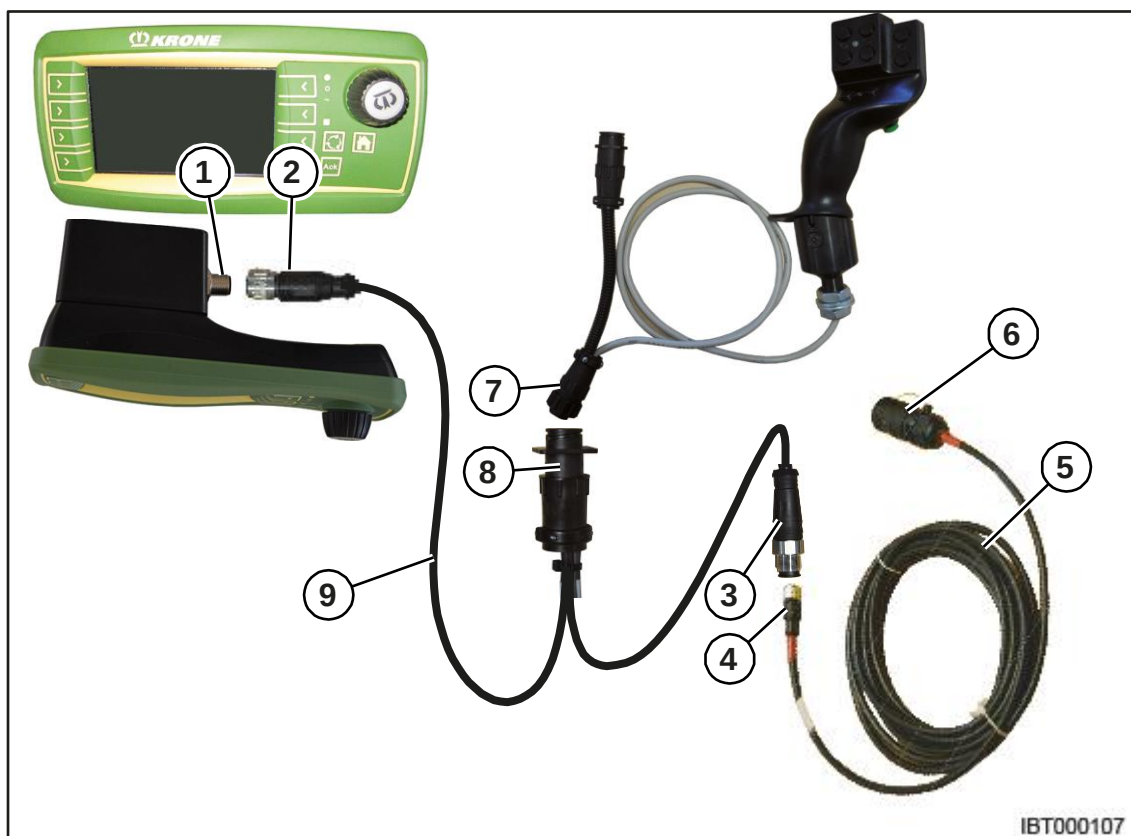


Upozornění

Připojení terminálu k joysticku AUX se provádí speciálním kabelovým svazkem (9), který lze objednat pod obj. č. KRONE 20 081 676 0.

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Konektor (2) kabelového svazku (9) připojte k zásuvce (1) (CAN1-IN) terminálu.
- Konektor (3) kabelového svazku (9) připojte ke konektoru (4) kabelového svazku (5).
- 9pólový konektor (8) kabelového svazku (9) připojte k 9pólové zásuvce (7) na joysticku.
- 7pólový konektor (6) kabelového svazku (5) připojte k 7pólové zásuvce (10) na stroji.



Obr. 74



Upozornění

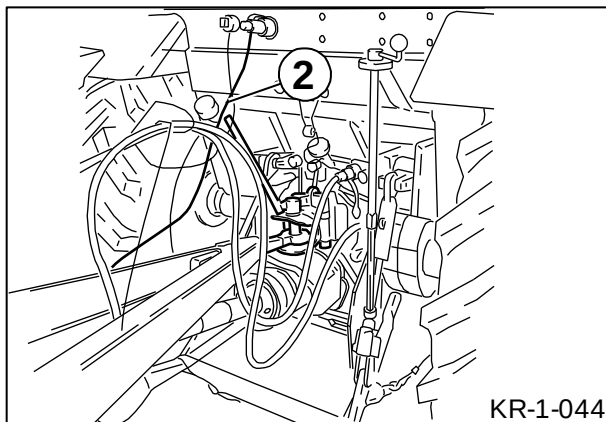
Připojení terminálu k joysticku AUX se provádí speciálním kabelovým svazkem (9), který lze objednat pod obj. č. KRONE 20 081 676 0.

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Konektor (2) kabelového svazku (9) připojte k zásuvce (1) (CAN1-IN) terminálu.
- Zásuvku (3) kabelového svazku (9) připojte ke konektoru (4) kabelového svazku (5).
- 9pólový konektor (8) kabelového svazku (9) připojte k 9pólové zásuvce (7) na joysticku.
- 7pólový konektor (6) kabelového svazku (5) připojte k 7pólové zásuvce (7) na stroji.

8.11 Elektrické připoje

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".



Obr. 75

- Připojovací kabel (2) osvětlení připojte k 7pólové zástrčné spojce elektrické instalace traktoru.
- Propojovací kabel (2) ved'te tak, aby se nedostal do kontaktu s koly.
- Obslužnou jednotku umístěte v zorném poli řidiče
- Elektrický napájecí kabel (podle DIN 9680) připojte k 3pólové zásuvce el. proudu.



Upozornění

Pokud na traktoru není přípojka, vyžádejte si 3pólovou zástrčku s připojovacím kabelem pomocí služby náhradních dílů (č. náhr. dílu 0303-914-0).



Upozornění

Prodlužovací kabel pro terminál lze objednat pod čísly náhradního dílu:

- 303 174 0 (délka 2500 mm)
- 302 959 0 (délka 5000 mm)

8.12 Použití pojistného řetězu



VÝSTRAHA!

Při použití nesprávně dimenzovaného bezpečnostního řetězu se při neúmyslném uvolnění stroje může řetěz přetrhnout. Může tak dojít k vážným úrazům.

- Vždy používejte bezpečnostní řetěz s minimální pevností v tahu, kterou má 89 kN (20.000 lbf).



VÝSTRAHA!

Příliš napnutý nebo příliš uvolněný pojistný řetěz může způsobit jeho prasknutí a následkem mohou být vážná poranění osob nebo poškození stroje a traktoru.

- Uložte pojistný řetěz tak, aby se při jízdách do zatáček nenapínal nebo nepřišel do styku s koly traktoru nebo s jinými částmi traktoru nebo stroje.

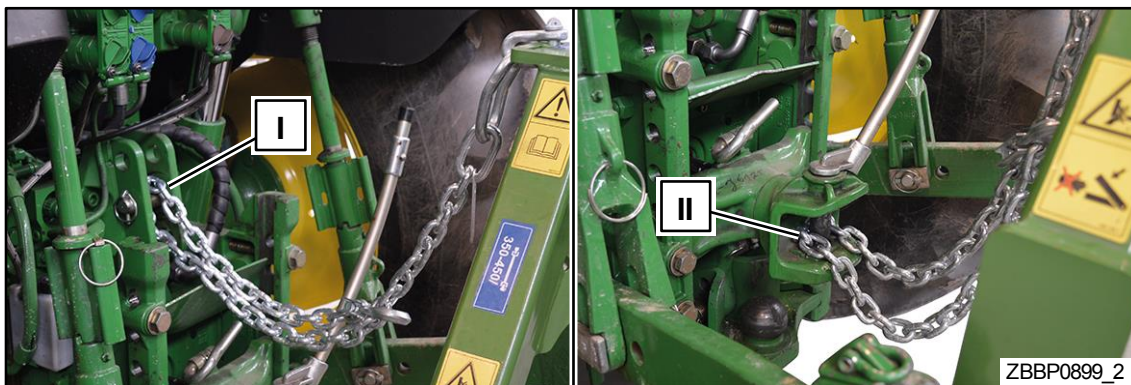


Pokyn

Použití pojistného řetězu

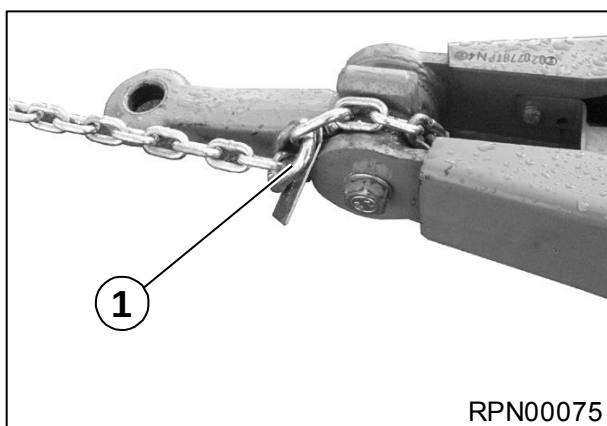
Montáž pojistného řetězu není ve všech zemích předepsána.

Pojistný řetěz slouží k přidavnému zajištění tažených strojů pro případ, kdyby se stroj při přepravě uvolnil ze závěsu. Upevněte pojistný řetěz pomocí vhodných přípevňovacích součástí k závěsnému zařízení traktoru nebo k jinému určenému připojovacímu bodu. Pojistný řetěz má mít takovou vůli, aby bylo možné projíždět zatáčkami.



Obr. 76

- Namontujte bezpečnostní řetěz ve vhodné poloze (například I nebo II) na traktor.



Obr. 77

- Přimontujte bezpečnostní řetěz (1) ke stroji.

9 Terminál KRONE BETA II

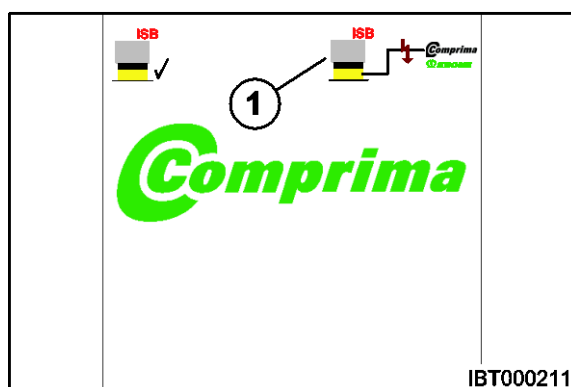


Pozor! - Ochrana obslužné jednotky

Působení: Škody na obslužné jednotce

- Obslužná jednotka se musí chránit před vodou.
- Není-li stroj delší dobu (jako například v zimě) používán, musí být obslužná jednotka uložena na suchém místě.
- Při montáži a opravách, zejména při svařování na stroji, přerušte přívod napětí k obslužné jednotce. Přepětí může poškodit elektroniku obslužné jednotky.

9.1 Chybí tlačítko rychlé volby ISOBUS



Obr. 78

Terminál KRONE BETA II nemá tlačítko rychlé volby ISOBUS. Na displeji se zobrazí symbol (1). Vypnutí funkcí stroje pomocí tlačítka rychlé volby ISOBUS není k dispozici.

9.2 Zapnutí nebo vypnutí terminálu



Obr. 79

Předpoklad

- Terminál BETA II je kompletně připojen.
- Stiskněte klopný spínač (1) pod terminálem.
Terminál BETA II se zapne resp. vypne.



Oznámení – Před prvním použitím s připojeným strojem

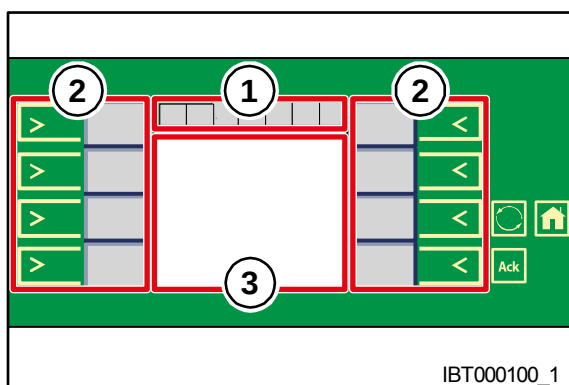
Při prvním zapnutí se do terminálu zavede konfigurace stroje a uloží se do paměti terminálu. Proces zavádění může trvat několik minut.



Upozornění

Další informace k ovládání terminálu naleznete v kapitole "Terminál – menu".

9.3 Rozvržení displeje



Obr. 80

Displej terminálu KRONE BETA II je rozdělen do následujících oblastí:

Stavový řádek (1):

Ve stavovém řádku jsou zobrazeny aktuální stavy stroje (podle vybavení).

Tlačítka (2):

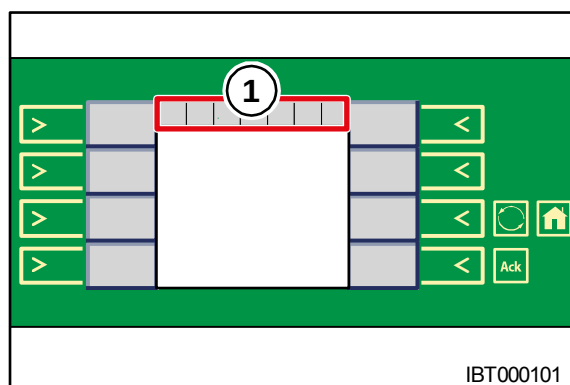
Stroj se ovládá stisknutím tlačítek vedle symbolů na šedých polích.

Hlavní okno (3)

Hlavní okno se zobrazuje v následujících náhledech:

- obrazovka jízdy na silnici
- pracovní obrazovka/obrazovky (viz kapitola "Terminál – Funkce stroje")
- navigační menu (viz kapitola "Terminál – Menu")

9.3.1 Stavový řádek

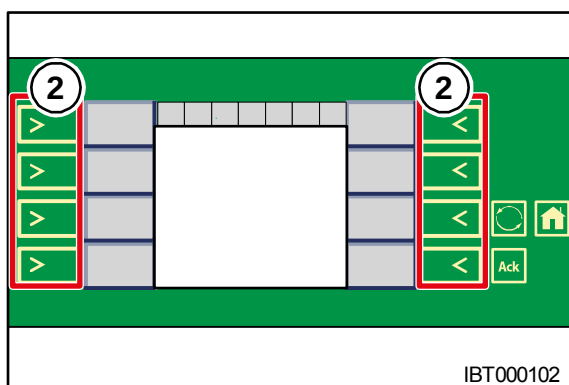


Obr. 81

Ve stavovém řádku (1) na displeji jsou zobrazeny aktuální stavy stroje (podle vybavení):

Symbol	Vysvětlení
	Přítomné výstražné hlášení.
	Nože v pracovní poloze.
	Nože nejsou v pracovní poloze.
	Předběžná signalizace nastavená.

9.3.2 Tlačítka

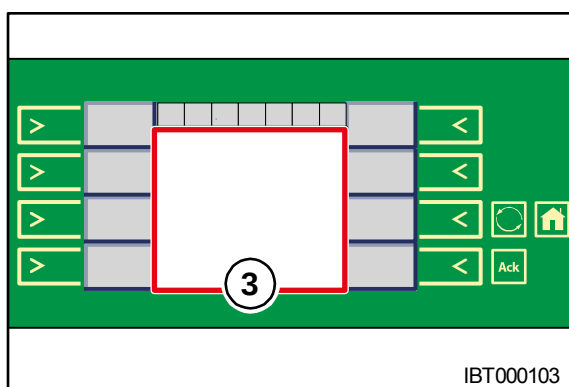


Obr. 82

Pomocí tlačítek (2) na terminálu lze ovládat stroj, provádět nastavení nebo navigovat v menu.

- Bližší informace k menu viz kapitola Terminál – menu.
- Bližší informace k funkcím symbolů na tlačítkách viz kapitola Terminál – funkce stroje.

9.3.3 Hlavní okno



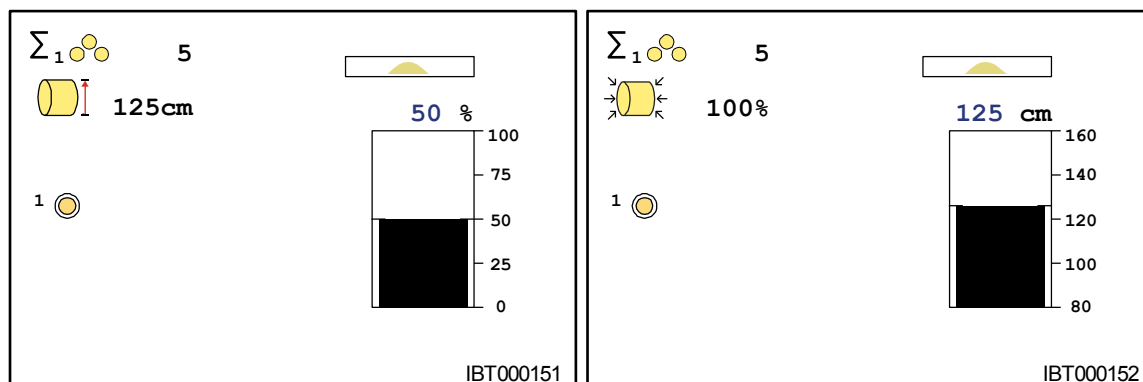
Obr. 83

V hlavním okně jsou uvedeny informace ke stroji, menu, parametry stroje a další hlavní ukazatele.

Dále jsou blíže vysvětleny možné náhledy hlavního okna "Pracovní obrazovka" a "Navigační menu".

Pracovní obrazovka

Když se terminál zapne, zobrazí se nejprve úvodní obrazovka, viz kapitola "Zapnutí a vypnutí terminálu". Potom se na displeji v hlavním okně zobrazí pracovní obrazovka:

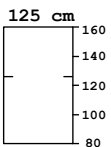


Comprima F

Comprima V

Obr. 84

Symbolsy zobrazené v pracovní obrazovce mají následující význam:

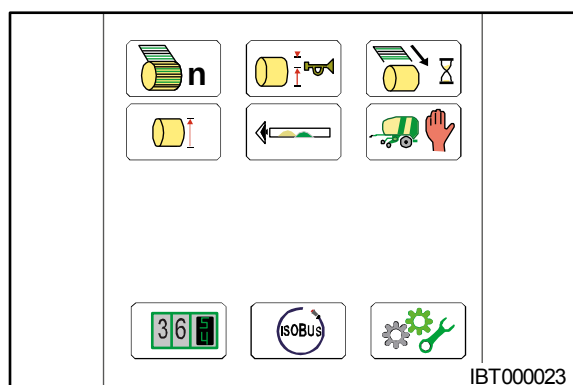
Symbol	Vysvětlení
	Čítač zákazníka 1 je aktivován.
	Nastavený průměr balíku (Comprima F).
	Nastavený lisovací tlak (Comprima V u varianty "Elektronické nastavení lisovacího tlaku").
	Ukazatel směru.
	Ukazatel směru, šipky: Šipky vlevo a vpravo od ukazatele směru. Šipky mají tři různé velikosti, číslované od 1 do 3. Šipky informují řidiče o tom, na kterou stranu a jak prudce musí opravit směr jízdy při přejíždění řádku, aby se komora na balíky naplňovala stejnoměrně. Pokud se neupraví směr jízdy, začne zobrazená šipka blikat a zazní akustický signál, viz též kapitola Chybová hlášení, "Akustická upozornění".
	Nastavení a zobrazení průměru balíku (Comprima V) (ukázkové znázornění). Nastavení a zobrazení lisovacího tlaku (Comprima F).

Lisovací tlak (Comprima F) nebo průměr balíku (Comprima V) lze nastavit přímo na pracovní obrazovce, viz kapitola Terminál – Funkce stroje, část "Ovládání funkcí stroje".

Symbody během vázání sítí nebo fólií (podle vybavení):

Symbol		Vysvětlení
1 		Hodnota průměru balíku/lisovací tlak je dosažen (bliká).
2N 	2F 	Sít/fólie se přivádí.
3N 	3F 	Sít/fólie se nevytahuje.
4N 	4F 	Vázání sítí/fólií probíhá.
5N 	5F 	Vázání sítí/fólií stojí.
6N 	6F 	Sít/fólie se odstřihuje.
7N 	7F 	Sít/fólie nebyla odstřižena.
8N 	8F 	Vázání sítí/fólií je hotové.

Navigační menu



Obr. 85

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

Navigační menu v hlavním okně zobrazuje všechna menu první úrovně, viz též kapitola Terminál – menu, "Struktura menu".

9.4 Přepínání mezi terminály

Další informace k přepínání mezi terminály viz kapitola Terminál – menu, "Menu 14-9 Přepínání mezi terminály".

10 KRONE terminál ISOBUS



Pozor! - Ochrana obslužné jednotky

Působení: Škody na obslužné jednotce

- Obslužná jednotka se musí chránit před vodou.
- Není-li stroj delší dobu (jako například v zimě) používán, musí být obslužná jednotka uložena na suchém místě.
- Při montáži a opravách, zejména při svařování na stroji, přerušte přívod napětí k obslužné jednotce. Přepětí může poškodit elektroniku obslužné jednotky.

10.1 Obecné informace k ISOBUS



Upozornění

Systémy KRONE - ISOBUS se pravidelně testují pomocí TESTU KOMPATIBILITY ISOBUS (AEF Conformance Test). Obsluha tohoto stroje vyžaduje minimální aplikační úroveň (Implementation Level) 3 systému ISOBUS.

Systém ISOBUS je mezinárodně normovaný komunikační systém pro zemědělské stroje a systémy Příslušná řada norem je označena: ISO 11783. Zemědělský systém ISOBUS umožňuje výměnu informací a dat mezi traktorem a přístrojem různých výrobců. K tomuto účelu jsou normované jak potřebné konektory, tak i signály, které jsou nutné pro komunikace a předávání příkazů. Systém také umožňuje obsluhu strojů pomocí obslužných jednotek (terminálů), které již jsou na traktoru resp. se např. namontovaly do kabiny traktoru. Příslušné údaje k těmto přístrojům naleznete v technické dokumentaci obsluhy resp. na samotných přístrojích.

Stroje KRONE, které mají vybavení ISOBUS jsou s tímto systémem sladěné.

10.2 Tlačítko rychlé volby ISOBUS



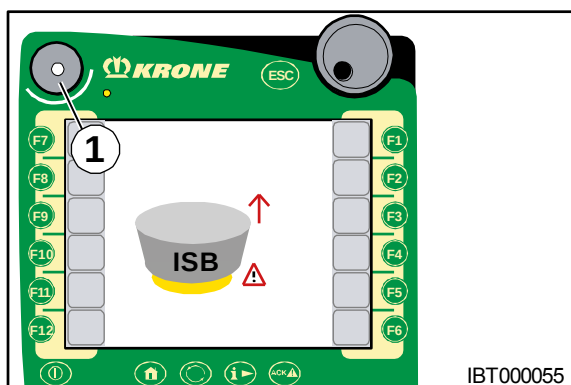
VAROVÁNÍ!

Tlačítko rychlé volby ISOBUS není NOUZOVÝM vypínačem. Pokud se tlačítko rychlé volby ISOBUS zamění s NOUZOVÝM vypínačem, dojde k ohrožení života.

Při stisknutí tlačítka rychlé volby ISOBUS se deaktivují aktivované funkce stroje. Procesně orientované postupy doběhnou do konce. Proto mohou části stroje po stisknutí tlačítka rychlé volby ISOBUS ještě dobíhat. To může způsobit zranění.

Tlačítko rychlé volby ISOBUS v žádném případě nezasahuje do funkcí traktoru, to znamená neovlivňuje ani funkci kloubového hřídele, ani hydraulickou funkci. Proto může stroj po stisknutí tlačítka rychlé volby ISOBUS zůstat dále v chodu. To může způsobit zranění.

- Tlačítko rychlé volby ISOBUS nikdy nepoužívejte jako NOUZOVÝ vypínač.



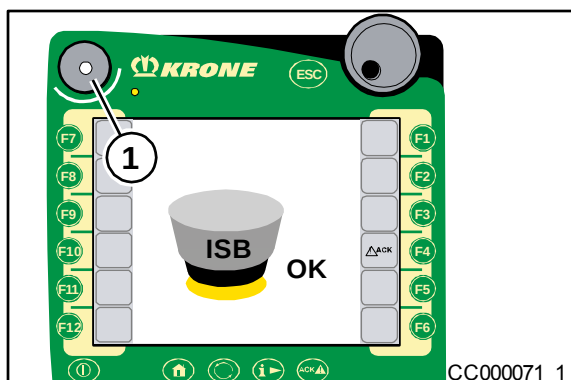
Obr. 86

Při stisknutí tlačítka rychlé volby ISOBUS (1) terminálu se na sběrnici ISOBUS vyšle příkaz k zastavení. Stroj připojený na ISOBUS tento příkaz vyhodnotí, aby deaktivoval aktivované funkce stroje. Procesně orientované postupy doběhnou do konce.

Aktivace tlačítka rychlé volby ISOBUS

- Stiskněte tlačítko rychlé volby ISOBUS (1).

Na displeji se zobrazí výše uvedené hlášení. Řídicí počítač blokuje všechny hydraulické funkce stroje a elektronické vázací zařízení.

Uvolnění tlačítka rychlé volby ISOBUS


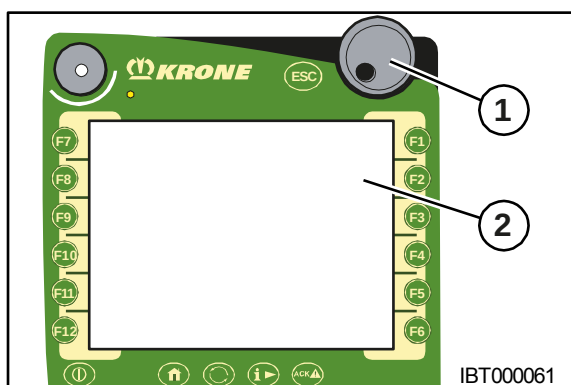
Obr. 87

- Otočte tlačítko rychlé volby ISOBUS (1) ve směru hodinových ručiček. Na displeji se zobrazí výše uvedené hlášení.

- Stiskněte tlačítko .

(Alternativně lze stisknout  nebo tlačítko umístěné vedle.)

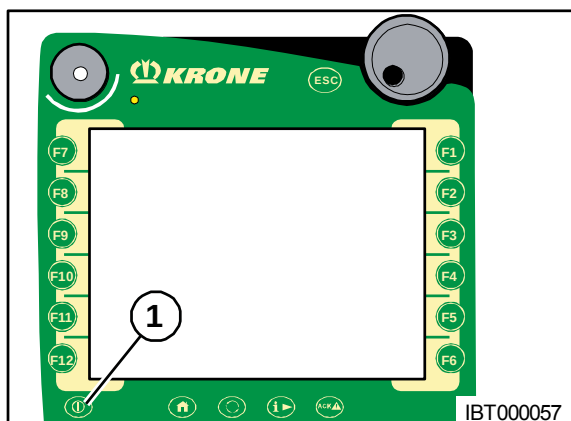
Všechny funkce stroje jsou opět k dispozici.

10.3
Dotykový displej


Obr. 88

Pro navigaci v nabídkách a zadávání hodnot/údajů je terminál vybaven dotykovou obrazovkou (2). Dotykem na displej lze přímo vyvolávat funkce a měnit hodnoty zobrazené modrým písmem.

10.4 Zapnutí nebo vypnutí terminálu



Obr. 89

Zapnutí

- Stiskněte a přidržte .

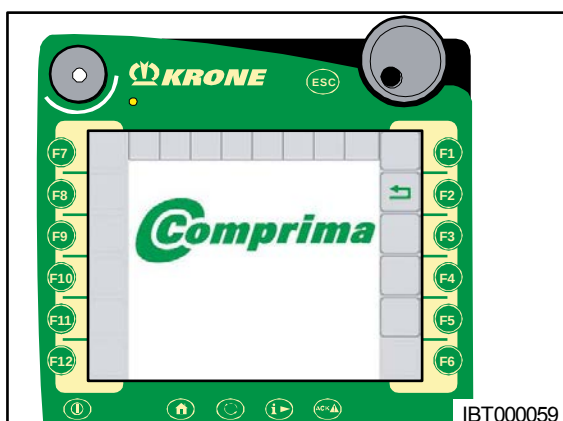
Při nepřipojeném stroji se na displeji po zapnutí zobrazí hlavní menu.

Při připojeném stroji se na displeji po zapnutí zobrazí obrazovka jízdy po silnici.

Terminál je připravený k provozu.



Při nepřipojeném stroji



Při připojeném stroji (jízda po silnici)

Obr. 90

Vypnutí

- Stiskněte a přidržte .



Upozornění

Řiďte se prosím dalšími údaji ke způsobu funkce terminálu, které jsou uvedeny v dodaném provozním návodu k terminálu.



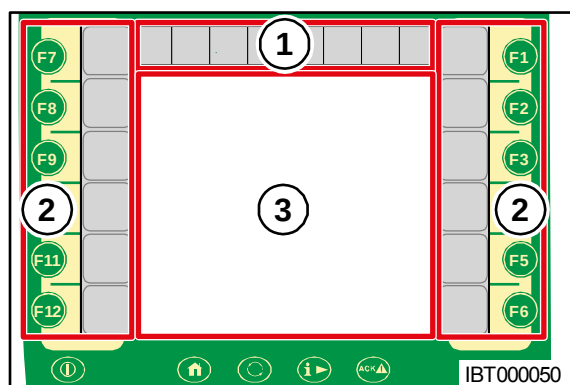
Oznámení – Před prvním použitím s připojeným strojem

Při prvním zapnutí se do terminálu zavede konfigurace stroje a uloží se do paměti terminálu. Proces zavádění může trvat několik minut.

**Upozornění**

Další informace k ovládání terminálu naleznete v kapitole "Terminál – menu".

10.5 Rozvržení displeje



Obr. 91

Displej terminálu KRONE ISOBUS je rozdělen do následujících oblastí:

Stavový řádek (1):

Ve stavovém řádku jsou zobrazeny aktuální stavy stroje (podle vybavení).

Tlačítka (2):

Terminál a stroj se ovládají stisknutím tlačítek (F1 až F12) nebo poklepáním na vedle zobrazený symbol na dotykovém displeji.

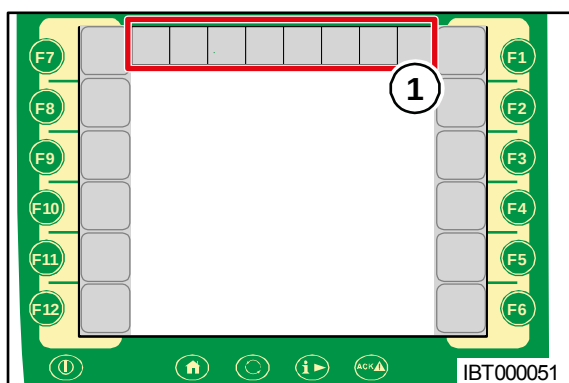
Hlavní okno (3)

V hlavním okně lze dotykovou funkcí volit modře zobrazené hodnoty (čísla).

Hlavní okno se zobrazuje v následujících náhledech:

- obrazovka jízdy na silnici
- pracovní obrazovka/obrazovky (viz kapitola "Terminál – Funkce stroje")
- navigační menu (viz kapitola "Terminál – Menu")

10.5.1 Stavový řádek

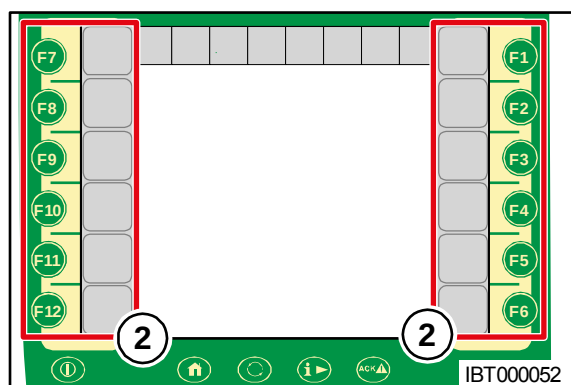


Obr. 92

Ve stavovém řádku (1) na displeji jsou zobrazeny aktuální stavy stroje (podle vybavení):

Symbol	Vysvětlení
	Přítomno jedno nebo několik výstražných hlášení.
	Nože v pracovní poloze.
	Nože nejsou v pracovní poloze.
	Předběžná signalizace nastavená.

10.5.2 Tlačítka

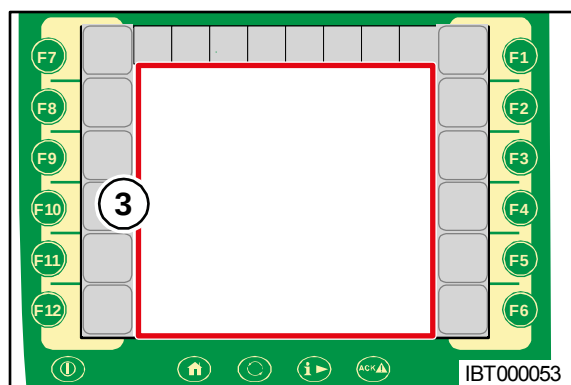


Obr. 93

Pomocí tlačítek (2) na terminálu lze ovládat stroj, provádět nastavení nebo navigovat v menu.

- Bližší informace k menu viz kapitola Terminál – menu.
- Bližší informace k funkcím symbolů na tlačítkách viz kapitola Terminál – funkce stroje.

10.5.3 Hlavní okno



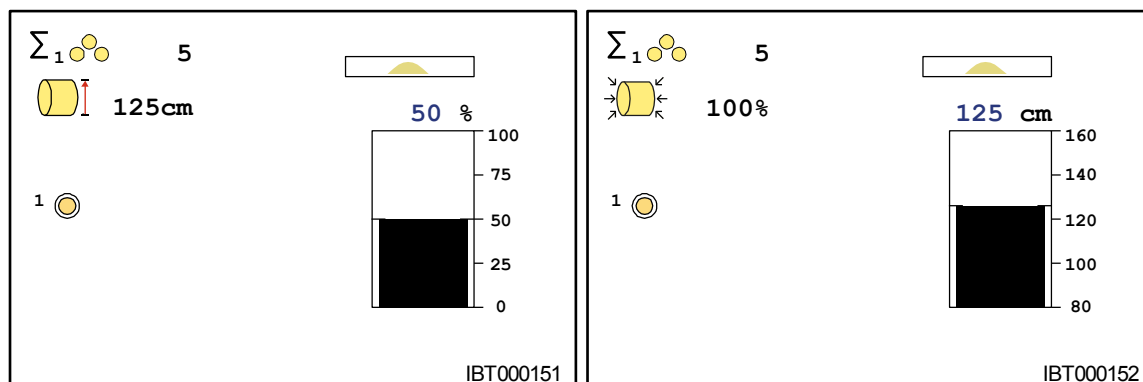
Obr. 94

V hlavním okně jsou uvedeny informace ke stroji, menu, parametry stroje a další hlavní ukazatele.

Dále jsou blíže vysvětleny možné náhledy hlavního okna "Pracovní obrazovka" a "Navigační menu".

Pracovní obrazovka

Když se terminál zapne, zobrazí se nejprve úvodní obrazovka, viz kapitola "Zapnutí a vypnutí terminálu". Potom se na displeji v hlavním okně zobrazí pracovní obrazovka:

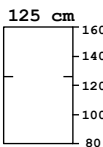


Comprima F

Comprima V

Obr. 95

Symbolsy zobrazené v pracovní obrazovce mají následující význam:

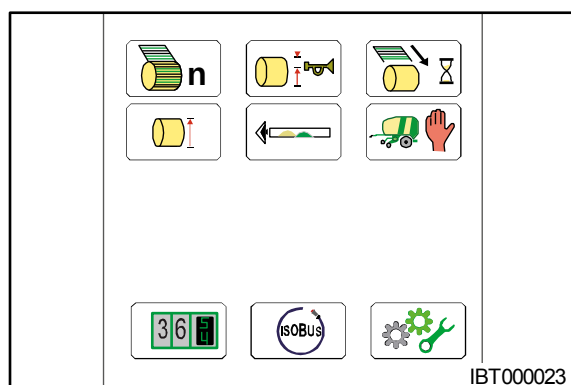
Symbol	Vysvětlení
	Čítač zákazníka 1 je aktivován.
	Nastavený průměr balíku (Comprima F).
	Nastavený lisovací tlak (Comprima V u varianty "Elektronické nastavení lisovacího tlaku").
	Ukazatel směru.
	Ukazatel směru, šipky: Šipky vlevo a vpravo od ukazatele směru. Šipky mají tři různé velikosti, číslované od 1 do 3. Šipky informují řidiče o tom, na kterou stranu a jak prudce musí opravit směr jízdy při přejíždění řádku, aby se komora na balíky naplňovala stejnoměrně. Pokud se neupraví směr jízdy, začne zobrazená šipka blikat a zazní akustický signál, viz též kapitola Chybová hlášení, "Akustická upozornění".
	Nastavení a zobrazení průměru balíku (Comprima V) (ukázkové znázornění). Nastavení a zobrazení lisovacího tlaku (Comprima F).

Lisovací tlak (Comprima F) nebo průměr balíku (Comprima V) lze nastavit přímo na pracovní obrazovce, viz kapitola Terminál – Funkce stroje, část "Ovládání funkcí stroje".

Symbody během vázání sítí nebo fólií (podle vybavení):

Symbol		Vysvětlení
1 		Hodnota průměru balíku/lisovací tlak je dosažen (bliká).
2N 	2F 	Sít'/fólie se přivádí.
3N 	3F 	Sít'/fólie se nevytahuje.
4N 	4F 	Vázání sítí/fólií probíhá.
5N 	5F 	Vázání sítí/fólií stojí.
6N 	6F 	Sít'/fólie se odstřihuje.
7N 	7F 	Sít'/fólie nebyla odstřižena.
8N 	8F 	Vázání sítí/fólií je hotové.

Navigační menu



Obr. 96

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

Navigační menu v hlavním okně zobrazuje všechna menu první úrovně, viz též kapitola Terminál – menu, "Struktura menu".

10.6 Přepínání mezi terminály

Další informace k přepínání mezi terminály viz kapitola Terminál – menu, "Menu 14-9 Přepínání mezi terminály".

11 Cizí terminál ISOBUS

11.1 Obecné informace k ISOBUS



NEBEZPEČÍ!

Při použití terminálů a jiných obslužných jednotek, které nebyly dodány firmou KRONE je nutno respektovat, že uživatel:

- při použití obslužných jednotek (terminálů/jiných obslužných prvků) nedodaných firmou KRONE musí převzít odpovědnost za užívání strojů KRONE.
- před použitím stroje musí zkontrolovat, že všechny funkce stroje jsou provedené tak, jak jsou popsány v příloženém provozním návodu.
- by měl spolu spojovat jen takové systémy, které byly předtím otestovány pomocí testu AEF Conformance (tzv. TEST KOMPATIBILITY ISOBUS).
- musí dodržovat pokyny k obsluze a bezpečnostní pokyny dodavatele obslužné jednotky ISOBUS (např. terminálu).
- musí zajistit, aby použité obslužné prvky a řízení stroje měly odpovídající implementační úroveň - IL (IL = Implementation Level; popisuje úroveň kompatibility různých verzí softwaru) (podmínka: IL stejná nebo vyšší).



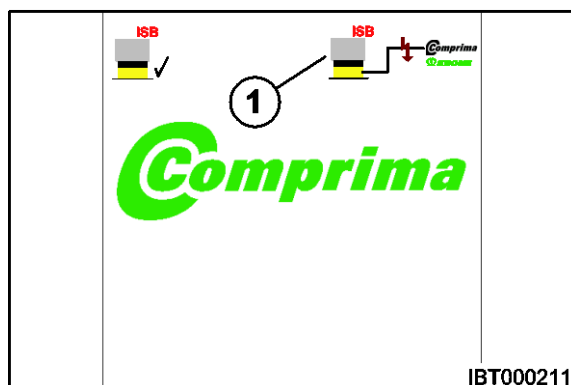
Upozornění

Systémy KRONE - ISOBUS se pravidelně testují pomocí TESTU KOMPATIBILITY ISOBUS (AEF Conformance Test). Obsluha tohoto stroje vyžaduje minimální aplikační úroveň (Implementation Level) 3 systému ISOBUS.

Systém ISOBUS je mezinárodně normovaný komunikační systém pro zemědělské stroje a systémy Příslušná řada norem je označena: ISO 11783. Zemědělský systém ISOBUS umožňuje výměnu informací a dat mezi traktorem a přístrojem různých výrobců. K tomuto účelu jsou normované jak potřebné konektory, tak i signály, které jsou nutné pro komunikaci a předávání příkazů. Systém také umožňuje obsluhu strojů pomocí obslužných jednotek (terminálů), které již jsou na traktoru resp. se např. namontovaly do kabiny traktoru. Příslušné údaje k těmto přístrojům naleznete v technické dokumentaci obsluhy resp. na samotných přístrojích.

Stroje KRONE, které mají vybavení ISOBUS jsou s tímto systémem sladěné.

11.2 Chybí tlačítko rychlé volby ISOBUS



Obr. 97

Pokud na terminálu ISOBUS jiných výrobců není tlačítko rychlé volby ISOBUS, zobrazí se na displeji symbol (1). Vypnutí funkcí stroje pomocí tlačítka rychlé volby ISOBUS není k dispozici.

11.3 Odlišné funkce od terminálu KRONE ISOBUS

Prostřednictvím řídicího počítače jsou informace a řídicí funkce poskytovány na displeji cizího terminálu ISOBUS. Obsluha s cizím terminálem ISOBUS je analogická s obsluhou terminálu KRONE ISOBUS. Před uvedením do provozu je nutno si způsob funkce terminálu KRONE ISOBUS přečíst v návodu k obsluze.

Podstatným rozdílem mezi cizím terminálem ISOBUS a terminálem KRONE ISOBUS je uspořádání a počet tlačítek s funkcemi, které jsou určeny zvoleným cizím terminálem ISOBUS. Dále jsou popsány jen funkce, které se liší od terminálu KRONE ISOBUS.

Hodnoty průměru balíku (Comprima V) a lisovacího tlaku (Comprima F) se na externím terminálu ISOBUS nastavují pomocí dotykové funkce, viz dodávaný návod k obsluze terminálu.



Upozornění

Akustické signály se musí případně uvolnit na terminálu (viz návod k obsluze od výrobce terminálu ISOBUS).

12 Terminál – funkce stroje



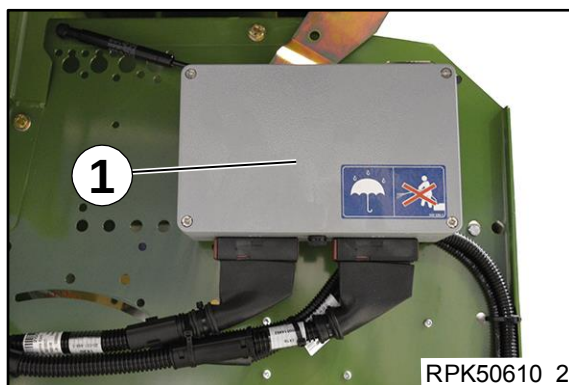
VAROVÁNÍ!

Při nerespektování chybových hlášení může dojít ke zranění osob nebo k poškození stroje!

Při nerespektování chybových hlášení a neodstranění poruchy může dojít ke zranění osob nebo k vážnému poškození stroje.

- Při zobrazení chybového hlášení odstraňte poruchu.
 - Možné příčiny a jejich odstranění viz kapitola "Chybová hlášení".
 - Pokud poruchu nelze odstranit, kontaktujte zákaznický servis KRONE.

12.1 Všeobecné informace k fungování stroje a terminálu



Obr. 98

Elektronické vybavení stroje se v podstatě skládá z řídicího počítače (1), terminálu a řídicích a funkčních prvků.

Řídicí počítač (1) se nachází vpředu na stroji, vpravo pod bočním krytem.

Jeho funkce jsou:

- Řízení aktorů zabudovaných ve stroji
- Diagnostika senzorů/aktorů
- Čítač balíků
- Přenos chybových hlášení

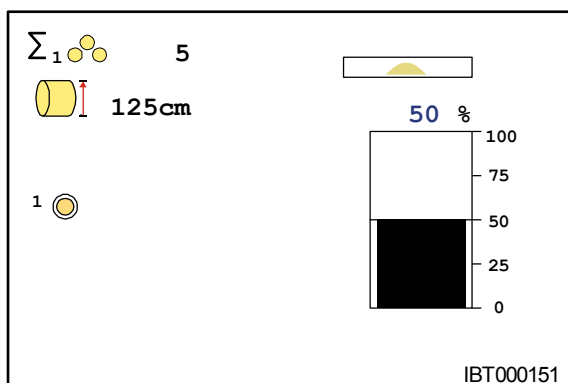
Prostřednictvím terminálu se řidiči sdělí informace a provedou se nastavení pro provoz stroje, která řídicí počítač přijme a dále zpracuje.

Terminál – funkce stroje

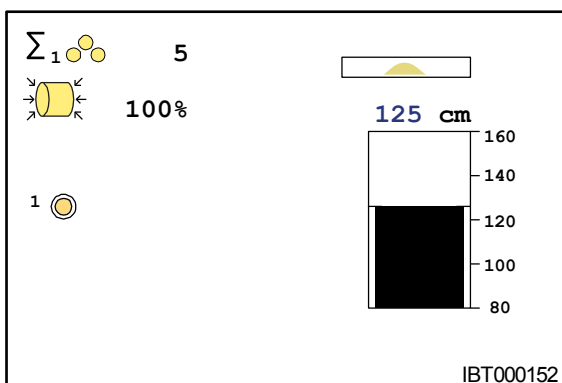
12.2 Vyvolání pracovní obrazovky

Z každé obrazovky se můžete snadno vrátit na pracovní obrazovku terminálu.

- Pro vyvolání pracovní obrazovky stiskněte **ESC** tolikrát, dokud se na terminálu nezobrazí pracovní obrazovka.

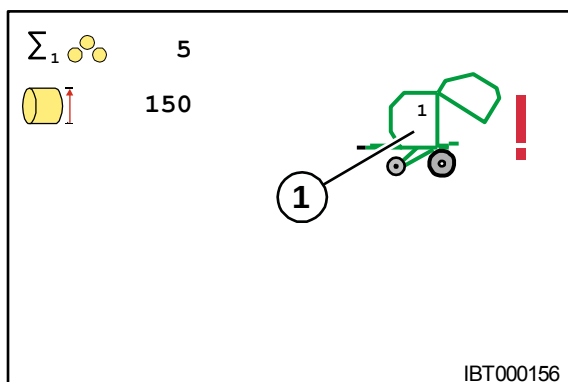


Comprima F
Obr. 99



Comprima V

12.3 Pracovní obrazovka "Stav komory na balíky"



Obr. 100

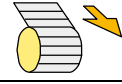
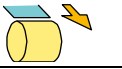
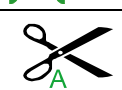
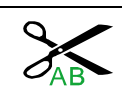
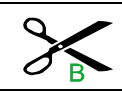
V pracovní obrazovce se zobrazí symbol (1), když byla komora na balíky otevřena manuálně pomocí řídicí jednotky.

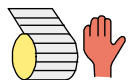
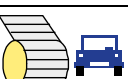
- Pomocí řídicí jednotky traktoru zavřete komoru na balíky. Symbol (1) se skryje.

12.4 Ovládání funkcí stroje

Funkce stroje lze spouštět tlačítky na terminálu. Symboly vedle tlačítek ukazují volitelné funkce stroje.

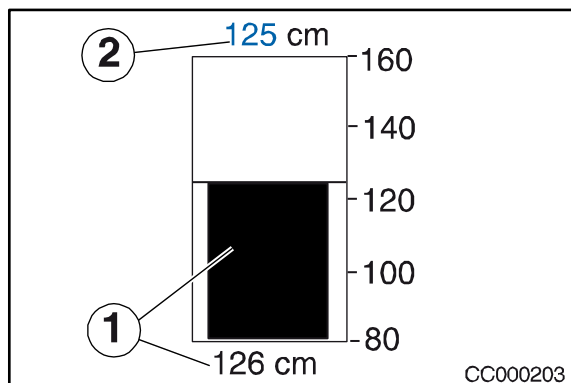
Zobrazené symboly mají následující význam (podle vybavení stroje):

Symbol	Název	Vysvětlení
	Přívod sítě/fólie v ručním provozu.	Po stisknutí tlačítka se síť/fólie přivede ke kulatému balíku (podle vybavení).
		
	Předvolba sběrače.	Zobrazí se již zvolené nastavení, sběrač nebo nastavení nožové kazety. Stisknutím tlačítka se změní nastavení.
	Předvolba nastavení nožové kazety.	
	Různá nastavení u varianty "Hydraulické zapojení skupin nožů".	Viz kapitola "Ovládání hydraulického zapojení skupin nožů".
		
		
		
		
	Navigační menu na terminálu.	Na terminálu se otevře navigační menu.

Symbol	Název	Vysvětlení
	Ruční provoz vázání sítí/fólií (podle vybavení).	Zobrazí se již zvolený způsob obsluhy (ruční provoz nebo automatický provoz) nastaveného způsob vázání. Stisknutím tlačítka se změní způsob obsluhy.
		
	Automatický provoz vázání sítí/fólií (podle vybavení).	
		
	Čítače	Otevře se menu 13 "Čítače".
	Funkce TIM neaktivována.	Toto tlačítko stiskněte pro aktivování funkce TIM ze stroje (u provedení s "TIM").
	Čekání na uvolnění z traktoru.	Pro aktivování funkce TIM z traktoru stiskněte uvolňovací spínač na traktoru (u provedení s "TIM").
	Funkce TIM aktivována.	Toto tlačítko stiskněte pro deaktivování funkce TIM (u provedení s "TIM").

12.4.1 Nastavení průměru balíku

Comprima V



Obr. 101

Hodnota (1) pod sloupcovým diagramem a výše sloupce (1) udávají aktuální skutečný průměr balíku v cm.

Hodnota (2) nad sloupcovým zobrazením (2) udává nastavený požadovaný průměr balíku v cm.

Nastavení průměru balíku rolovacím kolečkem

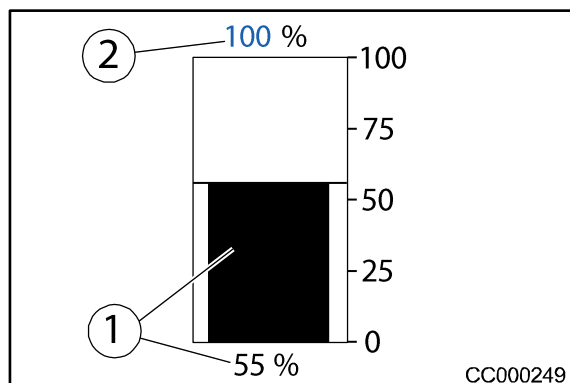
- Rolovacím kolečkem zvolte modrou hodnotu, která se má změnit.
Výběrové pole se zobrazí inverzně.
- Stiskněte rolovací kolečko.
Otevře se vstupní pole.
- Otáčením rolovacího kolečka zvýšíte resp. snížíte hodnotu.
- Pro uložení hodnoty do paměti stiskněte rolovací kolečko.
Nastavení se převezme, vstupní pole se zavře.

Nastavení průměru balíku pomocí dotykového displeje (terminál KRONE ISOBUS nebo cizí terminál ISOBUS)

- Poklepejte na hodnotu, která se má změnit.
Otevře se vstupní pole.
- Zadejte požadovanou hodnotu a potvrďte.
Hodnota se uloží do paměti a opustíte vstupní pole.

12.4.2 Nastavení lisovacího tlaku

Comprima F



Obr. 102

Hodnota (1) pod sloupcovým zobrazením a výška sloupce (1) udávají aktuální lisovací tlak v %. Hodnota (2) nad sloupcovým zobrazením udává nastavený požadovaný lisovací tlak v %.

Nastavení lisovacího tlaku rolovacím kolečkem

- Rolovacím kolečkem zvolte modrou hodnotu, která se má změnit.
Výběrové pole se zobrazí inverzně.
- Stiskněte rolovací kolečko.
Otevře se vstupní pole.
- Otáčením rolovacího kolečka zvýšíte resp. snížíte hodnotu.
- Pro uložení hodnoty do paměti stiskněte rolovací kolečko.
Nastavení se převezme, vstupní pole se zavře.

Nastavení lisovacího tlaku pomocí dotykového displeje (terminál KRONE ISOBUS nebo cizí terminál ISOBUS)

- Poklepejte na hodnotu, která se má změnit.
Otevře se vstupní pole.
- Zadejte požadovanou hodnotu a potvrďte.
Hodnota se uloží do paměti a opustíte vstupní pole.

12.4.3 Ovládání hydraulického zapojení skupin nožů

Pomocí hydraulického zapojení skupin nožů lze nože centrálně přepínat ve dvou skupinách A a B, aniž by se musely montovat a demontovat. Ze sedadla traktoru lze vysunout a zasunout

poloviční sadu nožů (skupinu nožů A  nebo B ) nebo úplnou sadu nožů (skupiny nožů A i B ).

Volit lze následující funkce zapojení skupin nožů. Nastavená funkce se zobrazí ve stavovém řádku na displeji. Na tlačítku resp. šedé ploše u tlačítka jsou po každém stisknutí tlačítka zobrazeny symboly v tomto pořadí.

Symbol	Vysvětlení
	natočit skupinu nožů A do prac. polohy (aktivovat)
	natočit skupinu nožů A i B do prac. polohy (aktivovat)
	natočit skupinu nožů B do prac. polohy (aktivovat)
	vychýlit skupinu nožů A i B z prac. polohy (deaktivovat)
	skupina nožů A i B natočena z prac. polohy a nožová kazeta je dole pro vyjímání nožů (deaktivované)

Terminál – funkce stroje

Natočení skupiny nožů do pracovní polohy/z pracovní polohy

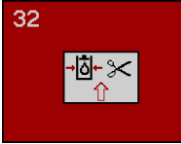
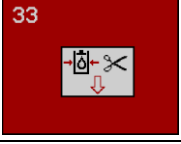
- Předvolbu různých funkcí zapojení skupin nožů provedte pomocí symbolů, , , , , na  straně displeje.

Symbol se změní. Aktuální stav zapojení skupin nožů se zobrazí v pracovní obrazovce.

Po volbě požadované funkce zapojení skupin nožů se zhruba po 2 sekundách zobrazí výzva na natočení nožů do pracovní polohy resp. z pracovní polohy pomocí hydrauliky na traktoru.

- Potvrďte výzvu na displeji.
- Pomocí hydrauliky traktoru natočte nože do pracovní polohy resp. z pracovní polohy.

Zobrazit se mohou následující výzvy:

Symbol	Vysvětlení
	Natočit nože do pracovní polohy (aktivovat)
	Vychýlit nože z pracovní polohy (deaktivovat)



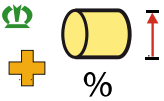
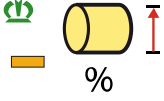
Upozornění

Aby se mohlo co nejrychleji působit proti nahromadění sklizňového produktu v oblasti nožů, tak se při natáčení nožů z pracovní polohy spustí dolů vždy obě skupiny nožů i nožová kazeta. Sklizňový produkt se tak může bez odporu dopravovat do komory na balíky.

12.5 Ovládání stroje joystickem
12.5.1 Pomocné funkce ("Auxiliary" - AUX)

Existují terminály, které podporují pomocnou funkci "Auxiliary" (AUX). Díky této funkci lze programovatelná tlačítka periferních zařízení (např. joysticku) obsadit funkcemi připojených řídicích počítačů. Jedno programovatelné tlačítko může být obsazeno i několika různými funkcemi. Pokud je obsazení tlačítek uloženo v paměti, při zapnutí terminálu se na displeji zobrazí příslušná menu.

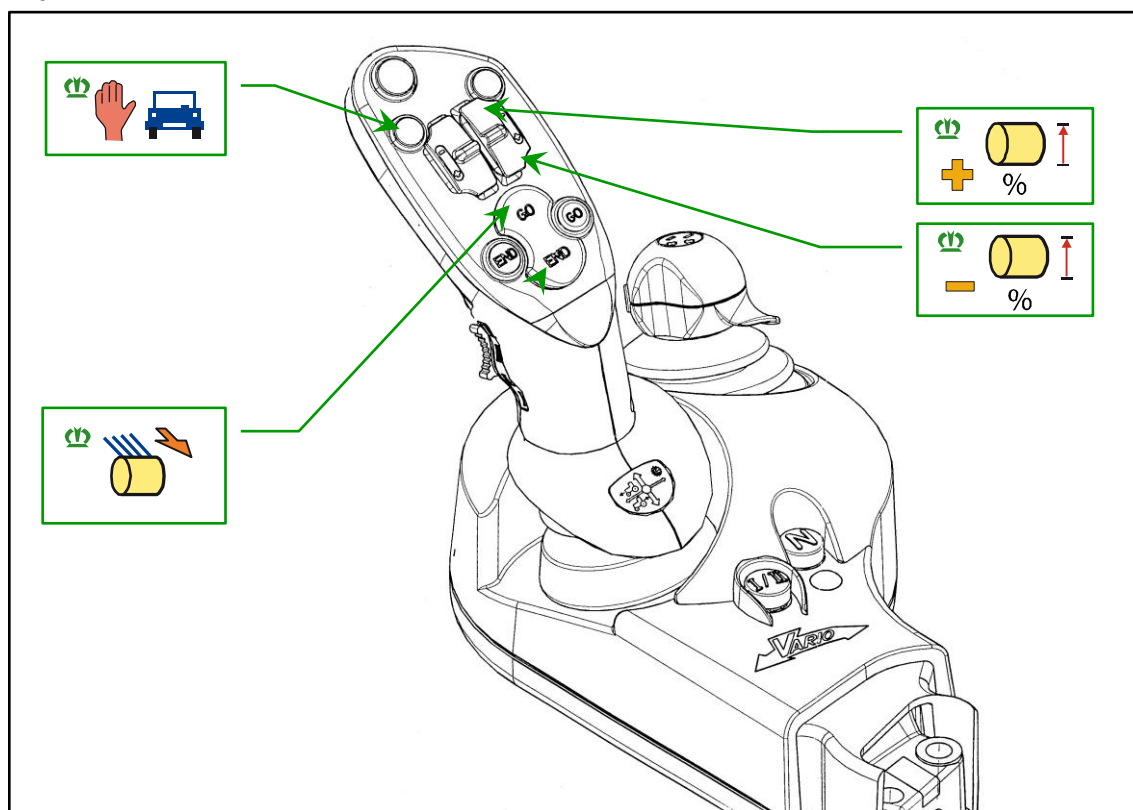
Jako pomocné funkce lze použít následující funkce stroje:

Symbol	Vysvětlení
	Spustit vázání
	Volba způsobu obsluhy vázání: Automatické/ruční ovládání
	Zvýšení průměru balíku (Comprima V) nebo lisovacího tlaku (Comprima F)
	Snížení průměru balíku (Comprima V) nebo lisovacího tlaku (Comprima F)

12.5.2 Pomocné obsazení joysticku

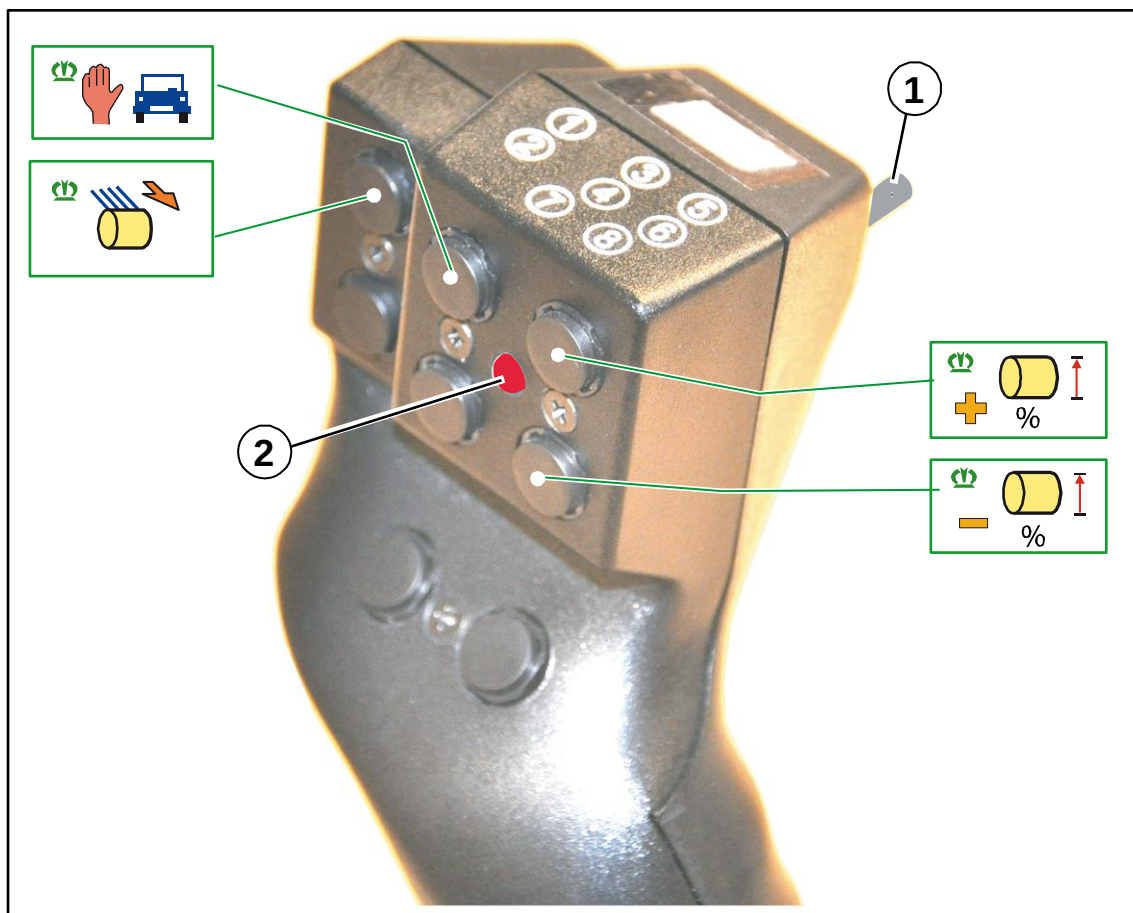
Následující příklad jsou jen doporučením. Obsazení joysticku lze upravit podle vlastního přání. Další informace viz provozní návod výrobce použitého terminálu.

Joystick Fendt



Obr. 103

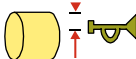
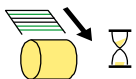
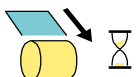
Joystick WTK

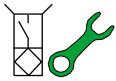
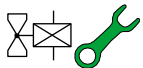


Obr. 104

13 Terminál – menu

13.1 Struktura menu

Menu		Název
1		Počet ovinutí sítí
		Počet ovinutí fólií (u varianty "vázání sítí a vázání fólií")
3		předběžná signalizace
4		Zpoždění startu vázání (u varianty "vázání sítí" nebo "vázání sítí a vázání fólií")
		Zpoždění startu vázání (u varianty "vázání sítí a vázání fólií")
5		Průměr balíku (Comprima F)
6		Elektronické nastavení lisovacího tlaku (Comprima V u varianty "elektronické nastavení lisovacího tlaku")
7		Citlivost zobrazení směru (Comprima F)
8		Volba způsobu vázání (u varianty "vázání sítí a vázání fólií")
9		Korekce naplnění (Comprima V)
10		Ruční obsluha

Menu		Název
13 		Čítače
	13-1 	Čítače zákazníků
	13-2 	Celkový čítač
14 		Nastavení ISOBUS
	14-1 	Pomocné funkce
	14-3 	Denní a noční osvětlení displeje
	14-5 	Konfigurace softwaru TIM (u provedení s "TIM")
	14-7 	Přepnutí počtu tlačítek
	14-9 	Přepnutí na další terminál
15 		Všeobecná nastavení
	15-1 	Test senzorů
	15-2 	Test aktorů
	15-5 	Informace o softwaru
	15-6 	Úroveň montéra

13.2 Vyvolání úrovní menu

Přepnutí z pracovní obrazovky do hlavního menu:

- Zvolte .

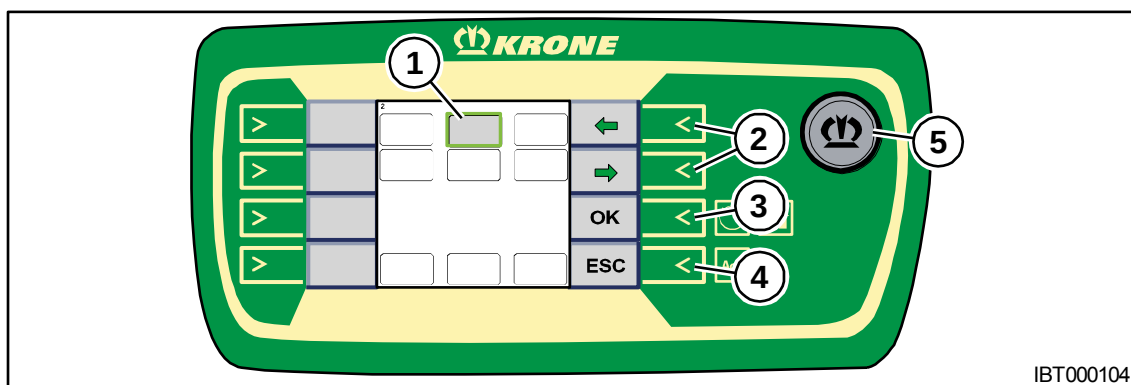
Návrat ze stran menu na hlavní menu:

- Stiskněte **ESC** tolikrát, dokud se nezobrazí hlavní menu.

Přehled všech menu je uveden v kapitole Terminál – menu, "Struktura menu".

13.3 Volba menu

U provedení terminálu BETA II



Obr. 105

Menu lze zvolit tak, že se buď

- naviguje pomocí tlačítek (2), (3) a (4) vedle symbolů na šedých plochách a volba se potvrdí nebo
- pomocí rolovacího kolečka (5) se menu zvolí přímo.

Pomocí tlačítek

- Pro navigaci do menu (1) pomocí  a  stiskněte tolikrát tlačítka (2), dokud není dosaženo požadované menu.
Zvolené menu má šedé pozadí a zelené orámování.
- Pro potvrzení menu stiskněte **OK**.
Menu se otevře.
- Pro opuštění menu stiskněte **ESC**.
Menu se zavře.



Upozornění

Pokud se **ESC** stiskne příliš dlouho, zavře se navigační menu a otevře se opět pracovní obrazovka.

Podle tohoto vzoru lze provádět i další funkce, které jsou na šedých plochách zobrazeny pomocí symbolů. V této kapitole se hovoří o "volbě", když se má provést funkce znázorněná na šedé ploše.

Pomocí rolovacího kolečka

- Navigujte do menu pomocí rolovacího kolečka (5).
Zvolené menu má šedé pozadí a zelené orámování.
- Pro potvrzení menu stiskněte **OK**.
Menu se otevře.
- Pro opuštění menu stiskněte **ESC**.
Menu se zavře.

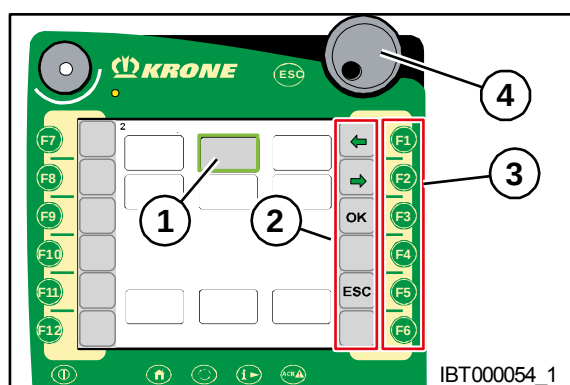


Upozornění

Pokud se **ESC** stiskne příliš dlouho, zavře se navigační menu a otevře se opět pracovní obrazovka.

Podle tohoto vzoru lze provádět i další funkce, které jsou na šedých plochách zobrazeny pomocí symbolů. V této kapitole se hovoří o "volbě", když se má provést funkce znázorněná na šedé ploše.

U provedení terminálu ISOBUS



Obr. 106

Menu lze zvolit tak, že se buď

- naviguje pomocí tlačítek (3) vedle symbolů na šedých plochách nebo
- naviguje přímo pomocí symbolů (2) v šedých plochách dotykového displeje a volba se potvrdí nebo
- pomocí rolovacího kolečka (4) se menu zvolí přímo.

Pomocí symbolů nebo tlačítek

- Pro navigaci do menu (1) stiskněte tolikrát symboly   nebo tlačítka F1/F2, dokud není dosaženo požadované menu.
Zvolené menu má šedé pozadí a zelené orámování.
- Pro otevření menu stiskněte symbol **OK** nebo tlačítko F3.
- Pro opuštění menu stiskněte symbol **ESC** nebo tlačítko F5.
Menu se zavře.

Podle tohoto vzoru lze provádět i další funkce, které jsou na šedých plochách zobrazeny pomocí symbolů. V této kapitole se hovoří o "volbě", když se má provést funkce znázorněná na šedé ploše nebo otevřít menu.

Pomocí rolovacího kolečka

- Navigujte do menu pomocí rolovacího kolečka (4).
Zvolené menu má šedé pozadí a zelené orámování.
- Pro otevření menu stiskněte symbol **OK** nebo tlačítko F3.
- Pro opuštění menu stiskněte symbol **ESC** nebo tlačítko F5.
Menu se zavře.

13.4 Změna hodnoty

Při vytváření konfigurace stroje se v menu musí zadávat resp. měnit hodnoty.

U provedení terminálu BETA II

Hodnoty lze zadávat dvěma způsoby:

- pomocí rolovacího kolečka
- stisknutím tlačítek  a 

U provedení terminálu ISOBUS

Hodnoty, které lze měnit, jsou na displeji označeny modře. Hodnoty lze zadávat třemi způsoby:

- pomocí rolovacího kolečka (je-li k dispozici)
- stisknutím tlačítek  a 
- poklepáním na modrou hodnotu na dotykovém displeji

Pokud se v menu poklepe na numerickou hodnotu, otevře se další vstupní okno. Pro zadávání hodnoty jsou tři různé způsoby zobrazení. Další informace k zadávání hodnot jsou uvedeny v dodaném provozním návodu k terminálu.

Příklady

Pomocí rolovacího kolečka

- Rolovacím kolečkem zvolte hodnotu, která se má změnit.
Výběrové pole se zvýrazní barevně.
- Stiskněte rolovací kolečko.
Otevře se vstupní pole.
- Otáčením rolovacího kolečka zvýšíte resp. snížíte hodnotu.
- Pro uložení hodnoty do paměti stiskněte rolovací kolečko.
Nastavení se převezme, vstupní pole se zavře.

Pomocí tlačítek plus/minus

- Pro zvýšení hodnoty zvolte .
 - Pro snížení hodnoty zvolte .
 - Pro uložení hodnoty zvolte .
- Nastavení se uloží do paměti, vstupní pole se zavře.

Pomocí hodnoty (u provedení terminálu ISOBUS)

- Poklepejte na hodnotu, která se má změnit (modře zvýrazněnou) na dotykovém displeji.
Otevře se vstupní pole.
 - Zvyšte resp. snižte hodnotu.
 - Pro uložení hodnoty zvolte .
- Nastavení se uloží do paměti, vstupní pole se zavře.

13.5 Vyvolání a uložení nastavení stroje

V menu lze volit různá nastavení stroje.

Symbol  na horní řádce udává, že je zobrazené nastavení stroje uloženo v paměti.

- Pro vyvolání dalšího nastavení stroje zvolte .
- Pro vyvolání předchozího nastavení stroje zvolte .
- Pro uložení nastavení stroje zvolte .

Nastavené nastavení stroje se uloží do paměti a v horní řádce se zobrazí symbol .

- Pro opuštění menu zvolte **ESC**.

13.5.1 Symboly a nastavení v menu

Symbol	Název	Vysvětlení
	Šipka vpravo	Pohyb doprava, např. pro volbu menu.
	Šipka vlevo	Pohyb doleva, např. pro volbu menu.
	Šipka nahoru	Pohyb nahoru, např. pro volbu menu.
	Šipka dolů	Pohyb dolů, např. pro volbu menu.
OK		Uložení nastavení.
ESC		Opustit menu bez uložení do paměti.
	Šedá disketa	Hodnota/režim je uložen v paměti.
	Bílá disketa	Uloží hodnotu/režim.
	Znaménko plus	Zvýší hodnotu. Zobrazí další režim.
	Znaménko minus	Sníží hodnotu. Zobrazí předchozí režim.

13.6 Menu na terminálu

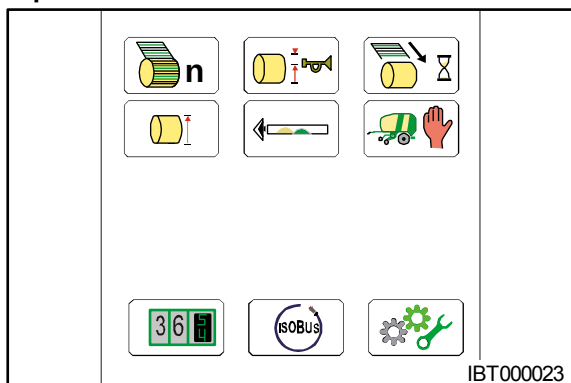
13.6.1 Úroveň menu

Předpoklad

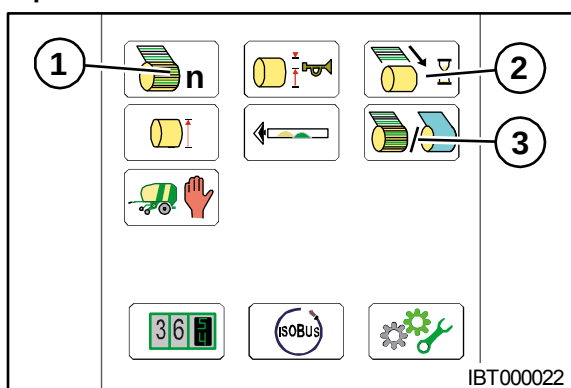
- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

Podle vybavení stroje mohou body menu (1), (2) a (3) v navigačním menu vypadat různě.

U provedení vázání sítí



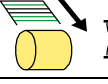
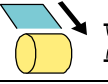
U provedení s vázáním sítí a vázáním fólií



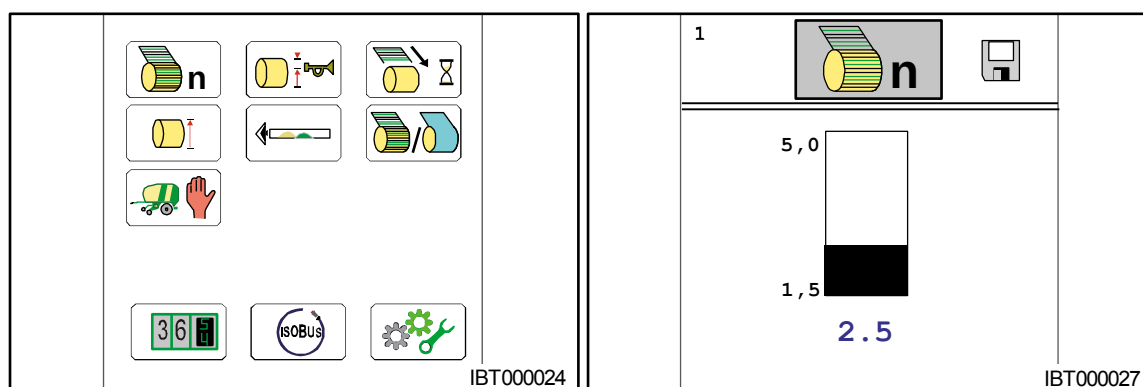
Obr. 107

Podle vybavení stroje mohou body menu (1), (2) a (3) v navigačním menu vypadat různě.

U provedení s vázáním sítí a vázáním fólií

Pol.	Symbol	Vysvětlení
(1)		Počet ovinutí sítí (když byl pod bodem (3) zvolen způsob ovinutí sítí)
		Počet ovinutí fólií (když byl pod bodem (3) zvolen způsob ovinutí fólií)
(2)		Zpoždění startu vázání (když byl pod bodem (3) zvolen způsob ovinutí sítí)
		Zpoždění startu vázání (když byl pod bodem (3) zvolen způsob ovinutí fólií)
(3)		Volba způsobu ovinutí (sítí nebo fólií)

Menu 1 "Počet ovinutí sítí" (vázání sítí)



Obr. 108

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".
- U varianty vázání sítí a vázání fólií: V menu 8 "Volba způsobu vázání" je zvoleno vázání sítí, viz kapitola Terminál – menu, "Menu 8 Volba způsobu vázání".

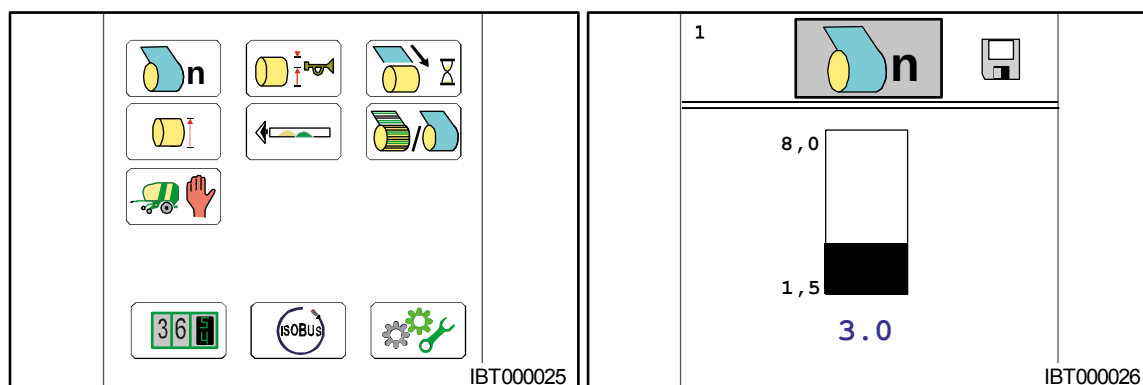


- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji se zobrazí menu 1 "Počet ovinutí síť".

Nastavení počtu ovinutí sítí

- Zvyšte resp. snižte hodnotu, viz kapitola Terminál – menu "Změna hodnoty".
- Uložte hodnotu do paměti.

13.6.3 Menu 1 "Počet ovinutí fólií" (vázání fólií)



Obr. 109

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".
- V menu 8 "Volba způsobu vázání" je zvoleno vázání fólií, viz kapitola Terminál – menu, "Menu 8 Volba způsobu vázání".



- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji se zobrazí menu 1 "Počet ovinutí fólií".

Nastavení počtu ovinutí fólií

- Zvyšte resp. snižte hodnotu, viz kapitola Terminál – menu "Změna hodnoty".
- Uložte hodnotu do paměti.



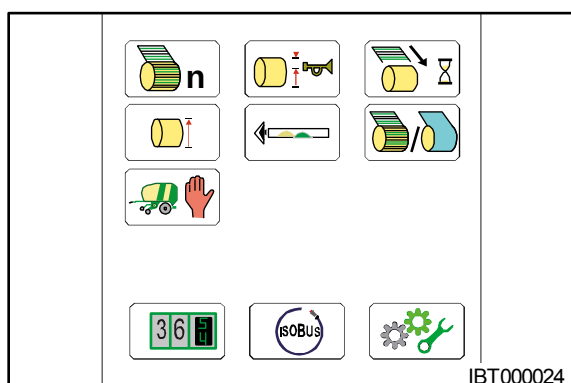
Upozornění

Pro optimální vázání fólií doporučuje KRONE používat 3,5–4 ovinutí fólií. Minimální počet vrstev fólie se řídí podle vlastností sklizňového produktu.

U kulatých balíků s průměrem větším než 130 cm a/nebo při velmi suchém nebo velmi mokřém sklizňovém produktu doporučuje KRONE použít alespoň jedno ovinutí fólií navíc.

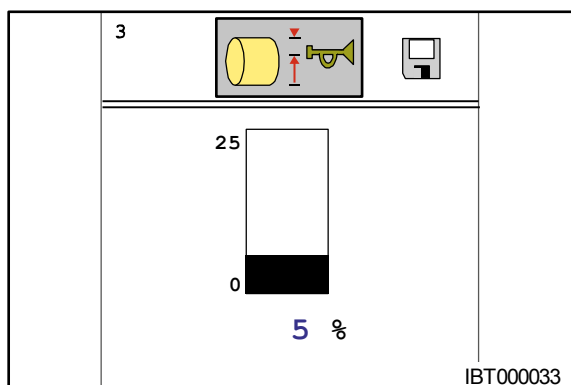
13.6.4 Menu 3 "Předběžná signalizace"

Pomocí předběžné signalizace se upozorňuje, že je kulatý balík v komoře na balíky chvíli před dokončením. Na terminálu lze nastavit, při jakém naplnění se má předběžná signalizace spustit.



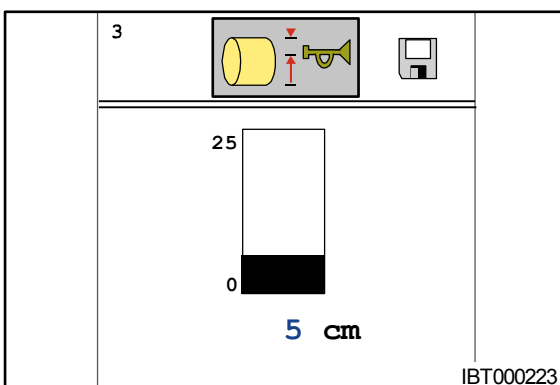
Comprima F

Hodnota je zobrazena v procentech.



Comprima V

Hodnota je zobrazena v cm.



Obr. 110

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

- Pro otevření menu zvolte   .
Na displeji se zobrazí menu 3 "Předběžná signalizace".

Nastavení předběžné signalizace

- Zvyšte resp. snižte hodnotu, viz kapitola Terminál – menu, "Změna hodnoty".
- Uložte hodnotu do paměti.

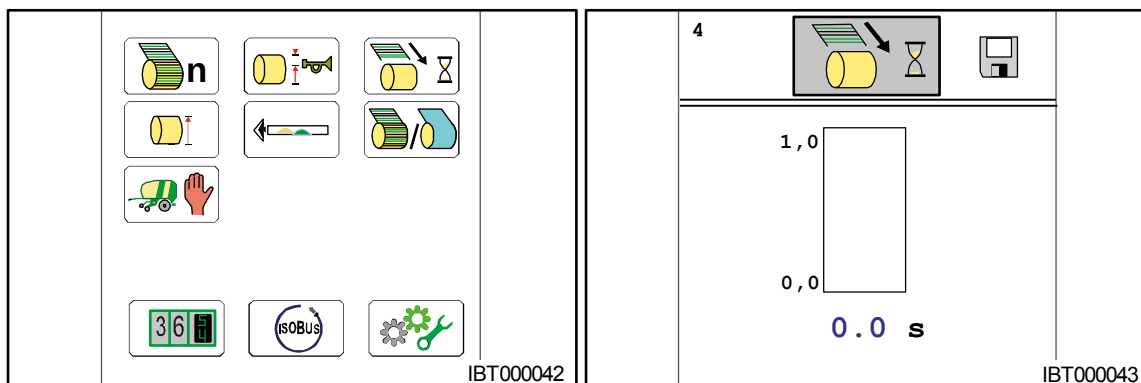
13.6.5 Menu 4 "Zpoždění startu vázání" (vázání sítí)

Pomocí zpoždění startu vázání se nastavuje časový interval, který má být mezi dokončením kulatého balíku v komoře na balíky a spuštěním ovinovacího procesu. Zpoždění startu vázání se nastavuje v sekundách.

Rozmezí nastavení závisí na typu stroje:

Comprima F: 0,0-1,0 s

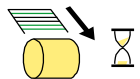
Comprima V: 0,0-2,5 s

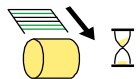


Obr. 111

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".
- V menu 8 "Volba způsobu vázání" je zvoleno vázání sítí, viz kapitola Terminál – menu, "Menu 8 ,Volba způsobu vázání".



- Pro otevření menu zvolte .
Na displeji se zobrazí menu 4 "Zpoždění startu vázání".

Nastavení zpoždění startu vázání

- Zvyšte resp. snižte hodnotu, viz kapitola Terminál – menu, "Změna hodnoty".
- Uložte hodnotu do paměti.

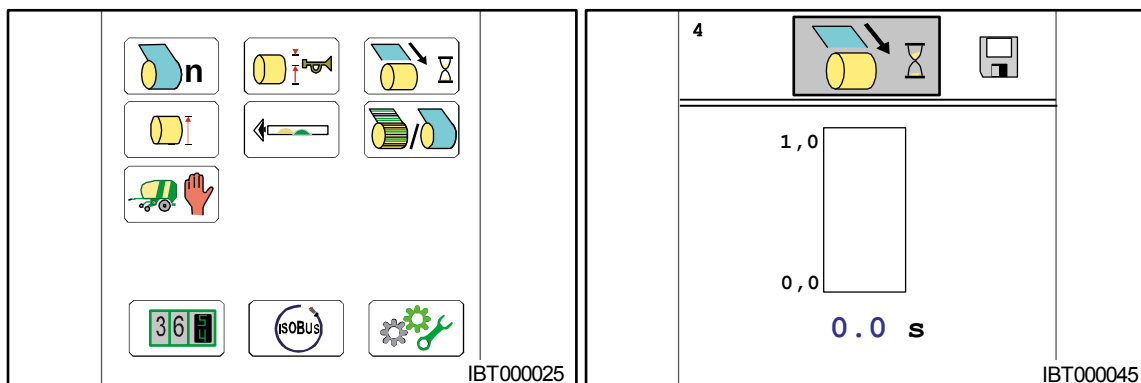
13.6.6 Menu 4 "Zpoždění startu vázání" (vázání fólií)

Pomocí zpoždění startu vázání se nastavuje časový interval, který má být mezi dokončením kulatého balíku v komoře na balíky a spuštěním ovinovacího procesu. Zpoždění startu vázání se nastavuje v sekundách.

Rozmezí nastavení závisí na typu stroje:

Comprima F: 0,0-1,0 s

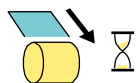
Comprima V: 0,0-2,5 s

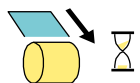


Obr. 112

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".
- V menu 8 "Volba způsobu vázání" je zvoleno vázání fólií, viz kapitola Terminál – menu, "Menu 8 Volba způsobu vázání".



- Pro otevření menu zvolte .
Na displeji se zobrazí menu 4 "Zpoždění startu vázání".

Zvláštnost u vázání fólií

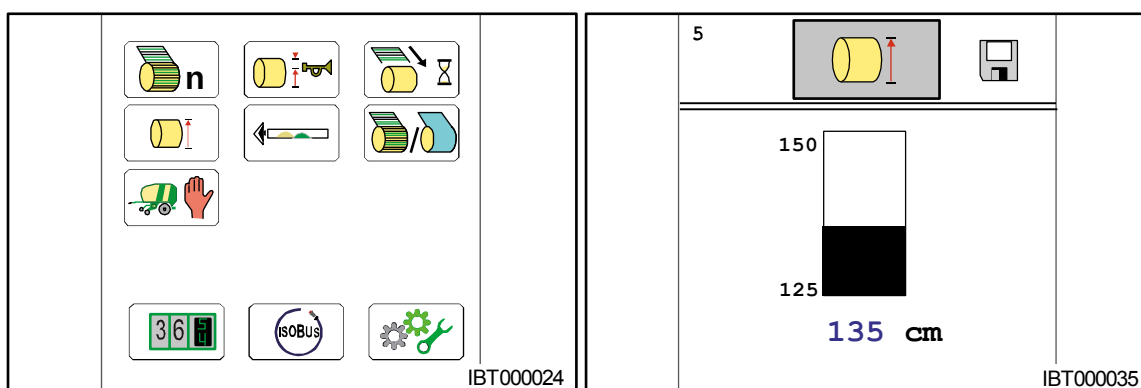
U vázání fólií je zpoždění startu vázání automaticky nastaveno na 0,0 sekund. KRONE doporučuje toto nastavení.

Při vysokých jízdních rychlostech se může zpoždění startu vázání u vázání fólií minimálně nastavit:

- Zvyšte resp. snižte hodnotu, viz kapitola Terminál – menu "Změna hodnoty".
- Uložte hodnotu do paměti.

13.6.7 Menu 5 "Průměr balíku" (Comprima F)

Průměr kulatého balíku lze nastavit v rozmezí 125 až 150 cm.



Obr. 113

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu "Vyvolání navigačního menu".

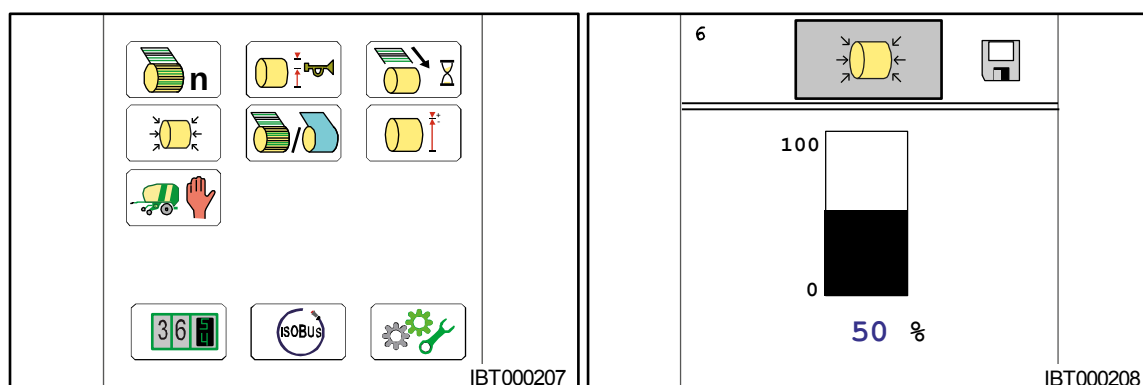
- Pro otevření menu zvolte .
Na displeji se zobrazí menu 5 "Průměr balíku".

Nastavení průměru balíku

- Zvyšte resp. snižte hodnotu, viz kapitola Terminál – menu, "Změna hodnoty".
- Uložte hodnotu do paměti.

13.6.8

Menu 6 "Elektronické nastavení lisovacího tlaku" (Comprima V)



Obr. 114

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".



- Pro otevření menu zvolte  .
Displej zobrazuje menu 6 "Elektronické nastavení lisovacího tlaku".

Nastavení lisovacího tlaku

- Zvyšte resp. snižte hodnotu, viz kapitola Terminál – menu "Změna hodnoty".
- Uložte hodnotu do paměti.


Upozornění

Maximální lisovací tlak nesmí překročit 190 bar.

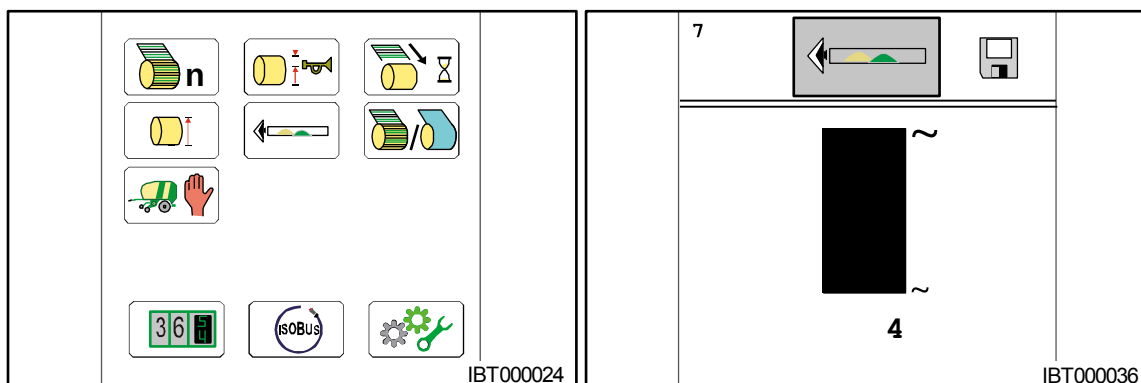
Minimální tlak nesmí být nižší než 50 bar. Při lisovacím tlaku nižším než 50 bar neuvádějte stroj do pracovního nasazení.

13.6.9 Menu 7 "Citlivost zobrazení směru" (Comprima F)

V tomto menu se nastavuje citlivost zobrazení směru.

Zobrazení směru ukazuje, zda sběrač sbírá řádek uprostřed a upozorňuje, kterým směrem se musí jet. Čím vyšší je sloupec na displeji, tím citlivěji je zobrazení směru nastaveno. Čím vyšší je citlivost zobrazení směru, tím intenzivněji se v pracovní obrazovce zobrazují pokyny k jízdě ve tvaru šipky.

Jak nejlépe naplnit komoru na balíky pomocí sběrače viz kapitola Obsluha, "Naplnění komory na balíky".



Obr. 115

Předpoklad

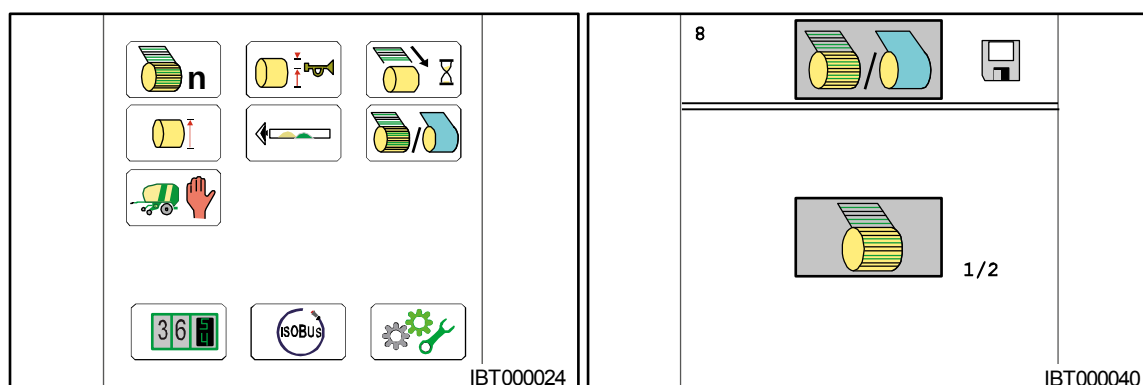
- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji se zobrazí menu 7 "Citlivost zobrazení směru".

Nastavení citlivosti zobrazení směru

- Zvyšte resp. snižte hodnotu, viz kapitola Terminál – menu, "Změna hodnoty".
- Uložte hodnotu do paměti.

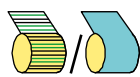
13.6.10 Menu 8 "Volba způsobu vázání" (u provedení vázání sítí a vázání fólií)

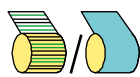


Obr. 116

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".



- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji se zobrazí menu 8 "Volba způsobu vázání".

Volba způsobu vázání

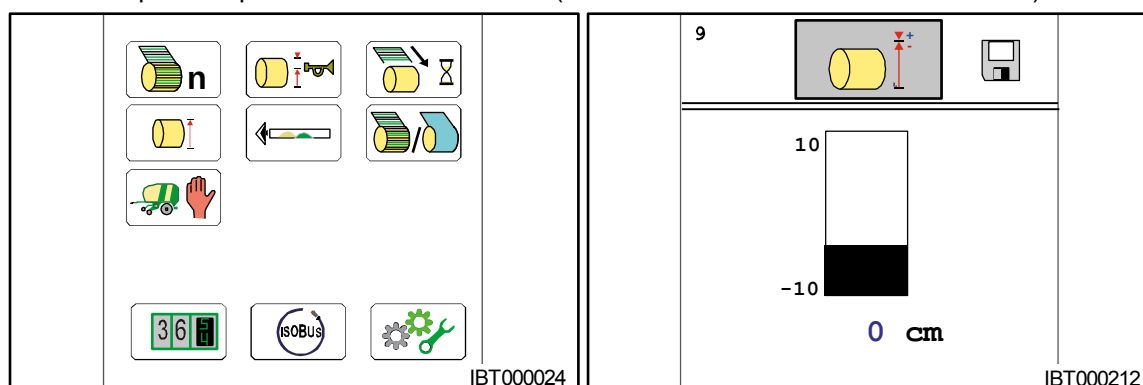
- Pomocí  a  přepínáte mezi dvěma stranami a zvolte požadovaný způsob vázání.
- Uložte volbu do paměti.

Volit lze následující způsoby vázání:

Symbol	Vysvětlení
	Vázání sítí
	Vázání fólií

13.6.11 Menu 9 "Korekce naplnění" (Comprima V)

Není-li dosažen průměr balíku nebo je příliš velký, může se průměr balíku upravit pomocí korekce naplnění v předdefinovaném rozsahu (velikost balíku v rozmezí -10 až +10 cm).



Obr. 117

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

- Pro otevření menu zvolte   .
Na displeji se zobrazí menu 9 "Korekce naplnění".

Nastavení korekce naplnění

- Zvyšte resp. snižte hodnotu, viz kapitola Terminál – menu, "Změna hodnoty".
- Uložte hodnotu do paměti.

Příklad

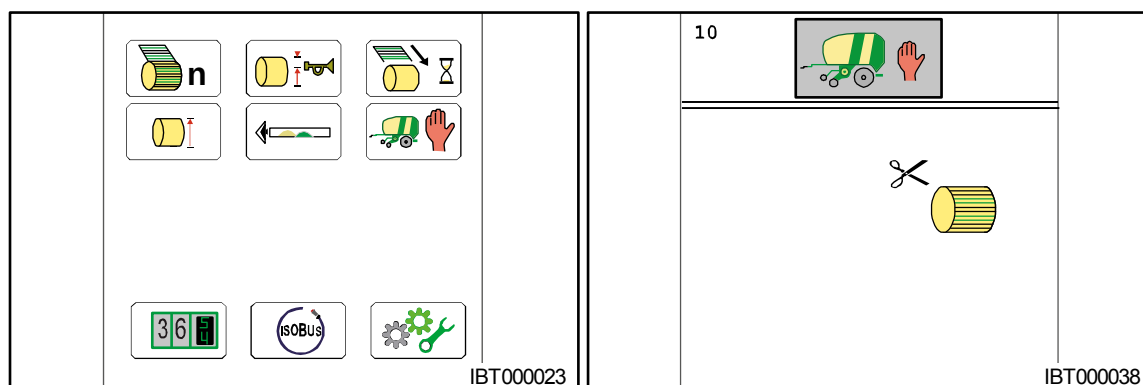
Nastavený požadovaný průměr balíku činí 108 cm.

Pokud skutečný průměr balíku činí jen 100 cm, je tedy o 8 cm menší, musí se nastavit korekční hodnota +8 cm.

To znamená:

Korekční hodnota = požadovaný průměr balíku - průměr balíku

13.6.12 Menu 10 "Ruční ovládání" (u provedení s vázáním sítě)



Obr. 118

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

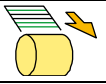
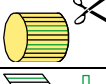
- Pro otevření menu zvolte   .
Na displeji se zobrazí menu 10 "Ruční ovládání".

Na displeji se mohou zobrazit následující ukazatele stavu:

Symbol	Vysvětlení
	Motor sítě je v pozici přivádění.
	Motor sítě je v pozici odstřihování.
	Motor sítě je v pozici vázání.
	Pozice není definovaná.

Terminál – menu

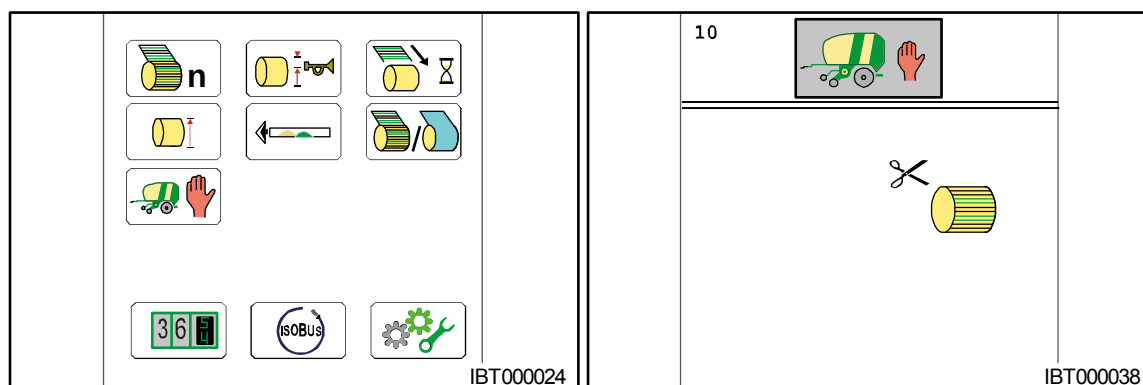
Pomocí tlačítek na stranách lze prostřednictvím symbolů ovládat následující funkce:

Symbol	Vysvětlení
	Pohyb motorem sítě do pozice přivádění.
	Pohyb motorem sítě do pozice odstřihování.
	Pohyb motorem sítě do pozice vázání.

Pohyb motorem sítě

- Zvolte  a držte tak dlouho stisknuté, dokud motor sítě nenajede do pozice přivádění.
- Zvolte  a držte tak dlouho stisknuté, dokud motor sítě nenajede do pozice odstřihování.
- Zvolte  a držte tak dlouho stisknuté, dokud motor sítě nenajede do pozice vázání.

13.6.13 Menu 10 "Ruční ovládání" (u provedení s vázáním sítí a vázáním fólií)



Obr. 119

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

- Pro otevření menu zvolte   .
Na displeji se zobrazí menu 10 "Ruční ovládání".

Na displeji se mohou zobrazit následující ukazatele stavu:

Symbol		Vysvětlení
		Motor sítě (sítě/fólie) je v pozici přivádění.
		Motor sítě (sítě/fólie) je v pozici odstřihování.
		Motor sítě (sítě/fólie) je v pozici vázání.
		Pozice není definovaná.

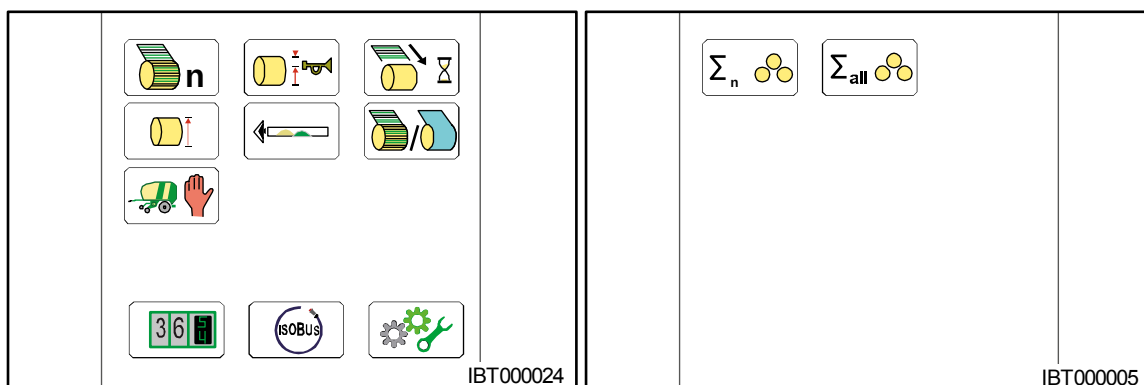
Pomocí tlačítek na stranách terminálu lze prostřednictvím symbolů ovládat následující funkce:

Symbol		Vysvětlení
		Pohyb motoru sítě (sít'/fólie) do pozice přivádění.
		Pohyb motoru sítě (sít'/fólie) do pozice odstřihování.
		Pohyb motoru sítě (sít'/fólie) do pozice vázání.

Pohyb motorem sítě

- Zvolte  nebo  a držte tak dlouho stisknuté, dokud motor sítě nenajede do pozice přivádění.
- Zvolte  nebo  a držte tak dlouho stisknuté, dokud motor sítě nenajede do pozice odstřihování.
- Zvolte  nebo  a držte tak dlouho stisknuté, dokud motor sítě nenajede do pozice vázání.

13.6.14 Menu 13 "Čítače"

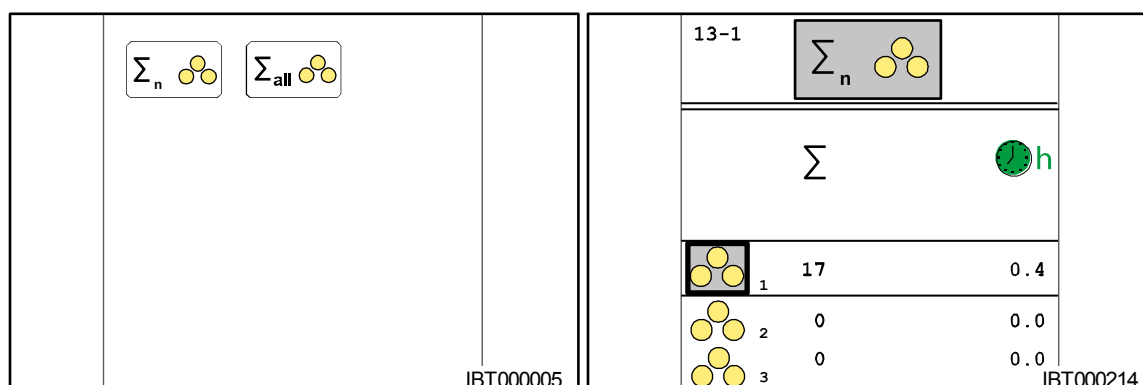


Obr. 120

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".
- Pro otevření menu zvolte .
Na displeji se zobrazí menu 13 "Čítače" s dalšími menu.

13.6.15 Menu 13-1 "Čítače zákazníků"



Obr. 121

Předpoklad

- Vyvoláno je menu "Čítače", viz kapitola Terminál – menu "Menu 13 ,Čítače".

- Pro otevření menu zvolte Σ_n (2 yellow circles).
Na displeji se zobrazí menu 13-1 "Čítače zákazníků".

Zobrazené symboly mají následující význam:

Symbol	Vysvětlení
	Čítače zákazníků 1-20 (aktivní čítač zákazníka má šedé pozadí)
Σ	Součet slisovaných kulatých balíků pro příslušného zákazníka
	Čítač provozních hodin pro příslušného zákazníka

Aktivování čítače zákazníka

- Pomocí  a  navigujte k požadovanému čítači zákazníka a aktivujte ho pomocí **OK**.
Požadovaný čítač zákazníka se označí šedě.

Změna počtu balíků

K tomuto účelu nemusí být aktivovaný čítač zákazníka.

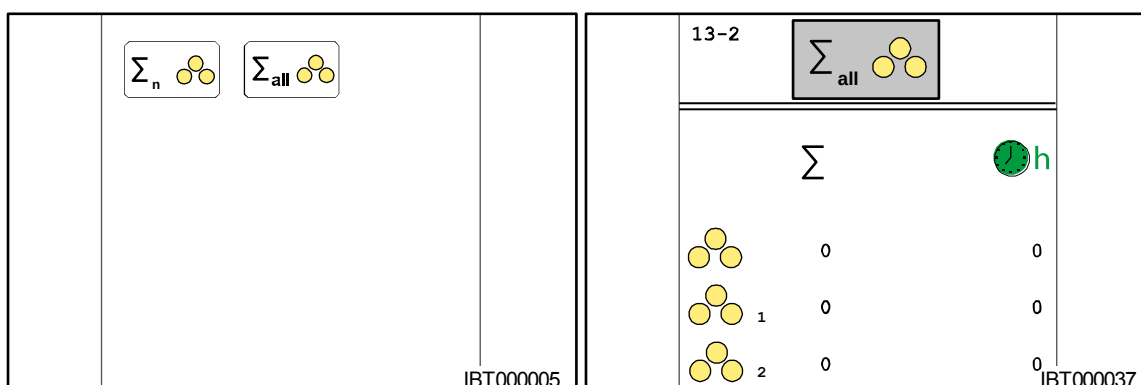
- Pomocí  a  navigujte k požadovanému čítači zákazníka.
- Pro zvýšení počtu balíků zvolte .
- Pro snížení počtu balíků zvolte .

Vynulování čítače zákazníka

K tomuto účelu nemusí být aktivovaný čítač zákazníka.

- Pro vynulování určitého čítače zákazníka navigujte pomocí  a  k požadovanému čítači zákazníka a pomocí  vymažte hodnoty.
- Pro vynulování všech čítačů zákazníků přidržte  stisknuté alespoň 2 sekundy.

13.6.16 Menu 13-2 "Celkový čítač"



Obr. 122

Předpoklad

– Vyvoláno je menu "Čítače", viz kapitola Terminál – menu "Menu 13 ,Čítače".

- Pro otevření menu zvolte Σ_{all}  .
Na displeji se zobrazí menu 13-2 "Celkový čítač".

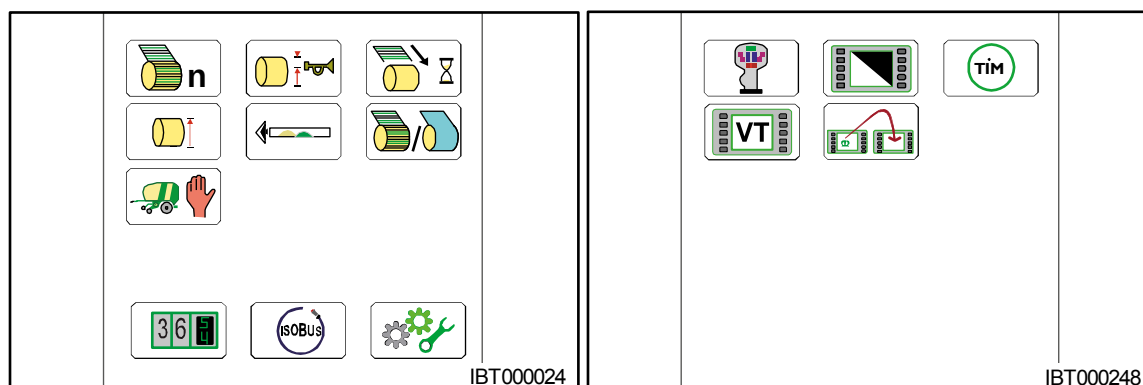
Zobrazené symboly mají následující význam:

Symbol	Vysvětlení
	Celkový čítač (nelze vymazat)
	Sezónní čítač 1 (lze vymazat)
	Sezónní čítač 2 (lze vymazat)
Σ	Součet slisovaných kulatých balíků
	Čítač provozních hodin

Vynulování sezónního čítače 1 nebo 2

- Pro vynulování sezónního čítače 1 zvolte  ¹.
- Pro vynulování sezónního čítače 2 zvolte  ².

13.6.17 Menu 14 "Nastavení ISOBUS"



Obr. 123

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

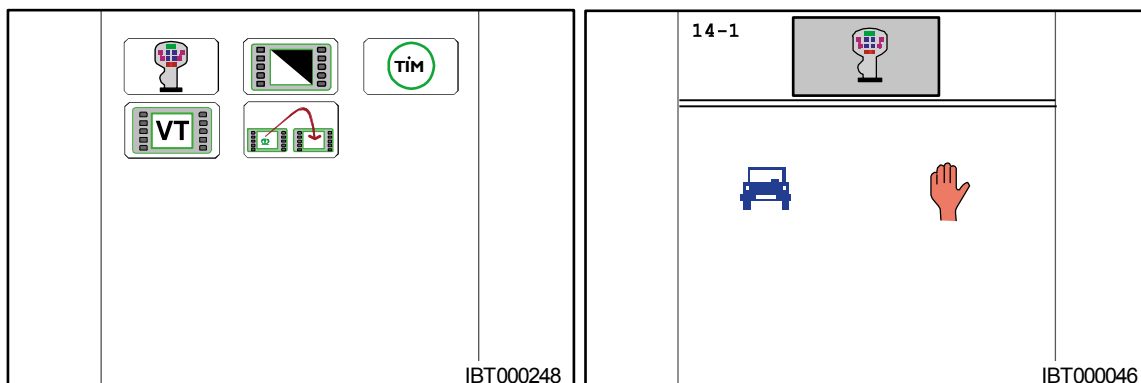


- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji se zobrazí menu 14 "Nastavení ISOBUS" s dalšími menu.

13.6.18 Menu 14-1 "Diagnostika pomocných funkcí (AUX)"

Pomocí diagnostiky pomocných funkcí lze zjistit, která tlačítka na joysticku jsou již obsazena a jaká funkce je nastavena na kterém tlačítku.

Další informace, jak se volná tlačítka na joysticku obsazují funkcemi stroje, viz kapitola Terminál – funkce stroje, "Pomocné funkce".



Obr. 124

Předpoklad

- Vyvoláno je menu "Nastavení ISOBUS", viz kapitola Terminál – menu, "Menu 14 ,Nastavení ISOBUS".

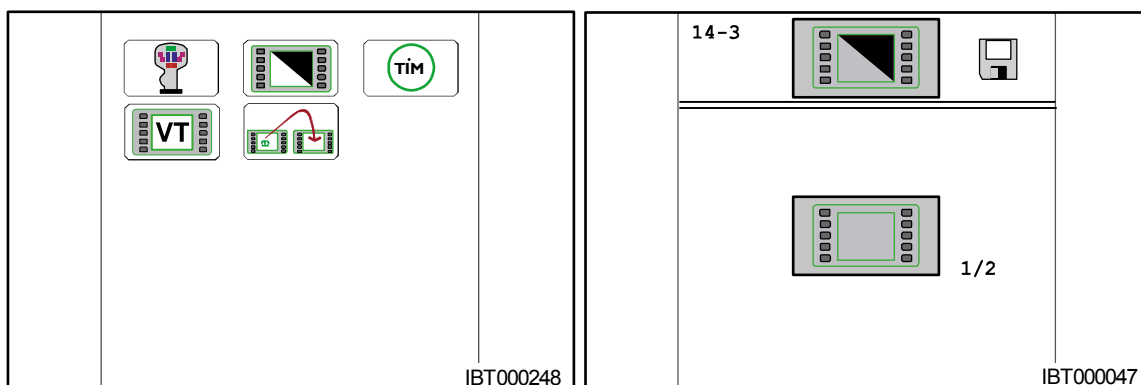


- Pro otevření menu zvolte .
Na displeji se zobrazí menu 14-1 "Diagnostika pomocných funkcí (AUX)".

Provedení diagnostiky pomocných funkcí

- Postupně stiskněte požadovaná tlačítka na joysticku.
Na displeji se pomocí symbolu zobrazí přiřazená funkce stroje. Samotná funkce stroje se neprovede.

13.6.19 Menu 14-3 "Nastavení barvy pozadí"



Obr. 125

Předpoklad

- Vyvoláno je menu "Nastavení ISOBUS", viz kapitola Terminál – menu, "Menu 14 ,Nastavení ISOBUS".

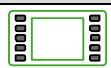
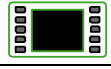


- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji je zobrazeno menu 14-3 "Nastavení barvy pozadí".

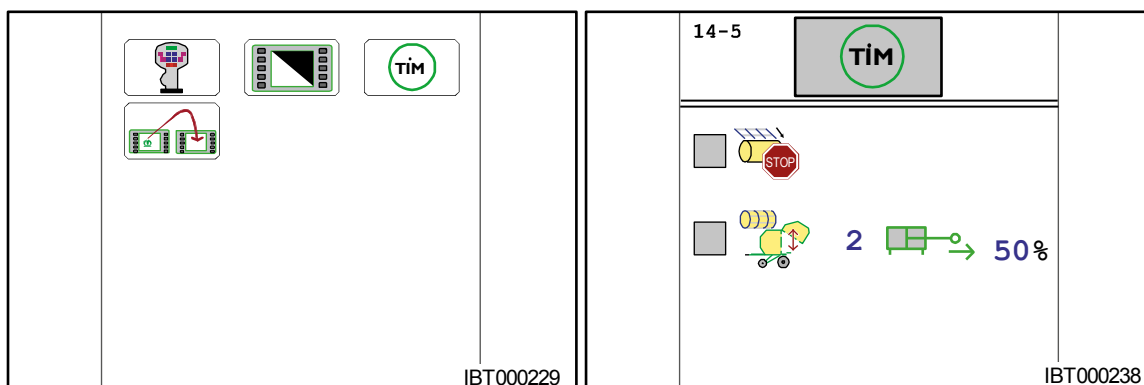
Změna barvy pozadí

- Pomocí  a  přepínáte mezi dvěma stranami a zvolte požadovanou barvu pozadí displeje.
- Uložte volbu do paměti.

Zvolit lze následující barvy pozadí:

Symbol	Vysvětlení
	Barva pozadí bílá (doporučeno pro den).
	Barva pozadí šedá (doporučeno pro noc).

13.6.20 Menu 14-5 "Konfigurace softwaru TIM" (u provedení s "TIM")



Obr. 126

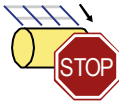
Předpoklad

- Vyvoláno je menu "Nastavení ISOBUS", viz kapitola Terminál – menu, "Menu 14 „Nastavení ISOBUS“".



- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji se zobrazí menu 14-5 "Konfigurace softwaru TIM".

Zvolit a nastavit lze následující funkce TIM:

Symbol		Vysvětlení
		Aktivování/deaktivování funkce "Zastavení traktoru při spuštění ovinovacího procesu"
		Aktivování/deaktivování funkce "Otevření a zavření komory na balíky po ukončení ovinovacího procesu"
		Nastavení čísla řídicí jednotky pro otevírání a zavírání komory na balíky
	%	Nastavení procentuálního množství oleje pro otevření komory na balíky

Aktivování/deaktivování funkcí

- Nejprve zvolte symbol  nebo  a potom zaškrtněte vedle uvedené zaškrťovací políčko.
- Uložte volbu do paměti.

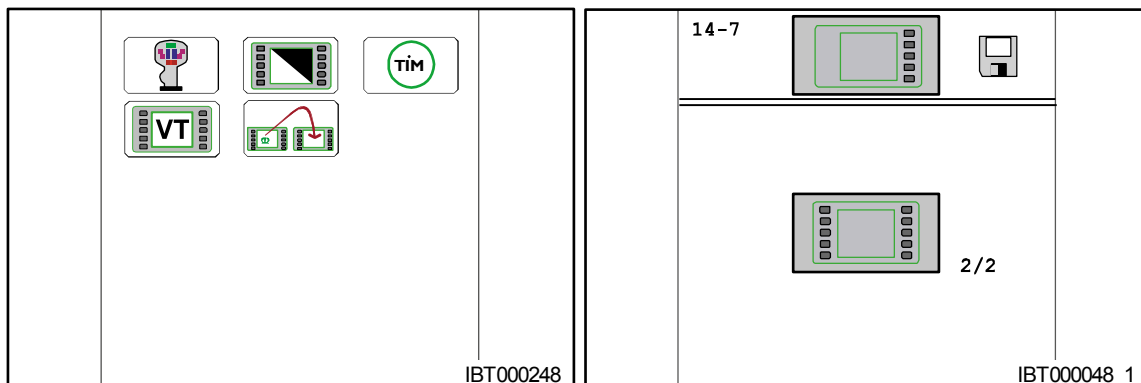
Nastavení čísla řídicí jednotky a procentuálního množství oleje

- Zvolte  nebo % a zadejte požadovanou hodnotu, viz kapitola Terminál – menu, "Změna hodnoty".
- Uložte volbu do paměti.

13.6.21 Menu 14-7 "Přepnutí počtu tlačítek"

Toto menu se zobrazí jen u terminálu s méně než 8 tlačítky. Pracovní obrazovka se nastaví na 5 resp. na 10 tlačítek. Při přestavení na 10 tlačítek jsou dodatečná tlačítka uložena virtuálně a jsou dostupná pomocí posouvání.

Pro pohodlnou obsluhu stroje KRONE doporučuje přídavný joystick ISOBUS, viz kapitola Terminál – funkce stroje, "Pomocné funkce".



Obr. 127

Předpoklad

- Vyvoláno je menu "Nastavení ISOBUS", viz kapitola Terminál – menu, "Menu 14 Nastavení ISOBUS".

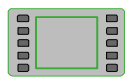


- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji se zobrazí menu 14-7 "Přepnutí počtu tlačítek".

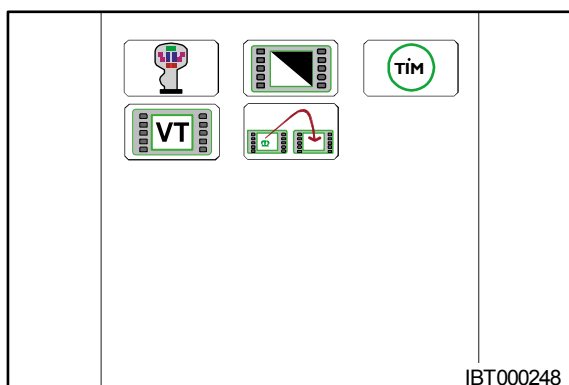
Přepnutí počtu tlačítek na terminálu

- Pomocí  a  přepínáte mezi dvěma stranami a zvolte požadovaný počet tlačítek.
- Uložte volbu do paměti.

Zvolit lze následující nastavení:

Symbol	Vysvětlení
	Terminál s 5 tlačítky bez virtuálních tlačítek.
	Terminál s méně než 8 tlačítky a s použitím virtuálních tlačítek.

13.6.22 Menu 14-9 "Přepínání mezi terminály"

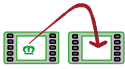


Obr. 128

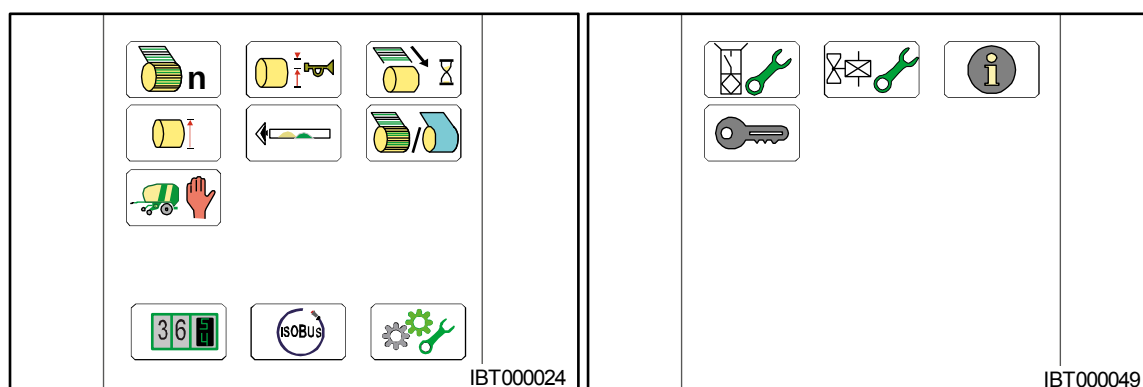
Předpoklad

- Vyvoláno je menu "Nastavení ISOBUS", viz kapitola Terminál – menu, "Menu 14 ,Nastavení ISOBUS".

Přepnutí na další terminál

Zvolte , dokud se nezobrazí požadovaný terminál.

13.6.23 Menu 15 "Nastavení"



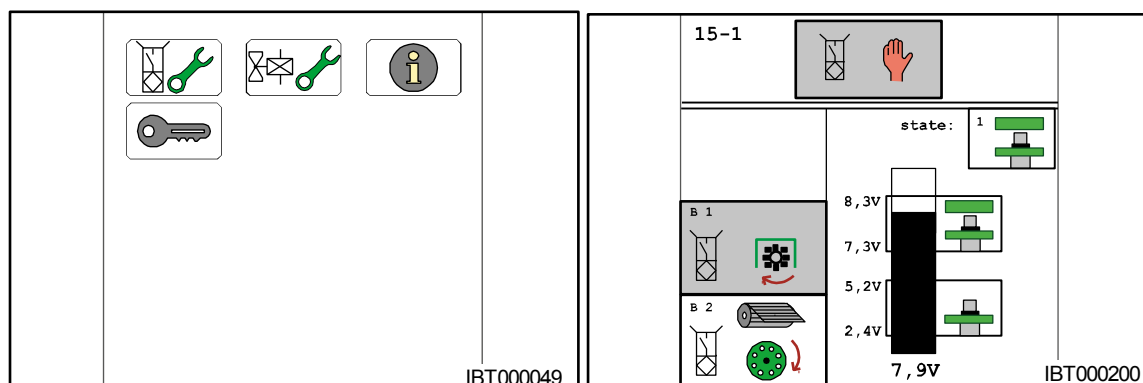
Obr. 129

Předpoklad

- Vyvoláno je navigační menu, viz kapitola Terminál – menu, "Vyvolání navigačního menu".

- Pro otevření menu zvolte   .
Na displeji se zobrazí menu 15 "Nastavení" s dalšími menu.

13.6.24 Menu 15-1 "Test senzorů"



Obr. 130

Předpoklad

- Vyvoláno je menu "Nastavení", viz kapitola Terminál – menu, "Menu 15 ,Nastavení".

- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji se zobrazí menu 15-1 "Test senzorů".

Volba senzoru

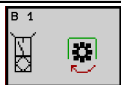
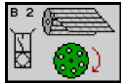
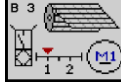
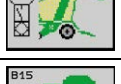
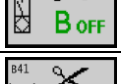
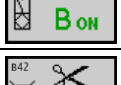
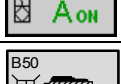
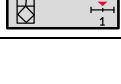
- Pomocí  a  navigujte mezi zobrazenými senzory a vyberte požadovaný senzor.
Zvolený senzor se označí šedě začne se testovat.

Nastavené hodnoty

V horní části sloupcového diagramu je zobrazena minimální a maximální nastavená hodnota tlumeného senzoru (kov před senzorem). Aktuální nastavená hodnota je zobrazena pod sloupcovým diagramem.

Odstup senzoru od kovu musí být nastaven tak, aby v tlumeném stavu byl sloupec v rozmezí horního označení. Poté překontrolujte, zda se sloupec v netlumeném stavu nachází v rozmezí dolního označení.

Možné senzory (v závislosti na vybavení stroje)

Č.	Symbol	Popis
B1		Délka sítě
B2		Síť běží
B3		Pozice motoru sítě
B5		Skluz
B8		Pozice nožové kazety
B9		Průměr balíku vlevo (Comprima V) Lisovací tlak vlevo (Comprima F)
B10		Průměr balíku vpravo (Comprima V) Lisovací tlak vpravo (Comprima F)
B11		Zavření komory na balíky vlevo
B12		Zavření komory na balíky vpravo
B14		Otevřená komora na balíky (u provedení "TIM")
B15		Vyhození balíku (u provedení "TIM")
B40		Skupina nožů B natočena z pracovní polohy" (u varianty "hydraulické zapojení skupin nožů")
B41		Skupina nožů B natočena do pracovní polohy" (u varianty "hydraulické zapojení skupin nožů")
B42		Skupina nožů A natočena z pracovní polohy" (u varianty "hydraulické zapojení skupin nožů")
B43		Skupina nožů A natočena do pracovní polohy" (u varianty "hydraulické zapojení skupin nožů")
B50		Motor uprostřed (u provedení "aktivní vázání")

Možné ukazatele stavu pod "state"

Senzory B1, B2, B5, B8, B11–B43

Symbol	Popis
	Senzor tlumený (kov před senzorem)
	Senzor netlumený (žádný kov před senzorem)
	Přetržení kabelu
	Zkrat

Senzory B3, B9, B10

Symbol	Popis
① OK	Senzor je ztlumen
⑦ 	Přetržení kabelu nebo zkrat
⑧ Error	Závada senzoru nebo řídicího počítače

Umístění senzorů je uvedeno v kapitole Údržba "Umístění senzorů".

Nastavení senzorů je uvedeno v kapitole Údržba "Nastavení senzorů".

13.6.25 Menu 15-2 "Test aktorů"



VÝSTRAHA!

Po přivedení proudu do aktorů se přímo provedou příslušné funkce. Mohly by se tak nechtěně uvést do pohybu součásti stroje a někdo by mohl být zachycen a těžce zraněn.

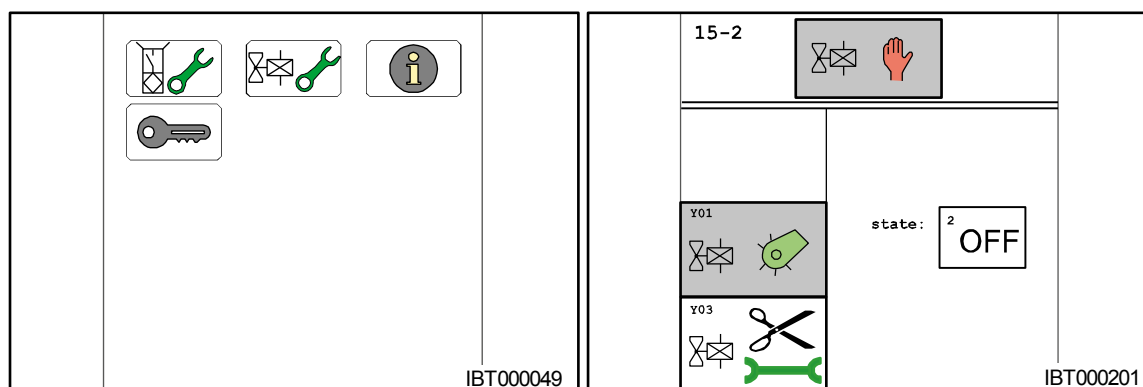
- Vypněte vývodový hřídel.
- Deaktivujte hydrauliku traktoru.
- Aktorový test smí provádět pouze osoby, které jsou seznámeny se strojem.
- Osoba provádějící test musí vědět, jaké části stroje se ovládají řízením aktorů. Řízené části stroje se musí případně zajistit proti neúmyslnému spuštění dolů.
- Aktorový test provádějte pouze z bezpečné polohy mimo rozsah pohybujících se strojních součástí.
- Dávejte pozor, aby se v nebezpečné oblasti nezdržovaly žádné osoby.



POZOR! - Nepředvídané akce na stroji.

Během aktorového testu se nesmí otáčet vývodový hřídel. Hydraulika tahače musí být deaktivována.

Aktorový test slouží k testování aktorů zabudovaných ve stroji. Aktor lze testovat jen když je pod proudem. Při aktorovém testu je proto nutné aktor aktivovat krátce ručně, aby bylo možné zjistit eventuální chyby akční jednotky.



Obr. 131

Předpoklad

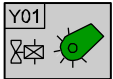
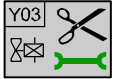
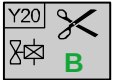
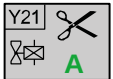
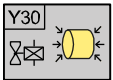
- Vyvoláno je menu "Nastavení", viz kapitola Terminál – menu, "Menu 15 „Nastavení“".

- Pro otevření menu zvolte . Na displeji se zobrazí menu 15-2 "Test aktorů".

Volba aktoru

- Pomocí  a  navigujte mezi zobrazenými aktory a vyberte požadovaný aktor. Zvolený aktor se označí šedě.

Možné digitální aktory (v závislosti na vybavení stroje)

Č.	Symbol	Popis
Y01		Sběrač
Y03		Pozice nožové kazety
Y20		Skupina nožů B (u provedení s hydraulickým zapojením skupin nožů)
Y21		Skupina nožů A (u provedení s hydraulickým zapojením skupin nožů)
Y30		Elektronický ventil k omezení tlaku (u varianty "elektronické nastavení lisovacího tlaku")
M1		Motor vázání

Možné ukazatele stavu pod "state"

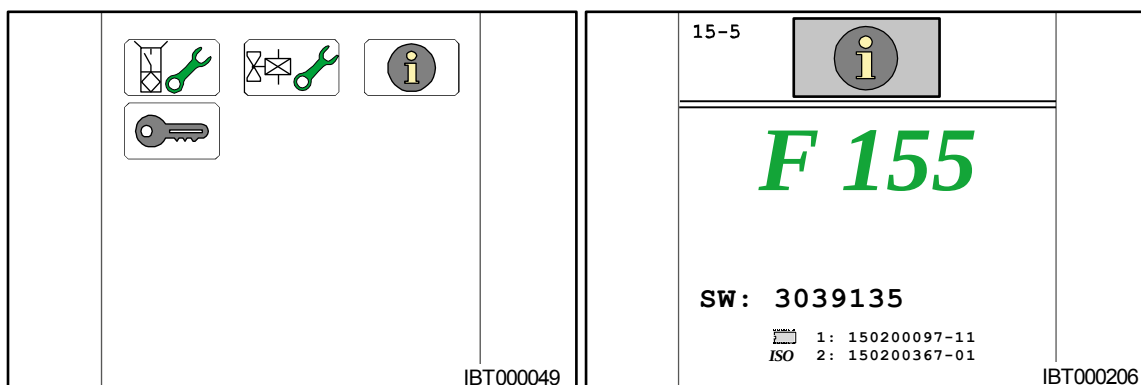
Symbol	Popis
	Aktor zapnutý
	Aktor vypnutý
	Všeobecná chyba aktoru
	Bez napájecího napětí (možnost vadné pojistky)

Zapnutí digitálních aktorů

Chyby se zobrazí jen tehdy, je-li aktor zapnutý a je možné jej testovat (viz tabulka "Možné digitální aktory"). Případně lze také zkontrolovat přímo LED u zástrčky aktoru.

- Zapnutí aktoru provedte tlačítkem **ON**.

13.6.26 Menu 15-5 "Informace o softwaru"



Obr. 132

Předpoklad

- Vyvoláno je menu "Nastavení", viz kapitola Terminál – menu, "Menu 15 ,Nastavení".

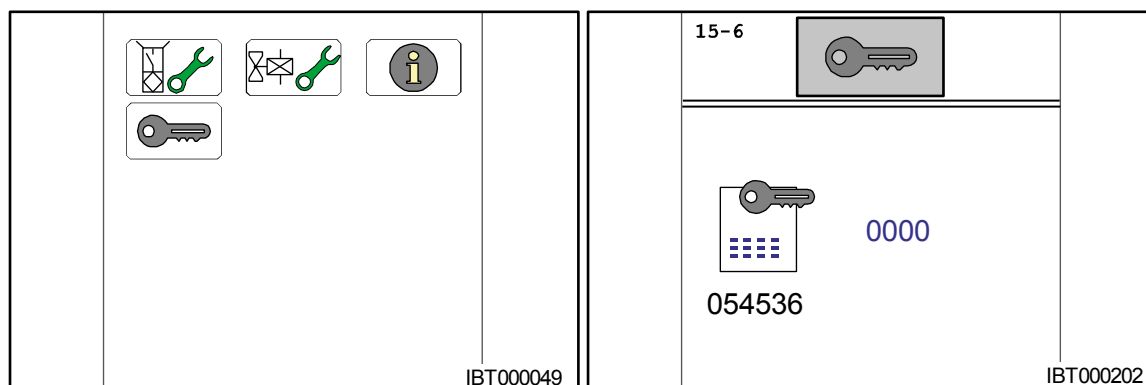


- Pro otevření menu zvolte  .
Na displeji se zobrazí menu 15-5 "Informace o softwaru".

Na displeji jsou tyto informace:

Symbol/text	Vysvětlení
F 155	Model stroje
SW	Celková verze softwaru stroje
	softwarová verze řídicího počítače
ISO	Verze softwaru ISOBUS řídicího počítače

13.6.27 Menu 15-6 "Úroveň montéra"



Obr. 133

Předpoklad

- Vyvoláno je menu "Nastavení", viz kapitola Terminál – menu, "Menu 15 Nastavení".

- Pro otevření menu zvolte .
Na displeji se zobrazí menu 15-6 "Úroveň montéra".
Na displeji se zobrazí dotaz na heslo, protože tato úroveň je chráněna heslem.
- Kontaktujte zákaznický servis Krone.


Upozornění

Nastavení v úrovni montéra lze provádět jen v součinnosti se zákaznickým servisem KRONE. Obraťte se prosím na zákaznický servis KRONE.

13.7 Chybová hlášení



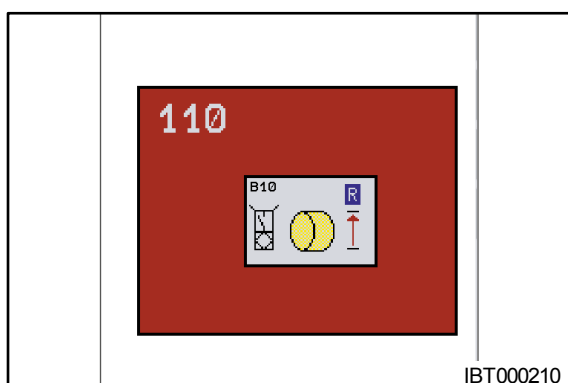
VAROVÁNÍ!

Při nerespektování chybových hlášení může dojít ke zranění osob nebo k poškození stroje!

Při nerespektování chybových hlášení a neodstranění poruchy může dojít ke zranění osob nebo k vážnému poškození stroje.

- Při zobrazení chybového hlášení odstraňte poruchu.
 - Možné příčiny a jejich odstranění viz kapitola "Chybová hlášení".
 - Pokud poruchu nelze odstranit, kontaktujte zákaznický servis KRONE.

13.7.1 Výskyt chybového hlášení



Obr. 134

Chybové hlášení

Vyskytne-li se na stroji porucha, zobrazí se na displeji chybové hlášení a současně zazní akustický signál (nepřerušovaný zvuk houkačky). Popis, možná příčina a její odstranění jsou uvedeny v této kapitole.



Upozornění

Všechny funkce překrytého menu jsou i nadále aktivní.

U provedení terminálu KRONE ISOBUS: Dotyková tlačítka zakrytá chybovým hlášením jsou deaktivována.

Potvrzení chybového hlášení

- Krátce stiskněte **X**.

Vypne se akustický signál.

Pokud porucha nebyla odstraněna, tak se při jejím opětovném výskytu zobrazí chybové hlášení znovu.

Vymazání chybového hlášení

- Přidržte **X** stisknuté 5 sekund.

Vypne se akustický signál a chybové hlášení se vymaže.

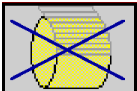
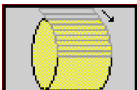
Při opětovném výskytu poruchy se chybové hlášení nezobrazí. V případě výskytu poruchy se chybové hlášení znovu zobrazí až po vypnutí a opětovném zapnutí obslužné jednotky.

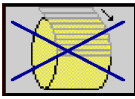
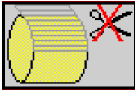
13.7.2 Upozornění a chybová hlášení

Chybová hlášení

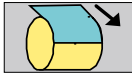
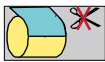
Když se na displeji zobrazí chybové hlášení, zazní nepřerušovaný zvuk houkačky.

U vázání sítí

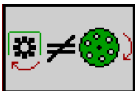
Č./symbol	Porucha	Možné příčiny	Odstranění
5 	Síť nebyla vytažena.	– Síť se po spuštění neposouvá. – Role sítě není správně vložena do upínacího zařízení a/nebo není správně nastaveno zařízení pro brzdění role. – Brzda sítě nesprávně odbrzdí.	– Používejte výhradně role sítě s předepsanými rozměry. – Roli sítě vložte podle provozního návodu, nastavte brzdičku kotouče. – Nastavte brzdu sítě podle provozního návodu. – Překontrolujte nastavení senzoru "vázání běží". – Zkontrolujte axiální vůli brzdy sítě. – Zkontrolujte/nastavte senzor "přiváděcí polohy".
6 	Síť stojí.	– Síť se utrhne po spuštění resp. během ovinování. – Do sítě spadla řezací jednotka. – Řezací jednotka není aretovaná. – Brzdička kotouče je nastavena příliš silně. – Řezací jednotka je příliš nízká.	– Odstraňte nečistoty z řezací jednotky. – Zkontrolujte nastavení brzdičky kotouče. – Zkontrolujte nastavení řezací jednotky. – Zkontrolujte, zda se řezací jednotka při přívodu sítě napíná/zaskakuje.
7 	Síť běží.	– Síť je tažena při lisování. – Síť je příliš daleko v kanálu.	– Napněte silněji pružinu brzdy sítě. – Zkontrolujte převis sítě. – Zkontrolujte/nastavte senzor "spouštěcí polohy vázání".

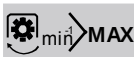
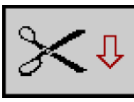
Č./symbol	Porucha	Možné příčiny	Odstranění
8 	Chyba při zavádění sítě.	Sít se táhne dříve, i když kyvná páka sítě ještě není v zaváděcí pozici.	– Napněte silněji pružinu brzdy sítě. – Zkontrolujte převis sítě.
9 	Sít nebyla odříznuta.	– Sít se neodřezává čistě. – Tupá řezací jednotka. – Řezací jednotka se nenapíná. – Vadný motor sítě. – Vadné ocelové lanko	– Odstraňte nečistoty z řezací jednotky. – Vyměňte řezací jednotku. – Nastavte lanko pro napínání řezací jednotky. – Nastavte polohu kyvné páky. – Zkontrolujte motor sítě. – Zkontrolujte drátěné lano.

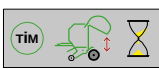
U vázání fólií

Č./symbol	Porucha	Možné příčiny	Odstranění
5 	Fólie nebyla vytažena.	– Fólie se po spuštění vázání neposouvá. – Kotouč elastické fólie není správně vložen do upínacího zařízení a/nebo nejsou správně nastaveny kotouče brzdy sítě. – Příliš krátký převis fólie. – Motor sítě je vadný.	– Znovu vložte kotouč elastické fólie, viz kapitola Obsluha – "Vložení fólie". – Zkontrolujte brzdění kotoučů brzdy sítě a nastavte je, viz kapitola Údržba – "Kontrola a nastavení brzdění kotoučů brzdy sítě". – Zkontrolujte motor sítě.
6 	Fólie stojí.	– Fólie se utrhne po spuštění resp. během ovinování. – Do fólie spadla řezací jednotka. – Řezací jednotka není aretovaná. – Řezací jednotka je příliš nízká. – Příliš vysoké otáčky.	– Snižte brzdění kotoučů brzdy sítě, viz kapitola Údržba – "Nastavení brzdění kotoučů brzdy sítě". – Odstraňte nečistoty z řezací jednotky. – Zkontrolujte nastavení řezací jednotky. – Zkontrolujte, zda se řezací jednotka při přívodu sítě napíná/zaskakuje. – Zkontrolujte otáčky, nesmí být vyšší než 540 ot./min.
7 	Fólie běží.	– Příliš dlouhý převis fólie.	– Zkontrolujte brzdění kotoučů brzdy sítě a nastavte je, viz kapitola Údržba – "Nastavení brzdění kotoučů brzdy sítě".
9 	Fólie nebyla odříznuta.	– Fólie se neodřezává čistě. – Tupá řezací jednotka. – Řezací jednotka se nenapíná.	– Odstraňte nečistoty z řezací jednotky. – Vyměňte řezací jednotku. – Nastavte lanko pro napínání řezací jednotky. – Nastavte polohu kyvné páky.

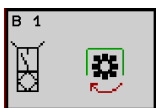
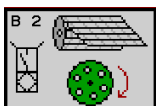
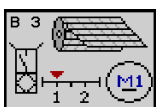
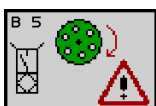
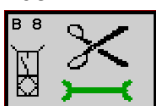
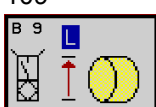
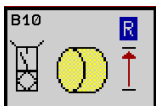
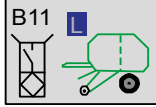
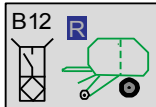
Terminál – menu

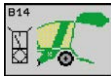
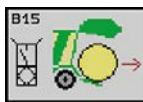
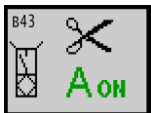
Č./symbol	Porucha	Možné příčiny	Odstranění
2 	Bylo dosaženo maximální naplnění.	Bylo dosaženo maximální naplnění.	– Snižte dříve rychlost jízdy, přizpůsobte ji řádku. – Nastavte předběžnou signalizaci, viz kapitola "Menu 3 Předběžná signalizace".
10 	Komora na balíky nezavřená.	– Komora na balíky se rozevřela. – Komora na balíky se bez vázání otevřela.	– Zkontrolujte zavírací hák komory na balíky. – Zkontrolujte nastavení senzorů "Zavření komory na balíky vlevo" a "Zavření komory na balíky vpravo".
14 	Nožová kazeta není zavřená.	Senzor vadný nebo nesprávně nastavený.	– Pomocí hydrauliky traktoru zavřete nožovou kazetu. – Překontrolujte nastavení senzoru "Pozice nožové kazety".
16 	Skluz	– Skluz pohyblivého dna / řemenu – Velmi těžká nebo mokrá tráva (např. směska trávy s jetelem)	– Použijte méně nožů. – Vypněte / demontujte nože. – Snižte lisovací tlak. – Překontrolujte nastavení senzorů "Délka sítě" a "Skluz".
17 	Senzor komory na balíky hlásí poruchu.	Časový problém: Nedosaženo otevření komory na balíky.	

Č./symbol	Porucha	Možné příčiny	Odstranění
22 	Senzor "Délka sítě"	– Senzor "Délka sítě" je chybně nastavený. – Komora na balíky se otáčí. Senzor nedostává žádné signály.	– Překontrolujte nastavení senzoru "Délka sítě". – Zkontrolujte, zda se válec sítě volně otáčí.
23 	Příliš vysoký počet otáček vývodového hřídele.	Počet otáček vývodového hřídele na traktoru nastaven příliš vysoko.	– Snižte počet otáček vývodového hřídele na 540 ot./min.
24 	Problém naplnění – příliš malé vlevo	Silně nerovnoměrné naplnění komory na balíky.	– Naplňte komoru na balíky rovnoměrněji. – Na konci balíku jedte pomaleji. – Zkontrolujte nastavení senzorů "Naplnění vlevo" a "Naplnění vpravo".
25 	Problém naplnění – příliš malé vpravo		
32 	U provedení "Hydraulické zapojení skupin nožů": – Nožová kazeta není zavřená. – Předvolba nožů byla změněna.	Po změně předvolby nožů nebyla automaticky aktivována hydraulika traktoru.	– Pomocí hydrauliky traktoru natočte nože do pracovní polohy (aktivujte).
33 	U provedení "Hydraulické zapojení skupin nožů": Předvolba nožů byla změněna.	Po změně předvolby nožů nebyla automaticky aktivována hydraulika traktoru.	– Pomocí hydrauliky traktoru natočte nože z pracovní polohy (deaktivujte).

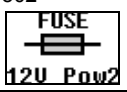
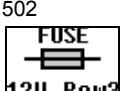
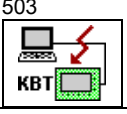
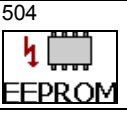
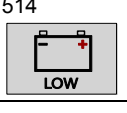
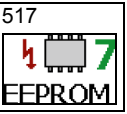
Č./symbol	Porucha	Možné příčiny	Odstranění
34 	U provedení "Hydraulické zapojení skupin nožů": – Sensory zapojení skupin nožů A jsou chybně nastavené. – Sensory "Nože A zapnuto" a "Nože A vypnuto" mají stejný signál.	– Sensory vadné nebo nesprávně nastavené. – Sensory rozvodového hřídele nožů A mají stejný signál (tlumený nebo netlumený) – Rozvodové hřídele nožů nedosahují koncových poloh.	– Překontrolujte nastavení senzorů zapojení skupin nožů A. – Přezkoušejte pohyblivost rozvodových hřídelů nožů. – Zkontrolujte hydrauliku, zda nevykazuje netěsnosti.
35 	U provedení "Hydraulické zapojení skupin nožů": – Sensory zapojení skupin nožů B jsou chybně nastavené. – Sensory "Nože B zapnuto" a "Nože B vypnuto" mají stejný signál.	– Sensory vadné nebo nesprávně nastavené. – Sensory rozvodového hřídele nožů B mají stejný signál (tlumený nebo netlumený) – Rozvodové hřídele nožů nedosahují koncových poloh.	– Překontrolujte nastavení senzorů zapojení skupin nožů B.
40 	U provedení "TIM" (Tractor Implement Management)	Vyhození balíku nebylo ukončeno během určitého časového rozpětí.	Viz kapitola Poruchy – příčiny a odstranění – "Poruchy u TIM".

13.7.3 Fyzikální hlášení

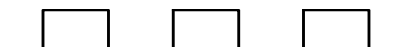
Výstraha	Senzor	Možná příčina	Odstranění
101 	Senzor "délky sítě"	Vadný senzor nebo přívodní kabel.	– Proved'te test senzorů – Překontrolujte, není-li poškozený senzor nebo přívodní kabel
102 	Senzor "chodu sítě"		
103 	Senzor "pozice motoru sítě"		
105 	Senzor "skluzu"		
108 	Senzor "Kontrola nožové kazety"		
109 	senzor "průměru balíku" vlevo (Comprima V) senzor "lisovacího tlaku" vlevo (Comprima V)		
110 	senzor "průměru balíku" vpravo (Comprima V) senzor "lisovacího tlaku" vpravo (Comprima V)		
111 	senzor "zavření komory na balíky" vlevo		
112 	senzor "zavření komory na balíky" vpravo		

Výstraha	Senzor	Možná příčina	Odstranění
114 	senzor "otevřené komory na balíky" (u provedení "TIM")	Vadný senzor nebo přívodní kabel.	– Proved'te test senzorů. – Překontrolujte, není-li poškozený senzor nebo přívodní kabel.
115 	senzor "vyhození balíku" (u provedení "TIM")		
140 	senzor "skupina nožů B natočena z pracovní polohy" (u varianty "hydraulické zapojení skupin nožů")		
141 	senzor "skupina nožů B natočena do pracovní polohy" (u varianty "hydraulické zapojení skupin nožů")		
142 	senzor "skupina nožů A natočena z pracovní polohy" (u varianty "hydraulické zapojení skupin nožů")		
143 	senzor "skupina nožů A natočena do pracovní polohy" (u varianty "hydraulické zapojení skupin nožů")		

13.7.4 Výstrahy

Výstraha	Možná příčina	Odstranění
502 	– Vadná pojistka v řídícím počítači. – Zkrat u výstupů napětí +12V2FU_L	• Zkontrolujte přípoj, zda nemá zkrat a vyměňte pojistku.
502 	– Vadná pojistka v řídícím počítači. – Zkrat u výstupů napětí +12V3FU_L	• Zkontrolujte přípoj, zda nemá zkrat. • Pojistka se po vychladnutí regeneruje samočinně.
503 	– Chyba sběrnice CAN – Byla přerušena sběrnice CAN mezi ovládáním a strojem. – Uvolněný kontakt v připojení displeje.	• Zkontrolujte připojení k terminálu.
504 	– Řídicí počítač je vadný.	• Vyměňte řídicí počítač.
514 	– Nízké napětí – Baterie traktoru je vadná. – Dynamo traktoru je příliš slabé. – 12V napájecí kabel traktoru má nedostatečný průřez nebo není správně připojen k baterii.	• Připojte připojovací kabel KRONE přímo k baterii traktoru. • Zkontrolujte napětí baterie. • Zkontrolujte dynamo traktoru.
515 	– Přepětí – Dynamo traktoru je vadné.	• Zkontrolujte dynamo traktoru.
516 	– Závada v řídícím počítači	• Znovu spustíte řídicí počítač (odpojte z traktoru zdroj napětí stroje). • Vyměňte řídicí počítač.
517 	– Závada v řídícím počítači	• Znovu spustíte řídicí počítač (odpojte z traktoru zdroj napětí stroje). • Vyměňte řídicí počítač.

13.7.5 Akustické pokyny

Interval	Popis
	Interval s pěti krátkými signály houkačky s různými významy: – Vázání je ukončeno. – Zní předběžná signalizace. Nastavení předběžné signalizace viz kapitola Terminál – menu, "Předběžná signalizace". – Výklopná zád je zavřená.
	Interval s pěti krátkými signály houkačky: – Vázání se spouští.
	Interval se třemi dlouhými signály houkačky: – Navzdory zobrazení směru na terminálu nebyl upraven směr jízdy (viz kapitola KRONE terminál BETA II resp. KRONE terminál ISOBUS).
	Nepřerušovaný zvuk houkačky: – Při poruše na stroji se současným zobrazením chybového hlášení na displeji (viz kapitola Terminál – menu, "Upozornění a chybová hlášení").


VAROVÁNÍ!
Nebezpečí poranění a nehody nebo poškození stroje!

Když se nedodržují všeobecné dopravní předpisy a pravidla pro jízdu zemědělských strojů po silnici uvedená níže, může dojít ke zranění osob a/nebo poškození stroje.

- Dodržujte základní bezpečnostní upozornění ohledně "Nebezpečí při jízdě po silnici" v kapitole Bezpečnost.
- Po veřejných dopravních komunikacích jezděte pouze s prázdnou a zavřenou komorou na balíky.
- Zvedněte a zajistěte nožovou kazetu.
- Vypněte obslužnou jednotku, aby se zabránilo neúmyslnému spuštění funkcí.


VÝSTRAHA!
Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".


VÝSTRAHA!
Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".


VÝSTRAHA!
Nebezpečí úrazu při nezajištěných řídicích ventilech traktoru.

Nezajištěnými řídicími ventily stroje se mohou neúmyslně aktivovat komponenty stroje. Může tak dojít k vážným úrazům.

- Aby nedošlo k tomu, že se funkce omylem spustí, musí být při přepravních jízdách na silnici řídicí ventily traktoru v neutrální poloze a zajištěné.


VÝSTRAHA!
Nebezpečí při jízdě s připojeným strojem v zatáčkách

Při jízdě v zatáčkách vybočí připojený stroj víc než traktor. Může tak dojít k nehodám.

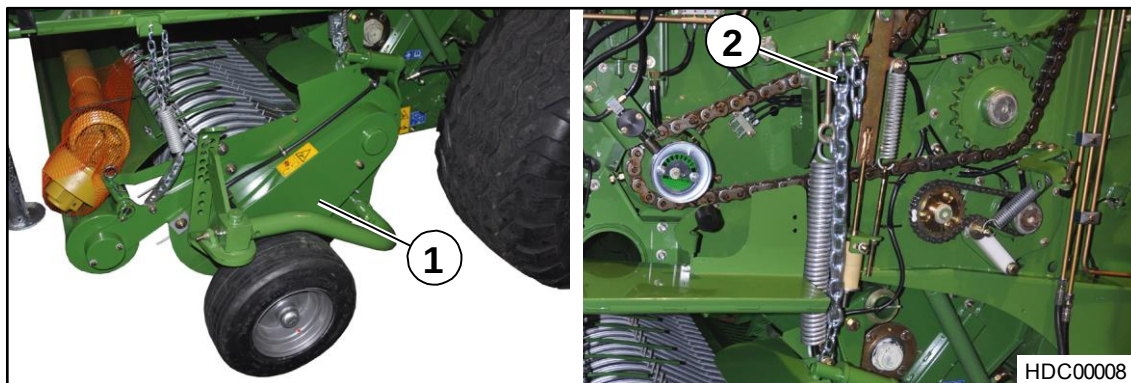
- Zohledněte větší akční rádius.
- Při odbočování dejte pozor na osoby, překážky a provoz v protisměru.

Jízda a přeprava

14.1 Příprava pro silniční jízdu

Před silniční jízdou je nutné provést následující práce na stroji a na traktoru:

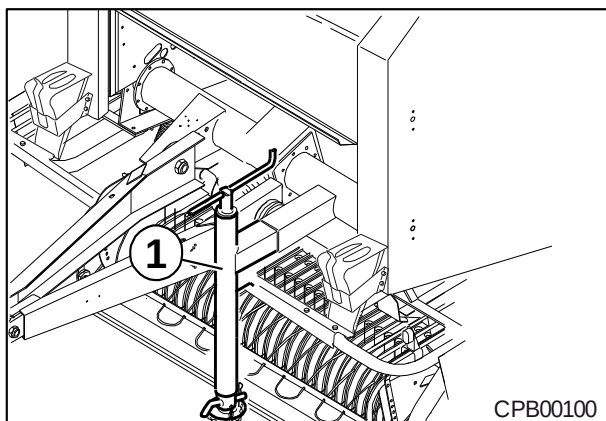
14.1.1 Zvednutí sběrače



Obr. 135

- Nadzvedněte sběrač (1) hydraulicky
- Požadovanou pracovní hloubku sběrače nastavte převěšením řetězu (2). Nastavení proveďte na obou stranách.
- Překontrolujte zvednutý a zajištěný sběrač (1)

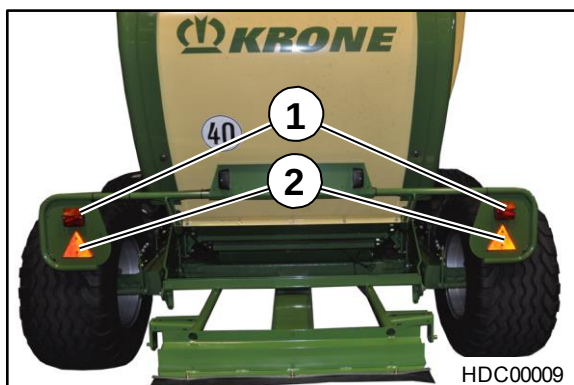
14.1.2 Kontrola odstavné podpěry



Obr. 136

- Přerušte napájení ovládání napětím
- Zkontrolujte transportní polohu odstavné podpěry (1)

14.1.3 Překontrolovat osvětlovací zařízení



Obr. 137

- Připojte osvětlovací zařízení k elektrické instalaci traktoru.
- Překontrolovat funkci koncových světel (2) a odrazových skel (1) a vyčistit je.
- Totéž platí pro žlutá odrazová skla na stranách stroje a přední bílá obrysová světla.

14.2 Odstavení stroje

14.2.1 Podložení kol zakládacími klíny

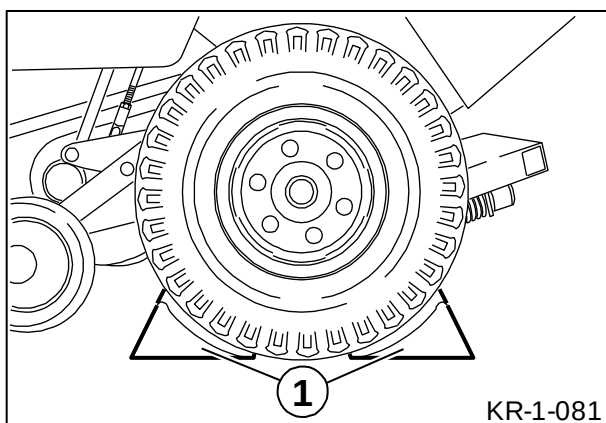


VÝSTRAHA!

Nebezpečí úrazu při samovolném odjetí nezajištěného stroje!

Není-li stroj po odstavení zajištěn proti samovolnému odjetí, hrozí nebezpečí zranění osob nekontrolovaně se pohybujícím strojem.

- Zajistěte stroj zakládacími klíny proti samovolnému odjetí.

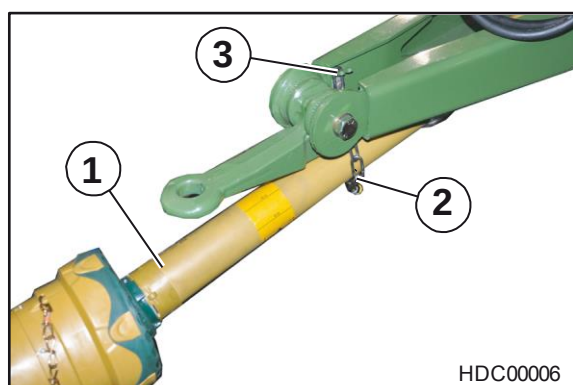


Obr. 138

- Odstavte stroj na pevný a rovný podklad.
- Aby odpojený stroj nemohl samovolně odjet, podložte zakládací klíny (1) před a za stejné kolo.

Uvedení odstavné podpěry do opěrné polohy

- Viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní vybavení" > "Odstavná podpěra".

14.2.2 Odpojení kloubového hřídele od tahače


Obr. 139

- Na straně tahače stáhněte kloubový hřídel (1).
- Odložte kloubový hřídel (1) do přidržovacího řetězu (2)
- Připevněte přidržovací řetěz (2) k držáku (3) u oje

14.2.3 Odpojení napájecích vedení


Obr. 140

- Odpojte z traktoru hydraulické a pneumatické hadice a odložte je do držáku (1) u oje.

14.3 Příprava stroje pro přepravu



POZOR!

Možné poškození stroje způsobené nezajištěnými pohyblivými součástmi stroje

Během přepravy stroje na přepravní vozidlo (např. na nákladní automobil nebo na vlak) působí na stroj nápory vzduchu, které mohou způsobit poškození stroje.

- Proveďte dále uvedená opatření pro zajištění pohyblivých součástí stroje.

14.3.1 Zvedněte stroj



VÝSTRAHA!

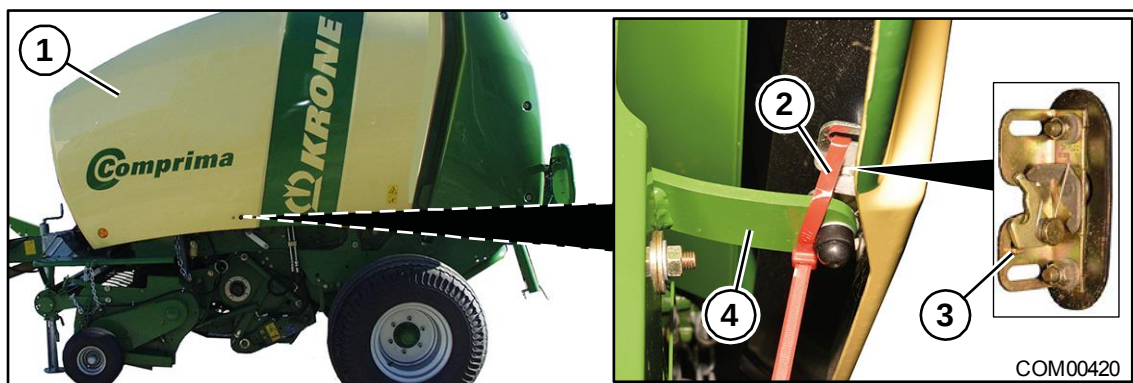
Nebezpečí způsobené padajícími břemeny!

- Nikdy nevstupujte pod zvednutá břemena ani pod nimi nestůjte!
- Udržujte dostatečnou bezpečnostní vzdálenost od zavěšených břemen.
- Před přepravou porovnejte nosnost vazacích prostředků a jeřábů a zvolte přepravní prostředek s dostatečnou bezpečností a nosností.
- Předcházejte silným nárazům a vzpříčení stroje!

Stroj je opatřen třemi záchytnými body:

- Jeden záchytný bod je v přední oblasti oje
- Dva záchytné body se nachází vzadu na příčnku (pravá a levá horní strana stroje).
- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".
- Používejte zdvihací traverzy minimální nosnosti (závisí na nejvyšší dovolené celkové hmotnosti stroje), viz kapitola Popis stroje "Označení".
- Zavřete výklopnou zád.
- Uvedte odstavnou podpěru do transportní polohy.
- Zvedněte sběrač.
- Ujistěte se, že jsou všechna ochranná zařízení zajištěna.
- Upevněte řetězy zdvihací traverzy ke všem vazacím bodům na stroji.
- Ujistěte se, že jsou háky řetězů řádně zavěšeny ve vazacích bodech.

14.3.2 Zajištění bočních kapot

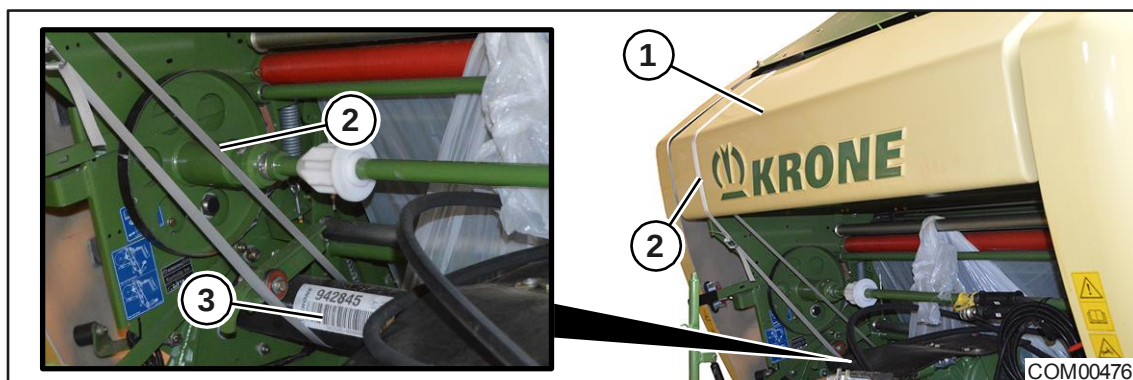


Obr. 141

Na pravé a levé straně stroje:

- Otevřete boční kapotu (1).
- Prostrčte stahovací pásku (2) otvory v zámku kapoty (3).
- Opatrně zavřete boční kapotu (1).
- Ved'te stahovací pásku (2) kolem držáku uzávěru (4) a utáhněte ji.

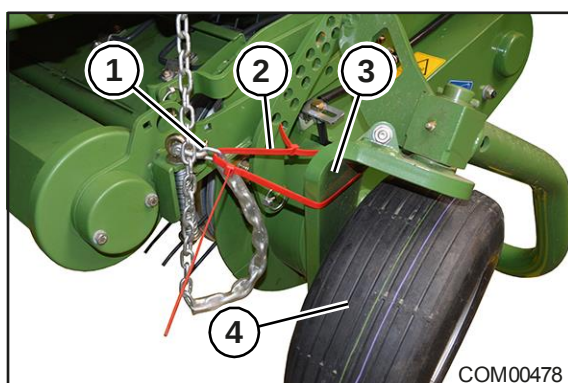
14.3.3 Zajištění kapoty skříně na motouz



Obr. 142

- Pro zajištění kapoty skříně na motouz (1) ved'te popruh (2) přes kapotu skříně na motouz (1) a ochrannou trubku (3) a utáhněte ho.

14.3.4 Zajištění hmatacích kol sběrače



Obr. 143

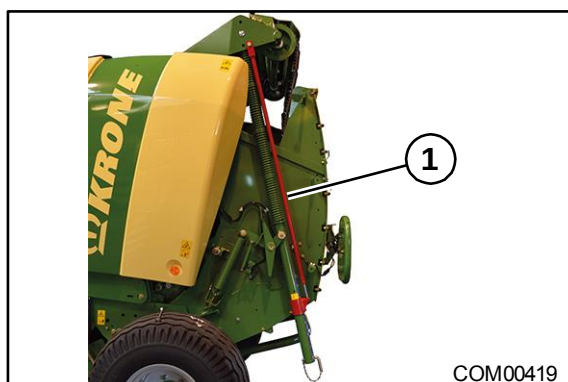
Na pravé a levé straně stroje:

- Nastavte hmatací kolo (4) do nejvyšší polohy.
- Pro zajištění hmatacího kola (4) ved'te stahovací pásku (2) skrz poslední článek zavěšeného řetězu (1) a utáhněte ji kolem držáku hmatacího kola (3).

14.3.5 Montáž přepravního upínacího zařízení

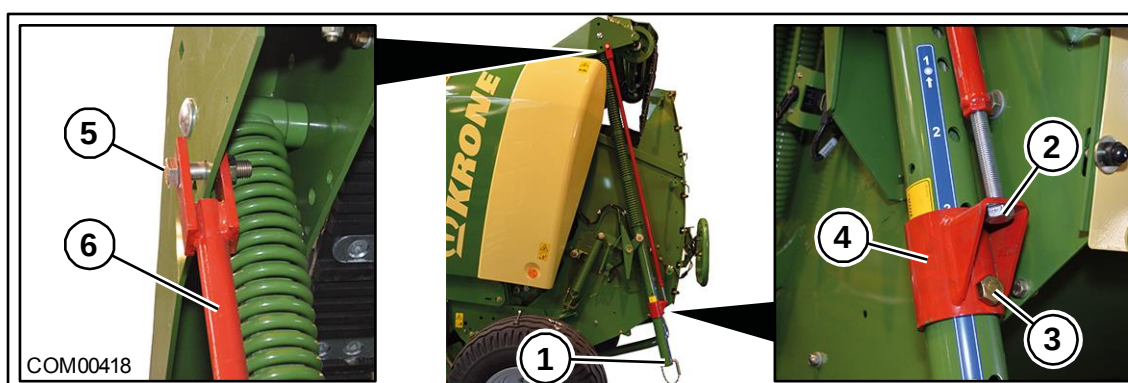
Comprima F 155 XC X-treme

Na napínací ramena stroje se může namontovat upínací zařízení (1), aby se snížila výška stroje pro přepravu.



Obr. 144

Speciální nástroj KRONE (1)	Objednací číslo
Napínací přípravek pohyblivého dna	20 062 406*



Obr. 145

Na pravé a levé straně stroje:

- Demontujte čep (1).
- Pomocí šroubového spoje (5) namontujte spojovací trubku (6).
- Pomocí šroubového spoje (3) namontujte nasazovací pouzdro (4).
- Utahujte šroub (2) stejnoměrně na obou stranách stroje, dokud se neuvolní napínací ramena.
- Namontujte čep (1).

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".

**Výstraha!**

Nebezpečí poranění v důsledku nekontrolovaného pohybu kulatých balíků

- Na svahu odkládejte kulaté balíky vždy tak, aby se nemohly samočinně uvést do pohybu. Díky své hmotnosti a válcovému tvaru mohou v případě, že se dostanou do pohybu, zavinit těžké úrazy.

15.1 Nastavení před začátkem práce

Před začátkem práce je nutné provést následující nastavení resp. kontroly:

- Napnutí pohyblivého dna komory na balíky) (viz kapitola "Před lisováním / po lisování") u Comprima V 150 XC X-treme
- Pracovní výška sběrače
- Poloha válcového přidržovače
- Zapnutí resp. vypnutí řezacího ústrojí
- Délka řezu řezacího ústrojí
- Použití vyhazovače balíků
- Volba lisovacího tlaku u Comprima F 155 XC X-treme
- Nastavení velikosti balíku u Comprima F 155 XC X-treme
- Volba velikosti balíku u Comprima V 150 XC X-treme
- Volba vázání motouzem resp. sítí
- Použití přídatných unášecích lišt
- Vložení motouzu resp. sítě
- Funkce mazání řetězů
- Vynulování čítače balíků

K tomu potřebné pracovní kroky jsou popsány v kapitolách "Nastavení" a "Obsluha".

Je-li při lisování připojeno řezací ústrojí, hustota balíků se značně zvýší, což vyžaduje snížení lisovacího tlaku.

K tomu:

Krátká, křehká sláma:

- Snižte počet řezacích nožů nebo vypněte řezací ústrojí resp. vyjměte nože. Nože je možné uschovat na levé straně stroje.
- V souvratové poloze vypněte vývodový hřídel.

Malé, ploché řádky:

- Snižte počet otáček vývodového hřídele nebo

- zvýšte rychlost jízdy

Struktura slámy je velmi rozdílná. I bez řezacího ústrojí se za určitých podmínek nedá vždy pracovat s nejvyšším tlakem.



Upozornění

Jen u Comprima V 150 XC X-treme nastavte jádro balíku na měkké (viz kap. "Přizpůsobení měkkého jádra").

15.2

Rychlost jezdby

Rychlost jízdy při práci závisí na následujících faktorech:

- druh lisovaného materiálu
- obsah vlhkosti lisovaného materiálu
- výška řádku
- půdní poměry



Upozornění

V praxi je nutné směrnou hodnotu pro rychlost jízdy 5 - 12 km/h přizpůsobit daným skutečnostem.

- Nepřetěžujte lis na kulaté balíky.
- Na začátku a na konci lisování kulatého balíku snižte rychlost.

Nastavení při prokluzu pohyblivého dna při velmi mokré, málo strukturované trávě

- Jedte s méně noži resp. vypněte nebo vymontujte nože a snižte lisovací tlak.
- Nastavte jádro balíku na měkké (viz kap. "Přizpůsobit měkké jádro").

- Jedte bez nožů



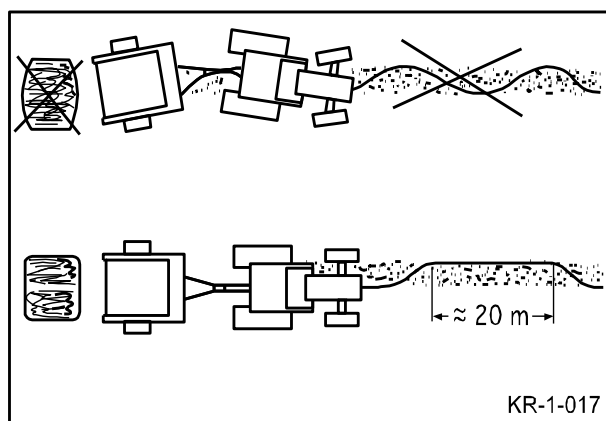
POZOR!

Poškození stroje

- V žádném případě nesmí stroj jezdit s noži a odpojeným nožovým dnem, protože nože by pak neměly žádné vedení k řezacímu ústrojí a ozuby nože by se zařezávaly.

15.3

Naplnění komory na balíky



Obr. 146

Pro dosažení rovnoměrné hustoty kulatého balíku se komora na balíky musí rovnoměrně naplnit. V této souvislosti je nesmírně důležitá šířka řádku.

Řádek má optimální šířku když je přesně tak široký, jako komora na balíky.

V případě širších řádků nelze zaručit přesný tvar kulatých balíků. Kulatý balík je po stranách roztřepen a je těžké jej dopravit z komory na balíky.

V případě malých řádků lze rovnoměrného naplnění dosáhnout pouze střídavým najetím řádků (vlevo/vpravo). Přitom však nepřejíždějte stále z jedné na druhou stranu, nýbrž jedte delší dobu na levé, a potom na pravé straně řádku, jak ukazuje vedlejší ilustrace. Příliš časté střídání a nerovnoměrné naplnění má za následek soudkovitý tvar kulatého balíku a nerovnoměrnou hustotu lisování.

Dosažený lisovací tlak lze odečíst na displeji obslužného terminálu.

Dosažený lisovací tlak lze odečíst na ukazateli lisovacího tlaku na levé straně stroje.


Upozornění

Nadměrné zatěžování stroje příliš pevnými nebo příliš velkými balíky může způsobit vážné poškození stroje. Stroj má mechanismus, který při přetížení automaticky spustí vynucené vázání. Každé vynucené vázání se automaticky dokumentuje.

Comprima V 150 XC X-treme

Upozornění

Kulaté balíky sudovitého tvaru mohou poškodit pohyblivé dno. Nestejnoměrně tvarované a zhuštěné kulaté balíky ohrožují řádnou sklizeň siláže.


Upozornění

Aby u určitých sklizňových produktů (např. mokré siláže) nedošlo k přetížení lisu na válcové balíky, měl by být snížen lisovací tlak. V žádném případě by lisovací tlak neměl být nastaven na hodnotu vyšší než 200 bar.

Comprima F 155 XC X-treme

**Upozornění**

Proces vázání by se měl spustit nejpozději tehdy, jsou-li ukazatele lisovacího tlaku v červené oblasti (u elektroniky Komfort zazní houkačka).

**Upozornění**

Aby se při určitém sklizňovém produktu (např. mokré siláži) stroj nepřetížil, měl by se okamžik spuštění vázání zahájit dříve.

Neustálé přetěžování stroje může značně zkrátit jeho životnost.

15.3.1 Snížení tlaku na boční stěny komory na balíky

Při velmi choulostivé píce a extrémně tvrdých balících lze bezpečnost otáčení balíků zvýšit tímto způsobem:

- Aby byl snížen tlak na boční stěny, nejezděte extrémně vpravo/vlevo.
- Snížte počet řezacích nožů z vnější strany nebo odpojte řezací ústrojí resp. vyjměte nože

15.3.2 Montáž přídatných unášecích lišt na spouštěcí válec

Unášecí lišty lze objednat pod následujícími objednávacími čísly:

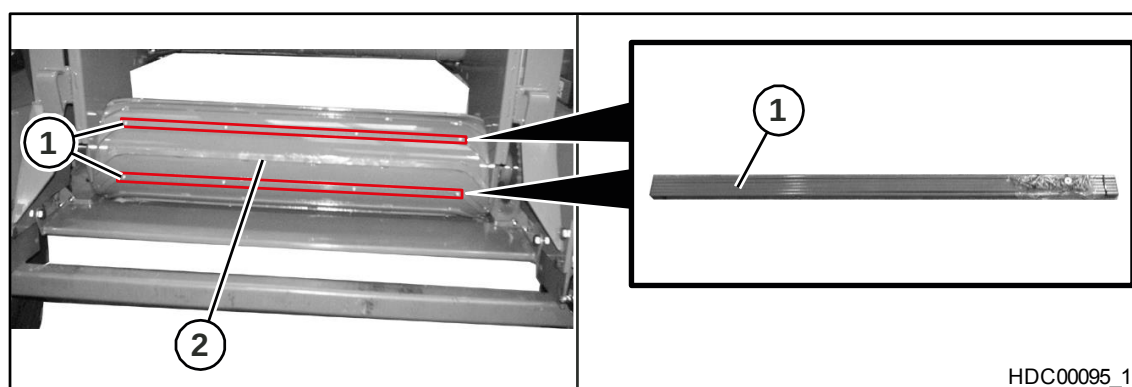
Součást KRONE	Objednáací číslo
Unášecí lišty	20 062 579 *
Šrouby	904 025 *



VÝSTRAHA! – Nechtěné zavření výklopné zádě!

Důsledek: Těžké úrazy.

- Otevřenou výklopnou zádě zajistěte proti neúmyslnému zavření.



Obr. 147

Pro bezpečnější otáčení kulatých balíků lze na spouštěcí válec (2) namontovat přídatné unášecí lišty (1).

Unášecí lišty (1) se musí na spouštěcí válec montovat v komoře na balíky.

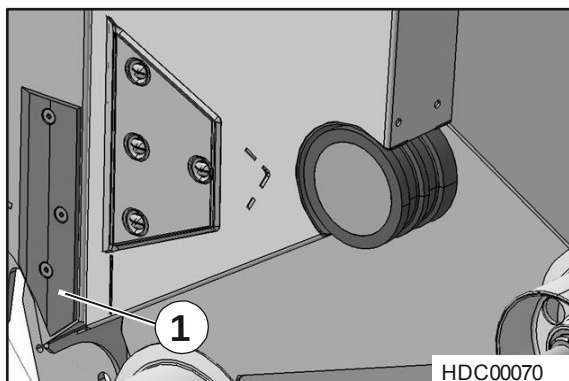
- Otevřete výklopnou zádě.
- Zavřete uzavírací kohout výklopné zádě, viz kapitola Bezpečnost, část "Uzavírací kohout výklopné zádě".

Výklopnou zádě nelze zavřít, protože je hydraulicky zajištěná.

- Šest lišt (1) namontujte na spouštěcí válec (2).
- Otevřete uzavírací kohout výklopné zádě, viz kapitola Bezpečnost, část "Uzavírací kohout výklopné zádě".
- Zavřete výklopnou zádě.

15.3.3 Demontáž vodicích plechů

Comprima F 155 XC X-treme



Obr. 148 Pohled při zavřené komoře na balíky

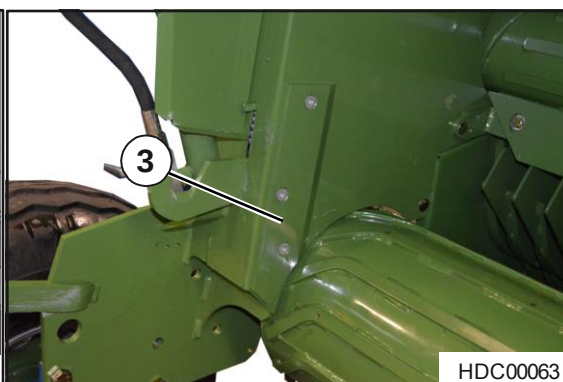
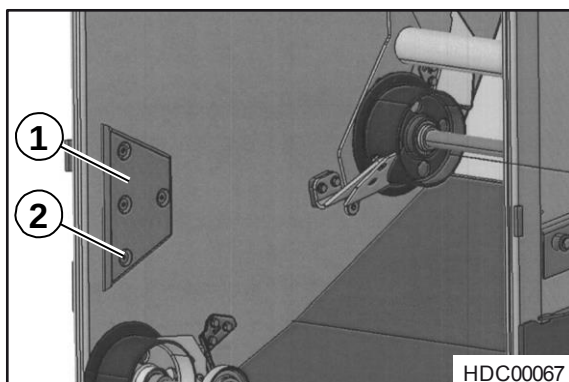
Pokud hotové balíky stále ještě nevypadávají z přední lisovací komory, odstraňte z krytu stroje vpravo a vlevo vodicí plechy (1).

15.3.4 Montáž přídatných vodicích plechů do výklopné zádě

Comprima V 150 XC X-treme

Vodicí plechy lze objednat pod následujícím objednacím číslem:

Součást KRONE	Objednací číslo
Vodicí plechy	275 479 *



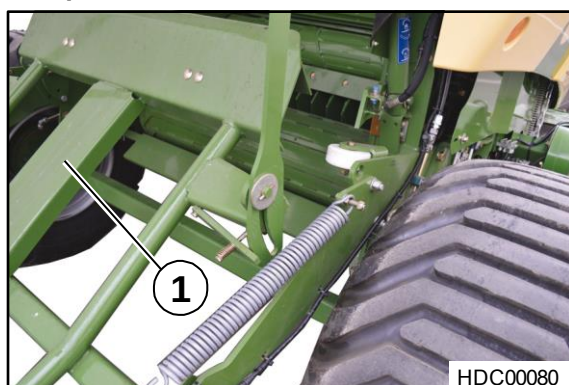
Obr. 149

Pokud hotové kulaté balíky nevypadávají z přední komory na balíky, lze ve výklopné zádi stroje namontovat vpravo i vlevo dva vodicí plechy (1).

- Přimontujte vodicí plechy (1) pomocí šroubů (2) do určených otvorů ve vnitřních stranách komory na balíky.
- Pokud po montáži vodicích plechů (1) hotové kulaté balíky stále ještě nevypadávají z přední komory na balíky, odstraňte ze stroje vpravo a vlevo kluzné plechy (3).

15.4 Vázání a odkládání balíků

- Spustíte vázání resp. ovinování (viz kapitola Obsluha), pokračujte ve sbírání materiálu určeného k lisování, až se vázací nebo ovinovací materiál dopraví do komory na balíky a je zachycen kulatým balíkem, přitom stále udržujte nominální počet otáček 540 1/min až do ukončení vázání.
- Zastavte tahač a počkejte, až se vázání resp. ovinování ukončí.
- Otevřením komory na balíky vyhodte kulatý balík. Vždy úplně otevřete výklopnou zád, protože musí zcela vyjet válce, aby vytvořily tlak pro napnutí pohyblivého dna.
- Komoru na balíky zavírejte vždy jen s otáčkami volnoběhu a zahajte další lisování.

15.5 Jízda s vyhazovačem balíků
Comprima V 150 XC X-treme


Obr. 150

Při jízdě s vyhazovačem balíků musí vyhazovač balíků (1) dosedat na nápravu, pokud se vpředu sbírá píče. Komora na balíky musí být zavřená.


POZOR!

Ohnutí táhel do strany

- Pokud vyhazovač balíků nedosedá na nápravu (viz obr. VPN00613), nesmí se sbírat žádná píče.

15.6 Před lisováním

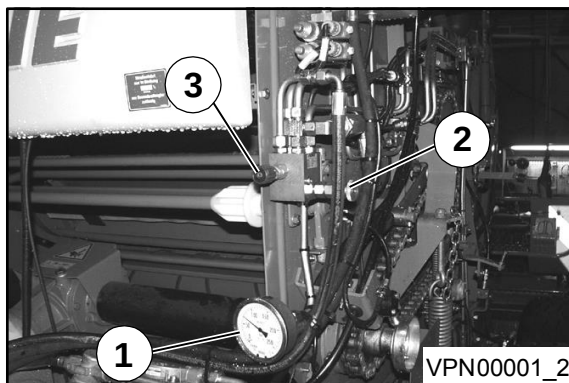
15.6.1 Napnutí pohyblivého dna

Comprima V 150 XC X-treme



Upozornění

Před zapnutím vývodového hřídele napněte pohyblivé dno komory na balíky.



Obr. 151

Za tím účelem:

- Zcela zašroubujte ruční kolečko (2) (pracovní poloha).

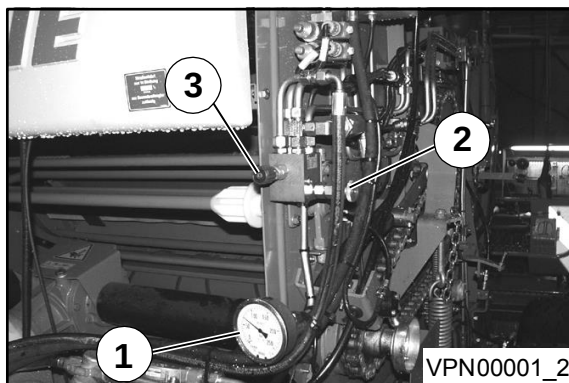
Po delší odstavce a před uvedením stroje do provozu:

- jednou výklopnou zád' otevřete a zase zavřete (viz menu „Ruční ovládání lisu“, zavření/otevření komory na balíky)
- Zapněte vývodový hřídel

Tím se vytvoří lisovací tlak nastavený ze závodu resp. naposledy nastavený uživatelem.

Lisovací tlak lze změnit otočným spínačem (3). (viz kapitola "Nastavení lisovacího tlaku")

Z důvodu hydraulického zapojení připojovacího bloku akumulátoru může na určitou dobu nastat ztráta lisovacího tlaku. Aby byl opět dosažený nastavený lisovací tlak, je nutno jednou otevřít a opět zavřít výklopnou zád'.

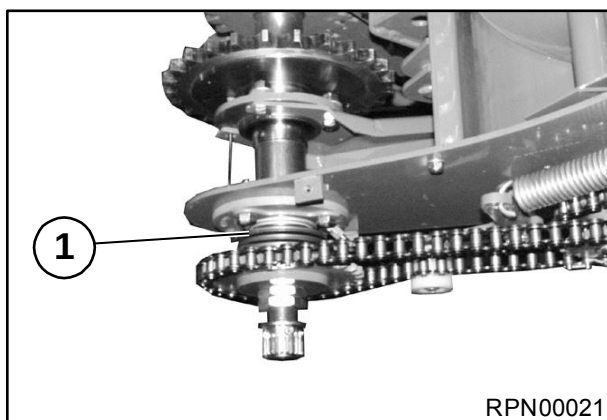
15.7 Po lisování
Comprima V 150 XC X-treme


Obr. 152

Po ukončení lisovacích prací musí být přední a zadní pohyblivé dno uvolněno.

- Ruční kolečko (2) povolte natolik, až manometr (1) ukazuje tlak 50 bar. (Parkovací pozice)
- Ruční kolečko (2) opět utáhněte.

Upínací válce válečkových loží nejsou pod tlakem.

15.8 Pojistka proti přetížení
15.8.1 Hnací řetěz pro sběrač s vačkovou výsuvnou spojkou


Obr. 153


POZOR!

Škody na stroji a ztráta nároku na záruku

- Neprovádějte sami žádné zásahy na vačkové výsuvné spojce.

K zajištění proti přetížení je pohon vybaven vačkovou výsuvnou spojkou (1). Tato spojka je nastavená ze závodu a její nastavení se bez konzultace se zákaznickým servisem KRONE nesmí měnit.

15.9 Pick-up

15.9.1 Základní nastavení (nastavení pracovní výšky)



Upozornění

Při jízdě na souvratí a při jízdě zpět nadzvedněte sběrače!

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".

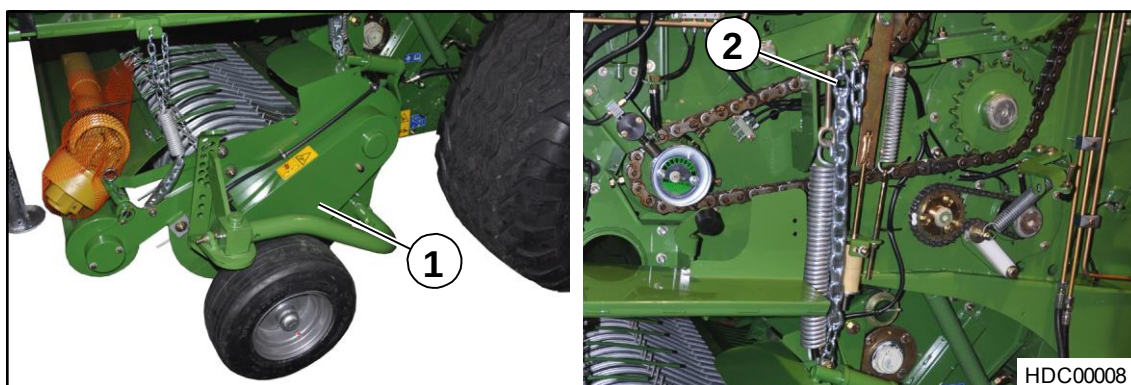


Upozornění

Při nastavování sběrače se musí výška oje stroje přizpůsobit traktoru (viz kap. "První uvedení do provozu").

Vzdálenost ozubů od země musí činit cca 20 - 30 mm.

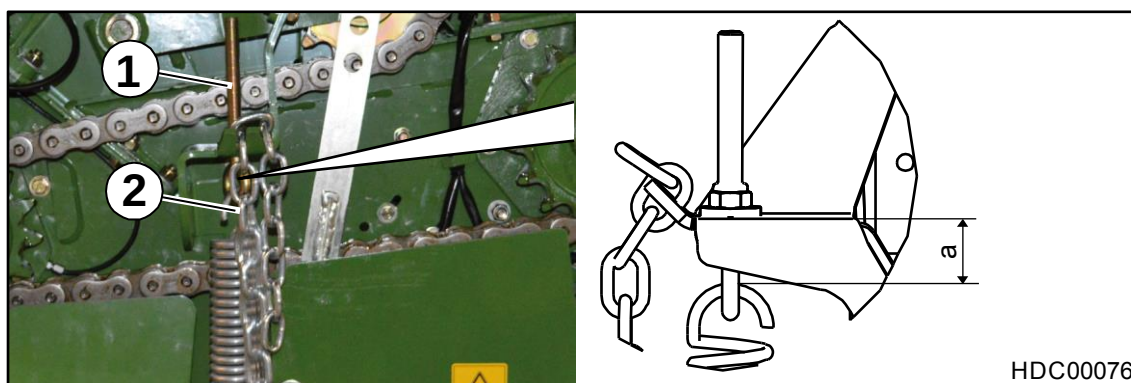
Pracovní výšku sběrače přizpůsobte terénu.



Obr. 154

- Nadzvedněte sběrač (1) hydraulicky
- Požadovanou pracovní hloubku sběrače nastavte převěšením řetězu (2). Nastavení proveďte na obou stranách.
- Překontrolujte zvednutý a zajištěný sběrač (1)

15.9.2 Odlehčení přitlačného tlaku sběrače



Obr. 155

Pro lepší překonávání nerovností je sběrač odlehčován pomocí dvou pružin. Pružiny mohou být nastaveny na šroubu s okem (1). Obě pružiny by měly být nastaveny stejně. V základním nastavení činí rozměr "a":

- vpravo a vlevo 40-50 mm.


Upozornění

Hmatací kola musí být dostatečně odlehčena.

Při extrémních terénních podmínkách regulujte pracovní hloubku sběrače na obou stranách pomocí řetězů (2) (pravá a levá strana stroje):

- Hydraulicky zvedněte sběrač.
- Nastavte hmatací kola (3) nahoru.
- Požadovanou pracovní hloubku sběrače nastavte převěšením řetězu (2).


Upozornění

Při nasazení ve slámě by měl být sběrač nastaven co nejvýše od země. Pomocí řetězu (2) nastavte hmatací kola sběrače tak, aby se nedotýkala země.


Upozornění

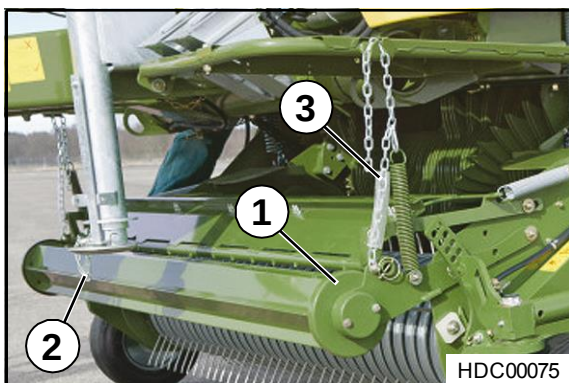
Pokud se sběrač zavěsí výš, musí se upravit výška oje (viz kap. Uvedení do provozu "Přizpůsobení výšky oje").

15.10 Válcový přidržovač řádku

**VÝSTRAHA!****Nebezpečí poranění při použití stroje bez válcového přidržovače!**

Pokud se stroj uvede do provozu bez válcového přidržovače, může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Válcový přidržovač slouží k ochraně proti úrazům a během provozu se nesmí odstranit.



Obr. 156

Válečkový přidržovač (1) se stará o regulaci při dopravě sklizňového produktu. Stará se o pravidelné sbírání pokosu sběračem.

Výšku válcového přidržovače (1) nastavte tak, aby váleček přidržovače (2) běžel neustále nad řádkem.

Výška válečkového přidržovače:

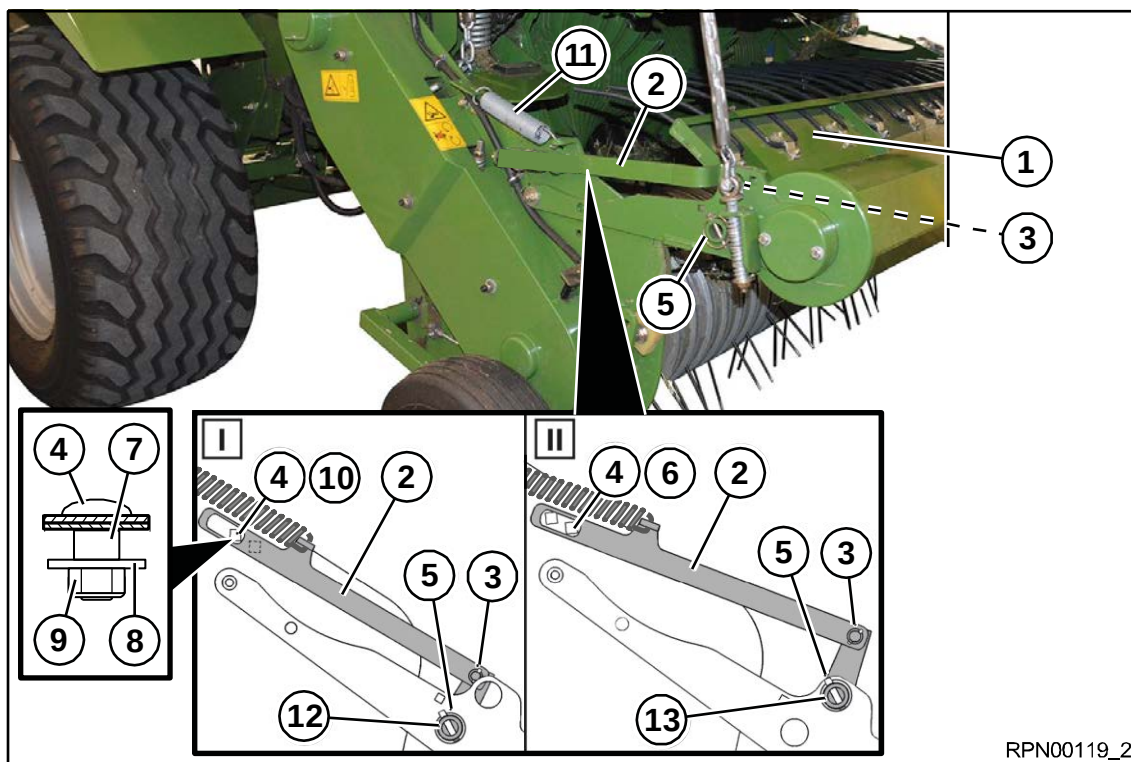
V případě vysokých řádků je možné válečkový přidržovač (1) přizpůsobit množství krmiva. Za tímto účelem se musí řetězy (3) zavěsit výše.

**Upozornění**

Nastavení musí být na obou stranách válečkového přidržovače stejné.

15.11 Nastavení nárazového plechu

Výšku nárazového plechu (1) lze přizpůsobit řádku. Z výroby je nastavena poloha I. Při velmi vlhkém sklizňovém produktu se doporučuje nastavit nárazový plech do polohy II.



Obr. 157

Přestavení nárazového plechu (1) z polohy (I) do polohy (II)

Na levé a pravé straně stroje:

Pro demontáž třmenu (2),

- vytáhněte sklopnou závlačku (3),
- povolte šroub s plochou kulatou hlavou (4),
- demontujte pružinu (11)
- a sejměte třmen (2).
- Vytáhněte sklopnou závlačku (5).
- Přesaďte nárazový plech (1) do horního otvoru (12) a zajistěte ho sklopnou závlačkou (5).

Pro montáž třmenu (2),

- nasadte šroub s plochou kulatou hlavou (4) do předního čtyřhranného otvoru (6) a připevněte pomocí distanční trubky (7), podložky (8) a pojistné matice (9),
- nasadte třmen (2) na čep (3) a zajistěte sklopnou závlačkou (3)
- a namontujte pružinu (11).

Přestavení nárazového plechu (1) z polohy (II) do polohy (I)

Na levé a pravé straně stroje:

Pro demontáž třmenu (2),

- vytáhněte sklopnou závlačku (3),
- povolte šroub s plochou kulatou hlavou (4),
- demontujte pružinu (11)
- a sejměte třmen (2).
- Vytáhněte sklopnou závlačku (5).
- Přesadte nárazový plech (1) do spodního otvoru (11) a zajistěte sklopnou závlačkou (5).

Pro montáž třmenu (2),

- nasadte šroub s plochou kulatou hlavou (4) do zadního čtyřhranného otvoru (10) a připevněte pomocí distanční trubky (7), podložky (8) a pojistné matice (9),
- nasadte třmen (2) na čep (3) a zajistěte sklopnou závlačkou (3)
- a namontujte pružinu (11).

15.12 Řezací ústrojí

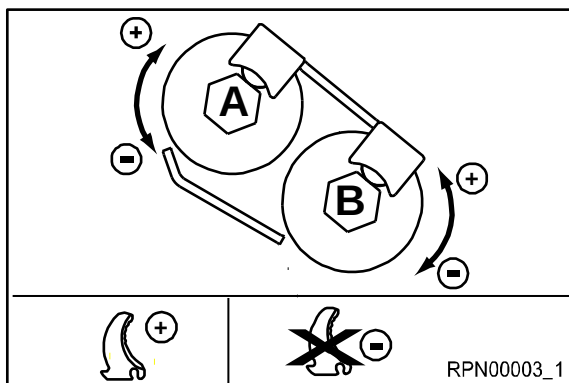
- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".

15.12.1 Všeobecné informace

Stroj má řezací ústrojí s řezacím válcem a pevnými noži. Řezání slouží k lepšímu dalšímu zpracování kulatých balíků a ke zvýšení hustoty lisování. Nože lze v případech ucpání vychýlit z dopravního kanálu hydraulicky z traktoru. Jištění nožů (doplňková výbava) zabraňuje poškození nožů cizími tělesy.

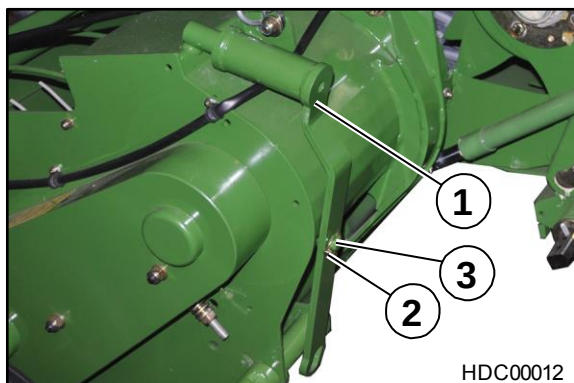
Kromě toho je možné řezací ústrojí vypnout mechanicky.

15.12.2 Délka řezu



Obr. 158

Délka řezu se určí počtem použitých nožů.
K nastavení použijte dodaný klíč.



Obr. 159

Víceúčelový klíč (1) se nachází na sběrači na levé straně stroje.

**POZOR! – Neočekávaný pohyb víceúčelového klíče!**

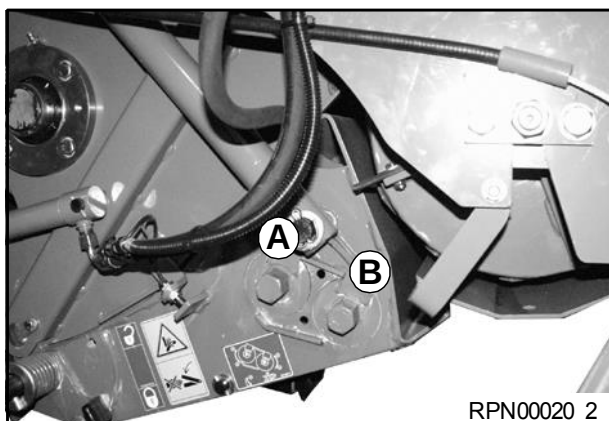
Víceúčelový klíč se může silou pružiny předpjatých nožů náhle obrátit.

- Při seřizování nožového hřídele víceúčelovým klíčem je proto zapotřebí mimořádné opatrnosti.

Vyjmutí:

- Odstraňte pružinovou závlačku (2).
- Stáhněte víceúčelový klíč (1) z přídržného čepu (3).

Po použití opět víceúčelový klíč (1) nasuňte na čep (3) a zajistěte pružinovou závlačkou (2).



RPN00020_2

Obr. 160


POZOR! – Zpětný náraz nožů!

Nože jsou předepruty silou pružiny. Nebezpečí poranění!

- Netlačte nože do pracovní polohy rukou.
- Použijte pomocný nástroj, např. kladivo.
- Noste ochranné rukavice.


Pozor! – Nebezpečí poranění

Nebezpečí poranění na noži v řezací liště.

- Noste ochranné rukavice.

Po zapnutí nožů vždy zkontrolujte, zda jsou všechny nože vychýleny nahoru

.

Není-li tomu tak:

- Rozvodové hřídele nožů (A/B) uveďte do polohy nože 0 (oba rozvodové hřídele (A/B) otočte do polohy (-)).
- Mechanicky nebo hydraulicky spusťte dolů nožové dno.
- Důkladně vyčistěte nožové dno a zvláště drážky nožů.

Po vyčištění:

- nastavte požadovanou délku řezu

Po nastavení rozvodových hřídelů nožů (A/B) se nože samy vychýlí nahoru do pracovní polohy.

Není-li tomu tak, musíte nože, které se nevychýlily nahoru, dostat do pracovní polohy pomocí lehkého klepnutí nářadím (např. kladivem) na zadní stranu nože.

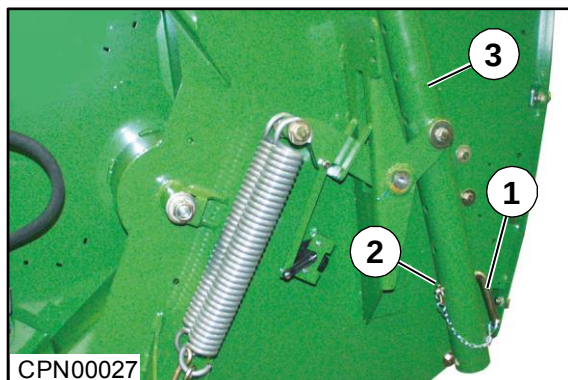
- Zvedněte nožové dno.

15.13 Nastavení průměru balíku

Comprima F 155 X-treme

Výklopná zád' musí být zavřená a komora na balíky prázdná.

Nastavte průměr balíku vpravo a vlevo vzadu na stroji.



Obr. 161

horní otvor = nejmenší průměr balíku

spodní otvor = největší průměr balíku

- Vytáhněte závlačku (2) z pojistného čepu (1) na kompenzátoru (3).
- Zastrčte pojistný čep (1) do požadovaného otvoru na kompenzátoru (3) a zajistěte závlačkou (2).



Upozornění

Nastavení průměru balíku musí být na obou stranách stejnoměrné.



Upozornění

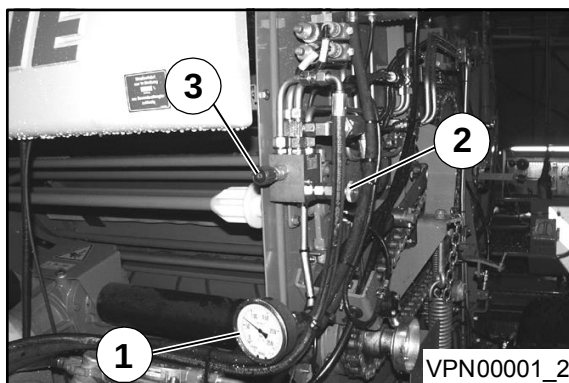
Když se mechanicky změní průměr balíku, musí se nový rozměr zadat na terminálu, viz kapitola Terminál – menu, "Menu 5 ,Nastavení průměru balíku".

15.14 Nastavení lisovacího tlaku
Comprima V 150 XC X-treme

Upozornění

K nastavení lisovacího tlaku je zadán rozsah tlaku 50 -180 barů.

Lisovaný materiál	Tlak (bar)
seno	nízký
sláma	střední / vysoký
siláž	vysoký



Obr. 162

Lisovací tlak se nastavuje na stroji.

- Zcela zašroubujte ruční kolečka (2) a (3).
- Strojem nabírejte lisovaný materiál, až se vytvoří lisovací tlak, který je cca 10 bar nad požadovaným lisovacím tlakem.
- Ručním kolečkem (3) nastavte požadovaný tlak.

Otáčení vpravo = tlak se zvyšuje

Otáčením vlevo = tlak se snižuje


Upozornění

Lisovací tlak se nastaví jen tehdy, pokud je do komory přiváděn lisovaný materiál.

Maximální tlak nesmí překročit 180 barů. Při otvírání výklopné zádě nesmí maximální tlak překročit 210 bar.

Minimální tlak nesmí být nižší než 50 bar. Při lisovacím tlaku nižším než 50 bar neuvádějte stroj do pracovního nasazení. Po delší odstavce a před uvedením stroje do provozu výklopnou zád' jednou otevřete a zavřete. Tím je vytvořen minimální tlak. Následně nastavte lisovací tlak výše uvedeným způsobem.

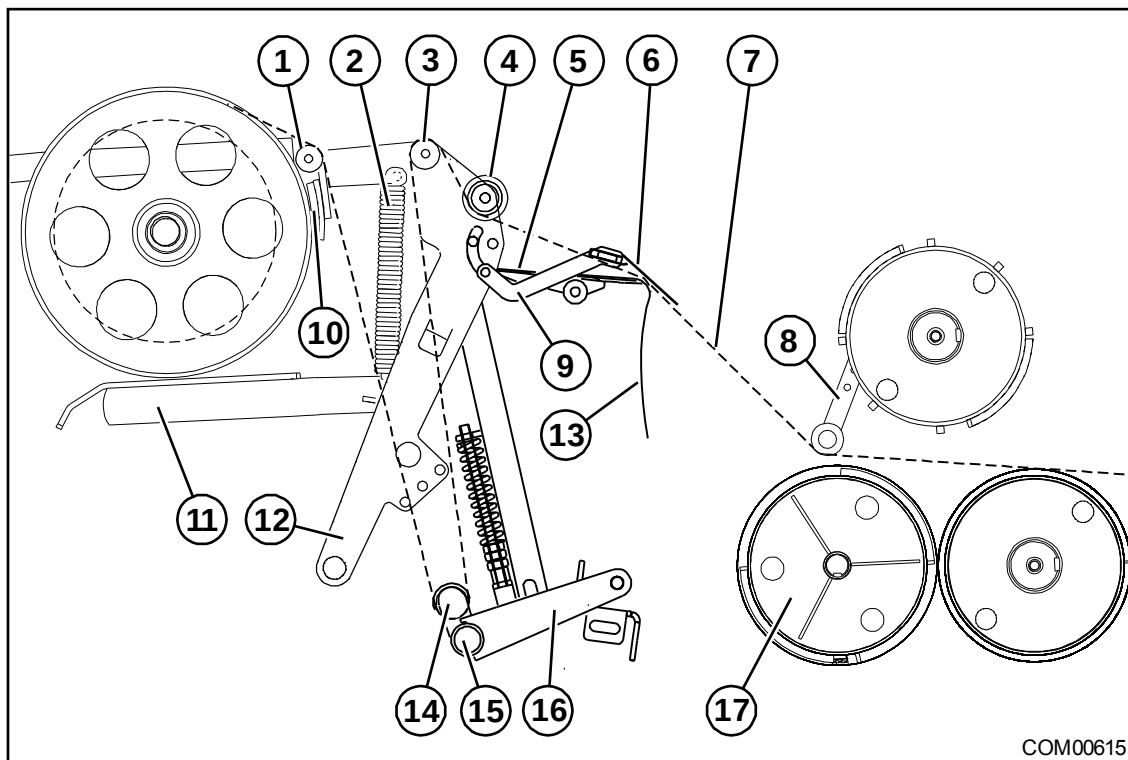

Upozornění

Zásahy do tlakového regulátoru mají za následek ztrátu záruky.

15.15 Vázání sítí

U provedení "Vázání sítí"

15.15.1 Způsob funkce vázání sítí



COM00615

Obr. 163

- | | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| 1 Vodící hřídel | 10 Brzda vázacího materiálu |
| 2 Pružina brzdy vázacího materiálu | 11 Napínací páka |
| 3 Vratný třmen | 12 Podávací kulisa |
| 4 Vratná kladka | 13 Plastové vedení |
| 5 Přidržený plech | 14 Vratná trubka u příčné trubky |
| 6 Plastová zástěrka | 15 Vratná kladka u příčné trubky |
| 7 Vedení sítě | 16 Příčná trubka |
| 8 Řezací jednotka | 17 Dopravní válec |
| 9 Přidržovací třmen | |

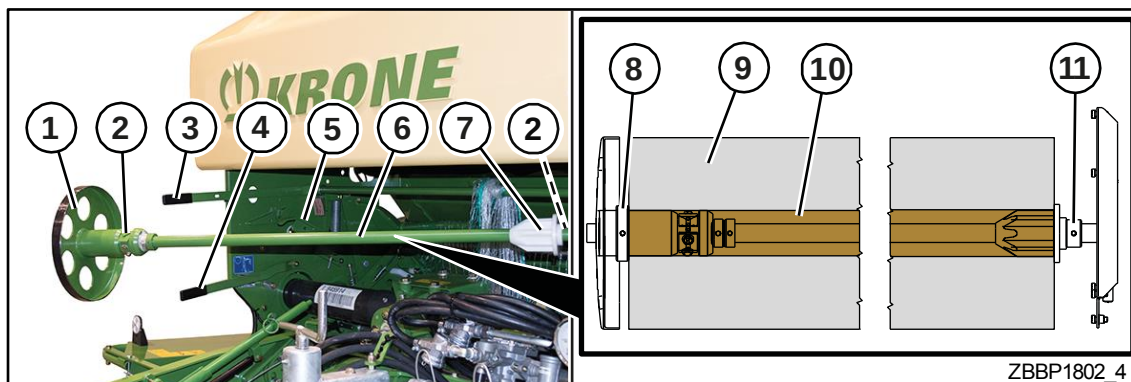
Když se na traktoru spustí vázání, položí podávací kulisa (12) síť na dopravní válec (16). Z dopravního válce (16) se síť mezi lisovací válci vede ke kulatému balíku a z kulatého balíku se odtahuje. Po provedení vázání nastaveným počtem ovinutí sítě se řezací jednotka (8) natočí na síť a odřízne ji.

15.15.2 Vložení kotouče sítě

Aby se svorka cívký mohla úplně zaháknout do cívký role sítě, měla by být cívka z lepenky. U plastové cívký s drážkami se svorka může pevně zaříznout do drážek a přenášet tak brzdou sílu brzdového kotouče na roli sítě. Proto se nedoporučuje použití cívek z plastu bez drážek. U cívek z lepenky by se mělo zejména dbát na správné uložení. Působením vlhkosti nebo vysokou vlhkostí vzduchu může cívka z lepenky změkhnout a negativně ovlivnit funkci vázání. Dbejte údajů výrobce vázacího materiálu na obale.

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".

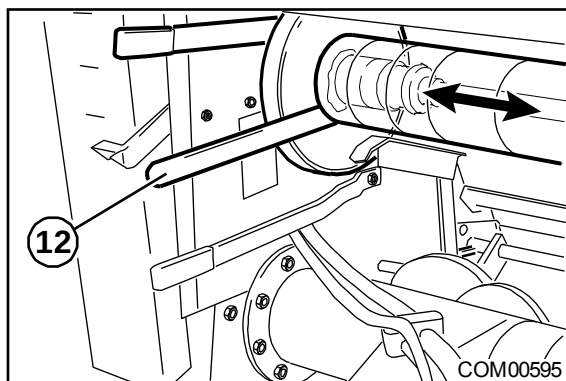


Obr. 164

- Zvedněte páku (4).
- Natočte uchycení role (6) a brzdový kotouč (1) dopředu.
- Stáhněte brzdící kotouč (1).
- Z obalu vyjměte novou roli sítě. Dbejte na to, aby začátek role sítě ukazoval ke stroji a mohl se vytáhnout seshora.
- Nasuňte roli sítě (9) na uchycení sítě (6) a na držák (7).
- Brzdový kotouč (1) se svorkami cívký (2) nasuňte proti směru hodinových ručiček až na doraz do cívký (10) role sítě (9).

Role sítě (9) je pevně aretovaná v uchycení role (6).

- Natočte uchycení role (6) zpět do stroje a pomocí páky (4) je zvedněte do zajišťovacího mechanismu.
- Stiskněte brzdovou páku vázacího materiálu (3), aby uchycení role (6) zapadlo do brzdy vázacího materiálu.
- Při natáčení dávejte pozor, aby se napínací páka (5) nacházela pod rolí sítě (9).
- Zkontrolujte, zda je role sítě (9) vyrovnaná na střed. Změřte proto vzdálenosti od bočních stěn vlevo a vpravo.



Obr. 165

Pokud není role sítě (9) uprostřed:

- Povolte oba nastavovací kroužky (8, 11).
- Montážní pákou (12) posunujte roli sítě (9) požadovaným směrem šipky, dokud není role sítě (9) uprostřed.
- Nasuňte oba nastavovací kroužky (8, 11) vždy s odstupem 2-3 mm k vnitřní lepenkové roli (10) a zajistěte je.

15.15.3 Vložit síť

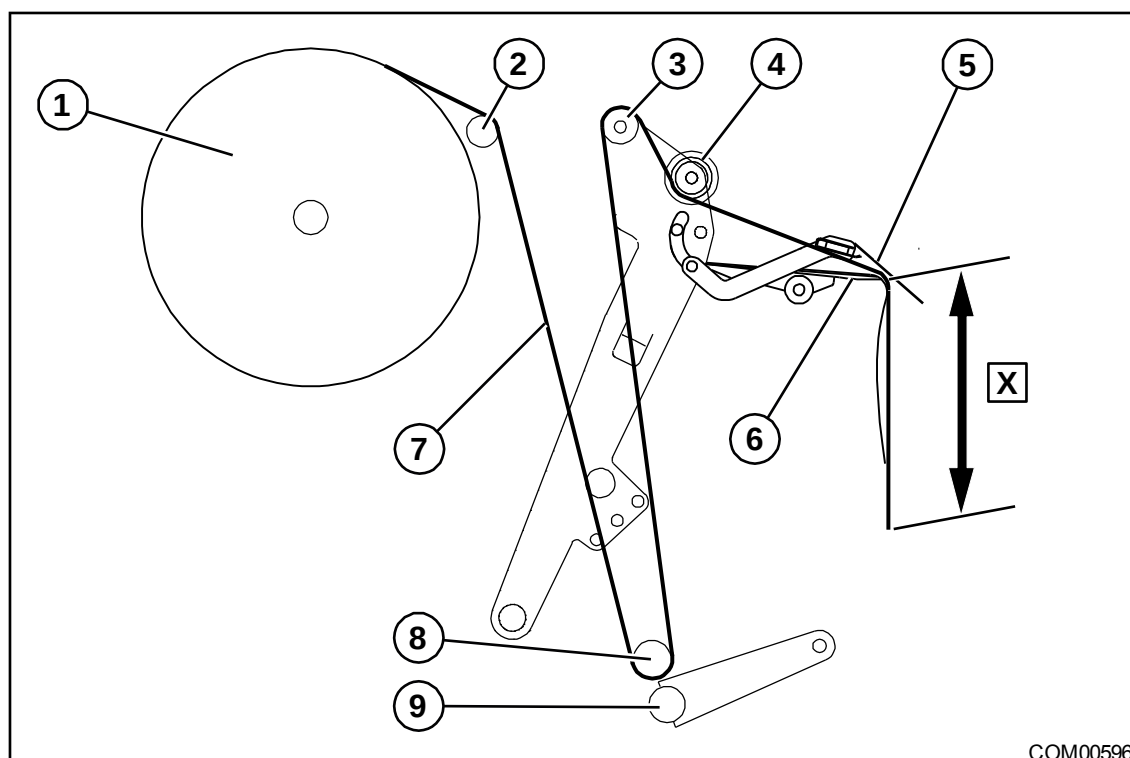
VÝSTRAHA! - Nebezpečí pořezání ostrými noži!

Můžete si přivodit těžká poranění, zejména rukou.

- Při veškeré práci v oblasti nožů a řezací lišty se musí nosit ochranné rukavice.
- Při vkládání a roztahování sítě noste ochranné rukavice.


Poznámka

Pro bezproblémové použití na poli doporučuje KRONE některou ze sítí "KRONE excellent", viz nálepky na stroji s číslem 27 018 640 *.



COM00596

Obr. 166

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Uchytení role je natočené dopředu.

- Odviňte část sítě (7) z role sítě (1) a ved'te ji přes vodící hřídel (2) a pod vratnou kladkou u příčné trubky (8).
- Položte síť (7) přes vratný třmen (3).
- Položte síť (7) pod vratnou kladkou (4) na přídržný plech (6).
- Ved'te síť (7) pod plastovou zástěrku (5). Dávejte pozor, aby síť přechýla minimálně **X=250 mm** přes hranu přídržného plechu (6).
- Roztáhněte síť (7) na šířku zhruba 500 mm, aby unášecí dopravního válce mohly pojmout celou síť.

Pokud není napnutí sítě dostatečné a síť není dostatečně roztahována na vnější stranu kulatého balíku:

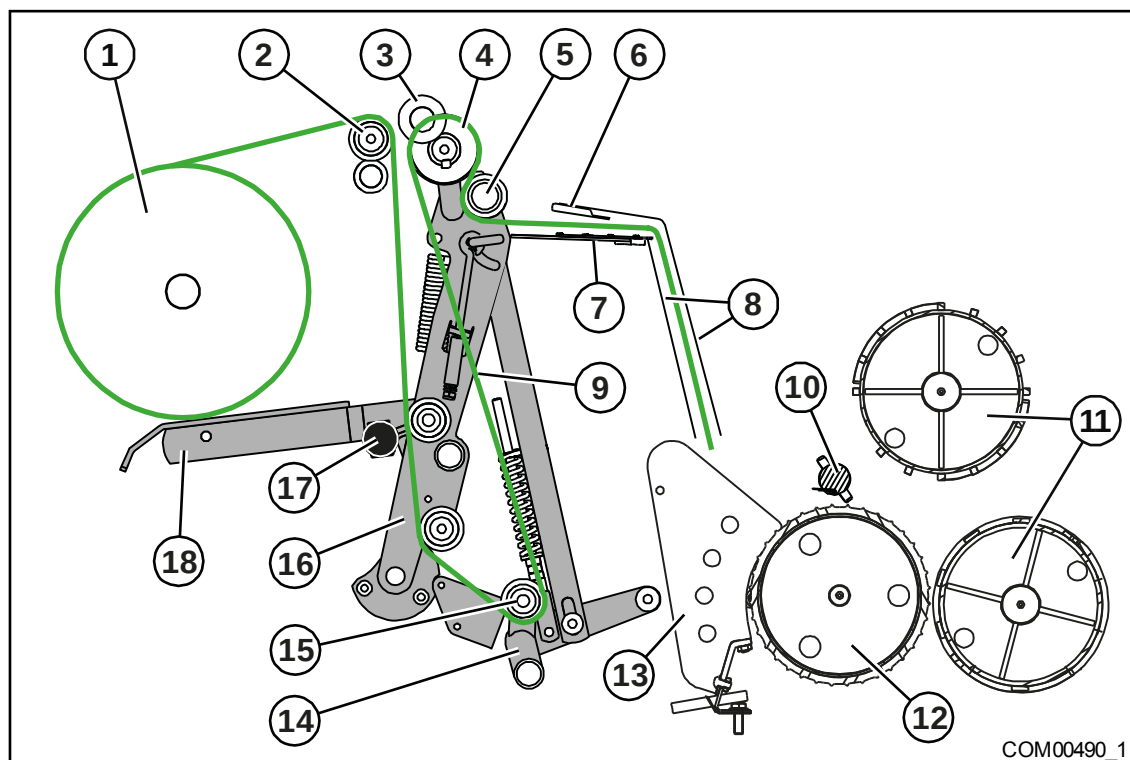
- Položte síť (7) pod vratnou trubku u příčné trubky (9).

15.15.4 Nastavení pozice přívodu, odřezávání a vázání

Pro nastavení polohy pro přívod, odřezávání a vázání viz kapitola Terminál – menu 15-1 "Test senzorů", "Nastavení senzoru B61 vázání 1 (pasivní)".

15.15.5 Nastavení počtu ovinutí sítí

Počet ovinutí sítí se nastaví na terminálu, viz kapitola Terminál – menu, menu 1 "Počet ovinutí sítí".

15.16 Vázání sítí a vázání fólií
U provedení s vázáním sítí a vázáním fólií
15.16.1 Způsob funkce u vázání sítí a vázání fólií

Obr. 167

- | | |
|---|---|
| 1 Kotouče sítě nebo kotouče fólie | 10 Řezací jednotka |
| 2 Vratná kladka | 11 Lisovací válec |
| 3 Přítlačná osa s pěnovým materiálem | 12 Dopravní válec |
| 4 Kónický válec | 13 Přívodní jednotka |
| 5 Širokotažná kladka | 14 Širokotažný třmen |
| 6 Plastová zástěrka | 15 Vratná kladka na příčné trubce |
| 7 Přidržený plech | 16 Podávací kyvná páka |
| 8 Přívodní proužky | 17 Kulový knoflík pro zablokování napínací páky |
| 9 Průběh vázacího materiálu sítě nebo fólie | 18 Napínací páka |

Když se spustí vázání, přivádí podávací kyvná páka (15) vázací materiál (sít' nebo fólii) přes přívodní jednotku (12) na dopravní válec (11). Z dopravního válce (11) se vede vázací materiál (sít' nebo fólie) mezi lisovacími válci (10) na kulatý balík, který ji natahuje. Po ukončení vázání nastaveným počtem ovinutí sítě nebo fólií se natočí řezací jednotka (10) na vázací materiál (sít' nebo fólii) a vázací materiál (sít' nebo fólii) odřízne.

15.16.2 Vložení kotouče sítě nebo fólie

Aby se svorka cívký mohla úplně zaháknout do cívký role sítě, měla by být cívka z lepenky. U plastové cívký s drážkami se svorka může pevně zaříznout do drážek a přenášet tak brzdovou sílu brzdového kotouče na roli sítě. Proto se nedoporučuje použití cívek z plastu bez drážek. U cívek z lepenky by se mělo zejména dbát na správné uložení. Působením vlhkosti nebo vysokou vlhkostí vzduchu může cívka z lepenky změkhnout a negativně ovlivnit funkci vázání. Dbejte údajů výrobce vázacího materiálu na obale.

Předpoklad:

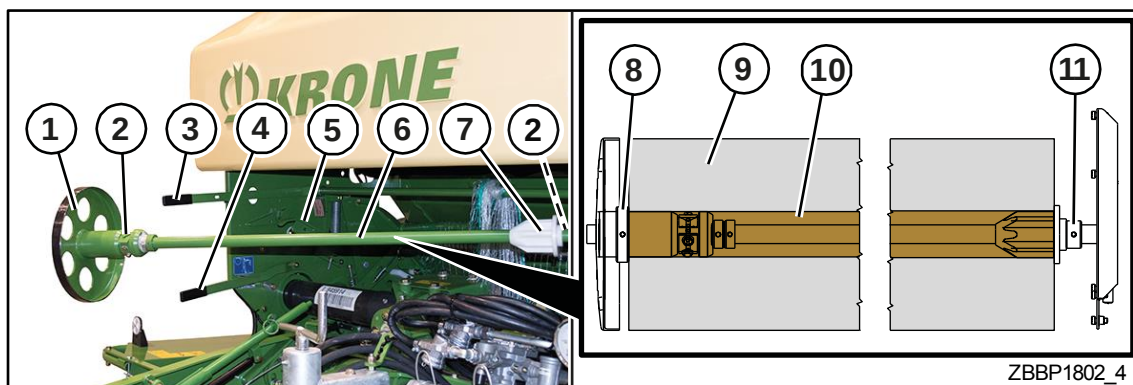
- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".

Před vložení kotouče fólie

- Před vložení fólii zkontrolujte, zda není kotouč fólie poškozen.

Pokud je kotouč fólie poškozen:

- Poškozenou fólii odviňte a odstříhněte.
- Odstříhněte postranní zvlnění na kotouči fólie.

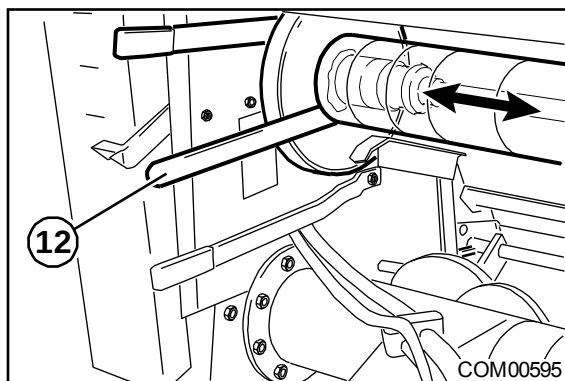


Obr. 168

- Zvedněte páku (4).
- Natočte uchycení role (6) a brzdový kotouč (1) dopředu.
- Stáhněte brzdící kotouč (1).
- Z obalu vyjměte nový kotouč sítě nebo fólie. Dbejte na to, aby začátek kotouče ukazoval ke stroji a mohl se vytáhnout seshora.
- Nasuňte kotouč sítě nebo fólie (9) na uchycení sítě (6) a na držák (7).
- Brzdový kotouč (1) se svorkami cívký (2) nasuňte proti směru hodinových ručiček až na doraz do cívký (10) role sítě nebo kotouče fólie (9).

Kotouč sítě nebo fólie (9) je pevně aretovaný v uchycení role (6).

- Natočte uchycení role (6) zpět do stroje a pomocí páky (4) je zvedněte do zajišťovacího mechanismu.
- Stiskněte brzdovou páku vázacího materiálu (3), aby uchycení role (6) zapadlo do brzdy vázacího materiálu.
- Při natáčení dávejte pozor, aby se napínací páka (5) nacházela pod kotoučem sítě nebo fólie (9).
- Zkontrolujte, zda je kotouč sítě nebo fólie (9) vyrovnaný na střed. Změřte proto vzdálenosti od bočních stěn vlevo a vpravo.



Obr. 169

Pokud není kotouč sítě nebo fólie (9) uprostřed:

- Povolte oba nastavovací kroužky (8, 11).
- Montážní pákou (12) posunujte kotouč sítě nebo fólie (9) požadovaným směrem šipky, dokud není kotouč sítě nebo fólie (9) uprostřed.
- Nasuňte oba nastavovací kroužky (8, 11) vždy s odstupem 2-3 mm k vnitřní lepenkové roli (10) a zajistěte je.

15.16.3 Vložení sítě nebo fólie



VÝSTRAHA! - Nebezpečí pořezání ostrými noži!

Můžete si přivodit těžká poranění, zejména rukou.

- Při veškeré práci v oblasti nožů a řezací lišty se musí nosit ochranné rukavice.
- Při vkládání a roztahování sítě noste ochranné rukavice.

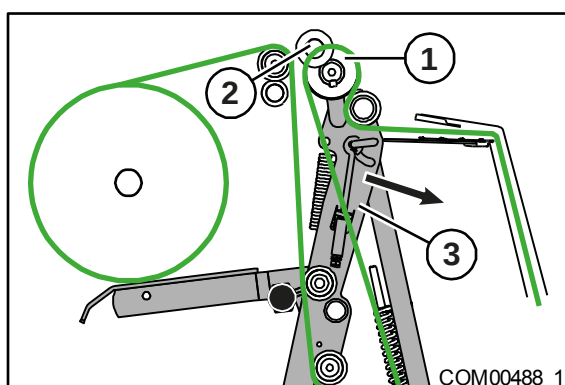


Upozornění

KRONE pro bezproblémové použití na poli doporučuje síť nebo fólie "KRONE excellent", viz nálepka na stroji s číslem 27 018 640 *.

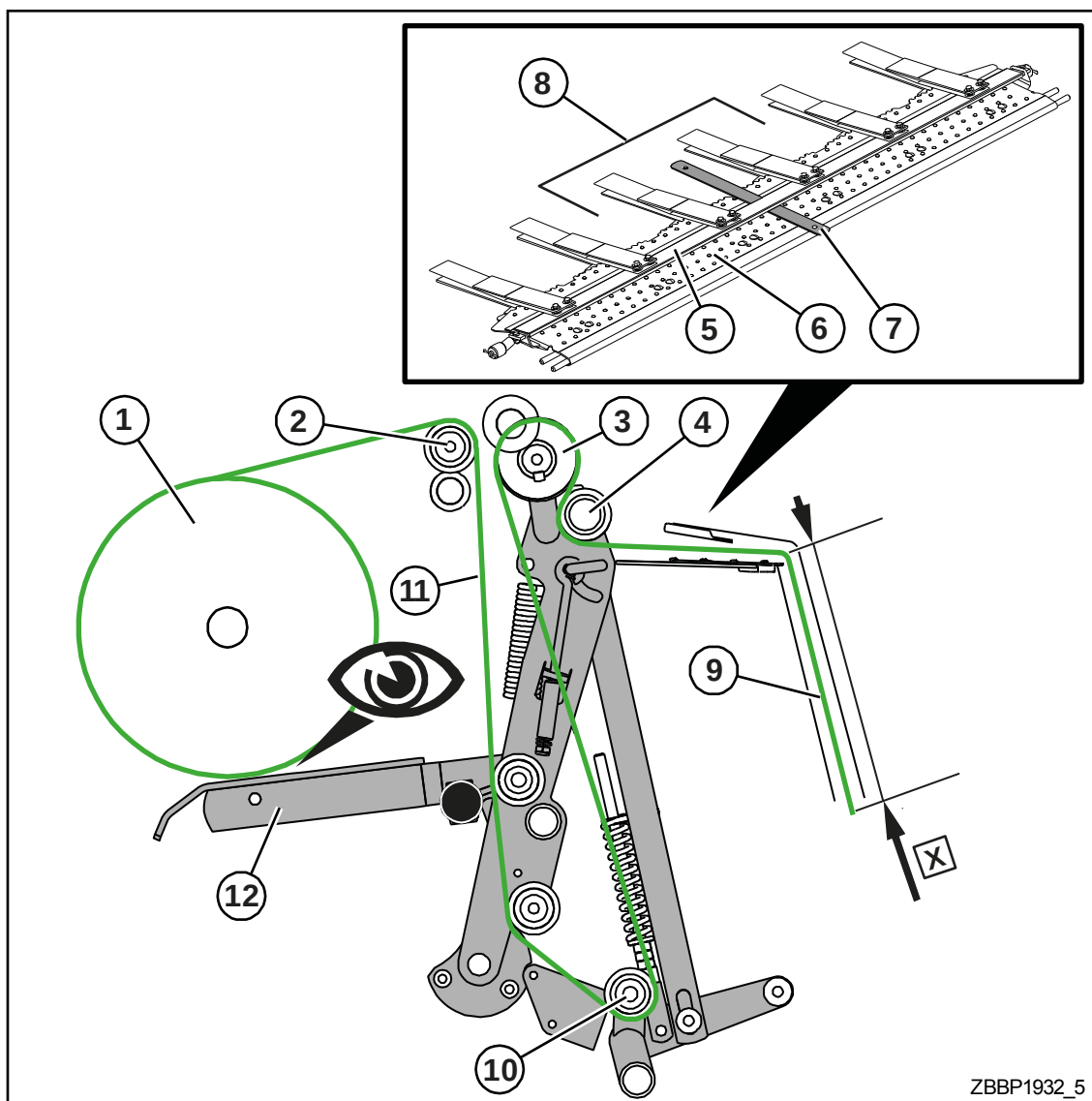
Předpoklad

- Na terminálu je zvoleno vázání sítě, viz kapitola Terminál – menu, "Menu 8 ,Volba způsobu vázání".



Obr. 170

- Pomocí terminálu pohybujte podávací kyvnou pákou (3) ve směru šipky do pozice přivádění, až je vytvořen odstup zhruba 5 cm mezi širokotážnou kladkou (1) potaženou červeným pěnovým materiálem a kónickým válcem (2), viz kapitola Terminál – menu, "Menu 10 ,Ruční ovládání".



ZBBP1932_5

Obr. 171

Přívodní plech (7), který je zapotřebí pro vkládání vázacího materiálu, se nachází v zásobní skříňce na pravé straně.

Přednastavení při vázání sítí:

- Napínací páka (12) se musí dotýkat role vázacího materiálu (1) a musí ji vést. K tomu musí být napínací páka (12) odjištěná, viz kapitola Nastavení, "Zablokování/odblokování napínací páky".
- Kónický válec (3) musí být zablokovaný, aby se při vázání sítí neotáčel, nastavte zajišťovací mechanismus kónického válce, viz kapitola Nastavení, "Nastavení zajišťovacího mechanismu kónického válce".

Přednastavení při vázání fólií:

- Napínací páka (12) se nesmí dotýkat role vázacího materiálu (1). K tomu musí být napínací páka (12) zajištěná, viz kapitola Nastavení, "Zablokování/odblokování napínací páky".
- Kónický válec (3) musí být odblokovaný, aby se při vázání fólií také otáčel, viz kapitola Nastavení "Nastavení zajišťovacího mechanismu kónického válce".

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
 - Uchycení role je natočené dopředu.
 - Kónický válec je podle nastaveného vázání sítí nebo vázání fólií zablokován nebo odblokován.
 - Napínací páka je podle nastaveného vázání sítí nebo vázání fólií zablokována nebo odblokována.
 - Brzda vázacího materiálu je nastavena na vázání sítí nebo vázání fólií.
-
- Odviňte část vázacího materiálu (11) z role (1) a vedte jej přes vratnou kladku (2) a pod vratnou kladkou u příčné trubky (10).
 - Položte vázací materiál (11) přes kónický válec (3).
 - Položte vázací materiál (11) pod širokotažnou kladkou (4) na přídržný plech (6).
 - Pomocí dodávaného přívodního plechu (7) nasuňte vázací materiál (11) mezi přídržný plech (6) a plastovou zástěrku (5).
 - Dávejte pozor, aby byl vázací materiál (11) na ploše (8) alespoň 2 přívodních proužků.
 - Dbejte na to, aby vázací materiál (11) vyčníval alespoň **X=250 mm** přes hranu přídržného plechu (6).

15.16.4 Nastavení počtu ovinutí sítí nebo fólií

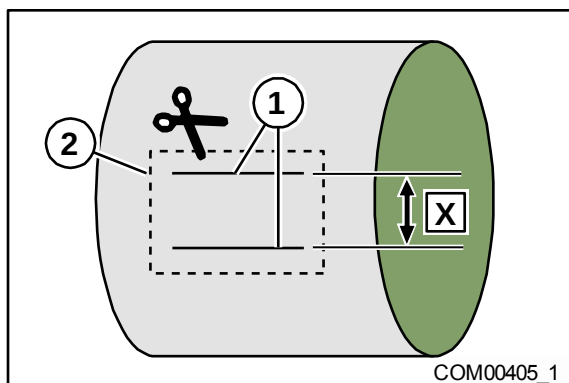
Počet ovinutí sítí nebo fólií se nastaví na terminálu, viz kapitola Terminál – menu, menu 1 "Počet ovinutí sítí" nebo menu 1 "Počet ovinutí fólií".

15.16.5 Pokyny k provozu vázání fólií

- Při spuštění vázání fólií je nutné sbírat sklizňový produkt tak dlouho, dokud není fólie zachycena kulatým balíkem a nezačne se otáčet kotouč elastické fólie.
- Pokud možno při prvním uvedení do provozu nejprve spotřebujte kompletní kotouč sítě a važte kulaté balíky sítí. Mohou se tak předem odstranit případné ostré hrany nebo zbytky barvy.
- KRONE doporučuje u balíků slámy upustit od vázání fólií. Hrozí nebezpečí vzniku kondenzátu a v důsledku toho tvorba plísně.
- Nechte vázat kulatý balík s vhodně nataženou fólií, viz kapitola "Kontrola natažení vložené fólie".
- Pro optimální vázání fólií doporučuje KRONE provést 3,5 - 4 ovinutí fólií, viz kapitola "Počet vrstev fólie". Čím je sklizňový produkt sušší, tím více vrstev fólie je zapotřebí.
- Stroj s vázáním fólií může i nadále vázat kulaté balíky sítí. Přitom dbejte na to, že kónický válec a napínací páka musí být nastaveny různě, viz kapitola Nastavení, "Nastavení zajišťovacího mechanismu kónického válce" a "Zajištění/odjištění napínací páky".

15.16.6 Kontrola natažení vložené fólie

Kulatý balík musí být vázán vhodně nataženou fólií. KRONE doporučuje přednatažení 5–15 %. Následujícím způsobem lze zkontrolovat, zda je přednatažení 5–15 % dosaženo.



Obr. 172

Předpoklady:

- Kulatý balík je vázáním fólií slisován a je odložen na ovinovacím stole.
- Stroj stojí a je zajištěný, viz kapitola Bezpečnost, Bezpečnostní postupy, "Zastavení a zajištění stroje".

- Fixem na fólii nakreslete na fólii dvě horizontální čáry (1) ve vzdálenosti $X=100$ mm.
- Vystříhnete kus (2) kolem dvou nakreslených čar. Dbejte na to, abyste vystříhli všechny vrstvy fólie.
- Nechte všechny vrstvy fólie vystřiženého kusu (2) alespoň 3 minuty odpočívat.
- Změřte vzdálenost X mezi vyznačenými čarami (1).

Je-li vzdálenost X v rozmezí 86 až 95 mm, je přednatažení nastaveno správně.

Změřená hodnota X	Přednatažení	Hodnocení
< 86 mm	> 15 %	Přednatažení je příliš silné. Snižte brzdou sílu brzdy fólie, viz kapitola Nastavení, část "Nastavení brzdy fólie".
86 mm	15 %	Správně
95 mm	5 %	Správně
> 95 mm	< 5 %	Přednatažení je příliš slabé. Zvyšte brzdou sílu brzdy fólie, viz kapitola Nastavení, část "Nastavení brzdy fólie".

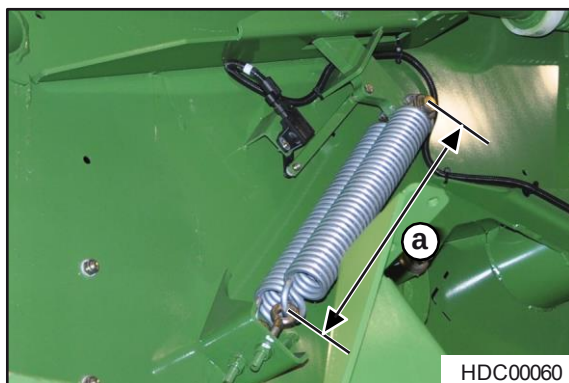
- Nastartujte stroj.
- Na ovinovacím stole nechte ovinout kulatý balík.



Upozornění

Pro optimální vázání fólií doporučuje KRONE používat 3,5–4 ovinutí fólií. Minimální počet vrstev fólie se řídí podle vlastností sklizňového produktu.

U kulatých balíků s průměrem větším než 130 cm a/nebo při velmi suchém nebo velmi mokřím sklizňovém produktu doporučuje KRONE použít alespoň jedno ovinutí fólií navíc.

15.17 Kontrola tažných pružin indikátoru výstupního tlaku**Comprima F 155 X-treme**

Obr. 173

**Upozornění**

Rozměr "a" mezi vnitřními stranami ok je 440 mm a nesmí se měnit.

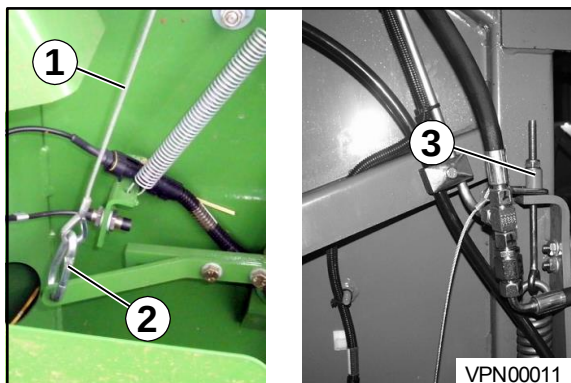
15.18 Nastavení hustoty jádra balíku

Comprima V 150 XC X-treme

Hustotu jádra balíku lze různě strukturovanému sklizňovému produktu přizpůsobit dvěma způsoby:

- přizpůsobením napnutí pohyblivého dna
- nastavením dvojité kyvné páky

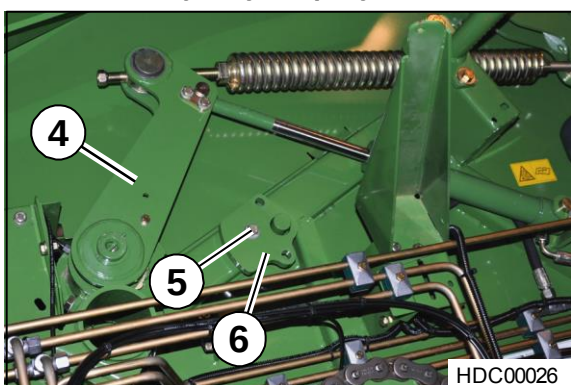
Přizpůsobení napnutí pohyblivého dna



Obr. 174

- Pro dosažení měkčího vnitřního jádra balíku vyvěste lanko (1) hydraulického napínacího zařízení s karabinou (2) a zavěste je na závitovou tyč (3).

Nastavení dvojité kyvné páky



Obr. 175

Když se nastaví spodní zarážka dvojité kyvné páky (4), tak se zkrátí nebo prodlouží se lisovací dráha a jádro balíku je tak pevnější nebo měkčí.

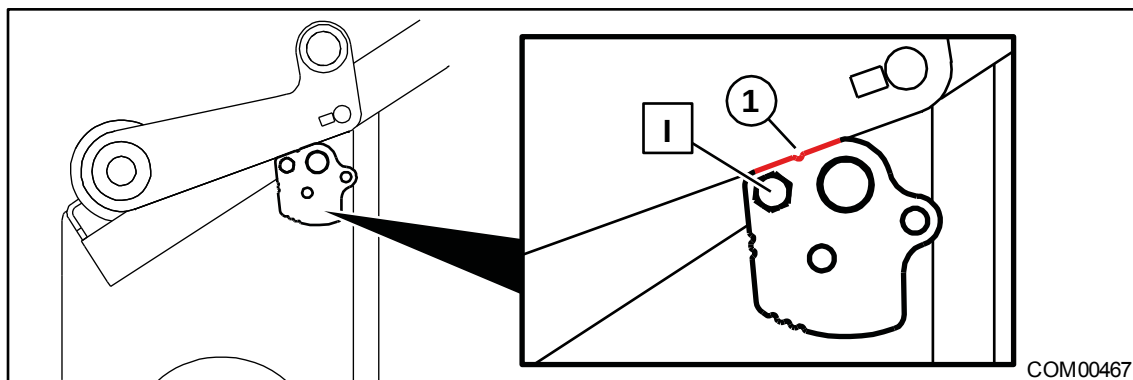
Na pravé a levé straně stroje:

- Demontujte šroub (5).
- Přesadte zarážku (6) o jeden otvor doprava nebo doleva do vedlejší polohy (I), (II) nebo (III).

Dále jsou podrobněji vysvětleny 3 polohy.

- Namontujte šroub (5).
- Dbejte na to, aby byla zarážka (6) na pravé a levé straně stroje nastavena stejně.

Stanovení hustoty jádra balíku lze provést nastavením do následujících poloh.



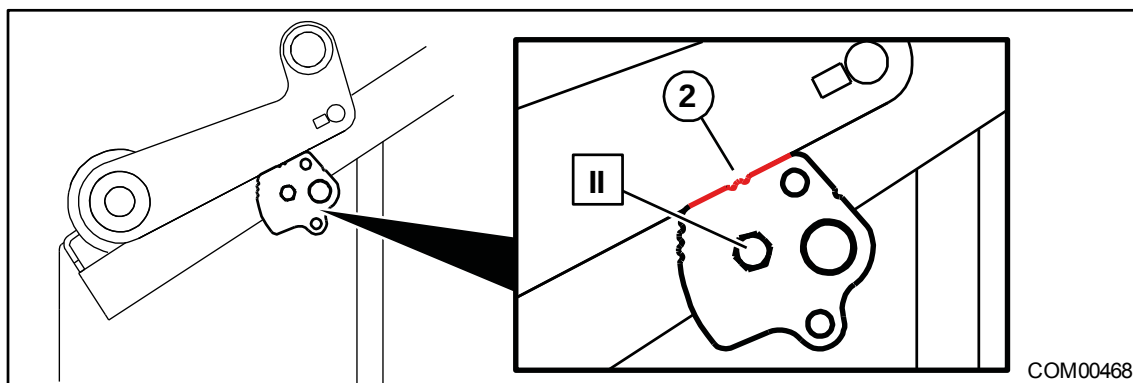
COM00467

Obr. 176

Poloha I šroubu

Vysoká hustota jádra balíku

1 zářez nahoře (1)



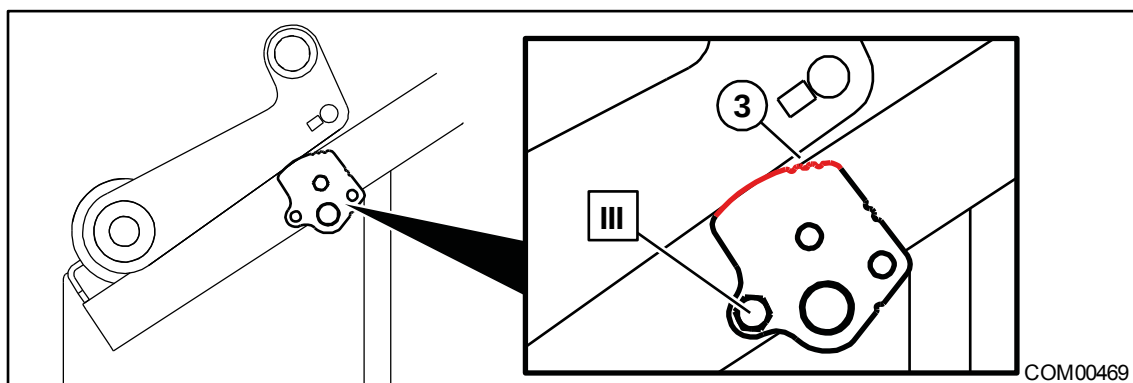
COM00468

Obr. 177

Poloha II šroubu

Střední hustota jádra balíku

2 zářezy nahoře (2)



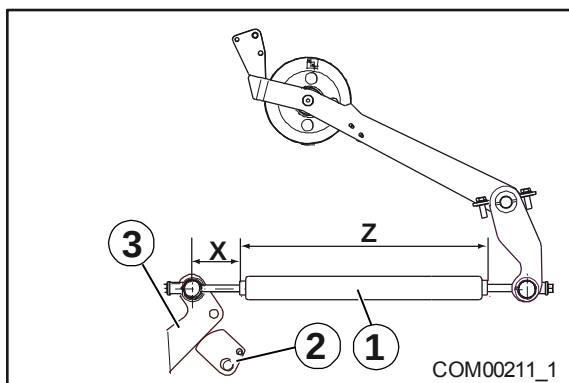
COM00469

Obr. 178

Poloha III šroubu

Nízká hustota jádra balíku

3 zářezy nahoře (3)

Nastavení pružiny pro napnutí pohyblivého dna vpředu

Obr. 179

Předpoklady

- Pro nastavení pružiny (1) se zarážka (2) musí nacházet v poloze III (měkké vnitřní jádro balíku).
 - Dvojitá kyvná páka (3) musí vpravo a vlevo přiléhat k zarážce (2) (nastavení viz kap. "Přizpůsobení měkkého jádra").
 - Komora na balíky je zavřená.
- Nastavte rozměry X a Z na pravé a levé straně stroje na následující hodnoty:

 $X = 130 \text{ mm}$ $Z = 690 \text{ mm}$ **Upozornění**

Pokud jsou kyvné páky ve stejné výšce, musí být pružiny (1) na obou kyvných pákách stejně napnuté.

15.19 Odstranění ucpání oblasti sbírání produktu sklizňovým produktem

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".



POZOR! - Ostré komponenty

Důsledek: nebezpečí těžkých úrazů

Při odstraňování ucpání noste vždy ochranné rukavice.



Obr. 180

Ucpání sklizňovým produktem se může vyskytovat v následujících oblastech:

- na sběrači (1),
- pod řezným rotorem (2),
- v lisovacím nástroji (není na obrázku),



Upozornění

Při ucpání oblasti pod řezným rotorem zkontrolujte i sběrač, zda není také ucpán sklizňovým produktem.

15.19.1 Ucpání sběrače sklizňovým produktem

Pro odstranění nashromážděného sklizňového produktu postupujte tímto způsobem:

a) V případě nashromážděného sklizňového produktu v pravém / levém rohu sběrače

- Při běžícím vývodovém hřídeli jedte dozadu a při tom několikrát sběrač zvedněte a spusťte dolů.
Dávejte pozor na to, aby válcový přídržovač nahoře nekolidoval s rámem.

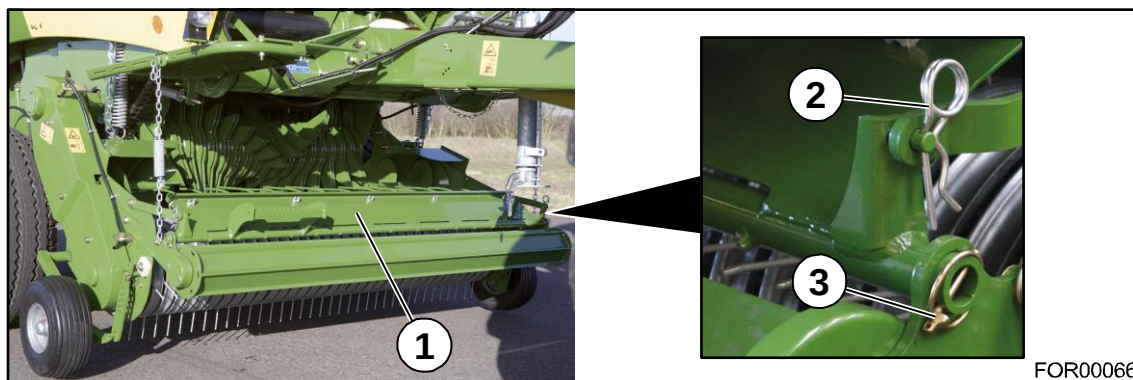
Pokud se tím ucpání neodstraní:

- Vypněte vývodový hřídel a motor traktoru.
- Vytáhněte klíč zapalování.
- Odstraňte nahromaděný sklizňový produkt ručně.

b) Při ucpání sběrače sklizňovým produktem

- Při běžícím vývodovém hřídeli jedte dozadu a při tom několikrát sběrač zvedněte a spusťte dolů.
Dávejte pozor na to, aby válcový přídržovač nahoře nekolidoval s rámem.

Pokud se tím ucpání neodstraní:



Obr. 181

- Vypněte vývodový hřídel a motor traktoru.
- Vytáhněte klíč zapalování.
- Demontujte nárazový plech (1):
 - Uvolněte pružinovou závlačku (2) a kolík se sklopnou pružinou (3) vpravo a vlevo.
 - Sejměte nárazový plech.
 - Odstraňte nahromaděný sklizňový produkt ručně.
 - Připevněte nárazový plech vpravo a vlevo kolíkem se sklopnou pružinou a pružinovou závlačkou.

15.19.2 Ucpání oblasti pod řezným rotorem sklizňovým produktem

Pro odstranění nashromážděného sklizňového produktu postupujte tímto způsobem:

- Vypněte vývodový hřídel.
- Jedťte dozadu.
- Dejte pozor, aby byl traktor přímo naproti stroji.
- Zvedněte sběrač.
- Spusťte vývodový hřídel, nechte jej běžet při volnoběhu a sledujte, zda se ucpání uvolní.

Pokud se tím ucpání neodstraní:

- Vypněte vývodový hřídel.
- Hydraulicky spusťte dolů nožové dno.

Pokud se tím ucpání neodstraní:

- Uved'te navíc nože do nulové polohy.

a) U provedení s manuálním přepínáním nožů do nulové polohy

- Vypněte vývodový hřídel a motor traktoru.
- Vytáhněte klíč zapalování.
- Uved'te rozvodové hřídele nožů do nulové polohy nožů (nastavení A/B: -/-), viz kapitola Obsluha "Výměna nožů".

b) U provedení s hydraulickým přepínáním nožů do nulové polohy

- Vypněte vývodový hřídel.
- Hydraulicky spusťte dolů nožové dno.
- Spusťte vývodový hřídel, nechte jej běžet při volnoběhu a sledujte, zda se ucpání uvolní.

Pokud se tím ucpání neodstraní:

- Vypněte vývodový hřídel a motor traktoru.
- Vytáhněte klíč zapalování.
- Odstraňte nahromaděný sklizňový produkt ručně.

15.19.3 Ucpání sklizňovým produktem v lisovacím nástroji

Nashromážděný sklizňový produkt odstraňte takto:

- Zapněte vývodový hřídel.
- Otevřete výklopnou zád.
- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Zavřete uzavírací kohout, viz kapitola Bezpečnostní zařízení, část "Uzavírací kohout výklopné zádě".
- Manuálně odstraňte z lisovacího nástroje nashromážděný sklizňový produkt.
- Otevřete uzavírací kohout, viz kapitola Bezpečnostní zařízení, část "Uzavírací kohout výklopné zádě".
- Zapněte motor traktoru.
- Zapněte vývodový hřídel.
- Zavřete výklopnou zád.
- Vypněte vývodový hřídel.
- Vypněte motor traktoru.

16

Nastavení

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

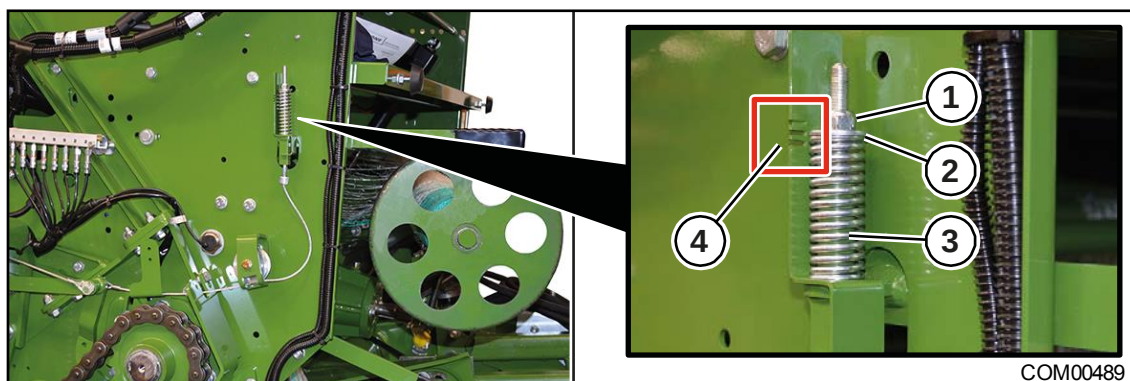
- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".

16.1 Nastavení odlehčení brzdné síly při přivádění



Obr. 182

Zejména u provedení s vázáním fólií se může stát, že se fólie obrátí ke kotouči elastické fólie místo aby byla přiváděna ke kulatému balíku. Potom by se mělo nastavit odlehčení brzdné síly při přivádění.

Když je vázací materiál veden ke kulatému balíku, měla by být nastavena menší brzdná síla, aby se vázací materiál snáze odtahoval z kulatého balíku.

Toto odlehčení brzdné síly při přivádění lze nastavit na pružině (3) na pravé straně stroje na boční kapotou.

Čím silněji je pružina (3) napnutá, tím větší je odlehčení brzdné síly při přivádění.

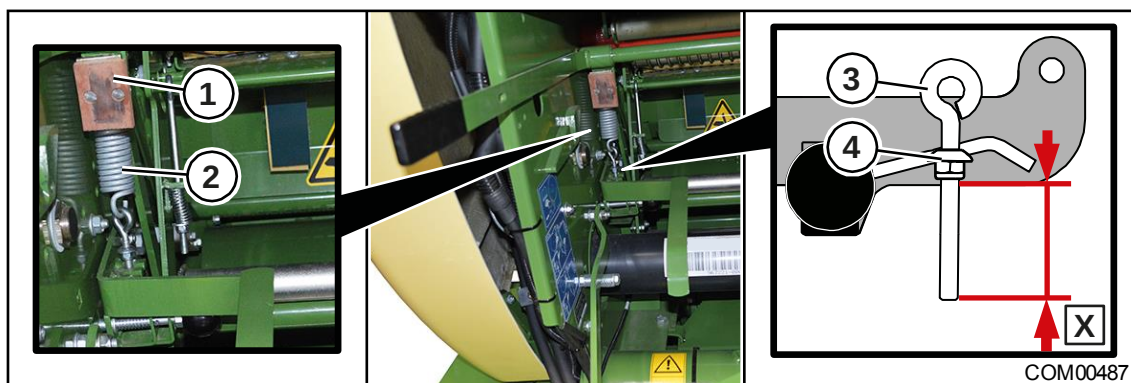
Předpoklad

- Podávací kulisa se nachází v pozici přivádění, viz kapitola Terminál, "Menu 10 „Ruční ovládání“".
- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Zkontrolujte, zda se podložka (2) nad pružinou (3) nachází ve výšce prostředního zářezu (4).
- Když se má změnit napnutí pružiny (3), povolte nebo utáhněte matici (1).

Zářezy (4)	Napnutí pružiny (3)	Vázací materiál při přivádění
nahoře	malé	Vázací materiál lze hůře táhnout.
střední	střední	Vázací materiál lze táhnout střední silou. KRONE doporučuje toto nastavení pro optimální odlehčení brzdné síly při přivádění vázacího materiálu.
dole	silné	Vázací materiál lze sníže táhnout.

16.2 Nastavení brzdy vázacího materiálu

U provedení "Vázání sítí"



Obr. 183

Brzda vázacího materiálu je na pravé straně stroje pod zásobní skříňkou.

Pružina (2) je namontovaná tak, aby brzdová destička (1) tlačila na brzdící kotouč (není na obrázku). Brzda vázacího materiálu pak brzdí přívod vázacího materiálu ke kulatému balíku.

Pokud je síť na kulatém balíku příliš volná nebo příliš utažená, lze nastavit brzdou sílu pomocí matice (4) u šroubu s okem (3).

Přednastavený rozměr od KRONE: $Y=40\text{ mm}$

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
 - Uchycení role je natočené dopředu.
-
- Pro zvýšení brzdě síly zvětšete rozměr X.
 - Pro snížení brzdě síly zmenšete rozměr X.

16.3 Nastavení brzdy vázacího materiálu

U provedení s vázáním sítí a vázáním fólií



Obr. 184

Brzda vázacího materiálu je na pravé straně stroje pod zásobní skříňkou.

Pružina (2) je namontovaná tak, aby brzdová destička (1) tlačila na brzdící kotouč (není na obrázku). Brzda vázacího materiálu pak brzdí přívod vázacího materiálu ke kulatému balíku.

Pokud je fólie nadměrně nebo nedostatečně natažená nebo když byla síť kolem kulatého balíku vázána příliš volně nebo pevně, lze zvýšit nebo snížit brzdnu sílu brzdy vázacího materiálu pomocí matice (5) na šroubu s okem (3). Kontrola natažení viz kapitola Obsluha, "Kontrola natažení vložené fólie".

Přednastavený rozměr X pro vázání sítí a vázání fólií činí **X=21 mm**.

Pokud se pro vázání nepoužije síť nebo fólie "KRONE excellent", může být zapotřebí nastavit brzdnu sílu pomocí šroubu s okem (3).

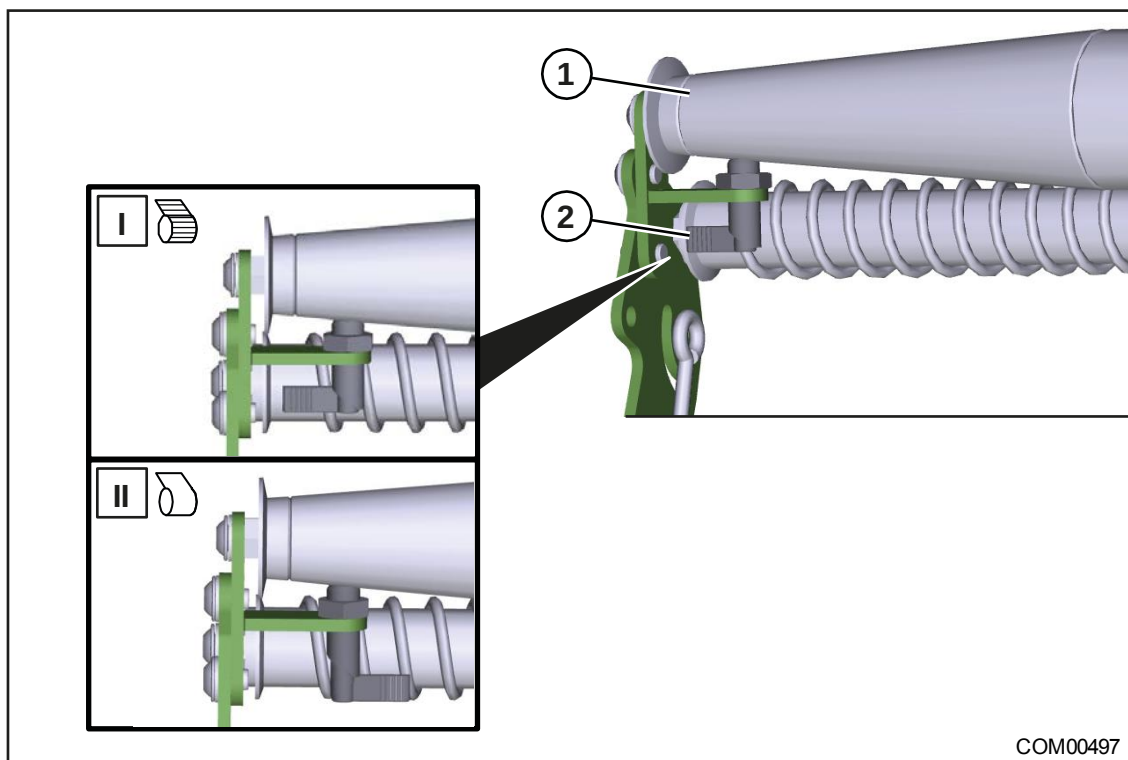
Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Uchycení role je natočené dopředu.

- Pro zvýšení brzdné síly zvětšete rozměr X nebo podle potřeby zavěste šroub s okem (3) za horní kónus (4).
- Pro snížení brzdné síly zmenšete rozměr X.

16.5 Nastavení zajišťovacího mechanismu kónického válce

U provedení s vázáním sítí a vázáním fólií



Obr. 186

Poloha (I) (vázání sítí)

Páka (2) zajišťuje kónický válec (1), aby se při vázání sítí neotáčel.

Poloha (II) (vázání fólií)

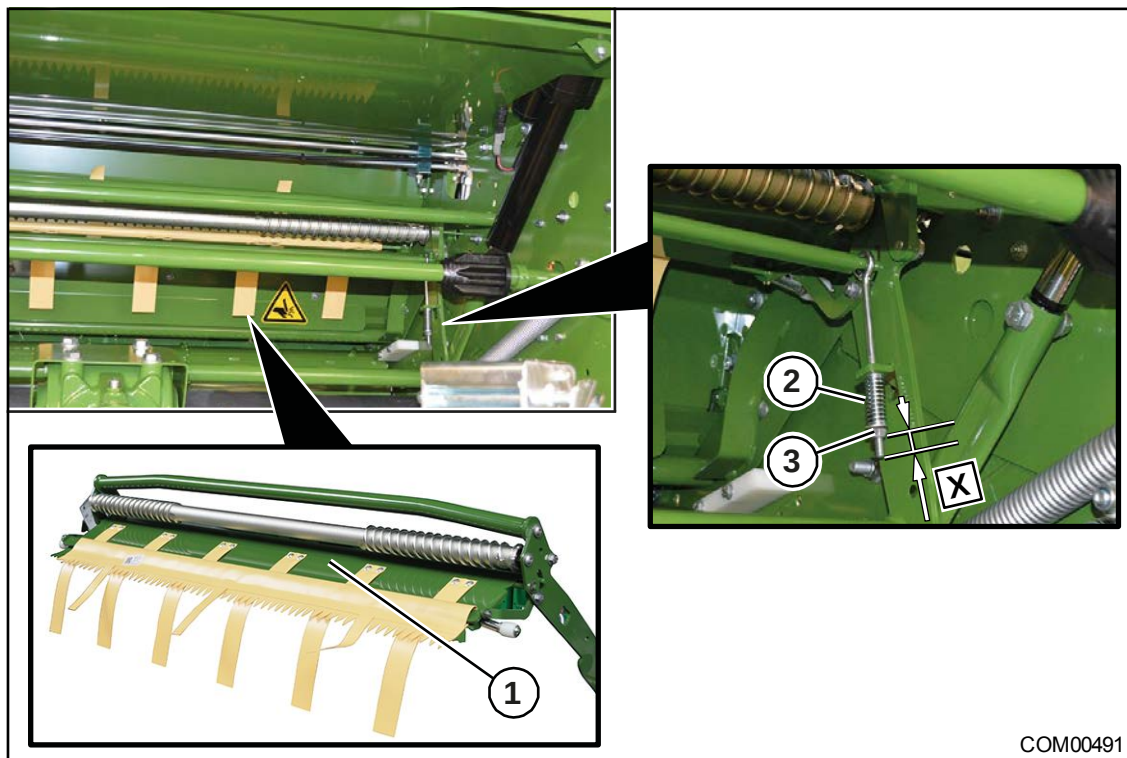
Páka (2) odjišťuje kónický válec (1), aby se při vázání fólií také otáčel.

- Pro zajištění kónického válce (1) pro vázání sítí pohybujte pákou (2) do polohy (I).
- Pro odjištění kónického válce (1) pro vázání fólií pohybujte pákou (2) do polohy (II).

16.6

Kontrola zádržného hřebenu u vázání sítí

U provedení "Vázání sítí"



COM00491

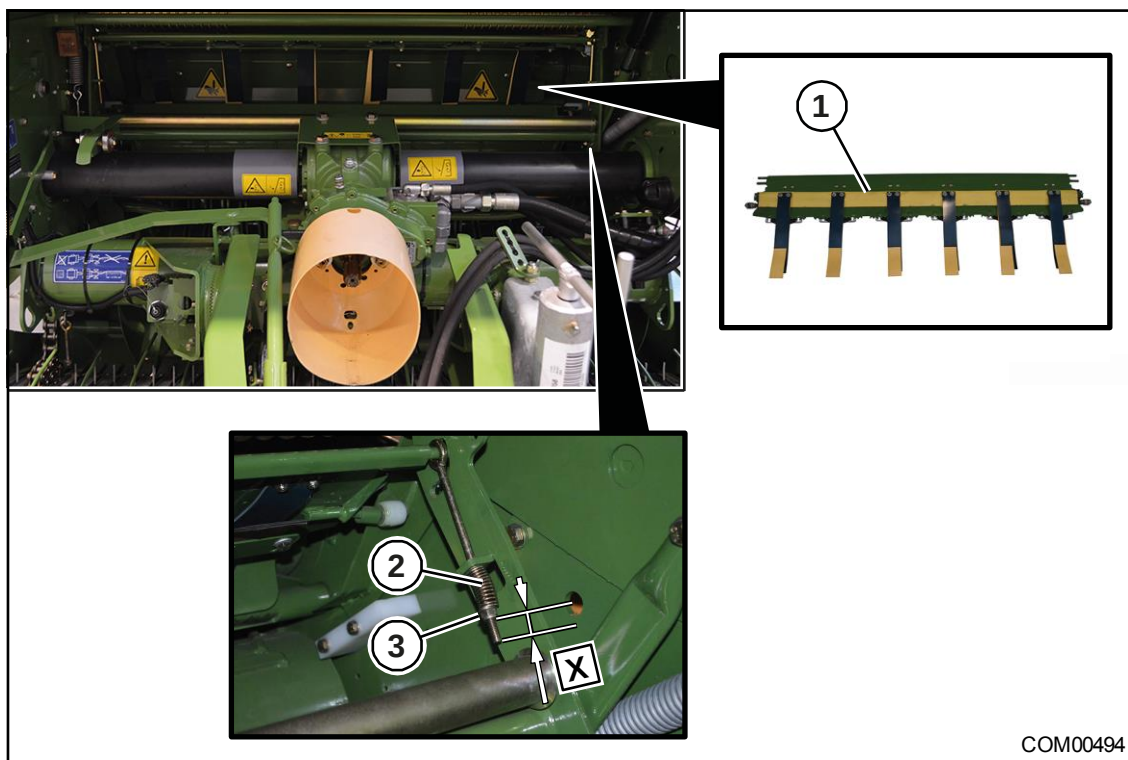
Obr. 187

Zádržný hřeben (1) se nachází vpředu na stroji pod zásobní skříňkou.

- Zkontrolujte, zda rozměr X na pružině (2) na pravé straně stroje činí **X=15 mm**.
- Pokud rozměr **nečiní X=15 mm**, nastavte jej pomocí matice (3).

16.7 Kontrola zádržného hřebenu u vázání fólií

U provedení s vázáním sítí a vázáním fólií



COM00494

Obr. 188

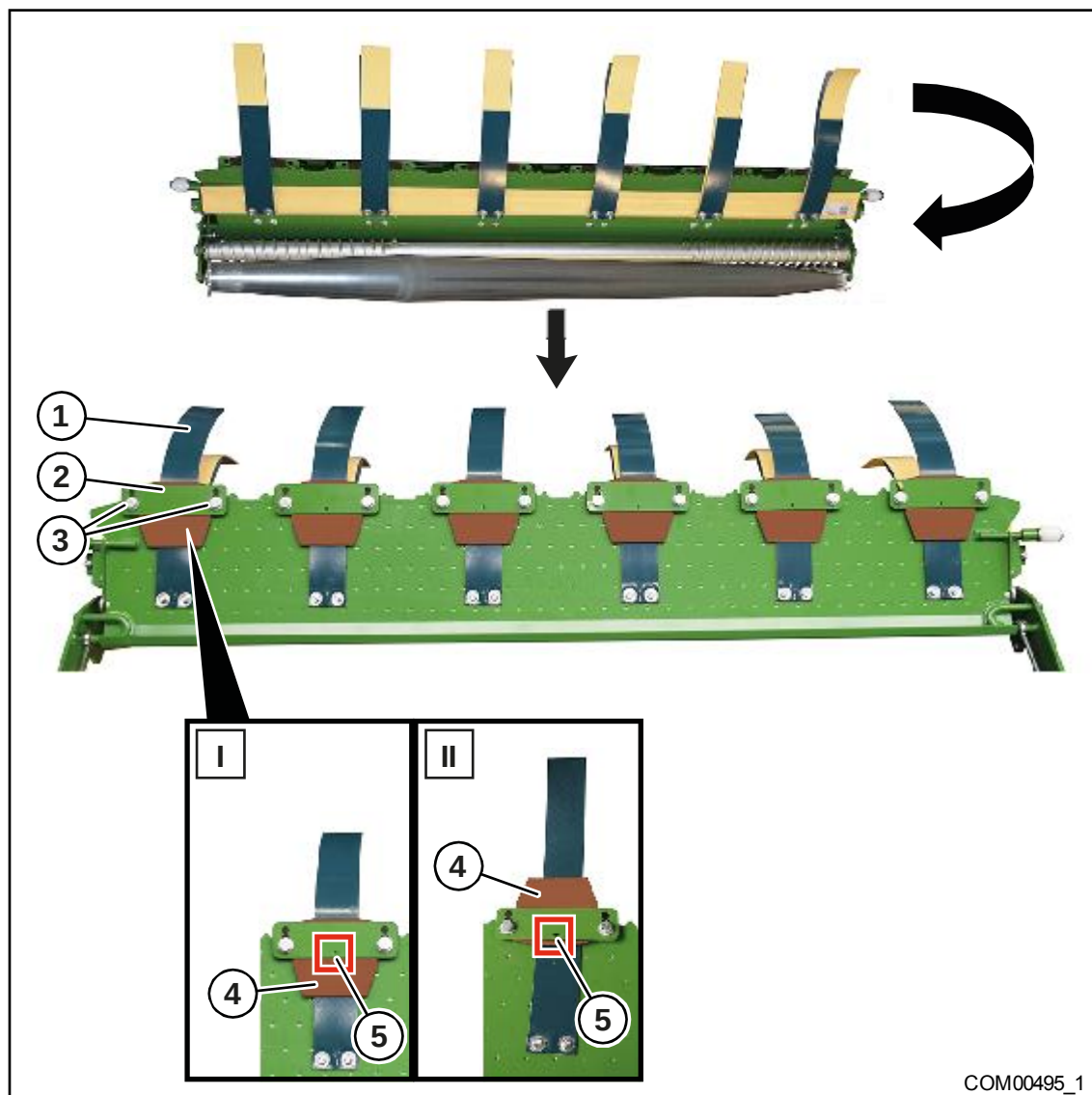
Zádržný hřeben (1) se nachází vpředu na stroji pod zásobní skříňkou.

- Zkontrolujte, zda rozměr X na pružině na pravé straně stroje činí **X=20 mm**.
- Pokud rozměr **nečiní X=20 mm**, nastavte jej pomocí matice (3).

16.8

Nastavení zádržného hřebenu u vázání fólií

U provedení s vázáním sítí a vázáním fólií



Obr. 189

Poloha I

Lichoběžníkové gumy (4) na spodní straně zádržného hřebenu jsou namontované kratší stranou dozadu viděno ve směru jízdy. Na obrázku je znázorněna spodní strana zádržného hřebenu.

Poloha II

Pokud by modré pruhy (1) z prvního dopravního válce sítě zpomalovaly nebo nebyly unášeny, tak lze lichoběžníkové gumy (4) otočit. Docílí se tím přidavné podpory.

Na všech 6 lichoběžníkových gumách (4) proveďte následující nastavení:

- Demontujte šroubové spoje (3) a plechové pásy (2).
- Otočte lichoběžníkovou gumu (4) o 180°, aby kratší konec ukazoval ve směru jízdy (poloha II).
- Dbejte na to, aby strana s hnědou tkaninou byla uložena dolů.
- Přimontujte plechový pás (2) pomocí šroubových spojů (3).
- Přitom dbejte na to, aby otvor (5) na plechovém pásu (2) ukazoval proti směru jízdy.

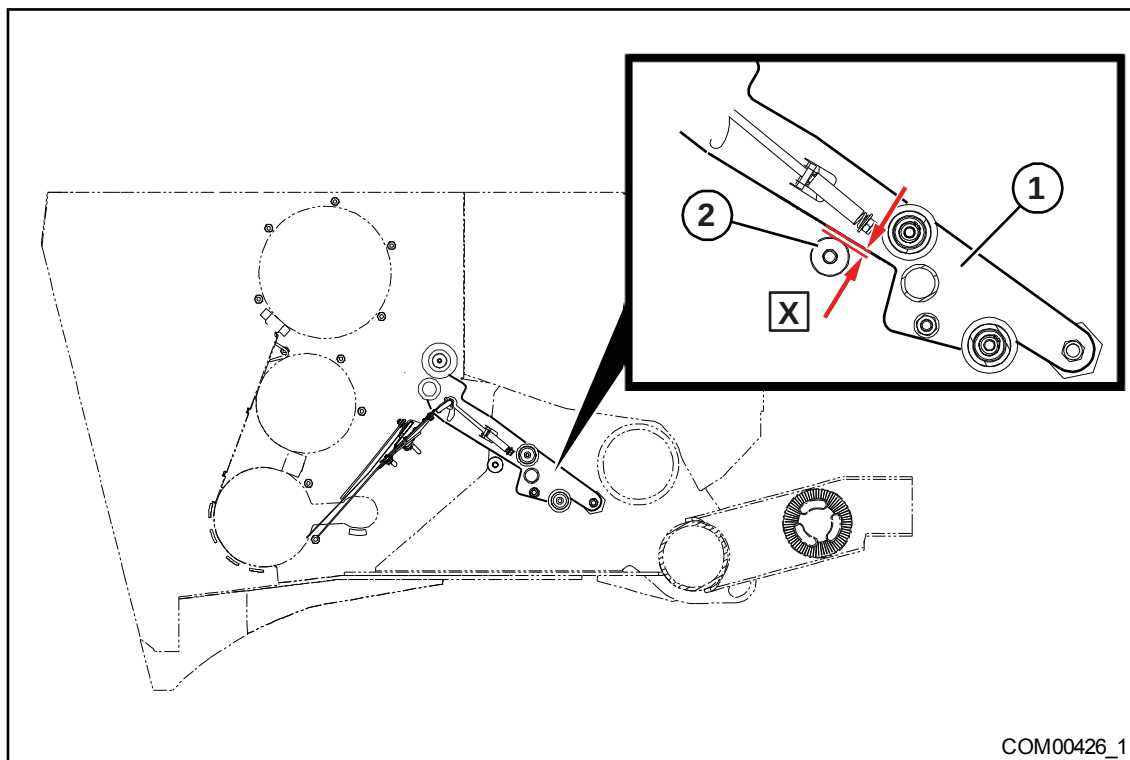
16.9

Kontrola polohy podávací kulisy

U provedení s vázáním sítí a vázáním fólií

Pro bližší informace, jak se podávací kulisou najede do přívodní a koncové polohy, viz kapitola Terminál, "Nastavení senzoru B61 Vázání 1 (pasivní)".

Kontrola a nastavení pozice přivádění



Obr. 190

Pro optimální podávání fólie zkontrolujte a popřípadě nastavte pozici přivádění:

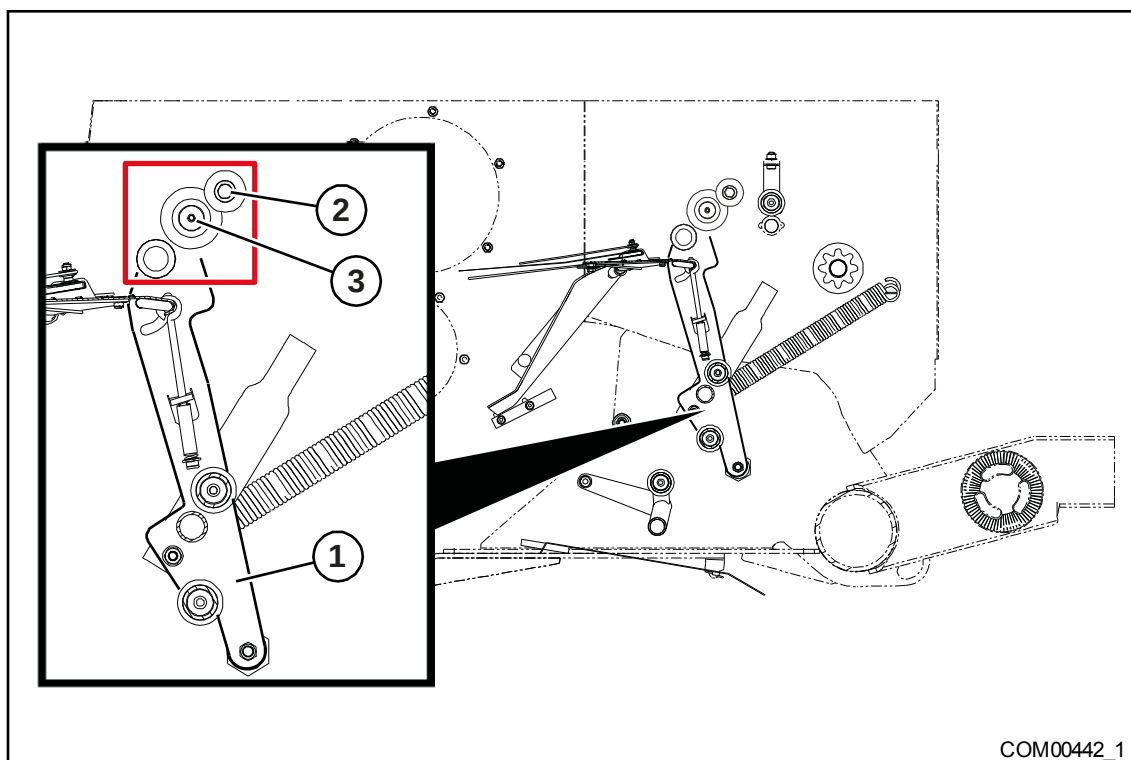
- Na terminálu otevřete menu 10 "Ruční ovládání".
- Na terminálu najedte podávací kulisou (1) ke kulatému balíku do uložené pozice přivádění.
- Vypněte traktor a vytáhněte klíč zapalování.
- Zkontrolujte, zda je mezi podávací kulisou (1) a zarážkou (2) vzdálenost $X=5\text{ mm}$.

Pokud tomu tak není:

- Nastartujte traktor.
- Na terminálu otevřete menu 15-1 "Test senzorů".
- Stiskněte tolikrát tlačítko , dokud podávací kulisa (1) nenajede tak blízko k zarážce (2), aby odstup činil $X=5\text{ mm}$.
- Zvolte tlačítko **OK**.

Nastavená poloha se uloží do paměti. V horním řádku se zobrazí symbol .

Kontrola a nastavení koncové pozice



Obr. 191

U varianty vázání fólií musí podávací kulisa (1) v koncové pozici přiléhat k izolaci přítlačné osy (2). Pro optimální podávání fólie zkontrolujte a popřípadě nastavte koncovou pozici:

- Na terminálu otevřete menu 10 "Ruční ovládání".
- Na terminálu najedte podávací kulisou (1) do uložené koncové pozice.
- Vypněte traktor a vytáhněte klíč zapalování.
- Zkontrolujte, zda vratná kladka (3) přiléhá k izolaci přítlačné osy (2) a fólie je sevřená mezi izolací přítlačné osy (2) a vratnou kladkou (3).

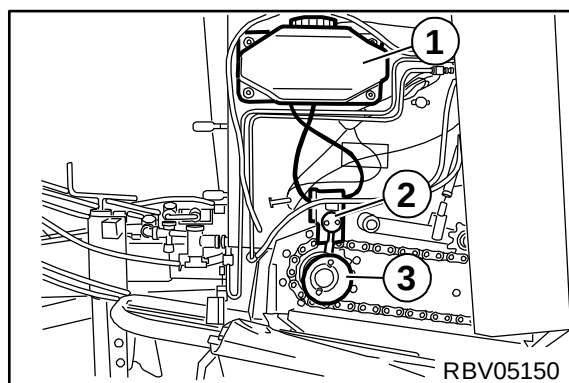
Pokud tomu tak není:

- Nastartujte traktor.
- Na terminálu otevřete menu 15-1 "Test senzorů".
- Stiskněte tolikrát tlačítko , dokud vratná kladka (3) nepřilehne k izolaci přítlačné osy (2) a fólie nebude sevřená mezi izolací přítlačné osy (2) a vratnou kladkou (3).
- Zvolte tlačítko **OK**.

Nastavená poloha se uloží do paměti. V horním řádku se zobrazí symbol .

16.10

Centrální mazání řetězů



Obr. 192

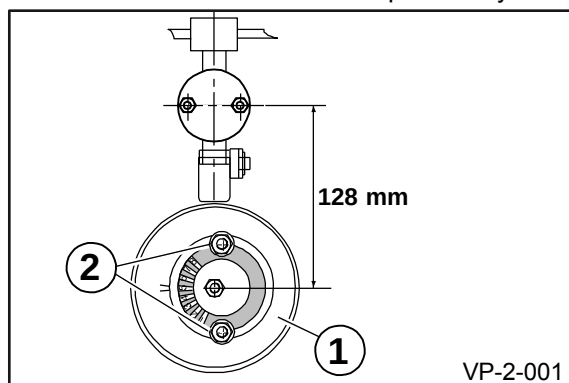
Centrální mazání řetězů je umístěno na levé straně stroje za předním ochranným krytem.

Při každém otočení hnacího hřídele se z nádrže (1) čerpadlem (2) vytlačí olej do mazacích lišt.

Těmito lištami, vlevo a vpravo na stroji, se olej dostává ke kartáčům na hnacích řetězech.

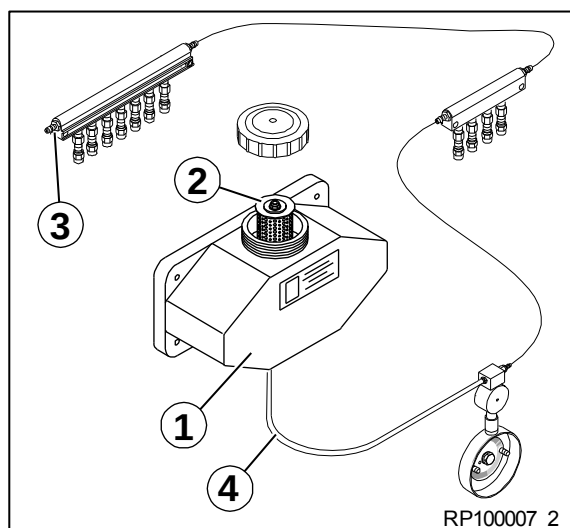
V mazací liště jsou pro každé místo mazání zabudovány odlišné trysky.

Přiváděné množství lze nastavit pomocí výstředníku (3) na hnací kladce:



Obr. 193

- Povolte šrouby (2).
- Výstředníkový kotouč (1) otočte.
- Znovu šrouby (2) utáhněte.



Obr. 194

V závislosti na spotřebě kontrolovat zásobu oleje v nádrži a v daném případě olej doplnit.

Když je zásobní nádrž prázdná, musí se centrální mazání řetězu odvzdušnit:

- Naplňte zásobní nádrž olejem.
- Odpojte z čerpadla hadici k nádobě (4) a počkejte, až začne unikat olej.
- Hadici opět namontujte k čerpadlu.
- Otevřete odvzdušňovací šroub (3) a ručně aktivujte čerpadlo, až olej z bloku ventilů vytéká bez bublin.



Upozornění

Jednou ročně vyměňte filtr (2). Nejprve vyjměte nádrž (1), vyprázdněte ji a důkladně vyčistěte. Teprve potom vyměňte filtr (2). Filtr (2) nevyndávejte, pokud je tam ještě olej.



Upozornění

Je bezpodmínečně nutné zajistit, aby se do nádrže (1) nedostala žádná voda ani prach.

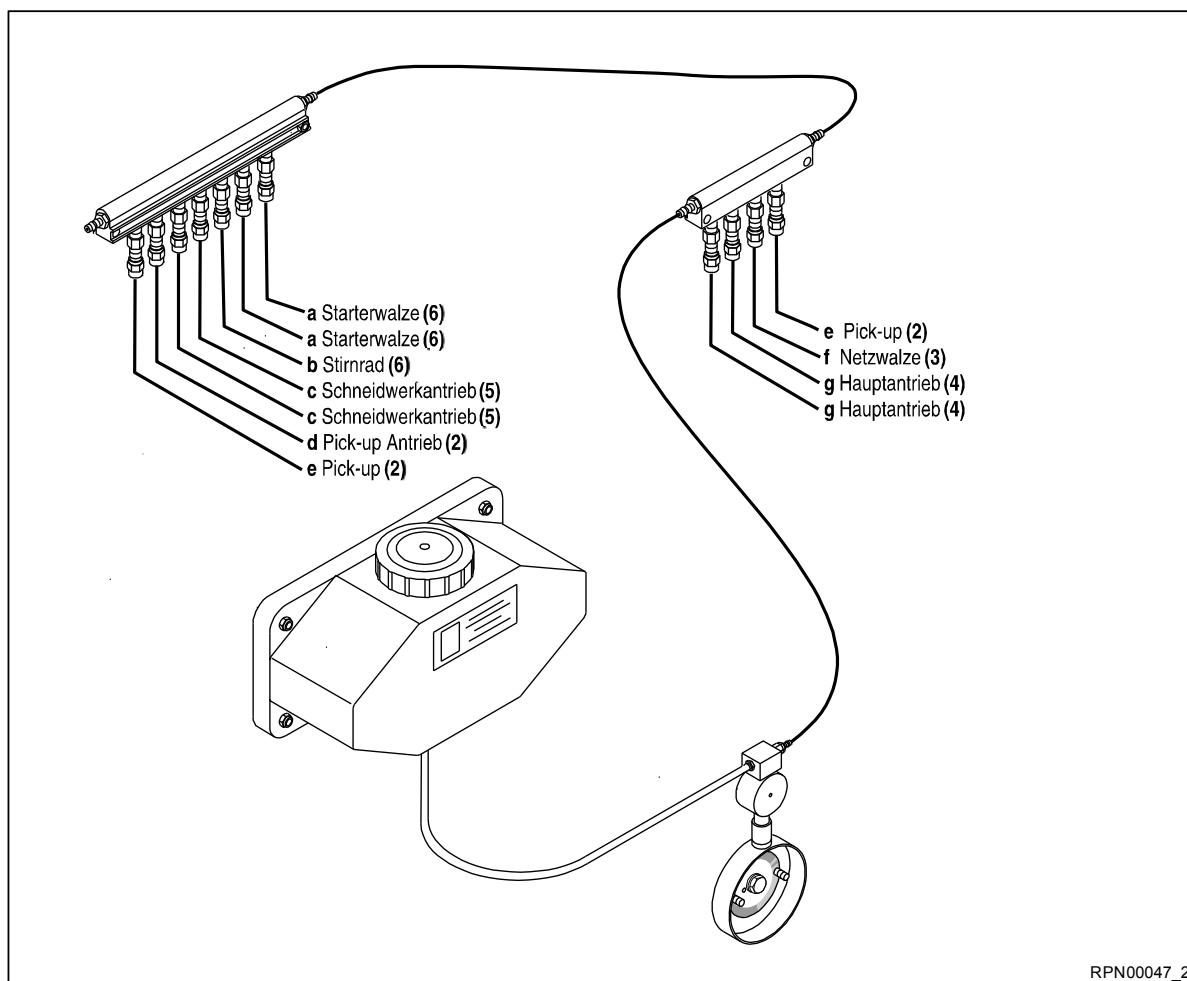


Upozornění

Používejte pouze doporučené oleje!

- Lze použít různých druhů oleje.
- Viskozita by měla být zhruba 15W40 (chladné prostředí SAE 30, teplé prostředí SAE 90).
- Mají se používat pouze biologicky odbouratelné a toxicky nezávadné oleje (např. minerální olej Fuchs Plantogear 100 - N nebo Castrol Optimol Optileb GT 100).
- Přílnavé řetězové oleje se nesmí používat, protože by zařízení zalepily!

Comprima F 155 XC X-treme



RPN00047_2

Obr. 195

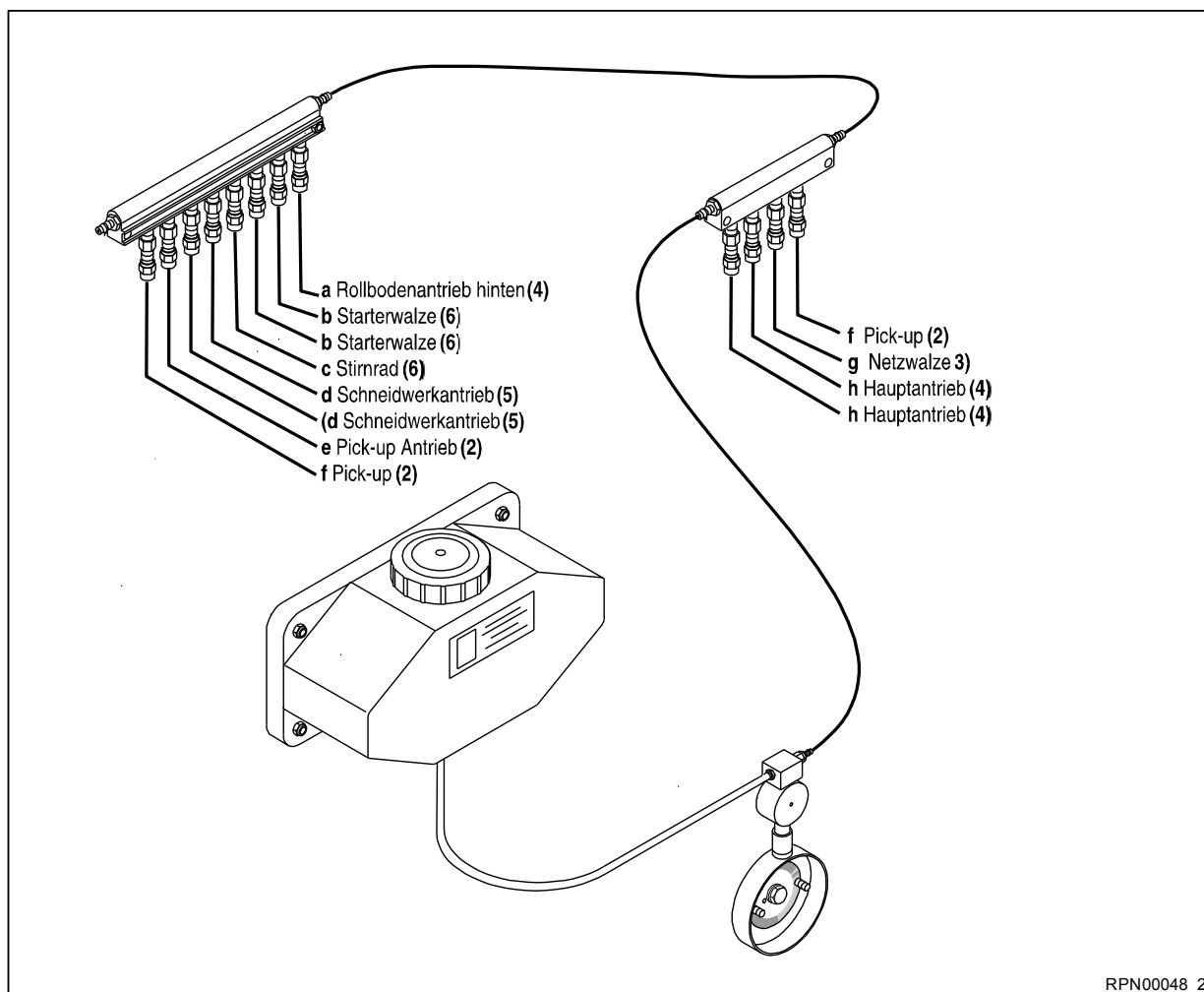
- a Spouštěcí válec
- b Čelní kolo
- c Pohon řezacího ústrojí
- d Pohon sběrače
- e Sběrač
- f Válec sítě
- g Hlavní pohon

Čísla v závorkách udávají velikost trysek pro jednotlivá místa mazání.


Upozornění

Je nutné dbát na to, aby byly při výměně trysek použity správné velikosti. Každý velikostní rozdíl zdvojnásobí množství dodávaného oleje (takže např. MM4 dodá dvakrát více oleje než MM3).

Comprima V 150 XC X-treme



RPN00048_2

Obr. 196

- a Pohon pohyblivého dna vzadu
- b Spouštěcí válec
- c Čelní kolo
- d Pohon řezacího ústrojí
- e Pohon sběrače
- f Sběrač
- g Válec sítě
- h Hlavní pohon

Čísla v závorkách udávají velikost trysek pro jednotlivá místa mazání.



Upozornění

Je nutné dbát na to, aby byly při výměně trysek použity správné velikosti. Každý velikostní rozdíl zdvojnásobí množství dodávaného oleje (takže např. MM4 dodá dvakrát více oleje než MM3).

17

Údržba

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".

17.1

Náhradní díly

**VÝSTRAHA! - Použití nepovolených náhradních dílů.**

Působení: Nebezpečí ohrožení života, závažná poranění a ztráta nároku na záruku, jakož i zrušení ručení

- Použijte jen originální náhradní díly od firmy KRONE a od výrobce autorizované příslušenství. Použití náhradních dílů, příslušenství a přídatných zařízení, které firma KRONE nevyrobila, nepřezkoušela nebo nepřipustila, má za následek zrušení ručení za z toho plynoucí škody.

17.2 Tabulka údržby

Interval údržby	Komponenta stroje	Výměna oleje	Kontrola	Nastavení	Mazání	Dotážení
Po prvních 8 provozních hodinách a po každé výměně kola	Kola, matice kol					X
Na začátku sezóny (po cca 5 balících)	Napnutí řetězu pohonu pohyblivého dna		X	X		
	Napnutí řetězu pohyblivého dna		X	X		
	Napnutí řetězu pohonu sběrače		X	X		
	Napnutí řetězu pohonu válce		X	X		
Na začátku sezóny nebo po 500 provozních hodinách	Vačková výsuvná spojka Walterscheid, viz kapitola Údržba – Mazání				X	
Každých 500 provozních hodin	Převodovka	X				
Po každé sezóně			X			
Po prvním použití, poté vždy po 1000 balících	Napnutí pohyblivého dna		X	X		


Pokyn

Aby byl zaručen bezvadný provoz stroje a sníženo opotřebení, je nutné dodržovat jisté intervaly údržby a péče. K tomu patří m.j. čištění, mazání tukem, promazávání a olejování součástí a komponent.

17.3 Utahovací momenty

17.3.1 Šrouby s metrickým závitem se standardním stoupáním



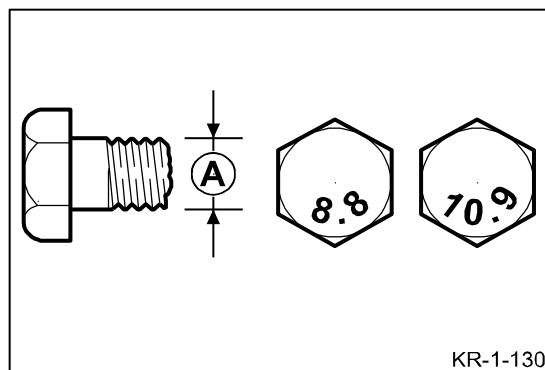
UPOZORNĚNÍ

Tabulka neplatí pro zápustné šrouby s vnitřním šestihranem, pokud se zápusťný šroub utahuje přes vnitřní šestihran.

Utahovací moment v Nm (pokud není uvedeno jinak)

A	Třída pevnosti			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Utahovací moment (Nm)			
M4		3,0	4,4	5,1
M5		5,9	8,7	10
M6		10	15	18
M8		25	36	43
M10	29	49	72	84
M12	42	85	125	145
M14		135	200	235
M16		210	310	365
M20		425	610	710
M22		571	832	972
M24		730	1050	1220
M27		1100	1550	1800
M30		1450	2100	2450

A = velikost závitu
(třída pevnosti je uvedena na hlavě šroubu)

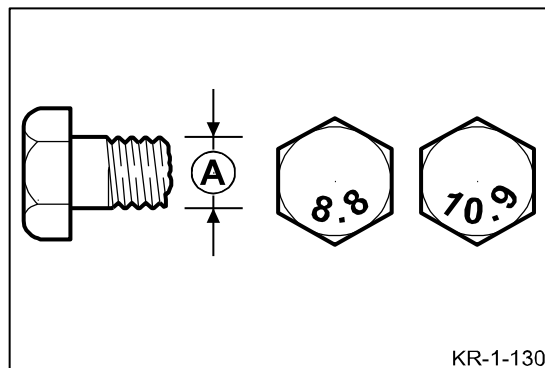


17.3.2 Šrouby s metrickým závitem s jemným stoupáním

Utahovací moment v Nm (pokud není uvedeno jinak)

A	Třída pevnosti			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Utahovací moment (Nm)			
M12x1,5		88	130	152
M14x1,5		145	213	249
M16x1,5		222	327	382
M18x1,5		368	525	614
M20x1,5		465	662	775
M24x2		787	1121	1312
M27x2		1148	1635	1914
M30x1,5		800	2100	2650

A = velikost závitu
(třída pevnosti je uvedena na hlavě šroubu)



17.3.3 Šrouby s metrickým závitem se zápusťou hlavou a vnitřním šestihranem



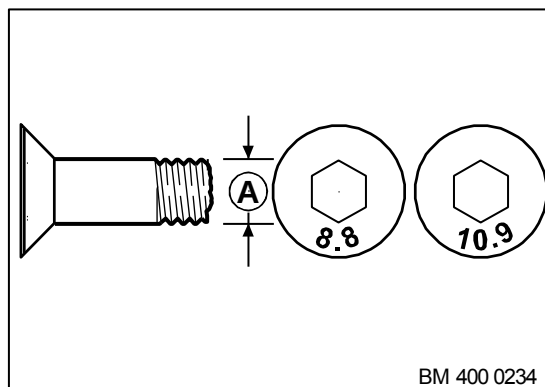
UPOZORNĚNÍ

Tabulka platí jen pro zápusťné šrouby s vnitřním šestihranem a metrickým závitem, které se utahují přes vnitřní šestihran.

Utahovací moment v Nm (pokud není uvedeno jinak)

A	Třída pevnosti			
	5.6	8.8	10.9	12.9
	Utahovací moment (Nm)			
M4		2,5	3,5	4,1
M5		4,7	7	8
M6		8	12	15
M8		20	29	35
M10	23	39	58	67
M12	34	68	100	116
M14		108	160	188
M16		168	248	292
M20		340	488	568

A = velikost závitu
(třída pevnosti je uvedena na hlavě šroubu)



17.3.4

Utahovací momenty uzavíracích šroubů a odvzdušňovacích ventil na převodovkách

UPOZORNĚNÍ

Utahovací momenty platí jen pro montáž uzavíracích šroubů, průzorů, olejových průzorů, zavzdušňovacích a odvzdušňovacích filtrů a odvzdušňovacích ventilů do převodovky s litinovou, hliníkovou nebo ocelovou skříňí. Uzavírací šrouby jsou vypustný šroub, kontrolní šroub a zavzdušňovací a odvzdušňovací filtr.

Tabulka platí jen pro uzavírací šrouby s vnějším šestihranem v kombinaci s měděným těsnicím kroužkem a pro mosazné odvzdušňovací ventily s tvarovým těsnicím kroužkem.

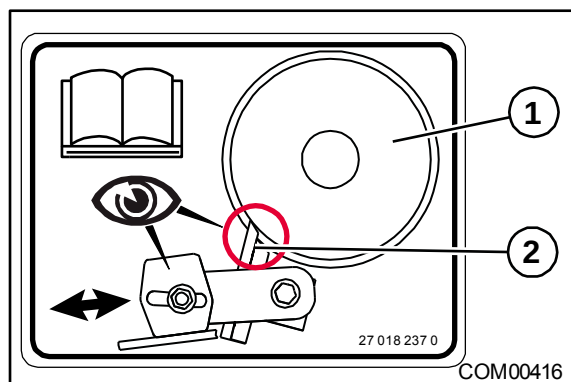
Závit	Uzavírací šroub a průzor s měděným kroužkem*)		Mosazný odvzdušňovací ventil	
	Ocelový zavzdušňovací/odvzdušňovací filtr		Mosazný zavzdušňovací/odvzdušňovací filtr	
	v oceli a litině	v hliníku	v oceli a litině	v hliníku
Maximální utahovací moment (Nm) (± 10 %)				
M10x1			8	
M12x1,5			14	
G1/4"			14	
M14x1,5			16	
M16x1,5	45	40	24	24
M18x1,5	50	45	30	30
M20x1,5			32	
G1/2"			32	
M22x1,5			35	
M24x1,5			60	
G3/4"			60	
M33x2			80	
G1"			80	
M42x1,5			100	
G1 1/4"			100	

*) Měděné kroužky vždy vyměňte.

17.4 Nastavení stěrače vůči spirálovému válci

U provedení "Vázání fólií"

Na stroji je umístěna následující informační nálepka:



Obr. 197

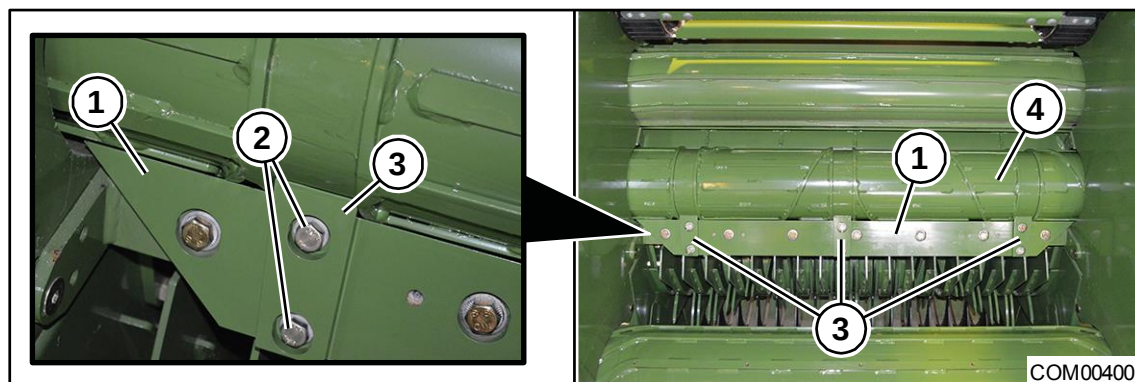
- Dávejte pozor, aby stěrač (2) přiléhal těsně ke spirálovému válci (1).
- Když stěrač (2) nepřiléhá těsně ke spirálovému válci (1), nastavte stěrač podle následujícího popisu.

Předpoklady:

- Výklopná záď je otevřená a je hydraulicky zablokovaná, viz kapitola Bezpečnostní vybavení "Uzavírací kohout výklopné zádi".
- Postranní kryt na pravé straně stroje je otevřený.

Uvolnění stíracích zesilovačů

U provedení "Vázání fólií"



Obr. 198

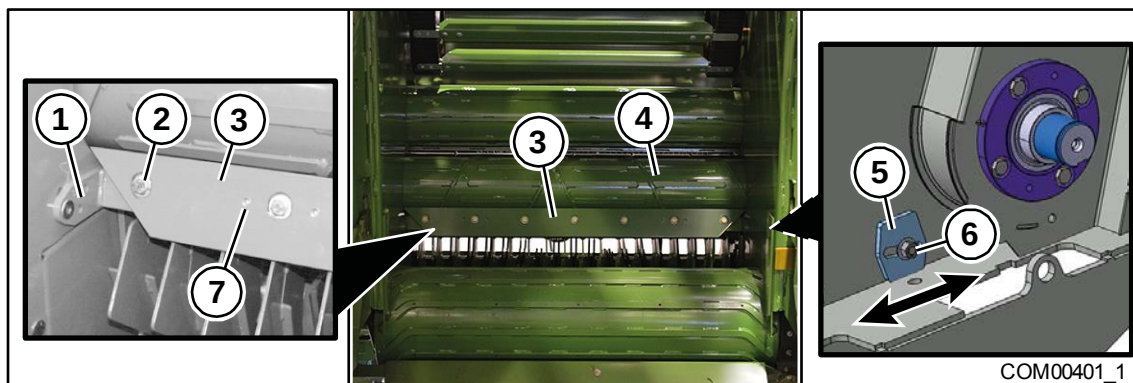
U stírací lišty (1) jsou navíc namontované tři stírací zesilovače (3). Tyto stírací zesilovače a stírací lišta (1) musí přiléhat ke spirálovému válci (2).

Pro nastavení stírací lišty (1) povolte stírací zesilovače (3):

- Uvolněte šroubové spoje (2).
Stíracími zesilovači (3) lze pohybovat v podélném otvoru.

Nastavení stírací lišty

U varianty vázání sítí nebo vázání fólií



Obr. 199

- Přimontujte nosník stěrače (1) doprostřed podélného otvoru bočního dílu skříně a lehce utáhněte šroubové spojení (6) na obou vnějších stranách komory na balíky.
- Přiložte stírací lištu (3) až ke spirálovému válci (4).
- Pevně utáhněte všechna šroubová spojení (2) a všechny závitové kolíky (7).
- Udeřte do upínacího klínu (5) na obou vnějších stranách komory na balíky a utáhněte šroubové spojení (6).
- Protočte stroj ručně a zkontrolujte, zda stírací lišta (3) přiléhá ke spirálovému válci (4).

Když stírací lišta (3) nepřiléhá ke spirálovému válci (4):

- Povolte šroubový spoj (6) na upínacím klínu (5).
- Otočte upínací klín (5) o 180° a utáhněte šroubové spojení (6).

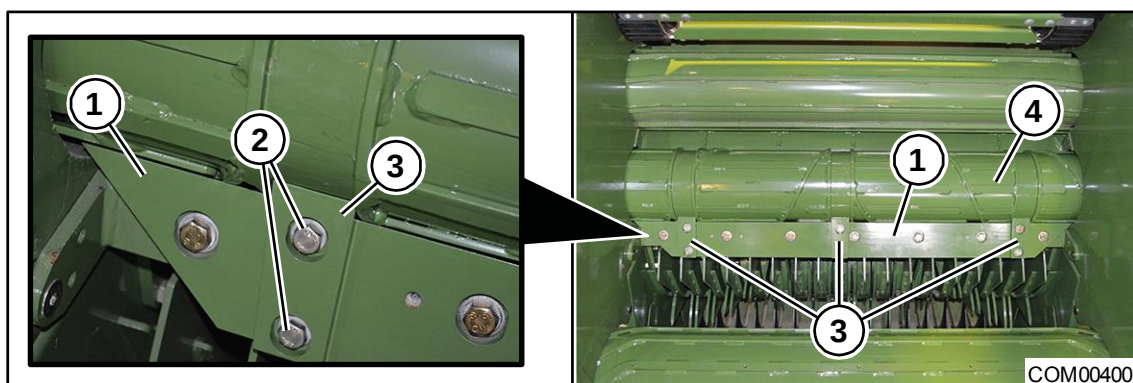


Upozornění

Možnost otočení o 180° je dána tím, že rozměry upínacího klínu od podélného otvoru k horní dorazové hraně jsou jiné než ke spodní dorazové hraně.

Nastavení a utažení stíracího zesilovače

U provedení "Vázání fólií"

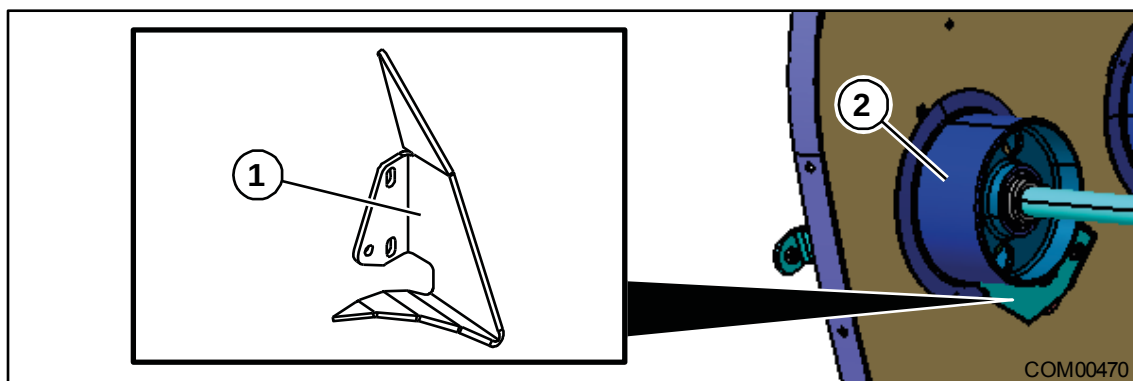


Obr. 200

- Přiložte stírací zesilovač (3) ke spirálovému válci (4).
- Utáhněte šroubové spoje (2).

17.5 Nastavení stěrače

Pravidelně se musí kontrolovat a nastavovat všechny stěrače u vodicích hřídelů v komoře na balíky.



Obr. 201

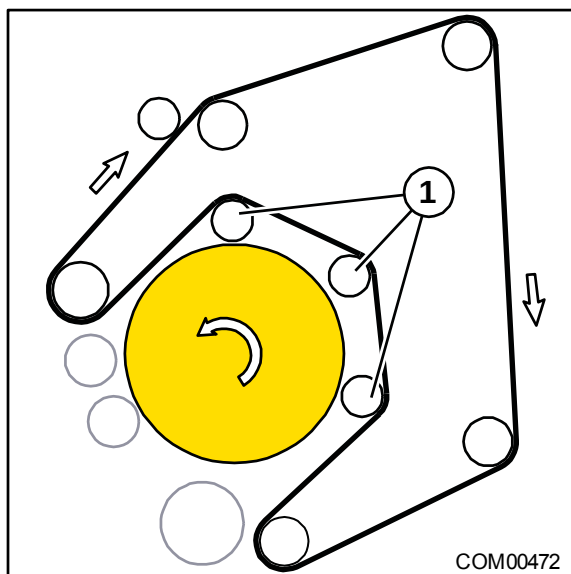
U všech stěračů postupujte tímto způsobem:

- Nastavte stěrač (1) tak, aby
 - vnitřní vzdálenost mezi vratnou kladkou (2) a stěračem (1) byla **1,5-3 mm**
 - a vnější vzdálenost mezi vratnou kladkou (2) a stěračem (1) byla **0-1,5 mm**.

Vratné kladky bez vodicího hřídele

Comprima F 155 XC X-treme

Pravidelně se musí kontrolovat a nastavovat všechny stěrače u nepohyblivých vratných kladek. Na následujícím obrázku je znázorněna poloha nepohyblivých vratných kladek (1) v komoře na balíky, u kterých jsou namontované stěrače.



Obr. 202

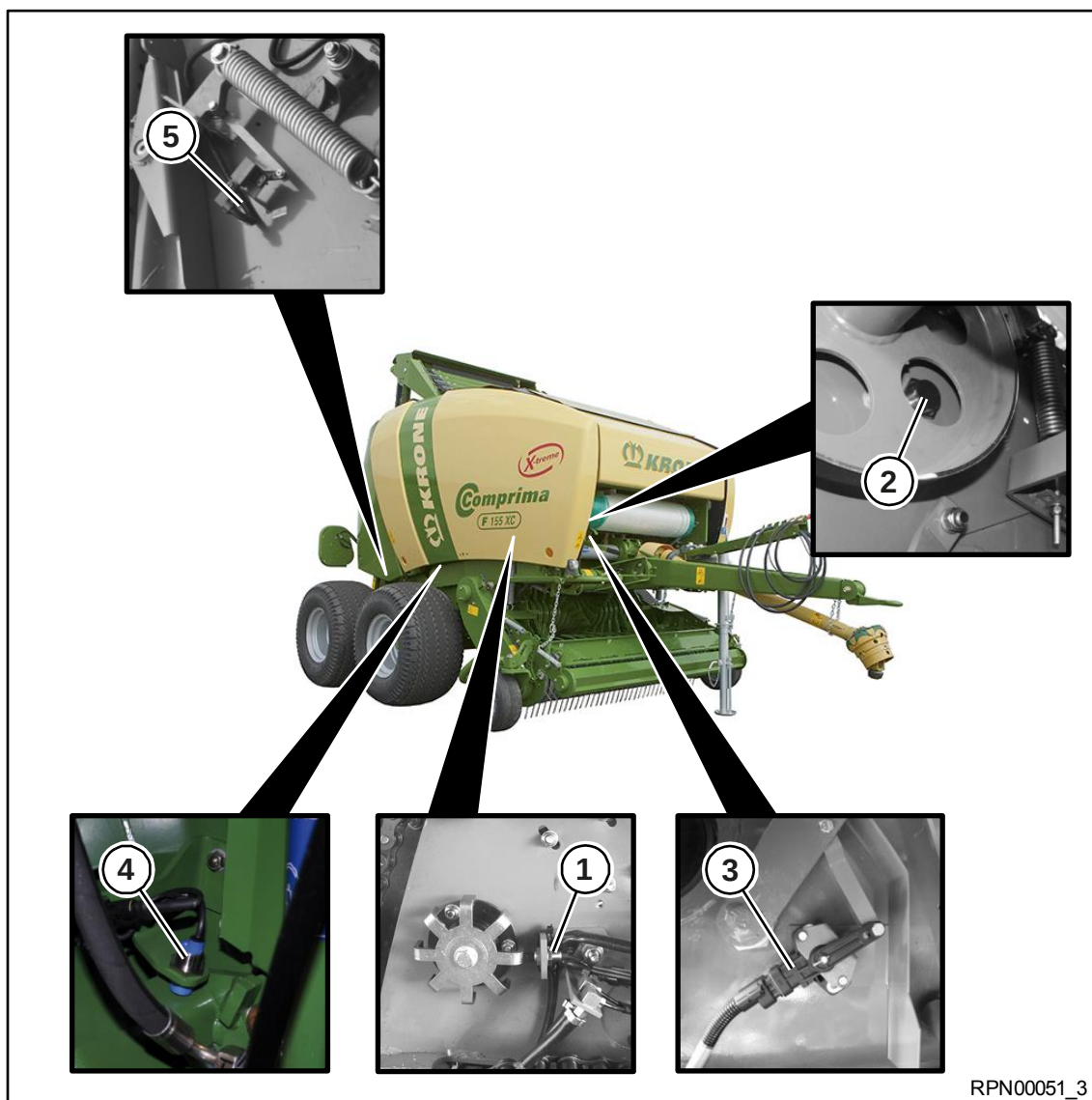
U všech stěračů postupujte tímto způsobem:

- Nastavte stěrač u vratných kladek (2) tak, aby vzdálenost mezi vratnou kladkou a stěračem činila **0-0,5 mm**.

17.6

Poloha senzorů

Comprima F 155 XC X-treme
pravá strana stroje



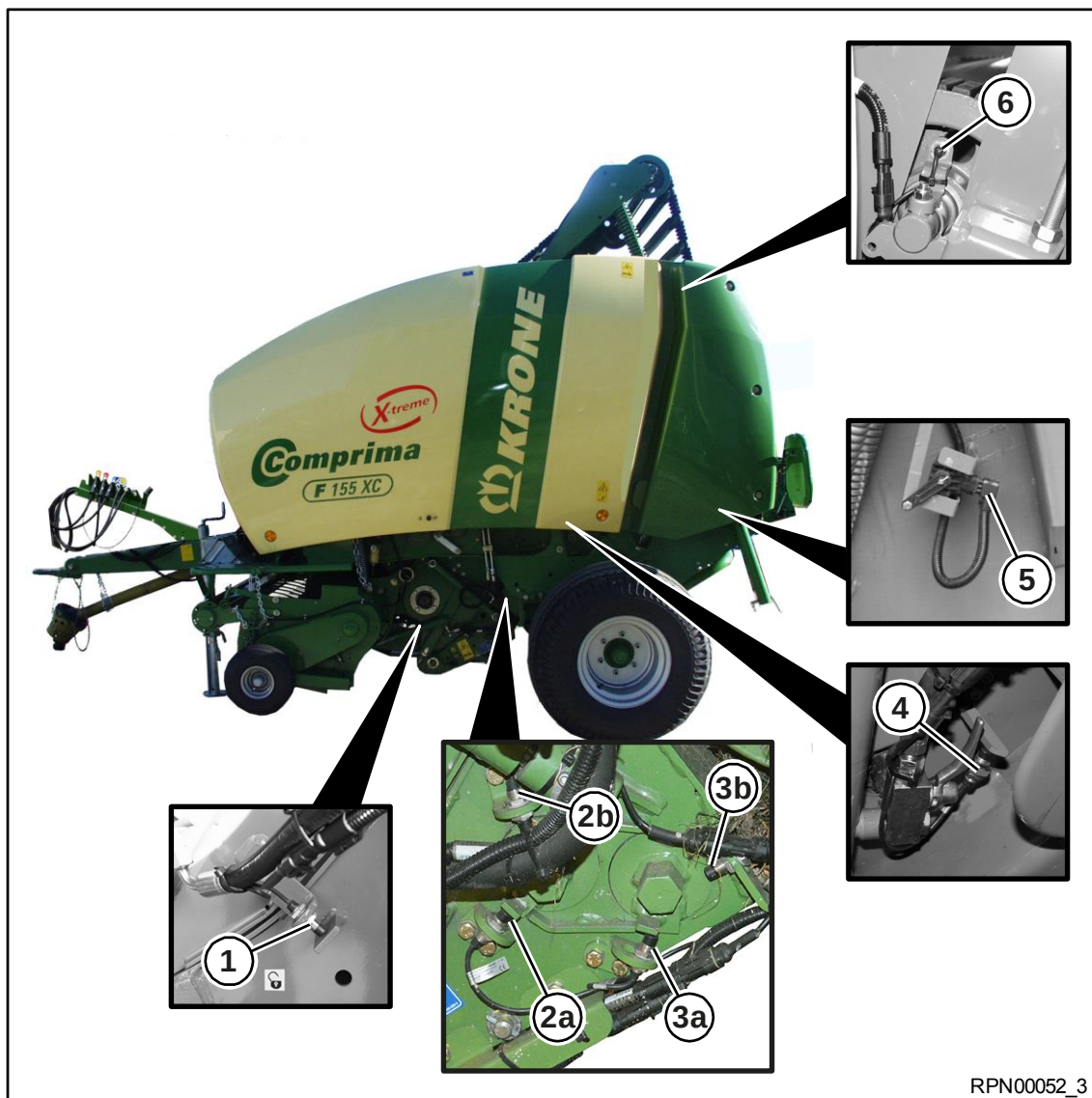
RPN00051_3

Obr. 203

Pol.	Označení senzoru	Vzdálenost vysílač - snímač
1	Délka sítě (B1)	2 mm
2	Síť běží (B2)	2 mm
3	Pozice motoru sítě (B3)	
4	Zavření komory na balíky vpravo (B12)	2 mm
5	Lisovací tlak vpravo (B10)	

Levá strana stroje

Comprima F 155 XC X-treme

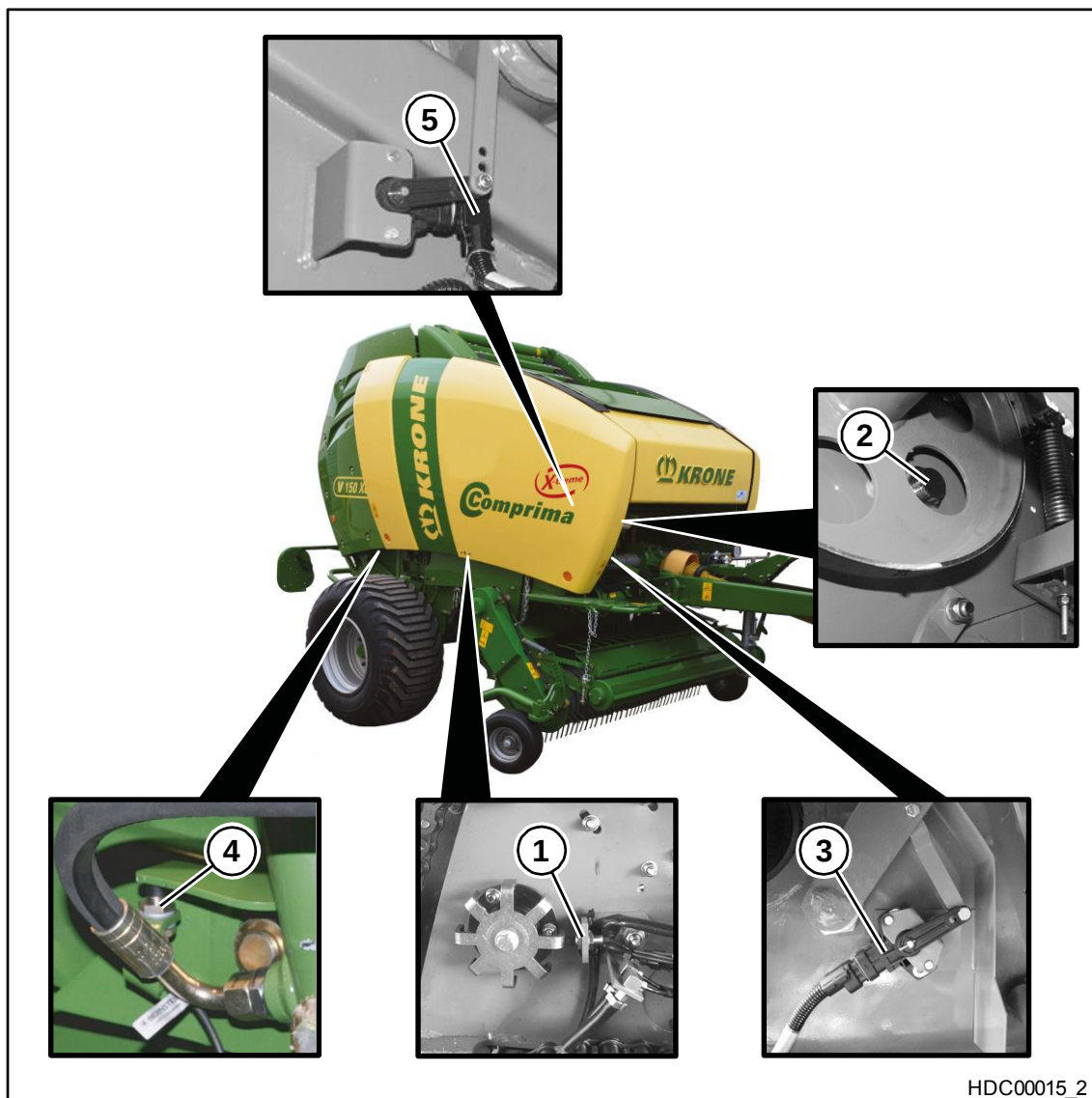


RPN00052_3

Obr. 204

Pol.	Označení senzoru	Vzdálenost vysílač/snímač
1	Pozice nožové kazety (B8)	
2a	Skupina nožů B deaktivovaná (B40) (u provedení "hydraulické zapojení skupin nožů")	2 mm
2b	Skupina nožů B aktivovaná (B41) (u provedení "hydraulické zapojení skupin nožů")	2 mm
3a	Skupina nožů A deaktivovaná (B42) (u provedení "hydraulické zapojení skupin nožů")	2 mm
3b	Skupina nožů A aktivovaná (B43) (u provedení "hydraulické zapojení skupin nožů")	2 mm
4	Zavření komory na balíky vlevo (B11)	
5	Lisovací tlak vlevo (B09)	
6	Senzor otáček (B5)	

Comprima V 150 XC X-treme
pravá strana stroje



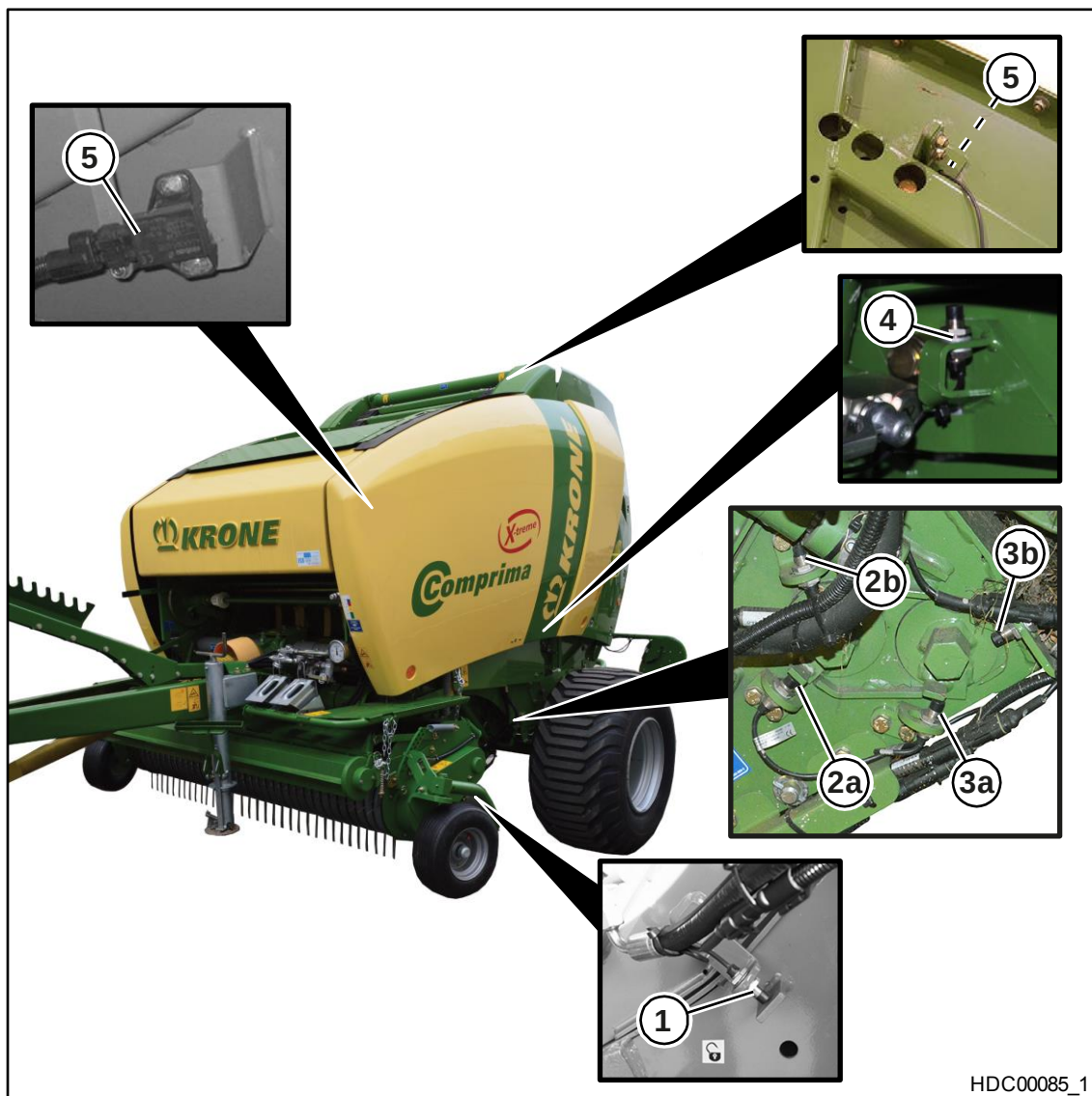
HDC00015_2

Obr. 205

Pol.	Označení senzoru	Vzdálenost vysílač - snímač
1	Délka sítě (B1)	2 mm
2	Síť běží (B2)	2 mm
3	Pozice motoru sítě (B3)	
4	Zavření komory na balíky vpravo (B12)	2 mm
5	Lisovací tlak vpravo (B10)	

Comprima V 150 XC X-treme

Levá strana stroje



HDC00085_1

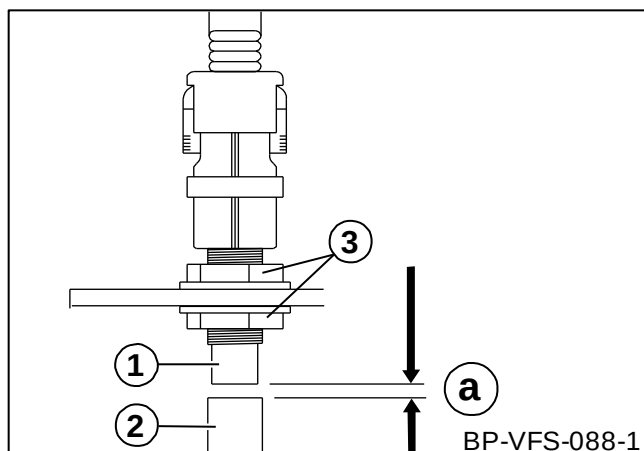
Obr. 206

Pol.	Označení senzoru	Vzdálenost vysílač/snímač
1	Pozice nožové kazety (B8)	
2a	Skupina nožů B deaktivovaná (B40) (u provedení "hydraulické zapojení skupin nožů")	2 mm
2b	Skupina nožů B aktivovaná (B41) (u provedení "hydraulické zapojení skupin nožů")	2 mm
3a	Skupina nožů A deaktivovaná (B42) (u provedení "hydraulické zapojení skupin nožů")	2 mm
3b	Skupina nožů A aktivovaná (B43) (u provedení "hydraulické zapojení skupin nožů")	2 mm
4	Zavření komory na balíky vlevo (B11)	
5	Lisovací tlak vlevo (B09)	
6	Senzor otáček (B5)	

17.7 Nastavení senzorů

17.7.1 Nastavení senzorů obecně

Senzor Namur d = 12 mm



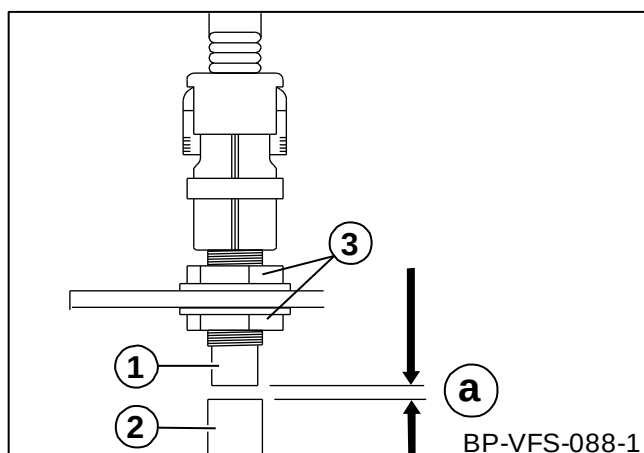
Obr. 207

Rozměr mezi snímačem (2) a senzorem (1) musí činit "a" = 2 mm .

Nastavení

- Povolte matice na obou stranách senzoru.
- Matice otáčejte, až je dosaženo rozměru "a" = 2 mm .
- Matice opět utáhněte.

Senzor Namur d = 18 mm



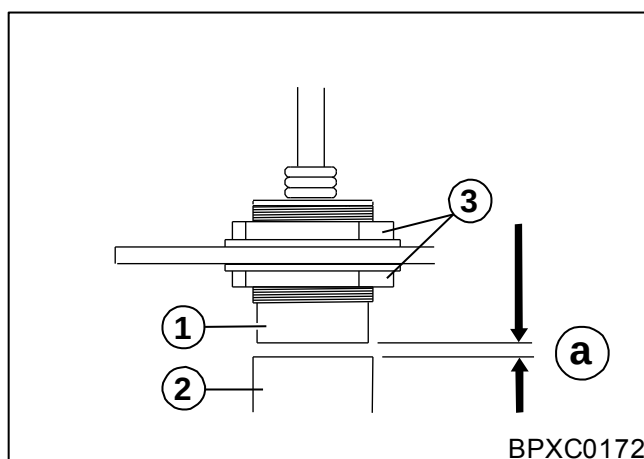
Obr. 208

Rozměr mezi snímačem (2) a senzorem (1) musí činit "a" = 2 mm .

Nastavení

- Uvolněte matice na obou stranách senzoru.
- Otáčejte maticemi, až dosáhnete rozměru "a" = 2 mm.
- Matice opět utáhněte.

Senzor Namur d = 30 mm



Obr. 209

Rozměr mezi vysílačem (2) a snímačem (1) musí činit "a" = 4 mm.



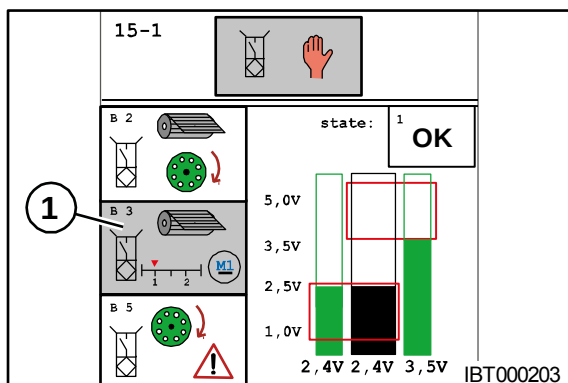
Upozornění

U senzoru "Síť běží" (B2) musí být vzdálenost nastavena na 2 mm.

Nastavení:

- Uvolněte matice na obou stranách senzoru.
- Matice otácejte, až je dosaženo rozměru "a" = 4 mm.
- Matice opět utáhněte.

17.7.2 Nastavení senzoru B3 pozice motoru sítě



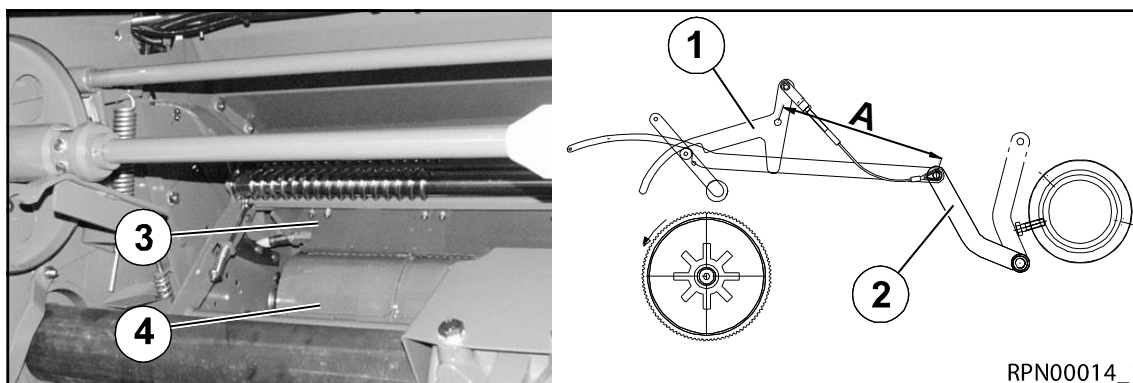
Obr. 210

Pomocí senzoru B3 (1) se zjišťují následující polohy:

- pozice přivádění,
- pozice odstřižení
- a pozice vázání.


Upozornění

Uložení do paměti lze provést jen tehdy, když se sloupec nachází ve spodním nebo horním obdélníku sloupcového zobrazení.

Nastavení pozice přivádění


Obr. 211

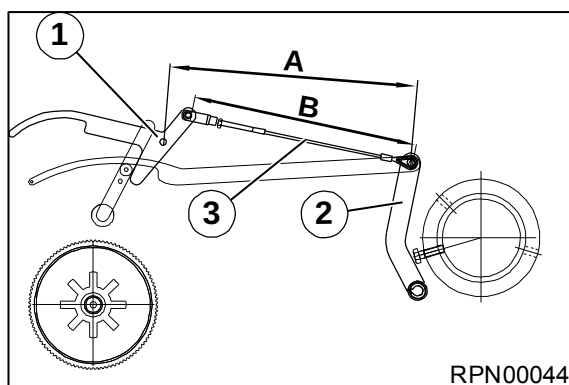
Vzdálenost A mezi otočným bodem západky (1) stavěcí pákou (2) musí být **A = 285 - 295 mm**.

Pozice přivádění u vázání sítě a vázání fólií je optimálně nastavena, když kyvná páka sítě najede tak blízko k zarážce, že odstup činí **5 mm**, viz kapitola Vázání fólií, "Kontrola a nastavení pozice přivádění".

- Stiskněte tlačítko nebo tolikrát, dokud nevyjede motor sítě natolik, aby byla dosažena pozice přivádění.
- Zvolte tlačítko **OK**.

Nastavená poloha se uloží do paměti. V horním řádku se zobrazí symbol

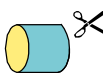
Nastavení pozice odstřížení



Obr. 212

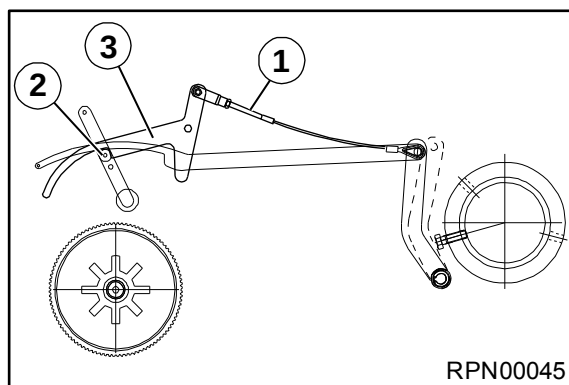
Pozice odstřížení je dosažena, pokud je zvednuta západka (1) a rozměry jsou následující:

- Vázání sítí:** Rozměr **A** = 410 mm
Rozměr **B** = 365 mm
- Vázání fólií:** Rozměr **A** = 400 mm
Rozměr **B** = 370 -375 mm

- Stiskněte tlačítko  nebo  tolikrát, dokud nezajede motor sítě natolik, aby byla dosažena pozice odstřížení.
- Zvolte tlačítko **OK**.

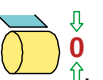
Nastavená poloha se uloží do paměti. V horním řádku se zobrazí symbol .

Najet do pozice vázání

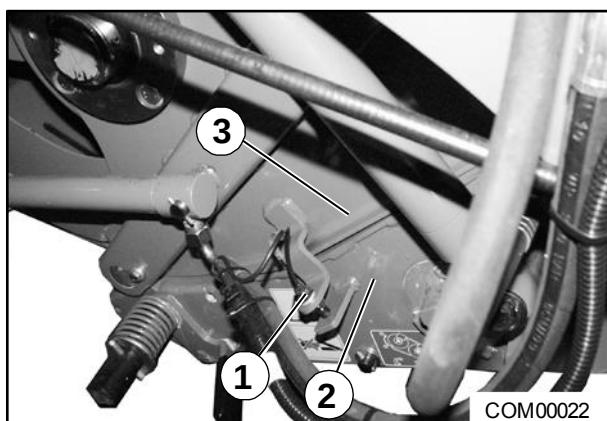


Obr. 213

Pozice vázání je optimálně nastavena, když lano (1) není napnuté a kladka (2) je před západkou (3). Pokud tomu tak není, musí se pozice odstřížení a pozice přivádění zkontrolovat a příp. znovu nastavit (viz výše).

- Stiskněte tlačítko  nebo . Motor sítě nejdříve najede do přívodní pozice, a pak zpět do pozice vázání.

17.7.3 Senzor B8 Nastavení pozice nožové kazety



Obr. 214

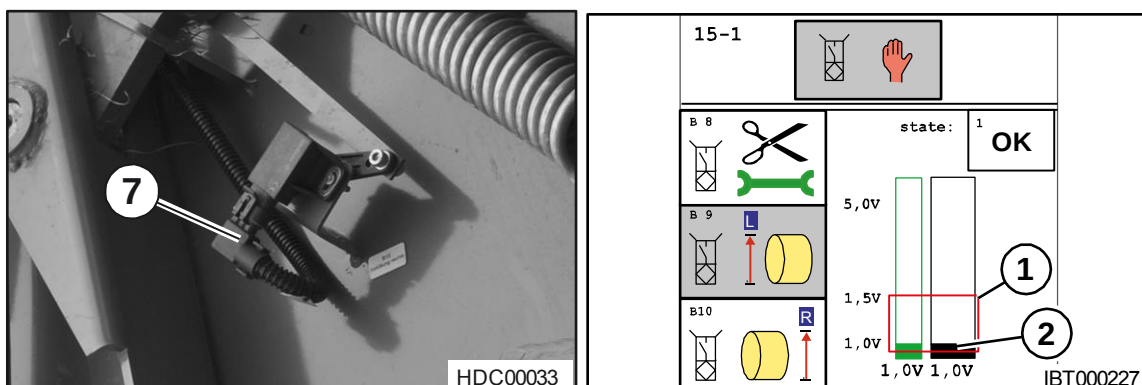


POZOR!

Poškození stroje.

- Při nastavování senzoru (1) pozice nožové kazety musí nožová kazeta (2) přiléhat ke krytu řezacího ústrojí (3). Proto se před nastavením musí z této oblasti odstranit případné nečistoty.

17.7.4 Senzor B9/B10 Nastavení lisovacího tlaku (Comprima F 155 XC X-treme)



Obr. 215

Předpoklad

- Komora na balíky je zavřená a prázdná.

Není-li při zavřeně a vyprázdněné komoře na balíky sloupec (2) v obdélníku (1), musí být příslušný senzor (7) nastaven mechanicky.

Postup:

- Uvolněte senzor (7) a v podélném otvoru jej otočte natolik, dokud se sloupec (2) na displeji nenachází v obdélníku (1) sloupcového zobrazení.
Jakmile se sloupec (2) nachází v obdélníku (1), zazní akustický signál.
- Utáhněte šroubová spojení senzoru (7).
- Uložení hodnoty do paměti proveďte tlačítkem **OK**.

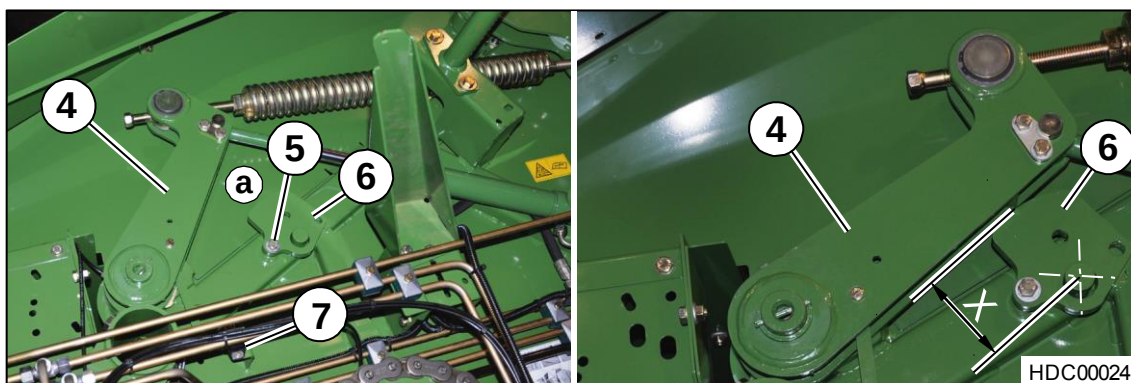
Symbol  v horním řádku indikuje, že je zobrazená hodnota uložena v paměti.



Upozornění

Uložení do paměti lze provést jen tehdy, když se sloupec (2) nachází v obdélníku (1) sloupcového zobrazení.

17.7.5

Senzor B9/B10 Nastavení průměru balíku (Comprima V 150 XC X-treme)


Obr. 216


Pozor!

Komora na balíky musí být zavřená a prázdná.

Před nastavením senzoru (7) "B9/B10 Průměr balíku" zkontrolujte, zda se zarážka (6) pro nastavení měkkého jádra nachází v poz. III (měkké jádro balíku). Pouze v této pozici se na senzoru (7) může provádět nastavení.

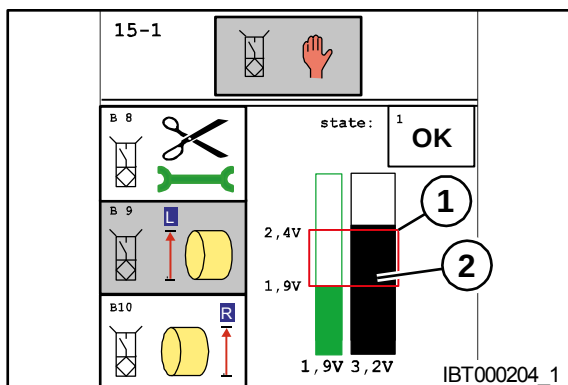
Nastavení měkkého jádra:

- Otevřete komoru na balíky.
- Demontujte šroub (5).
- Zarážku (6) přesuňte do poz. III (měkké jádro balíku).
Rozměr musí činit $X = 105$ mm.
- Namontujte šroub (5).
- Zavřete komoru na balíky.
- Ujistěte se, že kyvná páka (4) přiléhá k zarážce (6). Příp. pohyblivé dno uvolněte, viz kapitola "Napnutí pohyblivého dna".


Upozornění

Ujistěte se, že kyvná páka (4) přiléhá k zarážce (6) (popř. uvolněte pohyblivé dno). Komora na balíky musí být zavřená a prázdná.

Rozměr X musí být po nastavení 105 mm.



Obr. 217

- Uvolněte senzor (7) a v podélném otvoru jej otočte natolik, dokud se sloupec (2) na displeji nenachází v obdélníku (1) sloupcového zobrazení.
Jakmile se sloupec (2) nachází v obdélníku (1), zazní akustický signál.
- Utáhněte senzor (7).
- Uložení hodnoty do paměti proveďte tlačítkem **OK**.

Symbol  v horním řádku indikuje, že je zobrazená hodnota uložena v paměti.



Upozornění

Uložení do paměti lze provést jen tehdy, když se sloupec (2) nachází v obdélníku (1) sloupcového zobrazení.

17.7.6 Senzor B14/B15 Nastavení otevření komory na balíky/vyhození balíku (u provedení "TIM")

Senzor "B14 Komora na balíky otevřena"

Je-li komora na balíky úplně otevřená, musí být senzor tlumený. Za tím účelem:

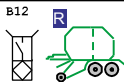
- Umístěte senzor v podélném otvoru tak, aby vzdálenost mezi senzorem a kovem byla zhruba 4 - 6 mm.

Senzor "B15 Vyhození balíku"

Je-li vyhazovač balíků úplně sklopen dolů, musí být senzor tlumený. Za tím účelem:

- Umístěte plechový signalizační díl v podélném otvoru tak, aby vzdálenost mezi senzorem a kovem byla zhruba 4 - 6 mm.

17.7.7 Diagnostika napájecího napětí

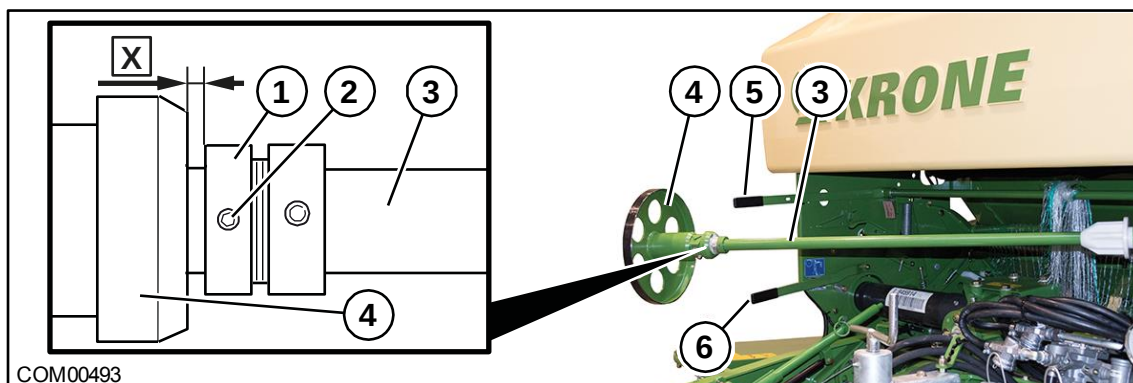
15-1			
B12		12V Ges┘ = 13,7V	
		12V Term┘ = 13,6V	
U 1		12V Si = 13,7V	
		12V ana┘ = 12,0V	
8V dig┘ = 8,8V			
12V Pow2┘ = 13,7V			
12V Pow3┘ = 13,7V			
IBT000205			

Obr. 218

Pod U1 lze zkontrolovat napájecí napětí.

Požadované napětí:

12V celk:	12 - 14,5 V
12V term:	12 - 14,5 V
SS_5V:	4,5 - 5,5 V
8V ana:	8,5 - 9,1 V
8V dig:	8,5 - 9,1 V
12V P2:	12 - 14,5 V

17.8 Kontrola a nastavení axiální vůle brzdícího kotouče na brzdě vázacího materiálu


Obr. 219

Axiální vůle brzdícího kotouče (4) na brzdě vázacího materiálu se musí mimo jiné nastavit dříve, než se nastaví senzor B02 "Vázání aktivované".

Axiální vůle musí činit **X=0,5–1,5 mm**.

- Pro uvolnění brzdy vázacího materiálu stlačte dolů páku (5).
- Změřte axiální vůli X brzdícího kotouče (4) ke stavěcímu kroužku (1).

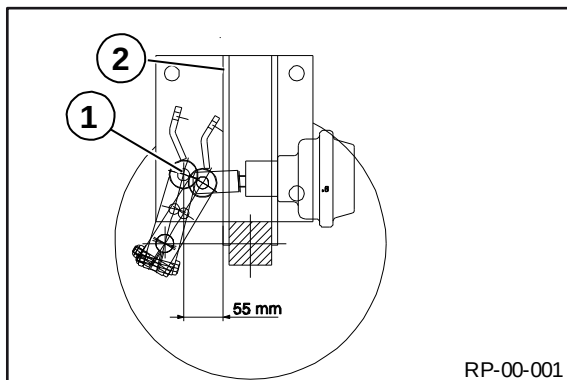
Pokud axiální vůle **nečiní X=0,5–1,5 mm**:

- Zvedněte páku (6).
- Natočte brzdící kotouč (4) s uchycením role (3) dopředu a stáhněte brzdící kotouč (4).
- Povolte závitový kolík (2) a demontujte stavěcí kroužek (1).
- Nastavte lícovacími podložkami požadovanou axiální vůli X.
- Namontujte stavěcí kroužek (1) a utáhněte závitový kolík (2).
- Nasuňte brzdící kotouč (4) na uchycení sítě (3) a natočte zpět do stroje.

17.8.1 Kontrolovat nastavení brzd

Přirozeně podmíněné opotřebení brzdového bubnu a obložení vyžaduje častější nastavování brzd kol, aby se zachoval plný zdvih brzdového válce. K dosažení dobrého brzdného zpomalení je nutné udržovat vůli mezi brzdovým obložím a brzdovým bubnem co nejmenší.

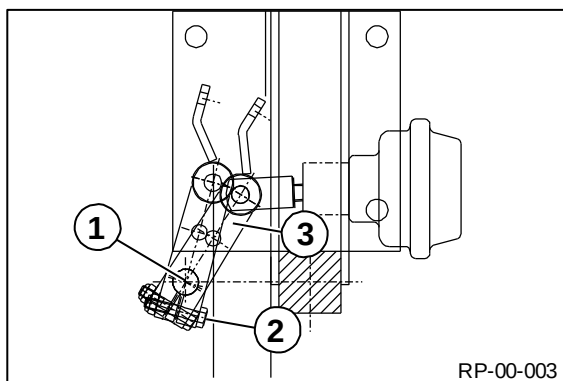
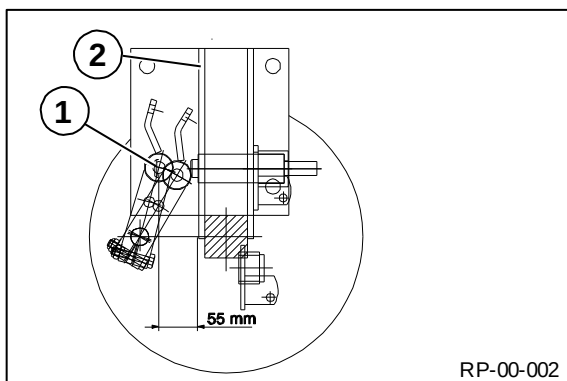
17.8.2 Nastavení brzdy s vačkou



Obr. 220

Jednoduchá náprava - vzduchový kompresor

Při tlaku vzduchu cca 6 bar musí být brzdová páka (1) vzdálena cca 55 mm od desky (2) v brzdné poloze.



Obr. 221

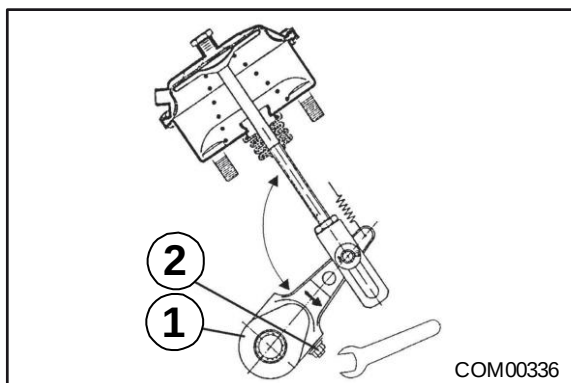
Jednoduchá náprava - hydraulická brzda

Při tlaku oleje cca 100 bar musí být brzdová páka (1) vzdálena cca 55 mm od desky (2) v brzdné poloze.

Toto nastavení lze změnit na profilu hřídele brzdy (obr. RP-00-003):

1. Demontujte Seegerův pojistný kroužek (1) a hřídel brzdy zatlačte co nejvíce dovnitř.
2. Povolte šroub (2).
3. Stáhněte brzdovou páku (3) a změňte její polohu.
4. Utáhněte šroub (2).
5. Namontujte Seegerův pojistný kroužek (1).

17.8.3 Nastavení brzd pomocí ručního pákového ovládání



Obr. 222

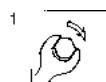
Přirozeně podmíněné opotřebení brzdového bubnu a obložení vyžaduje občas dodatečné nastavování brzd kol, aby byl zdvih brzdového válce pokud možno v plném výkonu.

K dosažení dobrého brzdného zpomalení je nutné udržovat vůli mezi brzdovým obložím a brzdovým bubnem co nejmenší.

Kontrola vůle:

- Aktivujte provozní brzdu plným tlakem a zkontrolujte zdvih brzdových válců. Je-li dráha rozvidlené hlavy větší než 2/3 maximálního zdvihu válců (u válců s pístem cca 80-90 mm, u membránových brzdových válců cca 35 mm), je bezpodmínečně nutno brzdu seřídit.

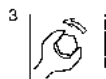
Nastavení se provádí na seřizovacím šestihranu (2) (šroub s šestihrannou hlavou vel. 19 mm) pákového ovladače (1):



Otočte regulační šroub doprava natolik, až



brzdové čelisti pevně dosednou na brzdový buben.



Otočte regulační šroub doleva natolik, až



Zdvih naprázdno na pákovém ovládání (u 127 mm) činí cca 10-15 mm.



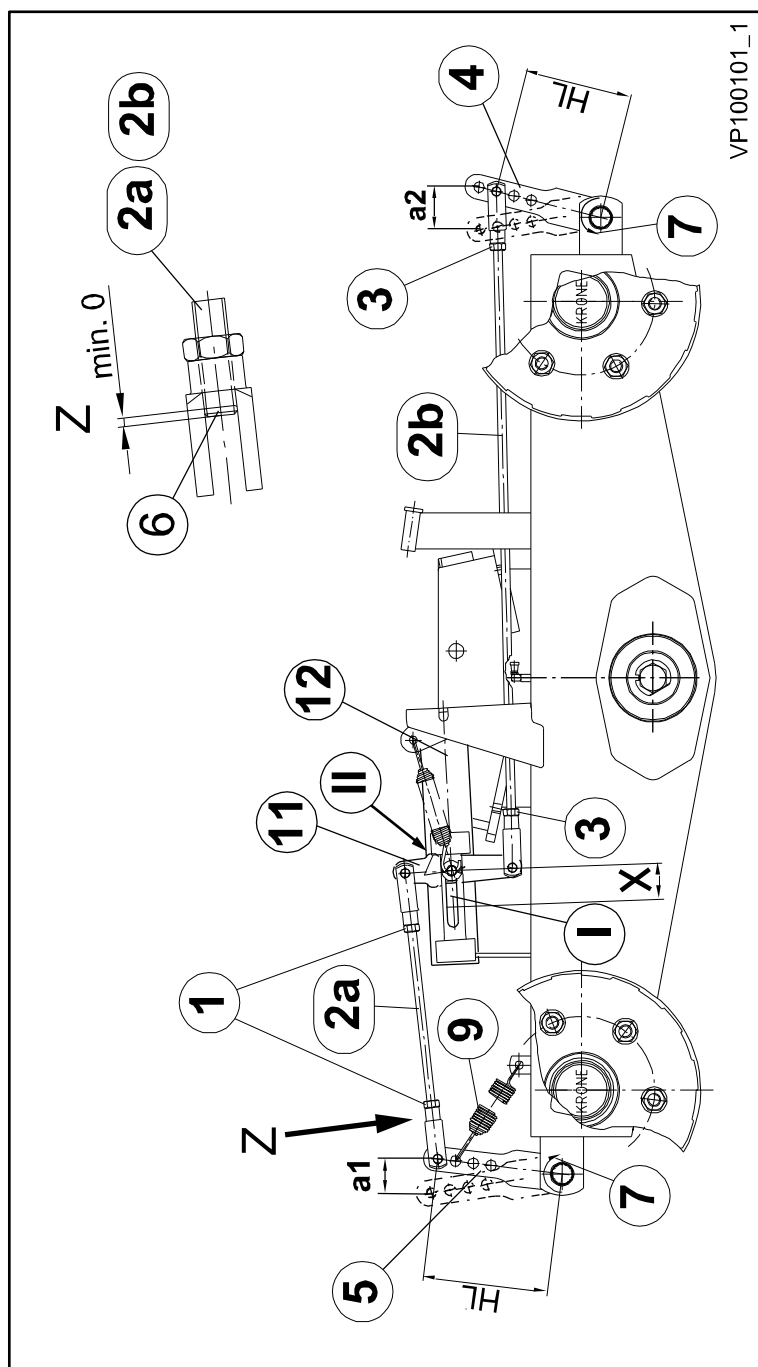
Kolo se přitom musí nebrzděně (bez zvuku tření) volně otáčet.

**Upozornění**

U správně nastavené brzdy nemá být pístnicí možné rukou pohybovat více než cca 10 mm. V klidové poloze není mezi pístem a membránou přípustná žádná vůle.

17.9**Tandemová náprava**

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".



Obr. 223

**Upozornění**

Ovládání brzdy je nastaveno z výroby.

Dodatečné nastavení je nutné:

- když poklesne účinek brzdy. (např. následkem opotřebení brzdových čelistí)
- když je účinná dráha brzdového válce "X" delší než 50 mm.

Nastavení brzdového soutyčí



Upozornění

Před každým novým nastavením brzdového soutyčí (2a, 2b) je nutné překontrolovat tloušťku obložení brzdových čelistí. Obložení musí být stále ještě nejméně 2 mm tlusté.

1. Demontujte brzdové soutyčí (2b) z brzdové páky (4).
2. Povolte pojistné matice (1) na brzdovém soutyčí (2a)
3. Brzdové soutyčí (2a) otáčejte tak dlouho, až bude dráha brzdové páky a1 při aktivaci činit cca 30 mm.



Upozornění

Při všech nastaveních musí vyrovnávací páka (11) přiléhat jak v podélném otvoru (I), tak také v horní oblasti (II) držáku (12).

4. Demontujte brzdové soutyčí (2a) z brzdové páky (5).
5. Brzdové soutyčí (2b) opět namontujte na brzdovou páku (4). (Dodržujte délku brzdové páky (HL).)
6. Povolte pojistné matice (3) na brzdovém soutyčí (2b)
7. Brzdové soutyčí (2b) otáčejte tak dlouho, až bude dráha brzdové páky a2 při aktivaci činit cca 30 mm.
8. Pak brzdové soutyčí (2a) opět namontujte na brzdovou páku (5). (Dodržujte délku brzdové páky (HL))
9. Aktivujte brzdu. Přitom se zdvih válce X musí pohybovat mezi 25 mm a 50 mm.



Upozornění

Je-li zdvih válce X příliš velký, nastavte brzdové soutyčí (2a,2b) (prodlužte brzdové soutyčí).

Po přestavení brzdového soutyčí (2a,2b) je třeba zkontrolovat, zda

- se kola při uvolnění brzdě volně protáčí. Není-li tomu tak, je nutné brzdové soutyčí (2a, 2b) seřídit (brzdové soutyčí zkrátit),
 - Přesah závitu (6) brzdového soutyčí (2a, 2b) musí u vidlicových hlav činit min.=0 mm. Nemůže-li být dodržen přesah závitu (6) (min. = 0 mm) , musí být brzdové páky (4,5) přestaveny na brzdovém hřídeli proti směru působení (7).
10. Pevně utáhněte pojistné matice (1, 3) na brzdových soutyčích (2a, 2b).



Upozornění

Před opětovným uvedením brzdy do provozu musí být přezkoušena funkce všech bezpečnostních zařízení.

17.10

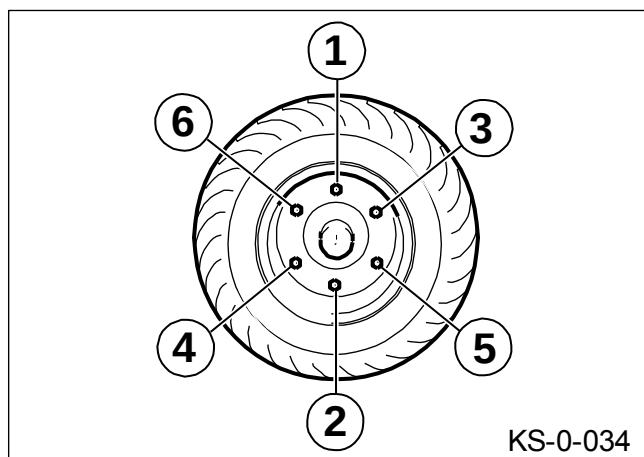
Pneumatiky

**Výstraha! - Chybné montáže pneumatik**

Působení: Poranění osob nebo škody na stroji.

- Montáž pneumatik předpokládá dostatečné znalosti a předepsané montážní nářadí!
- Chybnou montáží může pneumatika při nahuštění explozivně prasknout. Následkem mohou být závažná poranění. Proto by měl montáž pneumatik při nedostatku příslušných znalostí vykonat prodejce KRONE nebo kvalifikovaná služba pro pneumatiky.
- Při montáži pneumatik na ráfek se nikdy nesmí překročit maximální povolený tlak udaný výrobcem, jinak může pneumatika nebo dokonce ráfek explozivně prasknout.
- Nesedí-li pláště pneumatiky správně při dosažení maximálního povoleného tlaku, odpustěte vzduch, seřídte pneumatiky, namažte pláště pneumatiky a pneumatiky znovu nahuštěte vzduchem.
- Podrobný informační materiál k montáži pneumatik u zemědělských vozidel je k dostání u výrobců pneumatik.

17.10.1 Přezkoušení a ošetřování pneumatik



Obr. 224

Při povolování a utahování matic kol dodržet pořadí, udané na obrázku. 10 provozních hodin po montáži matice kol překontrolovat a v daném případě dotáhnout. Dále pak každých 50 provozních hodin kontrolovat pevné utažení. Kontrolovat pravidelně tlak vzduchu v pneumatikách a v daném případě jej zvýšit. Tlak pneumatik závisí na velikosti pneumatik. Hodnoty lze vyhledat v tabulce

Utahovací moment

Závit	Otvor klíče mm	Počet čepů na náboj	Max. utahovací moment	
			černý	pozinkovaný
M12 x 1,5	19	4/5	95 Nm	95 Nm
M14 x 1,5	22	5	125 Nm	125 Nm
M18 x 1,5	24	6	290 Nm	320 Nm
M20 x 1,5	27	8	380 Nm	420 Nm
M20 x 1,5	30	8	380 Nm	420 Nm
M22 x 1,5	32	8/10	510 Nm	560 Nm
M22 x 2	32	10	460 Nm	505 Nm

Kontrolovat pravidelně tlak vzduchu v pneumatikách a v daném případě jej zvýšit. Tlak pneumatik závisí na velikosti pneumatik. Hodnoty lze vyhledat v tabulce

Hmatací kola na sběrači

Označení pneumatik	Maximální tlak [bar]
16 x 6.50-8	5,0

Pneumatiky na stroji

Označení pneumatik	Minimální tlak [bar] $V_{\max}=10$ km/h	Maximální tlak [bar]	Doporučený tlak v pneumatikách* [bar]	
			Jednoduchá náprava	Tandemová náprava
15.0/55-17	1,3	3,6	2,6	1,5
500/50-17	1,0	2,8	2,0	1,5
500/55-20	1,0	3,0	1,5	1,5

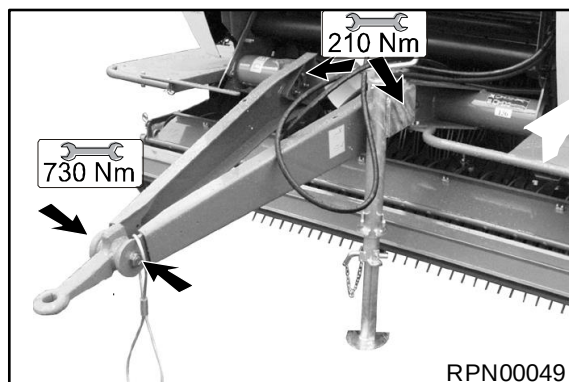
*) Doporučení platí zejména pro běžný smíšený provoz (pole/silnice) při přípustné maximální rychlosti stroje.

V případě potřeby je možné tlak vzduchu v pneumatikách snížit až na specifikovaný minimální tlak. Pak se musí však dbát v této souvislosti na přípustnou maximální rychlost.

17.11

Oj

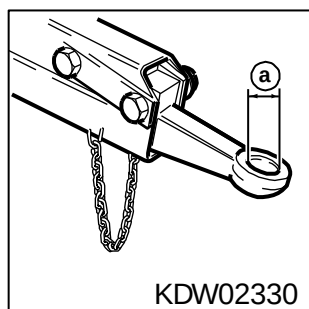
- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".



Obr. 225

- Po 10 provozních hodinách dotáhněte šrouby.
- Každých 50 provozních hodin překontrolujte šrouby.

17.11.1 Vlečná oka na oji



Obr. 226



Pozor!

Je-li dosažena mez opotřebení pouzdra ve vlečném oku, musí je vyměnit. Práce na oji smí provádět pouze školení odborní pracovníci.

Mez opotřebení pouzdra ve vlečném oku (1) je zhruba **a = 43 mm**. Když je tato hodnota překročena, musí být pouzdro vyměněno. Za účelem minimalizace opotřebení pouzdro a vlečné oko denně čistit a mazat tukem.



Pokyn

Vlečné oko má být zavěšeno ve vlečné vidlici vždy vodorovně. Dávejte pozor na správnou kombinaci vlečného oka a vlečné vidlice (mějte na zřeteli údaje na typovém štítku!)

17.12 Kontrola hladiny oleje a výměna oleje v převodovkách**Pokyn! - Nemíchejte různé druhy oleje.**

Působení: Škody na stroji

- Nikdy nemíchejte různé druhy oleje.
- Před výměnou oleje konzultujte druh oleje se zákaznickou službou. V žádném případě nepoužívejte motorový olej.

**Životní prostředí! - Likvidace a skladování starých olejů a filtrů**

Působení: Škody na životním prostředí

Staré oleje a olejové filtry skladovat resp. likvidovat dle zákonných předpisů.

17.12.1 Časové intervaly kontroly hladiny oleje a výměny oleje v převodovkách**Upozornění – kontrola hladiny oleje a výměna oleje v převodovkách a mazání stroje**

Důsledek: Dlouhá životnost stroje

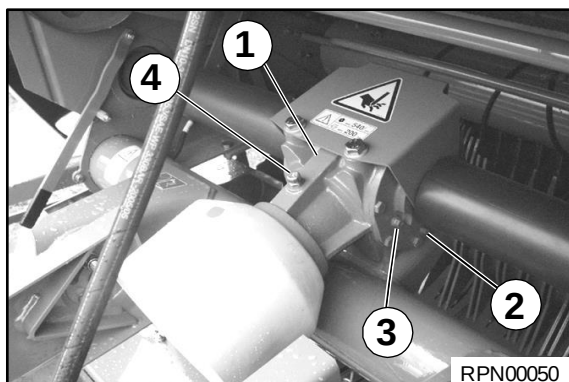
- Výměna oleje všech soukolí poprvé po 30 až 50 provozních hodinách a dále po každé sezóně.
- Kontrola hladiny oleje před každým použitím, nejpozději však vždy po slisování cca 500 kulatých balíků.
- U bio olejů je bezpodmínečně nutné dodržet intervaly výměny kvůli stárnutí olejů.

17.12.2 Hlavní pohon



Oznámení

Utáhněte šroubové uzávěry na převodovkách předepsaným utahovacím momentem, viz kapitola Údržba "Utahovací momenty šroubových uzávěrů a odvzdušňovacích ventilů na převodovkách".



Obr. 227



Upozornění

Kontrolu úrovně hladiny oleje a výměnu oleje provádět ve vodorovné poloze stroje!

Časové intervaly najdete v kapitole Údržba, části "Tabulka údržby".

Údaje o množství a typu oleje viz kapitola Technické údaje, části "Provozní látky".

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".

Kontroly hladiny oleje

- Vyšroubujte šroub pro kontrolu oleje (3).
Hladina oleje musí dosahovat až ke kontrolnímu otvoru.
- V případě potřeby olej doplňte.
- Kontrolní šroub (3) zašroubujte.

Výměna oleje

- Vyšroubujte výpustný šroub (2) a demontujte kontrolní šroub (3).
- Použitý olej zachyťte do vhodné nádoby.
- Namontujte výpustný šroub (2).
- Kontrolním otvorem nalijte nový olej (3), až k přepadu.
- Kontrolní šroub (2) zašroubujte.



Pokyn! - Nemíchejte různé druhy oleje.

Působení: Škody na stroji

- Nikdy nemíchejte různé druhy oleje.
- Před výměnou oleje konzultujte druh oleje se zákaznickou službou. V žádném případě nepoužívejte motorový olej.



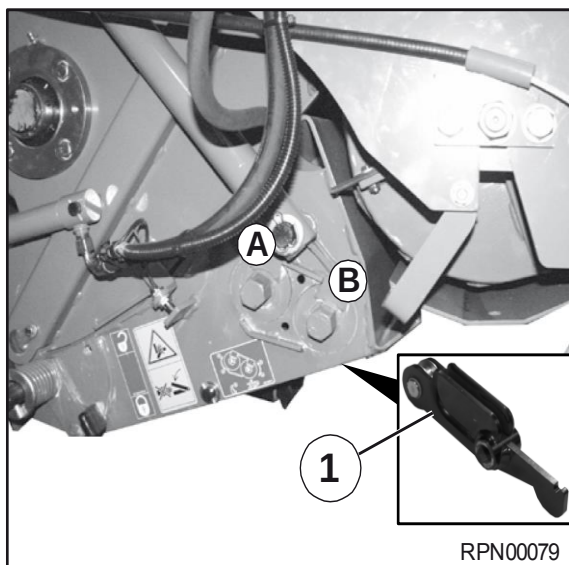
Pokyn

Použitý olej náležitě zlikvidujte

17.13 Řemen Novo Grip na pohyblivém dnu

Řemeny Novo Grip jsou tvořeny z kompozitního materiálu vytvořeného z gumy a textilie. Na řezných hranách se při zatížení vytvářejí ořepy, které se musí pravidelně odstraňovat.

- Minimálně jednou týdně řemeny Novo Grip zkontrolujte, zda nejsou otřepené, a v případě potřeby otřepy odstříhnete.

17.14
Kontrola pojistných válečků zajištění jednotlivých nožů


Obr. 228

Pojistné válečky (1) na pákách zajištění jednotlivých nožů se musí při zapojení (napnutí pojistných pružin víceúčelovým klíčem po montáži nožů) lehce otáčet. Není-li tomu tak, má to za následek zvýšené vynaložení síly při přepínání. Zajištění jednotlivých nožů pak nefunguje správně (zvýšený zlom nožů). Aby k tomu nedošlo, musí se pojistné válečky (1) promazat, jakmile se lehce neotáčí. Nejméně však jednou za rok.


Pokyn

Pro mazání pojistných válečků používejte EP dlouhodobý tuk NLGI 2 objed. č. 926 045 0 (400 gramů).

17.15 Kontrola a údržba zadního pohyblivého dna

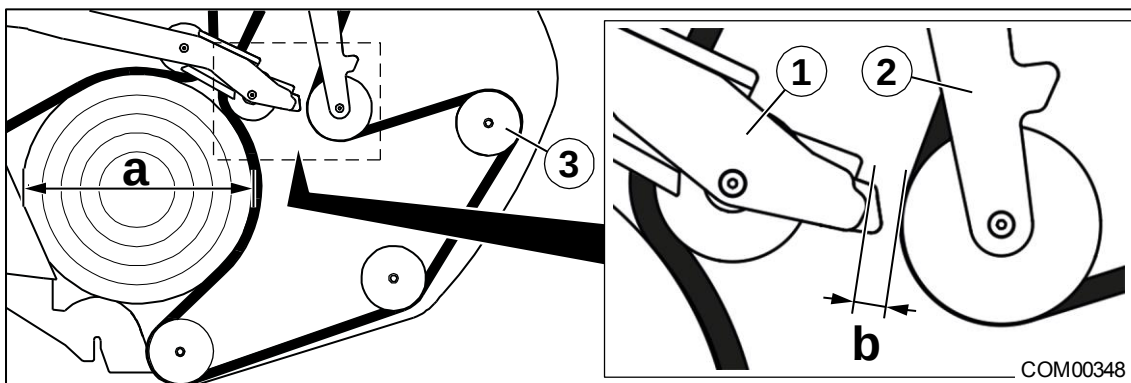
- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".

Comprima V 150 XC X-treme



Upozornění

Následující kontrolu provádějte po cca 1000 vyrobených balících, aby se předešlo poškození nebo odtržení zadního pohyblivého dna.



Obr. 229

Při průměru balíku (a) mezi 800 až 1000 mm zkontrolujte, zda vzdálenost (b) mezi přední napínací kyvnou pákou (1) a zadní napínací kyvnou pákou (2) činí minimálně 20 mm.

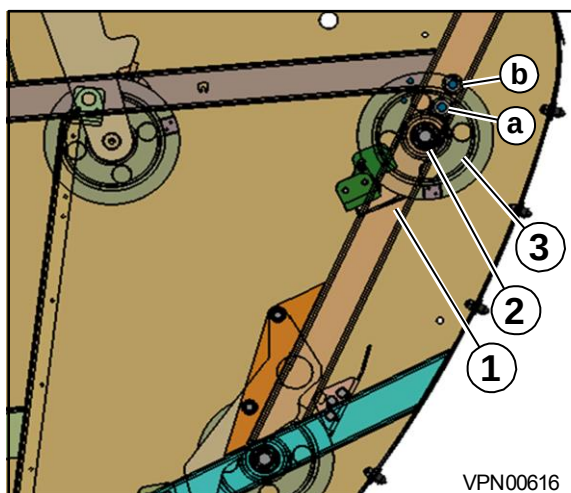
Je-li vzdálenost minimálně 20 mm, je vše v pořádku.

Pokud je vzdálenost menší než 20 mm, musí se přesadit vodící kladka (3); viz kapitola Údržba "Přesazení vodící kladky".

17.15.1 Přesazení vodící kladky

Předpoklady

- Postranní kryt je odklopený nahoru.
- Plastový kryt vlevo je demontovaný.



Obr. 230

- Demontujte stěrač (1).
- Ze stavěcího kroužku na vodícím hřídeli (2) vyjměte závitový kolíček a stavěcí kroužek stáhněte.
- Demontujte vodící hřídel (2) a spolu s vodící kladkou (3) jej namontujte do polohy (a).
- Na vodící hřídel (2) nasuňte stavěcí kroužek a zajistěte jej závitovým kolíčkem.
- Namontujte stěrač (1) do vyšší polohy.
- Zkuste, zda se napínací kyvná páka ještě dotýká řemenu (zanechává stopy). Popřípadě přesadte stěrač a vodící kladku nahoru do otvoru (b).



Upozornění

Vodící kladku (3) namontujte výš jen o 1 otvor, jinak by byl řemen zbytečně zatížen.

17.16 Nastavení hnacích řetězů

**VÝSTRAHA! – Nebezpečí vtažení na hnacích řetězech!**

Důsledek: Nebezpečí zranění v důsledku vtažení volných dlouhých vlasů nebo volného oděvu.

- Po práci na řetězech ochranná zařízení bezpodmínečně opět přimontujte nebo zavřete.

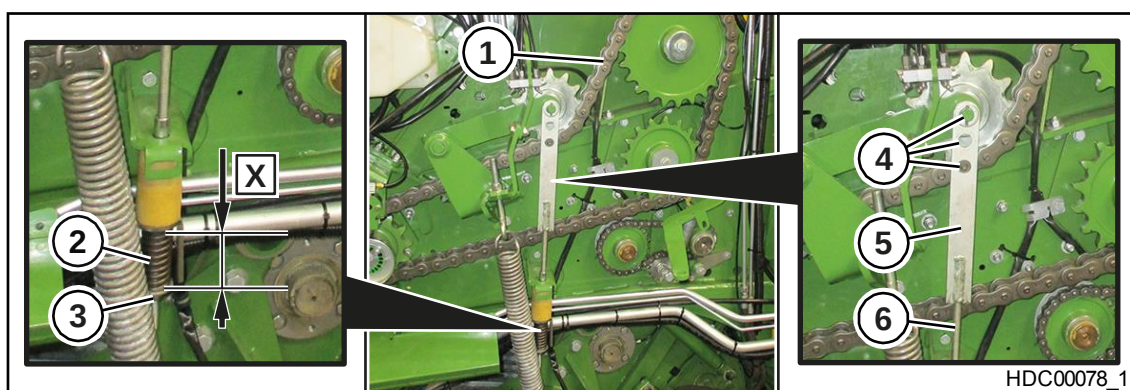
Veškeré hnací řetězy jsou napájeny olejem přes centrální mazání řetězů.

Vzhledem k tomu, že vedení mazacích olejů nejsou pod velkým tlakem, může dojít k tomu, že se ucpou. Z toho důvodu se doporučuje denně, před každým použitím kontrolovat řádnou funkci potrubí na mazací olej.

Způsob funkce centrálního mazání řetězů bude vysvětlen v kapitole "Nastavení".

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".

17.16.1 Přední pohon pohyblivého dna



Obr. 231

Přední pohon pohyblivého dna (1) se nachází na levé straně stroje.

Rozměr X při napnuté pružině (2) musí být **X=80 mm**.

Předpoklad:

- Stroj je zastavený a zajištěný, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".

Nastavení hnacího řetězu

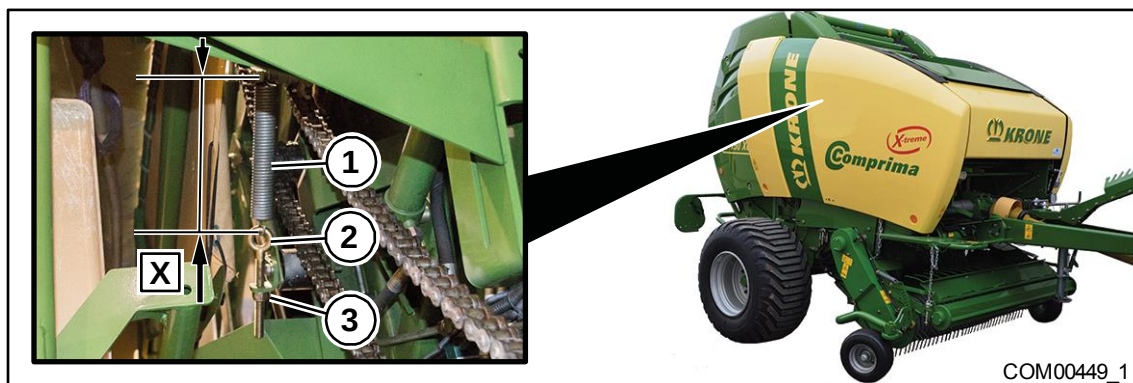
- Pro napnutí hnacího řetězu (1) nastavte maticí (3) rozměr **X=80 mm**.

Pokud napnutí pružiny nelze tímto způsobem nastavit na rozměr X, nastavte závitovou tyč (6):

- Zavěste držák (5) na závitovou tyč (6) do hlubšího otvoru (4).

17.16.2 Zadní pohon pohyblivého dna

Comprima V 150 XC X-treme



Obr. 232

Zadní pohon pohyblivého dna se nachází na pravé straně stroje.

Předpoklad

- Výklopná zád' je zavřená.

Kontrola napnutí řetězu u tažné pružiny (1)

- Otevřete boční zadní kryt na pravé straně stroje.
- Zkontrolujte, zda délka tažné pružiny činí **X=390 mm**.

Nastavení napnutí řetězu tažnou pružinou (1)

- Otáčením matice (3) na šroubu s okem (2) nastavte tažnou pružinu na délku **X=390 mm**.

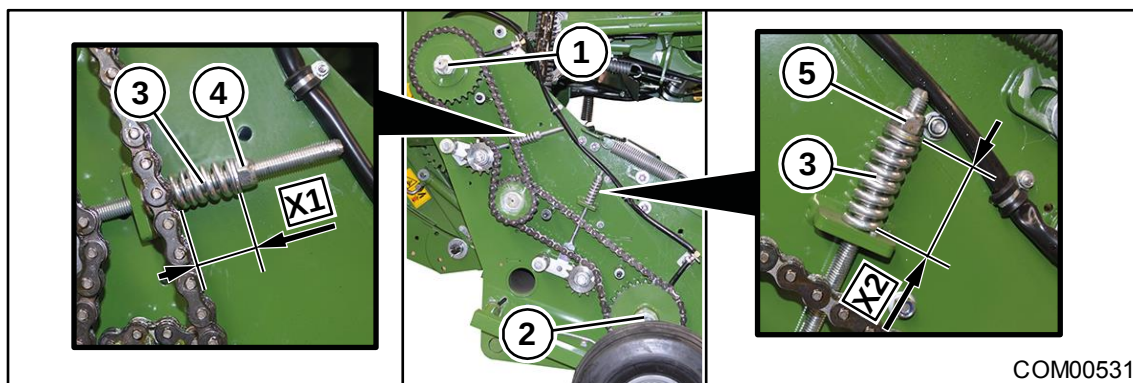
17.16.3 Sběrač

**VÝSTRAHA! - Nebezpečí pohmoždění!**

Důsledek: Zranění nohou.

- Sběrač spustit až na zem.

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".



Obr. 233

Hlavní pohon sběrače (1) a pohon sběrače (2) se nachází na sběrači na pravé straně stroje za bočním krytem sběrače. Hnací řetězy se napínají pomocí tažných pružin (3).

Předpoklady:

- Stroj je vypnutý a zajištěný.
- Sběrač je spuštěn do pracovní polohy.
- Demontovaný je kryt sběrače na pravé straně stroje.
- Řetěz a kryt sběrače byly vyčištěny.

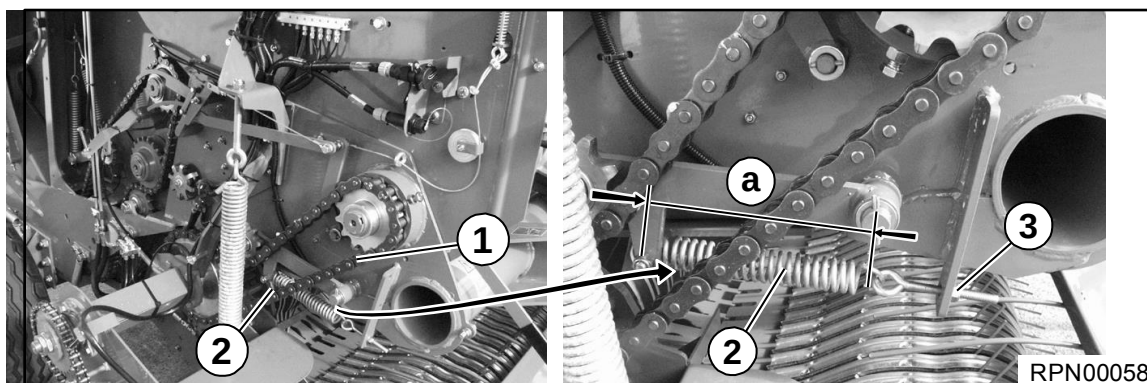
Kontrola napnutí řetězu:

Rozměr X1 a X2 při napnuté pružině musí být **X1=60 mm** a **X2=60 mm**.

Nastavení napnutí řetězu:

- Pro zvýšení napnutí řetězu otáčejte maticí (4) resp.(5) ve směru hodinových ručiček, dokud není nastaven rozměr **X1=60 mm** a **X2=60 mm**.
- Pro snížení napnutí řetězu otáčejte maticí (4) resp.(5) proti směru hodinových ručiček, dokud není nastaven rozměr **X1=60 mm** a **X2=60 mm**.

Pohon řezacího ústrojí sběrače



Obr. 234

Pohon řezacího ústrojí sběrače (1) se nachází na pravé straně stroje.

Kontrola napnutí řetězu:

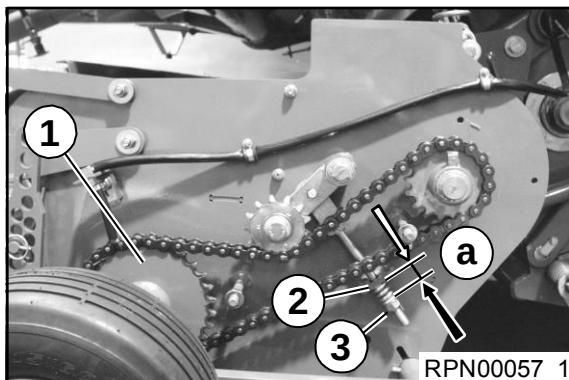
Délka napnuté pružiny musí činit $a = \text{cca } 200 \text{ mm}$.

Korigovat napnutí řetězu:

- Zvyšte resp. snižte napnutí tlačné pružiny (2) otáčením matice (3), až je nastavena vzdálenost $a = \text{cca } 200 \text{ mm}$.

17.16.4 Pohon podávacího šneku

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost -> Bezpečnostní postupy "Zastavení a zajištění stroje".



Obr. 235

Pohon podávacího šneku (1) se nachází na sběrači na levé straně stroje.

Hnací řetěz se napíná pomocí napínacího prvku (2).

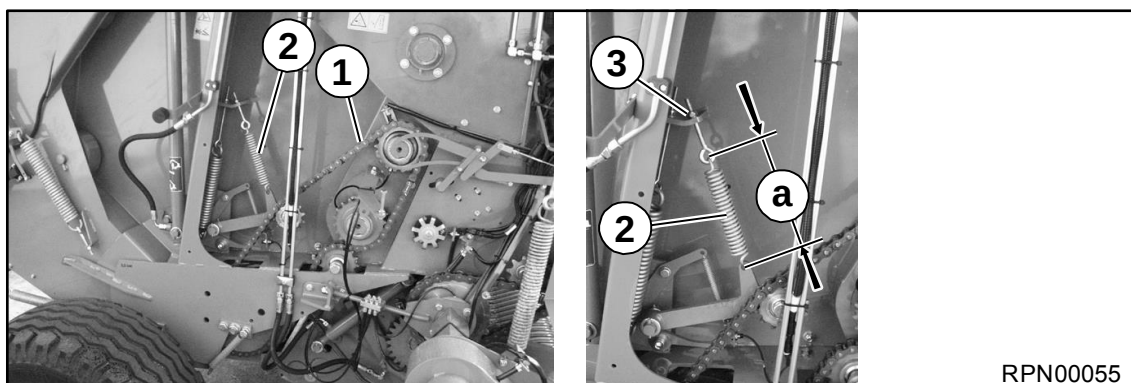
Kontrola napnutí řetězu:

Délka napnuté pružiny musí činit $a = 60 \text{ mm}$.

Úprava napnutí řetězu:

- Zvyšte resp. snižte napnutí tažné pružiny (2) otáčením matice (3), až je nastavena vzdálenost $a = 60 \text{ mm}$.

17.16.5 Pohon válců



Obr. 236

Pohon válců (1) se nachází na pravé straně stroje.

Kontrola napnutí řetězu:

Délka napnuté pružiny musí činit $a=220 \text{ mm}$.

Korigovat napnutí řetězu:

- Zvyšte resp. snižte napnutí tažné pružiny (2) otáčením matice (3), až je nastavena vzdálenost $a=220 \text{ mm}$.

17.17

Výměna nožů


NEBEZPEČÍ! – Nože jsou předpjaté silou pružiny!

Při montáži a demontáži nožů hrozí velké nebezpečí úrazu.

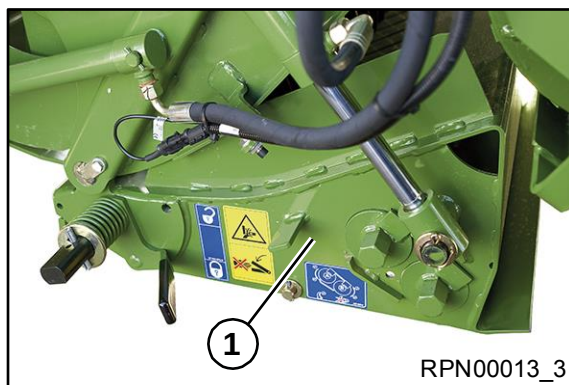
- Nožů se dotýkejte pouze s vhodnými rukavicemi.
- Montáž a demontáž nožů se provádí ze spodní strany stroje.
- Stroj odstavte vždy na zajištěnou podpěru.

Nože řezacího ústrojí jsou dostupné z komory na balíky.

- Otevřete výklopnou zád.
- Zavřete uzavírací kohout výklopné zádě, viz kapitola Bezpečnostní vybavení, část "Uzavírací kohout výklopné zádě".


POZOR! - Poškození stroje!

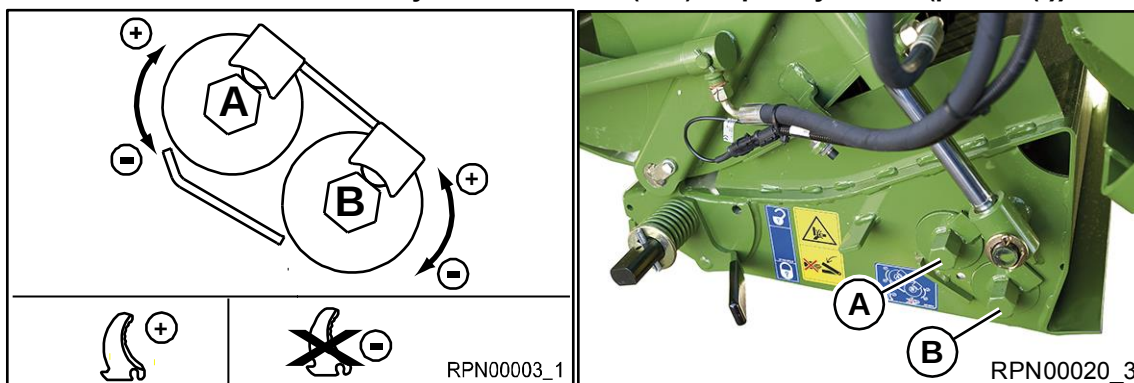
- Před spuštěním nožové kazety dolů vždy zvedněte sběrač.



Obr. 237

- Mechanicky nebo hydraulicky spusťte dolů nožovou kazetu (1).

Mechanické nastavení rozvodových hřídelů nožů (A/B) do polohy nože 0 (poloha (-))



Obr. 238

- Otočte rozvodové hřídele nožů zpět natolik, aby byly nože umístěny částečně v řezném kanálu, a tím byly lépe přístupné.

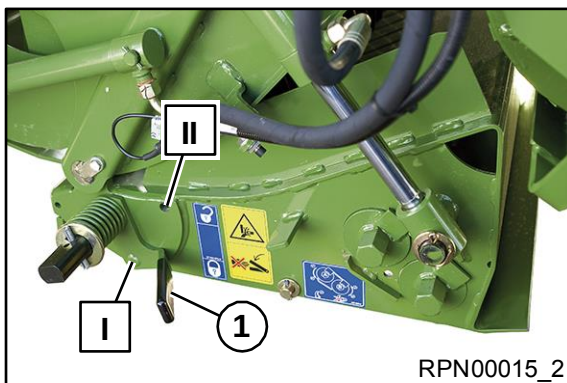
U varianty s "Hydraulickým zapojením skupin nožů"

- Na terminálu v pracovní obrazovce zvolte  ,  ,  nebo .

Tlačítka hydraulického zapojení skupin nožů se zobrazí na straně.

- Pro volbu polohy pro údržbu stiskněte tlačítko .
- Potvrďte požadavek zobrazený na terminálu.
- Pomocí řídicí jednotky na traktoru spusťte nože dolů.
- Pomocí řídicí jednotky na traktoru zvedněte nože.
- Pomocí řídicí jednotky na traktoru znovu spusťte nože dolů.

Odblokování rozvodového hřídele nožů



Obr. 239

- Vytáhněte rukojeť (1) z polohy I a nechte ji zapadnout v poloze II.



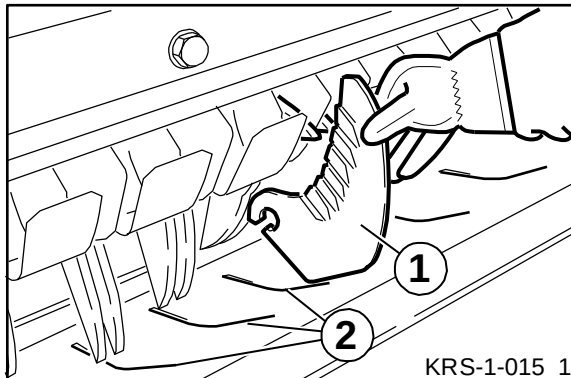
Upozornění

K zablokování resp. odblokování rozvodového hřídele nožů lze použít rovněž přiloženého klíče.


VÝSTRAHA! – Nože jsou předpjaté silou pružiny!

Při montáži a demontáži nožů hrozí velké nebezpečí poranění.

- Nikdy netlačte nože do pracovní polohy rukou. Vždy použijte pomocné nářadí (např. kladivo).

Výměna nožů


Obr. 240

- Vyměňte nože (1).


Upozornění

Při nasazování nožů (1) dbejte na to, aby byly uloženy správně na rozvodovém hřídeli nožů a uprostřed ve štěrbině (2).

- Nasadíte nový nebo nabroušený nůž (1).


Upozornění

Před vyjetím nožové kazety nahoru zkontrolujte, zda jsou všechny nože (1) v jedné ose, a tudíž jsou správně zamontované.


Upozornění

Pokud se po delší dobu nezapojuje řezací ústrojí, mohou se řezací nože nahradit slepými noži, aby se zabránilo znečištění štěrbin nožové kazety a opotřebení nožů.

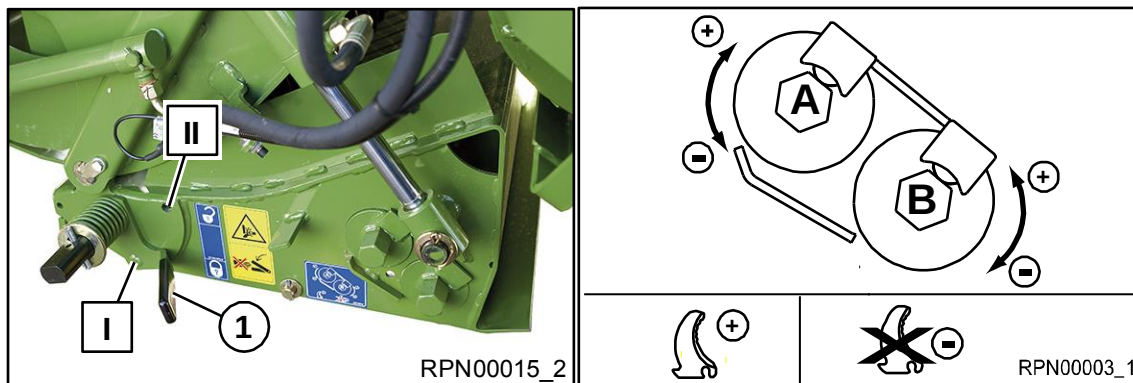
Slepé nože si můžete objednat ve skladu náhradních dílů KRONE pod číslem dílu 20 065 405*.

Zablokování rozvodového hřídele nožů

**VAROVÁNÍ!****Nebezpečí zranění při nesprávně namontovaných nožích**

Když nejsou nože řádně zajištěné, mohou nekontrolovaně se pohybující nože někoho zranit.

- Před zvednutím nožové kazety zkontrolujte, zda jsou všechny nože v jedné přímce, a tudíž jsou správně zamontované.
- Zkontrolujte také, zda je správně zajištěný rozvodový hřídel nožů.



Obr. 241

- Vytáhněte rukojeť (1) z polohy (II) a nechte ji zapadnout v poloze (I).
- Nastavte délku řezu (rozvodové hřídele nožů (A/B) otočte do polohy "+").

Po nastavení rozvodových hřídelů nožů se nože automaticky natočí nahoru do pracovní polohy.

- Zkontrolujte, zda jsou všechny nože natočeny nahoru. Není-li tomu tak, musíte nože, které se nenatočily nahoru, dostat do pracovní polohy pomocí lehkého klepnutí nářadím (např. kladivem) na zadní stranu nože.
- Mechanicky nebo hydraulicky vyjeďte nahoru nožovou kazetou (1).

17.18

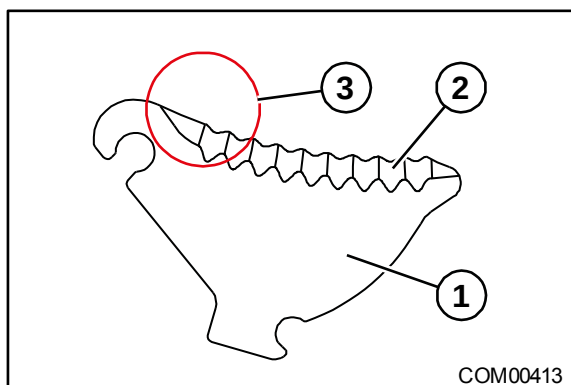
Broušení nožů



Výstraha! – Nebezpečí poranění při broušení nožů!

Ostré hrany na nožích mohou způsobit řezná zranění. Odletující jiskry při broušení mohou způsobit těžká zranění očí.

- Při vyjímání / vsazování nožů noste ochranné rukavice.
- Při broušení nožů noste ochranné rukavice a ochranné brýle.



Obr. 242

- Ostrost nožů (1) kontrolujte denně.

Jsou-li nože tupé:

- Bruste nože na zadní straně řezné hrany (2) (strana bez zoubkovaného okraje). Dbejte na to, aby
 - se v oblasti (3) nevytvořil žádný zářez.
 - se nože příliš silně nezahřály.

Upozornění: Přílišné zahřátí, jež zkracuje životnost řezacích nožů, lze rozpoznat na jejich zbarvení.

- Příp. odstraňte nánosy nečistot z oblasti (3) (styčná plocha k upevňovací liště).

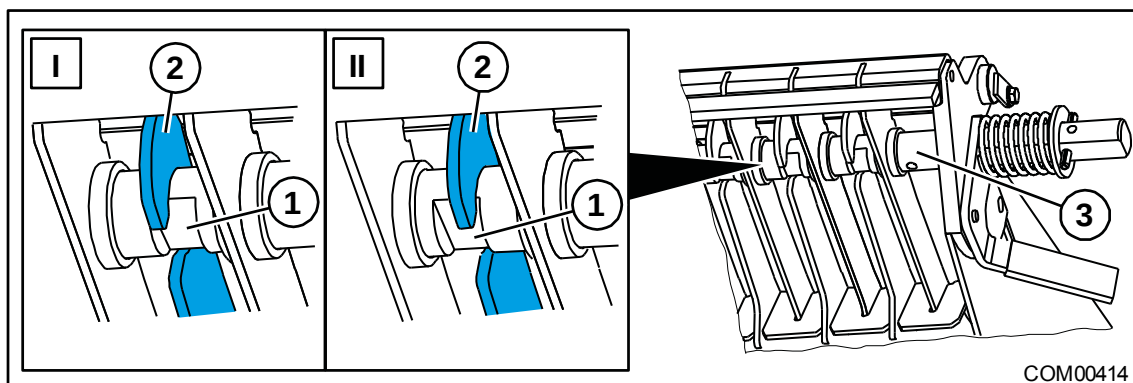
Upozornění: Nánosy nečistot v této oblasti mohou způsobit, že se nožová kazeta nebude moci úplně přiklonit.



Upozornění

- Pro broušení KRONE doporučuje tato zařízení pro broušení nožů:

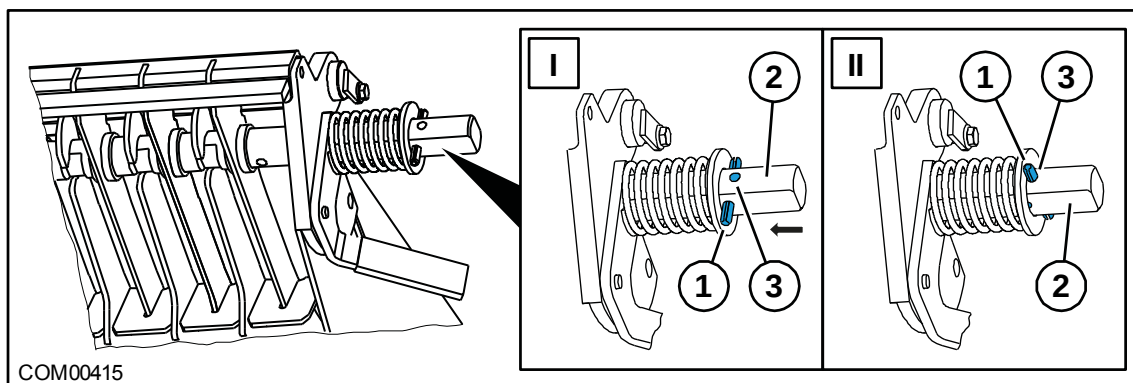
Mokrý bruska	Obj. č. 00 938 018*
Suchá bruska	Obj. č. 00 939 018*
- K zařízením pro broušení nožů KRONE je pod obj. č. 27 012 680* k dostání držák nože.



Obr. 243

Během používání se opotřebí oblast kolem drážky (1), ve které jsou nože (2) uloženy na zajišťovacím hřídeli nožů (3).

Zajišťovací hřídel nožů (3) se z výroby nachází v poloze I. Když je oblast okolo drážky (1) v poloze I opotřebovaná o 1 mm, může se zajišťovací hřídel nožů jednou posunout do polohy II. Teprve když je drážka opotřebovaná o 1 mm i v poloze II, musí se zajišťovací hřídel nožů vyměnit.



Obr. 244

Předpoklad:

– Nože jsou demontované (viz kapitola Údržba "Výměna nožů").

- Vyklepněte upínací kolík (1) na obou stranách stroje.
- Posuňte zajišťovací hřídel nožů (2) o 8 mm.
- Na obou stranách stroje zatlučte upínací kolík (1) do otvoru (3).

17.20 Údržba - brzdové zařízení (zvláštní výbava)

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

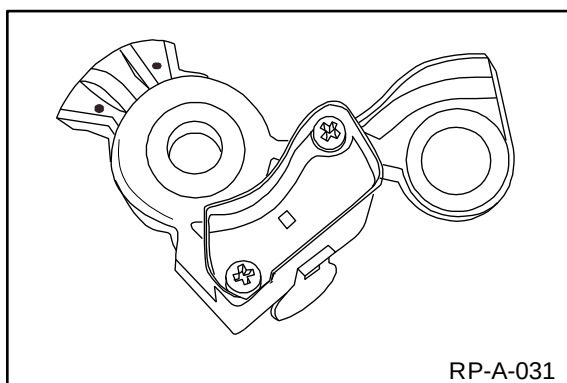
- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".

**VÝSTRAHA!****Nebezpečí zranění z důvodu poškození brzdové soustavy**

Poškození brzdové soustavy může negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit úrazy. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

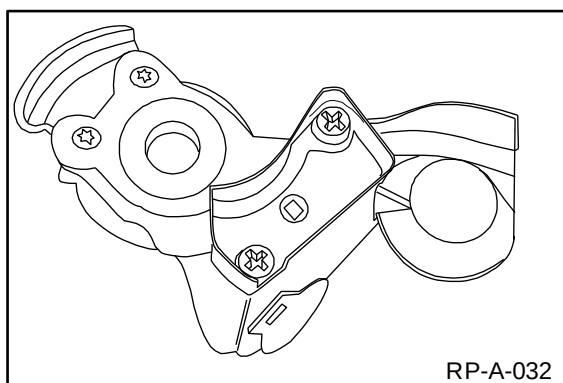
- Seřizování a opravy brzdové soustavy smí provádět pouze autorizované odborné dílny nebo uznávané brzdové servisy.
- Brzdy nechte pravidelně zkontrolovat odborným servisem.
- Poškozené nebo opotřebované brzdové hadičky nechte ihned vyměnit odborným servisem.
- Nepravidelnosti nebo poruchy funkce brzdové soustavy musí být neprodleně odstraněny v odborné dílně.
- K práci na poli nebo pro silniční jízdu se smí používat pouze stroj s bezvadnou brzdovou soustavou.
- Bez povolení firmou KRONE se nesmí provádět žádné změny na brzdové soustavě.
- Firma KRONE nepřijímá žádné ručení za přirozené opotřebení, vady v důsledku přetížení nebo změn brzdové soustavy.

17.20.1 Hlavy spojky (zajištěny proti záměně)



Spojková hlavice "ZÁSOBA" (**červená barva**)

Obr. 245

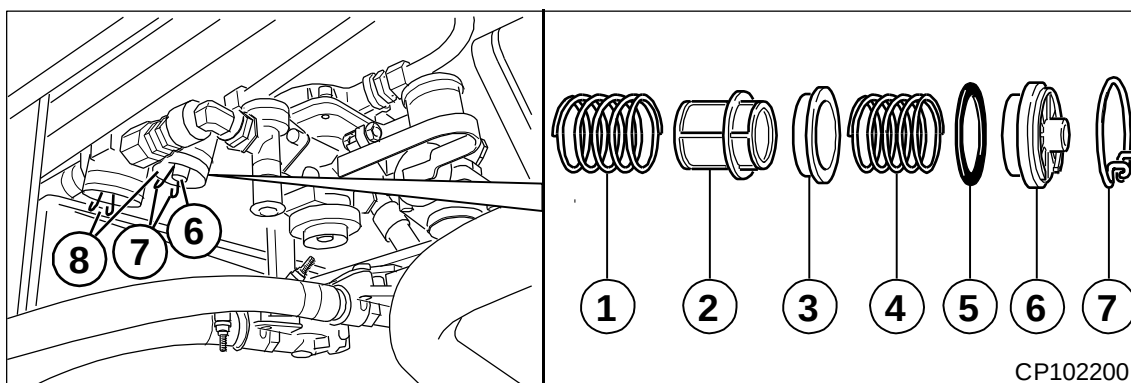


Spojková hlavice "BRZDA" (**žlutá**)

Spojkové hlavice se používají v pneumatických brzdových soustavách se dvěma větvemi ke spojení zásobovacího a brzdového vedení tahače se strojem.

- Po rozpojení musí být zavřeny poklopy nebo hlavy spojky zavěšeny na k tomu určená jalová hrdla, aby se dovnitř nedostaly nečistoty.
- Vyměňte poškozené těsnící kroužky.
- Přezkoušejte, zda spojkové hlavice do sebe zapadají, a jsou těsné.
- Vadné hlavice vyměňte.

17.20.2 Vzduchový filtr pro potrubí



Obr. 246

(1) pružina

(4) pružina

(7) rozpěrný pojistný kroužek s háčky

(2) filtr

(5) těsnicí kroužek

(3) rozpěrné pouzdro

(6) krycí víčko

Vzduchové filtry (8) čistí stlačený vzduch a chrání tudíž brzdové zařízení před poruchami.


Upozornění

Brzdové zařízení zůstává funkční i s ucpanou vložku filtru v obou proudových směrech.

Demontáž vložky filtru

- Stiskněte krytku (6) a povolte rozpěrný pojistný kroužek s háčky (7).
- Vyměňte vložku filtru.

Údržba vzduchového filtru

Vložku filtru vyčistěte před začátkem sezóny.

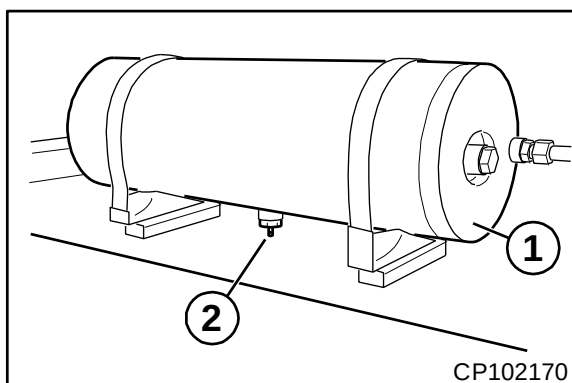
Montáž vložky filtru

Montáž se provádí v opačném pořadí.


Upozornění

Při sestavování vložky filtru je nutné dbát na správné pořadí.

17.20.3 Nádrž na stlačený vzduch



Obr. 247

Nádrž na stlačený vzduch (1) akumuluje tlačení vzduch přiváděný od kompresoru. Během provozu se proto může v nádrži na stlačený vzduch (1) nahromadit kondenzační voda. Nádrž na stlačený vzduch se musí pravidelně vypouštět, a to:

- v zimě denně (pokud se používá),
- jinak týdně avšak
- nejméně po 20 provozních hodinách.

Odvodnění se provádí pomocí odvodňovacího ventilu (2) na spodní straně nádrže na stlačený vzduch (1).

- Odstavte a zajistěte stroj.
- Odvodňovací ventil otevřít a nechat kondenzační vodu vytéci.
- Odvodňovací ventil přikontrolovat, vyčistit a opět zašroubovat.

**Upozornění**

Silně znečištěný nebo netěsný odvodňovací ventil (2) se musí vyměnit.

**VÝSTRAHA!**

Nebezpečí zranění z důvodu zkorodovaných nebo poškozených nádrží na stlačený vzduch.

Poškozené nebo zkorodované nádrže na stlačený vzduch mohou prasknout a někoho těžce poranit.

- Dodržujte intervaly kontrol podle tabulky údržby, viz kapitola Údržba "Tabulka údržby".
- Poškozené nebo zkorodované nádrže na stlačený vzduch nechte ihned vyměnit odborným servisem.

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".

**VÝSTRAHA!**

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".

**NEBEZPEČÍ! - Nastavení na stroji!**

Nebezpečí ohrožení života nebo závažná poranění.

- Uzavírací kohout (1) levého zdvihacího válce přepněte z polohy (a) do polohy (b), aby se otevřená výklopná zád' zajistila proti neúmyslnému zavření.

**POZOR!**

Ekologické škody při nesprávné likvidaci a skladování provozních látek!

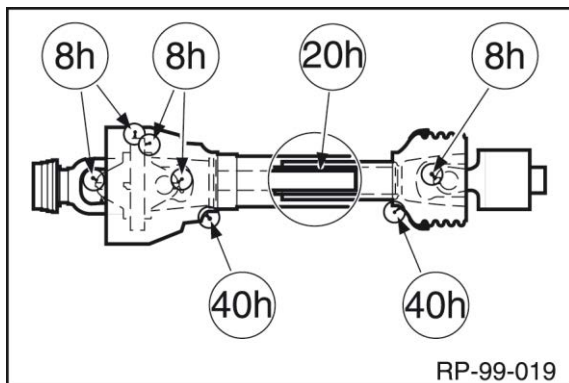
- Provozní látky skladujte podle zákonných předpisů ve vhodných nádobách.
- Použité provozní látky likvidujte podle zákonných předpisů.

18.1 Maziva

Místa mazání na stroji se musí pravidelně promazávat. Poloha míst mazání a intervaly namazání jsou zřejmé ze schémat mazání v provozním návodu. Tuk vystupující z míst ložisek po promazávání odstraňte.

Seznam maziv je uvedený v kapitole Technické údaje, "Provozní látky".

18.2 Mazání kloubového hřídele



Obr. 248

- Kloubové hřídele mažte víceúčelovým tukem v časových intervalech uvedených na obrázku.
- Dodržujte provozní návod výrobce kloubového hřídele.



Pokyn

Ohledně kloubového hřídele je třeba dbát na pokyny výrobce kloubového hřídele. (Samostatný provozní návod!)

18.3

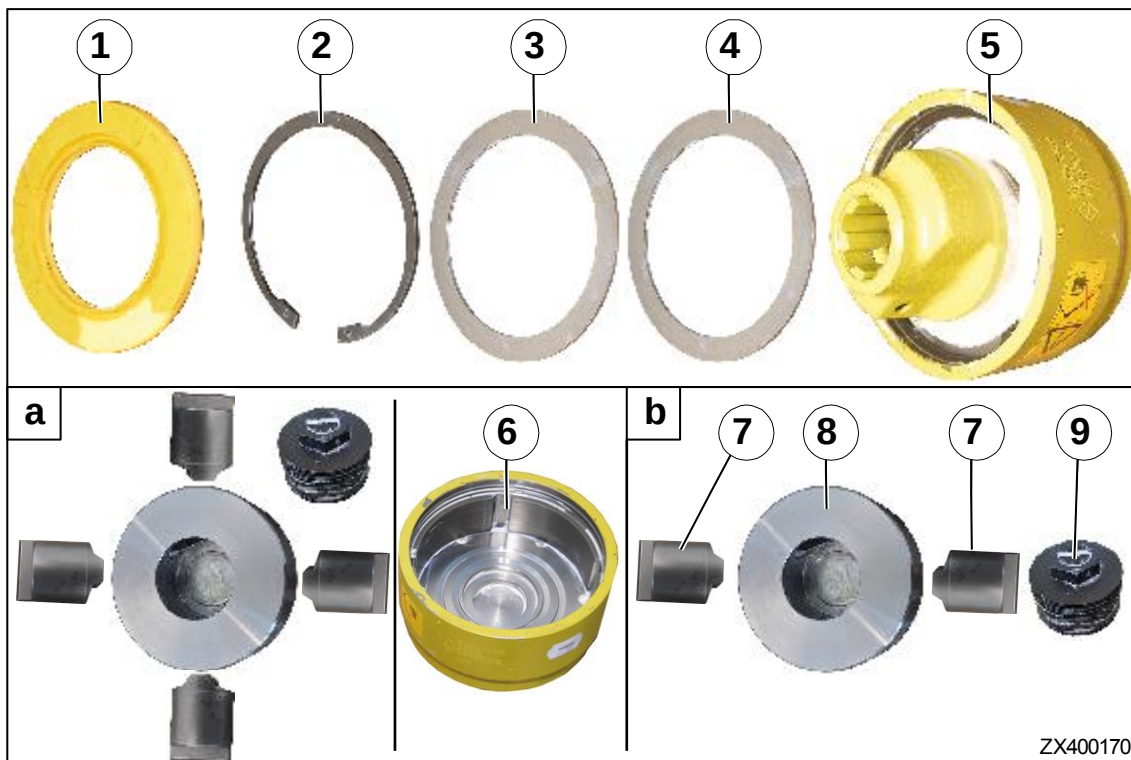
Vačková výsuvná spojka WALTERSCHEID K64/12 až K64/24, EK 64/22 až EK64/24


POZOR!

Práce prováděné neodbornou dílnou mohou vést ke škodám na stroji.

Odborná dílna disponuje nutnými odbornými znalostmi, kvalifikací a nástroji pro správné provedení potřebných prací.

- Práce vždy nechat provádět odbornou dílnou.



Obr. 249

a)	provedení se 4 zajišťovacími šrouby	b)	provedení se 2 zajišťovacími šrouby
1)	těsnicí kroužek	2)	pojistný kroužek
3)	opěrný kotouč	4)	vymezovací podložka
5)	kryt spojky s nábojem	6)	kryt spojky
7)	zajišťovací šrouby	8)	náboj
9)	pružina		

Interval údržby:

1x za sezónu

Mazací tuk pro vačkovou výsuvnou spojku WALTERSCHEID

agraset 116

Předpoklad:

- Stroj je připojený a zajištěný.
- Vačková výsuvná spojka je odpojená od stroje.

Demontáž vačkové výsuvné spojky

- Pomocným nástrojem (např. šroubovákem) vypačte těsnicí kroužek z krytu spojky.
- Odstraňte pojistný kroužek.
- Odeberte opěrné a vymezovací podložky.
- Vytáhněte náboj z krytu spojky.

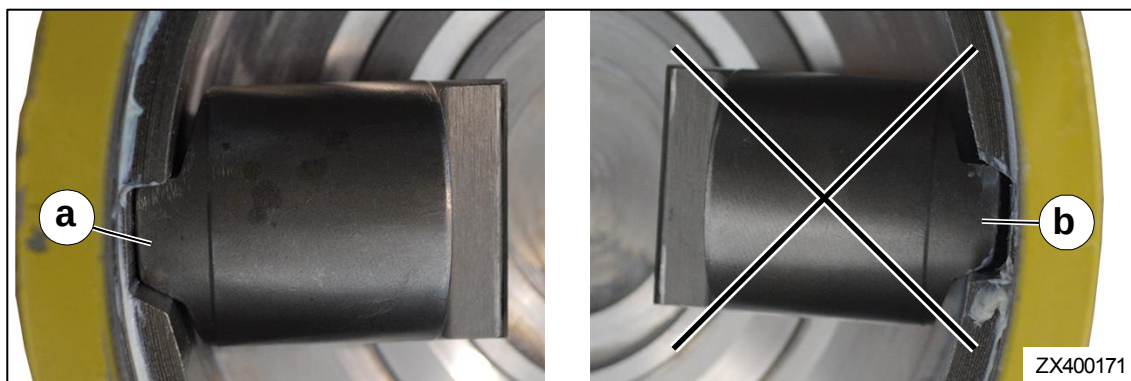
Pozor! Při vytahování zajišťovacích šroubů bezpodmínečně dbejte na polohu úkosu zajišťovacích šroubů.

- Vytáhněte zajišťovací šrouby z náboje.
- Vyčistěte všechny části.
- Pomocí pinzety namažte všechny části tukem Walterscheid.

K namazání použijte Agraset 116 (obj. č. 304291) nebo Agraset 147 (obj. č. 102966). Tuk je k dostání u firmy Walterscheid.

- Prohloubení v krytu spojky vyplňte tukem.

Montáž vačkové výsuvné spojky



Obr. 250

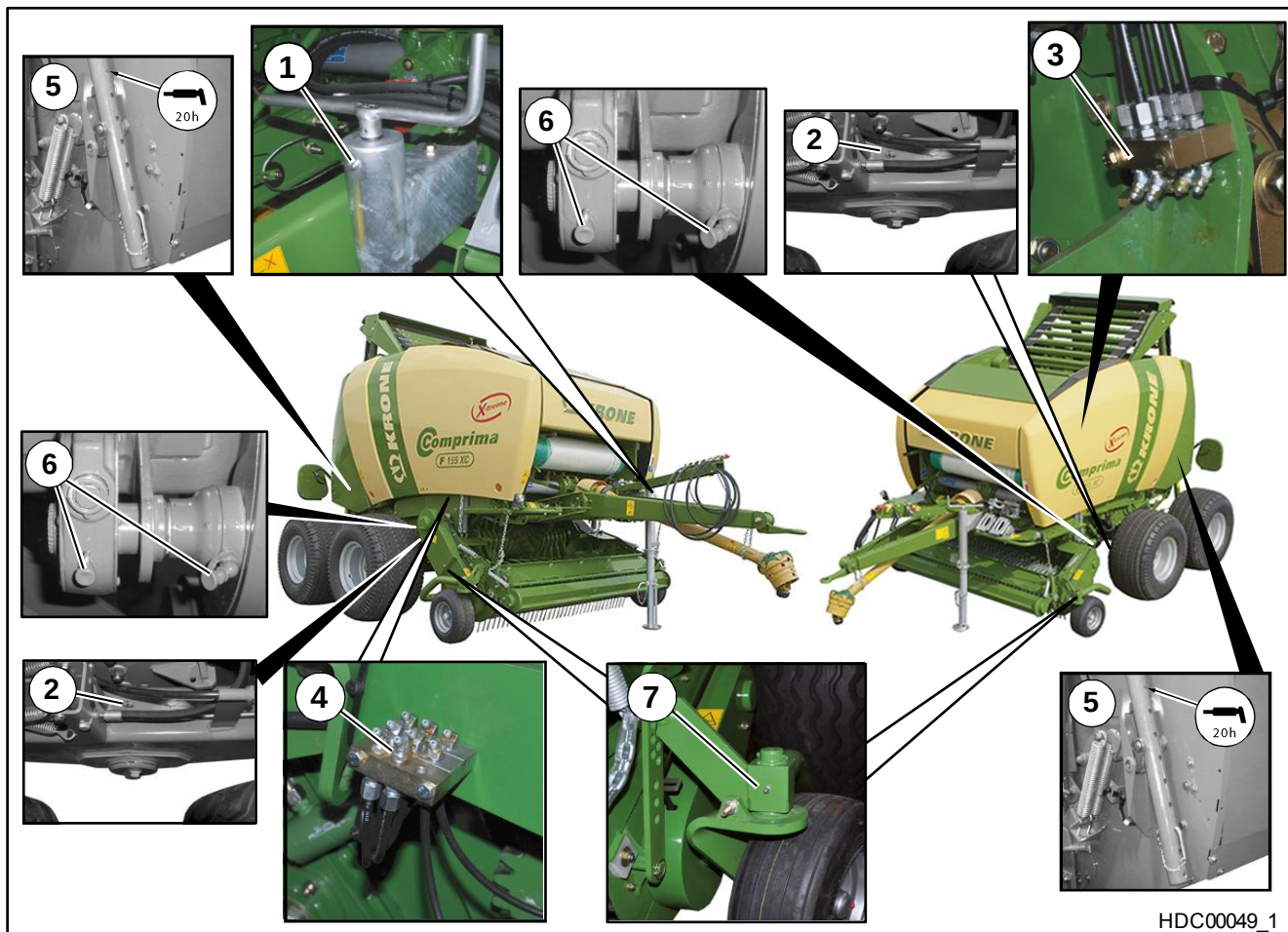
Pozor! Při zasouvání zajišťovacích šroubů bezpodmínečně dbejte na polohu úkosu zajišťovacích šroubů.

- zajišťovací šroub a) = správně
- zajišťovací šroub b) = špatně
- Nasuňte zajišťovací šrouby do náboje.
- Předmontovaný náboj vsadte do krytu spojky.
- Vložte vymezovací podložky a opěrnou podložku a zajistěte pojistným kroužkem.
- Znovu naneste tuk na vymezovací podložky, opěrnou podložku a pojistný kroužek.
- Vsadte těsnicí kroužek.

18.4 Místa mazání

Následující tabulky obsahují výpis míst mazání na stroji jakož i počet tlakových mazniček.

Comprima F 155 XC X-treme

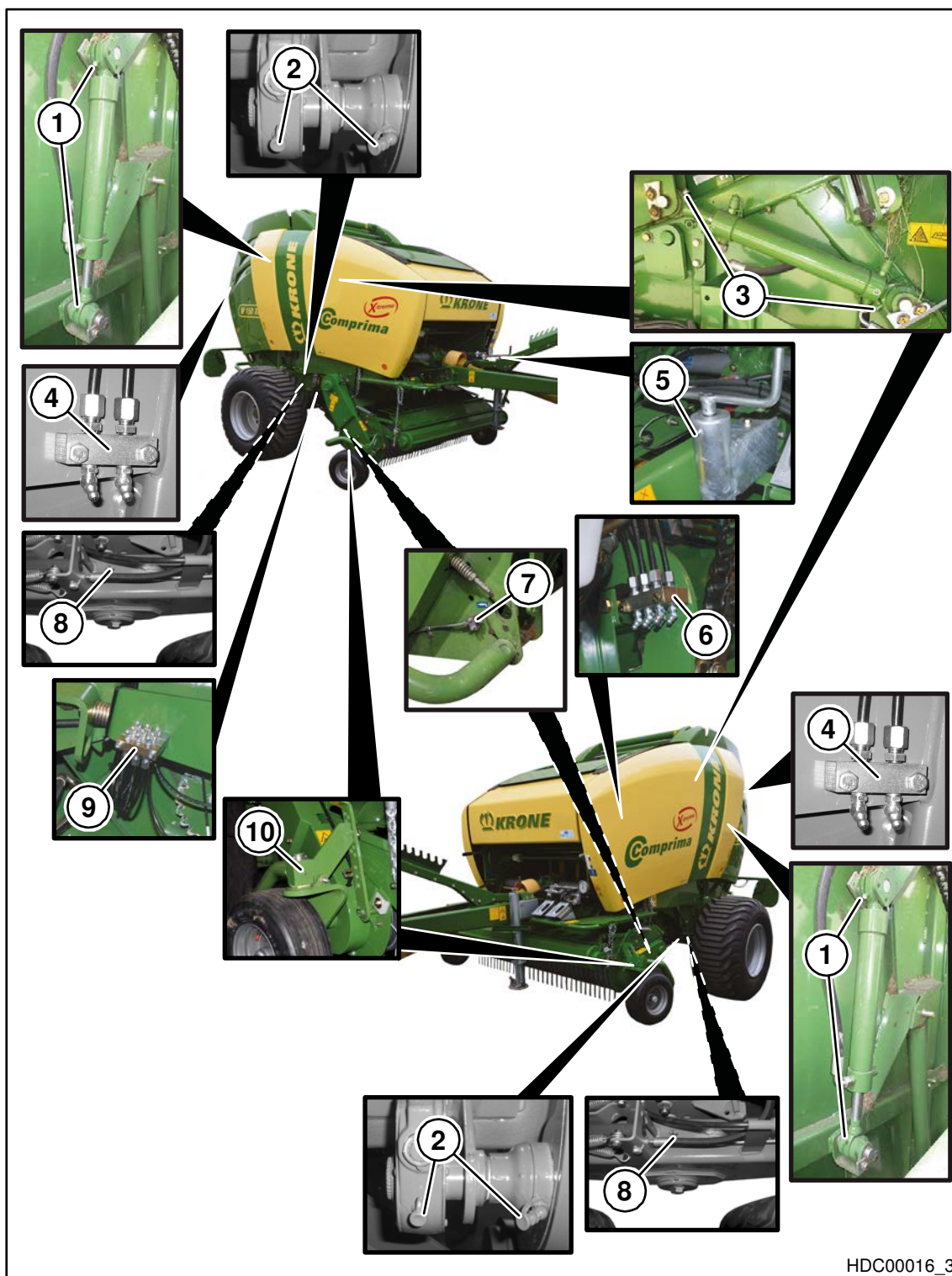


HDC00049_1

Obr. 251

	Místa mazání	Počet maznic	Interval mazání
1	opěrná noha	1	50 h
2	Tandemová náprava ložiskové uložení výkyvného ramena vpravo/vlevo	2	50 h
3	Blok maznic vlevo: Pohyblivé dno vpředu válec dole válec nahoře Řezací válec vlevo převodový hřídel vlevo	1 1 1 1 1	20 h
4	Blok maznic vpravo: ložisko řezacího válce dole/nahoře předloha střed Předloha vně válec dole válec nahoře hřídel pohyblivého dna vpravo převodový hřídel vpravo	2 1 1 1 1 1 1	20 h
5	kompensátor vpravo/vlevo (jen Comprima F155 XC X-treme)	-	20 h
6	brzdová páka	2	50 h
7	výkyvné hmatací kolo vpravo/vlevo (sběrač)	2	20 h

Comprima V 150 XC X-treme



HDC00016_3

Obr. 252

Poz.	Místa mazání		Počet tlakových mazniček	Interval mazání
1	Válec napínací kyvné páky vzadu vlevo/vpravo (Comprima V 150 XC X-treme)		4	50 hodin
2	Brzdová páka a stavěč tyčového ústrojí vlevo/vpravo		4	50 hodin
3	Válec napínací kyvné páky vpředu vlevo/vpravo (Comprima V 150 XC X-treme)		4	50 hodin
4	Blok maznic vlevo/vpravo	pohon pohyblivého dna vzadu vlevo/vpravo	2	20 hodin
		Kyvná páka vzadu vlevo/vpravo	2	20 hodin
5	Opěrná noha		1	50 hodin
6	Blok maznic vlevo	1. Pohon pohyblivého dna vpředu vlevo	1	20 hodin
		2. Pohon pohyblivého dna vpředu vlevo	1	20 hodin
		Válec dole	1	20 hodin
		Válec nahoře	1	20 hodin
		Dvojitá kyvná páka vlevo	1	20 hodin
		Řezný rotor vlevo	1	20 hodin
		Převodový hřídel vlevo	1	20 hodin
7	Pohon rotoru sběrače vpravo/vlevo		2	20 hodin
8	Tandemová náprava ložiskové uložení výkyvného ramena vlevo/vpravo		2	20 hodin
9	Blok maznic vpravo	Ložisko řezného rotoru dole/nahoře	2	20 hodin
		Předloha uprostřed	1	20 hodin
		Předloha vně	1	20 hodin
		Válec dole	1	20 hodin
		Válec nahoře	1	20 hodin
		Dvojitá kyvná páka vpravo	1	20 hodin
		1. Pohon pohyblivého dna vpředu vpravo	1	20 hodin
		2. Pohon pohyblivého dna vpředu vpravo	1	20 hodin
		Převodový hřídel vpravo	1	20 hodin
10	Výkyvné hmatací kolo vlevo/vpravo (sběrač)		2	20 hodin



VAROVÁNÍ!

Nebezpečí zranění při nesprávném zacházení s kapalinami, které jsou pod vysokým tlakem. Kapaliny vystupující pod vysokým tlakem mohou vniknout do pokožky a způsobit závažná poranění.

- Opravy na hydraulickém zařízení smí provádět pouze autorizované odborné dílny KRONE.
- Před odpojením potrubí musí být systém bez tlaku.
- Při práci na hydraulickém zařízení noste osobní ochranné pomůcky (ochranné brýle a ochranné rukavice).
- Vysokotlaká kapalina unikající z malého otvoru není téměř vidět. Proto při hledání netěsností používejte vhodné pomůcky (např. kus kartónu).
- Vnikne-li kapalina do pokožky, ihned vyhledejte lékaře. Kapalina se musí co nejrychleji odstranit z těla. Nebezpečí infekce! Lékaři, kteří s tím nejsou obeznámeni, si musí příslušné informace opatřit od kompetentního lékařského zdroje.
- Hydraulické hadice pravidelně kontrolujte a při poškození a stárnutí je vyměňte! Jako náhradní hadice se smí používat jen originální náhradní díly KRONE, protože splňují technické požadavky výrobce.
- Před opětovným vytvořením tlaku v systému se ujistěte, že jsou těsná všechna spojovací vedení.



VÝSTRAHA! – Hydraulická hadicová potrubí podléhají stárnutí

Důsledek: Nebezpečí ohrožení života nebo závažná poranění

Vlastnosti potrubí se mění na základě tlaku, zatížení teplem a působení UV záření.

Na hydraulických hadicových potrubích je natištěno datum výroby. Bez dlouhého hledání tak lze zjistit jejich stáří.

Podle zákona je povinnost měnit hydraulická hadicová potrubí každých šest let.

Při výměně hadicových potrubí používejte jen originální náhradní díly!

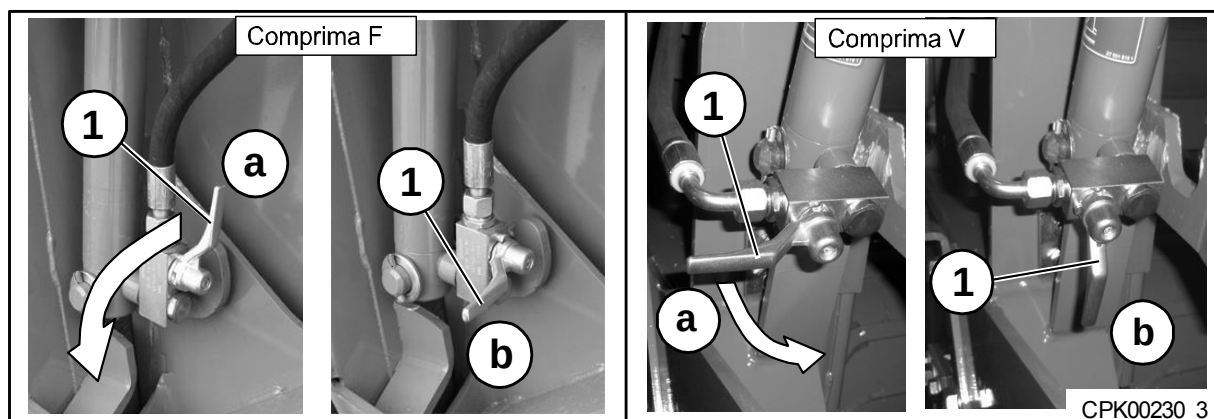


Upozornění

- Při pracích na hydraulickém systému dbejte na absolutní čistotu.
- Stav hydraulického oleje přezkoušejte před každým uvedením do provozu.
- Dbejte na intervaly výměny hydraulického oleje a filtru hydraulického oleje.
- Vyjetý olej řádně zlikvidovat.

19.1

Uzavírací kohout výklopné zádi



Obr. 253

Hydraulika stroje je napájena tlakem hadicemi z traktoru. Kromě různých komponent je třeba zmínit zejména uzavírací kohout (1) na levém hydraulickém válci.

Je koncipován jako bezpečnostní komponenta, jejímž úkolem je zabránit neúmyslnému zavření výklopné zádi.

Poloha "a"

Zpětný chod hydraulického válce otevřen. Výklopnou záď lze zavřít.

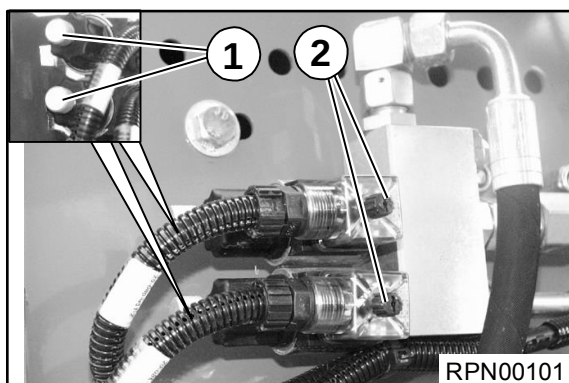
Po práci v komoře na balíky nebo na výklopné zádi vždy uzavírací ventil nastavte opět do polohy "a", abyste mohli výklopnou záď zavřít.

Poloha "b"

Zpětný chod hydraulického válce zavřen. Výklopnou záď nelze zavřít.

Při práci v komoře na balíky nebo na výklopné zádi nastavte uzavírací ventil vždy do polohy "b".

19.2 Magnetické ventily



Obr. 254

Magnetické ventily (2) se nachází na levé straně stroje za boční kapotou.

Pomocí těchto magnetických ventilů (2) se při výpadku elektroniky Komfort může provádět nouzové ruční ovládání sběrače a nožové kazety.

Při výpadku elektroniky Komfort:

- Šroubujte zadní hlouběji ležící šroub s drážkou (1) resp. šroub s rýhovanou hlavou dovnitř, dokud nelze sběrač zvednout nebo spustit přímo řídicím ventilem na traktoru.



Upozornění

Jakmile elektronika Komfort opět náležitě pracuje, šroub s drážkou resp. rýhovaný šroub na elektrickém magnetickém ventilu opět vyšroubujte. Jen tak bude zaručená obsluha sběrače přes obslužný terminál.

19.3 Výměna filtru hydraulického oleje

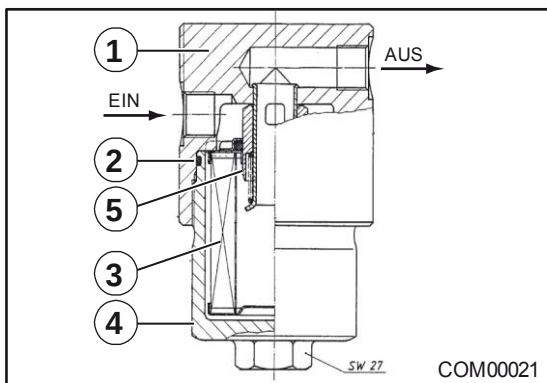
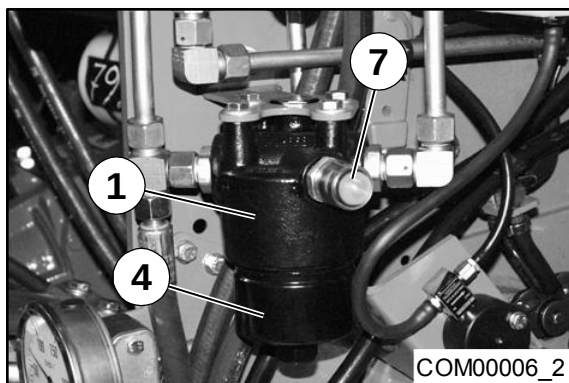
Comprima V 150 XC X-treme



Životní prostředí! - Likvidace a skladování starých olejů a filtrů

Působení: Škody na životním prostředí

Staré oleje a olejové filtry skladovat resp. likvidovat dle zákonných předpisů.



Obr. 255

Filtr zachycuje vyloučeniny částic pevných látek z hydraulického systému. Filtrování hydraulického oběhu slouží k prevenci poškození komponent obvodu. Filtr je vybaven optickým indikátorem znečištění (7). Indikátor znečištění (7) informuje opticky o stupni znečištění filtru.



Upozornění

Před každým pracovním nasazením přezkontrolujte indikátor znečištění. Pokud je indikační pole zelené, je filtrační prvek v pořádku, pokud je červené, musí se filtr vyměnit.

Při rozjezdu za studena se může stát, že tlačítko indikátoru znečištění (7) vyskočí. Zatlačte tlačítko teprve po dosažení provozní teploty. V případě, že ihned znovu vyskočí, je nutné filtrační prvek vyměnit.

Výměna filtračního prvku



Upozornění

Staré oleje a olejové filtry skladovat resp. likvidovat dle zákonných předpisů.

- Uvolněte tlak z hydraulického systému.
- Odšroubujte spodní část filtru (4) od horní části filtru (1) a vyčistěte ji.
- Stáhněte filtrační prvek (3) a nahradte jej novým filtračním prvkem (objednací číslo 27 018 688 *).
- Nasuňte nový filtrační prvek (3) na ventilové pouzdro (5).
- Přezkontrolujte O-kroužek (2) a případně jej vyměňte za nový O-kroužek stejných vlastností.
- Přišroubujte spodní část filtru (4) k horní části.
- Vytvořte tlak v hydraulickém systému a přezkontrolujte jeho těsnost.

19.4 Schémata hydraulického zapojení

Schémata hydraulického zapojení se nacházejí v příloze.

20 Poruchy - Příčiny a jejich odstranění



VÝSTRAHA!

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".



VÝSTRAHA!

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".

20.1 Všeobecné poruchy

Porucha	Možná příčina	Náprava
Sběrač nelze spustit dolů.	Hydraulická hadice není zastrčena.	Zastrčte hydraulickou hadici do odpovídající spojky.
Nevytváří se upínací tlak	ruční kolečko je v parkovací pozici	Ruční kolečko úplně zašroubujte
	Vyšroubujte ruční kolečko pro lisovací tlak	Ruční kolečko pro lisovací tlak nastavte na požadovaný tlak
Ucpání v oblasti návodu. V případě ucpání okamžitě zastavte a vypněte vývodový hřídel, protože jinak může dojít k poškození lišt pohyblivého dna. Odstraňte ucpání.	Nestejně vysoké nebo příliš velké řádky.	Rozdělte řádky.
	Příliš vysoká jízdní rychlost.	Snižte jízdní rychlost. Na začátku lisování jedte pomaleji do doby, než se sbíraný sklizňový produkt začne v komoře na balíky rolovat.
	Stroj není připojen vodorovně.	Zavěste stroj vpředu výše. Změňte výšku oje tak, aby byl stejnoměrnější přechod ze sběrače do kanálu.
Krátký sklizňový produkt je ze sběrače špatně předáván na řezný válec.	Stroj je vpředu příliš nízko.	Stroj zavěste vpředu výše, změňte výšku oje tak, aby byl stejnoměrný přechod ze sběrače do kanálu.
Sklizňový produkt je pohyblivým dnem přenášen nahoru.	Vnitřní jádro balíku je nastaveno příliš pevně	Přizpůsobte měkké jádro resp. snižte lisovací tlak.
U balíků sudovitého tvaru se ovinovací materiál uprostřed trhá.	Komora na balíky se naplňuje nestejně.	Jezděte střídavě z jedné strany řádku na druhou.
	Příliš malý počet ovinutí.	Zvyšte počet ovinutí.
	Brzda sítě je příliš napjatá.	Uvolněte brzdu sítě.
Balík má kuželový tvar.	Komora na balíky se naplňuje jednostranně.	Dbejte na stejnoměrné plnění při lisování, především na konci balíku jedte pomaleji.
	Příliš rychlá jízda na konci lisování.	Na konci lisování jedte pomaleji.
	Roztržený motouz nebo ovinovací materiál.	Používejte pouze motouz nebo ovinovací materiál určené kvality.
	Počet ovinutí nepostačuje. Vázací ovinovací materiál se samovolně vytahuje.	Zařízení na vázání motouzem nastavte na užší odstup vázání resp. zvyšte počet navinutí ovinovacího materiálu.

Poruchy - Příčiny a jejich odstranění

Porucha	Možná příčina	Náprava
Sít' se po procesu spuštění resp. během navíjení hned zase odtrhne.	Řezací lišta padá hned po spuštění opět dolů.	Odstraňte znečištění.
	Brzda roleje nastavena příliš silně.	Zkontrolujte nastavení brzdného zařízení.
	Řezací lišta je příliš nízko.	Překontrolujte nastavení řezací lišty.
Sít' se po spuštění neposouvá.	Sít' má špatné rozměry.	Používejte výhradně kotouče sítě s předepsanými rozměry.
	Kotouče sítě nejsou vloženy správně do upínacího zařízení a/nebo není správně nastaveno zařízení pro brzdění kotouče.	Roli sítě vložte podle provozního návodu, nastavte brzdičku kotouče.
	Nesprávně vložená sít' do ovinovacího zařízení.	Vytáhněte sít' z ovinovacího zařízení a zaveďte ji podle provozního návodu znovu.
	Není správně nastaveno uvolnění brzd sítě.	Uvolnění brzdy sítě
	Kanál je ucpán slámou.	Demontujte řezací nože.
Ukazatel vlevo-vpravo příliš citlivý.	U Comprima F 155 XC X-treme: Pružné trubky u zařízení napnutí řemenu mají těžký chod (viz kap. Nastavení průměru balíku)	Namažte vnitřní trubku.
Sít' se neodřezává čistě.	Řezací lišta nespadne úplně dolů.	Odstraňte znečištění.
	Tupé nože	Vyměňte nože
	Západka nevyskočí nahoru.	Nastavte lano
Sít' nedosahuje až k vnějším okrajům balíku.	Sít' není během ovinování správně brzděna.	Zkontrolujte nastavení brzdného zařízení.
	Sít' se zachytla o odřezávací nože.	Zkontrolujte nastavení odřezávacích nožů.
Výklopnou zád' nelze řádně otevřít.	Hydraulická hadice není zastrčena.	Zastrčte hydraulickou hadici do odpovídající spojky.
Výklopnou zád' nelze zavřít.	V odebíracím žlabu se nahromadil písek, kameny atd.	Přemontujte plechový kryt odebíracího žlabu o jeden otvor dozadu.
Balík se z komory na balíky neodvaluje vůbec nebo pouze velmi pomalu.	Strany jsou příliš plněny resp. lisovací tlak je příliš vysoký.	Nejezděte příliš na straně.

Porucha	Možná příčina	Náprava
Sít se při lisování vtahuje.	Sít je příliš daleko v kanálu	Napněte silněji pružinu brzdy sítě.
		Při vázání pracovat se stejnými počty otáček.
Sít se trhá při zmenšení průměru sítě	Pružiny pro brzdu příliš tuhé	Pružiny pro brzdu přestavte na upínací páce
Skluz pohyblivého dna	Velmi těžká tráva bez struktury (např. směska trávy s jetelem)	Při skluzu pohyblivého dna jeďte s méně noži resp. vypněte nebo vymontujte nože a snižte lisovací tlak.
		Jen u Comprima V 150 XC X-treme nastavte jádro balíku na měkké (viz kap. "Přizpůsobení měkkého jádra").
Stroj běží neklidně. Zahájení balíku je obtížné.	Vnitřní jádro balíku je nastaveno příliš pevné.	Nastavte jádro balíku na měkkčí (viz kap. "Přizpůsobit měkké jádro"). Snižte lisovací tlak.

Sít nebo fólie (u provedení "vázání sítí a vázání fólií") úplně nezakrývá vnější okraje kulatého balíku.	Kotouč sítě nebo fólie není vyrovnaný uprostřed stroje.	Vložte kotouč sítě nebo fólie doprostřed stroje, viz kapitola Obsluha, "Vložení kotouče sítě" nebo "Vložení kotouče fólie".
--	---	---

Poruchy - Příčiny a jejich odstranění

20.2 Poruchy na centrálním mazání řetězů

Porucha	Možná příčina	Náprava
Nepatrná spotřeba oleje	Nízký tlak	Čerpadlo pracuje ztěžka, nečistota v oblasti čerpadla - vyčistěte Čerpadlo se nevrtlačuje na plný zdvih - Seřidte podle provozního návodu Ventil čerpadla nezavírá správně - Vymontujte, vyčistěte nebo vyměňte
	Příliš hustý olej	nahradte doporučeným olejem
	Znečištěný systém	vyčistěte resp. vyměňte všechny měřicí ventily
Příliš vysoká spotřeba oleje	Prasklá hlavní trubka	opravte nebo vyměňte
	Příliš řídký olej	- pracujte s hustším olejem - snižte zdvih čerpadla
Suchý stroj	Žádný tlak	Čerpadlo nepracuje - opravte, nastavte nebo vyměňte Prasklá hlavní trubka - opravte nebo vyměňte Systém bez oleje - systém odvzdušněte (viz kapitola Centrální mazání řetězů)
	Ucpaný systém	Znečištění - Vyčistěte systém a vyčistěte resp. vyměňte všechny měřicí ventily. Vzpříčená trubka - Opravte nebo vyměňte
Čerpadlo se nevrtlačuje na plný zdvih.	Olej je příliš hustý, trysky jsou ucpané.	- nahradte doporučeným olejem - vyčistěte trysky

20.3**Poruchy řídicího počítače**

Není-li přítomna žádná porucha, svítí LED na řídicím počítači zeleně.

Porucha: LED bliká červeně.

Možné příčiny	Odstranění
Řídicí počítač má poruchu.	• Kontaktujte zákaznický servis.

Porucha: LED bliká červeně/žlutě.

Možné příčiny	Odstranění
V řídicím počítači není žádný software.	• Kontaktujte zákaznický servis.

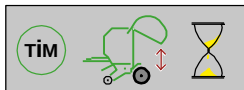
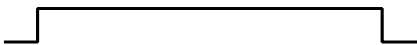
Porucha: LED svítí modře.

Možné příčiny	Odstranění
Elektrické napájení řídicího počítače má nesprávnou polaritu.	• Kontaktujte zákaznický servis.

Poruchy - Příčiny a jejich odstranění

20.4 Poruchy u TIM (Tractor Implement Management)

Není-li vyhození balíku ukončeno během určitého časového rozpětí, zobrazí se následující chybové hlášení. Navíc zazní akustický signál.

Č.	Symbol	Zvuková signalizace
17		

Nápravu mohou poskytnout tato opatření:

Senzor	Porucha	Možná příčina	Odstranění
B14	Vyhození balíku není ukončené.	Nedosažen senzor u komory na balíky.	– Zkontrolujte funkce senzoru → oddíl "Testování senzorů" – Zkontrolujte nastavení senzoru → oddíl "Nastavení senzorů" – Zkontrolujte hydraulické připojení
B15	Vyhození balíku není ukončené.	Nedosažen senzor u vyhazovače balíků.	– Zkontrolujte funkce senzoru → oddíl "Testování senzorů" – Zkontrolujte nastavení senzoru → oddíl "Nastavení senzorů" – Přezkoušejte pohyblivost vyhazovače balíků. – Balík, který nebyl vyhozen z komory na balíky, se musí odstranit ručně.
	Traktor se nezastaví při spuštění ovinovacího procesu.	Senzor je vadný (přetržení kabelu nebo zkrat).	Otestujte a příp. vyměňte následující senzory: B9 naplnění vlevo B10 naplnění vpravo
	Komora na balíky se po ukončení ovinovacího procesu neotvírá nebo nezavírá.	Senzor je vadný (přetržení kabelu nebo zkrat).	Otestujte a příp. vyměňte následující senzory: B11 zavření komory na balíky vlevo B12 zavření komory na balíky vpravo B14 komora na balíky otevřena B15 vyhození balíku

20.5 Chybová hlášení obslužného terminálu KRONE

Chybová hlášení zobrazovaná na displeji jsou popsána v kapitole Terminál – Menu, části "Chybová hlášení".

21 Uložení v ložiscích



VÝSTRAHA!

Při nedodržení základních bezpečnostních pokynů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování základních bezpečnostních pokynů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Základní bezpečnostní pokyny".



VÝSTRAHA!

Při nedodržení bezpečnostních postupů může dojít k vážným až smrtelným úrazům osob.

- Aby se předcházelo úrazům, je nutné přečtení a dodržování bezpečnostních postupů v kapitole Bezpečnost, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečnostní postupy".

21.1 Po ukončení sklizně

Uskladněním stroje po skončení sklizňové sezóny se stroj udržuje v nejlepším možném stavu.

- Odstavte stroj na suchém místě, chráněném před povětrnostními vlivy, které se nenachází v blízkosti látek podporujících korozi.
- Chraňte pneumatiky proti vnějším vlivům jako je např. olej, tuk, sluneční záření atd.
- Stroj důkladně vyčistěte.

Plevy a nečistota váží vlhkost, takže ocelové součásti začínají korodovat.



POZOR!

Poškození stroje vodou při mytí vysokotlakým čisticím zařízením

Pokud se k čištění použijte vysokotlaké čisticí zařízení a proud vody se dostane přímo na ložiska nebo elektrické/elektronické součásti, mohou se tyto součásti poškodit.

- Nemiřte proudem vody vysokotlakého čisticího zařízení na ložiska ani na elektrické/elektronické součásti.

- Mažte stroj podle plánu mazání. Tuk unikající z ložisek nestírejte, protože tukový věnec tvoří přídatnou ochranu proti vlhkosti.
- Závity stavěcích a podobných šroubů namažte tukem.
- Hnací řetězy čistěte vysokotlakým čističem a nechte vyschnout.
- Vyčištěné a suché hnací řetězy potřete motorovým olejem.
- Uved'te stroj do provozu, aby se motorový olej rozdělil po všech kontaktních plochách.
- Překontrolujte opotřebení řetězů a řetězových kol.
- Roztáhněte kloubový hřídel od sebe. Vnitřní trubky namažte tukem.
- Namažte tlakové mazničky na křížovém kloubu kloubového hřídele a na ložiskových kroužcích ochranných trubek, viz kapitola Údržba – Mazání, „Mazání kloubového hřídele“.
- Dobře namažte tukem holé pístnice všech hydraulických válců a co nejvíce je vtáhněte.
- Všechny pákové klouby a místa uložení bez možnosti mazání potřete olejem.
- Opravte poškozený lak, holá místa důkladně konzervujte ochranným prostředkem proti korozi.
- Překontrolujte lehký chod všech pohyblivých součástí. V případě potřeby je vymontujte, vyčistěte a namazané tukem znovu zamontujte.
- Pokud se musí některé díly vyměnit, používejte pouze originální náhradní díly KRONE.



Upozornění

Poznamenejte si všechny práce údržby a oprav, které se mají provést do příští sklizně, a včas je objednejte. Prodejce KRONE bude moci mimo sezónu lépe provádět údržbu a případně nutné opravy.

Nalepení izolační pásky na brzdový kotouč



Obr. 256

- Aby brzda vázacího materiálu nekorodovala, olepte brzdící plochu brzdového kotouče (2) izolační páskou (1).

21.2

Před zahájením nové sezóny



VÝSTRAHA!

Nebezpečí zranění při údržbářských, servisních, opravárenských a seřizovacích pracích.

Není-li stroj zastavený, může se stroj nebo jeho součásti neúmyslně dát do pohybu. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

Není-li stroj bezpečně podepřený, může se stroj nebo jeho součásti neúmyslně dát do pohybu, spadnout nebo poklesnout. Může tak dojít k těžkým až smrtelným úrazům.

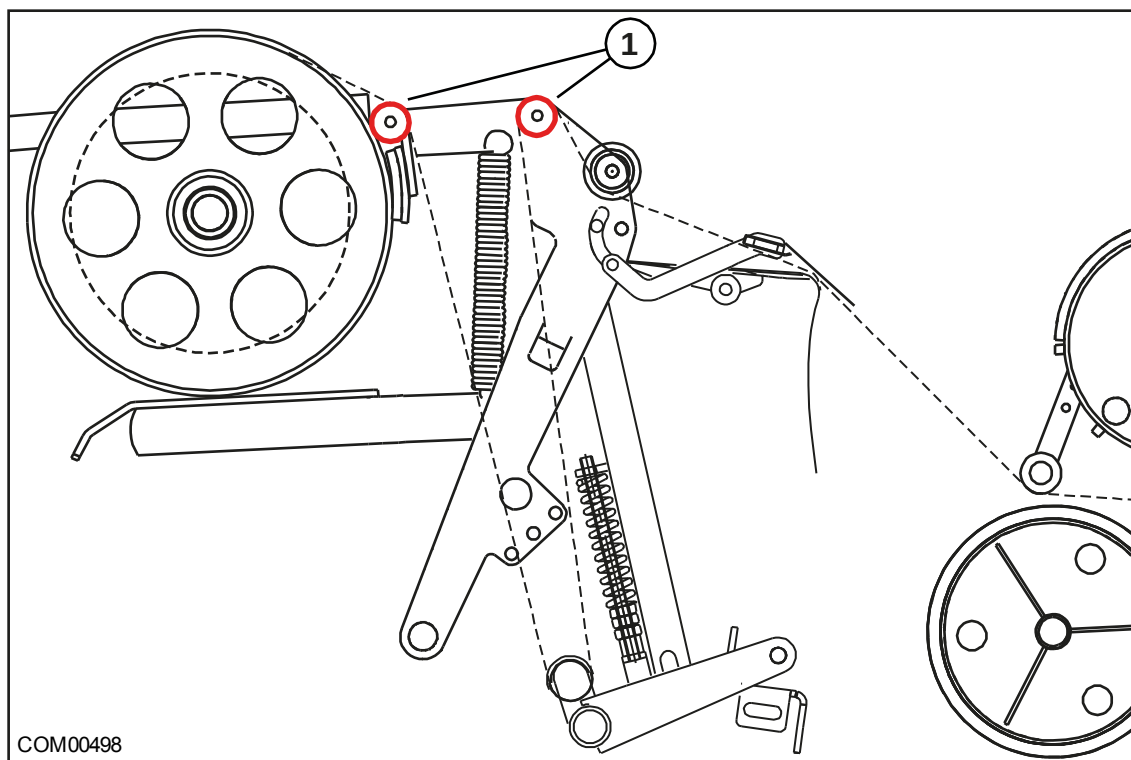
- Před prováděním údržbářských, servisních, opravárenských a seřizovacích prací proveďte následující kroky:

- Zastavte a zajistěte stroj, viz kapitola Bezpečnost "Zastavení a zajištění stroje".
- Bezpečně podepřete stroj nebo jeho součásti, viz kapitola Bezpečnost "Bezpečné podepření zvednutého stroje a součástí stroje".
- Sundejte izolační pásku z brzdy vázacího materiálu, viz kapitola První uvedení do provozu, část "Příprava brzdy vázacího materiálu".
- Před opětovným uvedením do provozu spusťte vázání nebo ovinování a ručně jej protočte. Přitom přezkoušet funkce spouštěcích zařízení vázání nebo ovinování.
- Všechna místa mazání odmastěte a naolejujte řetězy. Ze všech míst mazání setřete unikající olej.
- Překontrolujte hladinu oleje v převodovce hlavního pohonu, případně doplňte olej.
- Překontrolovat těsnost hydraulických hadic a vedení a v daném případě je vyměnit.
- Překontrolovat pevný dosed všech šroubů a v daném případě je dotáhnout.
- Překontrolovat a přezkoušet všechny elektrické spojovací kabely a osvětlení, v daném případě je opravit nebo vyměnit.
- Překontrolovat celé nastavení stroje, pokud nutné je opravit.
- Funkce obsluhy přezkoušejte.
- Provozní návod si ještě jednou podrobně přečtěte.

21.2.1 Údržbářské práce před zahájením nové sezóny

Čištění vodicích tyčí

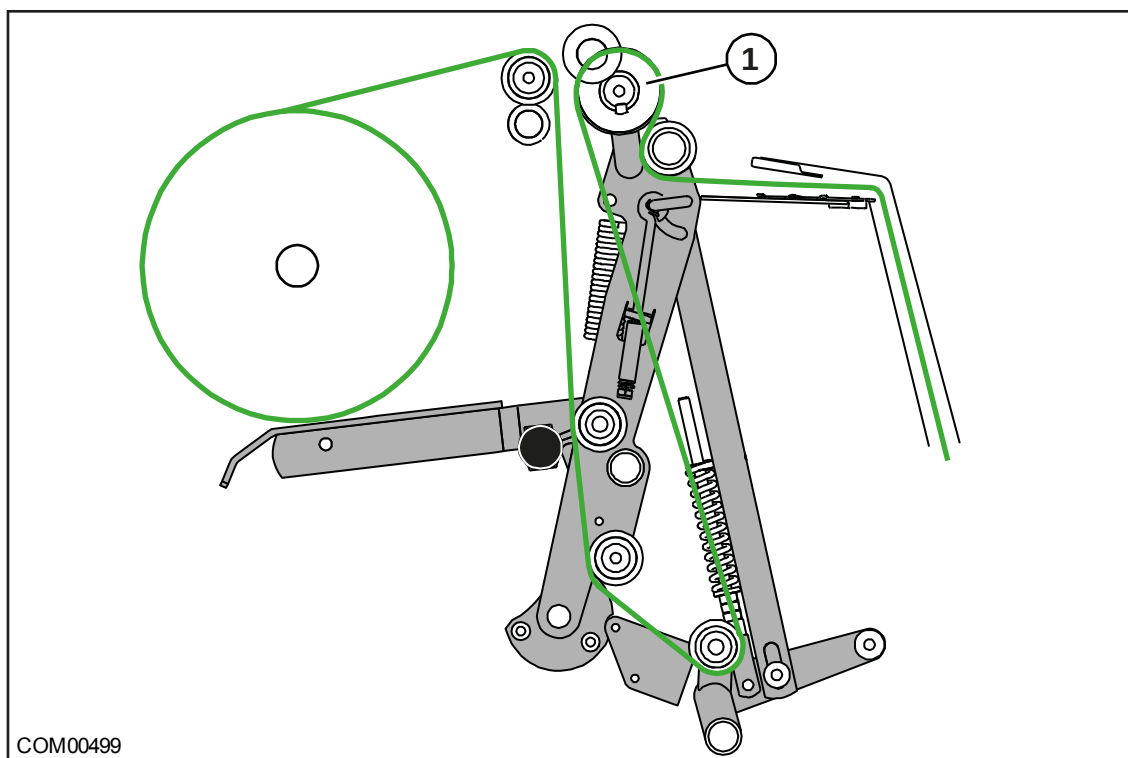
U provedení "Vázání sítí"



Obr. 257

- Ze všech pevných vodicích tyčí (1) ve vázací jednotce odstraňte případnou korozi.

U provedení s vázáním sítí a vázáním fólií



Obr. 258

- Zkontrolujte kónický válec (1), zda na něm nevznikla koroze a v případě potřeby ji odstraňte.

Odstranění izolační pásky z brzdového kotouče



Obr. 259

- Sundejte z brzdového kotouče (2) izolační pásku (1), kterou byl přelepen po sezóně.

22 Likvidace stroje

22.1 Likvidace stroje

Po uplynutí životnosti stroje se musí jednotlivé součásti stroje řádně zlikvidovat. Nutné je dodržovat platné národní zákony a aktuální předpisy o likvidaci odpadu.

Kovové součásti

Všechny kovové součásti se musí odevzdat do sběrného místa k recyklaci kovů.

Před sešrotováním se ze součástí musí odstranit provozní látky a maziva (převodový olej, olej z hydraulického systému, ...).

Provozní látky a maziva se musí odděleně odevzdat k ekologické likvidaci resp. recyklaci.

Provozní látky a maziva

Provozní látky a maziva (nafta, chladicí kapalina, převodový olej, olej z hydraulického systému, ...) se musí odevzdat do sběrného místa použitých olejů k likvidaci.

Umělé hmoty

Všechny umělé hmoty se musí odevzdat do sběrného místa k recyklaci plastů.

Guma

Gumové součásti (hadice, pneumatiky, ...) se musí odevzdat do sběrného místa k recyklaci gumy.

Elektronický šrot

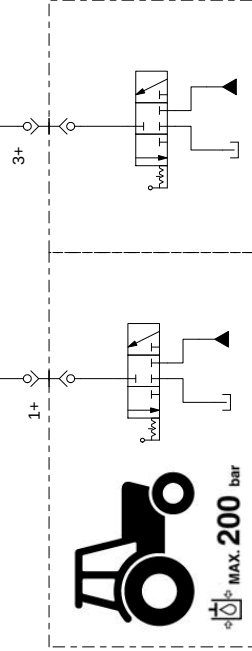
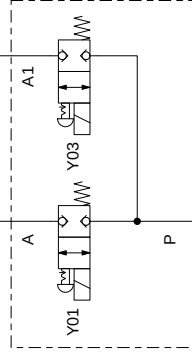
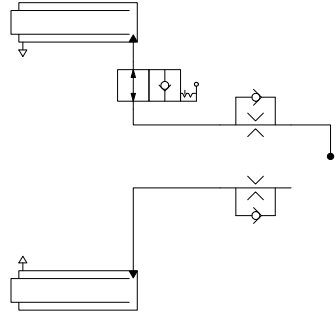
Elektronické součásti se musí odevzdat do sběrného místa k recyklaci elektrického odpadu.

Dodatek

23 Dodatek

23.1 Schémata hydraulického zapojení

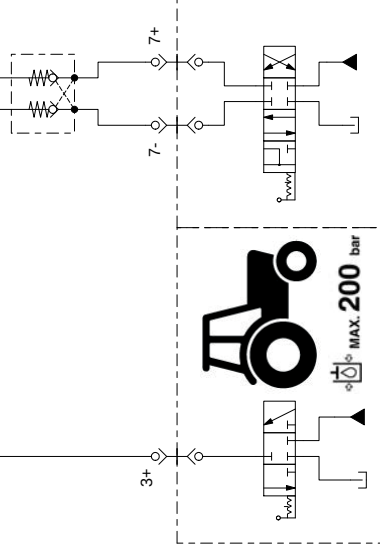
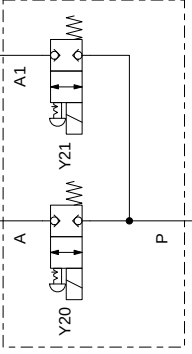
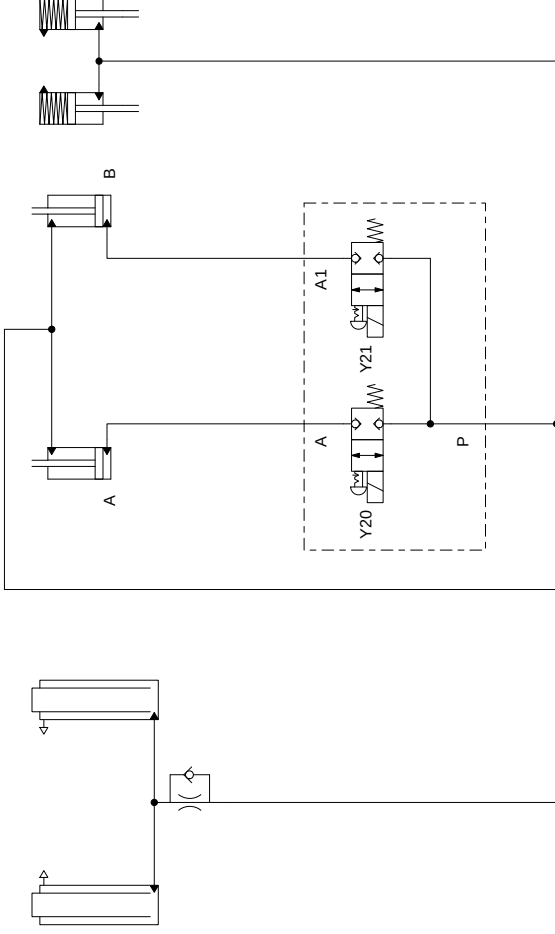
1



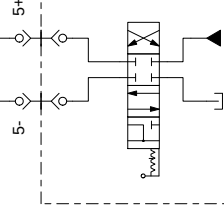
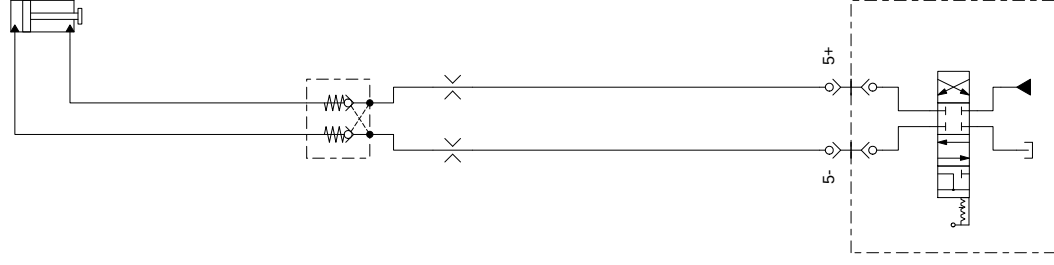
Comprima F 155 XC X-treme



2



3



Comprima F 155 XC X-treme

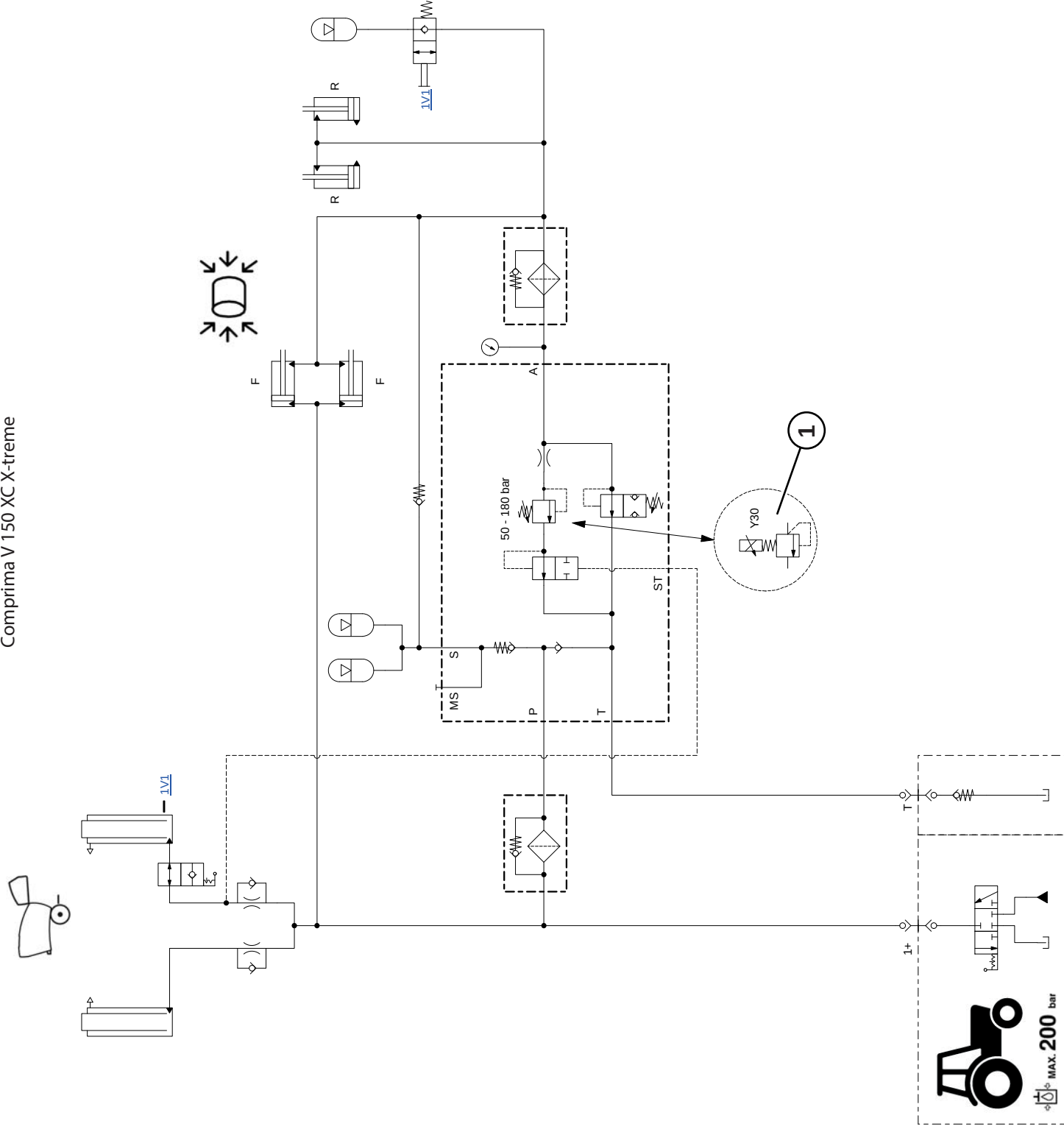
1	Sériové vybavení	3	Varianta "Hydraulická opěrná noha"
2	Varianta "Hydraulické zapojení skupin nožů"		

Význam ventilů ve schématu hydraulického zapojení

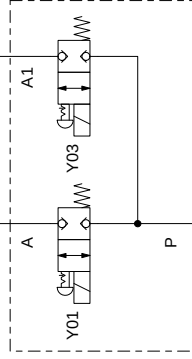
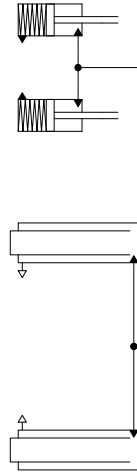
Y1	Sběrač	Y20	Skupina nožů B (u provedení s hydraulickým zapojením skupin nožů)
Y3	Pozice nožové kazety	Y21	Skupina nožů A (u provedení s hydraulickým zapojením skupin nožů)

Význam symbolů ve schématu hydraulického zapojení

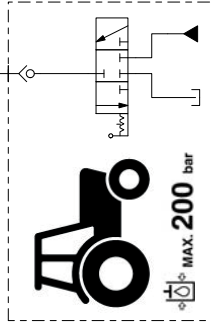
	Výklopná zád' u komory na balíky
	Sběrač
	Pozice nožové kazety
	Hydraulické zapojení skupin nožů
	Hydraulická opěrná noha



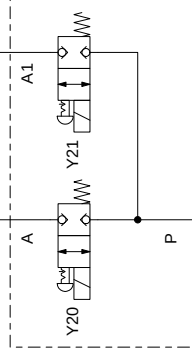
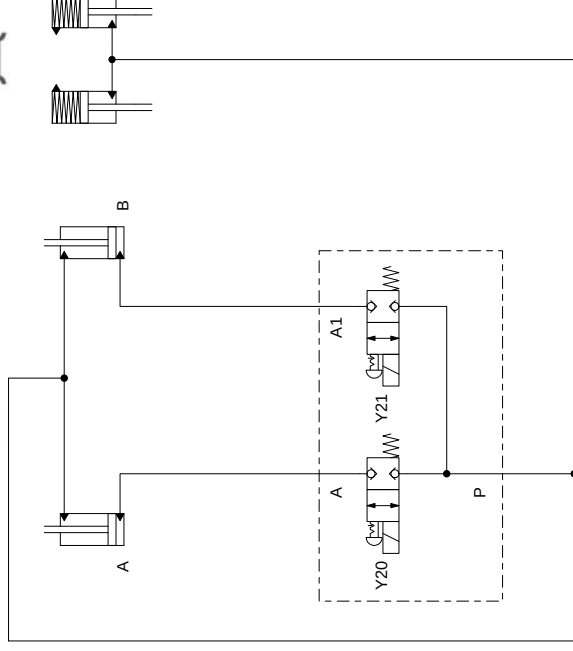
2



3+



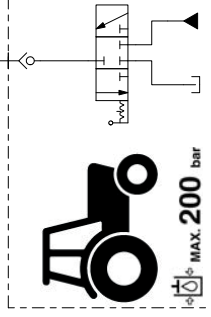
3



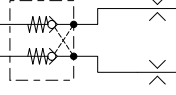
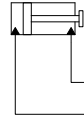
7-

7+

3+



4

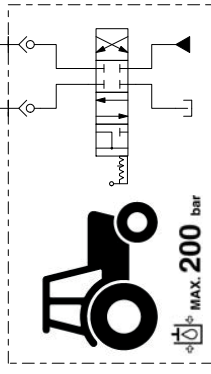


5-

5+

5-

5+



Comprima V 150 XC X-treme

Comprima V 150 XC X-treme

1	Varianta "Elektronické nastavení lisovacího tlaku"	3	Varianta "Hydraulické zapojení skupin nožů"
2	Sériové vybavení	4	Varianta "Hydraulická opěrná noha"

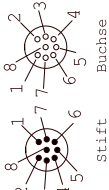
Význam ventilů ve schématu hydraulického zapojení

Y1	Sběrač	Y20	Skupina nožů B (u provedení s hydraulickým zapojením skupin nožů)
Y3	Pozice nožové kazety	Y21	Skupina nožů A (u provedení s hydraulickým zapojením skupin nožů)
		Y30	Elektronický ventil k omezení tlaku (u varianty "Elektronické nastavení lisovacího tlaku")

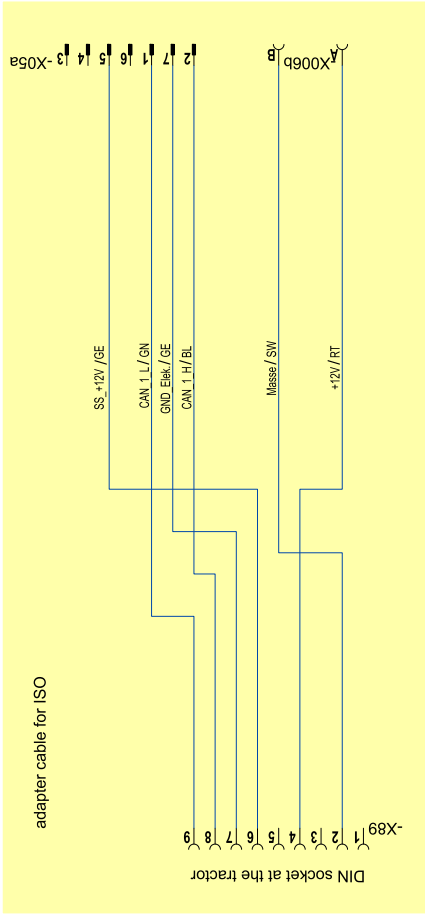
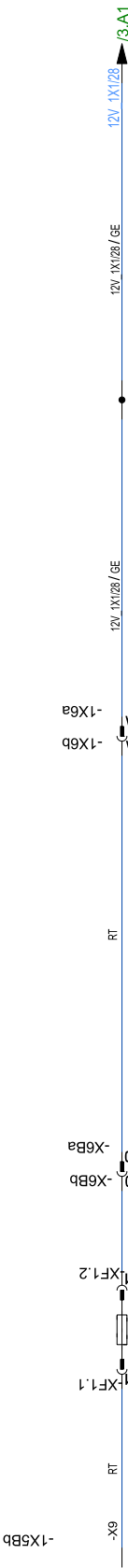
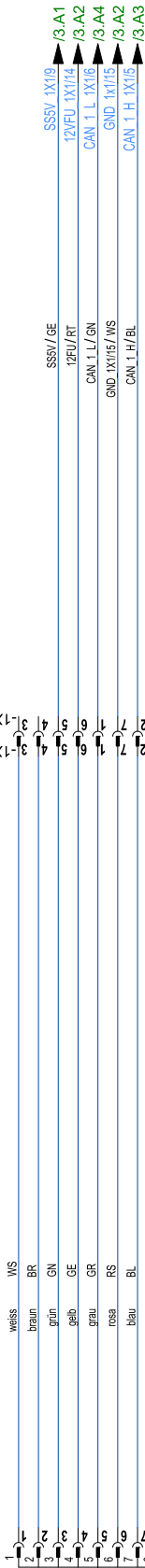
Význam symbolů ve schématu hydraulického zapojení

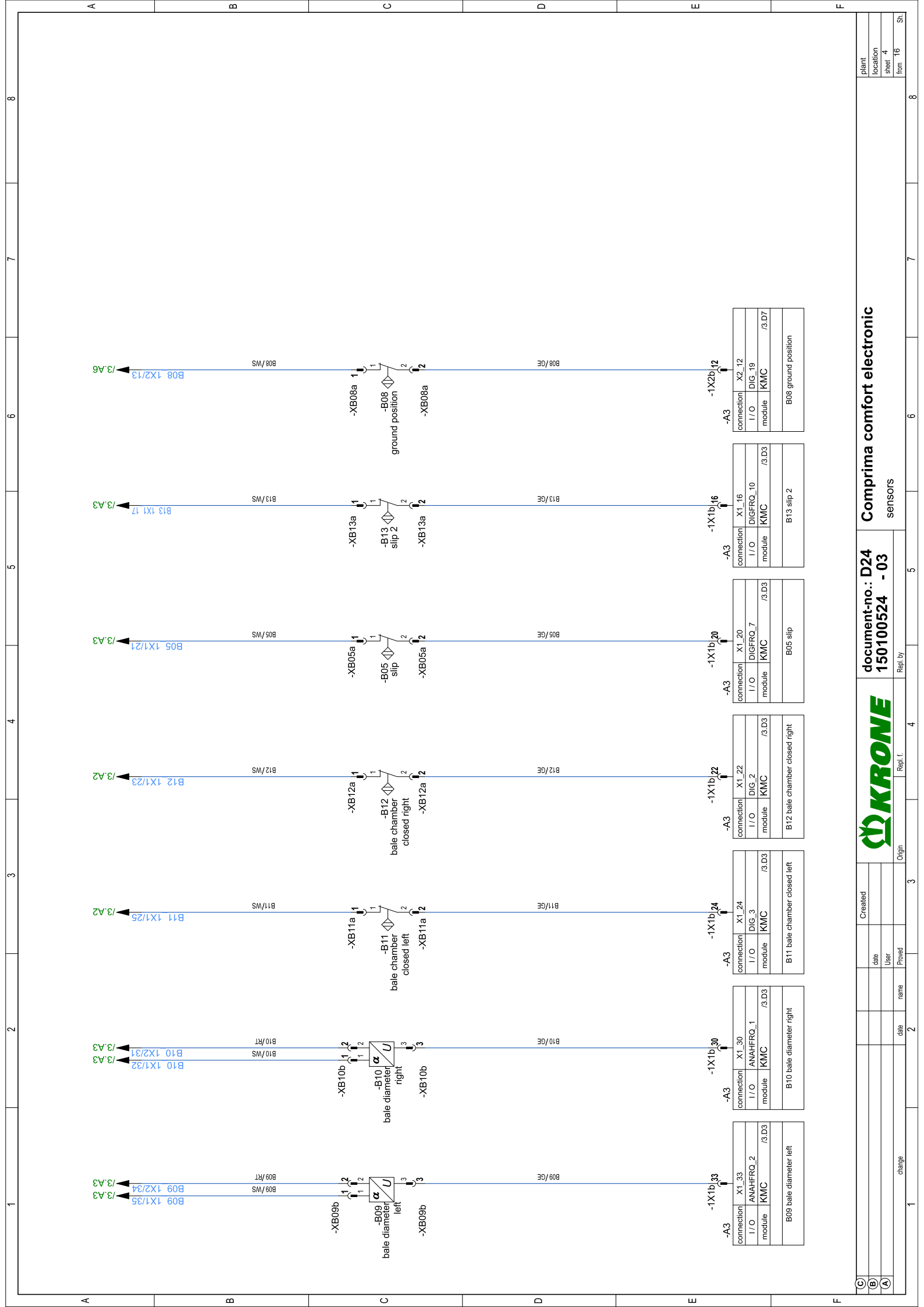
	Výklopná zád' u komory na balíky
	Elektronické nastavení lisovacího tlaku
	Sběrač
	Pozice nožové kazety
	Hydraulické zapojení skupin nožů
	Hydraulická opěrná noha

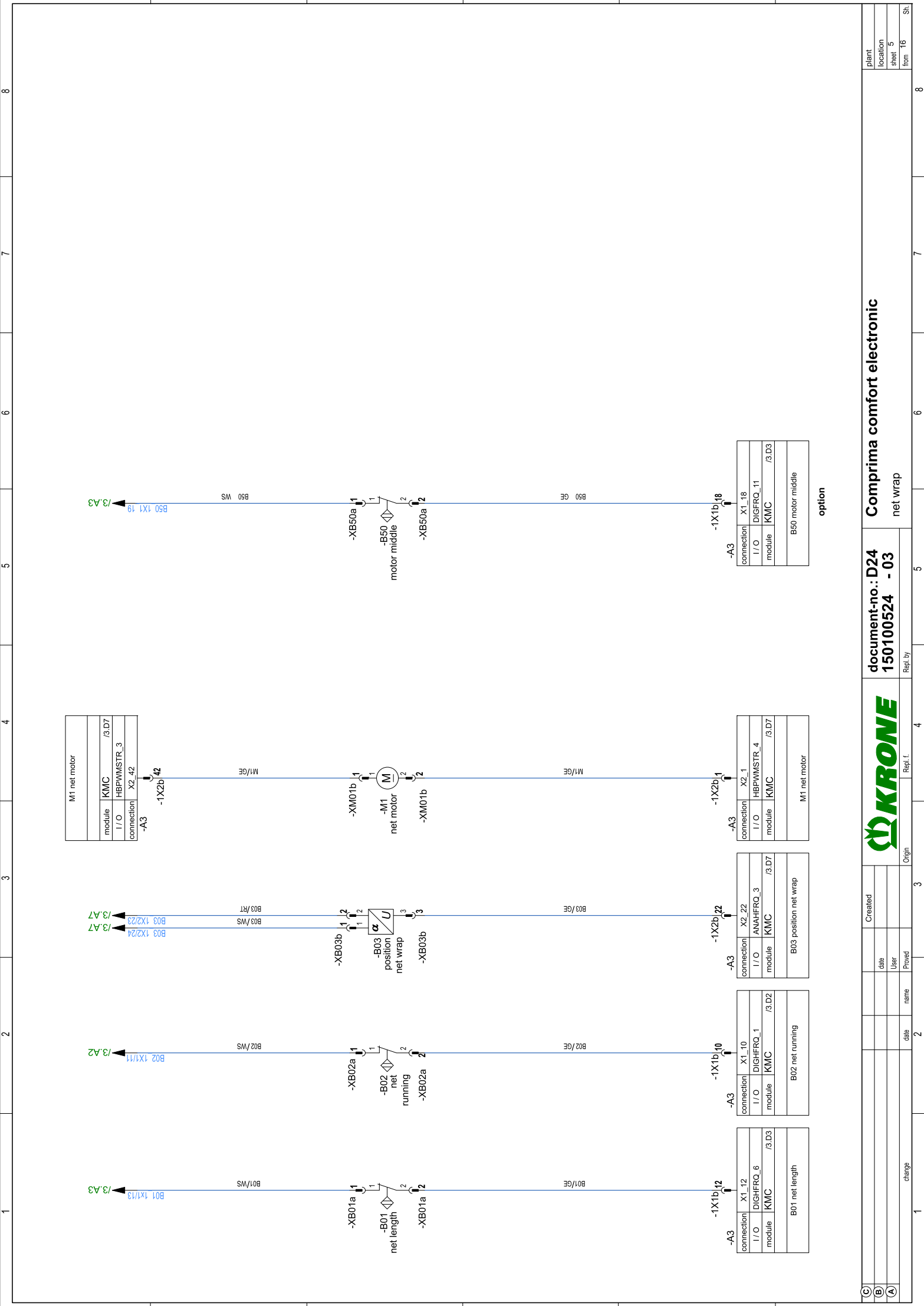
23.2 Schéma elektrického zapojení



- 1: --
2: LIN
3: +12V_SW TERM gn
4: +12V_TERM ge
5: CAN-Low gr
6: GND TERM rs
7: CAN-High bl
8: -- rt







Ab Baujahr 2010

M2 twine motor			
module	KMC	/3.D4	
I/O	HPWMSTR_1		
connection	X1_1		
-A3			

-1X1b 1

M2 /Gf

-XM02b

M2
twine motor

-XM02b

M2 /Gf

-1X1b 42

B2 twine motor			
connection	X1_42		
I/O	HPWMSTR_2	/3.D4	
module	KMC		

B32 1X2/3

B31 1X2/7

B32 /Ws

B31 /Ws

-XB32a

B32
speed
rubber roller

-XB32a

B32 /Gf

-1X2b 2

B32 speed rubber roller			
connection	X2_2		
I/O	DIGFRQ_9		
module	KMC	/3.D6	

-XB31a

B31
twine motor
middle position

-XB31a

B31 /Gf

-1X2b 4

B31 twine motor middle position			
connection	X2_4		
I/O	DIG_16		
module	KMC	/3.D6	

B33 1X2/7

B33 /Ws

-XB33a

B33
twine stop

-XB33a

B33 /Gf

M3 1X2/17

B33 twine stop			
connection	X2_26		
I/O	DIGFRQ_14		
module	KMC	/3.D6	

-X35

M3
twine motor
Axial

-X36

M3 /Gf

M3 twine motor Axial			
module	KMC	/3.D7	
I/O	PWMILA_4		
connection	X2_18		
-A3			

-1X2b 18

M3 /Ws

-XY22a

-Y22
baling pressure

-XY22b

Y22 /Gf

-1X1b 41

Y22 baling pressure			
connection	X1_41		
I/O	G_STROM_1		
module	KMC	/3.D3	
Y22 baling pressure			

Y22 baling pressure			
module	KMC	/3.D4	
I/O	PWMILA_1		
connection	X1_40		
-A3			

-1X1b 40

Y22 /Ws

U

B

A

Created

date

User

Origin

Repl. f.

Repl. by

document-no.: D24

150100524 - 03

Comprima comfort electronic

options twine tying / baling pressure

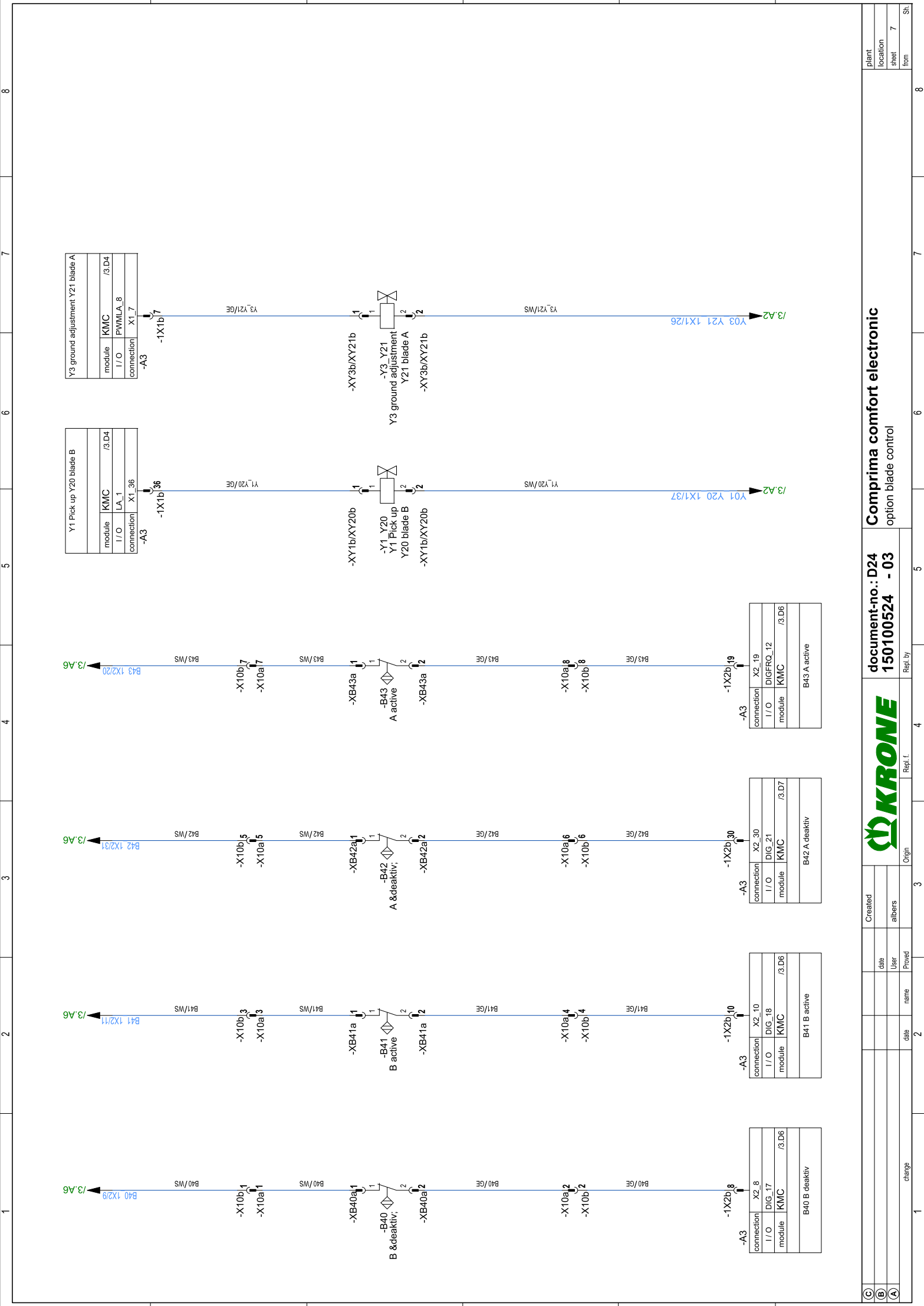
plant

location

sheet

from

Sh.



A

Adresáře a odkazy	10
Akustické pokyny	190

B

BETA II	110
Hlavní okno	114
rozvržení displeje	112
Stavový řádek	113
Tlačítka	114
Bezpečné odstavení stroje	25
Bezpečné podepření zvednutého stroje a součástí stroje	30
Bezpečné připojení stroje	17
Bezpečné provedení kontroly hladiny oleje, výměny oleje a filtračního prvku	31
Bezpečnost	15
Bezpečnost provozu	23
Bezpečnostní nálepky na stroji	33
Bezpečnostní postupy	30
Bezpečnostní výbava	51
Bezpečnostní značky na stroji	23
Broušení nožů	301
Brzda vázacího materiálu	
Nastavení axiální vůle brzdícího kotouče	276
brzdový kotouč	
nalepení izolační pásky	326
Brzdový kotouč	
odstranění izolační pásky	328

C

Časové intervaly kontroly hladiny oleje a výměny oleje v převodovkách	287
Celkový čítač	165
Centrální mazání řetězů	251
Chování v nebezpečných situacích a při nehodách	29
Chybová hlášení	180
Chybová hlášení obslužného terminálu KRONE	324
Cílová skupina tohoto dokumentu	10
Čištění vodicích tyčí	327
Čítače	163
Čítače zákazníků	164
Citlivost zobrazení směru	156
Cizí terminál ISOBUS	127
Odlišné funkce	128

D

Další platné dokumenty	10
Délka řezu	216
Demontáž přepravního upínacího zařízení	74
Demontáž vodicích plechů	206
Deska zadního značení pro pomalu jedoucí vozidla (SMV)	60
Diagnostika napájecího napětí	275
Diagnostika pomocných funkcí (.....	167
Displej, dotykový	119
Doba použitelnosti stroje	15
Doobjednání bezpečnostních a informačních nálepek	50
Doobjednání tohoto dokumentu	10
Dotykový displej	119

E

Elektrické přípoje	107
Elektronické nastavení lisovacího tlaku	155

F

Fungování stroje a terminálu	129
Funkce TIM	
poruchy	324
Fyzikální hlášení	187

H

Hlavní okno	114, 124
Hlavní pohon	288
Hlavy spojky	304
Hnací řemeny předního pohonu pohyblivého dna	292
Hnací řetěz pro sběrač s vačkovou výsuvnou spojkou	209
Hydraulická brzda (export)	94
Hydraulické přípojky	66
Hydraulické zapojení skupin nožů	135
Hydraulika	91

I

Informace o softwaru	178
ISOBUS	
obecné informace	117, 127
ISOBUS tlačítko rychlé volby	118

J

Jádro balíku	
Nastavení dvojité kyvné páky	232
Nastavení hustoty	232
Přízpůsobení napnutí pohyblivého dna	232

Jízda a přeprava	191	Ruční ovládání (vázání sítí a vázání fólií)	161
Jízda s vyhazovačem balíků.....	207	Ruční ovládání (vázání sítí)	159
K		Test aktorů	176
Klíny pod kola	57	Test senzorů.....	173
Kloubový hřídel	82	Úroveň montéra.....	179
Kloubový hřídel, mazání	308	Volba způsobu vázání	157
Konfigurace softwaru TIM (nastavení ISOBUS)		Zpoždění startu vázání (vázání fólií)	153
.....	169	Zpoždění startu vázání (vázání sítí)	152
Konstrukční změny stroje	17	Menu (terminálu).....	147
Kontaktní partneři	50	Místa mazání	311
Kontrola a údržba zadního pohyblivého dna	290	Montáž kloubového hřídele.....	95
Kontrola držáků hmatacích ko	73	Montáž kloubového hřídele na stroj.....	83
Kontrola hladiny oleje a výměna oleje v		Montáž ochranného hrnce na kloubový hřídel...	82
převodovkách	287	Montáž osvětlovacího zařízení	88
Kontrola natažení vložené fólie	230	Montáž přepravního upínacího zařízení	199
Kontrola pojistných válečků zajištění jednotlivých		Montáž vyhazovače balíků	75
nožů	289	N	
Kontrola polohy podávací kulisy	249	Nádrž na stlačený vzduch.....	306
Kontrola tažných pružin indikátoru výstupního		Náhradní díly.....	255
tlaku	231	Nalepení izolační pásky na brzdový kotouč	326
Kontrola zádržného hřebenu u vázání fólií	246	Naplnění, korekce	158
Kontrola zádržného hřebenu u vázání sítí.....	245	Naplňování komory na balíky	203
Kontrolovat nastavení brzd	277	Napnutí hnacího řemenu pohonu podávacího	
Korekce naplnění.....	158	šneku.....	296
L		Napnutí hnacího řetězu pohonu válců	296
Likvidace stroje	329	Napnutí hnacího řetězu sběrače.....	294
M		Napnutí pohyblivého dna	208
Magnetické ventily	316	Nastavení	239
Mazání kloubového hřídele	308	Nastavení (terminálu).....	172
Maziva.....	308	Nastavení axiální vůle brzdícího kotouče brzdy	
Menu		vázacího materiálu	276
Auxiliary (AUX).....	167	Nastavení barvy pozadí	168
Celkový čítač.....	165	Nastavení brzd pomocí ručního pákového	
Čítače	163	ovládání	278
Čítače zákazníků.....	164	Nastavení brzdy s vačkou.....	277
Citlivost zobrazení směru.....	156	Nastavení brzdy vázacího materiálu.....	241, 242
Elektronické nastavení lisovacího tlaku	155	Nastavení dvojité kyvné páky	232
Informace o softwaru	178	Nastavení hustoty jádra balíku	232
Konfigurace softwaru TIM	169	Nastavení ISOBUS	166
Korekce naplnění	158	Nastavení kónického válce	244
nastavení.....	172	Nastavení lisovacího tlaku	134
Nastavení barvy pozadí	168	Nastavení lisovacího tlaku	219
Nastavení ISOBUS	166	Nastavení lisovacího tlaku, elektronické.....	155
Počet ovinutí fólií.....	150	Nastavení nárazového plechu	213
Počet ovinutí sítí.....	149	Nastavení odlehčení brzdné síly při přivádění.	240
Předběžná signalizace	151	Nastavení počtu ovinutí sítí	224
Přepínání mezi terminály	171	Nastavení počtu ovinutí sítí nebo fólií.....	229
Přepnutí počtu tlačítek	170	Nastavení pozice přívodu, odřezávání a vázání	
Průměr balíku.....	154		224
		Nastavení před začátkem práce	201

Nastavení průměru balíku.....	133	Poruchy řídicího počítače	323
Nastavení senzorů.....	267	Poruchy u TIM (Tractor Implement Management)	324
Nastavení stěrače	262	Posunutí zajišťovacího hřídele nožů.....	302
Nastavení stěrače vůči spirálovému válci.....	260	Použití podle určení	15
Nastavení zajišťovacího mechanismu kónického válce.....	244	Použití pojistného řetězu	108
Nebezpečí hrozící z okolí nasazení stroje.....	25	Používání tohoto dokumentu	10
Nebezpečí při určitých činnostech		Pracoviště na stroji.....	17
Vystupování a sestupování	28	Pracovní obrazovka Stav komory na balíky.....	130
Nebezpečí při určitých činnostech		Před lisováním	208
Práce na stroji	28	Před prvním uvedením do provozu.....	70
Nebezpečí při určitých činnostech		Před zahájením nové sezóny	326
Práce na kolech a pneumatikách.....	29	čištění vodicích tyčí	327
Nebezpečné oblasti	20	Předběžná signalizace.....	151
O		Přední pohon pohyblivého dna	292
Obsluha.....	200	Přehled stroje	62
Odlehčení přítlačného tlaku sběrače	211	Překontrolovat osvětlovací zařízení	193
Odpojení kloubového hřídele od tahače	195	Přepínání mezi terminály	116, 126, 171
Odstavení stroje.....	194	Přepínání terminálů.....	116, 126
Odstavná podpěra	52	Přepnutí počtu tlačítek (nastavení ISOBUS) ...	170
Odstranění izolační pásky z brzdového kotouče	328	Přesazení vodicí kladky	291
Odstranění ucpání oblasti sbírání produktu sklizňovým produktem	235	Přezkoušení a ošetřování pneumatik	283
Ohrožení dětí	17	Přídavná vybavení a náhradní díly	17
Oj285		Připojení cizího terminálu ISOBUS	103
Okolní teplota.....	67	Připojení joysticku	104
Osobní ochranné pomůcky.....	22	Připojení stroje k traktoru	90
Ovládání funkcí stroje	131	Připojení terminálu KRONE BETA II.....	98
Ovládání stroje joystickem.....	137	Připojení terminálu KRONE ISOBUS	100
Označení	63	Připojka hydraulických potrubí.....	92
P		Připojky stlačeného vzduchu u pneumatické brzdy	97
Pick-up	210	Příprava brzdy vázacího materiálu	87
Pneumatiky	282	Příprava pro silniční jízdu	192
Po lisování	209	Příprava stroje pro přepravu	196
Po ukončení sklizně.....	325	Zajištění hmatcích kol sběrače.....	198
Počet ovinutí fólií	150	Zajištění kapoty skříně na motouz	197
Počet ovinutí sítí	149	Přizpůsobení délky.....	86
Podložení kol základacími klíny	194	Přizpůsobení napnutí pohyblivého dna.....	232
Pohon pohyblivého dna vzadu	293	Provozní bezpečnost: Technicky bezvadný stav	18
Pojem.....	11	Provozní látky	25, 66
Pojistka proti přetížení	209	Průměr balíku.....	154
Poloha a význam bezpečnostních nálepek na stroji	33	První uvedení do provozu	69
Poloha senzorů	263	brzda vázacího materiálu	87
Pomocné funkce (.....	137	R	
Pomocné obsazení joysticku	138	Řemen Novo Grip na pohyblivém dnu.....	288
Poruchy - Příčiny a jejich odstranění	318	Řezací ústrojí	215
Poruchy na centrálním mazání řetězů.....	322	Rozsah dokumentu	11
		Ruční brzda.....	51
		Ruční ovládání (vázání sítí a vázání fólií).....	161

Ruční ovládání (vázání sítí)	159	Test aktorů	176
Rychlost pojezdu	202	Test senzorů	173
S		Tlačítko rychlé volby ISOBUS	118
Schéma elektrického zapojení	333	Tlak pneumatik	88
Schémata hydraulického zapojení	317, 330	U	
Senzor B14 Nastavení otevření komory na balíky	275	Účel použití	15
Senzor B15 Nastavení vyhození balíku	275	Ucpání sklizňovým produktem v lisovacím nástroji	238
Senzor B3 pozice motoru sítě	269	Údaje pro dotazy a objednávky	63
Senzor B8 Pozice nožové kazety	271	Údržba	255
Senzor B9/B10 lisovací tlak	272	Údržba - brzdové zařízení	303
Senzor B9/B10 průměr balíku	273	Údržba - Hydraulika	314
Senzory		Údržba - mazání	307
nastavení	267	Údržbařské práce před zahájením nové sezóny	327
Směrové údaje	11	Udržování ochranných zařízení ve funkčním stavu	22
Snížení tlaku na boční stěny komory na balíky	204	Uložení v ložiscích	325
Speciální bezpečnostní upozornění	91	Umístění bezpečnostních a informačních nálepek	50
Šrouby s metrickým závitem s jemným stoupáním	258	Upozornění a chybová hlášení	181
Šrouby s metrickým závitem se standardním stoupáním	257	Úroveň menu	147
Šrouby s metrickým závitem se zápusnou hlavou a vnitřním šestihranem	258	Úroveň montéra	179
Stav komory na balíky (pracovní obrazovka) ...	130	Utahovací momenty	257
Stavový řádek	113, 123	Utahovací momenty uzavíracích šroubů a odvzdušňovacích ventil na převodovkách ...	259
Struktura menu	140	Uvedení do provozu	89
Symbole a nastavení v menu	146	uzavírací kohout výklopné zádi	59, 315
T		V	
Tabulka údržby	256	Válcový přidržovač řádku	212
Tandemová náprava	279	Vázání a odkládání balíků	207
Technické údaje	64	Vázání fólií	225
Terminál		Kontrola natažení vložené fólie	230
Ovládání funkcí stroje	131	Nastavení zádržného hřebenu	247
přepínání	171	Pokyny k provozu	229
Symbole a nastavení v menu	146	vázání sítí	220
Vyvolání pracovní obrazovky	130	Vázání sítí	
Zadávání hodnoty	145	způsob funkce	220
Terminál – funkce stroje	129	Vázání sítí a vázání fólií	225
Terminál – menu	140	zajištění/odjištění napínací páky	243
Terminál ISOBUS		způsob funkce	225
Hlavní okno	124	Vlečná oka na oji	286
Stavový řádek	123	Vložení fólie	227
struktura displeje	122	Vložení kotouče fólie	226
Tlačítka	124	Vložení kotouče sítě	221
Terminál ISOBUS	117	Vložení kotouče sítě nebo fólie	226
Terminál KRONE BETA II	110	Vložit síť	223, 227
Terminály KRONE		Volba menu	142
Menu	147	Volba způsobu vázání	157
Vyvolání a uložení nastavení stroje	146		

Všeobecné poruchy	319	Zajištění hmatacích kol sběrače	198
Výměna filtru hydraulického oleje	317	Zajištění kapoty skříně na motouz	197
Výměna nožů	297	Zajištění/odjištění napínací páky	243
Výškové přizpůsobení oje	80	Základní bezpečnostní pokyny	16
Výstrahy	189	Zapnutí nebo vypnutí terminálu	111, 120
Vyvolání pracovních obrazovek	130	Zastavení a zajištění stroje	30
Vyvolání úrovní menu	142	Zdroje nebezpečí na stroji	27
Význam provozního návodu	16	Změna hodnoty	145
Vzduchový filtr pro potrubí	305	Zobrazovací prostředky	11
W		obrázky	11
WALTERSCHEID Vačková výsuvná spojka		Upozornění s informacemi a doporučeními ...	13
WALTERSCHEID K64/12 až K64/24, EK 64/22		výstražná upozornění	13
až EK64/24	309	Zpoždění startu vázání (vázání fólií)	153
Z		Zpoždění startu vázání (vázání sítí)	152
Záchytné body	58	Způsob funkce u vázání sítí a vázání fólií	225
Zadní pohon pohyblivého dna	293	Způsob funkce vázání sítí	220
Zajištění bočních kapot	197	Zvednutí sběrače	192



THE POWER OF GREEN

**Maschinenfabrik
Bernard Krone GmbH & Co. KG**

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle
Postfach 11 63, D-48478 Spelle

Phone +49 (0) 59 77/935-0
Fax +49 (0) 59 77/935-339
Internet: <http://www.krone.de>
eMail: info.ldm@krone.de